



Komet Dental



Quality Products
Made In Germany



Brasseler®, Komet®, CeraBur®, Ceradrill®, Cerafil®, Cerapost®, Compoclip®, Compostrip®, DC 1®, F360®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® y TissueMaster Concept® son marcas registradas de la empresa Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Los productos y las denominaciones comerciales que figuran en estas páginas se encuentran protegidos en parte por patente o por derecho de autor o de marcas. La ausencia de una nota específica o la no figuración del signo ® no significa que no exista tal protección jurídica.

Esta obra está protegida por derecho de autor. Todos los derechos de divulgación, incluyendo reproducción total o parcial de fotos o textos, reimpressiones o extractos, almacenamiento o recuperación o difusión mediante cualquier sistema, están reservados y requieren de nuestro consentimiento por escrito.

Los colores y los productos están sujetos a alteraciones, exceptuando errores de impresión.

Hecho en Diciembre de 2013

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, Ceradrill®, Cerafil®, Cerapost®, Compoclip®, Compostrip®, DC 1®, F360®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® e TissueMaster Concept® são marcas registradas da empresa Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG

Alguns dos produtos e as denominações que figuram neste texto estão protegidos por patentes ou pelo direito de autor. A eventual ausência de uma referência prevista do símbolo ® não exclui a existência de tal protecção.

Esta obra está sujeita ao direito de autor. Todos os direitos, incluindo os direitos de tradução, reimpressão e reprodução (também de extractos) estão reservados. Sem prévia autorização escrita pelo editor, nenhuma parte desta obra deve ser reproduzida em forma de fotocópia, microfilme ou outros, nem processada por meio de sistemas electrónicos.

Tanto as cores como os produtos estão sujeitos a alterações, exceptuando erros de impressão..

Elaborado em Dezembro 2013





**O Catálogo Dental da Komet®.
Medicina dentária, última versão.**

Existem inúmeros catálogos para tudo. E existe o catálogo que representa quase uma obra-prima da moderna medicina técnica e dentária: o Catálogo Dental da Komet. Com o maior programa mundial de fornecedores para sistemas e instrumentos rotativos. Com inovações e produtos clássicos. Com ferramentas especiais e acessórios. Com tudo aquilo que torna a sua rotina na medicina dentária eficaz, bem-sucedida e segura. Quer procure concretamente determinados produtos, quer simplesmente folheie e se inspire. Na Komet encontrará sempre a solução ideal para o apoiar no seu método de tratamento e que satisfaz totalmente os seus requisitos. Uma solução atualizada ou até avançada no tempo. Tipicamente Komet.

A nossa matéria-prima mais importante: Qualidade.

Inovação, precisão, qualidade. São estes os valores tradicionais, que nos acompanham desde a nossa fundação em 1923 e que nos motivam diariamente para fazer sempre melhor. Em cada um dos nossos produtos está toda a experiência e todo o know-how da nossa bem-sucedida história da empresa. A entretanto bem conhecida e famosa qualidade Komet é atualmente apreciada e aplicada em mais de 110 países em todo o mundo. E para que assim continue, nós desenvolvemos e produzimos Made in Germany. Pois isto é, para nós, um dos garantes para lhe poder oferecer sempre o melhor.

Nenhuma pergunta fica sem resposta. A assistência Komet.

A Komet não só oferece sempre instrumentos da melhor qualidade, que estão sempre a estabelecer novos marcos, como também oferece uma assistência exemplar e sem igual. A Komet fornece aos seus clientes não apenas produtos, mas também todo o seu know-how que foi crescendo ao longo das décadas. Não deixamos nenhuma pergunta sem uma resposta rápida. Nesse sentido, temos uma Secção de Distribuição altamente motivada com consultores na área dos produtos médicos que receberam a melhor formação possível. E, por fim, propomos os nossos materiais informativos, cujo volume e qualidade dificilmente encontrará em outros fornecedores, tanto online como offline.

**El catálogo dental de Komet®.
La Odontología punta.**

Existen muchos catálogos para esto y para aquello. Y existe "un" catálogo que podría considerarse como el modelo de la odontología y de la técnica dental moderna: el catálogo dental de Komet, donde Ud. encontrará la gama más amplia del mundo en sistemas rotatorios e instrumental odontológico. Con productos innovadores y tradicionales. Con instrumentos especiales y accesorios. Con todo lo que volverá su trabajo cotidiano aún más eficiente, seguro y exitoso. Ya sea que esté en busca de un producto específico o que desee investigar para inspirarse, el catálogo de Komet le ofrecerá soluciones que respaldarán su metodología de trabajo y que cumplirán con sus requerimientos. Soluciones de Komet concebidas dentro del nivel técnico más alto y que - muchas veces - están adelantadas para su tiempo. Pero esto también es típico de Komet.

Nuestra materia prima más importante: Calidad

Innovación, Tradición y Calidad son los valores tradicionales que nos acompañan desde nuestra fundación en el año 1923, los cuales nos motivan día a día para hacer todo un poco mejor. Cada uno de nuestros productos incluye el conocimiento y la experiencia acumulados durante décadas de éxito. Entretanto, la "Calidad Komet" se aprecia y se utiliza hoy en más de 110 países en todo el mundo. Y para que esto continúe así, fabricamos y producimos "Made in Germany": el hecho de que nuestros instrumentos sigan siendo desarrollados y fabricados en nuestra casa principal en Alemania es la garantía para poder ofrecerle lo mejor en todo momento.

En Komet, no hay pregunta sin respuesta.

El servicio típico de Komet.

En Komet no sólo desarrollamos y fabricamos productos que son reconocidos regularmente como referencia a nivel internacional: también le ofrecemos un servicio inigualable. Cada producto físico entregado al cliente fue fabricado basándolo en nuestros conocimientos técnicos y nuestra experiencia de décadas. No existen preguntas sin respuesta. Nuestro competente equipo de ventas con formación especial en productos médicos le brindará una respuesta profesional a cualquier pregunta que le pueda surgir. Y finalmente ofrecemos a nuestros clientes una enorme variedad de material informativo, impreso y online, de muy alta calidad.



Endodoncia
 Endodontics
 © 412447



F360
 © 412601 | © 410840



Prophylaxe
 © 410354



SonicLine
 © 410358 | © 410357



PiezoLine
 © 411783 | © 411782



CeraLine
 © 410096 | © 410095



Kieferorthopädie
 Orthodontics
 © 410782



Hubfeilen
 © 412448



Cirugía
 Surgery
 © 410103



Angle Modulation System
 © 410092 | © 412071



Programa general
Carburo de tungsteno
 Ordering Guide Tungsten carbide
 © 410333



Programa general Diamante
 Ordering Guide Diamond
 © 410326



Compás Restauraciones de cerámica integral
 Compass All-ceramic restorations
 © 412295 | © 412124



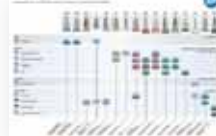
Programa general Laboratorio
 Ordering Guide Laboratory
 © 410769



Programa general
Discos de diamante
 Ordering Guide Diamond discs
 © 410762 | © 410761



Compás Técnica de precisión
 Compass Precision technique
 © 410797 | © 410796



Compás Fresas de carburo
 Compass TC Cutters
 © 410808 | © 410807



Compás Pulidores para el laboratorio dental
 Compass Laboratory polishers
 © 410824 | © 410823



Compás Cepillos para el laboratorio dental
 Compass Laboratory brushes
 © 410816 | © 410815

KometDental -
 siempre bien informado
sempre bem informado

Clínica Dental · Clínica Dentária

6 - 9	Información general <i>Informação geral</i>
12 - 43	Puntas sónicas <i>Pontas sónicas</i>
46 - 49	Puntas ultrasónicas <i>Pontas ultra-sónicas</i>
52 - 55	Limas para pieza de mano con acción recíproca <i>Limas para peça de mão recíproca</i>
58 - 60	Cerámica <i>Cerâmica</i>
64 - 65	Polímero <i>Polímero</i>
68 - 99	Carburo de Tungsteno <i>Carboneto de Tungsténio</i>
102 - 105	Acero <i>Aço</i>
108 - 171	Diamante <i>Diamante</i>
174 - 199	Pulidores <i>Polidores</i>
202 - 209	Profilaxis <i>Profilaxia</i>
212 - 225	Ortodoncia <i>Ortodontia</i>
228 - 269	Endodoncia <i>Endodontia</i>
272 - 315	Pernos radiculares <i>Postes radiculares</i>
318 - 339	Cirugía/Implantología <i>Cirurgia/Implantologia</i>
342 - 355	Juegos <i>Conjuntos</i>
358 - 369	Freseros <i>Broqueiros</i>
372 - 373	Limpieza y agente de desinfección <i>Limpeza e Agente de desinfeção</i>

Laboratorio · Laboratório

378 - 380	Cerámicas/Acrílicos <i>Cerâmica/Acrílicos</i>
384 - 437	Carburo de Tungsteno <i>Carboneto de Tungsténio</i>
440 - 445	Acero <i>Aço</i>
448 - 481	Diamante <i>Diamante</i>
484 - 487	Discos de separar <i>Disco de separar</i>
490 - 515	Pulidores <i>Polidores</i>
518 - 537	Técnica microfresado <i>Técnica microcorte</i>
540 - 545	Freseros <i>Broqueiros</i>
548 - 549	Auxiliares/Limpieza <i>Auxiliares/Limpeza</i>
550 - 556	Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad <i>Instruções de uso e recomendações de segurança</i>
557 - 563	Índice <i>Índice</i>

Nomenclaturas - Nomenclaturas

Código de cor / Número REF
 O código de cor indica o tamanho do grão e o tipo de dentadura.

Código de color / Número REF
 El código de color indica el tamaño del grano y el tipo de dentadura.

Informação
 Mais informação disponível.

Información
 Más información disponible.

Tipo de cabo ISO 6360
 Atenção: quando a parte activa ou o colo do instrumento é extra comprido o comprimento total varia.

Tipo de mango ISO 6360
 Atención: cuando la parte activa o el cuello del instrumento es extra largo la longitud total varia!

Velocidade máxima permitida
 (indicada só até 450 000 rpm).

Velocidad máxima permitida
 (indicada sólo hasta 450 000 rpm)

8830



Instrumento
 Parte activa aumentada.

Instrumento
 Parte activa aumentada.

Desenhos 1:1
 Representa o tamanho real da parte activa do instrumento.

Dibujos 1:1
 Representa el tamaño real de la parte activa del instrumento.

i		5	5
Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

Unidade de embalagem / Dimensões / Designações

Unidad de embalaje / Dimensiones / Designaciones
 Las designaciones, números, tamaños y dimensiones de producción corresponden principalmente a los ISO y DIN.
 L = Longitud de la parte activa

FG - FG

806 314 2335 14 ...

8830.314. ...

012 014

300 000 min⁻¹

L = Comprimento da parte activa

Opciones de pedido - Opções de pedido

Al realizar un pedido puede usar nuestra referencia o el número ISO como prefiera.
 Aseguramos la correcta tramitación de su pedido en ambos casos.

Ao realizar uma encomenda pode usar a nossa referência ou o número ISO, como preferir.
 Asseguramos o tratamento correcto da sua encomenda em ambos os casos.

Referência de encomenda Komet®
 Por favor, especifique o número de REF azul/número do tipo de talo e o respectivo tamanho.

Referencia de pedido Komet®
 Por favor especifique el número de REF azul / número del tipo de talo y el respectivo tamaño.

Referência de encomenda Komet
 Por favor, especifique o número preto ISO e o respectivo tamanho.

Referencia de pedido Komet
 Por favor especifique el número negro ISO y el respectivo tamaño.

8830.314. ... + **014**

806 314 2335 14 ... + **014**

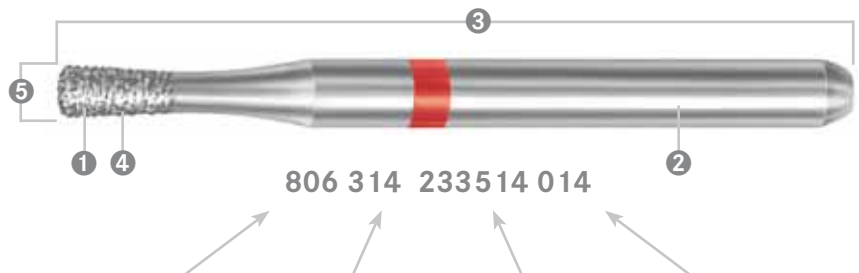
Sistema de numeración - Sistema de numeração ISO 6360

Algunas características de los instrumentos rotativos están ya estandarizados internacionalmente. Por ejemplo, diámetro de los tallos, tamaño de los acoplamientos, tipo de tallo (ISO 1797) al igual que los tamaños (ISO 2157).

El sistema de numeración ISO garantiza la armonización internacional de las designaciones y características de los instrumentos. Facilitan su clara identificación.

Algunas características dos instrumentos rotativos estão já normalizadas internacionalmente. Por exemplo, diâmetro dos talos, tamanho dos acoplamentos, tipo de talo (ISO 1797) assim como os tamanhos (ISO 2157).

O sistema de numeração ISO garante a harmonização internacional das designações e características dos instrumentos. Facilitam a sua clara identificação.



806 314 2335 14 014

1	2 3	4	5
----------	------------	----------	----------

Material de la parte activa
 • Diamante, ligazón de metal galvánica

Mango y longitud global
 • FG
 • 19 mm dimensiones acoplamiento según ISO 1797

Forma y diseño
 • Márgenes invertidos, afilados y convexos
 • Grano fino, Ligazón dura.

Tamaño nominal ISO 2157
 • El diámetro más ancho de la parte activa (1/10 mm)

Material da parte activa
 • Diamante, liga de metal galvânica.

Cabo e comprimento global
 • FG
 • 19 mm dimensões acoplamento conforme ISO 1797

Forma e design
 • Margens invertidas, afiadas e convexas.
 • grão fino, Liga dura.

Tamanho nominal ISO 2157
 • O diâmetro mais comprido da parte activa (1/10 mm)

Tipos de mango · Tipos de cabo ISO 6360

313 · FG corto
FG curto  **Ø 1,60 mm**

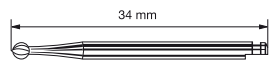
314 · FG
Turbina (FG)  **Ø 1,60 mm**


315 · FG largo
FG comprido (FGL)  **Ø 1,60 mm**

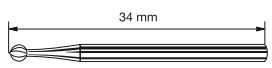
316 · FG extra largo
FG extra comprido (FGXL)  **Ø 1,60 mm**


204 · Contra-ângulo (CA)
Contra-ângulo (CA)  **Ø 2,35 mm**

205 · Contra-ângulo (CA) largo
Contra-ângulo (CA) comprido  **Ø 2,35 mm**

206 · Contra-ângulo (CA) extra largo
Contra-ângulo (CA) extra comprido  **Ø 2,35 mm**

204 · Contra-ângulo (CA)
Contra-ângulo (CA)  **Ø 2,35 mm**

103 · Pieza de mano corto
Peça de mão curta  **Ø 2,35 mm**

654 · Mango plástico corto
Cabo plástico curto  **Ø 4,00 mm**

104 · Pieza de mano
Peça de mão  **Ø 2,35 mm**

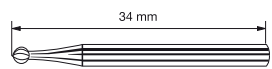
644 · Mango
Cabo  **Ø 6,00 mm**

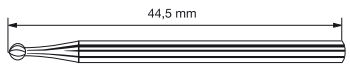
105 · Pieza de mano, largo
Peça de mão comprida  **Ø 2,35 mm**

471 · FO/PCR
FO/PCR  **Ø 1,60 mm**

106 · Pieza de mano, extra largo
Peça de mão extra comprida  **Ø 2,35 mm**

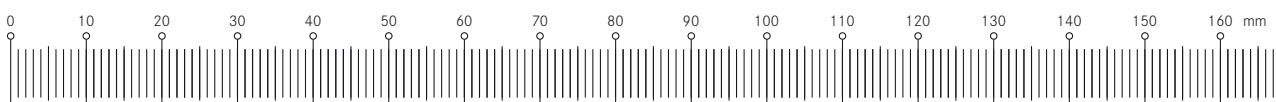
900 · sin montar
sem montar

123 · Pieza de mano, grueso corto
Peça de mão, grossa, curta  **Ø 3,00 mm**

124 · Pieza de mano, grueso
Peça de mão, grossa  **Ø 3,00 mm**

Diámetro de la cabeza/Tamaños · Diâmetro da cabeça/Tamanhos

Ø 1/16" mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114
Ø 1/8" mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.300	0.315



Pictogramas · Pictogramas



Preparación de cavidades
Preparação de cavidades



Preparación de coronas
Preparação de coroas



Remoción de obturaciones
Remoção de obturações



Corte de coronas
Corte de coroas



Trabajo en obturaciones
Trabalho em obturações



Preparación de canal radicular
Preparação de canal radicular



Sistemas de postes
Sistemas de postes



Profilaxis
Profílixia



Planificación de raíces
Planificação de raízes



Gnato - ortopedia
Gnato - ortopedia



Cirugía maxilofacial
Cirurgia maxilofacial



Implantología
Implantologia



Técnica de coronas y puentes
Técnica de coroas e pontes



Acrílicos
Acrílicos



Fabricación de modelos
Fabricação de modelos



Técnica de preparación
Técnica de preparação



Colados
Colados



Angulo
Ângulo



Radio
Rádio



Radio
Rádio



Longitud de la punta-guía
Comprimento da ponta-guia



Chamfer de seguridad
Chanfradura de segurança



Angulo de cono
Ângulo de cone



Rectificado de bisel
Correcção de chanfradura



Borde redondeado
Borda arredondada



Punta redondeada
Ponta arredondada



Punta no recubierta
Ponta não revestida



Punta no recubierta
Ponta não revestida



Punta cortante, puntiaguda
Ponta cortante, pontiaguda



Punta cortante, redonda
Ponta cortante, redonda



Punta no cortante
Ponta não cortante



Sólo corte final
Só corte final



Sólo corte final
Só corte final



Sólo corte final, con chamfer
Só corte final, com chanfradura



Sólo corte final, con radio. Punta redondeada
Só corte final, com rádio. Ponta arredondada



Corte final
Corte final



Recubierto en ambos lados
revestido de ambos os lados



Recubierto en el lado superior
Revestido em cima



Recubierto en el lado inferior
Revestido em baixo



Periferia exterior con granos de diamante incrustados
Bordo temperado a diamante



Recubierto en ambos lados con dos tipos de grano
Disco de grão duplo, revestido de ambos os lados



Con grano de diamante integrado
Com grão de diamante incorporado



Vídeo
Vídeo



Información de material
Informação de material



Baño ultrasónico
Banho ultra-sônico



Termodesinfector
Termodesinfector



Autoclave
Autoclave



Mantener alejado de la luz solar
Evite a luz solar



Látex
Látex



Velocidad óptima
Velocidade óptima



Máxima velocidad permitida
Máxima velocidade permitida



Unidad de embalaje
Unidade de embalagem



Número de pedido
Número de encomenda



Número de lote
Número de lote



Observe indicaciones adjuntas
Observar as indicações de utilização e de segurança anexas



Esterilización por radiación
Esterilização por radiação



Esterilizado con óxido de etileno
Esterilização utilizando óxido de etileno



Fecha de caducidad
Data de validade



No utilizar si el embalaje está dañado
Não utilizar se a embalagem estiver danificada



Fecha de fabricación
Data de fabricação



No reutilizar (un solo uso)*
Descartável*

Ejemplo de un envase estéril

Exemplo de embalagem esterilizada



Apertura del envase estéril

Abertura da embalagem esterilizada



* La reutilización de los productos conlleva un riesgo de infección. Por consiguiente no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos.

* A reutilização destes produtos não garante uma utilização segura devido ao risco de infeção e/ou incapacidade de garantir uma renovada segurança dos produtos.

Número de filos cortantes en instrumentos para acabar en CT · Número de gumes cortantes em instrumentos para acabamento em CT

○	ultra fino · ultra fino	30 filos · Lâminas
●	fino · fino	16/20 filos · Lâminas
●	normal · normal	8/12 filos · Lâminas

Tamaños grano de diamante · Tamanhos grão de diamante

○	ultra fino · ultra fino	8 μm	-	medio · médio	107 μm *
●	extra fino · extra fino	25 μm	●	grueso · grosso	151 μm *
●	fino · fino	46 μm	●	super grueso · super grosso	181 μm *

* En algunos instrumentos el tamaño del grano puede variar en función de su forma y tamaño.

* Nalguns instrumentos o tamanho do grão pode variar em função da sua forma e tamanho.



Profilaxis
Profilaxia



Cirugía
Cirurgia



Periodoncia
Periodontia



Elevación del seno
Elevação de seio



Limpieza de implantes
Limpeza dos implantes



Facetas revestidas
Facetas revestidas



Trabajo de fisuras
Trabalho de fissuras



Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



Endodoncia
Endodontia



Tratamientos en hueso
Tratamento em osso



Preparación de cavidades
Preparação de cavidades



Prolongación quirúrgica de coronas
Prolongamento cirúrgico de coroas



Preparación de coronas
Preparação de coroas



Artículos especiales
Artigos especiais





<i>Pontas sónicas</i>		<i>Puntas sónicas</i>
<i>Introdução</i>	12 - 13	Introducción
<i>Profilaxia</i>	14 - 15	Profilaxis
<i>Periodoncia</i>	16 - 17	Periodoncia
<i>Limpeza dos implantes</i>	18 - 19	Limpieza de implantes
<i>Stripping/Shaping</i>	20 - 22	Stripping/Shaping
<i>Preparação de cavidades</i>	23 - 24	Preparación de cavidades
<i>Preparação de coroas</i>	25 - 27	Preparación de coronas
<i>Facetas revestidas</i>	28	Facetas revestidas
<i>Trabalho de fissuras</i>	29	Trabajo de fisuras
<i>Endodontia</i>	30 - 33	Endodoncia
<i>Cirurgia</i>	34 - 35	Cirugía
<i>Elevação de seno</i>	36 - 37	Elevación del seno
<i>Tratamento em osso</i>	38	Tratamientos en hueso
<i>Prolongação cirúrgica de coroas</i>	39 - 40	Prolongación quirúrgica de coronas
<i>Artigos especiais</i>	41 - 43	Artículos especiales



Puntas sónicas

Como líder mundial nos instrumentos dentários rotativos, podemos oferecer uma vasta gama de produtos. É com orgulho que apresentamos a nossa SonicLine, a linha extensiva de pontas sónicas fabricadas pela Komet®.

A nossa gama de pontas sónicas de elevada qualidade em constante crescimento inclui pontas para a profilaxia, periodontologia, preparação de coroas, cirurgia e implantologia.

Queremos apresentar-lhe este vasto espectro de aplicações nas próximas páginas e recomendamos igualmente a nossa brochura SonicLine.

Fabricada na Alemanha, a SonicLine compreende uma vasta gama de pontas sónicas de elevada qualidade que cobre uma série de indicações. Os instrumentos da SonicLine devem a sua eficaz potência de corte ao facto de poderem realizar movimentos elípticos em todas as direções.

Graças à sua inequívoca etiquetagem, as pontas sónicas são fáceis de identificar. O número de encomenda está impresso a laser nas pontas sónicas. As pontas revestidas a grão fino são fornecidas com um ponto vermelho para identificação. As pontas sónicas podem ser reprocessadas numa máquina de lavar/desinfetar da Miele através de um adaptador de lavagem que faz parte de um procedimento validado. Pode pedir ao fabricante as instruções sobre o reprocessamento de pontas sónicas.

Puntas sónicas

Como fabricante líder de instrumentos dentales rotatorios, podemos ofrecerles una amplia gama de productos. Le presentamos con orgullo la extensa variedad de puntas sónicas de la línea SonicLine de Komet®.

En constante desarrollo, nuestra línea incluye puntas sónicas de alta calidad para profilaxis, periodoncia, profilaxis implantes, preparaciones coronarias, preparación de cavidades interproximales y modelado de obturaciones, ortodoncia, técnica de facetas revestidas (Veneers), configuración anatómica de fisuras, endodoncia, cirugía e implantología.

Nos alegra presentarles información detallada sobre los diversos campos de aplicación en las siguientes páginas. También recomendamos nuestro folleto de puntas sónicas «SonicLine».

Fabricada en Alemania, la línea SonicLine comprende una gama racional de puntas sónicas de muy alta calidad que cubren una multitud de indicaciones. El trabajo muy efectivo de las puntas sónicas de la línea SonicLine radica en los movimientos elípticos en todas las direcciones.

Gracias a la claridad de sus marcas, las puntas sónicas son fáciles de manipular. La referencia de pedido está grabada a láser en la punta sónica y las puntas que están recubiertas con grano de diamante fino tienen un punto rojo identificador. Las puntas sónicas pueden ser procesadas en la máquina de limpieza/desinfección de Miele mediante un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado. Las instrucciones sobre el mantenimiento de las puntas sónicas pueden obtenerse de nosotros.





Pretendemos ampliar ainda mais a nossa SonicLine, o que justifica o facto de termos acrescentado uma peça de mão sónica à nossa gama existente que é adequada a qualquer tipo de ponta sónica - a Airscaler SF1LM. Acionada por ar, Scaler distingue-se pela sua espantosa versatilidade e desempenho impressionante.

Notas importantes:

Para além da peça de mão Komet SF1LM, as pontas sónicas também podem ser usadas

- *na peça de mão SONICflex® fabricada por KaVo (série 2000 ou 2003)*
- *em scalers fabricados pela empresa W&H (série Synea® ZA-55/L/LM/M)*
- *na SIROAIR L fornecida pela empresa Sirona*

Atenção: As pontas sónicas para a cirurgia podem ser aplicadas somente na peça de mão SF1LM da Komet e na peça de mão SONICflex® da empresa KaVo (série 2000 ou série 2003).

Dica:

Recomendamos o controlo regular do grau de desgaste das pontas de profilaxia e periodontia com o cartão de controlo. No verso do cartão de controlo pode encontrar as indicações com os respetivos níveis de potência da peça de mão SF1LM.

Tenemos la intención de ampliar aún más la gama actual de puntas sónicas, por lo cual nos pareció lógico incluir nuestra propia pieza de mano sónica a los productos existentes: la pieza de mano SF1LM. Ésta es apropiada para cualquier tipo de punta sónica disponible. Accionada por aire, destaca por su asombrosa versatilidad y su impresionante rendimiento.

¡Notas importantes!

Las puntas sónicas podrán utilizarse:

- Con la pieza sónica de mano Komet SF1LM
- Con la pieza de mano SONICflex® del fabricante KaVo (Serie 2000 o serie 2003)
- Con el raspador del fabricante W&H (Serie Synea® o Serie Alegre®)
- Con el dispositivo SIROAIR L del fabricante Sirona

¡Atención! Las puntas sónicas para tratamientos quirúrgicos sólo deben utilizarse en la pieza de mano sónica de Komet SF1LM o en la pieza de mano sónica SONICflex® del fabricante KaVo (Serie 2000 o Serie 2003).

Consejo:

Se recomienda efectuar un control regular del grado de desgaste de las puntas para tratamientos periodontales y profilaxis, utilizando la carta de control, con un resumen útil de las indicaciones y las potencias de la pieza de mano SF1SM en el dorso.





Profilaxis

Profilaxia

Indicação:

As pontas Scaler para a supragengiva e subgengiva (até 2 mm de profundidade) Remoção de tártaro no âmbito do tratamento profilático.

Vantagens:

- Trabalho mecânico é muito menos cansativo do que o uso de instrumentos manuais
- Modo de trabalho completamente ativo e elíptico da peça de mão sónica facilita muito o trabalho circular

Dica:

Para o polimento que se segue recomendamos a nossa vasta gama de profilaxia. Peça a nossa brochura de profilaxia.



Indicación:

En tratamientos de profilaxis, estos raspadores (scalers) sónicos se utilizan para la remoción subgingival y supragingival de sarro hasta una profundidad de 2 mm.

Ventajas:

- El trabajo mecánico es mucho menos agotador que el trabajo con instrumentos manuales
- Los movimientos elípticos en todas las direcciones de la pieza de mano transforman el trabajo circular en algo realmente sencillo

Consejo:

Para el pulido subsiguiente recomendamos nuestra gama racional de instrumentos para profilaxis. No dude en solicitar nuestro folleto de profilaxis.



SF 1



1

SF1.000. ...

•

(Scaler) universal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
(Scaler) universal
Remoção do tártaro subgengival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 2



	1
--	---

SF2.000. ...	•
--------------	---

Scaler, falciforme
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler, falciforme
Remoção de tártaro subgingival e supragingival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 3



	1
--	---

SF3.000. ...	•
--------------	---

Scaler periodontal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler periodontal
Remoção de tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



Tratamientos Periodontales

Periodontologia

Indicação:

Remoção de placa dentária suave em bolsas periodontais profundas (até 9 mm de profundidade)

Vantagens:

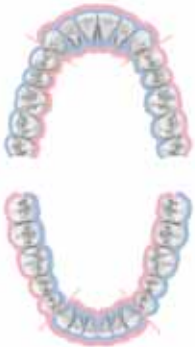
- O modo de funcionamento minimamente invasivo das pontas sónicas, permite um trabalho suave e controlado, protegendo o tecido mole de colagénio e a superfície radicular
- Melhor gestão bacteriana

Indicación:

Remoción de placa dental blanda en bolsas gingivales profundas (hasta una profundidad de 9mm)

Ventajas:

- La función mínimamente invasiva de las puntas sónicas permite un trabajo suave y controlado, protegiendo el tejido blando y la superficie radicular
- Permite un mejor manejo bacteriano



SF4L.000.

SF4R.000.



SF 4



	1
--	---

SF4.000. ...

Perio, larga, recta
Remoción de concreción subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, larga, recta
Remoção de cálculos subgingivais (até uma profundidade 9 mm)



SF 4 L



	1
--	---

SF4L.000. ...	•
---------------	---

Perio, inclinada hacia la izquierda
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para esquerda
Remoção de cálculos subgingivais (até uma profundidade de 9mm)



SF 4 R



	1
--	---

SF4R.000. ...	•
---------------	---

Perio, inclinada hacia la derecha
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para direita
Remoção de cálculos subgingival (até uma profundidade 9 mm)



Limpieza de implantes

Profilaxia de implantes

Indicação:

Pontas de polímero para a remoção de concreções e depósitos moles em pescoços lisos de implantes

Vantagens:

- não abrasivo
- não torna as superfícies lisas do pescoço ásperas
- união roscada de fácil manuseamento do suporte e do pino de polímero
- A ponta de polímero é descartável; o suporte pode ser reutilizado, reprocessado e esterilizado várias vezes



Indicación:

Puntas de polímero para la remoción de sarro y depósitos blandos en cuellos lisos de implantes.

- Remoción de placa
- Remoción de nuevos depósitos de sarro

Ventajas:

- No hay abrasión
- No hay asperización de las áreas lisas de los cuellos
- La conexión roscada entre el soporte y la punta de polímero es segura y sencilla de utilizar
- La punta polímero es desechable; el soporte puede ser reutilizado, limpiado y esterilizado múltiples veces

SF 1981



1

SF1981.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2010 033 866

Soporte para puntas
Acero inoxidable
Suporte de pontas
Aço inoxidável



SF 1982



30





SF1982.000. ...

Punta de polímero para profilaxis de implante,
 desechable
 PEEK
 Pontas de polímero para profilaxia de implantes
 PEEK

4611.000



Juego de instrumentos sónicos para la limpieza de implantes
 Set de instrumentos sónicos para limpeza de implantes

			
SF1981.000.	1		
SF1982.000.	10		
566.000.	1		



Stripping/Shaping



Stripping/Shaping

Em colaboração com o Dr. Ivo Agabiti, Itália, foram desenvolvidas pontas sónicas muito finas com grão fino para superfícies proximais.

Indicações:

- separação antes de iniciar a preparação da coroa
- arredondamento de transições agudas no curso dos limites da preparação proximal no âmbito da preparação de cavidades
- constituição anatómica das superfícies proximal de enchimentos de compósito
- Redução interproximal do esmalte como parte de um tratamento ortodôntico

Vantagens:

- As pontas estão revestidas de um só lado («M» para mesial e «D» para distais, evitando que se danifiquem os dentes adjacentes)
- estão disponíveis pontas planas (para stripping) e convexas (para forma)

En colaboración con el Dr. Ivo Agabiti hemos desarrollado puntas sónicas muy delgadas, revestidas con grano de diamante fino, para superficies proximales.

Indicaciones:

- separación previa a la preparación de muñones de coronas
- alisado de excesos marginales interproximales durante la preparación de cavidades
- configuración anatómica de las superficies interproximales de composite
- reducción interproximal del esmalte como parte de un tratamiento ortodóntico

Ventajas:

- gracias a un revestimiento unilateral («M» para superficies mesiales, «D» para superficies distales) se evitan daños en los dientes adyacentes
- existen puntas planas («Strip») y puntas convexas («Shape»)



SFD 1 F



		1
L	mm	4,75

SFD1F.000. ...

Para el modelado de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distais
Recubrimento da parte distal, grão fino
pesçoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFD 2 F



		1
L	mm	4,75

SFD2F.000. ...

Para el modelado de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distais
Recubrimento da parte distal, grão fino
pesçoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM1F.000. ...**

Para el stripping de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
*Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)*



● **SFM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM2F.000. ...**

Para el modelado de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
*Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)*



● **SFD 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD3F.000. ...**

Para el stripping de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
*Para o stripping de superficies distal
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)*



● **SFD 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD4F.000. ...**

Para el modelado de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
*Para o stripping de superficies distal
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)*



● **SFM 3 F**



		1
L	mm	4,75

● SFM3F.000. ...	•
-------------------------	---

Para el stripping de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFM 4 F**



		1
L	mm	4,75

● SFM4F.000. ...	•
-------------------------	---

Para el modelado de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



Puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales

En colaboración con el Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, Komet® ha desarrollado puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales. El dentista puede escoger entre 4 puntas en dos tamaños, biseccionadas a lo largo de su parte activa, para uso por mesial y distal. Están idealmente adaptadas a la preparación de molares y premolares.

Indicaciones:

- Modelado final de las cavidades proximales
- Alisado de los márgenes de las cavidades proximales

Ventajas:

- Gracias al revestimiento unilateral de las puntas, se evitan daños a los dientes adyacentes.
- Prevención de retenciones gracias a la forma definida de las puntas sónicas
- Preparación de márgenes de cavidad uniformes para garantizar un sellado marginal óptimo.

Consejo:

Una punta sónica adicional óptima es la CEM SF12, con la que se pueden colocar con total precisión Inlays y coronas parciales.

Puntas sónicas para la preparación de la cavidad proximal

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, a Komet® desenvolveu pontas sónicas para a preparação de cavidades proximais. Existem 4 pontas em dois tamanhos, biseccionadas ao longo da sua parte ativa, para utilização medial e distal. Estas pontas são perfeitamente adequadas para a preparação cavitária em pré-molares e molares.

Indicações:

Acabamento da forma definitiva da cavidade proximal

Polimento das margens da cavidade proximal

Vantagens:

Grças a um revestimento unilateral, evitam-se danos nos dentes adjacentes. A forma especial das pontas permite evitar as socavas

Nota:

Como complemento ideal, a ponta CEM SF12 está perfeitamente adaptada para a fixação precisa de inlays e coroas parciais.



Set 4562ST



SFM 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFM7.000. ...

1

2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)

Para superficies mesiales

Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)

Para superfícies mesiais



SFD 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFD7.000. ...

1

2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)

Para superficies distales

Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)

Para superfícies distais



SF 12



		10
SF12.000. ...		•

Punta CEM para la fijación de Inlays, Onlays y Carillas, artículo de un sólo uso

PEEK

Utilizar en combinación con el soporte para puntas SF1981

Ponta CEM para fixação de inlays, onlays e facetas, artigo de um só uso

PEEK

Utilizar em combinação com o suporte para pontas SF1981



Preparación coronaria

Preparação de Coroas

Juntamente com o Dr. Domenico Massironi, Itália, desenvolvemos pontas sónicas para a preparação de coroas. Tivemos ainda a possibilidade de desenvolver, com o Dr. Günay da Escola Superior Médica de Hannover, pontas sónicas bissectadas ao longo da parte activa.

Indicação:

- exacto posicionamento e acabamento da margem protética, após a preparação supragengival com instrumentos rotativos de forma idêntica
- Trabalho interproximal através de pontas sónicas bissectadas ao longo da sua parte activa (para mesial ou distal)

Vantagens:

- a função oscilante destas pontas sónicas, permitem um posicionamento suave da margem da coroa, enquanto protege o tecido mole, evitando algum dano na gengiva, no caso de contacto directo
- as pontas sónicas com partes activas bisseccionadas, não danificam os dentes adjacentes durante o tratamento
- as vibrações oscilantes elípticas das pontas sónicas, criam uma superfície de estrutura irregular, promovendo uma perfeita penetração e adesão do cimento de fixação



En colaboración con el Dr. Domenico Massironi, de Italia, hemos desarrollado puntas sónicas para la preparación de coronas. Además, en colaboración con el Prof. Günay de la universidad médica de Hanover, hemos desarrolla puntas sónicas bisecionadas a lo largo de su parte activa.

Indicaciones:

- Posicionamiento y terminación exactos del margen protético y terminación interproximal después de haber efectuado la preparación supragingival con instrumentos rotatorios de forma congruente
- Recorte interproximal mediante puntas sónicas bisecionadas a lo largo de su parte activa (para mesial o distal)

Ventajas:

- La operación oscilante de estas puntas sónicas permite un posicionamiento suave del margen protético, al tiempo que protege los tejidos blandos, evitando daños a la encía incluso en caso de contacto directo
- Las puntas sónicas con partes activas bisecionadas no dañarán los dientes adyacentes durante el tratamiento
- Las vibraciones de oscilación elíptica de las puntas sónicas crean una superficie de estructura irregular, ayudando a una perfecta penetración y adhesión del cemento de fijación



SF 979

● SF 8979



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SF979.000. ...	012	014	016
	● SF8979.000. ...	-	014	016

26

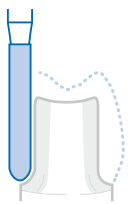
Chamfer paralelo con punta modificada

Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 2979.314.012/014/016

Paralelo com bisel e ponta modificada

Para o posicionamento/acabamento depois da preparação

2979.314.012/014/016



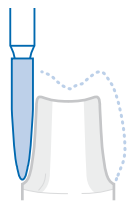
- 2979.314.012
- 2979.314.014
- 2979.314.016



SF 862



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0
	SF862.000. ...	014



- 6862.314.014

Llama

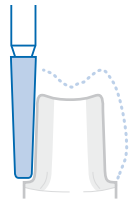
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 6862.314.014

Chama

Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com 6862.314.014



SF 847 KR



● 6847KR.314.016



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

SF847KR.000. ... 016

Hombro cónico con bordes redondeados
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con
6847KR.314.016

Ombro cónico com bordos arredondados
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com
6847KR.314.016



● SF 8878 KD



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

● SF8878KD.000. ... 018

Torpedo cónico
Para la colocación/terminación del margen coronario
Adaptado al instrumento diamantado 6878K.314.018
Para las superficies distales
Torpedo cónico, grão fino
Para a colocação/terminação da margem coronária
Adaptado ao instrumento diamantado 6878K.314.018
Para as superfícies distais



● SF 8878 KM



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

● SF8878KM.000. ... 018

Torpedo cónico
Para la colocación/terminación del margen coronario
Adaptado al instrumento diamantado 6878K.314.018
Para las superficies mesiales
Torpedo cónico, grão fino
Para a colocação/terminação da margem coronária
Adaptado ao instrumento diamantado 6878K.314.018
Para as superfícies mesiais



Técnica Veneer

Puntas sónicas para a técnica Veneer segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nürnberg

Indicação:

• *acabamento após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com instrumentos rotativos de forma idêntica*

Vantagem:

• *a combinação da granulação fina com a baixa amplitude de oscilação permitem formar uma superfície muito fina, que é condição para um fecho de bordo estanque*



● **SF 8850**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

● **SF8850.000. ...** 016

Cónico redondo

Para acabar los márgenes de preparación después de la preparación con figuras 6850/8850, a utilizar en la técnica de coronas revestidas (veneers)

Cónico redondo

Para acabamento das margens de preparação depois da preparação com brocas 6850/8850, a utilizar na técnica das facetas

Técnica de coronas revestidas (veneers)

Puntas sónicas para la técnica de coronas revestidas según el Dr. Schwenk y el Dr. Striegel, Nuremberg

Indicación:

• Terminación después de haber efectuado la preparación inicial del veneer con instrumentos rotatorios de forma congruente

Ventaja:

• La combinación del grano muy fino y la baja amplitud de las oscilaciones permiten obtener superficies muy lisas, prerequisite indispensable para lograr un sellado marginal óptimo



Abertura de fissuras

Indicações:

Abertura minimamente invasivo de fissuras, p. ex. nas seguintes situações:

- Detecção de uma cárie escondida
- Remoção de uma cárie de fissura
- Preparação de uma selagem de fissura

Vantagem:

• Graças à baixa amplitude de oscilação relativa e ao pequeno diâmetro da peça de trabalho pode trabalhar-se de forma minimamente invasiva



Configuración antatómica de fissuras

Indicaciones:

Apertura mínimamente invasiva de fissuras. Esto puede ser necesario en las siguientes situaciones:

- Detección de caries oculta
- Remoción de caries en las fisuras
- Preparación para sellado de fisuras

Ventaja:

• Gracias a la baja amplitud de las oscilaciones y al pequeño diámetro de la parte activa, esta punta sónica permite un trabajo mínimamente invasivo

new

SF 849



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	4,0
SF849.000. ...		009

Apertura fácil de fisuras
Abertura rápida de fissuras



Tratamientos Endodónticos

Endodontia

Indicação:

Pontas sónicas para a preparação ortograde da câmara pulpar e preparação do terço cervical do canal da raiz no âmbito de um tratamento endodôntico.

Vantagens:

- rápida preparação e remoção de enchimentos de raiz antigos
- deteção facilitada de canais da raiz
- ampliação de canais obliterados
- preparação de acessos retos aos canais sem enfraquecer a coroa
- útil na remoção de materiais duros de enchimento da raiz, cimentos ou pinos preparação conservadora e controlada, sem degraus ou excesso de material
- excelente visualização

Dica:

Para o tratamento endodôntico recomendamos a nossa vasta gama de endodontia.

Indicación:

Preparación ortógrada de la cámara pulpar y preparación del tercio cervical del conducto radicular durante un tratamiento endodóntico.

Ventajas:

- Fácil preparación inicial y eliminación de viejas obturaciones radiculares
- Fácil detección de conductos radiculares
- Ensanchado de conductos obliterados
- Preparación de accesos rectos a los conductos sin debilitar la corona
- Útil para remoción de obturaciones radiculares duras, cimentos o pernos
- Preparación conservadora y controlada, sin escalonamientos o excesos de material
- Excelente visibilidad

Consejo:

Para el tratamiento endodóntico recomendamos nuestra amplia gama de instrumentos endodónticos. No dude en solicitar nuestro folleto para endodoncia.



SF 66



		1
L	mm	6,0
SF66.000. ...		•

Pimpollo grande
Preparación inicial de la cavidad de acceso y eliminación de sustancia excesiva
Surto grande
Preparação inicial da cavidade de acesso e eliminação de substância excessiva



SF 67



		1
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	125°

SF67.000. ...

Forma cónica

Detección de conductos pequeños y calcificados, apertura de las porciones superiores de los conductos durante la revisión

Forma cónica

Detecção de condutos pequenos e calcificados, abertura das porções superiores dos condutos durante a revisão



SF 68



		1
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	112°

SF68.000. ...

Forma cónica

Alternativa a la SF67 con un ángulo más pronunciado

Forma cónica

Alternativa da SF67 com ângulo mais pronunciado



SF 69



		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...

Pimpollo pequeño

Acabado de la cavidad de acceso, leve refresco de la capa de dentina y remoción de residuos de material de obturación radicular

Surto pequeno

Acabamento da cavidade de acesso, leve refresco da capa de dentina e remoção de resíduos de material de obturação radicular



SF 70



		1
Angulación · Angulação	α	122°
L	mm	10,0

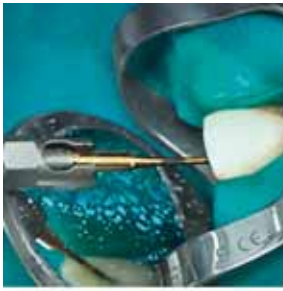
SF70.000. ...

Forma cónica

Ensanchado de conductos largos y anchos, desbloqueo de instrumentos fracturados, remoción de obturaciones radiculares de gutapercha y cementos blandos

Forma cónica

Alargadores de condutos largos e longos, desbloqueio de instrumentos fracturados, remoção de obturações radiculares de gutta percha e cimentos moles



Endodontia

Indicação:

Para a ativação de líquidos de lavagem no âmbito de um tratamento endodôntico. Os movimentos sónicos ativados e micro-perturbações permite aumentar a eficácia da solução de lavagem, com a qual se podem eliminar eficazmente as bactérias, os restos do tecido pulpar, lascas de dentina soltas e Smear Layer.

Vantagens:

- lavagem eficiente do canal radicular
- fabricado em níquel-titânio altamente flexível com revestimento de superfícies em nitreto de titânio
- pequeno diâmetro de instrumentos para a lavagem de canais estreitos
- um diâmetro de instrumentos para todos os canais, suprimindo a troca de instrumentos
- sem dentado e ponta do instrumento não cortante, para evitar uma escavação indesejada na parede do canal
- marcações laser para a orientação em profundidade



Tratamiento Endodóntico

Indicación:

Para la activación de soluciones de irrigación durante un tratamiento endodóntico. La eficacia de las sustancias de irrigación y desinfección dentro del conducto aumenta enormemente gracias a la vibración. Las corrientes microscópicas generadas remueven bacterias, residuos de tejido pulpar, fragmentos de dentina y barrillo dentinario (smear layer) de forma segura.

Ventajas:

- irrigación efectiva del conducto radicular
- fabricada de níquel titanio altamente flexible, superficie revestida de nitrato de titanio
- instrumento de diámetro pequeño para irrigación de conductos estrechos
- un sólo diámetro para todos los conductos – evita tener que cambiar el instrumento
- instrumentos con punta inactiva y no dentados para evitar una remoción inadvertida de sustancia de las paredes del conducto
- marcas hechas a láser para indicar la profundidad de penetración

SF 65



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020
SF65.000. ...		020

Activación del líquido endodóntico de irrigación
Ativação do líquido endodôntico de irrigação

SF 1981




		1
SF1981.000. ...		•

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2010 033 866

Soporte para puntas
Acero inoxidable
Suporte de pontas
Aço inoxidável

587



		1
--	---	---





587.000. ...

Tuerca de fijación para el soporte para puntas SF1981
 Porca de fixação para o suporte de pontas SF1981

4615.000



Juego de puntas sónicas para la activación de soluciones de irrigación
 Set de pontas sónicas para a activação de soluções de irrigação

			
SF65.000.020	5		
587.000.	1		
SF1981.000.	1		



Cirugía

Cirurgia

Puntas sónicas para a cirurgia oral mínimamente invasiva segundo o Dr. Ivo Agabiti, Itália

Indicação:

- *cortes de osso*
- *Separação da cresta alveolar*
- *soltar um dente do seu espaço alveolar na extração dentária*

Vantagens:

- *corte muito fino*
- *protege o tecido mole*
- *excelente manuseamento*
- *boa visualização*
- *elevada possibilidade de controlo*

Dica:

Recomendamos a nossa brochura de cirurgia

Puntas sónicas para la cirugía oral mínimamente invasiva según el Dr. Ivo Agabiti, de Italia

Indicaciones:

- Cortes en hueso
- Separación de la cresta alveolar (splitting)
- Separación y extracción de un diente de su alvéolo dental

Ventajas:

- Incisiones muy delgadas
- No daña los tejidos blandos
- Manipulación sencilla
- Excelente visibilidad
- Control óptimo durante la operación

Consejo:

Recomendamos nuestro folleto para cirugía



SFS 100



1

SFS100.000. ...

•

Sagital
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Sagital
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



SFS 101



1

SFS101.000. ...

•

Axial
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Axial
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



SFS 102



1

SFS102.000. ...

Recta
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Recta
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



4567 A.000



Set puntas sónicas para cirugía oral según el doctor Ivo Agabiti
Set de pontas sónicas para cirugía oral, segundo o Dr. Ivo Agabiti



SFS100.000.

1



SFS101.000.

1



SFS102.000.

1



9952.000.

1



Sinuslift

Desenvolvidas pelo Dr. Ivo Agabiti, estas pontas sónicas foram desenhadas para uma mobilização minimamente invasiva da membrana periosteal, no sinus maxilar de uma elevação de seio

Indicação:

- *Separação suave da membrana do seio na área da janela óssea mobilizada anteriormente*
- *Elevação suave da membrana do seio*

Vantagens:

- *As pontas sónicas em forma de pires SFS103 e SFS104 são ideais para as zonas de difícil acesso da janela óssea*
- *A ponta sónica oval SFS105 permite despegar suavemente a membrana sinusal nas margens da janela óssea*



Despegar la membrana sinusal

Puntas sónicas para la movilización mínimamente invasiva de la membrana periosteal durante la elevación abierta del seno, desarrollada en colaboración con el Dr. Ivo Agabiti.

Indicaciones:

- Separación suave de la membrana sinusal en la ventana ósea movilizada anteriormente
- Elevación suave de la membrana sinusal

Ventajas:

- La forma de plato de las puntas sónicas SFS103 y SFS104 es ideal para las zonas de acceso difícil en la ventana ósea
- La punta sónica oval SFS105 permite despegar suavemente la membrana sinusal en los márgenes de la ventana ósea

new

SFS 109



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109.000. ...

025

Diamantado, redondo, recto, para la preparación de la ventana sinusal/elevación abierta del seno
Acero inoxidable
Diamantado, redondo, reto, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio
Aço inoxidável

new

SFS 109 F



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109F.000. ...

025

Diamantado, redondo, recto, grano fino, para la preparación de la ventana sinusal/elevación abierta del seno
Acero inoxidable
Diamantado, redondo, reto, grânulo fino, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS 103



1

SFS103.000. ...

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 75°
Separación de la membrana de Schneider/elevación del seno externa
Acero inoxidable
Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 75°
Separação da membrana de Schneider / elevação externa do seio
Aço inoxidável



SFS 104



1

SFS104.000. ...

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 35°
Separación de la membrana de Schneider/elevación del seno externa
Acero inoxidable
Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 35°
Separação da membrana de Schneider / elevação externa do seio
Aço inoxidável



SFS 105



1

SFS105.000. ...

Oval (pata de elefante), aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulación 60°
Separación de la membrana de Schneider/elevación del seno externa
Acero inoxidable
Oval, aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulação 60°
Separação da membrana de Schneider / elevação externa do seio
Aço inoxidável



4614.000



Juego Sono Membran contenedor de esterilización
Set Sono Membr in caixa de esterilização



SFS103.000.

1



SFS104.000.

1



SFS105.000.

1



9952.000.

1



Tratamientos en hueso

Preparação do osso

Puntas sónicas diamantadas para incisões verticais no osso, na direcção mesial e distal durante a dilatação da cresta alveolar

Indicação:

- Remoção de osso
- Modelação de osso

Vantagens:

- Trabalho conservador sobre tecido ósseo
- Óptimo controlo durante o trabalho
- Máxima conservação do tecido mole

Conselho:

Recomendamos o nosso folheto para cirurgia e o nosso folheto para o sistema de modulação de ângulo

Punta sónica diamantada para efectuar cortes verticales en dirección mesial y distal en hueso durante la dilatación de la cresta alveolar

Indicaciones:

- Remoción de hueso (Ostectomía)
- Modelación de hueso (Osteoplastía)

Ventajas:

- Trabajo conservador sobre tejido óseo
- Control óptimo durante la operación
- Máxima conservación del tejido suave

Consejo:

Recomendamos nuestro folleto para cirugía y nuestro folleto para el sistema de modulación angular



SFS 110



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	015
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	3°
SFS 110.000. ...		015

Diamantada, forma cónica
Acero inoxidable
diamantada, cónico
Aço inoxidável



Extensión quirúrgica de coronas

Extensão cirúrgica de coroas

Pontas sónicas para a extensão cirúrgica da coroa segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nürnberg

Indicação:

Osteotomia no âmbito de uma extensão cirúrgica da coroa para restaurar a largura biológica.

Na área do dente incisivo: ligeira oscilação da ponta sónica segundo mesial e distal.

SFS120: tamanho 020 para dentes 2 e 4, tamanho 030 para dentes 1 e 3, SFS121 e SFS122: para superfícies bucais/interdentais, p. ex. na área dos dentes laterais

Vantagens:

- Extensão cirúrgica minimamente invasiva da coroa, sem criar aba, no caso de um contorno assimétrico da arcada dentária, sorriso gengival ou lesão da largura biológica
- restabelecimento da largura biológica sem intervenção cirúrgica periodontal

Puntas sónicas para la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas según Dres. Schwenk y Striegel, de Nuremberg

Indicaciones:

Osteotomía durante la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas con el fin de restablecer la anchura biológica. En la zona de dientes anteriores, esto se logra girando la punta sónica en dirección mesial y distal.

SFS120: Tamaño 020 para dientes 2 y 4, tamaño 030 para dientes 1 y 3

SFS121 y SFS122: Para superficies bucales/interdentales, p. ej. en la zona de dientes laterales

Ventajas:

- Extensión quirúrgica de la corona sin efectuar un colgajo, en caso de un contorno irregular de la arcada dentaria, sonrisa gingival y daños la anchura biológica
- Restablecer el ancho biológico sin necesidad de una cirugía periodontal

SFS 120



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
SFS 120.000. ...		020	030

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
 Acero inoxidable
 Extensão cirúrgica minimamente invasiva de coroas
 Aço inoxidável



SFS 121



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
SFS121.000. ...		020	030

Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*
 EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva. Acero inoxidable
Extensao cirurgica minimamente invasiva de coroas
Aço inoxidável



SFS 122



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
SFS122.000. ...		020	030

Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*
 EP 2 145 598

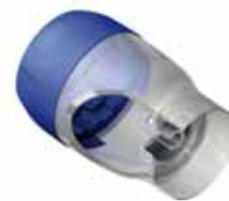
Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
 Acero inoxidable
Extensao cirurgica minimamente invasiva de coroas
Aço inoxidável



SF 1 LM.000



Pieza de mano sónica con luz y conexión MULTIflex®
MULTIflex® es una marca registrada de la empresa KaVo Dental GmbH, Biberach
Peça de mão sónica com luz e conexão MULTIflex®
MULTIflex® é uma marca registada da empresa KaVo Dental GmbH, Biberach



SF 1975.000



Cambiador de puntas con torque
Chave de pontas com torque



9981.000



Acoplamiento Lux de 4 orificios (p. ej. para unidades dentales Sirona), incluyendo una llave y 5 anillos circulares
Apropiado para la pieza de mano SF1LM de Komet y cualquier otro instrumento de transmisión turbinas, scalers de aire, ...) con conexión MULTIflex®
MULTIflex® es la marca registrada de la empresa KaVo Dental GmbH, de Biberach, Alemania
Acoplamento Lux de 4 orifícios (p. ex. em unidades Sirona), incluindo uma chave e 5 anéis circulares
Apropriado para a peça de mão SF1LM da Komet e qualquer outro instrumento de transmissão acionado por ar (turbinas, scalers de ar...) com ligações MULTIflex®
MULTIflex® é uma marca registada da empresa KaVo Dental GmbH, Biberach



9982



	1
9982.000. ...	•

Bombilla de recambio tecnología XENON para el acoplamiento 9981
Lâmpada de reposição tecnologia XENON para o acoplamento 9981

9983



	10
9983.000. ...	•

Anillo circular verde, diámetro exterior 6 mm
Anel circular verde, diâmetro exterior 6 mm

9984



	10
9984.000. ...	•

Anillo circular negro, diámetro exterior 8 mm
Anel circular preto, diâmetro exterior 8 mm



SF 1978.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele

Adaptador de irrigação para o tratamento das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele



SF 1979.000

Adaptador de refrigeración para puntas sónicas, para el suministro externo de solución refrigerante estéril

Acero inoxidable

Adaptador de refrigeração para pontas sónicas, para aplicação externa de uma solução refrigerante estéril

Aço inoxidável



566.000

Llave para adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas, punta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ej. M000FC

Acero inoxidable

Chave para adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas, ponta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ex. M000FX

Aço inoxidável

4602.000

Set que contiene el adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas y la llave 566

Set que contém um adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas e chave 566



SF1979.000.	1	
566.000.	1	



SF 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele

Acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF 1979 ou das pontas ultra-sónicas com rosca interior num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele

Aço inoxidável



9952.000

43



Dimensiones · Dimensões	mm	90 x 65 x 22
-------------------------	----	--------------

Fresero de acero inoxidable con 7 soportes universales de silicona azul claro para puntas sónicas o ultrasónicas

Porta-brocas em aço inoxidável com 7 orifícios universais de silicone azul claro para puntas sónicas ou ultra-sónicas



9953



	7
Tamaño · Tamanho	1
9953.000. ...	1

Tapones de silicona, para rellenar el fresero 9952 para puntas sónicas

Tampas de silicone, para encher o porta-brocas 9952 para puntas sónicas



Raspador

Raspador



46

Periodoncia

Periodoncia



47

44

Limpieza de implantes

Limpeza dos implantes



48

Artículos especiales

Artigos especiais



49



<i>Pontas ultra-sónicas</i>		Puntas ultrasónicas
<i>Raspador</i>	46	Raspador
<i>Periodoncia</i>	47	Periodoncia
<i>Limpeza dos implantes</i>	48	Limpieza de implantes
<i>Artigos especiais</i>	49	Artículos especiales



new



A



1

A.EM1. ...

Raspador
Remoción de sarro supragingival en todos los cuadrantes
Raspador
Remoção de tartaro supragengival em todos os quadrantes

new



B



1

B.EM1. ...

Raspador
Remoción supragingival en superficies linguales
Raspador
Remoção supragengival em superfícies linguais

46

new



C



1

C.EM1. ...

Raspador
Remoción inicial de sarro supragingival en dientes anteriores
Raspador
Remoção inicial de tartaro supragengival em dentes anteriores

new



P



1

P.EM1. ...

Raspador periodontal, plano
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes
Raspador periodontal, chat
Remoção de tartaro supra e subgingival em todos os quadrantes

new



PS



1

PS.EM1. ...

Raspador periodontal, fino
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes
Raspador periodontal, fino
Remoção de tartaro supra e subgingival em todos os quadrantes



Nota: Las puntas ultrasónicas podrán utilizarse:

- Con la pieza de mano Piezon® Master 700, MiniMaster® LED y MiniPiezon® de la empresa EMS
- Con la pieza de mano Titanus® E de la empresa TEKNE DENTAL

Nota: As pontas sónicas podem ser usadas nas peças de mão:

- Piezon® Master 700, MiniMaster®, MiniMaster® LED e MiniPiezon® da empresa EMS
- Titanus® E da empresa TEKNE DENTAL

new

PL 1



1

PL1.EM1. ...

•

Perio, curvada hacia la izquierda
Remoción de sarro subgingival
Perio, curvada para a esquerda
Remoção de tartaro subgingival

new

PL 2



1

PL2.EM1. ...

•

Perio, curvada hacia la derecha
Remoción de sarro subgingival
Perio, curvada para a direita
Remoção de tartaro subgingival

new

PL 3



1

PL3.EM1. ...

•

Perio, larga, recta
Irrigación y desinfección de las bolsas periodontales con una solución desinfectante
Perio, longa, reta
Irrigação e desinfecção das bolsas periodontais com solução desinfectante

new

PL 4



1

PL4.EM1. ...

•

Perio, curvada hacia la izquierda, con bola
Remoción de placa subgingival en furcaciones y concavidades
Perio, curvada hacia a izquierda, com bola
Remoção de placa subgingival em furcações e concavidades

new

PL 5



1

PL5.EM1. ...

•

Perio, curvada hacia la derecha, con bola
Remoción de placa subgingival en furcaciones y concavidades
Perio, curvada para a direita, com bola
Retirada de placa subgingival em furcações e concavidades



new

1981



		1
--	--	---

1981.EM1. ...	•
-------------------------------	---

Soporte para puntas ultrasónicas
Suporte de ponta ultra-sónica



SF 1982



		30
--	--	----

SF1982.000. ...	•
---------------------------------	---

Punta de polímero para profilaxis de implante,
 desechable
 PEEK
Punta de polímero para profilaxia de implantes
 PEEK

new

4638.000



Set para la limpieza ultrasónica de implantes, incluyendo llave
 dinamométrica *Set para a limpeza ultra-sónica de implantes, incluindo chave*
trinquete

1981.EM1.	1		
SF1982.000.	10		
566.000.	1		



SF 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele

Acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF 1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele

Aço inoxidável

new



97509.000

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas
Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sónicas



49

new

97507.000



Dimensiones · Dimensões

mm

205 x 70 x 40,3

Fresero, acero inoxidable, con 5 soportes para puntas ultrasónicas en una llave dinamométrica y un soporte para una pieza de mano
Broqueiro, aço inoxidável, com 5 suportes para pontas ultra-sónicas numa chave dinamométrica e um suporte para uma peça de mão



566.000

Llave para adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas, punta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ej. M000FC
Acero inoxidable

Chave para adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas, ponta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ex. M000FX
Aço inoxidável



Periodoncia

Periodoncia



53

Limpieza de implantes

Limpeza dos implantes



54

50

Artículos especiales

Artigos especiais



55



Limas para contra ângulo oscilante **Limas para pieza de mano con acción recíproca**

<i>Introdução</i>	52	Introducción
<i>Periodoncia</i>	53	Periodoncia
<i>Tratamento em osso</i>	54	Tratamientos en hueso
<i>Trabalho em tecidos moles</i>	55	Trabajo en tejidos blandos



Limas oscilantes como parte do TissueMaster Concept®

Os instrumentos com movimento oscilante Começam a ser utilizados em tratamentos especiais na cirurgia dentária, a sua utilização esta em crescimento.

As limas oscilantes com movimento vai-vêm são utilizadas com frequência para o acabamento de superfícies intraproximais restauradas, em ortodontia (Stripping), em profilaxia ou na preparação de superfícies radiculares.

As inovadoras limas oscilantes recentemente desenvolvidas pela Komet dão um novo impulso a acção oscilante do movimento vai-vêm. Desenvolvidas em conjunto com a colaboração do Dr.º Stefan Neumeyer estas limas de última geração adaptam-se perfeitamente em trabalhos de tecidos duros e moles de acordo com o conceito TMC (TissueMaster Concept) do Dr. Neumeyer.

Componentes da inovadora gama de limas oscilantes:

- Limas revestidas a diamante para tratamentos mecânicos periodontais
- Lâminas serrilhadas para cortar o osso
- Bisturi para preparação de tecidos moles, disponível na versão - inicial-avancada-alargada, com forma curva perfeitamente ergonómica.

Oscilante, directo e efectivo - estas inovadoras limas marçao o inicio de uma nova era de trabalho intuitivo e táctil, mesmo ao alcance das suas maos.

Vantagens:

- Precisão absoluta
- Excelentes resultados em pouco tempo
- Muito eficiente
- Excelente control táctil

Limas de acción recíproca como parte del concepto TissueMaster Concepts®

Los instrumentos con acción recíproca suelen utilizarse para tratamientos especiales en la cirugía dental y su popularidad está en aumento.

Las limas oscilantes de acción recíproca son utilizadas con frecuencia para el limado de superficies proximales restauradas, en ortodoncia (stripping), en profilaxis o para el recorte de superficies radiculares.

Las innovadoras limas recientemente desarrolladas por Komet le dan un nuevo impulso al movimiento oscilante de acción recíproca. Desarrolladas en estrecha colaboración con el Dr. Stefan Neumeyer estas limas de última generación se adaptan perfectamente para el trabajo en tejidos duros y blandos, en el ámbito del concepto TMC del Dr. Neumeyer. No se quede sólo con nuestra palabra. Compruebe Ud. mismo la impresionante eficiencia de estas nuevas limas

Componentes de la innovadora gama de limas recíprocas:

- Limas diamantadas para tratamiento periodontal mecanizado
- Hojas de sierra para el corte de hueso
- Bisturís para la preparación de tejidos blandos - disponibles en versión "Initial, Advanced y Extended" con forma curva perfectamente ergonómica.

Oscilante, directo y efectivo - Estas innovadoras limas marcan el comienzo de una nueva era de trabajo intuitivo y táctil, justo al alcance de sus manos.

Ventajas:

- Excelentes resultados en un tiempo mínimo
- Absoluta precisión
- Muy eficientes
- Excelente control táctil

new



RCAP 1



		1
L	mm	5,0

RCAP1.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente/* pendiente

Lima periodontal oscilante hoja/sierra, „Surfer“,
 diamantada, con aplicador/suporte
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante,
 acero inoxidable
*Lima periodontal oscilante folha/serra, „Surfer“,
 diamantada, com aplicador/suporte
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento
 vai-vêm, aço inoxidável*

new



RCAP 2



		1
L	mm	2,5

RCAP2.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente/* pendiente

Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, con
 aplicador/suporte
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante,
 acero inoxidable
*Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, com
 aplicador/suporte
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento
 vai-vêm, aço inoxidável*

new



RCAP 3



		1
L	mm	4,5

RCAP3.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente/* pendiente

Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, con
 aplicador/suporte
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante,
 acero inoxidable
*Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, com
 aplicador/suporte
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento
 vai-vêm, aço inoxidável*



new



RCAB 1



		1
L	mm	9,0

RCAB1.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente/* *pendente*

Lima periodontal de sierra „jigsaw“ oscilante, con aplicador/soporte
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal de corte „jigsaw“ oscilante, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAB 2



		1
L	mm	5,0

RCAB2.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente/* *pendente*

Lima periodontal de sierra „hedgehog“ oscilante, con aplicador/soporte
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal de corte „hedgehog“ oscilante, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAS 1 C



		1
L	mm	1,5

RCAS1C.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente/* pendente

Lima periodontal de corte „initial“ oscilante, curvada, con aplicador/soporte

Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable

Lima periodontal de corte „initial“ oscilante, curvada, com aplicador/suporte

Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAS 2



		1
L	mm	3,0

RCAS2.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente/* pendente

Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, recta, con aplicador/soporte

Para usar en la pieza de mano oscilante, acero inoxidable

Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, reta, com aplicador/suporte

Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAS 2 C



		1
L	mm	3,0

RCAS2C.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente/* pendente

Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, curvada, con aplicador/soporte

Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable

Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, curvada, com aplicador/suporte

Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAS 3 C



		1
L	mm	4,5

RCAS3C.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente/* pendente

Lima periodontal de corte „extended“ oscilante, con aplicador/soporte

Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable

Lima periodontal de corte „extended“ oscilante, com aplicador/suporte

Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



CeraBur®
CeraBur®



Fresa redonda para excavar
Broca esférica para excavação
58



Fresa de fisura
Broca de fissura 60

CeraTip
CeraTip



Punta cerámica
Ponta cerâmica 61

Nota:

Nota:

Otros instrumentos de nuestra gama **CeraLine** se encuentran en la sección cirugía!

*Pode encontrar outros instrumentos **CeraLine** na área da Cirurgia!*



Cerâmica **Cerámica**

<i>CeraBur®</i>	58 - 60	<i>CeraBur®</i>
<i>CeraTip</i>	61	<i>CeraTip</i>



CeraBur®

CeraBur®

Broca redonda de elevada eficiência fabricada em cerâmica

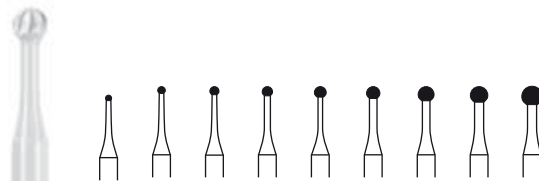
Vantagens:

- Escavação tátil- o instrumento permite que o dentista distinga entre dentina sa e cariada
- design de lâmina especial para um funcionamento suave
- Redução suave e conservadora de material
- anticorrosivo
- biocompatível e isento de metal

Fresas redondas de alta eficacia de corte fabricadas en una cerámica de alto rendimiento

Ventajas:

- Excavado intuitivo y controlado : El dentista puede distinguir entre dentina infectada y sana
- diseño especial de los fillos para una operación sin vibraciones
- excavación suave y conservadora
- no se corroen
- biocompatibles y libres de metal



K 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-
----------------------	---	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	---

⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 018 933
EP 1 849 429





Fresa redonda de cerámica
Corte diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación
Cuello delgado para una mejor visión
Broca redonda de cerâmica
Corte desenhado para conseguir uma grande eficácia durante a escavação
Pesçoço fino para uma melhor visibilidade



4547.204







CeraBur, juego de introducción K1SM
 CeraBur, set introdução K1SM

●	K1SM.204.010	2	
●	K1SM.204.014	2	
●	K1SM.204.018	2	
●	K1SM.204.023	2	

4547.205



CeraBur, juego de introducción K1SM
 CeraBur, set introdução K1SM

●	K1SM.205.010	2	
●	K1SM.205.014	2	
●	K1SM.205.018	2	
●	K1SM.205.023	2	



CeraBur®

Broca de fissuras em cerâmica

Indicações:

- para uma deteção controlada e táctil de cáries
- excelente geometria para abrir fissuras no processo de selagem expandida de fissuras
- excelente design para lesões de cáries com forma triangular
- para a remoção seletiva de material cariado

Vantagens:

- para a remoção seletiva de substância cariada
- excelente geometria para a selagem de fissuras
- anticorrosivo
- biocompatível
- isento de metal
- permite a deteção controlada e intuitiva de lesões de cáries
- excelente design para lesões de cáries triangulares



CeraBur®

Fresa para fissuras fabricada de una cerámica especialmente eficaz

Indicaciones:

- permite una detección de caries precisa y táctil
- geometría de corte óptima para abrir y sellar fissuras
- optimo diseño para caries en forma triangular
- para la remoción selectiva de la sustancia cariada


Ventajas:

- permite una remoción selectiva de sustancia cariada
- geometría idealmente adaptada al sellado de fissuras
- no se corroen
- biocompatible
- libre de metal
- permite una detección de caries controlada e intuitiva
- diseño óptimo para caries triangular



○ **K 59**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG - Friction Grip (FG)



○ **K59.314. ...** **010**

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 042 762

Fresa de fisura de cerámica
Mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante

Broca de fissura de cerâmica
Minimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante



CeraTip

CeraTip

CeraTip - adequada como alternativa para procedimentos com bisturi ou eletrocirúrgicos

A CeraTip, que foi desenvolvida sob as instruções científicas do Prof. Dr. Sami Sandhaus, é normalmente usada em vários setores da cirurgia da mucosa, como a libertação de implantes intraósseos e dentes presos, dilatação do sulco a seguir a uma preparação de coroas, exposição de cavidades profundas no pescoço do dente ou papilectomia.

Vantagens:

- risco reduzido de hemorragia durante a definição do tecido
- isento de metal e, por isso, biocompatível e resistente à corrosão
- construção inteira duradoura - a ponta não se separa prematuramente do seu suporte metálico, como acontece com outros cortadores de tecido
- instrumento ergonómico - sem suporte metálico a estorvar, e é por isso que CeraTip se destina a cobrir todas as indicações

❶ A CeraTip é fornecida com uma marcação a laser distinta para se destacar do que a rodeia na prática.

Alternativa al bisturí o a tratamientos electroquirúrgicos

El CeraTip fue desarrollado en colaboración con el Prof. Sami Sandhaus. Las indicaciones típicas de este recortador de tejidos son los diferentes campos de la cirugía gingival, p. ej. la exposición de implantes intraósseos y de dientes retenidos, la dilatación del surco después de la preparación de un muñón, la exposición de las cavidades en el cuello de los dientes y la papilectomía.

Ventajas:

- Modelado del tejido con bajo riesgo de hemorragia
- Al no tener metal, es biocompatible y no se corroe
- Construcción monobloque - la punta no se separará de un metal como en caso de otros recortadores de tejido
- Instrumento ergonómico - como no tiene partes metálicas que molesten, CeraTip cubre todas las indicaciones

❶ Para mejorar la ubicación y la visibilidad del CeraTip en el consultorio, se le ha colocado una marca láser distintiva.



KT



1

Tamaño · Tamanho Ø 1/10 mm 016

FG · Friction Grip (FG)



KT.314. ...

016

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
GM 20 2007 006 415
EP 1 987 798

Punta cerámica
Ponta cerâmica



4561.314



CeraTip
CeraTip



KT.314.016 2





PolyBur®
PolyBur®



Fresa redonda
Broca esférica

65



Polymer  Polímero

PolyBur® 64 - 65 PolyBur®



PolyBur®

PolyBur®

Instrumento em polímero para escavação

Em estreita colaboração com o Prof. Dr. Kunzelmann da Universidade de Ludwig-Maximilian em Munique, desenvolvemos uma broca redonda em polímero que permite um tratamento de cáries auto-limitador.

O que quer isso dizer exatamente? A dureza do material de PolyBur® P1 não permite uma preparação excessiva. Assim que tiver removido toda a dentina cariada mole, os fios do instrumento embotam automaticamente na dentina dura saudável - por outras palavras, limita-se a si próprio.

Atenção: O P1 é usado adicionalmente aos instrumentos convencionais sempre que é para escavar próximo da polpa.

As partes periféricas são tratadas primeiro com brocas redondas padrão (por exemplo com brocas de carboneto de tungsténio ou com a CeraBur K1SM, que - apesar de possibilitar um trabalho táctil - é muito mais dura do que a P1). Segue-se a P1, que se adequa perfeitamente à escavação minimamente invasiva perto da polpa.



Instrumento de polímero para excavar

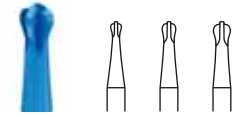
En colaboración con el Prof. Dr. Kunzelmann, de la Ludwig-Maximilians-Universität en Munich, hemos desarrollado un instrumento redondo de polímero que se basa en el concepto de una terapia de caries autolimitante.

¿Qué significa esto concretamente? La dureza específica del material que compone la fresa PolyBur® P1 no permite efectuar una sobreexcavación, ya que después de haber removido la totalidad de la sustancia blanda cariada, al entrar en contacto con la dentina dura y sana perderá automáticamente su filo. ¡La fresa PolyBur® se autolimita!

¡Atención!: La fresa PolyBur® debe ser utilizada siempre como complemento cuando deba excavar en zonas próximas a la pulpa.

Primero se retira la dentina de las zonas periféricas con fresas redondas convencionales de carburo de tungsteno, o bien con la fresa CeraBur K1SM que ya permite un trabajo más táctil pero que aún es significativamente más dura que la fresa PolyBur®. Después se usa la fresa PolyBur® que le impresionará demostrando la exactitud de su excavación autolimitante.

new



P 1



			10	10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		014	018	023

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



P1.204. ...

014 018 023

\varnothing_{max} 8000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2008 010 049
 EP 2 260 787*

* pendiente / * pendente

Fresa redonda, polímero, lista para el uso, desechables
 Broca esférica, polímero pronta para uso, descartáveis



new

4608.204




PolyBur® juego de introducción, 25 instrumentos
 PolyBur® set de introdução, 25 instrumentos

P1.204.014	10				
P1.204.018	10				
P1.204.023	5				





Fresas

Brocas

	Redonda <i>Redonda</i>	68-70
	Cilindro redondo <i>Cilindro redondo</i>	70-71
	Cónica redonda <i>Cónica arredondada</i>	72
	Pera <i>Pêra</i>	72-73
	Fresa de fisura <i>Broca para fissuras</i>	73
	Cono invertido <i>Cono invertido</i>	74
	Cilindro <i>Cilindro</i>	74-75
	Cónica <i>Cónica</i>	75-77
	Fresa con borde cortante <i>Broca com bordo cortante</i>	77

Cortador de corona

Cortador de coroa

	Para coronas metalcerámicas <i>Para coroas metal-cerâmicas</i>	78-79
	Para coronas metálicas <i>Para coroas metálicas</i>	80









Removedor de amalgama

Removedor de amálgama

	81
---	----




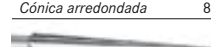


Q-Instrumentos de acabado

Q-Instrumentos de acabado

	82-84
	
	
	
	
	
	
	




Instrumentos de acabado

Instrumentos de acabado

	Redonda <i>Redonda</i>	85
	Llama <i>Chama</i>	85
	Pera <i>Pêra</i>	85
	Torpedo <i>Torpedo</i>	85-86
	Torpedo cónico <i>Torpedo cónico</i>	87
	Cilindro con bordes redondeados <i>Cilindro com bordos arredondados</i>	88
	Cónico redondeado <i>Cónica arredondada</i>	88
	Cónico puntiagudo <i>Cónica pontiagudo</i>	89-91
	Llama <i>Chama</i>	92
	Aguja <i>Agulha</i>	93
	Huevo <i>Ovo</i>	94
	Granada <i>Granada</i>	95




Trabajo del titanio en boca

Trabalho do titânio em boca

	Cónico redondeado <i>Cónica arredondada</i>	97
	Cónico con bordes redondeados <i>Cilindro com bordos arredondados</i>	97
	Huevo <i>Ovo</i>	97

Preparación de coronas

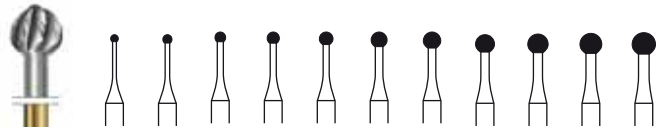
Preparação de coroas

	Cilindro redondeado <i>Cilindro arredondada</i>	99
	Cónico redondeado <i>Cónica arredondada</i>	99
	Torpedo cónico <i>Torpedo cónica</i>	99

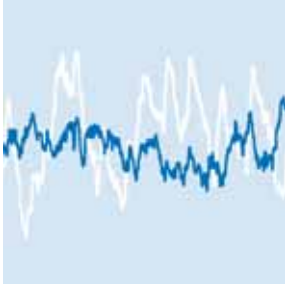


Carboneto de Tungsténio **Carbuo de Tungsteno**

<i>Brocas</i>	68 – 77	Fresas
<i>Cortador de coroa</i>	78 – 80	Cortador de coronas
<i>Removedor de amálgama</i>	81	Removedor de amalgama
<i>Instrumentos de acabamento</i>	82 – 95	Instrumentos de acabado
<i>Trabalho do titânio em boca</i>	96 – 97	Trabajo del titanio en boca
<i>Preparação de coroas</i>	98 – 99	Preparación de coronas



H 1 SEM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H1SE.204. ...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H1SE.205. ...	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Redonda

Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

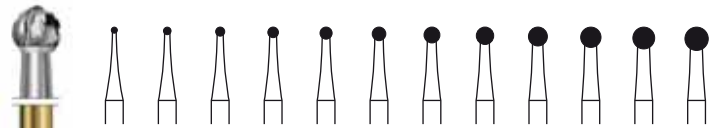
Cuello delgado para una mejor visión

Redonda

Corte em cruz desenhado para uma grande eficácia de corte durante a escavação

Pescoço fino para uma melhor visibilidade

Vibración reducida de la H1SE/
H1SEM, comparado con fresas
redondas convencionales
*Vibração reduzida de H1SE
/H1SEM, comparado com
brocas redondas convencionais*



H 1 SE



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H1SE.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H1SE.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
----------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Redonda

Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Redonda

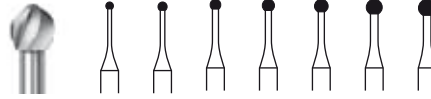
Corte cruzado para obter grande eficácia durante a escavação

Preparación de cavidades
Redonda
*Preparação de cavidades
Redonda*



Preparación de cavidades
Redonda
Preparação de cavidades
Redonda

H 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM

FG - Friction Grip (FG)



H1SM.314. ...	-	-	■014	-	-	-	-
----------------------	---	---	------	---	---	---	---

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



H1SM.204. ...	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023
----------------------	------	------	------	------	------	------	------

Contra-angulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



H1SM.205. ...	■010	-	■014	-	■018	-	■023
----------------------	------	---	------	---	------	---	------

■ = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \varnothing_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Redonda

Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

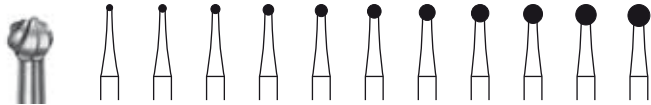
Cuello delgado para una mejor visión

Redonda

Corte cruzado desenhado para conseguir uma grande eficácia durante a escavação

Pescoço fino para uma melhor visibilidade

H 1 S



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001003 ...

H1S.314. ...	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	-	■027
---------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---	---	------

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 001003 ...

H1S.204. ...	■008	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023	■025	■029	■027
---------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contra-angulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001003 ...

H1S.205. ...	-	■010	-	■014	-	■018	-	■023	-	-	■027
---------------------	---	------	---	------	---	------	---	------	---	---	------

■ = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \varnothing_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo

Corte diseñado para lograr una alta eficacia de corte durante la excavación

Mango extralargo para el uso periodontal y quirúrgico - véase página 319 (H141)

Esférica

Corte desenhado para conseguir uma elevada eficácia de corte durante escavação

Mandril extra comprido para uso periodontal e cirúrgico - ver página 319 (H141)



H 1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001001 ...

H1.314. ...

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	-----

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 001001 ...

H1.316. ...

-	-	-	-	-	010	012	014	016	018	-	023	-
---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 001001 ...

H1.204. ...

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001001 ...

H1.205. ...

-	-	-	-	-	010	-	014	016	018	-	023	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	---

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo
Esférica

H 21 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137006 ...

H21R.314. ...

010	012	014
-----	-----	-----

Cilíndrico, redondo
Cilíndrico arredondada



Preparación de cavidades
Fresa para fisuras con punta redonda
Preparação de cavidades
Broca para fissuras com ponta arredondada

H 31 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137007 ...

H31R.314. ...

010 012 014

Cilíndrico, redondo con corte transversal
Cilíndrica arredondada com corte transversal

H 31 RS



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137292 ...

H31RS.314. ...

010 012

Diseño de corte alta eficacia debido a su filoso corte transversal
Desenho de corte de alta eficácia devido a sua lâmina de corte transversal

H 249 M



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



H249M.314. ...

007

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Cuello delgado para una mejor visión
Pescoço fino para melhor visibilidade



H 23 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG · Friction Grip (FG)



500 314 194006 ...

H23R.314. ... 010 012 016

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 194006 ...

H23R.204. ... - 012 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónica com ponta arredondada

H 33 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

FG · Friction Grip (FG)



500 314 194007 ...

H33R.314. ... 010 012 016

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 194007 ...

H33R.316. ... - - 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada y corte transversal
Cónica com ponta arredondada e corte transversal

H 7



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,75	1,8	1,85	2,4
US No.		329	330	-	331	332	333	-

FG corto · Friction Grip corto (FGS)



500 313 232001 ...

H7.313. ... - 008 - - - - -

FG · Friction Grip (FG)



500 314 232001 ...

H7.314. ... 006 008 009 010 012 014 018

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 232001 ...

H7.204. ... - 008 - 010 - 014 -

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pera
Pêra



Preparación de cavidades
Pera
Preparação de cavidades
Pêra

H 7 S



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,85	2,1
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 232003 ...

H7S.314. ...	009	010	012	014	016
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------

Pera
Diseño del corte para alta eficacia de excavación
Pêra
Desenho do corte para elevada eficácia de escavação

H 7 SM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



H7SM.314. ...	009
----------------------	------------

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Pera
Diseño del corte para alta eficacia de excavación. Cuello delgado para una mejor visión
Pêra
Desenho do corte de elevada eficácia para escavação, pescoço fino para melhor visibilidade

H 7 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 234006 ...

H7L.314. ...	010	012	014
---------------------	------------	------------	------------

Pera, larga
Pêra longa

H 245



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 233006 ...

H245.314. ...	008	014
----------------------	------------	------------

Pera
Pêra

H 59



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG corto · FG curto



H59.313. ...	010
---------------------	------------

FG · Friction Grip (FG)



H59.314. ...	010
---------------------	------------

Fresa de fisura mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante
Broca de fissura mínimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante



H 2



Preparación de cavidades
Cono invertido
Preparação de cavidades
Cone invertido



		5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG · Friction Grip (FG)



500 314 010006 ...

H2.314. ...

006 008 009 010 012 014 016 018

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 010006 ...

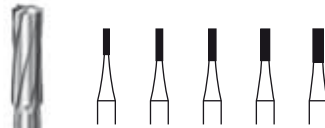
H2.204. ...

006 008 - 010 012 014 016 018

■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono invertido

Cone invertido



H 21



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG · Friction Grip (FG)



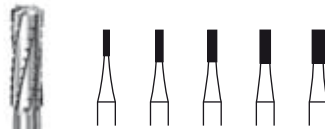
500 314 107006 ...

H21.314. ...

008 009 010 012 014

Cilíndrica

Cilíndrica



H 31



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · Friction Grip (FG)



500 314 107007 ...

H31.314. ...

008 010 012 014 016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 107007 ...

H31.204. ...

- 010 012 014 016

■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cilíndrica, con corte transversal

Cilíndrica com corte transversal



Preparación de cavidades
Con corte transversal
Preparação de cavidades
Com corte transversal



H 21 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 110006 ...

H21L.314. ...

009 010 012 014

Cilíndrica larga
Cilíndrica comprida



H 31 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		556L	557L	558L	559L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 110007 ...

H31L.314. ...

009 010 012 014

Cilíndrica larga, con corte transversal
Cilíndrica comprida com corte transversal



H 23



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	016	021
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		168	169	170	171	172	173

FG · Friction Grip (FG)



500 314 168006 ...

H23.314. ...

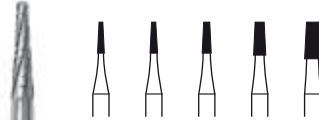
008 009 010 012 016 +021

+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónica
Cónica



Preparación de cavidades
Fresas cónicas para fisuras
Preparação de cavidades
Brocas cónicas para fissuras



H 33



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG - Friction Grip (FG)



500 314 168007 ...

H33.314. ...

009	010	012	016	-
------------	------------	------------	------------	---

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 168007 ...

H33.204. ...

-	-	012	-	-
---	---	------------	---	---

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 168007 ...

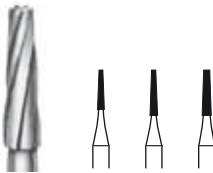
H33.104. ...

009	010	012	016	021
------------	------------	------------	------------	------------

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cónica con corte transversal

Cónica com corte transversal



H 23 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 171006 ...

H23L.314. ...

009	010	012
------------	------------	------------

Cónica larga

Cónica comprida



H 33 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 171007 ...

H33L.314. ...

009 010 012 016 +021

FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



500 316 171007 ...

H33L.316. ...

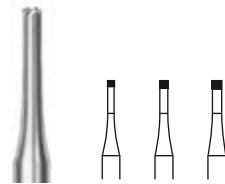
- 010 012 016 -

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónica larga con corte transversal

Cónica comprida com corte transversal



H 207



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG - Friction Grip (FG)



500 314 150001 ...

H207.314. ...

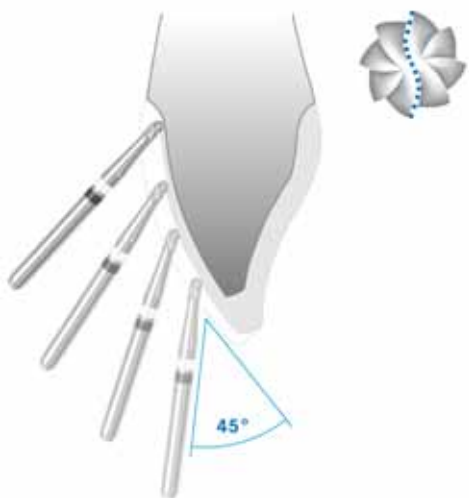
010 012 014

Fresa con borde final cortante para profundizar la línea de preparación con los instrumentos 837/837L y para crear un fondo plano en la cavidad

Broca com bordo final cortante para definir a linha de preparação com os instrumentos 837/837L e para criar o fundo de cavidade



Cortador de coronas



Cortadores de coroas

H4MC® - o cortador de coronas para metal e cerâmica

Concebido para um corte rápido e eficiente de coroas em ligas de metal, titânio e camadas em cerâmica de baixa fusão sem mudar de instrumento.

Características e vantagens do produto

Devido ao dentado especial tipo "D", a H4MC permite um rápido corte de coroas e pontes em todas as habituais ligas de metal, sem qualquer problema. Graças aos grandes espaços para lascas, permite uma rápida remoção de lascas e evita a obstrução, principalmente ao cortar ligas leves com teor de ouro. A H4MC adequa-se também perfeitamente a revestimentos finos de cerâmica.

Outra característica é a lâmina de transição na ponta, que permite uma fácil penetração do material a cortar.

Para cortar as coroas totalmente em cerâmica e armações de pontes de cerâmicas extremamente duras, como por exemplo as cerâmicas de óxido de zircónio, nós recomendamos o cortador de coroas para ZrO₂: 4ZR.314.012/014.

H4MC® - Separador de coronas para metal y cerámica

El instrumento para la rápida y efectiva separación de coronas de aleaciones de metales, titanio y veneeres de cerámica baja fusión.

Características del producto y ventajas

Debido a su dentadura especial tipo «D» el instrumento para separar coronas H4MC permite un tallado rápido de coronas y puentes de las aleaciones de metales de uso corriente. Gracias a los grandes espacios para los residuos el instrumento facilita una rápida evacuación de las virutas garantizando así, especialmente en caso del tallado de las aleaciones blandas con contenido de oro, que el instrumento no se embote. Las aleaciones de cerámica tampoco son ningún problema para el H4MC.

Otra característica distintiva es el filo transversal en la parte frontal del instrumento, permitiendo una fácil penetración en el material a ser tratado.

Para el tallado de coronas completamente de cerámica y armazones de puentes hechos de una cerámica extremadamente dura, recomendamos la fresa para separar coronas de ZrO₂: 4ZR.314.012/014.

○ ● H 4 MC



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



○ ●

H4MC.314. ...

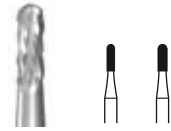
010 012

Para coronas de metal con carillas de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)
Para coroas de metal com facetas de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)



Metal/Cerámica
Cortador de corona
Metal/Cerâmica
Cortador de coroa

○ ● **H 4 MCL**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{10}$ mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCL.314. ...**

010 012

Para coronas de metal con recubrimiento de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)
Para coroa de metais com face de cerâmica
Posicionar em ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)

○ ● **H 4 MCXL**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCXL.314. ...**

014

Para coronas de metal con recubrimiento de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)
Para coroa de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)

○ ● **H 4 MCXXL**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCXXL.314. ...**

014

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Para coronas de metal con recubrimiento de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)
Para coroa de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)



Cortador de coronas

Cortadores de coroas

80

new



● **H 35 L**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG · Friction Grip (FG)



● **H35L.314. ...** **012**

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas metálicas
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°



●● **H 34**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 138008 ...

●● **H34.314. ...** **010** **012**

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas metálicas
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°



De metal
Cortador de corona
Metals
Cortador de coroa



●● **H 34 L**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...

●● **H34L.314. ...** **012**

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas metálicas
Posicionar a broca com um ângulo de 45° para cortar as coroas metal-cerâmica



H 40



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,0

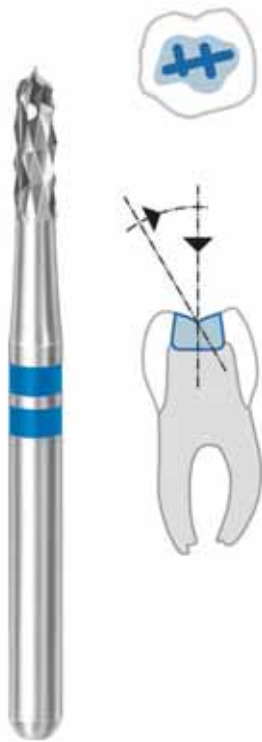
FG · Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...

H40.314. ... **012**

Para coronas de metal
Posicionar con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar com um ângulo de 45°



Instrumento para la remoción de amalgama

Instrumento para remoção de amálgama

À parte de que a remoção de obturações de amálgama velhas não seja prejudicial para a saúde, prestou-se especial atenção para que a remoção seja efectuada no menor tempo possível. A H32 foi desenhada especialmente para este uso específico.

- Gume transversal no topo do instrumento facilita o corte axial e minimiza a resistência de penetração
- Dentada com pontas de corte piramidal
- Espaço para a saída das lascas claramente definido para o corte efectivo de amálgama e uma óptima eliminação das virutas

A parte de que la remoción de viejas obturaciones de amalgama no sea perjudicial a la salud, se presta especial atención a que la remoción sea efectuada en el menor tiempo posible. La H32 fue diseñada especialmente para este uso específico.

- Filo transversal en la parte frontal del instrumento que facilita el fresado axial y minimiza la resistencia a la penetración
- Dentadura con puntas de corte piramidal
- Espacio para la salida de las virutas claramente definido para un fresado efectivo de amalgama y la óptima evacuación de las virutas



Removedor de amalgama para un trabajo eficiente
Removedor de amálgama para um trabalho eficiente

●● H 32



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



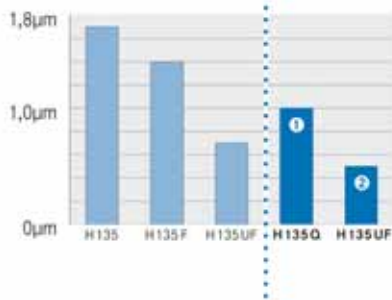
●● H32.314. ... 012

Removedor de amalgama
Removedor de amálgama





Instrumentos de acabado tipo «Q»



Instrumentos de acabamento tipo «Q»

Os instrumentos de acabamento Q para um trabalho eficiente em compósito e resultados óptimos

Até agora ao trabalhar em obturações de compósito requere-se um acabamento em 3 etapas (instrumentos para o polido médio, fino e extrafino). Pelo desenrolar de um dentado inovador, pela primeira vez pode efectuar-se o acabamento em 2 passos:

Passo ❶ com o instrumento de acabamento «Q»

Passo ❷ Instrumento para acabar ultrafino

Vantagens:

- Poupança de tempo ao omitir um passo
- Poupança de custos ao omitir um instrumento
- Depois da primeira etapa de acabamento se chega a uma superfície de melhor qualidade ao que se conseguia depois da segunda etapa. Isto deve-se à dentadura com corte transversal especialmente desenhado para trabalhar em obturações
- As figuras cónicas H134Q, H135Q e H50AQ têm ponta não cortante e asseguram um acabado conservador protegendo a gengiva

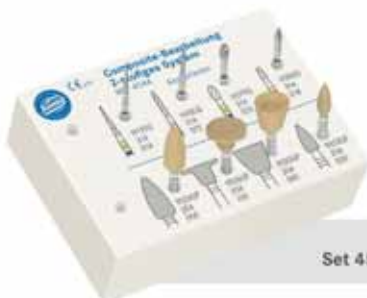
Los instrumentos de acabado tipo Q para un trabajo eficiente en composite y resultados óptimos

Hasta ahora al trabajar en obturaciones de composite se requería un acabado en 3 etapas (instrumentos para pulido medio, fino y extrafino). Debido al desarrollo de un dentado innovador, por primera vez puede efectuarse el acabado en 2 pasos:

Paso ❶ con el instrumento de acabado Q Paso ❷ instrumento para acabar ultrafino

Ventajas:

- Ahorro de tiempo al omitir un paso
- Ahorro de costos al omitir un instrumento
- Después de la primera etapa de acabado se alcanza una superficie de mejor calidad a la que se lograba después de la segunda etapa. Esto se debe a la dentadura con corte transversal especialmente diseñada para trabajar en obturaciones
- Las figuras cónicas H134Q, H135Q y H50AQ tienen punta no cortante y aseguran un acabado conservador protegiendo la encía



Set 4546

H 134 Q



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6Q

FG · Friction Grip (FG)



H134Q.314. ... 014

Labial
Labial



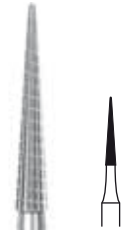
Composite

Recorte/Acabado con los instrumentos de acabado Q

Composito

Recorte/Acabamento com os instrumentos de acabamento Q

H 135 Q



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9Q

FG · Friction Grip (FG)



H135Q.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial

H 48 LQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



H48LQ.314. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial

H 375 RQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



H375RQ.314. ... 016

Labial
Labial



H 379 Q



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

FG · Friction Grip (FG)



H379Q.314. ... **018** **+023**

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Palatino/Oclusal

Palatina/Oclusal

H 246 Q



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG · Friction Grip (FG)



H246Q.314. ... **009**

Oclusal

Punta cortante

Oclusal

Ponta cortante

H 390 Q



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...

H390Q.314. ... **018**

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Oclusal

Punta cortante

Oclusal

Ponta cortante

H 50 AQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



H50AQ.314. ... **010**

Interdental

Interdental

H 41



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001071 ...

H41.314. ... **014** **018** **+023** **+027**

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 001071 ...

H41.204. ... **014** **018** **023** **027**

■ = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \varnothing_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo

12-24 filos, depende del tamaño

Esférica

12-24 lâminas dependendo do tamanho

H 46



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG · Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ... **012** **014** **018**

Llama

12 filos, normal

Chama

12 lâminas, normal



H 47 L



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG · Friction Grip (FG)



500 314 234072 ...

H47L.314. ... 012 014

Pera, larga
12 filos, normal
Pêra longa
12 lâminas, normal



H 281



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 287072 ...

H281.314. ... 009

Torpedo, corto con bisel modificado
Adaptado al instrumento 876 de diamante
8 filos, normal
Torpedo curto com bisel modificado
Adaptado a 876 de diamante
8 lâminas, normal



H 282



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 288072 ...

H282.314. ... 010 012

Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento 877 de diamante
8-10 filos, depende del tamaño
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento 877 de diamante
8-10 lâminas, dependendo do tamanho



H 283



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 289072 ...

H283.314. ... +010 +012 +014

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 289072 ...

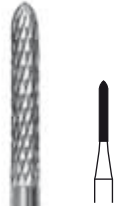
H283.204. ... - 012 -

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel modificado, torpedo
Adaptado al instrumento 878 de diamante
8-12 filos, depende del tamaño
Paralelo com bisel modificado
Adaptado ao instrumento 878 de diamante
8-12 lâminas, depende do diâmetro



H 283 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 289080 ...

H283E.314. ...

012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte de reconstituciones provisionales de metales preciosos y acrílicos
 10 fillos, normal

*Para o recorte de reconstruções provisórias de metais preciosos e acrílicos
 10 lâminas, normal*

H 284



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 290072 ...

H284.314. ...

014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel, torpedo
 Adaptado al instrumento 879 de diamante
 12 fillos, normal

*Paralelo com bisel, torpedo
 Adaptado ao instrumento 879 de diamante
 12 lâminas, normal*

H 281 K



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 296072 ...

H281K.314. ...

012

Cónica con bisel, torpedo
 Adaptada al instrumento 876K de diamante
 8 fillos, normal
*Cónica com bisel, torpedo
 Adaptada ao instrumento 876K de diamante
 8 lâminas, normal*

H 282 K



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 297072 ...

H282K.314. ...

014

016

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 297072 ...

H282K.204. ...

014

016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cónica con bisel, torpedo
 Adaptada al instrumento 877K de diamante
 8-10 fillos, depende del tamaño
*Cónica com bisel modificado, torpedo
 Adaptada ao instrumento 877K de diamante
 8-10 lâminas, dependendo do tamanho*



H 283 K



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 298072 ...

H283K.314. ...

016 +021

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 298072 ...

H283K.204. ...

016 021

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 878K de diamante
10-12 filos, depende del tamaño
Cónica com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento 878K de diamante
10-12 lâminas, normal



H 284 K



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	
L	mm	10,0	
Angulación · Angulação	α	2°	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 299072 ...

H284K.314. ...

018

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 879K de diamante
12 filos, normal
Cónica, longa com bisel modificado
Adaptada ao 879K de diamante
12 lâminas, normal



H 297



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 158072 ...

H297.314. ...

012

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento 837KR de diamante
10 filos
Paralelo com ombro, bordo arredondado
Adaptado ao instrumento 837KR de diamante
10 lâminas



H 336



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)

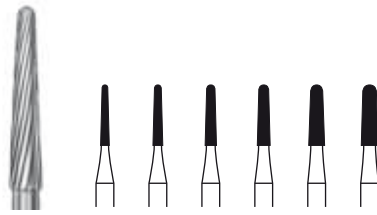


500 314 546072 ...

H336.314. ...

016 018 +021

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica con hombro y borde redondeado
Adaptado al instrumento 847KR de diamante
12 filos, normal
Cónica, com ombro, bordo arredondado
Adaptada ao instrumento 847KR de diamante
12 lâminas, normal



H 375 R



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 198072 ...

H375R.314. ... +012 +014 016 018 +021 +023

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónica con bisel, redondo
Adaptada al instrumento 856 de diamante
12 filos, normal
Cónica com bisel, arredondada
Adaptado ao instrumento 856 de diamante
12 lâminas, normal

Preparación de coronas

Acabado de los núcleos de la corona

Preparação de coroas

Acabamento dos núcleos da coroa



H 132



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699071 ...

H132.314. ... 008

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 8955/FSD3F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 8955/FSD3F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante



H 132 F



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699041 ...

H132F.314. ... 008

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 955EF/FSD3EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 955EF/FSD3EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante



H 132 UF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3UF

FG - Friction Grip (FG)

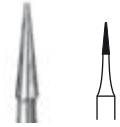


500 314 699031 ...

H132UF.314. ... 008

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 955UF/FSD3UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 955UF/FSD3UF de diamante
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



● **H 133**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159071 ...

H133.314. ...

010

Adaptado al instrumento 8956/FSD4F de diamante
8 fillos, normal, punta no cortante
*Adaptado ao instrumento 8956/FSD4F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante*



● **H 133 F**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159041 ...

H133F.314. ...

010

Adaptado al instrumento 956EF/FSD4EF de diamante
16 fillos, fino, punta no cortante
*Adaptado ao instrumento 956EF/FSD4EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante*



○ **H 133 UF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159031 ...

H133UF.314. ...

010

Adaptado al instrumento 956UF/FSD4UF de diamante
30 fillos, ultrafino, punta no cortante
*Adaptado ao instrumento 956UF/FSD4UF de diamante
30 lâminas, ultra fino, ponta não cortante*



● **H 134**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164071 ...

● **H134.314. ...** 014

Adaptado al instrumento 8852/FSD6F de diamante
 8 filas, normal, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 8852/FSD6F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante



● **H 134 F**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6F

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164041 ...

● **H134F.314. ...** 014

Adaptado al instrumento 852EF/FSD6EF de diamante
 16 filas, fino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 852EF/FSD6EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante



○ **H 134 UF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6UF

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...

○ **H134UF.314. ...** 014

Adaptado al instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
 30 filas, ultrafino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



Composite
Acabado de las superficies labiales
Composite
Acabamento de superficies labiais



H 135



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9

FG - Friction Grip (FG)



500 314 166071 ...

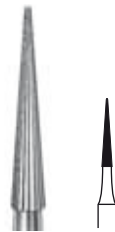
H135.314. ...

014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 8859/FSD9F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 8859/FSD9F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante



H 135 F



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 166041 ...

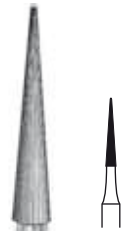
H135F.314. ...

014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 859EF/FSD9EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 859EF/FSD9EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante



H 135 UF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...

H135UF.314. ...

014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 859UF/FSD9UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 859UF/FSD9UF diamantada
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



● **H 48 L**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249072 ...

● **H48L.314. ...**

010 012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama

Adaptado al instrumento 862 de diamante

12 filas, normal

Chama

Adaptado ao instrumento 862 de diamante

12 lâminas, normal



● **H 48 LF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249042 ...

● **H48LF.314. ...**

012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama

Adaptado al instrumento 862 de diamante

20 filas, fino

Chama

Adaptado ao instrumento 862 de diamante

20 lâminas, fino

Composite

Acabado lingual

Compósito

Acabamento lingual



○ **H 48 LUF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249032 ...

○ **H48LUF.314. ...**

012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama

Adaptado al instrumento 862 de diamante

30 filas, ultrafino

Chama

Adaptado ao instrumento 862 de diamante

30 lâminas, ultrafino



H 247



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	009	010
L	mm	3,2	3,2	3,4
Nombre especial · Nome especial		OS3	OS2	-
US No.		-	7801	7802

FG · Friction Grip (FG)



500 314 195071 ...

H247.314. ...

007 009 010 012

Adaptado al instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
12 filas, normal
Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
12 lâminas, normal

H 247 F



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Nombre especial · Nome especial		OS3F	OS2F

FG · Friction Grip (FG)



500 314 195041 ...

H247F.314. ...

007 009

Adaptado al instrumento 957EF/OSD2EF, OSD3EF de diamante
20 filas, fino
Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
20 lâminas, fino



Composite
Acabado oclusal
Compósito
Acabamento oclusal

H 246



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ...

009 010 012

Aguja
Tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal

H 246 UF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG · Friction Grip (FG)

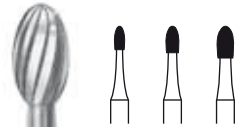


500 314 496031 ...

H246UF.314. ...

009

Forma de aguja
30 filas, ultrafino
Forma de agulha
30 lâminas, ultrafino



H 379



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	0S1
US No.		7404	7406	7408

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

H379.314. ... 014 018 +023

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 277072 ...

H379.204. ... 014 018 023

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo
12 filos, normal
Adaptado al instrumento 8379/OSD1 de diamante
Oval
12 lâminas, normal
Adaptado ao instrumento 8379/OSD1 de diamante



H 379 F



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		0S1F

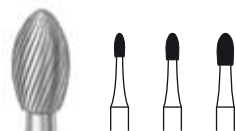
FG - Friction Grip (FG)



500 314 277042 ...

H379F.314. ... 023

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Huevo
20 filos, fino
Adaptado al instrumento 379EF/OSD1EF de diamante
Oval
20 lâminas, fino
Adaptado ao instrumento 379EF/OSD1EF de diamante



H 379 UF



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	0S1UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...

H379UF.314. ... 014 018 +023

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 277032 ...

H379UF.204. ... - 018 023

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo
30 filos, ultrafino
Adaptado al instrumento 379UF/OSD1UF de diamante
Ovo
30 lâminas, ultrafino
Adaptado ao instrumento 379UF/OSD1UF de diamante



H 390



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,4	3,5	3,6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274072 ...

		014	016	018
--	--	------------	------------	------------

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 274072 ...

		-	016	018
--	--	---	------------	------------

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Granada
12 filas, normal
Granada
12 lâminas, normal



H 390 F



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274042 ...

		016
--	--	------------

Granada
20 filas, fino
Granada
20 lâminas, fino



H 390 UF



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

		016	018
--	--	------------	------------

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 274032 ...

		016	-
--	--	------------	---

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Granada
30 filas, ultrafino
Granada
30 lâminas, ultrafino

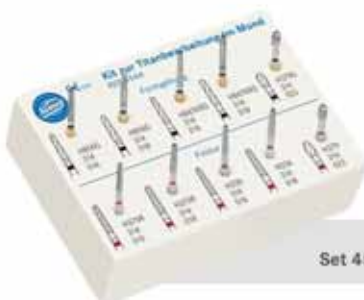


Trabalho do titânio em boca

Na implantologia protética, o titânio é usado muitas vezes como base do côtos prefabricados em técnicas de coroas e pontes. Os côtos de titânio são preparados e produzidos em laboratórios. Na maioria dos casos, o dentista só efectua pequenas correções no trabalho. Para realizar tais correções na boca, desenvolvemos instrumentos especiais de carboneto de tungsténio que permite um trabalho mais efectivo no titânio. O acabamento posterior efectua-se com os instrumentos de acabamento de forma conveniente (anel vermelho).

Vantagens:

- Dentado largo com corte transversal especialmente concedido para titânio, permitindo trabalhar com este material facilmente sem obstruir o instrumento
- Formas práticas adaptadas à modelagem do côtos
- Existem instrumentos para acabamento de diferentes formas



Set 4548

Trabajo del titanio en boca

En la implantología protética, el titanio suele utilizarse como sólido muñón prefabricado en la técnica de coronas y puentes. Los muñones de titanio son confeccionados o fabricados individualmente en el laboratorio dental. En la mayoría de los casos, el dentista sólo efectúa correcciones menores en el muñón. Para realizar tales correcciones en boca, hemos desarrollado instrumentos especiales de carburo de tungsteno que permiten un trabajo más efectivo del titanio. El acabado posterior se efectúa con los instrumentos para acabar de forma congruente (anillo rojo).

Ventajas:

- Dentadura gruesa con corte transversal especialmente concebida para preparar titanio, permitiendo trabajar con este material fácilmente sin obstruir el instrumento
- Formas prácticas adaptadas al modelado de muñones
- Existen instrumentos para acabar con diferentes formas



● **H 856 G**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● H856G.314. ...	016	018	+020
-------------------------	------------	------------	-------------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónica con bisel, redonda

Adaptada al instrumento 856 de diamante

Cónica com bisel, redondo

Adaptada ao instrumentos 856 de diamante



● **H 847 KRG**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● H847KRG.314. ...	016	018	+020
---------------------------	------------	------------	-------------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónica, con hombro, borde redondeado

Adaptada al instrumento 847KR de diamante

Cónica, com ombro, borde arredondado

Adaptada ao instrumento 847KR de diamante



● **H 379 G**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



● H379G.314. ...	023
-------------------------	------------

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo

Adaptado al instrumento 379 de diamante

Oval

Adaptado ao instrumento 379 de diamante



Preparación de muñones

Preparación de muñones con carburo de tungsteno

Desarrollados especialmente para el mercado norteamericano en colaboración con el Dr. Donald J. Alexander, estos instrumentos de carburo de tungsteno para la preparación de muñones permiten una remoción precisa y controlada de sustancia. La calidad de la superficie lograda durante la preparación se asemeja a la que se obtiene al terminar con un instrumento diamantado, por lo que – en muchos casos – es posible omitir el acabado final.

Carbonetos para preparação de coroas

Preparação de coroas com instrumentos de carboneto de tungsténio

Especialmente desenvolvidos pelo mercado norte-americano em estreita colaboração com o Dr. Donald J. Alexander, estes instrumentos de carboneto de tungsténio para a preparação de coroas permitem uma remoção precisa, mas controlada da substância.

A qualidade da superfície conseguida durante a preparação é idêntica à que é normalmente conseguida depois de usar um retocador de diamante. Consequentemente, o acabamento final pode ser frequentemente omitido.





● **H 881 U**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● H881U.314. ...	012	014	016
-------------------------	-----	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Bisel paralelo
Chanfro paralelo



● **H 856 U**



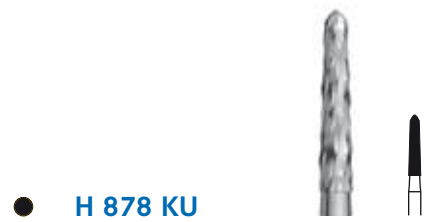
		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● H856U.314. ...	016	018
-------------------------	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Bisel/Cónico
Chanfro/Cónico



● **H 878 KU**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● H878KU.314. ...	016
--------------------------	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Bisel paralelo
Chanfro paralelo



Fresas/Instrumentos de acabado
Brocas/Instrumentos de acabamento



Redonda
Redonda 102



Removedor de sarro
Removedor de placa bacteriana
102



Llama
Chama 103

Planificador de raíz
Planificação da raiz



104

Tira separadora
Tira separadora



105



Aço **Acero**

<i>Brocas/Instrumentos de acabamento</i>	102	103	Fresas/Instrumentos de acabado
<i>Planificação da raiz</i>		104	Planificador de raiz
<i>Tira separadora</i>		105	Tira separadora



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



310 204 001001 ...

1.204. ...

■005	■006	■007	■008	■009	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contra-angulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



310 205 001001 ...

1.205. ...

-	-	-	-	-	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	------	------	------	------	------	------	------	---	---	---	---

102

- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo

No puede ser esterilizado en el autoclave

Mango 205 envasado en 6 unidades

Esférica

Não pode ser esterilizada em autoclave

Mandril 205 (contra ângulo - longo) embalagem de 6 unidades

9120



		6
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG - Friction Grip (FG)



310 314 469381 ...

9120.314. ...

010

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

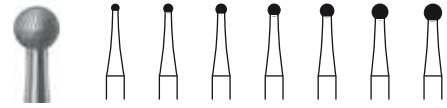
Removedor de sarro

No puede ser esterilizado en el autoclave

Removedor de placa bacteriana

Não pode ser esterilizado em autoclave

41



		6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		-	B	C	D	-	200	-

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 001071 ...

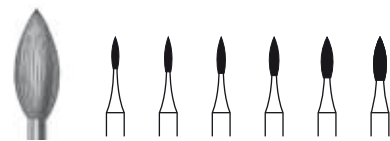
41.204. ...

◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = \varnothing_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \varnothing_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \varnothing_{max} 70000 min⁻¹/rpm

Instrumento para acabar, redondo
 No puede ser esterilizado en el autoclave
 Instrumento de acabamento
 Não podem ser esterilizados em autoclave

48



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 243071 ...

48.204. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018

- ◊ = \varnothing_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \varnothing_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Instrumento de acabado
 No puede ser esterilizado en el autoclave
 Instrumento de acabamento
 Não pode ser esterilizado em autoclave



189



		6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	2,6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



189.204. ...

012

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Para la planificación de la raíz, acero inoxidable

Recomendamos el juego 4362

Para alisamento radicular, aço inoxidável

Recomendamos o set 4362

190



		6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



190.205. ...

010

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Instrumento para la planificación de la raíz, acero

inoxidable

Recomendamos el juego 4362

Para a alisamento radicular, aço inoxidável

Recomendamos o set 4362





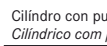
9816.000

Grosor · Espessura	mm	0,05
Ancho (B) · Largura (B)	mm	6,0
L	mm	150

Tira de separación interdental, acero inoxidable
Tira de separação interdentária, aço inoxidável

Instrumentos de preparación

Instrumentos de preparação

	Redondo <i>Redondo</i>	110-112
	Cono invertido <i>Cone invertido</i>	112
	Cono invertido, largo <i>Cone invertido, comprido</i>	113
	Doble cono invertido <i>Duplo cone invertido</i>	113
	Pera <i>Pêra</i>	113-115
	Cilindro, corte en el extremo <i>Cilíndrico, curto en el extremo</i>	116
	Cilindro con bordes redondeados <i>Cilíndrico com bordo arredondado</i>	116-119
	Cilindro <i>Cilíndrico</i>	119-120
	Cilindro redondo <i>Cilíndrico arredondada</i>	121-124
	Cilindro con punta <i>Cilíndrico com ponta</i>	124-125
	Cónico con punta <i>Cónico com ponta</i>	125-126
	Cónico redondo, largo <i>Cónica redonda, comprido</i>	127
	Cónico, con borde redondeados <i>Cónico com bordo arredondado</i>	127-132
	Cónico <i>Cónica</i>	132-133
	Cónico redondo <i>Cónica arredondada</i>	133-136
	Torpedo <i>Torpedo</i>	137-139

	Torpedo, cónico <i>Torpeda, cónica</i>	140-142
	Botón <i>Botão</i>	142-143
	Huevo <i>Oval</i>	143-144
	Granada <i>Granada</i>	145
	Aguja <i>Agulha</i>	145
	Llama <i>Chama</i>	146-148
	Lenticular <i>Lentilha</i>	148
	Instrumento de marcado <i>Instrumento marcação</i>	149-150
	Recortadores de márgenes <i>Recortador da margem</i>	151
	Instrumentos para el tallado palatino <i>Instrumentos para talhar palatino</i>	152
	Forma especial <i>Forma especial</i>	152
	Doble cono <i>Cone duplo</i>	152
	Interdental <i>Interdentário</i>	152
	Rueda <i>Disco</i>	153
	Instrumentos para el tallado oclusal <i>Instrumentos para desgaste oclusal</i>	153

Instrumentos de micropreparación

Instrumentos de micropreparação









155-158

Instrumentos para circonio

Instrumentos para zircónio





159-161

Removedor de composite

Removedor de compósito



144

Cortador de coronas de óxido de circonio



Para cortar coroas em óxido de zircónio



145

Tiras de diamante

Tiras de diamante

	Tiras de diamante con diseño de nido de abeja · <i>Tira de diamante com design colmeia, frente única</i>	164-165
	Tiras de diamante · <i>Tiras de diamante</i>	166-167

Disco de acabado

Disco acabamento



168

Planificador de raíz

Planificação da raiz



169

Limas para pieza de mano con acción recíproca

Limas para peça de mão recíproca



170-171



<i>Diamante</i>		<i>Diamante</i>
<i>Instrumentos de preparação</i>	108 – 154	Instrumentos de preparación
<i>Instrumentos de micropreparação</i>	155 – 158	Instrumentos de micropreparación
<i>Instrumentos para zircónio</i>	159 – 161	Instrumentos para circonio
<i>Removedor de compósito</i>	162	Removedor de composites
<i>Para cortar coroas em óxido de zircónio</i>	163	Cortador de corona para óxido de zirconio
<i>Tiras de diamante</i>	164 – 167	Tiras de diamante
<i>Disco acabamento</i>	168	Disco acabado
<i>Planificação da raiz</i>	169	Planificador de raíz
<i>Limas para peça de mão recíproca</i>	170 – 171	Limas para pieza de mano con acción recíproca



Instrumentos diamantados

Instrumentos de diamante

Nas seguintes páginas apresentamos a nossa vasta gama de instrumentos de diamante. Está classificado por formas. Os instrumentos especiais constituem uma exceção (p. ex. os instrumentos de micropreparação) que são explicados num pequeno texto e são apresentados como grupo.

Somente os nossos diamantes S e instrumentos com pino guia não estão como grupo, pois estão atribuídos às respetivas formas dos instrumentos padrão. Por isso, vamos fazer-lhe aqui uma breve apresentação:

Diamantes S

O design especial da peça de trabalho com superfícies planas deslocadas cria uma estrutura de bordo múltiplo que garante uma maior redução de material, uma boa remoção de lascas e um melhor aperfeiçoamento.

Vantagens:

- Os instrumentos removem consideravelmente mais substância do dente do que os convencionais instrumentos de diamante
- Uma mais rápida redução poupa tempo
- Um menor esforço da superfície de corte de diamante significa maior conforto para o paciente

Uma excelente aspereza da superfície requer um subsequente acabamento. Os números das figuras destes instrumentos começam com um "S", para reconhecimento possuem uma haste dourada.



En las páginas siguientes nos complace presentarles nuestra amplia gama de instrumentos diamantados para el consultorio dental. Se encuentran agrupados por formas. La excepción a esto son los instrumentos especiales (p. ej. instrumentos para micropreparaciones) que se explican con un texto breve y se presentan en grupo.

Nuestros instrumentos diamantados tipo «S» y los instrumentos diamantados con punta guía no figuran juntos como un grupo, sino que se encuentran ordenados bajo la forma correspondiente entre los diamantes estándar.

Por eso se los presentamos brevemente aquí:

Diamantes «S»

El diseño especial de la parte activa, con múltiples superficies planas desfasadas que generan infinidad de cantos, estos instrumentos proporcionan un mayor desgaste con buen desalojo de residuos y mejor refrigeración.

Ventajas:

- Desgaste visiblemente mayor de sustancia dentaria
- Ahorro de tiempo
- Más confort para el paciente

Para lograr la aspereza óptima después de este instrumento, es necesario utilizar uno de terminación. Los códigos de estos instrumentos comienzan con una «S» y tienen además un vástago dorado para facilitar su reconocimiento.



Instrumentos diamantados

Instrumentos de diamante

Diamantes com pino guia

Os instrumentos com pino guia para uma colocação, não traumática e que não prejudique o tecido, da margem da coroa foram desenvolvidos segundo as instruções profissionais do Prof. Günay e do Dr. Brandes. É dado uma ênfase especial aos instrumentos de diamante com pino guia não revestido. Isto serve como um distanciador horizontal e evita uma preparação excessiva. Além disso, em preparações subgingivais, o pino guia também assegura a preservação de uma distância predefinida ao periodontal. Os números das figuras destes instrumentos terminam com um P (P=pino)

Vantagens:

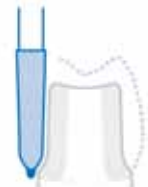
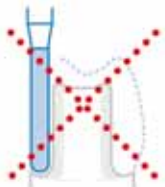
- Preparação controlada com uma profundidade de corte nivelada e definida
- Impede-se quase completamente a danificação da largura biológica

Instrumentos con punta guía

Con el asesoramiento científico del Prof. Günay y del Dr. Brandes hemos desarrollado estos instrumentos diamantados con punta guía no recubierta, para un posicionamiento controlado y atraumático del margen coronario. Permiten mantener una distancia horizontal y evitan una sobrepreparación. Además, en preparaciones subgingivales aseguran una separación definida del periodonto. Los números de referencia de estos instrumentos terminan con la letra P (P=Pin).

Ventajas:

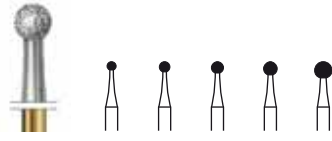
- Preparación controlada con una profundidad de corte definida
- Se evita casi por completo un daño a la anchura biológica.



Set 4384A + 44 10



S 6801



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	023

FG · Friction Grip (FG)



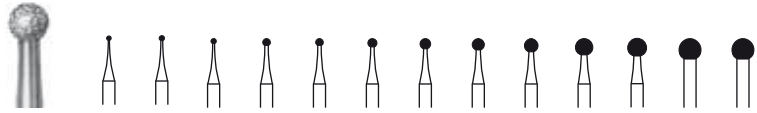
S6801.314. ...	012	014	016	018	+023
-----------------------	------------	------------	------------	------------	-------------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 199 08 507
 EP 1 031 325

Redondo
 Adaptado al instrumento de carburo H41
 Esférica
 Adaptada a broca de carboneto H41

- 801 UF
- 801 EF
- 8801
- 801
- 6801
- 5801



Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035
FG corto · FG curto														
806 313 001524 ...						010		014		018				
801.313. ...		-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
FG · Friction Grip (FG)														
806 314 001494 ...														
801UF.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
806 314 001504 ...			007							018	+023	025	029	-
801EF.314. ...		-	007	-	-	-	-	-	-	018	+023	025	029	-
806 314 001514 ...			007				012	014		018	+023	025	029	035
8801.314. ...		-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	025	029	035
806 314 001524 ...		006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035
801.314. ...		006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035
806 314 001534 ...					009	010	012	014	016	018	+023	-	029	-
6801.314. ...		-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	-
806 314 001544 ...									016		+023			
5801.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
FG largo · FG comprido (FGL)														
806 315 001524 ...							012		016					
801.315. ...		-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)														
806 204 001504 ...											023			
801EF.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	023	-	-	-
806 204 001514 ...										018	023		029	-
8801.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	018	023	-	029	-
806 204 001524 ...						009	010	012	014	016	018	023	-	029 035
801.204. ...		-	-	-		009	010	012	014	016	018	023	-	029 035

- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \bigcirc_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ▤ = \bigcirc_{max} 140000 min⁻¹/rpm
- ▥ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo
Redondo



801 L
6801 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016

FG · Friction Grip (FG)



806 314 697524 ...

801L.314. ... 016

806 314 697534 ...

6801L.314. ... 016

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Redondo, cuello largo
 Esférica, pescoço comprido



802
6802



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 002524 ...

802.314. ... 009 010 012 014 016 018

806 314 002534 ...

6802.314. ... - 010 012 014 - -

Redondo, cuello recubierto
 Esférica, pescoço revestido



805
6805



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	023
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

FG · Friction Grip (FG)



806 314 010524 ...

805.314. ... 009 010 012 014 016 018 +023

806 314 010534 ...

6805.314. ... - - 012 014 - - -

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cono invertido
 Cono invertido



Preparación de cavidades
 Cono invertido
 Preparação de cavidades
 Cono invertido

807



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	016	018
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 225524 ...

807.314. ... **012** **016** **018**

Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido

813



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	016	018
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG · Friction Grip (FG)



806 314 032524 ...

813.314. ... **010** **014** **016** **018**

Doble cono invertido
Duplo cone invertido

806

6806



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 019524 ...

806.314. ... **009** **010** **012** **014** **016** **018**

806 314 019534 ...

6806.314. ... - **010** **012** **014** - -

Doble cono invertido, largo
Duplo cone invertido, comprido

822



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009
L	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 232524 ...

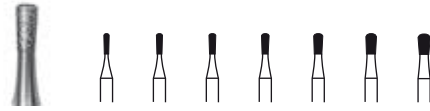
822.314. ... **008** **009**

Pera pequeña
Pêra pequena



Preparación de cavidades
Pera
Preparação de cavidades
Pêra

- 830 EF
- 8830
- 830
- 6830



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

FG corto · FG curto



806 313 233524 ...

830.313. ...

- - - - 012 - -

FG · Friction Grip (FG)



806 314 233504 ...

● **830EF.314. ...**

- - 009 010 012 014 -

806 314 233514 ...

● **8830.314. ...**

- - - 010 012 014 -

806 314 233524 ...

830.314. ...

007 008 009 010 012 014 016

806 314 233534 ...

● **6830.314. ...**

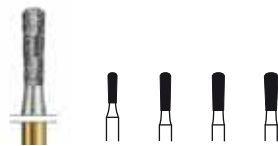
- - - 010 012 014 016

Pera
Pêra



Preparación de cavidades
Diamante «S»
Preparação de cavidades
Diamante «S»

- S 6830 L



			5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0	

FG · Friction Grip (FG)



● **S6830L.314. ...**

012 014 016 018

FG largo · FG comprido (FGL)



● **S6830L.315. ...**

- 014 - -

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Pera, larga
Adaptado al instrumento de acabado H47L de carburo
Pêra, comprida
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H47L



Preparación de cavidades
Pera, larga
Preparação de cavidades
Pêra, comprida

- 830 LEF
- 8830 L
- 830 L
- 6830 L
- 5830 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG corto · FG curto



806 313 234524 ...

830L.313. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 234504 ...

● **830LEF.314. ...**

-	012	-	-	-
---	-----	---	---	---

806 314 234514 ...

● **8830L.314. ...**

010	012	014	-	-
-----	-----	-----	---	---

806 314 234524 ...

830L.314. ...

010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----

806 314 234534 ...

● **6830L.314. ...**

-	012	014	016	018
---	-----	-----	-----	-----

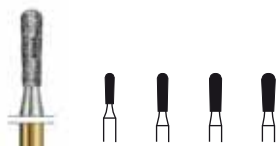
806 314 234544 ...

● **5830L.314. ...**

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

Pera, larga
Pêra, comprida

- **S 6830 RL**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● **S6830RL.314. ...**

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Pera, redonda, larga
Pêra, comprida, redonda

- **8830 RL**
- **830 RL**
- **6830 RL**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 238514 ...

● **8830RL.314. ...**

012	-	016	-
-----	---	-----	---

806 314 238524 ...

830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

806 314 238534 ...

● **6830RL.314. ...**

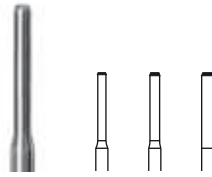
012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Pera redonda, larga
Pêra redonda, comprida



Preparación de coronas
Acabado del margen coronal
Preparação de coroas
Acabamento do margem da coroa

10839



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016

FG · Friction Grip (FG)



10839.314. ...

+012 014 016

+ = O_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837KR/837LKR o para crear un fondo plano en la cavidad

Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837KR/837LKR para criar uma base plana na cavidade

839



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012

FG · Friction Grip (FG)



806 314 150524 ...

839.314. ...

012

O_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837/837L o para crear un fondo plano en la cavidad

Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837/837L para criar uma base plana na cavidade

S 6835 KR



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	3,7	4,0

FG · Friction Grip (FG)



S6835KR.314. ...

012 014

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cilíndrico corto, borde redondeado
Cilíndrico curto, bordo arredondado

- 835 KREF
- 8835 KR
- 835 KR
- 6835 KR



Preparación de cavidades
Cilíndrico con borde redondeado
Preparação de cavidades
Cilíndrico com borde arredondado

		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG · Friction Grip (FG)

806 314 156504 ...	● 835KREF.314. ...	-	-	-	-	012	-	-
806 314 156514 ...	● 8835KR.314. ...	-	008	-	010	012	014	016
806 314 156524 ...	● 835KR.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
806 314 156534 ...	● 6835KR.314. ...	-	-	-	010	012	014	-

Cilíndrico corto, borde redondeado
Cilíndrica curta, borde arredondada

- S 6836 KR



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)

806 314 156534 ...	● S6836KR.314. ...	012	014	016
--------------------	--------------------	-----	-----	-----

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, corto con hombro, borde redondeado
Paralelo, curto com ombro, borde arredondado



- 836 KREF
- 8836 KR
- 836 KR
- 6836 KR



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)

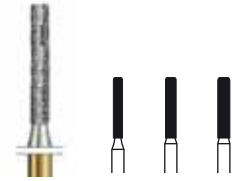


806 314 157504 ...						
● 836KREF.314. ...		-	012	-	-	-
806 314 157514 ...						
● 8836KR.314. ...	±010	012	014	016	018	
806 314 157524 ...						
● 836KR.314. ...	±010	012	014	016	018	
806 314 157534 ...						
● 6836KR.314. ...	±010	012	014	-	-	

± = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, corto con borde redondeado
Paralela curta, com borda arredondada

118

- S 6837 KR



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 157504 ...				
● S6837KR.314. ...		+012	014	016

+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

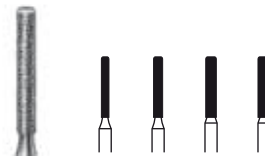
Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralelo com ombro, borde arredondado
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297



Preparación de coronas
Hombro paralelo modificado
Preparação de coroas
Paralela com ombro, borda arredondada

- 837 KREF
- 8837 KR
- 837 KR
- 6837 KR



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 158504 ...					
● 837KREF.314. ...		-	-	014	-
806 314 158514 ...					
● 8837KR.314. ...	±010	+012	014	016	
806 314 158524 ...					
806 314 158534 ...					
● 837KR.314. ...	±010	+012	014	-	
806 314 158534 ...					
● 6837KR.314. ...	-	+012	014	-	

± = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralela com ombro, borda arredondada
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297

837 LKR



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



837LKR.314. ...

014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con hombro, largo con borde redondeado
Paralela comprida com ombro de borde arredondado

842 KR



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



842KR.314. ...

014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo con hombro, largo con borde redondeado
Paralela extra comprida com ombro de borde arredondado



Preparación de cavidades
Borde contante
Preparação de cavidades
Sharp edge

8835 835 6835



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG corto · FG curto



806 313 107524 ...

835.313. ...

- - - 010 012 - -

806 313 107534 ...

6835.313. ...

- - - - 012 - -

FG · Friction Grip (FG)



806 314 107514 ...

8835.314. ...

- - - 010 - 014 -

806 314 107524 ...

835.314. ...

007 008 009 010 012 014 016

806 314 107534 ...

6835.314. ...

- - 009 010 012 014 -

Cilíndrico, corto
Cilíndrico, curto



- 8836
- 836
- 6836
- 5836



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	018	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

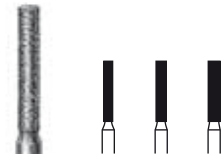
FG - Friction Grip (FG)



806 314 110514 ...	8836.314. ...	012	-	-	-
806 314 110524 ...	836.314. ...	012	014	018	027
806 314 110534 ...	6836.314. ...	012	014	018	-
806 314 110544 ...	5836.314. ...	-	014	-	-

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, corto con hombro
Paralelo curto com ombro

- 8837
- 837
- 6837
- 5837



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 111514 ...	8837.314. ...	+012	014	-
806 314 111524 ...	837.314. ...	+012	014	016
806 314 111534 ...	6837.314. ...	+012	014	016
806 314 111544 ...	5837.314. ...	-	014	-

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, con hombro
Paralelo, com ombro

837 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 112524 ...	837L.314. ...	014
--------------------	---------------	-----

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con hombro
Paralela comprida com ombro

842



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 113524 ...	842.314. ...	014
--------------------	--------------	-----

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, extra largo con hombro
paralelo extra comprido com ombro

● 8838
● 838
● 6838



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 137514 ...

● 8838.314. ... - - - 012

806 314 137524 ...

● 838.314. ... 008 009 010 012

806 314 137534 ...

● 6838.314. ... - - - 012

Cilíndrico, corto con punta redonda
Cilíndrico, curta com ponta arredondada

● S 6880



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



● S6880.314. ... 012 014 016

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, corto con bisel, redondo
Paralelo, curto com bisel, redondo

● 8880
● 880
● 6880



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 140514 ...

● 8880.314. ... 012 014 016

806 314 140524 ...

● 880.314. ... 012 014 -

806 314 140534 ...

● 6880.314. ... 012 014 -

Paralelo corto con bisel, redondo
Paralelo curto com bisel, arredondada

● 8880 P
● 880 P



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	6,0
L ₁	mm	0,5

FG · Friction Grip (FG)



● 8880P.314. ... 018

● 880P.314. ... 018

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona
Paralela curta com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa



S 6881



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



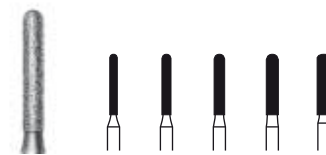
S6881.314. ...	+012	014	016
-----------------------	------	-----	-----

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo con bisel, redondo
Paralelo com bisel, redondo

- **881 EF**
- **888 1**
- **881**
- **688 1**
- **588 1**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 141504 ...

● 881EF.314. ...	-	+012	014	-	-
---	---	------	-----	---	---

806 314 141514 ...

● 8881.314. ...	010	+012	014	016	+018
---	-----	------	-----	-----	------

806 314 141524 ...

● 881.314. ...	010	+012	014	016	-
---	-----	------	-----	-----	---

806 314 141534 ...

● 6881.314. ...	-	+012	014	016	+018
---	---	------	-----	-----	------

806 314 141544 ...

● 5881.314. ...	-	-	-	016	-
---	---	---	---	-----	---

■ = \varnothing_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel, redondo
Paralela com bisel, arredondado



Preparación de coronas

Paralelo con bisel, redondo

Preparação de coroas

Paralelo com bisel, arredondado

● **8881 P**
881 P



			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	
L	mm	8,0	
L ₁	mm	0,5	

FG - Friction Grip (FG)



● **8881P.314. ...** **018**

881P.314. ... **018**

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

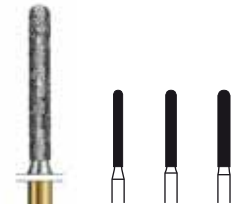
Paralelo con bisel, redondo

Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona

Paralela com bisel, redonda

Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa

● **S 6882**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6882.314. ...** **012** **+014** **+016**

⊖ = ⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

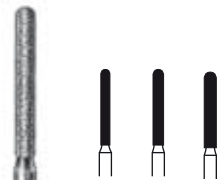
+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, largo con bisel, redondo

Paralelo, comprido com bisel, redondo

● **8882**
882



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 142514 ...

● **8882.314. ...** **012** **014** **016**

806 314 142524 ...

882.314. ... **012** **014** **-**

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, largo con bisel, redondo

Paralela comprida com bisel, arredondada

● **S 6882 L**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6882L.314. ...** **014**

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, extra largo con bisel, redondo

Paralelo, extra comprido com bisel, redondo



● **8882 L**

		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	12,0	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 143514 ...

● **8882L.314. ...** **014**

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, extra largo con bisel, redondo
Paralela extra comprida com bisel, arredondada



● **8884**
● **885**
● **6884**

		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	6,0	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 129514 ...

● **8884.314. ...** **012**

806 314 129524 ...

● **884.314. ...** **012**

806 314 129534 ...

● **6884.314. ...** **012**

Cilíndrico corto con punta biselada
Cilíndrico curto com ponta biselada



Preparación de coronas
Cilíndro con punta biselada
Preparação de coroas
Cilíndrico com ponta biselada



● **8885**
● **885**
● **6885**

		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 130514 ...

● **8885.314. ...** **+012** **014**

806 314 130524 ...

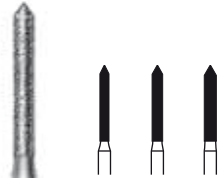
● **885.314. ...** **+012** **014**

806 314 130534 ...

● **6885.314. ...** **+012** **014**

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico con punta biselada
Cilíndrico com ponta biselada

● 8886
● 886
● 6886



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 131514 ...

● 8886.314. ... 012 014 016

806 314 131524 ...

● 886.314. ... 012 014 016

806 314 131534 ...

● 6886.314. ... - 014 016

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Cilíndrico largo con punta biselada

Cilíndrico comprido com ponta biselada

● S 6886 K



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	1,5°

FG - Friction Grip (FG)



● S6886K.314. ... 018

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con punta biselada, largo

Cónico com ponta de bisel, comprido

○ 852 UF
● 852 EF
● 8852
● 852
● 6852



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	023	037
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Nombre especial · Nome especial		-	FSD6F	-	-

FG - Friction Grip (FG)



806 314 164494 ...

○ 852UF.314. ... - 014 - -

806 314 164504 ...

● 852EF.314. ... - 014 - -

806 314 164514 ...

● 8852.314. ... 012 014 - -

806 314 164524 ...

● 852.314. ... 012 - - +037

806 314 164534 ...

● 6852.314. ... 012 - +023 -

ū = ○_{max.} 120000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento de acabado H134/FS6 de carburo

Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto H134/FS6



Composite

Recorte de la superficie vestibular

Composite

Recorte na superfície vestibular

- 955 UF
- 955 EF
- 8955



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial	FSD3	

FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 699494 ...
955UF.314. ... 008
- 806 314 699504 ...
955EF.314. ... 008
- 806 314 699514 ...
8955.314. ... 008

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento de acabado H132/FS3,
H132F/FS3F de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto
H132/FS3, H132F/FS3F

- 956 UF
- 956 EF
- 8956



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Nombre especial · Nome especial	FSD4	

FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 159494 ...
956UF.314. ... 010
- 806 314 159504 ...
956EF.314. ... 010
- 806 314 159514 ...
8956.314. ... 010

Adaptado al instrumento de acabado H133/FS4 de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto
H133/FS4

- 858 UF
- 858 EF
- 8858
- 858
- 6858



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	3,4°	3,9°

FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 165494 ...
858UF.314. ... - +014 -
- FG · Friction Grip (FG)
- 806 314 165524 ...
858.314. ... +010 +014 016
- FG corto · FG curto
- 806 313 165524 ...
858.313. ... - +014 -
- 806 314 165504 ...
858EF.314. ... +010 +014 -
- 806 314 165514 ...
8858.314. ... +010 +014 -
- 806 314 165534 ...
6858.314. ... - +014 -

+ = ⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Puntiagudo
Pontiaguda

- 859 UF
- 859 EF
- 8859
- 859
- 6859



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	3,7°	3,6°
Nombre especial · Nome especial		-	FSD9F	-

FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 166494 ...
859UF.314. ... - 014 -
- 806 314 166504 ...
859EF.314. ... 010 014 018
- 806 314 166514 ...
8859.314. ... 010 014 018
- 806 314 167524 ...
806 314 166524 ...
859.314. ... 010 - 018
- 806 314 166534 ...
6859.314. ... - - 018

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento de acabado H135/FS9 de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento H135/FS9 de carboneto

S 6850



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



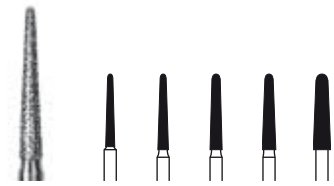
S6850.314. ...	014	016	018
-----------------------	-----	-----	-----

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con bisel, largo
Cónico com bisel, comprido

8850
850
6850
5850



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 199514 ...						
8850.314. ...	012	014	016	018	-	
806 314 199524 ...						
850.314. ...	012	014	016	018	023	
806 314 199534 ...						
6850.314. ...	-	014	016	018	023	
806 314 199544 ...						
5850.314. ...	-	-	016	-	-	

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico redondo, largo
Cónica redonda, comprida

8868
868



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 223514 ...			
8868.314. ...	+012	016	
806 314 223524 ...			
868.314. ...	+012	016	

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, con bisel
Cónica, com bisel

S 6845 KR



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	3°	5°

FG - Friction Grip (FG)



S6845KR.314. ...	018	025
-------------------------	-----	-----

⊖ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con borde redondeado
Cónica com borde arredondada



Preparación de cavidades
Cónico con borde redondeado
Preparação de cavidades
Cónica com borde arredondado

- 845 KREF
- 8845 KR
- 845 KR
- 6845 KR



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018	021	025
L	mm	4,0	4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	3°	3°	4°	5°

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 544504 ...	845KREF.314. ...	016	018	-	025
●	806 314 544514 ...	8845KR.314. ...	016	018	+021	025
●	806 314 544524 ...	845KR.314. ...	016	018	+021	025
●	806 314 544534 ...	6845KR.314. ...	016	-	-	-

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, borde redondeado

Ver set 4261, página 348

Cónica, borde arredondado

Ver o set 4261, página 348

845 KRD



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	4,0
Angulación · Angulação	α	5°

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 545504 ...	845KRD.314. ...	025
---	--------------------	------------------------	-----

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm

Véase también set 4562/S, página 347

Cónica, com borde arredondado, com marcação de profundidade a 2 mm

Veja também set 4562/S, página 347

- 846 KREF
- 8846 KR
- 846 KR



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 545504 ...	846KREF.314. ...	016	-
●	806 314 545514 ...	8846KR.314. ...	016	018
●	806 314 545524 ...	846KR.314. ...	016	018

Cónico, corto con hombro, borde modificado

Cónica curta com ombro, bordo modificado



● **S 6847 KR**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

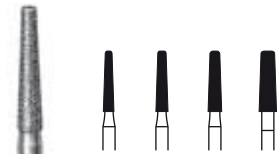


● S6847KR.314. ...	014	016	018
---------------------------	------------	------------	------------

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Cónico com ombro, borde arredondado
Adaptada ao instrumento de acabamento H336 de carboneto

● **847 KREF**
● **8847 KR**
● **847 KR**
● **6847 KR**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016	018	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● 847KREF.314. ...	-	016	-	+023
● 8847KR.314. ...	014	016	018	+023
● 847KR.314. ...	014	016	-	+023
● 6847KR.314. ...	-	016	018	+023

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Hombro cónico, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Ombro cónico, borde arredondado
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H336



Preparación de coronas
Ombro modificado, cónico
Preparação de coroas
Ombro modificado, cónico



● **6847 KRD**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **6847KRD.314. ...** 016

Hombro cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm
Véase también set 4562/S, página 347
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Ombro cónico, com borde redondeado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm
Veja também set 4562/S, página 347
Adaptado ao instrumento de acabamento H336 de carboneto

● **S 6848 KR**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **S6848KR.314. ...** 014 016 018

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico, largo con hombro, borde redondeado
Cónica, comprida com ombro, borde arredondado

● **8848 KR
848 KR**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **8848KR.314. ...** 016 018

806 314 553514 ...

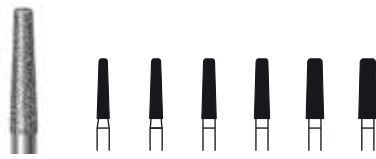
● **848KR.314. ...** 016 -

806 314 553524 ...

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, largo con corte redondeado
Cónica, comprida com corte arredondado

● **8951 KR**
951 KR



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 585514 ...

● **8951KR.314. ...** - 017 - +020 - 024

806 314 585524 ...

● **951KR.314. ...** 016 - +019 - +023 -

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado, longitud total más larga y tamaños intermedios

Cônica com ombro, bordo arredondado, comprimento total, mais longa em tamanhos intermédios

● **8372 PL**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,6
Angulación · Angulação	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372PL.314. ...** 023

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico con borde redondeado con punta-guía extra larga
Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona

Cônico com bordo arredondada com ponta guia extra comprida

Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa

● **8372 P**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,1
Angulación · Angulação	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372P.314. ...** 023

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado
Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona

Cônica com ombro, borde arredondado

Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa

● **959 KREF**
● **8959 KR**
959 KR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 584504 ...

● **959KREF.314. ...** 018

806 314 584514 ...

● **8959KR.314. ...** 018

806 314 584524 ...

● **959KR.314. ...** 018

Cónico con borde redondeado

Cônica com bordo arredondada



959 KRD



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



959KRD.314. ... 018

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm
Véase también set 4562/S, página 347
Cônica, com bordo arredondado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm
Veja também skit 4562/S, página 347

845
6845



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 168524 ...

845.314. ... 009 010 012 014 016

806 314 168534 ...

6845.314. ... - - 012 014 -

Cónico
Cônica

8846
846
6846



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	4°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 171514 ...

8846.314. ... - 016 -

806 314 171524 ...

846.314. ... 012 016 #025

806 314 171534 ...

6846.314. ... 012 016 -

♣ = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto con hombro
Cônica, curta com ombro



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 172514 ...				
8847.314. ...	+012	014	016	
806 314 172524 ...				
847.314. ...	+012	014	016	
806 314 172534 ...				
6847.314. ...	+012	014	016	
806 314 172544 ...				
5847.314. ...	-	-	016	

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, con hombro

Cónica, com ombro



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018	023	031
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Angulación · Angulação	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 173514 ...						
8848.314. ...	-	+016	-	-	-	
806 314 173524 ...						
848.314. ...	+014	+016	+018	+023	-	
806 314 173534 ...						
6848.314. ...	-	+016	+018	+023	031	
806 314 173544 ...						
5848.314. ...	-	+016	-	-	-	

∅ = \varnothing_{\max} 140000 min⁻¹/rpm

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, largo con hombro

Cónica, comprida com ombro



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,0	3,0
Angulación · Angulação	α	3°	3°
Nombre especial · Nome especial		OSD3EF	OSD2EF

FG - Friction Grip (FG)



806 314 195504 ...			
957EF.314. ...	007	009	
806 314 195514 ...			
8957.314. ...	007	009	

Cónico, redondo

Adaptado al instrumento de acabado H247 de carburo

Cónica, arredondada

Adaptada a broca de acabamento de carboneto H247



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



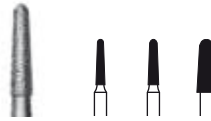
806 314 194524 ...			
849.314. ...	010	012	016
806 314 194534 ...			
6849.314. ...	-	012	016

Cónico, con punta redonda

Cónica com ponta arredondada



- 8855
- 855
- 6855
- 5855



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	4°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 197514 ...

● 8855.314. ... 012 - #025

806 314 197524 ...

● 855.314. ... 012 014 #025

806 314 197534 ...

● 6855.314. ... 012 - #025

806 314 197544 ...

● 5855.314. ... - - #025

■ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

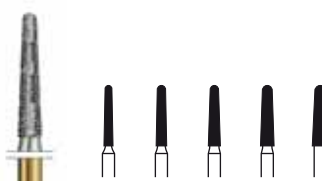
Cónico, corto con bisel, redondo

Cónica, curta com bisel, arredondada



Preparación de coronas
Instrumentos de preparación
Preparação de coroas
Instrumentos de preparação

- S 6856



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



● S6856.314. ... 012 014 016 018 +021

+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con bisel, redondo

Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo

Cónica com bisel, redondo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R



Preparación de coronas
 Cónico con bisel, redondo
 Preparação de coroas
 Cónico com bisel, redondo

- 856 EF
- 8856
- 856
- 6856
- 5856



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG corto · FG curto



806 313 198534 ...

● 6856.313. ...	-	-	016	-	-
-----------------	---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 198504 ...

● 856EF.314. ...	+012	-	016	-	-
------------------	------	---	-----	---	---

806 314 198514 ...

● 8856.314. ...	+012	014	016	018	+021
-----------------	------	-----	-----	-----	------

806 314 198524 ...

● 856.314. ...	+012	014	016	018	-
----------------	------	-----	-----	-----	---

806 314 198534 ...

● 6856.314. ...	+012	014	016	018	+021
-----------------	------	-----	-----	-----	------

806 314 198544 ...

● 5856.314. ...	-	014	016	018	-
-----------------	---	-----	-----	-----	---

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con bisel, redondo

Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo

Cónico com bisel, redondo

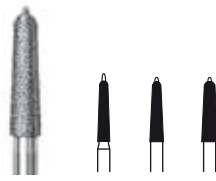
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R



Preparación de coronas
Bisel con punta-guía

Preparação de coroas
Chanfro de ponta guia

- **8856 P**
- **856 P**
- **6856 P**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
L₁	mm	1,0	0,5	0,5
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● 8856P.314. ...	016	018	021
● 856P.314. ...	016	018	021
● 6856P.314. ...	-	018	021

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,30 mm (tamaño 016), 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona
Cónica com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,30 mm (tamanho 016), 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa

● **S 6856 XL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● S6856XL.314. ...	021
---------------------------	------------

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con bisel, extra largo, redondo
Cónico com bisel, extra longo, redondo

● **8856 XL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● 8856XL.314. ...	021
--------------------------	------------

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico con bisel, extra largo, redondo
Cónico com bisel, extra longo, redondo

● **8876**
876



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 287514 ...

● **8876.314. ...** 009

806 314 287524 ...

● **876.314. ...** 009

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, corto con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H281 de carburo

Paralelo curto bisel, torpedo

Adaptado ao instrumento de acabamento H281 de carboneto

● **S 6877**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6877.314. ...** 012 014 016

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes

DE 199 08 507

EP 1 031 325

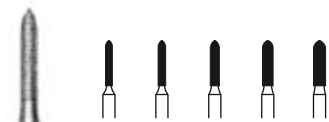
Paralelo, corto con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo

Paralelo, curto com bisel, torpedo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H282

● **8877**
877
● **6877**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG corto · FG curto



806 313 288514 ...

● **8877.313. ...** - - 012 - -

806 313 288534 ...

● **6877.313. ...** - - 012 - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 288514 ...

● **8877.314. ...** ■009 ■010 012 014 016

806 314 288524 ...

● **877.314. ...** ■009 ■010 012 - -

806 314 288534 ...

● **6877.314. ...** - ■010 012 - -

■ = ⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo, corto con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo

Paralela, curta com bisel, torpedo

Adaptada a broca de acabamento de carboneto H282

● **S 6878**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6878.314. ...** +012 014 016

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Paralelo con bisel, torpedo

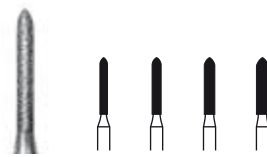
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo

Paralelo com bisel, torpedo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H283



- **878 EF**
- **8878**
- 878**
- **6878**
- **5878**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto · FG curto



806 313 289514 ...

● 8878.313. ...	-	+012	-	-
---	---	-------------	---	---

806 313 289524 ...

878.313. ...	-	012	-	-
---------------------	---	------------	---	---

806 313 289534 ...

● 6878.313. ...	-	-	014	-
---	---	---	------------	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 289504 ...

● 878EF.314. ...	-	+012	014	-
---	---	-------------	------------	---

806 314 289514 ...

● 8878.314. ...	010	+012	014	016
---	------------	-------------	------------	------------

806 314 289524 ...

878.314. ...	010	+012	014	016
---------------------	------------	-------------	------------	------------

806 314 289534 ...

● 6878.314. ...	010	+012	014	016
---	------------	-------------	------------	------------

806 314 289544 ...

● 5878.314. ...	-	-	014	-
---	---	---	------------	---

▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo

Paralelo com bisel, torpedo

Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283

Preparación de coronas

Paralelo con bisel, torpedo

Preparação de coroas

Paralelo com bisel, torpedo



S 6879



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



S6879.314. ...	■012	+014	+016
-----------------------	------	------	------

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
Paralelo, comprido com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H284



879 EF
8879
879
6879



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 290504 ...					
879EF.314. ...	-	■012	+014	-	
806 314 290514 ...					
8879.314. ...	■010	■012	+014	+016	
806 314 290524 ...					
879.314. ...	■010	■012	+014	-	
806 314 290534 ...					
6879.314. ...	-	■012	+014	+016	

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
Paralelo comprido com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H284



8879 L
879 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

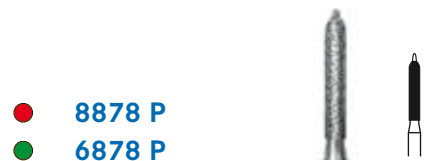
FG - Friction Grip (FG)



806 314 291514 ...		
8879L.314. ...		014
806 314 291524 ...		
879L.314. ...		014

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo, largo con bisel, torpedo
Paralelo, comprido com bisel, torpedo



8878 P
6878 P



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L ₁	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



8878P.314. ...		014
6878P.314. ...		014

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo, con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
Realiza una profundidad de corte de 0,45 mm al margen de la corona
Paralela, com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283
Realiza uma profundidade de corte 0,45 mm à margem de coroa



- 8876 K
- 876 K
- 6876 K



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	2°

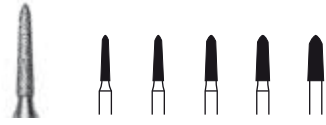
FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 296514 ...
8876K.314. ... 012
- 806 314 296524 ...
876K.314. ... 012
- 806 314 296534 ...
6876K.314. ... 012

Cónico, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H281K de carburo
Cónica curta com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H281K de carboneto

- 8877 K
- 877 K
- 6877 K
- 5877 K



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

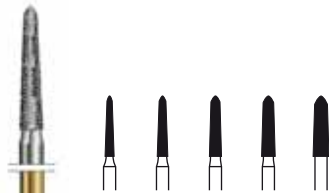
FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 297514 ...
8877K.314. ... - 014 016 - -
- 806 314 297524 ...
877K.314. ... 012 014 016 - -
- 806 314 297534 ...
6877K.314. ... 012 014 016 018 +021
- 806 314 297544 ...
5877K.314. ... - - 016 - -

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto con bisel, torpedo. Adaptado al instrumento de acabado H282K de carburo
Cónica curta com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H282K de carboneto

- S 6878 K



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



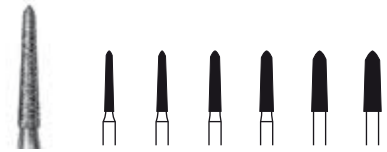
- S6878K.314. ... +012 014 016 018 +021

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Cónico con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo
Cónico com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H283K



Preparación de coronas
Cónico con bisel, torpedo
Preparação de coroas
Cónico com bisel, torpedo

- **8878 K**
- **878 K**
- **6878 K**
- **5878 K**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021 023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● 8878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...	● 878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...	● 6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...	● 5878K.314. ...	-	-	016	018	-	-

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo

Cónica com bisel, torpedo

Adaptado ao instrumento de acabamento H283K de carboneto

- **8878 KP**
- **878 KP**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	021
L	mm	8,0	8,0
L₁	mm	0,5	0,5
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● 8878KP.314. ...	018	021
806 314 298524 ...	● 878KP.314. ...	018	021

\varnothing_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico con bisel, torpedo

Realiza una profundidad de corte de 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona

Cónica com bisel, torpedo

Realiza uma profundidade de corte de 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa

- **S 6879 K**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● S6879K.314. ...	014	016	018	021
--------------------	--------------------------	-----	-----	-----	-----

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico, largo con bisel, torpedo

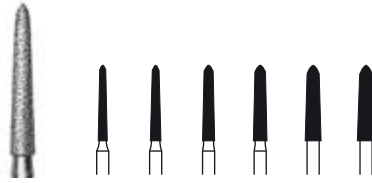
Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo

Cónica, comprido com bisel, torpedo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H284K



- **8879 K**
- **879 K**
- **6879 K**
- **5879 K**



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 299514 ...	8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
●	806 314 299524 ...	879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
●	806 314 299534 ...	6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
●	806 314 299544 ...	5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo
Paralela, comprida com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H284K de carboneto

- **8879 KP**
- **879 KP**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	10,0
L ₁	mm	0,5
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 299514 ...	8879KP.314. ...	018
●	806 314 299524 ...	879KP.314. ...	018

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cónico largo con bisel, torpedo
Realiza una profundidad de corte de 0,33 mm al margen de la corona
Cónico comprido com bisel, torpedo
Realiza uma profundidade de corte de 0,33 mm à margem da coroa

- **S 6368**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)

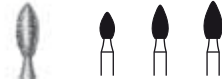


●	806 314 299514 ...	S6368.314. ...	016	023
--------------------------------------	--------------------	--------------------------------	---------------------	---------------------

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Botón, tallado oclusal/lingual
Botão, desgaste oclusal/lingual

- 368 UF
- 368 EF
- 8368
- 368
- 6368
- 5368



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 257494 ...				
○ 368UF.314. ...	016	-	+023	
806 314 257504 ...				
● 368EF.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257514 ...				
● 8368.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257524 ...				
368.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257534 ...				
● 6368.314. ...	016	-	+023	
806 314 257544 ...				
● 5368.314. ...	-	-	+023	

FG largo · FG comprido (FGL)



806 315 257504 ...				
● 368EF.315. ...	-	-	+023	
806 315 257514 ...				
● 8368.315. ...	-	-	+023	

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 257504 ...				
● 368EF.204. ...	-	-	023	
806 204 257514 ...				
● 8368.204. ...	016	-	023	
806 204 257524 ...				
368.204. ...	-	-	023	

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Botón, tallado oclusal/lingual
 Botão, talhado oclusal/lingual

- 368 LEF
- 8368 L



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	4,5	

FG · Friction Grip (FG)



● 368LEF.314. ...	016
● 8368L.314. ...	016

Botón, largo
 Botão, comprido

- **S 6379**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG · Friction Grip (FG)



● S6379.314. ...	018	+023
-------------------------	-----	------

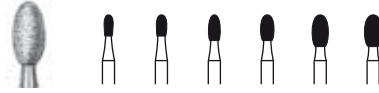
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 199 08 507
 EP 1 031 325

Huevo, abrasivo oclusal/lingual
 Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo
 Oval, abrasivo oclusal/lingual
 Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379



- 379 UF
- 379 EF
- 8379
- 379
- 6379
- 5379



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	-	-	-	OSD1F

FG - Friction Grip (FG)



806 314 277494 ...	○	379UF.314. ...	-	-	-	-	-	+023
806 314 277504 ...	●	379EF.314. ...	-	-	-	018	-	+023
806 314 277514 ...	●	8379.314. ...	012	014	016	018	+021	+023
806 314 277524 ...		379.314. ...	-	014	-	018	-	+023
806 314 277534 ...	●	6379.314. ...	-	-	-	-	-	+023
806 314 277544 ...	●	5379.314. ...	-	-	-	-	-	+023

FG largo · FG comprido (FGL)



806 315 277504 ...	●	379EF.315. ...	-	-	-	-	-	+023
806 315 277514 ...	●	8379.315. ...	-	-	-	-	-	+023
806 315 277534 ...	●	6379.315. ...	-	-	-	-	-	+023

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 277514 ...	●	8379.204. ...	-	-	-	-	-	■023
--------------------	---	---------------	---	---	---	---	---	------

■ = 100000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Huevo, tallado oclusal/lingual

Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo

Oval, preparação oclusal/lingual

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379

- 390 UF
- 390 EF
- 8390
- 390



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 274494 ...			
○ 390UF.314. ...	-	016	
806 314 274504 ...			
● 390EF.314. ...	-	016	
806 314 274514 ...			
● 8390.314. ...	014	016	
806 314 274524 ...			
● 390.314. ...	-	016	

Granada
Granada

- 972 EF
- 8972



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	
L	mm	4,0	

FG · Friction Grip (FG)



● 972EF.314. ...		020	
● 8972.314. ...		020	

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granada, con punta redonda
Granada, com ponta arredondada

- 6883



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	
L	mm	3,0	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 539534 ...			
● 6883.314. ...	010		

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Puntiagudo
Pontiagudo

- 8889
- 889
- 6889



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	3,5	4,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 540514 ...			
● 8889.314. ...	009	010	
806 314 540524 ...			
● 889.314. ...	009	-	
806 314 540534 ...			
● 6889.314. ...	009	010	

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Llama pequeña
Chama pequena



888



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 496524 ...

888.314. ...

012

8864
864



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 251514 ...

8864.314. ...

014

806 314 251524 ...

864.314. ...

014

146

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Llama, versión delgada
Chama, versão fina

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Llama extra larga
Chama extra longa

860 EF
8860
860
6860



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 245504 ...

860EF.314. ...

-

012

-

-

806 314 245514 ...

8860.314. ...

-

012

-

-

806 314 245524 ...

860.314. ...

010

012

014

016

806 314 245534 ...

6860.314. ...

010

012

014

-

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



806 204 245514 ...

8860.204. ...

-

012

-

-

806 204 245524 ...

860.204. ...

-

012

-

-

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Llama corta
Chama curta

S 6862



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



S6862.314. ...

012

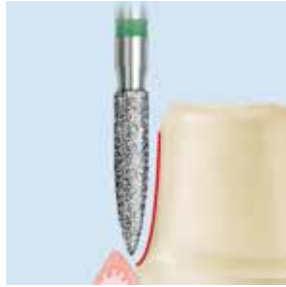
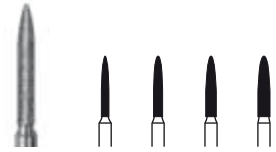
014

016

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Llama
Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo
Chama
Adaptado ao instrumento de acabamento H48L de carboneto

- 862 UF
- 862 EF
- 8862
- 862
- 6862
- 5862



Preparación de coronas
 Preparación tangencial
 Preparação de coroas
 Preparação tangencial

		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FG corto · FG curto					
806 313 249534 ...					
●	6862.313. ...	-	+012	-	-
FG · Friction Grip (FG)					
806 314 249494 ...					
○	862UF.314. ...	-	+012	-	-
806 314 249504 ...					
●	862EF.314. ...	+010	+012	-	016
806 314 249514 ...					
●	8862.314. ...	+010	+012	014	016
806 314 249524 ...					
	862.314. ...	+010	+012	014	016
806 314 249534 ...					
●	6862.314. ...	-	+012	014	016
806 314 249544 ...					
●	5862.314. ...	-	+012	-	-
Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)					
806 204 249504 ...					
●	862EF.204. ...	-	■012	-	-
806 204 249514 ...					
●	8862.204. ...	-	■012	-	-
806 204 249524 ...					
	862.204. ...	-	-	■014	-

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama

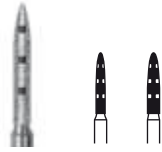
Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo

Chama

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H48L



● **6862 D**



		5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016	
L	mm	8,0	8,0	

FG · Friction Grip (FG)



●	6862D.314. ...	012	016	
---	-----------------------	-----	-----	--

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

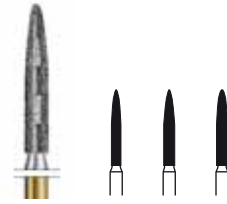
Llama

Marcación de profundidad a 2 mm, 4 mm y 6 mm
Chama

Marcação de profundidade a 2 mm, 4 mm e 6 mm

new

● **S 6863**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



●	S6863.314. ...	012	014	016
---	-----------------------	-----	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Llama, larga

Chama, comprida

○ **863 UF**

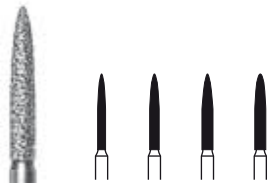
● **863 EF**

● **8863**

863

● **6863**

● **5863**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



○	806 314 250494 ...				
○	863UF.314. ...	-	+012	-	-

●	806 314 250504 ...	+010	+012	-	+016
●	863EF.314. ...	+010	+012	-	+016

●	806 314 250514 ...	+010	+012	+014	+016
●	8863.314. ...	+010	+012	+014	+016

●	806 314 250524 ...	-	+012	-	+016
●	863.314. ...	-	+012	-	+016

●	806 314 250534 ...	-	+012	+014	+016
●	6863.314. ...	-	+012	+014	+016

●	806 314 250544 ...	-	-	-	+016
●	5863.314. ...	-	-	-	+016

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



●	806 204 250514 ...	-	■012	-	-
●	8863.204. ...	-	■012	-	-

●	806 204 250524 ...	-	■012	-	■016
●	863.204. ...	-	■012	-	■016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama larga

Chama longa

825



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023

FG · Friction Grip (FG)



806 314 304524 ...

●	825.314. ...	016	+023
---	---------------------	-----	------

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lenteja

Lenteilha

Técnica de carillas

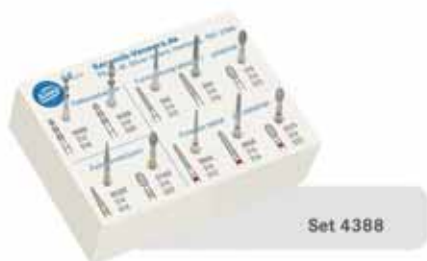
Una de las condiciones más importantes para el éxito clínico de las carillas es una preparación del diente sistemática y conservadora. Por un lado, se debe remover una cierta cantidad de sustancia, por otro lado hay que tener atención para no penetrar demasiado en el esmalte.

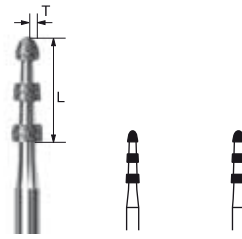
En colaboración con el Doctor Ahlers diseñamos un instrumento innovador para la marcación de carillas con el que se puede controlar la profundidad de penetración.

Técnica de facetas

Uma das condições mais importantes para o êxito clínico das facetas é uma preparação do dente sistemática e conservadora. Por um lado, deve-se remover uma certa quantidade de substância. Por outro lado, há que ter atenção para não penetrar demasiado no esmalte.

Em colaboração com o doutor Ahlers desenvolvemos um instrumento inovador para marcação de facetas em que se pode controlar a profundidade de penetração.





868 B



		5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG · Friction Grip (FG)



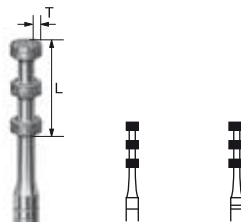
868B.314. ...

018 020

\varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Instrumento cónico para el marcado de carillas
T = Profundidad de marcado
Adaptado al instrumento diamantado de preparación
Recomendamos el juego 4388
Instrumento para a marcação de facetas
T=Marca de marcação
Sugestão: Ver o conjunto 4388

150

Veneers
Discos de marcado
Veneers
Discos de marcação



834

		5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 552524 ...

834.314. ...

016 021

\varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Instrumento para el marcado de carillas, cilíndrico
T = Profundidad de marcado
Recomendamos el juego 4151
Instrumento para a marcação de facetas, cilíndrico
T= Profundidade de marcação
Recomendamos o set 4151



6844

		5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L ₁	mm	1,5	1,5
Angulación · Angulação	α	1,8°	2°

FG · Friction Grip (FG)



6844.314. ...

014 016

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico largo
Instrumentos con dos tamaños de grano (fino/medio)
para la técnica de carillas, reducción axial
Cónico comprido
Instrumentos com dois tamanhos de grão (fino/médio)
para técnica de facetas, redução axial



● **8804**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 473514 ...

● **8804.314. ...** **009**

Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal
 Recortador de margem da cavidade/desgaste oclusal



833 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	1,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 463524 ...

833A.314. ... **025**

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal
 Recortador da margem da cavidade/desgaste oclusal



● **8833**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



806 314 466514 ...

● **8833.314. ...** **031**

⊖_{max} 140000 min⁻¹/rpm
 Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal
 Recortador da margem da cavidade/desgaste oclusal



369



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	5,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 263524 ...

369.314. ... **025**

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Abrasivo oclusal/palatinal
 Abrasivo oclusal/palatina



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 033514 ...

8899.314. ... +021 027 031

806 314 033524 ...

899.314. ... +021 027 031

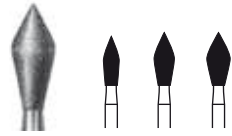
□ = ∅_{max} 140000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Abrasivo oclusal/palatinal

Abrasivo para palatina/palatina



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,7

FG · Friction Grip (FG)



806 314 507534 ...

6369A.314. ... 023

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Abrasivo oclusal

Abrasivo oclusal



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 038524 ...

811.314. ... 033 037

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Abrasivo oclusal/palatinal

Abrasivo oclusal/palatina



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	4,7

FG · Friction Grip (FG)



806 314 038524 ...

973EF.314. ... 021

8973.314. ... 021

973.314. ... 021

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Tallado oclusal

Desgaste oclusal/lingual



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 465504 ...

392EF.314. ... 016

806 314 465514 ...

8392.314. ... 016

Tallado interdental

Desgaste interdentário





Preparación de coronas
Reducción oclusal
Preparação de coroas
Redução oclusal

		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	055
L	mm	1,3	2,4
FG - Friction Grip (FG)			
806 314 068524 ...			
	909.314. ...	040	055
806 314 068534 ...			
	6909.314. ...	040	-
806 314 068544 ...			
	5909.314. ...	040	-
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
806 204 068524 ...			
	909.204. ...	040	055

◇ = O_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 ◆ = O_{max} 80000 min⁻¹/rpm
 ■ = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Rueda con borde redondeado
 Abrasivo oclusal
 Disco com bordes arredondados
 Abrasivo oclusal



Composite
Acabado/retoque oclusal
Composite
Acabamento/retoque oclusal

		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	023	027	031
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1
FG corto · FG curto					
806 313 068524 ...					
	8905.313. ...	+018	023	027	031
806 313 068534 ...					
	905.313. ...	+018	023	027	031

■ = O_{max} 140000 min⁻¹/rpm
 ■ = O_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 + = O_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Para el tallado oclusal
 Recomendamos el juego 4336A
 Para desgaste oclusal
 Recomendamos o set 4336A



4336 A.000



Juego para el tallado oclusal
Set para preparação de superfícies oclusais

154

	905.313.018	1	
	905.313.023	1	
	905.313.027	1	
	905.313.031	1	
●	8905.313.018	1	
●	8905.313.023	1	
●	8905.313.027	1	
●	8905.313.031	1	
○	H379UF.314.014	1	
○	H390UF.314.016	1	



Micropreparación

Micropreparação

Instrumentos para micropreparações precisas

As micropreparações exigem instrumentos com pequenas partes activas e colos esguios.

Vantagens:

- Melhor campo visual durante a preparação
- Precisa redução do material graças aos diversos tamanhos das partículas de diamante
- Corte mínimamente invasivo das cavidades, preservando o máximo de substância dentária
- Resultados prognosticáveis

Instrumentos para micropreparaciones precisas

Las micropreparaciones requieren instrumentos con pequeñas partes activas y cuellos esbeltos.

Ventajas:

- Mejor campo visual durante la preparación
- Precisa reducción del material gracias a los diferentes tamaños de las partículas de diamante
- Corte mínimamente invasivo de las cavidades, preservando el máximo de sustancia dental
- Resultados predecibles

8889 M
889 M

	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm 007
L	mm 2,7

FG corto · FG curto

889M.313. ... **007**

FG · Friction Grip (FG)

889M.314. ... **007**

8838 M
838 M

	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm 007
L	mm 2,7

FG corto · FG curto

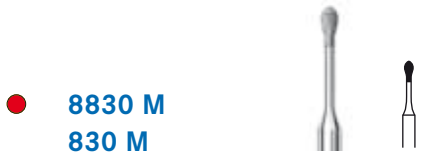
838M.313. ... **007**

FG · Friction Grip (FG)

838M.314. ... **007**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lanceta para micropreparaciones
Lança para micropreparações

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilindro redondo para micropreparaciones
Cilíndrica arredondada para micropreparações



● **8830 M**
830 M



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



830M.313. ... 012

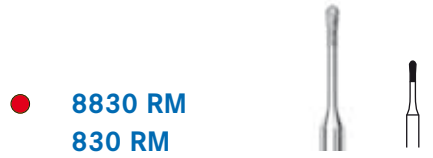
FG · Friction Grip (FG)



● **8830M.314. ...** 012

830M.314. ... 012

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Pera especial para micropreparaciones
Pêra especial para micropreparações



● **8830 RM**
830 RM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



830RM.313. ... 009

FG · Friction Grip (FG)



● **8830RM.314. ...** 009

830RM.314. ... 009

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Pera delgada para micropreparaciones
Pêra fina para micropreparações



● **8953 M**
953 M



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,0

FG corto · FG curto



953M.313. ... 014

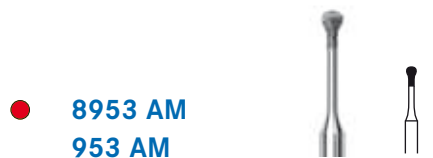
FG · Friction Grip (FG)



● **8953M.314. ...** 014

953M.314. ... 014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Oval para micropreparaciones
Oval para micropreparações



● **8953 AM**
953 AM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,5

FG corto · FG curto



953AM.313. ... 014

FG · Friction Grip (FG)

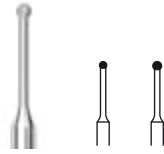


● **8953AM.314. ...** 014

953AM.314. ... 014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Pera ancha para micropreparaciones
Pêra larga para micropreparações

801 M



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012

FG · Friction Grip (FG)



801M.314. ... 010 012

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Redondo para micropreparaciones
Esférica para micropreparações

830 AM



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010
L	mm	2,7	2,7

FG · Friction Grip (FG)



830AM.314. ... 008 010

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Pera para micropreparaciones
Pêra para micropreparações

835 KRM



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010
L	mm	3,0	4,0

FG · Friction Grip (FG)



835KRM.314. ... 008 010

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, borde redondeado para micropreparaciones
Cilíndrica, borde arredondado para micropreparações

883 AM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007
L	mm	1,6

FG · Friction Grip (FG)



883AM.314. ... 007

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Granada para micropreparaciones
Granada para micropreparações

955 AM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007
L	mm	1,6

FG · Friction Grip (FG)



955AM.314. ... 007

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Puntiagudo para micropreparaciones
Pontiaguda para micropreparações

957 AM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



957AM.314. ... 007

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Lanceta, puntiaguda para micropreparaciones
Lança, pontiaguda para micropreparações



4383.314



Juego para la restauración mínimamente invasiva según el Dr. Stefan Neumeyer
Set para restaurações minimamente invasiva segundo o Dr. Stefan Neumeyer

H249M.314.007	1	
H7SM.314.009	1	
H1SM.314.014	1	
883AM.314.007	1	
955AM.314.007	1	
957AM.314.007	1	



4337.313



Juego de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

889M.313.007	1	
838M.313.007	1	
830RM.313.009	1	
830M.313.012	1	
953M.313.014	1	
953AM.313.014	1	

158



4337.314



Juego de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1	
838M.314.007	1	
830RM.314.009	1	
830M.314.012	1	
953M.314.014	1	
953AM.314.014	1	



4337 F.314



Juego de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

8889M.314.007	1	
8838M.314.007	1	
8830RM.314.009	1	
8830M.314.012	1	
8953M.314.014	1	
8953AM.314.014	1	

Instrumentos para circonio



Diamantes ZR

A retificação de suportes de cerâmica, trepanação, remoção ou adaptação de restaurações de cerâmica em ZrO_2 é muito difícil de gerir com instrumentos convencionais. Os instrumentos para zircônio foram desenvolvidos em longas séries de teste.

O revestimento especial une os grãos de diamante, de forma duradoura, à camada de união, de modo a que estes instrumentos abrasivos obtenham uma maior vida útil e redução de material comparativamente com os convencionais instrumentos de diamante. Os instrumentos para zircônio estão disponíveis em diferentes tamanhos de grãos. Para extrair coroas de óxido de zircônio, recomendamos o nosso 4ZR, o cortador de coroas para zircônio.

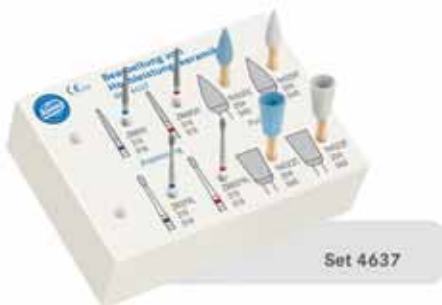
Vantagens:

- união especial para uma união duradoura do grão do diamante
- elevada remoção de substância
- vida útil extremamente longa
- formas adaptadas à prática

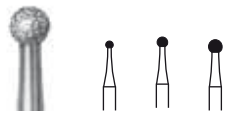
El modelado de los contrafuertes de cerámica, la trepanación, o restauraciones adecuadas de cerámica hechas de ZrO_2 es muy difícil de manejar con instrumentos convencionales. Los instrumentos para circonio se desarrollaron en series de pruebas testadas. El especial recubrimiento une los granos de diamante de forma duradera a la capa adhesiva para que estos instrumentos abrasivos resalten considerablemente con una operativa y una reducción de material comparado a los instrumentos de diamante convencionales. Los instrumentos para circonio están disponibles en diferentes tamaños de grano. Para el tallado de coronas hechas de óxido de zirconio recomendamos nuestro separador de coronas 4ZR.

Ventajas:

- Recubrimiento especial de las partículas de diamante para una adhesión duradera.
- Alta eliminación de la sustancia
- Larga vida operativa
- Formas adaptadas a los requerimientos prácticos



● ○ ZR 6801



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018

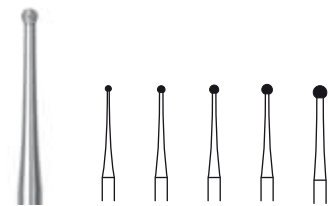
FG · Friction Grip (FG)



● ○	ZR6801.314. ...	010	014	018
-----	-----------------	-----	-----	-----

Redonda, para trepanar coronas de óxido de circonio
Redonda, para trepanar coroas de óxido de zircônio

● ○ ZR 8801 L ● ○ ZR 801 L ● ○ ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
● ○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
● ○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Redondo, con cuello delgado
Redondo, com pescoço fino



new

● ○ ZR 6390



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6390.314. ... 016

Granada
Granada

● ○ ZR 8972

● ○ ZR 972



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR8972.314. ... 020

● ○ ZR972.314. ... 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granada
Granada

160

● ○ ZR 8390 L

● ○ ZR 390 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○ ZR8390L.315. ... 014

● ○ ZR390L.315. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granada, con cuello delgado
Granada, com pescoço fino

● ○ ZR 8881

● ○ ZR 6881



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6881.314. ... 012 016

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○ ZR8881.315. ... - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, redondo, para cortar coronas y puentes de óxido de circonio
Cilíndrica, arredondada, para cortar coroas e pontes de óxido de zircónio

● ○ ZR 6856



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6856.314. ... 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conico, redondo
Pêra

● ○ ZR 6830 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Pera
Pêra

- ○ ZR 8850
- ○ ZR 850
- ○ ZR 6850



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8850.314. ... 016
- ○ ZR850.314. ... 016
- ○ ZR6850.314. ... 016

Largo con bisel
Comprido com bisel

- ○ ZR 8863
- ○ ZR 863



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8863.314. ... 014
- ○ ZR863.314. ... 014

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Llama
Chama

- ○ ZR 862



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR862.314. ... 016

Llama
Chama

- ○ ZR 8379
- ○ ZR 379
- ○ ZR 6379



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8379.314. ... 014 -
- ○ ZR379.314. ... 014 -
- ○ ZR6379.314. ... 014 +023

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Huevo
Oval

- ○ ZR 8379 L
- ○ ZR 379 L



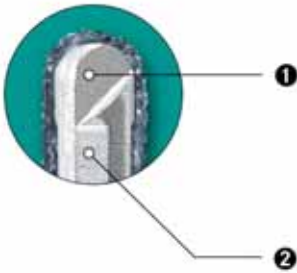
		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG largo · FG comprido (FGL)



- ○ ZR8379L.315. ... 014 023
- ○ ZR379L.315. ... 014 -

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Huevo, cuello largo
Oval, pescoço comprido



Removedor de compósito

Removedor de compósito 5985 - especialmente concebido

Devido a sua extraordinária forma, os diferentes materiais como os compostos, os compómeros e os ormocerâmicos podem ser retirados com rapidez e eficácia.

Devido à sua extraordinária forma, os materiais como os compósitos, os compómeros e os ormocerâmicos podem ser retirados com rapidez e eficácia.

- ❶ Boa característica de corte axial devido ao desenho especial na sua ponta
- ❷ Estruturado em branco



Eliminador de composite

Eliminador de composite 5985 - especialmente concebido

Debido a su extraordinaria construcción, diferentes materiales como son los composites, los compómeros y los ormocerámicos pueden ser retirados rápida y eficazmente.

El instrumento penetra en las obturaciones y elimina los materiales eficazmente.

- ❶ Buenas características de corte axial debido al diseño especial de la punta
- ❷ Estructura blanca



●● 5985



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)

●● 5985.314. ... 012



Remoción de viejas obturaciones
Removedor de composites
Remoção das obturações velhas
Removedor de compósito

Eliminador de composite
Eliminador de compósito

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325



Separador de coronas para ZrO_2

Cortadores de coroas para ZrO_2

Cortador de coroas para óxido de zircónio

O novo cortador de coroas para restaurações de óxido de zircónio 4ZR («fo(u)r zirconia») foi desenvolvido especialmente para este trabalho particularmente cansativo e desgastante de material. Tal como para o ZRA união especial consegue remover muito melhor a substância e tem uma vida útil mais longa, comparativamente com outros instrumentos de diamante.

É preferivelmente usado a uma velocidade de $\odot_{opt.}$ 160.000 rpm no contra-ângulo vermelho porque é recomendado o binário mais elevado (comparado ao de uma turbina convencional) para cortar ZrO_2 .

Para a trepanação ou ligeiras adaptações a restaurações ZrO_2 , recomendamos os nossos abrasivos ZR.

Vantagens:

- Revestimento especial para garantir uma união permanente dos grãos de diamante
- Excelente remoção de substância
- Vida útil extremamente longa

El separador de coronas para óxido de circonio

El nuevo separador de coronas para el tallado y la separación de restauraciones de óxido de circonio 4ZR (fo(u)r zirconia) ha sido desarrollado especialmente para esta exigente tarea, que hasta la fecha requería de mucho tiempo y desgastaba mucho el instrumental. Gracias a su ligazón especial, este instrumento destaca por su excelente capacidad de corte y larga vida operativa al ser comparado con los instrumentos diamantados convencionales.

Puesto que tiene mayor torque, (comparado con la turbina tradicional) para trabajar eficazmente con ZrO_2 , se recomienda el contraángulo rojo con una velocidad de $\odot_{opt.}$ 160.000 rpm.

Para trepanar o acomodar las restauraciones cerámicas de ZrO_2 , recomendamos nuestros abrasivos ZR.

Ventajas:

- Ligazón especial que une firmemente los granos de diamante al material ligante
- Alta capacidad de desgaste
- Excelente duración

4 ZR



		5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



4ZR.314. ...

012 014

Para la separación de coronas y puentes de óxido de circonio

Para a separação de coroas e pontes





WS 25

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 25 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 25 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 25 A.000


Surtido con 15 uds.

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	




WS 37

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável




WS 37 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 37 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 37 A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

		
	WS37.000.	5 
	WS37F.000.	5 
	WS37EF.000.	5 



DS 25

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 25 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

166



DS 25 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 25 A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37

		10
Tipo de granulometría - Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor - Espessura	mm	0,13
Ancho (B) - Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37 F

		10
Tipo de granulometría - Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor - Espessura	mm	0,10
Ancho (B) - Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37 EF

		10
Tipo de granulometría - Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor - Espessura	mm	0,08
Ancho (B) - Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37 A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	



Disco diamantado

Disco diamantado

O disco de polir 952 complementa o sistema de polimento 4323 e o Compo Sistema 4416 optima-mente

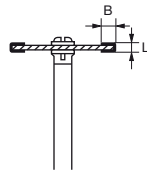
Quando precisamos eliminar os excessos de material da obturação na zona interdentária

- Alta flexibilidade
- Grão fino de diamante
- Desenho de colmeia para melhor controlo visual da remoção de excessos
- Visualização melhorada
- Sistema de troca rápida
- Fecho antideslizante para um uso mais seguro

El disco de pulido 952 complementa el sistema de pulido 4323 y el Compo Sistema 4416 óptimamente

Cuando se precisa eliminar los excesos de material de obturación en el área interdental

- Alta flexibilidad
- Grano fino de diamante
- Diseño de panal para controlar visualmente la homogeneidad en la eliminación de los excesos
- Visión mejorada
- Sistema de cambio rápido
- Cierre antideslizante para un uso seguro



952



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,1
Revestimiento · Revestimento	mm	2,0

sin montar · sem montar

952.900. ...

140

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 5000 min⁻¹/rpm

Disco de acabado para la reducción de los excesos de material de obturación en el área interdental

Usar mandril 310

Disco de acabamento para a remoção dos excessos de material de obturação na área interdentária

Utilizar mandril 310

310



6

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

Pie: 1 de mano · Peça de mão



330 104 608000 ...

310.104. ...

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para el disco de pulido 952, acero inoxidable

Mandril (pop on) para disco de polimento 952, aço inoxidável



● **831 EF**
● **8831**
831



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	14,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 267504 ...	831EF.204. ...	012
806 204 267514 ...	8831.204. ...	012
806 204 267524 ...	831.204. ...	012

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o set 4362



● **832 EF**
● **8832**
832



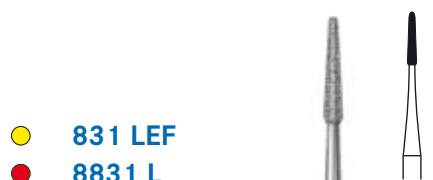
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	14,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 258504 ...	832EF.204. ...	014
806 204 258514 ...	8832.204. ...	014
806 204 258524 ...	832.204. ...	014

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o set 4362



● **831 LEF**
● **8831 L**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	19,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 268504 ...	831LEF.204. ...	012
806 204 268514 ...	8831L.204. ...	012

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o set 4362



● **832 LEF**
● **8832 L**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	19,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 259504 ...	832LEF.204. ...	014
806 204 259514 ...	8832L.204. ...	014

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o set 4362



Diamante | Limas para pieza de mano con acción recíproca
Diamante | *Limas para contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm*



- **DF 1 EF**
- **DF 1 F**
- **DF 1**
- **DF 1 C**



		5
L	mm	7,5

●	DF1EF.000. ...	•
●	DF1F.000. ...	•
●	DF1.000. ...	•
●	DF1C.000. ...	•

Para usar en la pieza de mano especial
 Recomendamos el juego 4282
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm
 Recomendamos o set 4282

170



4282.000



Juego de limas de diamante para el acabado interdental de obturaciones de composite
Set de limas de diamante para acabamento interdental de obturações de composito

●	DF1EF.000.	1	
●	DF1F.000.	1	
●	DF1.000.	1	
●	DF1C.000.	1	

Para el contra-ángulo de vaivén
Para o contra-ângulo de vaivém

new



RCAP 1



		1
L	mm	5,0

RCAP1.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente / * pendiente

Lima periodontal oscilante hoja/sierra, „Surfer“, diamantada, con aplicador/soporte
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
 Lima periodontal oscilante folha/serra, „Surfer“, diamantada, com aplicador/suporte
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAP 2



		1
L	mm	2,5

RCAP2.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente / * pendiente

Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, con aplicador/soporte
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
 Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, com aplicador/suporte
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAP 3



		1
L	mm	4,5

RCAP3.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * pendiente / * pendiente

Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, con aplicador/soporte
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
 Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, com aplicador/suporte
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



Pulidores para composite
Polidores de compósito



Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 174-175



Sistema Compo
Sistema Compo 176-179



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 180-183

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento
Polidores para cerâmicas de alto rendimento



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 184-186

Pulidores para cerámica
Polidores de cerâmica



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 187-189

Pulidores para metal
Polidores para metal



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 190-192

Pulidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 193-194

Pulidores para acrílicos provisionales
Polidores para acrílicos provisórios



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 194

Pulidores universales
Polidores universais



Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 195

Cepillos especiales
Escovas especiais



196-197

Mandriles
Mandriles



197-198

Mopa de algodón
Disco de algodão



198

Abrasivos Arkansas blancos
Abrasivos Arkansas



Redondo
Redondo 199



Cilindro
Cilindro 199



Puntiagudo
Pontiagudo 199



Cónico
Cónico 199



Llama
Chama 199



<i>Polidores</i>		<i>Polidores</i>
<i>Compósito</i>	174 - 183	Composite
<i>Cerâmica</i>	184 - 189	Cerámica
<i>Metais</i>	190 - 192	De metal
<i>Acrílicos</i>	193 - 194	Acrílicos
<i>Polidores universais</i>	195	Polidores universales
<i>Escovas/Pasta/Mandris</i>	196 - 198	Cepillos/Pasta/Mandriles
<i>Abrasivos Arkansas</i>	199	Abrasivos Arkansas blancos



Pulidores para composite en una sola etapa

Polidores de compósito de un paso

Os polidores intercalados com grãos de diamante definiram o padrão para o polimento de elevada qualidade de compósitos e materiais cerâmicos. Existe no mercado uma vasta gama de sistemas de polimento de múltiplos passos, mas muitos utilizadores não executam todos os passos para poupar tempo. Estes polidores amarelos, que se forem usados após um passo de acabamento, obtêm uma superfície brilhante com apenas um passo de polimento.

Juntamente com os nossos retocadores Q de grande sucesso, os novos polidores formam uma equipa imbatível!

Vantagens:

- material muito flexível graças a uma unión especial de silicone
- material resistente à temperatura (adequado ao tratamento em autoclave)
- a codificação colorida (anel branco para ultrafino) associada às codificações coloridas do grão de diamante garantem um fácil manuseamento

Los pulidores con granos de diamante incrustados son el instrumento estándar para pulidos de alta calidad en materiales como cerámica y composite. En el mercado, la oferta de sistemas de pulido en varias etapas es muy amplia. A pesar de la existencia de tan amplio espectro, muchos dentistas prescinden de algunas de las etapas recomendadas para ahorrar tiempo. Una vez efectuada la terminación con un instrumento fino de carburo de tungsteno, ¡Ud. logrará un brillo perfecto con nuestros nuevos pulidores amarillos!

Nuestros exitosos instrumentos para acabar «Q» y los nuevos pulidores ¡son el equipo imbatible!

Ventajas:

- muy flexibles – gracias a una ligazón especial de silicona
- utilización de materiales resistentes a altas temperaturas (apropiados para autoclave)
- codificación de color (anillo blanco = ultra fino) adaptada a la granulometría de los diamantes que evita confusiones





○ **9523 UF**



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546

Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados

Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"

Usar com refrigeração



○ **9524 UF**



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546

Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados

Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"

Usar com refrigeração



○ **9525 UF**



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546

Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados

Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"

Usar com refrigeração

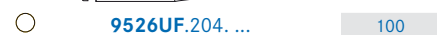


○ **9526 UF**



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546

Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados

Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"

Usar com refrigeração



Sistema Compo

Sistema Compo

Estes inovadores polidores descartáveis foram desenvolvidos em cooperação com o Prof. Dr. M. Oliver Ahlers. O sistema Compo é composto por discos de polimento (CompoClips®), tiras de polimento (CompoStrips®) e o mandril Pop-On patenteado da Komet®.

Os CompoClips azuis, vermelhos e brancos vêm em dois diâmetros (9 e 13 mm) e são fornecidos com um revestimento tipo favo de mel em ambos os lados. Os Compo-Clips super-ásperos e pretos têm apenas um lado. Apesar de serem revestidos por um grão super-áspero, são suficientemente finos para o uso interdental. Todos os CompoClips devem ser montados no mandril Pop-On, exercendo uma ligeira pressão para garantir um bloqueio seguro do polidor.

As transparentes CompoStrips baseiam-se no inteligente princípio 3 em 1. Também são revestidas por partículas de polimento num design tipo favo de mel. Característica especial: todos os três tamanhos do grão estão sucessivamente dispostos em cada tira. As superfícies não revestidas para inserção e as pegas manuais nas extremidades facilitam o uso.

Em alternativa aos CompoClips de polimento pretos, recomendamos os retocadores Q para um contorno subsequente.

Remover primeiramente os compósitos excessivos com um retocador Q ou CompoClip preto.

Vantagens:

- melhor visualização e mais eficiência na remoção da substância
- os CompoClips azuis, vermelhos e brancos são cobertos de ambos os lados (permite um rápido trabalho uma vez que os CompoClips não precisam de ser virados)
- CompoStrips 3 em 1
- codificação colorida associada aos tamanhos dos grãos de diamante para evitar confusões

Estos innovadores pulidores desechables han sido desarrollados en colaboración con el Docente Privado Dr. M. Oliver Ahlers. El nuevo sistema Compo se compone de discos pulidores (CompoClips®), tiras pulidoras (CompoStrips®) y el patentado y duradero mandril Pop-On de Komet®.

Los discos CompoClip azules, rojos y blancos están disponibles en dos diámetros (9 y 13 mm) y ambas caras están recubiertas en forma de panal. El CompoClip negro (super grueso) está recubierto sólo en una cara. Por ello es posible utilizarlo también en la zona interdental sin dañar el diente adyacente. Estos discos se fijan en el mandril Pop-On mediante una leve presión y quedan bien firmes.

«3 en 1». Ese es el principio inteligente de las tiras CompoStrips. Las partículas pulidoras de óxido de aluminio se incrustan en las tiras transparentes y delgadas en un diseño de panal. Característica destacada: cada tira incluye las tres granulaciones juntas, una a continuación de la otra, así como prácticas zonas de sujeción en los extremos de la tira.

Como alternativa a los CompoClips negros recomendamos los instrumentos de acabado «Q» para realizar un contorno preliminar.

Antes de proceder al pulido, recomendamos remover los excedentes de composite con un instrumento de acabado «Q», o con el CompoClip negro.

Las ventajas:

- el recubrimiento en forma de panal otorga mejor visibilidad y un desgaste eficiente
- los CompoClips azules, rojos y blancos tienen ambas caras recubiertas (permiten trabajar rápidamente pues no es necesario dar vuelta los CompoClips)
- CompoStrips multifuncionales 3 en 1
- el código de color evita errores: es idéntico al que indica la granulación del diamante



- CC 1 SCV
- CC 1 M
- CC 1 F
- CC 1 UF



		80	80	80	80
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	090	090	090	090

sin montar · sem montar

●	CC1SCV.900. ...	090	-	-	-
●	CC1M.900. ...	-	090	-	-
●	CC1F.900. ...	-	-	090	-
○	CC1UF.900. ...	-	-	-	090

⊖_{max.} 16000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

CompoClips no montados, adecuados para el mandril pop-on 310.204

Desechables, el CC1SCV sólo está recubierto en la cara frontal, los otros

CompoClips están recubiertos en ambas caras

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4416

CompoClips não montados, apropriados para o mandril pop-on 310.204

Descartáveis, O CC1SCV somente tem face frontal activa, os outros

CompoClips tem as duas faces activas

Recomendamos set 4416

- CC 1 SCV
- CC 1 M
- CC 1 F
- CC 1 UF



		80	80	80	80
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	130	130	130	130

sin montar · sem montar

●	CC1SCV.900. ...	130	-	-	-
●	CC1M.900. ...	-	130	-	-
●	CC1F.900. ...	-	-	130	-
○	CC1UF.900. ...	-	-	-	130

⊖_{max.} 16000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

CompoClips no montados, adecuados para el mandril pop-on 310.204

Desechables, el CC1SCV sólo está recubierto en la cara frontal, los otros

CompoClips están recubiertos en ambas caras

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4416

CompoClips não montados, apropriados para o mandril pop-on 310.204

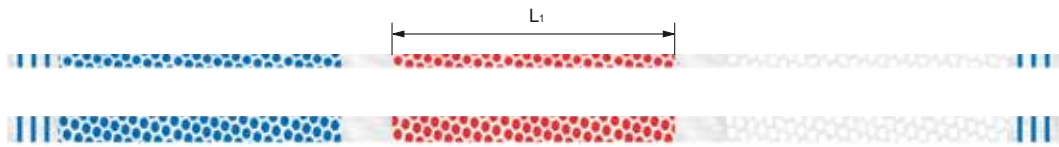
Descartáveis, O CC1SCV somente tem face frontal activa, os outros

CompoClips tem as duas faces activas

Recomendamos set 4416

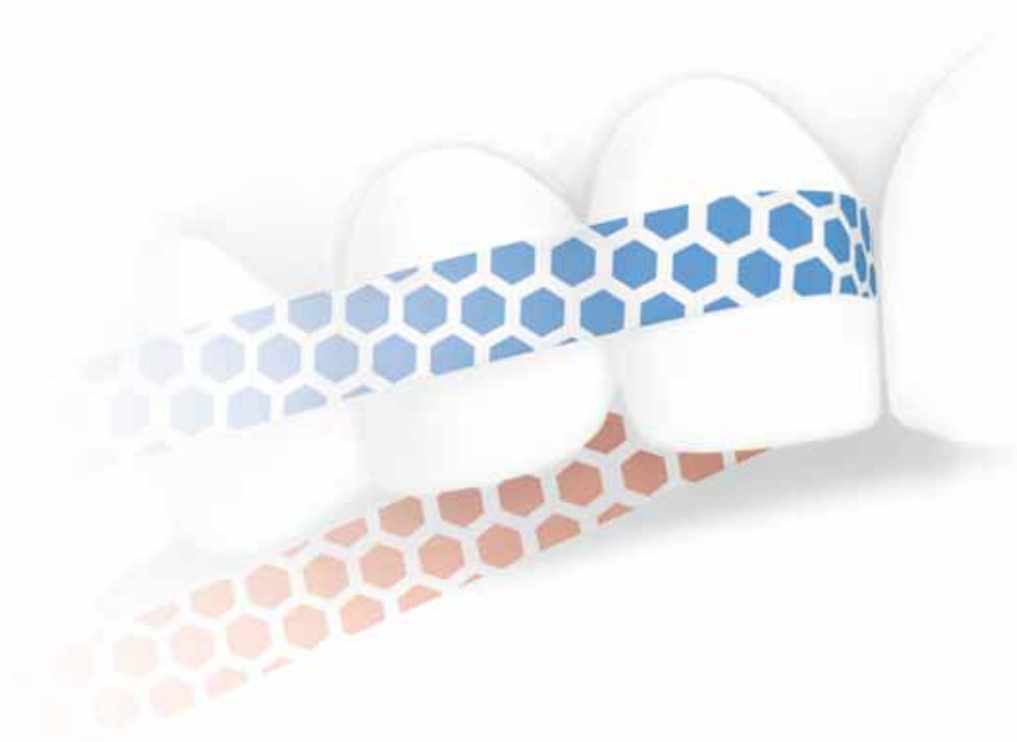


CS 20
CS 40



	80		
	●	●	○
Grano · Grã	50 µm	30 µm	5 µm
Grosor · Espessura mm	0,13	0,11	0,08
Ancho · Largura (B) mm	2 (CS 20) / 4 (CS 40)		
Longitud · Comprimento mm	205		
L₁ mm	55		
CS 20	•		
CS 40	•		

Tiras de pulir revestidas con óxido de aluminio
Tiras de polir revestidas por óxido de alumínio
 Muestra de utilidad / Amostra de utilidade GM 20 2004 019 490





4416.000



Sistema Compo, pulidores desechables para restauraciones de composite
 Sistema Compo, polidores descartáveis para restaurações de compósito

●	CC1M.900.090	30	
●	CC1F.900.090	30	
○	CC1UF.900.090	30	
●	CC1M.900.130	30	
●	CC1F.900.130	30	
○	CC1UF.900.130	30	
	310.204.	3	
	CS20.000.	30	
	CS40.000.	30	

CompoClips y CompoStrips están disponibles en paquetes de reposición de 80 piezas por variedad
 CompoClips e CompoStrips estão disponíveis em embalagens de reposição de 80 peças por variedade



Pulidores de diamante

Pulidores de diamante

O símbolo de diamante ilustra que um polidor está intercalado com grão de diamante. Oferecemos diferentes linhas de polidores para diferentes materiais (compósito, cerâmicas) para obter um excelente resultado em cada material.

Estes polidores de elevada qualidade estão disponíveis em diversas formas e alguns em diferentes grãos. O tamanho do grão é indicado pela extensão: Coarse (áspero), Medium (médio), Fine (fino) e Ultra-fine (ultrafino). Quando usar uma linha de polidores de múltiplos passos, é importante polir pela ordem correta: de áspero para fino.

Para obter excelentes resultados, recomenda-se o polimento húmido.

El símbolo de diamante indica que el pulidor tiene granos de diamante incrustados. Ofrecemos una amplia gama de pulidores para materiales diferentes (composite, cerámica) para obtener un buen resultado en cualquier material.

Estos pulidores de alta calidad están disponibles en diferentes formas y, en algunos casos, también en diferentes granulometrías. El tamaño de grano se indica por la letra final de la referencia: **C** (coarse = grueso), **M** (medium = medio), **F** (fine = fino) y **UF** (ultra-fine = ultra fino). Al utilizar un sistema de pulido en varias etapas, es muy importante seguir la secuencia correcta: de grueso a fino. Para obtener un resultado perfecto, recomendamos efectuar el pulido con irrigación.

9687
9688
9689



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140	140	140
L	mm	0,2	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados
 Usar con spray refrigerante
 Adecuado para el mandril pop-on 310.204
 Polidor para compósito com grãos de diamante incrustados
 Usar com refrigeração
 Apropriado para o mandril pop-on 310.204

9400
 9401
 9402



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante
 incrustados

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4312A

Polidor de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4312A

9436 C
 9436 M
 9436 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante
 incrustados

Usar con spray refrigerante

*Polidores de compósito com grãos de diamante
 incrustados*

Usar com refrigeração



Pulidores | Composite
Polidores | Compósito

9403
9404
9405



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

182

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4312A

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4312A

9406
9407
9408



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4312A

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4312A



4312 A.204



Pulidores para composite con granos de diamante incrustados
 Polidores para compósito com grãos de diamante incrustados

9400.204.030	1		
9401.204.030	1		
9402.204.030	1		
9403.204.055	1		
9404.204.055	1		
9405.204.055	1		
9406.204.100	1		
9407.204.100	1		
9408.204.100	1		



Pulidores para cerámicas de alto rendimiento

Polidores para cerâmica de elevado desempenho

O novo sistema de polimento destina-se especialmente a cerâmica rígida de rendimento elevado. É possível obter um acabamento espelhado em apenas duas fases de polimento. Graças às suas cores definidas, o pré-polidor (azul) e o polidor de brilho elevado (cinzento) são fáceis de identificar. São ainda fornecidos com um veio dourado para os distinguir de outros polidores.

A Komet® disponibiliza agora uma gama completa de instrumentos, fornecendo aos dentistas tudo de que necessitam para trabalhar em cerâmica de elevado rendimento: abrasivos ZR para correções e os novos polidores para um polimento rápido de todas as cerâmicas de elevado rendimento.

El nuevo sistema de pulido es idealmente apropiado para las cerámicas duras de alto rendimiento. Se puede obtener un brillo perfecto en tan sólo dos pasos de pulido. Gracias a la codificación con colores pre-establecidos, las gomas de prepulido (azules) y las de alto brillo (gris claro) son muy fáciles de identificar. También tienen vástago dorado para distinguirlos aún más de otros pulidores.

Komet® ofrece ahora una gama de instrumentos completa que proporciona a los dentistas con todo lo necesario para trabajar en cerámicas de alto rendimiento: abrasivos ZR para correcciones y los nuevos pulidores para pulido rápido de todas las cerámicas de alto rendimiento.



94020 C
94020 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	040
L	mm	10,5	10,5

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94020C.204. ...	040	-
------------------------	-----	---

94020F.204. ...	-	040
------------------------	---	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerâmicas de alto rendimento con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4622
*Polidores para ZrO₂ com grãos de diamante incrustados
 Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho
 Usar spray refrigerante
 Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622*

94021 C
94021 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94021C.204. ...	050	-
------------------------	-----	---

94021F.204. ...	-	050
------------------------	---	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerâmicas de alto rendimento con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4622
*Polidores para ZrO₂ com grãos de diamante incrustados
 Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho
 Usar spray refrigerante
 Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622*

94022 C
94022 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94022C.204. ...	060	-
------------------------	-----	---

94022F.204. ...	-	060
------------------------	---	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerâmicas de alto rendimento con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4622
*Polidores para ZrO₂ com grãos de diamante incrustados
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
 Usar com refrigeração
 Recomendamos o set 4622*

new

94012 C
94012 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94012C.204. ...	110	-
------------------------	-----	---

94012F.204. ...	-	110
------------------------	---	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerâmicas de alto rendimento con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Usar con spray refrigerante
*Polidores para ZrO₂ com grãos de diamante incrustados
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
 Usar com refrigeração*



4622.204



Pulidores para cerámicas de alto rendimiento con granos de diamante incrustados

Polidores para ZrO_2 com grãos de diamante incrustados

94020C.204.040	1	
94020F.204.040	1	
94021C.204.050	1	
94021F.204.050	1	
94022C.204.060	1	
94022F.204.060	1	

186



new

4637.000

Set para el retoque y pulido de cerámicas de alto rendimiento
Set para retoquee polimento de ZrO_2

ZR379L.315.014	1	
ZR8379L.315.014	1	
ZR850.314.016	1	
ZR8850.314.016	1	
94020C.204.040	1	
94020F.204.040	1	
94022C.204.060	1	
94022F.204.060	1	



9545 F



		10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	110
L	mm	2,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9545F.204. ... 110

15000 $\text{min}^{-1}/\text{rpm}$

6000 $\text{min}^{-1}/\text{rpm}$

Pulidor de cerámica con incrustaciones de grano de diamante

Usar spray refrigerante

Polidores de cerámica com grãos de diamante

Usar com refrigeração



94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



94000C.314. ...	030	-	-
94000M.314. ...	-	030	-
94000F.314. ...	-	-	030

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94000C.204. ...	030	-	-
94000M.204. ...	-	030	-
94000F.204. ...	-	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante
 incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomenda set 4313B

94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante
 incrustados

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração



Pulidores | Cerámica
Polidores | Cerâmica

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Contra-ángulo (CA) - *Contra-ângulo (CA)*



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante
 incrustados

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

188

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-ángulo (CA) - *Contra-ângulo (CA)*



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante
 incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4313B



4313 B.204



Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustados

94000C.204.030	1		
94000M.204.030	1		
94000F.204.030	1		
94004C.204.060	1		
94004M.204.060	1		
94004F.204.060	1		
94005C.204.100	1		
94005M.204.100	1		
94005F.204.100	1		

9606
9616



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030513 ...

9606.204. ...	060	-
----------------------	------------	---

658 204 030503 ...

9616.204. ...	-	060
----------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,
 aleaciones de metal precioso y no precioso
 Usar con spray refrigerante

*Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de
 metal precioso e não precioso*

Usar com refrigeração

9607
9617



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030513 ...

9607.204. ...	090	-
----------------------	------------	---

658 204 030503 ...

9617.204. ...	-	090
----------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,
 aleaciones de metal precioso y no precioso
 Usar con spray refrigerante

*Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de
 metal precioso e não precioso*

Usar com refrigeração

9608
9618



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



658 314 243513 ...

9608.314. ...	030	-
----------------------	------------	---

658 314 243503 ...

9618.314. ...	-	030
----------------------	---	------------

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243513 ...

9608.204. ...	030	-
----------------------	------------	---

658 204 243503 ...

9618.204. ...	-	030
----------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,
 aleaciones de metal precioso y no precioso
 Usar con spray refrigerante

*Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de
 metal precioso e não precioso*

Usar com refrigeração

9609
9619



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243513 ...

9609.204. ...	045	-
----------------------	------------	---

658 204 243503 ...

9619.204. ...	-	045
----------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido
 Para el pulido de amalgama, aleaciones de metal
 precioso y no precioso
 Usar con spray refrigerante

*Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de
 metal precioso e não precioso*

Usar com refrigeração

9610
9620



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292513 ...

9610.104. ...	045	-
----------------------	------------	---

658 104 292503 ...

9620.104. ...	-	045
----------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

9611
9621



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 303513 ...

9611.104. ...	150	-
----------------------	------------	---

658 104 303503 ...

9621.104. ...	-	150
----------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca



9612
9622



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 372513 ...

9612.104. ...	150	-
----------------------	-----	---

658 104 372503 ...

9622.104. ...	-	150
----------------------	---	-----

192

- ⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca

Alta eficácia de polimento para metais precioso, não preciosos e falsos cotos



9603
9641
9644



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · Peça de mão



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca



9432
9424
9433



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

194

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9515 M
9515 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,5	3,5

sin montar · sem montar

9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido y pulido de alto brillo en dentaduras acrílicas y acrílicos temporales
 Adecuado para el mandril 305.104.050, utilizar fuera de la boca
Para polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas e provisórias
Apropriada para mandril 305.104.050, utilizar fora da boca



9555



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030523 ...

9555.204. ... **100**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Para esmalte
 Utilizar sin pasta de pulido
 Usar con spray refrigerante
 Para esmalte
 Não utilizar pasta de polimento
 Usar com refrigeração



9557



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243523 ...

9557.204. ... **060**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Para esmalte
 Utilizar sin pasta de pulido
 Usar con spray refrigerante
 Para esmalte
 Não utilizar pasta de polimento
 Usar com refrigeração



9556



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 304523 ...

9556.204. ... **110**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Para esmalte
 Utilizar sin pasta de pulido
 Usar con spray refrigerante
 Polidor universal
 Não utilizar pasta de polimento
 Usar com refrigeração



9553



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 034523 ...

9553.204. ... **060**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Para esmalte
 Utilizar sin pasta de pulido
 Usar con spray refrigerante
 Para esmalte
 Não utilizar pasta de polimento
 Usar com refrigeração



9684



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9684.204. ...	040
----------------------	------------

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Utilizar sem pasta de polimento

Usar com refrigeração



9685



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/40 mm	060

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9685.204. ...	060
----------------------	------------

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Utilizar sem pasta de polimento

Usar com refrigeração

9686



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9686.204. ... **040**

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice
 Para el pulido oclusal de composite y cerámica
 Utilizar sin pasta de pulido
 Usar con spray refrigerante
Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício
 Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica
 Sem pasta de polimento
 Usar com refrigeração

303



		6
--	--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

327



		6
--	--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 615421 ...

327.204. ...

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril especial, acero inoxidable
Mandril especial, aço inoxidável

309



		6
--	--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 607000 ...

309.204. ...

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril pop-on para pulidores con forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable
Mandril pop-on para polidores con forma de taça e escova de polimento, aço inoxidável



310



6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

•

⊙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

312



6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



312.204. ...

•

⊙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable

Mandril para enroscar polidores em forma de taça e escovas de polir, aço inoxidável

198

9628



5

Tamaño · Tamanho

Ø 1₁₀ mm

220

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



050 204 373000 ...

9628.204. ...

220

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Mopa de algodón, porta pasta de pulido

Disco de algodão para pasta de polimento



601

	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · ipo de grão	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



601.314. ... 420

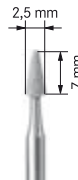
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



601.204. ... 420

- ◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ◻ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



645

	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · ipo de grão	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



645.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



645.204. ... 420

- ◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ◻ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



638

	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · ipo de grão	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



638.314. ... 420

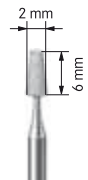
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



638.204. ... 420

- ◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ◻ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



649

	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · ipo de grão	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



649.314. ... 420

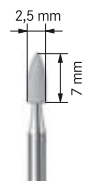
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



649.204. ... 420

- ◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ◻ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



661

	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · ipo de grão	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



661.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



661.204. ... 420

- ◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ◻ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



Pulidores
Pulidores



202-204

Cepillos
Escovas



205-206

Puntas sónicas
Pontas sónicas



Scaler
Scaler

207



Paro
Perio

208



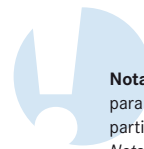
Soporte para puntas
Suporte de pontas

209



Punta polímero
Pernos polímero

209



Nota : Ver también nuestras puntas ultrasónicas para profilaxis y periodoncia, capítulo PiezoLine, a partir de página 46

Nota : Ver também nossas pontas ultra-sónicas para profilaxia e periodoncia, capítulo PiezoLine, a partir de pagina 46



Profilaxia  **Profilaxis**

<i>Introdução</i>	202	Introducción
<i>Polidores</i>	203 – 204	Polidores
<i>Escovas</i>	205 – 206	Cepillos
<i>Pontas sónicas</i>	207 – 209	Puntas sónicas



Profilaxia

Pretendemos na nossa vasta gama de produtos igualmente instrumentos seleccionados para a profilaxia. No caso de polidores e escovas, opte pelas nossas variantes económicas Pop-on e Screw-in ou decida-se pelos nossos produtos montados.

O nosso programa de profilaxia inclui ainda pontas sónicas para remover tártaro, pontas mais compridas para Paro e um pino de polímero para a profilaxia de implantes, bem como, o respetivo acessório. Para mais informações, peça a nossa brochura para a profilaxia profissional e a nossa SonicLine.



Indicação:

Nos polidores de lamelas e escovas, bem como, nos pinos de polímero para a profilaxia tratase de artigos descartáveis. A embalagem possui o respetivo símbolo ②.

Dica:

Recomendamos o controlo regular do grau de desgaste das pontas de profilaxia e Paro com o cartão de controlo. No verso encontra-se igualmente uma vista geral útil dos níveis de potência na nossa peça de mão sónica SF1LM.



Profilaxis

En nuestra amplia gama de productos también incluimos instrumentos selectos para profilaxis. Ud puede elegir entre nuestros económicos pulidores y cepillos sin montar (para montar en nuestros mandriles especiales Pop-On o Screw-in) y nuestras versiones premontadas. Nuestro programa de profilaxis también incluye puntas sónicas para remoción de sarro, puntas largas para tratamientos periodontales y una punta de polímero para la limpieza de implantes así como los accesorios correspondientes. Si desea más información, solicite nuestros folletos para Profilaxis Profesional y/o SonicLine.

Nota:

Los pulidores laminados y los cepillos así como la punta de polímero para profilaxis son productos desechables, de un sólo uso. Eso se indica mediante el símbolo ②.

Consejo:

Se recomienda utilizar la carta de control para efectuar un chequeo regular del grado de desgaste de las puntas para tratamientos periodontales y profilaxis. Al reverso de la misma se encuentra asimismo un resumen útil del rendimiento en nuestra pieza de mano SF1SM.



9631



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



020 204 034000 ...

9631.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
 Sem látex
 Utilizar com pasta para polimento



94016 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94016F.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
 Sem látex
 Utilizar com pasta para polimento



9696



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9696.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Utilizar con pasta de pulido
 Utilizar com pasta para polimento



94015 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

94015F.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
 Sem látex
 Utilizar com pasta para polimento



9532



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor normal
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
 Polidor normal
 Utilizar com pasta para polimento
 Apropriado para mandril 312.204



9532 H



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532H.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor duro
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
 Polidor duro
 Utilizar com pasta para polimento
 Apropriado para mandril 312.204



94014 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	9,0

94014F.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
 Sem látex
 Utilizar com pasta para polimento



9672



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor normal
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309.204
 Polidor normal
 Utilizar com pasta para polimento
 Apropriada para mandril 309.204



9672 H



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672H.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor duro
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309.204
 Polidor duro
 Utilizar com pasta para polimento
 Apropriado para mandril 309.204

9531



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9531.204. ... **020**

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon
 Utilizar com pasta de polimento

9531 F



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9531F.204. ... **020**

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo de nylon, cerdas finas
 Usar con pasta de pulido
 Escova de nylon, cerdas finas
 Utilizar com pasta de polimento

9654



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9654.204. ... **040**

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon
 Utilizar com pasta de polimento

9645



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9645.204. ... **060**

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon
 Utilizar com pasta de polimento

9645 M



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9645M.204. ... **060**

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon de dureza média
 Utilizar com pasta para polimento



9645 F



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9645F.204. ... **060**

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon finas
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon finas
 Utilizar com pasta de polimento



9533



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

9533.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204

new



9533 M



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

9533M.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon de dureza média
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204



9533 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

9533F.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo de nylon, cerdas finas
 Utilizar con pasta de pulir
 Apropriado para mandril 312.204
Escova de nylon, cerdas finas
Utilizar com pasta de polir
Apropriado para mandril 312.204



9534



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

9534.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204



9670



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

9670.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 309.204



9671



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

9671.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 309.204



SF 1



	1
--	---

SF1.000. ...	•
--------------	---

(Scaler) universal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
(Scaler) universal
Remoção do tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 2



	1
--	---

SF2.000. ...	•
--------------	---

Scaler, falciforme
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler, falciforme
Remoção de tártaro subgingival e supragengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 3



	1
--	---

SF3.000. ...	•
--------------	---

Scaler periodontal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler periodontal
Remoção de tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 4



1

SF4.000. ...

Perio, larga, recta
 Remoción de concreción subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, larga, recta
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)

208



SF 4 L



1

SF4L.000. ...

Perio, inclinada hacia la izquierda
 Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para esquerda
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SF 4 R



1

SF4R.000. ...

Perio, inclinada hacia la derecha
 Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para direita
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SF 1981

	1
SF1981.000. ...	•

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2010 033 866

Soporte para puntas
 Acero inoxidable
 Suporte de pontas
 Aço inoxidável



SF 1982

			30
SF1982.000. ...		•	

Punta de polímero para profilaxis de implante,
 desechables
 PEEK
 Ponta de polímero para profilaxia de implantes
 PEEK

4611.000



Juego de instrumentos sónicos para la limpieza de implantes
 Set de instrumentos sónicos para limpeza de implantes

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

Removedor de adhesivos ortodóncicos

Removedor de adhesivos ortodónticos



213-214

Contra-ángulo para discos oscilantes

Contra-ângulo para discos oscilantes



216

Discos segmentados oscilantes

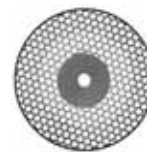
Discos de segmento oscilantes



215-221

Discos diamantados

Discos de diamante



222

Juegos de instrumentos/Auxiliares

Conjunto de instrumentos/Auxiliares



223-225



<i>Ortodontia</i>		<i>Ortodoncia</i>
<i>Introdução</i>	212	Introducción
<i>Removedor de adesivos ortodônticos</i>	213 – 214	Removedor de adhesivos ortodóncicos
<i>Discos de segmento oscilantes</i>	215 – 221	Discos segmentados oscilantes
<i>Discos de diamante</i>	222	Discos diamantados
<i>Conjunto de Instrumentos/Auxiliares</i>	223 – 225	Juegos de instrumentos/Auxiliares



Ortodontia

Produtos selecionados para o tratamento ortodôntico do maxilar

Nas seguintes páginas apresentamos-lhe alguns produtos que são unicamente utilizados na área ortodôntica do maxilar. A nossa gama engloba, porém, outros artigos rotativos que também são relevantes para a prática KFO.

Peça a nossa brochura KFO, que para além dos produtos aqui apresentados, também inclui os seguintes produtos:

- Retocador em metal duro
- Artigos para o polimento de fusão
- Artigos para a selagem alargada da fissura
- Tiras de acabamento com diamante
- Broca de metal duro para o processamento de gesso e de material sintético
- Acessórios como porta-brocas, bem como, meios para a preparação dos instrumentos

Indicação:

Pode também pedir uma brochura de profilaxia especial para a limpeza profissional de dentes



Ortodoncia

Productos especiales para tratamientos ortodónticos

En las siguientes páginas nos complace presentarles una selección de productos diseñados exclusivamente para tratamientos ortodónticos.

Nuestra gama comprende además otros productos rotatorios que también son relevantes para ortodoncia.

Solicite nuestro folleto para ortodoncia que – además de los productos presentados aquí, incluye también los siguientes:

- Instrumentos de acabado de carburo de tungsteno
- Instrumentos para el pulido de esmalte
- Instrumentos para apertura de fisuras antes del sellado
- Tiras diamantadas de acabado
- Fresones para yeso y acrílico
- Accesorios como bandejas para instrumentos y agentes para el reprocesamiento de instrumentos

Consejo:

Para la higiene dental profesional puede solicitar también el folleto especial de Profilaxis.



Removedor de adhesivo ortodóntico

Removedores de adsivos

Remoção rápida e segura de resíduos adsivos

Depois de completar um tratamento ortodôntico com aparelho, o dentista tem de remover os resíduos aderentes rapidamente e sem danificar a substância saudável do dente.

Recomendamos estes instrumentos para remover suavemente esses resíduos aderentes.

- ❶ Extremidade segura para não danificar a gengiva
- ❷ Câmara de segurança para evitar a formação de estrias
- ❸ Para remover resíduos aderentes sem danificar o esmalte



Eliminación rápida y segura de restos de adhesivos

Una vez completado el tratamiento ortodóntico con brackets, el profesional se enfrenta al problema de remover los residuos de adhesivo sin dañar el esmalte dental.

Para ello recomendamos instrumentos especiales que permiten la eliminación conservadora de residuos adhesivos.

- ❶ Punta inactiva para no dañar la gingiva
- ❷ Chamfer de seguridad para evitar la formación de muescas
- ❸ Para retirar los residuos de adhesivos sin dañar el esmalte

○

H 22 GK

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG · Friction Grip (FG)

○

H22GK.314. ...

016

Labial, punta no cortante
 Labial, ponta não cortante

○

H 22 AGK

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,7

FG · Friction Grip (FG)

○

H22AGK.314. ...

016

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

○

H22AGK.204. ...

016

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidade, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
 Labial, ponta não cortante



Removedor de adhesivos ortodónticos
 para las superficies labiales
Removedor de adhesivos ortodônticos
 para as superfícies labiais

○ **H 22 ALGK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG - Friction Grip (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** 016

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



○ **H22ALGK.204. ...** 016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
 Labial, ponta não cortante

○ **H 390 AGK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



○ **H390AGK.314. ...** 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante
 Palatinal, ponta não cortante



Removedor de adhesivos ortodónticos
 para la técnica lingual
Removedor de adhesivos ortodônticos
 para a técnica lingual

○ **H 379 AGK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



○ **H379AGK.314. ...** +023

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



○ **H379AGK.204. ...** 023

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante
 Palatinal, ponta não cortante

● **H 23 RA**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



● **H23RA.204. ...** 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Bisel de seguridad para evitar la creación de ranuras
 Angulo de segurança para evitar a criação de ranuras



Discos segmentados

Discos segmentados

O novo ângulo direito oscilante Komet® e os discos segmentados da Komet OS ocasionaram uma inovação em cirurgia maxilofacial.

O Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin deu o seu conselho científico durante o desenvolvimento do sistema que assegura uma magnífica segurança durante o stripping. Os discos segmentados que oscilam 60° têm um ângulo giratório somente de 30°. Isso permite minimizar o espaço e assegurar uma visibilidade sem comprometer o campo de trabalho e reduzir os riscos de lesões a nível dos tecidos.

Vantagens:

- Minimiza o risco de lesões a nível dos tecidos, devido a sua oscilação
- Visibilidade óptima e eliminação excelente dos resíduos graças ao seu desenho de colmeia
- Anel colorido e marcas a laser no mandril para uma identificação mais rápida

El nuevo ángulo recto oscilante Komet® y los discos segmentados de Komet OS han ocasionado una revolución en cirugía maxilofacial.

El Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin dió su consejo científico durante el desarrollo de este sistema que asegura una magnífica seguridad durante el stripping. Los discos segmentados que oscilan 60° tienen un ángulo giratorio de sólo 30°. Esto permite un ahorro de espacio y asegura una visión sin obstruir el lugar de trabajo por lo que minimiza el riesgo de dañar el tejido blando.

Ventajas:

- Mínimo riesgo de dañar el tejido blando debido a la oscilación
- Óptima visión y excelente eliminación de los restos, gracias al diseño de panel
- Anillos de color y marcas láser en el mango para una identificación más fácil

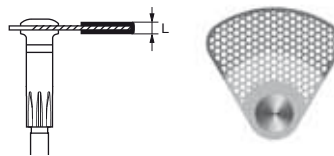




OS 30.000



Contra-ángulo para discos oscilantes
 -> Con conexión ISO con una reducción de 8:1 y tres inyectores de refrigeración
 -> Sólo para discos oscilantes de Komet
Contra-ângulo para discos oscilantes
 -> *Com conexão ISO com uma redução de 8:1 e três saídas de refrigeração*
 -> *Só para os discos oscilantes de Komet*



OS 1 M

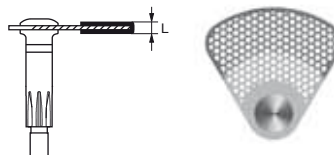


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

OS1M.000. ...	140
----------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
 Ver o set 4594, pág 224



OS 1 F

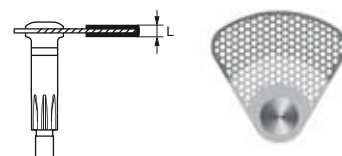


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

OS1F.000. ...	140
----------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879

Véase también el juego 4594, pág. 224
 Ver o set 4594, pág 224



● **OS 2 M**

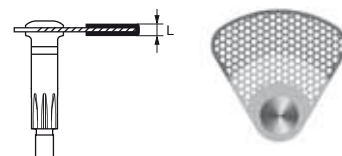


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879



● **OS 2 F**

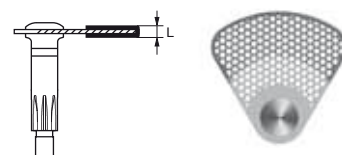


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879



● **OS 25 M**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,25

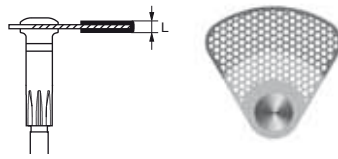
● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● OS 35 M



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
------------------	-----

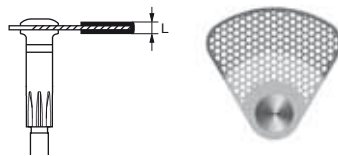
⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224

218



● OS 20 F



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

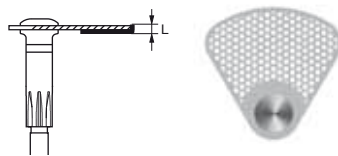
● OS20F.000. ...	140
------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● OS 1 MH

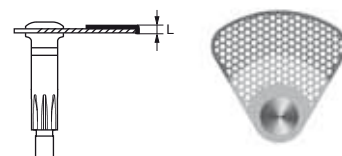


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 197 54 879



● **OS 1 MV**

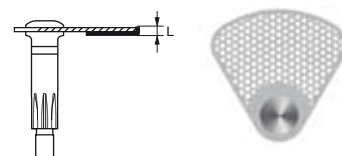


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879



● **OS 1 FH**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

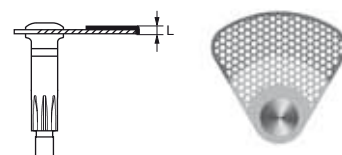
● OS1FH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● **OS 1 FV**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

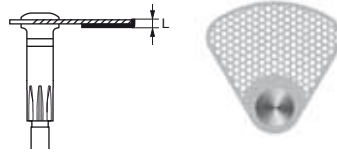
● OS1FV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● **OS 15 FH**

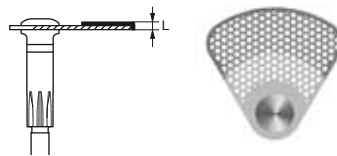


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊙_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224



● **OS 15 FV**

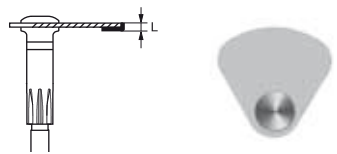


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FV.000. ...	140
--------------------------	-----

⊙_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224



● **OS 18 MH**

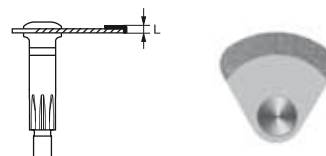


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ...	110
--------------------------	-----

⊙_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 197 54 879





● **OS 18 MV**

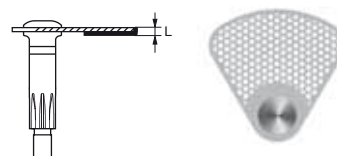


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ...	110
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879



● **OS 20 FH**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

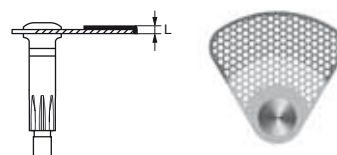
● OS20FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● **OS 20 FV**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

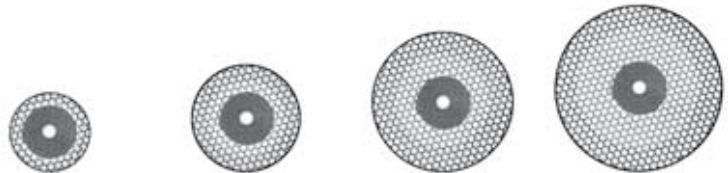
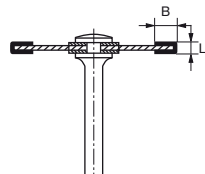
● OS20FV.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● **8934 A**



222

		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	100	140	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

sin montar · sem montar

● **8934A.900. ...**

◆100	◆140	△180	▲220
------	------	------	------

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

Discos de stripping, use protector, recomendamos usar mandril 303

El protector no forma parte de la gama de Komet

Discos de stripping, utilizar protetor. Recomendamos usar mandril 303

O protetor não faz parte da gama da Komet

303



6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 60339 1 ...

303.204. ...

\bigcirc_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável



4430.000



223

Juego con discos segmentados oscilantes
Set de discos para segmentação oscilantes



-  **OS1M.000.140** 1 
-  **OS1F.000.140** 1 
-  **OS2M.000.140** 1 
-  **OS2F.000.140** 1 

Para ser utilizado en el contra-ángulo oscilante de Komet
A ser utilizado em contra-ângulo oscilante da Komet



4594.000



224

Set para la reducción interproximal del esmalte (ASR) según el Dr. Drechsler
 Set para a redução interproximal do esmalte (ASR) segundo o Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1	
●	WS37.000.	1	
●	OS1FV.000.140	1	
●	OS1FH.000.140	1	
●	OS15FV.000.140	1	
●	OS15FH.000.140	1	
●	OS1F.000.140	1	

●	OS20FV.000.140	1	
●	OS20FH.000.140	1	
●	OS20F.000.140	1	
●	OS25M.000.140	1	
●	OS1M.000.140	1	
●	OS35M.000.140	1	
	850.314.012	1	
●	8392.314.016	1	

Los discos deben utilizarse exclusivamente en el contra-ángulo oscilante OS30 de Komet
 Véase también el set 4598 para el pulido
 Os discos devem-se utilizar exclusivamente no contra-ângulo oscilante OS30 da Komet
 ver também o set 4598 para o polimento



4598.000

225



Set para el pulido de las superficies interproximales de esmalte (ASP)
 Set para o polimento das superfícies interproximais do esmalte (ASP)

	310.204.	3		
	CC1M.900.130	20		
	CC1F.900.130	20		
	CC1UF.900.130	20		

Para el pulido después de haber utilizado el set 4594
 Para o polimento depois de ser utilizado o set 4594

Acceso/Ensanchadores

Acceso/Alargadores



Trepanación de coronas de óxido de circonio
Instrumento para a trepanação de zircónio 229



Trepanación de coronas de metal
Trepanação de coronas de metal 229



Ensanchador con punta no cortante
Alargador de com ponta não cortante 229



Ensanchador con punta no cortante, con corte transversal
Alargador de com ponta não cortante, com corte transversal 230



Cavidad de acceso
Cavidade de acesso 230



Instrumento combinado
Instrumento combinado 230



Instrumento combinado
Instrumento combinado 230



Cónico con punta no cortante
Cónica com ponta não cortante 231



Llama con punta no cortante
Chama com ponta não cortante 231-232



Instrumento para la preparación del istmo
Instrumento para a preparação do istmo 232



Ensanchador «Gates Glidden»
Alargadores "Gates Glidden" 232-233



Fresa pulpar «Müller»
Broca polpar "Müller" 233



Ensanchador tipo «P»
Alargadores "P" 233



Fresa tipo «B2»
Brocas "B2" 234



Ensanchador tipo «B1»
Alargadores "B1" 234

Preparación manual

Preparação manual



Tiranervios
Puxadores de nervo 235



Lima manual para sondar
Lima manual para localizar 235



Fresa tipo «K»
Limas "K" 236-237



Limas tipo «K»
Limas "K" 237-238



Limas tipo «H»
Limas "H" 238-239

Preparación mecánica

Limas rotativas



Limas F360®
Limas F360® 241



Obturadores F360 Fill
F360 Fill Obturators 242-243



Limas AlphaKite
Limas AlphaKite 244-246



Set AlphaKite
Set AlphaKite 247-248

Dispositivos

Aparelhos



EndoPilot con accesorios
EndoPilot com auxiliares 249-254



E-Drive con accesorios
E-Drive com auxiliares 255-256



Locapex five
Locapex five 256

Artículos especiales

Artigos especiais



Set Endo universal
Set Endo universal 257-258



Contenedor de limpieza
Recipiente de limpeza 259



Endo Rescue Kit
Endo Rescue Kit 260-261



Puntas de gutapercha
Pontas de guta-percha 262-263



Puntas de papel
Pontas de papel 264



EasySeal
EasySeal 265



Plugger
Plugger 266



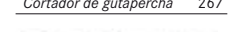
Condensadores
Condensador 266



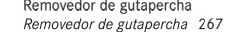
Léntulo tipo «L»
Lêntulo "L" 267



Cortador de gutapercha
Cortador de gutapercha 267



Removedor de gutapercha
Removedor de gutapercha 267



Soporte endodóntico
Suporte endodônticos 268



Topes
Bloqueios 268



Trépano
Trépano 269



Pinzas
Pinças 269



Endodontia **Endodontia** Endodoncia

<i>Introdução</i>	228	Introducción
<i>Acesso/Alargadores</i>	229 – 234	Acceso/Ensanchadores
<i>Preparação manual</i>	235 – 239	Preparación manual
<i>Limas rotativas</i>	240 – 248	Limas rotatorias
<i>Aparelhos</i>	249 – 256	Dispositivos
<i>Artigos especiais</i>	257 – 269	Artículos especiales



Endodontia

A gama completa Endo segue a linha do pensamento do sistema. Os produtos de qualidade excelentemente sintonizados entre si asseguram um trabalho seguro, eficiente e confortável

A proposta engloba, entre outros, instrumentos para a trepanação e escavação, limas manuais e os sistemas de limas NiTi F360® e AlphaKite para a preparação mecânica do canal da raiz. A peça angular E-Drive e o EndoPilot destinam-se ao acionamento de binário limitado, que funcionar como motor Endo, localizador Apex e sistema de obturação.

Com EasySeal, um material de obturação à base de resina epóxida, pontas de guttapercha ou F360 Fill é possível obter uma obturação selada radicular.

A gama é completada por práticos meios auxiliares, como Inserttrays, Sterilcontainer, cliques de frequência e o Endo Rescue Set para remover fragmentos de instrumentos. O tratamento pós-endodôntico dispõe de pinos de raiz e um sistema Composite.



Endodoncia

Nuestra amplia gama de productos endodónticos se basa en un concepto de sistema. La excelencia de este surtido permite llevar a cabo tratamientos seguros, eficientes y confortables en todo momento.

Nuestra gama comprende instrumentos para trepanar y excavar así como limas manuales y limas NiTi para la preparación mecánica de conductos radiculares (sistemas F360® y AlphaKite). El contra-ángulo E-Drive y el EndoPilot, que une un motor endodóntico, un localizador de ápices y un sistema de obturación, están diseñados para una preparación del conducto radicular con limitación del torque.

Una obturación radicular sellada puede obtenerse con EasySeal, un material de obturación a base de resina epoxy, puntas de guttapercha o F360 Fill.

Para completar nuestra gama ofrecemos accesorios prácticos, p. ej. bandejas de instrumentos, contenedores para esterilización, clips de frecuencia y el set EndoRescue para la remoción de fragmentos de instrumentos. Para el tratamiento postendodóntico contamos con diferentes pernos radiculares y un sistema de composite.

● ○ ZR 680 1



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR680 1.314. ... 010 014 018

Redonda, para trepanar coronas de óxido de circonio
Redonda, para trepanar coroas de óxido de zircônio



4406.000



Juego Endo Access según el Prof. Dr. Rudolf Beer
Set Endo Access segundo o Prof. Dr. Rudolf Beer

●	6830L.314.014	1	
	H140.314.016	1	
●	H1SE.205.018	1	
	383.314.012	1	
	383.314.014	1	
	389.314.012	1	
○	191.204.090	1	
●	191.204.120	1	
○	G180A.204.050	1	
●	G180A.204.070	1	
●	G180A.204.090	1	
●	G180A.204.110	1	

H 140



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 429364 ...

H140.314. ... 016

○_{max.} 120000 min⁻¹/rpm
Fresa espiral para la trepanación
Broca espiral para a trepanação

H 269 GK



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 219295 ...

H269GK.314. ... +012 +016

■ = ○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Ensanchador de endodoncia con punta no cortante
Alargador de endodontia com ponta não cortante



H 269 QGK



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H269QGK.314. ...

016

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Ensanchador de endodoncia con punta no cortante, con corte transversal

Alargador de endodontia com ponta não cortante, com corte transversal

15802



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



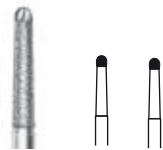
15802.314. ...

014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Para la creación de una cavidad de acceso
Para a criação de uma cavidade de acesso

383



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 198020 ...

383.314. ...

012 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso

Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias em preparações de cavidade de acesso

389



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 494020 ...

389.314. ...

+012 +014

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



806 316 494020 ...

389.316. ...

012 014

⊖ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso

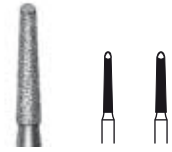
Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias em preparações de cavidade de acesso



Preparación del conducto radicular

Punta no cortante
Preparação do conduto radicular
Ponta não cortante

● **8851**
851



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

● **851.314. ...** +012 016

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con punta redonda no cortante

Cónica com ponta arredondada não cortante



857



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Angulación · Angulação	α	1,8°	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 220524 ...

857.314. ... 014

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, con punta redonda no cortante

Cónica com ponta arredondada não cortante

● **861 GKEF**
● **8861 GK**



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	6,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 255504 ...

● **861GKEF.314. ...** 012

806 314 255514 ...

● **8861GK.314. ...** 012

Llama con punta no cortante

Chama com ponta não cortante



- **863 GKEF**
- **8863 GK**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 256504 ...

●	863GKEF.314. ...	012
---------------------------------------	-------------------------	------------

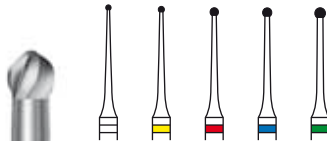
806 314 256514 ...

●	8863GK.314. ...	012
------------------------------------	------------------------	------------

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Llama con punta no cortante
Chama com ponta não cortante

232

H 1 SML



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	006	008	010	012	014

Contra-ângulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



H1SML.205. ...	006	008	010	012	014
-----------------------	------------	------------	------------	------------	------------

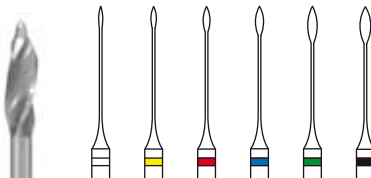
Contra-ângulo (CA) extra largo - Contra-ângulo (CA) extra comprido



H1SML.206. ...	006	-	010	-	014
-----------------------	------------	---	------------	---	------------

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Para la preparación del istmo, cuello delgado para una visión mejorada
Mango 205 - longitud total 31 mm
Mango 206 - longitud total 34 mm
Para a preparação do istmo, haste fina para uma melhor visibilidade
Cabo 205 - comprimento total 31 mm
Cabo 206 - comprimento total 34 mm

G 180



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110	130	150

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 679336 ...

G180.204. ...	050	070	090	110	130	150
----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
Ensanchadores «Gates Glidden» tipo «G», acero inoxidable
Alargadores «Gates Glidden» tipo «G», aço inoxidável



Sortimente:
Assortments:

G180.204.S

1 x 050 - 150



Sortimente:
Assortments:

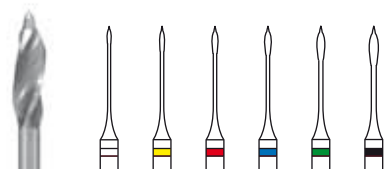
G180A.204.S

1 x 050 - 110

G180A.204.S1

1 x 050 - 150

G 180 A



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110	130	150

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



G180A.204. ...

050 070 090 110 130 150

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Ensanchadores «Gates Glidden» tipo «G», corto, acero inoxidable

Alargadores «Gates Glidden» tipo «G», curto, aço inoxidável

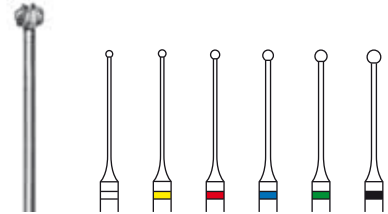


Sortimente:
Assortments:

191.204.S1

1 x 090 - 180

191



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	090	100	120	140	160	180

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 698001 ...

191.204. ...

090 100 120 140 160 180

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa pulpar «Müller», acero inoxidable

Broca polpar «Müller», aço inoxidável

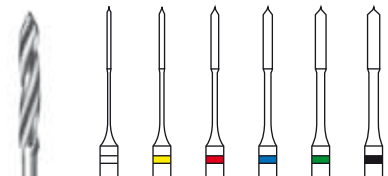


Sortimente:
Assortments:

183L.204.S1

1 x 070 - 170

183 L



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	070	090	110	130	150	170

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 682336 ...

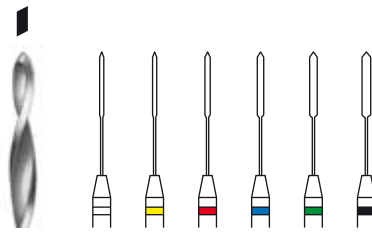
183L.204. ...

070 090 110 130 150 170

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Ensanchadores «P», acero inoxidable

Alargadores «P» aço inoxidável



17718



Sortimente:
Assortments:

L = 18 mm

17718.204.S1

1 x 035 - 105



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	035	045	060	075	090	105

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

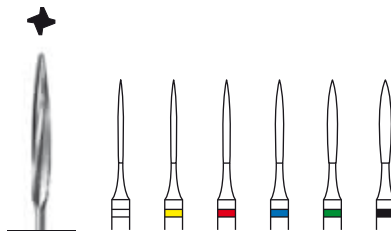


310 204 635459 ...

17718.204. ...	035	045	060	075	090	105
-----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fresas «B2», acero inoxidable
Brocas "B2", aço inoxidável

234



182



Sortimente:
Assortments:

182.204.S

1 x 090 - 180



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	090	100	120	140	160	180

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 680336 ...

182.204. ...	090	100	120	140	160	180
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

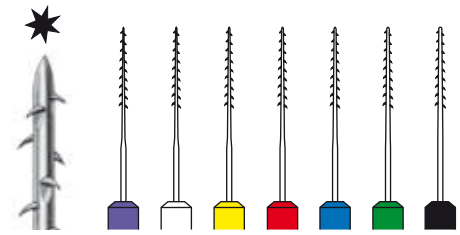
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Ensanchadores «B1», acero inoxidable
Alargadores "B1", aço inoxidável



Sortimente:
Assortments:

9107.654.S1

2 x 030
2 x 035
2 x 040



9107



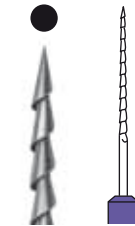
		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	050	060
Mango · Cabo								
	340 654 657455 ...							
	9107.654. ...	020	025	030	035	040	050	060

Tiranervios, acero inoxidable para resortes

En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 10 en vez de 6

Alargadores, aço inoxidável para recortes

Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 10 em vez de 6.



17525



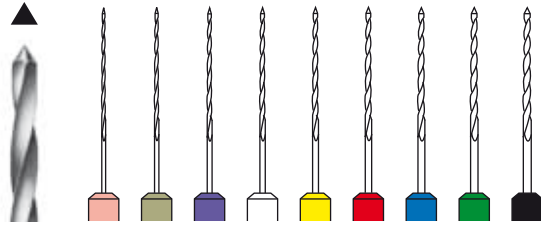
		6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	010
L	mm	25,0
Mango · Cabo		
	17525.654. ...	
	17525.654. ...	010

Lima manual para sondear y controlar la permeabilidad del conducto, acero inoxidable, tratamiento térmico

Lima manual para localizar e controlar a permeabilidade do canal, aço inoxidável, tratamento térmico



17121
17125
17128
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17125.204.S1



1 x 015 - 040

17121.654.S1

17125.654.S1

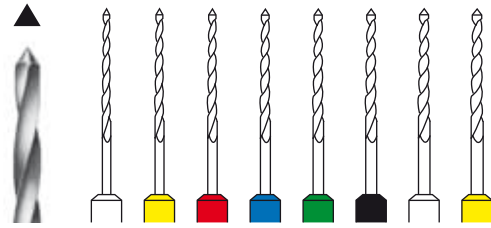
1 x 015 - 040



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho Ø 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
<i>Winkelstück · Right-angle (RA)</i>										
										
340 204 639451 ...										
17121.204. ...	-	-	010	015	020	025	030	035	040	
340 204 640451 ...										
17125.204. ...	-	008	010	015	020	025	030	035	040	
<i>Mango · Cabo</i>										
										
340 654 639451 ...										
17121.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 640451 ...										
17125.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 641451 ...										
17128.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 642451 ...										
17131.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
Limas «K», acero inoxidable
*Instrumentos para a preparação do conduto radicular,
Limas "K", aço inoxidável*

17121
17125
17128
17131



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090	100
------------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



340 204 639451 ...

17121.204. ...

045	050	055	060	070	080	-	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

340 204 640451 ...

17125.204. ...

045	050	055	060	070	080	090	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Mango · Cabo



340 654 639451 ...

17121.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 640451 ...

17125.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 641451 ...

17128.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

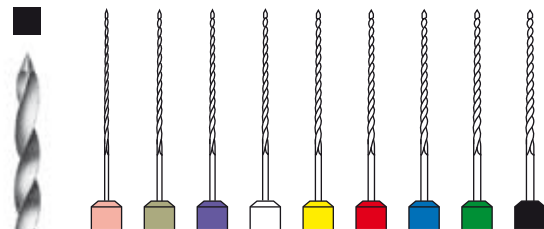
340 654 642451 ...

17131.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
Limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do conduto radicular,
Limas “K”, aço inoxidável

17321
17325
17328
17331



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040
------------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Mango · Cabo



340 654 645452 ...

17321.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 646452 ...

17325.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 647452 ...

17328.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 648452 ...

17331.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
Limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do conduto radicular,
Limas “K”, aço inoxidável



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

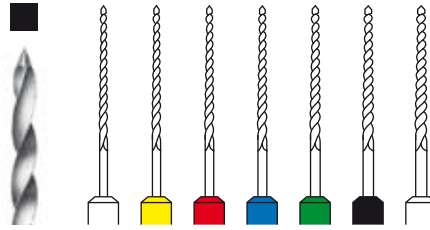
17321.654.S1

1 x 015 - 040

17325.654.S1



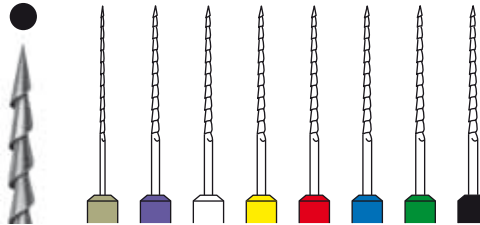
17321
17325
17328
17331



	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm							
Mango · Cabo	045	050	055	060	070	080	090	
340 654 645452 ...	17321.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
340 654 646452 ...	17325.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
340 654 647452 ...	17328.654. ...	045	050	055	060	070	080	-
340 654 648452 ...	17331.654. ...	045	050	055	060	070	080	090

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
Limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação de conduto radicular,
Limas "K", aço inoxidável

17421
17425
17428
17431



	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm								
RA · RA	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 204 650453 ...	17421.204. ...	-	-	015	020	025	030	035	040
340 204 651453 ...	17425.204. ...	-	010	015	020	025	030	035	040
Mango · Cabo	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 650453 ...	17421.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 651453 ...	17425.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 652453 ...	17428.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ...	17431.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas Hedstroem «H», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do conduto radicular,
limas Hedstroem "H", aço inoxidável



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17421.654.S1

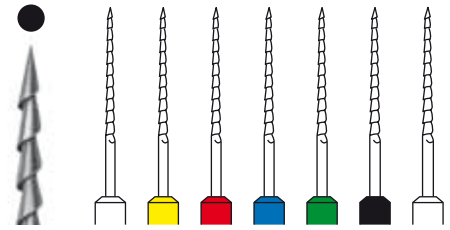
1 x 015 - 040

17425.654.S1

17428.654.S1

17431.654.S1

17421
 17425
 17428
 17431



Sortimente:
 Assortments:

L = 25 mm

17425.654.S2

1 x 045 - 080



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
Mango · Cabo								
340 654 650453 ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 651453 ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 652453 ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 653453 ...		045	050	055	060	070	080	090

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
 limas Hedstroem «H», acero inoxidable
 Instrumentos para a preparação do conduto radicular,
 limas Hedstroem "H", aço inoxidável



F360®: Não complicado

O novo sistema de limas F360 combina clareza e segurança. Graças ao design inovador das limas, a maioria dos canais pode ser preparada de forma simples e eficaz com só duas limas NiTi de tamanhos 025 e 035. O perfil transversal com forma de S duplo, combinado com grandes espaços para a saída das aparas e torção dinâmica, permite uma limpeza eficiente do canal.

- 2 limas para a maioria dos canais
- Uso rotatório em todo o comprimento do canal
- Limas flexíveis de níquel-titânio de conicidade reduzida que se adapta perfeitamente a qualquer morfologia de canal
- Todas as limas têm o mesmo torque
- Limas de um só uso
- Embalagem estéril

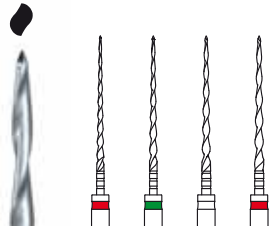


F360® – Nada complicado

El nuevo sistema de limas F360 es tan claro como seguro: con la ayuda de dos limas de NiTi en los tamaños 025 y 035 es posible preparar la mayoría de los canales en forma sencilla y efectiva. Decisivo para ello es el innovador diseño de los instrumentos. El flexible corte transversal en forma de doble S, junto con un gran espacio para la salida de los residuos y una torsión dinámica, permiten una alta eficiencia en la limpieza del canal y precisión durante la preparación.

- 2 limas para la mayoría de los canales
- Uso rotatorio en toda la longitud del canal
- Limas flexibles de níquel-titanio con una conicidad delgada 04 que se adapta perfectamente a la morfología de cualquier canal
- Todas las limas tienen el mismo torque
- Limas desechables
- Embalaje estéril

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



4634.000



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	025	035	045	055
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)					
F04L21.204. ...		025	035	045	055
F04L25.204. ...		025	035	045	055
F04L31.204. ...		025	035	045	055

ω_{max} 500 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2012 012 986*
*pendiente / *pendente

Lima F360 con conicidad de 04, código de color en forma de anillo

Lima de un sólo uso, embalaje estéril, para la preparación radicular en la longitud de preparación completa, efectuando movimientos cortos de vaivén, níquel-titanio

Lima F360 com conicidade 04, código de cores anular.

Lima de um só uso, embalagem estéril, para a preparação radicular ao comprimento de preparação completo, realizando movimentos curtos de vaivém, níquel-titânio



F360 Juego de introducción 4634
F360 Conjunto de introdução

●	F04L25.204.025	6			
●	F04L25.204.035	6			
	17325.654.010	6			
	17325.654.015	6			
●	AK10L19.204.035	1			
	595.000.	1			
	GPF04.000.	1			
	PPF04.000.	1			
	PPF04.000.	3			

241



GPF 04.000



Puntas de gutapercha F360 con conicidad 04, 60 unidades
Con código de color, graduadas y radiopacas, longitud 28 mm
Contenido: 20 x tamaño 025, 20 x tamaño 035, 10 x tamaño 045, 10 x tamaño 055

Pontas de guta-percha F360 com conicidade 04, 60 unidades
Com código de cores, graduadas e radiopacas

Conteúdo: 20 x tamanho 025, 20 x tamanho 035, 10 x tamanho 045, 10 x tamanho 055



PPF 04.000



F360 Puntas de papel con conicidad 04, 60 unidades
Con código de color, longitud 28 mm
Contenido: 20 x tamaño 025, 20 x tamaño 035, 10 x tamaño 045, 10 x tamaño 055

Pontas de papel com conicidade 04, 60 unidades
Com código de cores, comprimento 28 mm

Conteúdo: 20 x tamanho 025, 20 x tamanho 035, 10 x tamanho 045, 10 x tamanho 055



F360 Fill

O sistema F360® é um sistema de obturação à base de obturadores, para realizar uma obturação termoplástica tridimensional do canal radicular. Os obturadores F360 Fill estão compostos por um núcleo de plástico, recoberto de gutapercha termoplástica, para aquecer no forno F360 Fill e realizar uma obturação perfeitamente selada. F360 Fill é um sistema universal mediante obturadores que também é apropriado para as limas F360.



F360 Fill

El sistema F360 Fill es un sistema para la obturación termoplástica y tridimensional de los canales radiculares. Los obturadores F360 Fill se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación perfectamente sellada. F360 Fill es un sistema universal de pernos que complementan idealmente a las limas F360®.



9994.000

Horno F360 Fill
Horno para calentar los obturadores F360 Fill
Forno F360 Fill
Forno para aquecer os obturadores F360 Fill



9995



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

9995.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Verificador F360 Fill
Instrumentos para verificar el tamaño del obturador
F360 Fill a ser utilizado
Verificador F360 Fill
Instrumentos para verificar o tamanho do obturador F360
Fill que irá ser utilizado



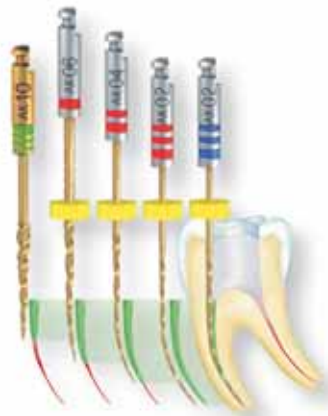
9996



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

9996.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Obturadores F360 Fill
Obturadores que se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación tridimensional perfectamente sellado
Sistema universal mediante obturadores, también apropiado para limas F360
Con código de color y radiopaco
Obturadores F360 Fill
Obturadores compostos por um núcleo em plástico, recoberto de guta-percha termoplástica, para aquecer no forno F360 Fill e realizar uma obturação tridimensional perfeitamente selada
Sistema universal mediante obturadores, también adecuado para limas F360
Com código de cores e radiopaco



AlphaKite

AlphaKite

AlphaKite - Limas NiTi para a preparação do canal da raiz na técnica Crown-Down

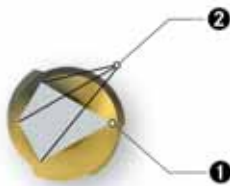
- Corte transversal dragão para uma preparação eficaz e segura
- 25 limas para uma aplicação variável
- Trabalhar na técnica Crown-Down
- Fabricado em níquel-titânio altamente flexível
- Revestimento de nitreto de titânio para evitar que fiquem prematuramente embotadas devido à esterilização ou ao contacto com NaOCl

- ❶ Ângulo de corte 60°
- ❷ Ângulo de corte de apoio

AlphaKite – Limas de níquel-titanio para la preparación del conducto radicular usando la técnica «crown-down»

- Corte transversal en forma de barrilete
- Las 25 limas de este sistema pueden utilizarse en una amplia variedad de tratamientos
- Preparación en técnica «crown-down»
- Limas fabricadas de níquel-titanio muy flexible
- El revestimiento superficial de nitruro de titanio impide que las limas pierdan prematuramente su capacidad de corte debido a las esterilizaciones o al contacto con NaOCl

- ❶ Ángulo de corte 60°
- ❷ Ángulo de corte de apoyo



AK 10 L 15
AK 10 L 19



			6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	035	

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



AK10L15.204. ...

035

AK10L19.204. ...

035

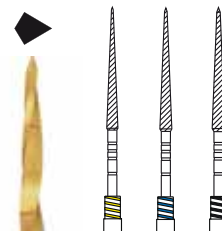
∅_{max} 800 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidade, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 10, 15 mm y 19 mm
Ensanchador universal del acceso al conducto, de níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6

Lima AlphaKite com conicidade de 10, 15 mm e 19 mm
Alargador universal de acesso ao conduto, de níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio
Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6

AK 08 L 25



		6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	030	040
L	mm	25,0	25,0	25,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



AK08L25.204. ...

020 030 040

∅_{max} 500 min⁻¹/rpm

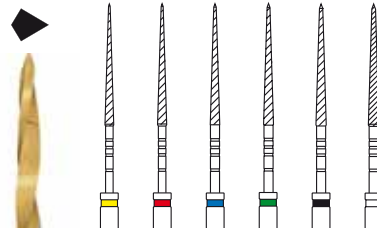
Modelo de utilidade, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 08, longitud 25 mm, con código de color en forma de espiral

Lima para el ensanchador del acceso al conducto, de níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio

En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6
Lima AlphaKite com conicidade de 08, comprimento 25 mm, com código de cor em forma de espiral

Lima para alargador de acesso, de níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio
Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6



AK 06 L 25



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	020	025	030	035	040	045
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

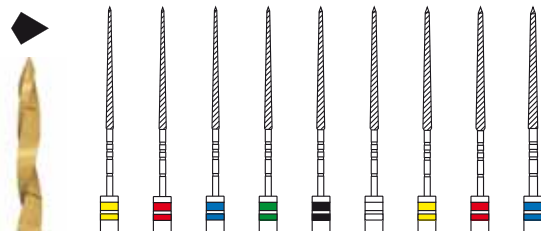


AK06L25.204. ...	020	025	030	035	040	045
-------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

\odot_{max} 500 min⁻¹ /rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 06, longitud 25 mm, 1 anillo
Lima para la preparación radicular, níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6
Lima AlphaKite com conicidade de 06, comprimento 25 mm, 1 anel
Lima para a preparação radicular, níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio
Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6



AK 04 L 25



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



AK04L25.204. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060
-------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

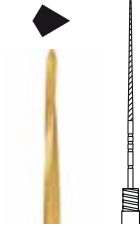
\odot_{max} 500 min⁻¹ /rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 04, longitud 25 mm, 2 anillos
Lima para la preparación radicular, níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6
Lima AlphaKite com conicidade de 04, comprimento 25 mm, 2 anéis
Lima para a preparação radicular, níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio
Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6



AK 03 L 25



		6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015
L	mm	25,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



AK03L25.204. ...

015

⊖_{max} 500 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 03, longitud 25 mm,

código de color en forma de espiral

Lima para el sondaje inicial, níquel-titanio con

revestimiento de nitruro de titanio

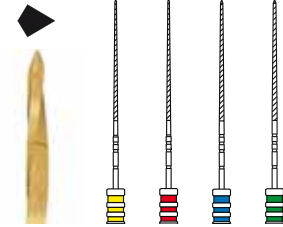
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6

Lima AlphaKite com conicidade de 03, comprimento 25 mm, código de cor em forma de espiral

Lima para a sondagem inicial, níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio

Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6t

AK 02 L 25



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



AK02L25.204. ...

020

025

030

035

⊖_{max} 500 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 02, longitud 25 mm, 3 anillos

Lima para la preparación radicular, níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio

En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6

Lima AlphaKite com conicidade de 02, comprimento 25 mm, 3 anéis

Lima para a preparação radicular, níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio

Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6



540.000



Bandeja de instrumentos, PP, efecto antibacteriano gracias a la exposición de iones de plata (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos, PP, efeito antibacteriano graças à exposição de iões de prata (sem instrumentos)



539.000



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 90 x 55

Contenedor de esterilización AlphaKite, no requiere sellado ni mantenimiento, con filtro apropiado para 150 ciclos de esterilización, apilable, conectable, plástico transparente PPSU
Recipiente de esterilização AlphaKite, não requer selagem nem manutenção, com filtro apropriado para 150 ciclos de esterilização, empilhável, conectável, plástico transparente PPSU

247



4579.000



Juego AlphaKite contenedor de esterilización y bandeja de instrumentos (sin instrumentos)
AlphaKite recipiente de esterilização e bandeja de instrumentos (sem instrumentos)



		Contenedor de esterilización AlphaKite
539.000.	1	Recipiente de esterilização AlphaKite
540.000.	1	Bandeja de instrumentos
		Bandeja de instrumentos



248

4574.000



AlphaKite Set de introducción
Set de introdução do AlphaKite

●	AK10L19.204.035	3		
●	AK06L25.204.020	1		
●	AK04L25.204.020	1		
●	AK02L25.204.020	1		
●	AK02L25.204.025	2		
●	AK06L25.204.025	1		
●	AK04L25.204.025	1		
●	AK02L25.204.030	2		
●	AK06L25.204.030	1		
●	AK04L25.204.030	1		
●	AK02L25.204.035	1		
○	AK03L25.204.015	1		

2 x 8 instrumentos, para una longitud de preparación de 25 mm
2 x 8 instrumentos, para uma preparação de comprimento de 25 mm

4575.000



AlphaKite Bandeja de instrumentos + secuenciador
AlphaKite Bandeja de instrumentos + secuenciador

●	AK10L19.204.035	1		
●	AK06L25.204.020	1		
●	AK04L25.204.020	1		
●	AK02L25.204.020	1		
●	AK06L25.204.025	1		
●	AK04L25.204.025	1		
●	AK02L25.204.025	1		
●	AK02L25.204.030	1		

8 instrumentos, para una longitud de preparación de 25 y secuenciador 9870
8 instrumentos, para uma preparação de comprimento de 25 e secuenciador 9870



EndoPilot



EndoPilot

Endo-Pilot - motor Endo, localizador Apex e sistema de obturação termoplástico em um - para uma preparação do canal da raiz eficiente e segura

- motor e peça angular completamente isolados
- biblioteca de limas com muitos sistemas de limas pré-definidos
- deteção do desgaste das limas
- possibilidade de criar uma sequência individual (MyFile)
- estrutura modular do sistema, 3 em 1
- menu bem visível com ecrã táctil
- sustentável graças à possibilidade de atualização

EndoPilot – Motor endodóntico, localizador de ápice y sistema de obturación termoplástico todo en uno – asegurando así una preparación del conducto radicular rápida y segura.

- Motor y contra-ángulo completamente aislados
- Biblioteca de limas que contiene las características de muchos sistemas de limas
- Sistema de determinación del desgaste de las limas
- Opción de memorizar secuencias individuales (MyFile)
- Construcción modular del sistema, 3 en 1
- Menú claro con pantalla táctil
- Puede actualizarse para futuros desarrollos técnicos



EP 0012.000



EndoPilot «comfort plus»

Motor endodóntico, localizador de ápice y sistema de obturación termoplástico todo en uno

EndoPilot “comfort plus”

Motor endodóntico, localizador apex e sistema de obturação termoplástico Tudo em Um



EP 0011.000



EndoPilot «comfort»

Motor endodóntico y localizador de ápice todo en uno

EndoPilot “comfort”

Motor endodóntico e localizador de aex tudo em um



EP 0112.000



Motor EndoPilot
Motor EndoPilot



EP 0125.000



Contra-ángulo EndoPilot
Transmisión 1:1, completamente aislado
Contra-ângulo EndoPilot
Transmissão 1:1, completamente isolado



EP 2311.000

Set Cable para ápice
1 x Cable de medición con enchufe
1 x gancho labial
1 x clip para limas
Set Cabo para apex
1 x Cabo de medição com pinça
1 x gancho labial
1 x clip para limas



EP 2110.000

EndoPilot Unidad de mando
EndoPilot Unidad de comando



EP 2306.000

Soporte vertical EndoPilot con detentor para la pieza de mano
Posicionador EndoPilot com suporte para a peça de mão



EP 2321.000

Adaptador para el EndoPilot
Adaptador para o EndoPilot



EP 2333.000

EndoPilot Interruptor a pedal
Interruptor de pé EndoPilot



EP 0151.000



Pieza de mano DownPack
Peça de mão DownPack



EP 0156

	1
Tamaño · Tamanho	404
EP0156.000. ...	404

Punta calentadora DownPack, conicidad 04, ISO 040
Ponta aquecedora DownPack, cónica 04, ISO 040



EP 0152

	1
Tamaño · Tamanho	504
EP0152.000. ...	504

Punta calentadora DownPack, conicidad 04, ISO 050
Ponta aquecedora DownPack, cónica 04, ISO 050

252



EP 0153

	1
Tamaño · Tamanho	505
EP0153.000. ...	505

Punta calentadora DownPack, conicidad 05, ISO 050
Ponta aquecedora DownPack, conicidade 05, ISO 050



EP 0154

	1
Tamaño · Tamanho	507
EP0154.000. ...	507

Punta calentadora DownPack, conicidad 07, ISO 050
Ponta aquecedora DownPack, conicidade 07, ISO 050



EP 0155

	1
Tamaño · Tamanho	509
EP0155.000. ...	509

Punta calentadora DownPack, conicidad 09, ISO 050
Ponta aquecedora DownPack, conicidade 09, ISO 050



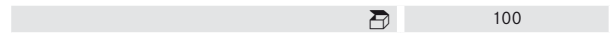
EP 0141.000



Pistola BackFill
Pistola BackFill



EP 0142.000



Cono de gutapercha
Se usa con en la pistola BackFill
Cone de gutapercha
A ser utilizada na pistola BackFill



Sortimente:
Assortments:

EP0149.000.000

3 x Ø 23 ga
3 x Ø 25 ga

EP 0144
EP 0145
EP 0146



	6	6	6
Tamaño · Tamanho Ø 1/100 mm	020	023	025
EP0144.000. ...	020	-	-
EP0145.000. ...	-	023	-
EP0146.000. ...	-	-	025

Agujas de aplicación con ø 20, 23 y 25 ga
Para la pistola BackFill
Aguilhas de aplicação com ø 20, 23 y 25 ga
Para a pistola BackFill



EP 0147.000

Herramienta multifuncional
Para formar, enroscar y desenroscar las agujas de aplicación BackFill
Ferramenta multifuncional
Para formar, enroscar e desenroscar as agulhas de aplicação BackFill

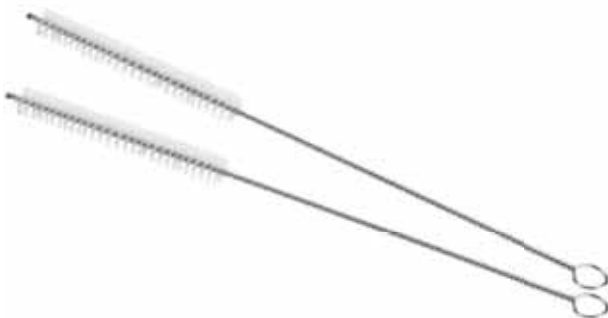
254



EP 0143

	100
EP0143.000. ...	•

Casquillo de protección para la pistola BackFill
Tampa de protecção para a pistola BackFill



EP 0148.000

Set para la limpieza de la pistola BackFill
Set para limpeza da pistola BackFill



E-Drive



E-Drive

O contra-ângulo E-Drive endodôntico de binário limitado permite uma preparação segura e fácil dos canais da raiz, juntamente com os sistemas F360® e AlphaKite ou outros convencionais sistemas de polimento.

- simples, seguro
- O E-Drive pode ser diretamente encaixado no acoplamento do micromotor
- O binário pode ser transmitido em 5 diferentes níveis
- O E-Drive pode ser diretamente ligado a um localizador Apex - para localizar o Apex sem usar um grampo de polimento
- Transmissão 115:1

El contra-ângulo para endodoncia E-Drive es apropiado para la preparación del conducto radicular con limas F360® y AlphaKite y con las limas de cualquier otro sistema corriente de limas mecánicas.

- Utilización sencilla y segura
- El contra-ângulo E-Drive puede se puede conectar directamente con el acoplamiento del micromotor
- Limitación del torque en 5 niveles
- Ofrece la posibilidad de conectar directamente con un localizador de ápice
- Transmisión 115:1



9938.000



E-Drive
Contra-ângulo para endodoncia con limitación de torque
E-Drive
Contra-ângulo para endodontia com limitação de torque



9939.000



Clip para E-Drive, diámetro del pivote 2,0 mm
Para aparatos de endometría con una conexión de cable de Ø 2,0 mm
Clipe para E-Drive, para ligar um localizador de ápice com cabo, diâmetro de ligação de 2,0 mm
Para aparelhos de endometria com ligação de cabo de Ø 2,0 mm



256

9940.000

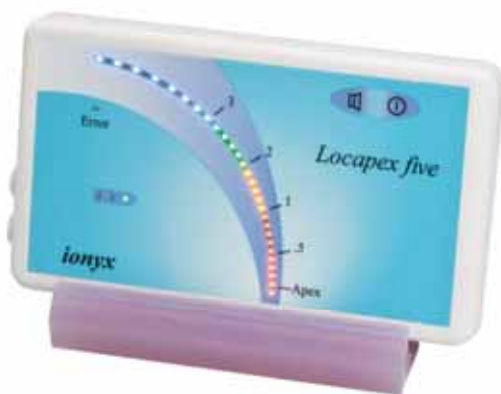


Clip para E-Drive, diámetro del pivote 1,5 mm
Para aparatos de endometría con una conexión de cable de Ø 1,5 mm
Clipe para E-Drive, para ligar um localizador de ápice com cabo, diâmetro de ligação de 1,5 mm
Para aparelhos de endometria com ligação de cabo de Ø 1,5 mm



9941.000

Spray para E-Drive
Para la lubricación y la limpieza del contra-ángulo para endodoncia E-Drive
Spray para E-Drive
Para lubrificação e limpeza de contra-ângulo de endodontia E-Drive



LOCA 11.000

Locapex five
Aparato de endometría para la localización del ápice durante la preparación del conducto radicular
Locapex five
Aparelho de endometria para a localização o ápice durante a preparação do conduto radicular



541.000



Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodónticos (vástago de pieza de mano y contra-ángulo), PP con iones de plata, antibacteriano (sin instrumental)

Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodônticos (haste de peça de mão e contra-ângulo), PP com iões de prata, antibacteriano (sem instrumental)



556.000



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 90 x 55

Contenedor de esterilización A8, no requiere sellado ni mantenimiento, con filtro de esterilización para 150 ciclos de esterilización, los contenedores pueden conectarse entre sí, plástico PPSU transparente

Recipiente de esterilização A8, não requer selagem nem manutenção, com filtro de esterilização para 150 ciclos de esterilização, os recipientes podem conectar-se entre si, plástico PPSU transparente

257



4580.000



Bandeja de instrumentos Endo universal, contenedor estéril y bandeja de instrumentos (sin instrumental)

Bandeja de instrumentos Endo universal, recipiente esterilizado e bandeja de instrumentos (sem instrumental)



9934

Filtro de esterilización 25 x 61 mm para el contenedor de esterilización A8, cambiar después de 12 meses o 150 ciclos de esterilización, ePTFE, 2 uds.
Filtro de esterilização 25 x 61 mm para recipiente de esterilização A8, trocar depois de 12 meses ou 150 ciclos de esterilização, ePTFE, 2 unidades



556.000.	1	Contenedor de esterilización A8 Recipiente de esterilização A8
541.000.	1	Bandeja de instrumentos Endo universal Bandeja de instrumentos Endo universal



9880

Placa indicadora de fecha de caducidad para el recipiente para esterilización, con indicación del año, debe ser sustituida junto con el filtro después de aprox. 150 ciclos de esterilización o como máximo después de un año de uso. El color de la placa cambia cada año

Placa indicadora da validade para o recipiente de esterilização, com indicação do ano, a ser substituída juntamente com os filtros aproximadamente após 150 ciclos de esterilização ou no máximo após um ano de utilização. A cor da placa muda em cada ano

258



9878

Etiqueta/Sello provisto de un punto indicador. Accesorio opcional del recipiente de esterilización. El punto indicador cambia su color durante la esterilización. Un sello por ciclo de esterilización

Etiqueta/Selo previsto de um ponto indicador. Acessório opcional do recipiente de esterilização. O ponto indicador altera de cor durante a esterilização. Um selo por ciclo de esterilização



9879

Precinto de seguridad para recipiente de esterilización. Accesorio opcional. 1 precinto por esterilización. El precinto se rompe al abrir la tapa del recipiente
Selo de segurança para recipientes de esterilização. Acessório opcional. 1 selo por esterilização. O selo rompe-se ao abrir a tampa do recipiente



590 U.000



Dimensiones - *Dimensões* mm 24,5 x 19 x 4,6

Clip indicador de frecuencia de usos para diversas bandejas de instrumentos (p. ej. AlphaKite, bandejas endodónticas universales)

Para documentar las veces que han sido utilizadas las limas endodónticas y otros instrumentos

Los clips pueden marcarse con rotuladores permanentes usuales

Clipe indicador de utilizações para as bandejas de instrumentos endodónticos universais

Para documentar as vezes que foram utilizadas as limas endodónticos e outros instrumentos

Os cliques podem-se marcar com marcadores permanentes



9955.000



Dimensiones · Dimensões mm 67 x 50 x 61

Contenedor de limpieza

Para la limpieza y la desinfección mecánica de instrumentos en el termodesinfector

Recipiente de limpeza

Para limpeza e desinfeção mecânica de instrumentos na termodesinfetadora



9870



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 52 x 13

Secuenciador Alpha, caja de instrumentos de acero inoxidable, módulo interior de teflón con 12 perforaciones para colocar instrumentos (manuales o de contra-ángulo), 3 marcadores de silicona (amarillo, rojo, azul) para controlar el número de esterilizaciones

Sequenciador Alpha, caixa de instrumentos aço inoxidável, interior de teflon com 12 orifícios para colocar instrumentos (manuais e de contra-ângulo), 3 marcadores de silicone (amarelo, vermelho, azul) para controlar o número de esterilizações



Endo Rescue



Endo Rescue

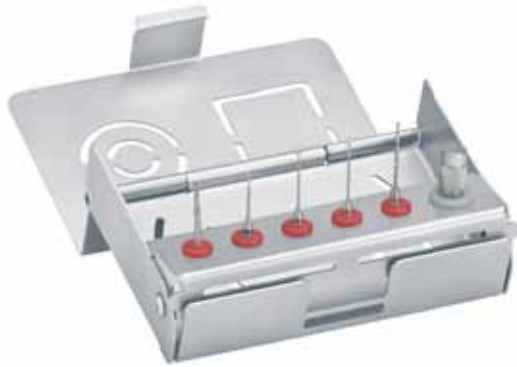
Endo Rescue: Para a remoção de fragmentos de instrumentos

A fratura de um instrumento durante um tratamento endodôntico não só coloca o dentista sob uma enorme tensão, como significa um risco acrescido de complicações pós-endodônticas para o paciente. O set Endo Rescue fornece uma solução simples e sistemática, proporcionando o acesso à abertura do canal da raiz e permitindo a remoção do instrumento fraturado. Uma vez criado o acesso direto ao fragmento através de uma convencional broca endodôntica e duas brocas Gates, dois instrumentos especificamente desenvolvidos simplificam muito um procedimento que era anteriormente complicado. Uma broca de centrar liberta uma parte coronal do fragmento. De seguida, posiciona-se uma broca de trépano extremamente fina sobre o fragmento, que é agarrado pela broca e segurado pelos resíduos de dentina. O fragmento é depois puxado para fora da raiz no sentido contrário dos ponteiros do relógio.

EndoRescue - Remoción simple y sistemática de limas fracturadas

La fractura de un instrumento durante el tratamiento endodóntico no sólo significa un estrés enorme para el operador, sino también un riesgo elevado de complicaciones post-endodónticas para el paciente. El juego EndoRescue ofrece una solución simple y sistemática para el acceso y la remoción de tales fragmentos fracturados. Después de realizar el acceso hasta la cabeza del instrumento con un instrumento endodóntico estándar y 2 fresas «Gates Glidden», 2 instrumentos especiales permitirán llevar a cabo una acción que hasta la fecha resultaba muy complicada:

Una fresa de centrado expone la parte coronal del fragmento, mientras un trépano extremadamente fino envuelve el fragmento, y lo remueve fácilmente del conducto en rotación antihoraria.



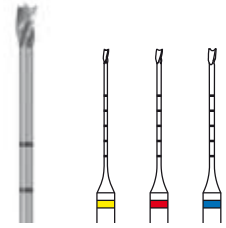
4601.000



Endo Rescue Kit
Para la remoción de instrumentos fracturados
Endo Rescue Kit
Para a remoção de instrumentos fracturados

	H269GK.315.016	1	
	G180A.204.110	1	
	G180.204.090	1	
	RKP.204.090	1	
	RKT.204.090	1	
	155.000.	1	

RKP



			2	2	2
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm		070	090	110

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



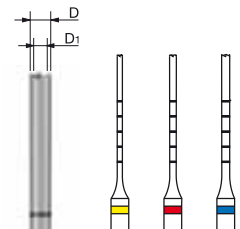
RKP.204. ...

070 **090** **110**

261

\varnothing_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 \varnothing_{opt} 300 min⁻¹/rpm
Fresa de centrado EndoRescue
Broca de centrar EndoRescue

RKT



			2	2	2
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm		070	090	110
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		7	9	11
D ₁	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		4	5	7

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



RKT.204. ...

070 **090** **110**

\varnothing_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 \varnothing_{opt} 300 min⁻¹/rpm
Trépano Endo Rescue
Utilizar con rotación antihoraria
Trepano Endo Rescue
Utilizar com rotação anti-horária



GP 02



		100	100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●	○
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045
GP02.000. ...		015	020	025	030	035	040	045

Puntas de gutapercha con conicidad de 02
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm
Pontas de guta-percha com conicidade de 02
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm

262



GP 04



		100	100	100	100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●	○	●	●
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055
GP04.000. ...		020	025	030	035	040	045	050	055

Puntas de gutapercha con conicidad de 04
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm
Pontas de guta-percha com conicidade de 04
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm



GP 06



		100	100	100	100	100	100
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	020	025	030	035	040	045

GP06.000. ...

020 025 030 035 040 045

Puntas de gutapercha con conicidad de 06
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm

*Pontas de guta-percha com conicidade de 06
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm*



GP 08



		60
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	030

GP08.000. ...

030

Puntas de gutapercha con conicidad de 08
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm

*Pontas de guta-percha com conicidade de 08
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm*



Sortiment:
Assortment:

PP02.000.S1

015 - 040

200

PP 02



	200	200	200	200	200	200	
	○	●	●	●	●	●	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

PP02.000. ...

015 020 025 030 035 040

Puntas de papel con conicidad de 02

Con código de color, longitud: 28 mm

Pontas de papel com conicidade de 02

Com código de cor, comprimento: 28 mm



PP 04



	60	60	60	60	60	60	60	60	
	○	●	●	●	●	●	○	●	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045	055

PP04.000. ...

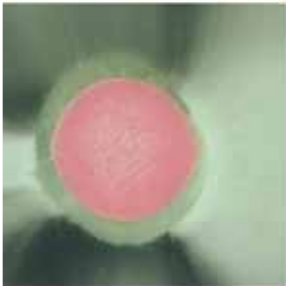
015 020 025 030 035 040 045 055

Puntas de papel con conicidad de 04

Con código de color, longitud: 28 mm

Pontas de papel com conicidade de 04

Com código de cor, comprimento: 28 mm



EasySeal

EasySeal

Depois de completar um tratamento endodôntico, o canal deve ser obturado hermeticamente para prevenir a reinfecção.

EasySeal é um material de obtenção definitivo à base de resina epoxi. O material é autoestéril, o que impede a reinfecção do conduto radicular. EasySeal é radiopaco e dimensionalmente estável. O material é fornecido numa seringa dupla, o que facilita a aplicação sem necessidade de misturar previamente os componentes.

Después de un tratamiento endodóntico completado, el canal debe estar provisto de una obturación hermética para evitar una reinfeción.

EasySeal es un material de obturación definitivo a base de resina epoxi. El material es autoestéril y así impide la reinfeción del conducto radicular. EasySeal es radiopaco y estable dimensionalmente. El material es suministrado en una jeringa doble, facilitando la aplicación sin necesidad de mezclar los componentes de antemano.



9978.000



EasySeal
Material de obturación radicular a base de resina epoxi
Jeringa Minimix 12 g
Incl. 20 cánulas mezcladoras/Mixing Tips y 20 Endo Tips
EasySeal
Material de obtenção radicular permanente à base de resina epóxida
Seringa Minimix 12 g
Incl. 20 cânulas de mistura/Mixing Tips e 20 Endo Tips



9979



1

9979.000. ...

•

20 cánulas mezcladoras EasySeal
20 cânulas misturadoras EasySeal



9980

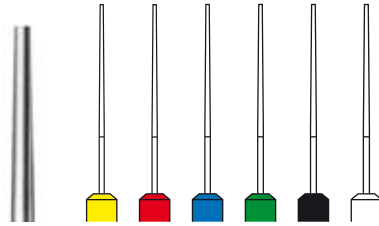


1

9980.000. ...

•

20 Endo Tips EasySeal
20 Endo tips EasySeal



17025



		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

Handgriff · Handle



340 654 667461 ...

17025.654. ...

020	025	030	035	040	045
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Plugger, acero inoxidable para resortes
Plugger, aço inoxidável para molas

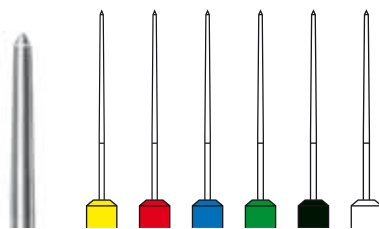


Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17225.654.S1

1 x 020 - 045



17225



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

Mango · Cabo



340 654 632467 ...

17225.654. ...

020	025	030	035	040	045
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Condensador lateral, acero inoxidable para resortes
Condensador lateral digital, aço inoxidável para molas

NTD 11 T.000



Condensador lateral Naviflex 2° L21 mm, aleación de níquel-titanio
Condensador lateral Naviflex 2° L21 mm, liga de níquel-titânio

NTD 11 T 25.000



Condensador lateral Naviflex 2° L25 mm, aleación de níquel-titanio
Condensador lateral Naviflex 2° L25 mm, liga de níquel-titânio

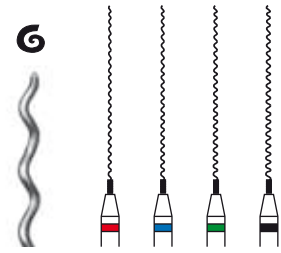
Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17821.204.S1
3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

17825.204.S1
3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

17821
17825



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	025	030	035	040
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)					
340 204 672458 ...					
	17821.204. ...	025	030	035	040
340 204 673458 ...					
	17825.204. ...	025	030	035	040

Léntulo, acero inoxidable para resortes
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 4 en vez de 6
Léntulo, aço inoxidável para molas
Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 4 em vez de 6

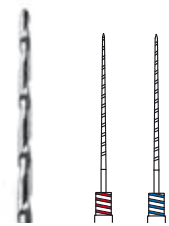
GP 801 L



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
FG - Friction Grip (FG)		
	GP801L.314. ...	014

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Cortador de gutapercha
Para cortar gutapercha o el transportador plástico en caso de utilizar sistemas de obturación con transportador
Utilizar preferentemente en el contra-ángulo rojo, sin refrigeración, con poca presión
Cortador de gutapercha
Para cortar gutapercha ou o transportador plástico no caso de utilizar sistemas de obturação com transportador
Utilizar preferivelmente no contra-ângulo vermelho, sem refrigeração, com pouca pressão

GPR



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	025	030
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
	GPR.204. ...	025	030

○_{max.} 4000 min⁻¹/rpm
Removedor de gutapercha sin filos cortantes
La gutapercha se plastifica gracias al calor de fricción causado por la rotación del instrumento, aleación de níquel-titanio
Removedor de guta-percha sem bordos cortantes
A guta-percha plastifica-se graças ao calor de fricção causado pela rotação do instrumento, liga de níquel-titânio



9848

Bloc acrílico para prácticas, 3 uds.
Bloco acrílico para práticas, 3 un



419 F



Calibre de medición Alpha, aluminio
Calibre de medição, alumínio

268



595.000



Suporte provisional para instrumentos endodónticos con interior de goma espuma (5 unidades)
Para la limpieza y el almacenamiento provisional de instrumentos endodónticos radicular durante el tratamiento (sin instrumentos)
Suporte provisório para instrumentos endodónticos com interiores de esponja (5 unidades)
Para a limpeza e o armazenamento provisório de instrumentos para o canal radicular durante o tratamento (sem instrumentos)



9866

Dimensiones - <i>Dimensões</i>	mm	50 x 30 x 17
--------------------------------	----	--------------

Interior de gomaespuma blanca, repuesto 25 uds.
Interior de borracha branca, reposições 25 un



9114



12

9114.000. ...



Topes de silicona para los instrumentos de preparación del canal radicular
Bloqueios de silicone para os instrumentos de preparação do canal radicular

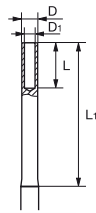
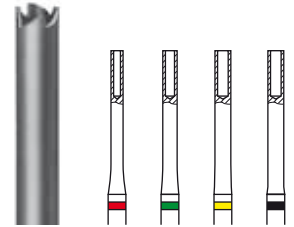
9138



	1	1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	2	3	4	5	6	7	8
9138.000. ...	1	2	3	4	5	6	7	8

Dispensador de topes endodónticos con 100 topes de silicona
Dispensador de topes endodónticos com 100 topes de silicone

30013



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	18	19	20	21
D	Ø 1/10 mm	16,2	17,7	19,8	23,6
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0
D ₁	Ø 1/10 mm	12,5	14,0	16,0	20,0
L ₁	mm	19,0	19,0	19,0	19,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



30013.204. ...

18	19	20	21
----	----	----	----

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Trépano para la exposición de fragmentos en el canal radicular
Trépano para a exposição de fragmentos no canal radicular

215.000



Angulación · Angulação	α	45°
------------------------	---	-----

Pinzas para retirar los residuos del canal radicular, ángulo a 45°, acero inoxidable
Pinças para retirar os resíduos do canal radicular, ângulo de 45°, aço inoxidável

216.000

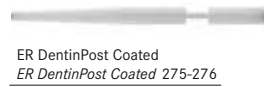


Angulación · Angulação	α	90°
------------------------	---	-----

Pinzas para retirar los residuos del canal radicular, ángulo a 90°, acero inoxidable
Pinças para retirar os resíduos do canal radicular, ângulo de 90°, aço inoxidável



Sistema ER
Sistema ER



ER DentinPost Coated
ER DentinPost Coated 275-276



ER DentinPost
ER DentinPost 277-278



ER DentinPost X
ER DentinPost X 279-281



ER CeraPost®
ER CeraPost® 282-284



ER Postes con cabeza
Postes com cabeça 285-286



Postes ER ELO
Postes ER ELO 287



ER Postes de platino-iridio
ER Postes de platina-irídio 288



Postes ER Heraplat
Postes ER Heraplat 289



Postes ER Platunor
Postes ER Platunor 290



Postes ER ELD
Postes ER ELD 290



Postes ER CAST
Postes ER CAST 290



Postes ER TMP
Postes ER TMP 291



ER Postes de estabilización
ER Postes de estabilização 291



ER Bandeja de instrumentos y contenedor de esterilización
ER Bandeja de instrumentos e caixa de esterilização 310-312

OptiPost®
OptiPost®



294-298

Vario
Vario



Vario X
 Postes roscados
Vario X
 Postes rosqueados 299-300



Vario XL
 Postes roscados, largos
Vario XL
 Postes rosqueados, compridos 301



Vario X ELO
Vario X ELO 302



Vario Postes roscados
Vario Postes rosqueados 302



Vario L
 Postes roscados, largos
Vario L
 Postes rosqueados, compridos 302

BKS
BKS



BKS Postes roscados
BKS Postes rosqueados 305-309

RepairPost
RepairPost



RepairPost,
 titanio puro
RepairPost,
titânio puro 310-312



RepairPost Fibre,
 composite reforzado
 por fibras
RepairPost Fibre,
compósito reforçado por fibras 312-313

FO/PCR Pins
FO/PCR pins



FO
FO 314

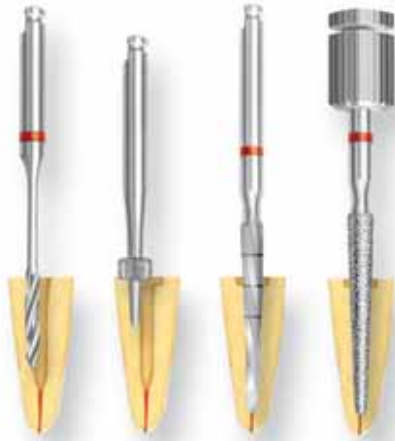


PCR
PCR 314-315

Heraplat es un producto/marca registrada de Heraeus Kulzer Dental, Hanau
ELD son productos/marca registrada de DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor son productos/marca registrada de Unor Technology AG, Schlieren, Suiza
 Heraplat é um produto/marca registrada da Heraeus Kulzer Dental, Hanau
 ELD são produtos/marca registrada da DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
 Platunor são produtos/marca registrada da Unor Technology AG, Schlieren, Switzerland



Postes radiculares		Pernos radiculares
<i>Sistema ER</i>	272 – 274	Sistema ER
<i>Postes DentinPost</i>	275 – 281	Postes DentinPost
<i>ER CeraPost®</i>	282 – 284	ER CeraPost®
<i>ER Titânio</i>	285 – 287	ER Titânio
<i>Colagens de uma peça/Postes para a colagem</i>	288 – 291	ER Colados de una pieza/Postes para el colado
<i>ER Bandeja de instrumentos</i>	292 – 293	ER Bandeja de instrumento
<i>OptiPost®</i>	294 – 298	OptiPost®
<i>Vario</i>	299 – 304	Vario
<i>BKS</i>	305 – 309	BKS
<i>Poste de reparação</i>	310 – 313	Poste de reparación
<i>FO/PCR Pins</i>	314 – 315	FO/PCR Pins



ER

Sistema ER - pinos adaptados às indicações individuais e correspondentes instrumentos

Os instrumentos adaptados e a seleção específica de pinos ER afunilados constituem uma boa base para todo o tipo de reconstruções coronais.



ER

Sistema ER - Postes adaptados a las diferentes indicaciones individuales con los instrumentos correspondientes.

Los instrumentos de adaptación y la selección de postes cónicos ER son una buena base para todo tipo de reconstrucción coronal.



ER DentinPost Coated

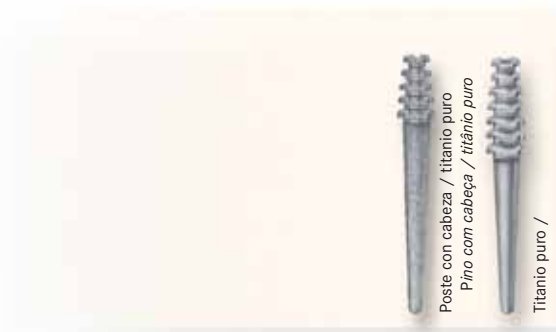
ER DentinPost

ER DentinPost X

ER CeraPost

■ Núcleo directo en composite
construção direta de compósito

■ Núcleo de cerâmica en dos piezas
construção cerâmica de duas peças



Poste con cabeza / titânio puro
 Pino com cabeça / titânio puro

Titânio puro /
 Pino com cabeça / titânio puro

■ Núcleo directo en composite
construção direta de compósito



ER CAST

ER Platin-Iridium

ER Heraplat

ER Platunor

ER ELD

Poste de estabilización / titânio puro
 Pino de estabilização / titânio puro

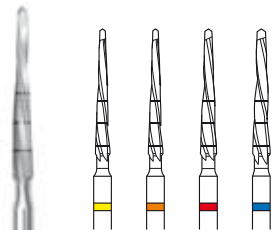
■ Postes de una pieza
molde de uma peça

■ Postes para el colado en dos pasos
Molde com pinos adequados ao molde

■ Núcleo en dos piezas
construção de duas peças



196



		2	2	2	2
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

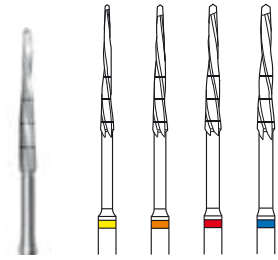


330 204 687340 ...

196.204. ... 050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Ensanchador, acero inoxidable
Alargador, aço inoxidável

196 L



		2	2	2	2
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

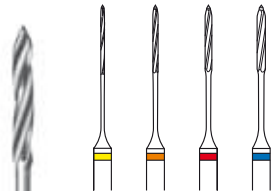


330 204 688340 ...

196L.204. ... 050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Ensanchador largo, acero inoxidable
Alargador comprido, aço inoxidável

183 LB



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



183LB.204. ... 050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fresa piloto, acero inoxidable
Broca piloto, aço inoxidável

120 D



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030

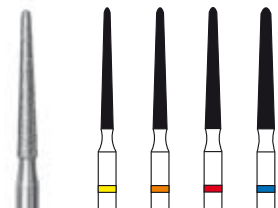
Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



120D.204. ... 030

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fresa para planear, recubierto de diamante
Para postes de tamaños 050, 070, 090 y 110
Broca para alisar, revestimiento de diamante. Para postes de tamanhos 050, 070, 090 e 110

196 D



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Mango · Cabo

196D.644. ... 050 070 090 110

Instrumento rugoso, chapado de diamante
Instrumento rugoso, revestimento de diamante

Shank 644





45 L 9



		1
L	mm	9

45L9.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



45 L 12



		1
L	mm	12

45L12.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável

274



45 L 15

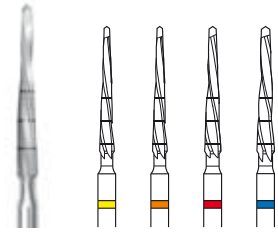


		1
L	mm	15

45L15.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável

Shank 644



196



		1	1	1	1
Größe - Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Handgriff - Handle

196.644. ...

050 070 090 110

Ensanchador, acero inoxidable
Alargador, aço inoxidável



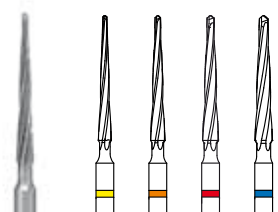
74 L 12



		1
L	mm	11-16

74L12.000. ...

Calibrador universal de profundidad, acero inoxidable
Calibrador universal de profundidade, aço inoxidável



H 196



		1	1	1	1
Tamaño - Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



H196.204. ...

050 070 090 110

20000 min⁻¹/rpm
Removedor de pernos DentinPost
Removedor dos pinos DentinPost



DentinPost Coated

DentinPost revestido

ER DentinPost revestido - os pinos de raiz em compósito reforçado a fibra de vidro, condicionados e dotados de uma camada de polímero com melhor aderência

As fibras de vidro não aumentam apenas a estabilidade, como também garantem radio-opacidade, um módulo de elasticidade idêntico ao da dentina e excelentes resultados estéticos.

Graças ao elemento de manuseamento não revestido, consegue-se uma união aderente ininterrupta entre o pino e o compósito desde a extremidade coronal até à apical, o que fornece uma excelente aderência. O elemento de manuseamento não revestido pode ser dobrado depois de inserir o pino da raiz.

O DentinPost revestido é recomendado na seguinte indicação: reconstrução de dentes com coroa clínica parcialmente destruída com compósito (p. ex. Dentin-Build Evo).

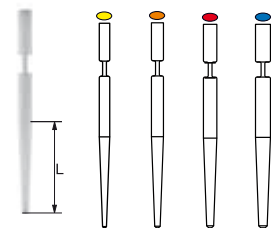
ER DentinPost Coated - Postes radiculares de composite reforçado por fibras de vidro, condicionados, con capa de polímero que aumenta la adhesión

Las fibras de vidrio aseguran una gran estabilidad. Además, los postes DentinPost son radiopacos, tienen una elasticidad parecida a la de la dentina natural y garantizan una restauración perfectamente estética.

Gracias a la colocación de un tapón de inserción no recubierto podemos asegurar una unión adhesiva continua entre el poste y el composite a lo largo de la pared apical y coronal, garantizando una óptima estabilidad del poste. El tapón de inserción se quita doblándolo, después de insertar el poste en el conducto radicular.

Los DentinPost Coated son recomendados para la siguiente indicación: Reconstrucción de dientes, con corona clínica parcialmente destruida, con composite (p. ej. DentinBuild)

DPC 1 L 12



		10	10	10	10
Tamaño - Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

DPC1L12.000. ...

050 070 090 110

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidad, patentes
GM 20 2008 006 129

Poste DentinPost Coated de composite reforçado por fibras de vidro, con capa de polímero que aumenta la adhesión
Poste DentinPost Coated de compósito reforçado por fibras de vidro, com camada de polímero o que aumenta adesão



Pernos radiculares | Postes DentinPost
Postes radiculares | Postes DentinPost



4485.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 050
Set de postes DentinPost Coated, tamanho 050

●	183LB.204.050	1		
●	196.204.050	1		
●	196D.644.050	1		
●	DPC1L12.000.050	10		



4486.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 070
Set de postes DentinPost Coated, tamanho 070

●	183LB.204.070	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	DPC1L12.000.070	10		

276



4487.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 090
Set de postes DentinPost Coated, tamanho 090

●	183LB.204.090	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	DPC1L12.000.090	10		



4488.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 110
Set de postes DentinPost Coated, tamanho 110

●	183LB.204.110	1		
●	196.204.110	1		
●	196D.644.110	1		
●	DPC1L12.000.110	10		



DentinPost

DentinPost

ER DentinPost - postes radiculares fabricados em compósito reforçado com fibra de vidro

DentinPost são postes radiculares prefabricados em fibra de vidro e revestidos em resina epóxida. Os postes radiculares estão compostos, em grande parte, de fibra de vidro especial unidirecional assegurando uma grande estabilidade. Além disso DentinPost são radiopacos e com um módulo de elasticidade similar à dentina e garantir um bom resultado estético.

DentiPost estão indicados para: Restaurações de compósito em dentes com destruição coronária parcial (destruição coronal 10 - 70%)

Grças a sua cabeça de retenção pronunciada, os DentinPost X permitem uma restauração estável mesmo em casos de dentes com destruição coronária completa.

ER DentinPost - postes radiculares fabricados en composite reforzados con fibra de vidrio

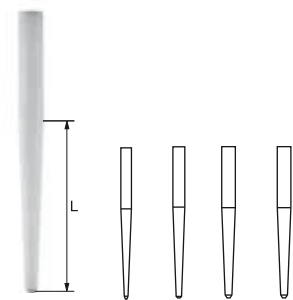
DentinPost son postes radiculares prefabricados en fibra de vidrio y revestidos con resina epoxy.

Los postes radiculares están compuestos, en gran parte, de fibras de vidrio especiales unidireccionales asegurando una gran estabilidad. Además, DentinPost son radiopacos y con un módulo de elasticidad similar al de la dentina para garantizar un resultado bueno estéticamente.

DentiPost están indicados para: Restauración de composite en dientes con destrucción coronaria, parcial [destrucción coronal 10 - 70%]

Gracias a su cabeza de retención pronunciada, los **DentinPost X** permiten una restauración estable hasta en caso de dientes con destrucción coronaria completa.

- 354 TL 12
- 366 TL 12
- 355 TL 12
- 356 TL 12



		10	10	10	10
Tamaño - Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	354TL12.000. ...	050	-	-	-
●	366TL12.000. ...	-	070	-	-
●	355TL12.000. ...	-	-	090	-
●	356TL12.000. ...	-	-	-	110



Pernos radiculares | Postes DentinPost
Postes radiculares | Postes DentinPost



44 12.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 050
Set de introdução DentinPost, tamanho 050

●	183LB.204.050	1		
●	196.204.050	1		
●	196D.644.050	1		
●	354TL12.000.050	10		



44 13.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 070
Set de introdução DentinPost, tamanho 070

●	183LB.204.070	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	366TL12.000.070	10		

278



44 14.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 090
Set de introdução DentinPost, tamanho 090

●	183LB.204.090	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	355TL12.000.090	10		



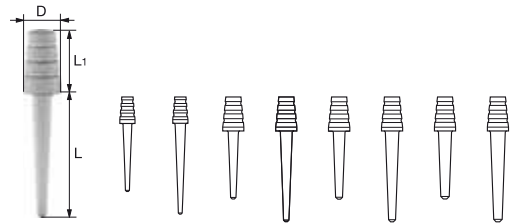
44 15.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 110
Set de introdução DentinPost, tamanho 110

●	183LB.204.110	1		
●	196.204.110	1		
●	196D.644.110	1		
●	356TL12.000.110	10		

- 443 L 9
- 443 L 12
- 444 L 9
- 444 L 12
- 445 L 9
- 445 L 12
- 446 L 9
- 446 L 12



		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	Ø $\frac{1}{10}$ mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L ₁	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	443L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	443L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	444L9.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	444L12.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	445L9.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	445L12.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	446L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	446L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Poste DentinPost X con cabeza para reconstrucciones directas utilizando materiales moldeables
 Composite reforzado por fibras
 Poste DentinPost X com cabeça para reconstruções direitas utilizando materiais maleáveis
 Compósito reforçado com fibras



4442 A.000



Juego de introducción de postes DentinPost X extra pequeños
Set de introdução DentinPost X extra pequenos

●	196.204.050	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.050	1		
	45L9.000.	1		
●	443L9.000.050	10		



4443 A.000



Juego de introducción de postes DentinPost X pequeños
Set de introdução DentinPost X pequenos

●	196.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.070	1		
	45L9.000.	1		
●	444L9.000.070	10		



4444 A.000



Juego de introducción de postes DentinPost X medios
 Set de introdução DentinPost X médios

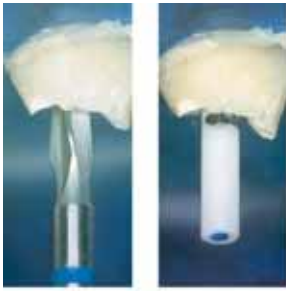
●	196.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.090	1		
	45L9.000.	1		
●	445L9.000.090	10		

4445 A.000



Juego de introducción de postes DentinPost X grandes
 Set de introdução DentinPost X grandes

●	196.204.110	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.110	1		
	45L9.000.	1		
●	446L9.000.110	10		



CeraPost®

CeraPost®

ER CeraPost - Postes fabricados com cerâmica de dióxido de zircônia

CeraPost são postes prefabricados em cerâmica de dióxido de zircônia estabilizada. Este tipo de material cerâmico tem obtido êxitos durante muitos anos nos tratamentos clínicos dentais e médicos no que respeita à biocompatibilidade, comportamento anti-corrosivo e resistência às forças mecânicas.

CeraPost são aconselhados para as seguintes aplicações:

- ❶ *estabilização pre-protésica [destruição coronal de 0 - 10%]*
- ❷ *restauração de dentes com destruição parcial de coroas de material plástico [destruição coronal de 10 - 70%]*
- ❸ *restauração de dentes com destruição coronal com coto cerâmico em duas peças [destruição coronal de 70 - 100%]*

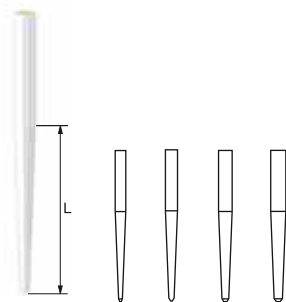
ER CeraPost - Postes fabricados con cerámica de dióxido de circonita

CeraPost son postes prefabricados en cerámica de dióxido de circonita. Este tipo de material cerámico ha obtenido éxitos durante muchos años en los tratamientos clínicos dentales y médicos en lo que respecta a la biocompatibilidad, comportamiento anticorrosivo y resistencia a las fuerzas mecánicas.

CeraPost están recomendados para las siguientes aplicaciones:

- ❶ Estabilización preprotésica [destrucción coronal 0 - 10%]
- ❷ Restauración de dientes con destrucción parcial de coronas de material plástico [destrucción coronal 10 - 70%]
- ❸ Restauración de dientes con destrucción coronal con muñón cerámico en dos piezas [destrucción coronal 70 - 100%]

- 231 L 12
- 439 L 12
- 232 L 12
- 233 L 12



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	231L12.000. ...	050	-	-	-
●	439L12.000. ...	-	070	-	-
●	232L12.000. ...	-	-	090	-
●	233L12.000. ...	-	-	-	110



4366.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 050
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 050

●	183LB.204.050	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.050	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.050	1		
●	231L12.000.050	10		



4441.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 070
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 070

●	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.070	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.070	1		
●	439L12.000.070	10		



4367.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 090
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 090

●	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.090	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.090	1		
●	232L12.000.090	10		



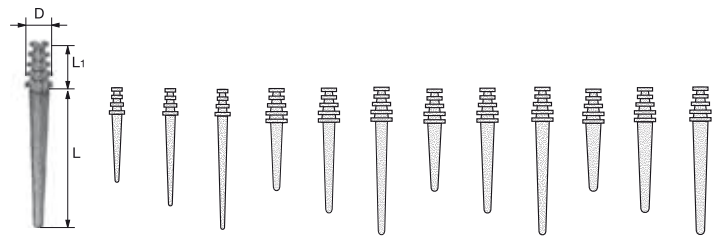
4368.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 110
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 110

●	183LB.204.110	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.110	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.110	1		
●	233L12.000.110	10		

- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	48L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L15.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	228L9.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
●	228L12.000. ...	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
●	228L15.000. ...	-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
●	49L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
●	49L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
●	49L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
●	50L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
●	50L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
●	50L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes con cabeza para la reconstrucción con materiales moldeables, titanio puro
Postes com cabeça para a reconstrução com materiais maleáveis, puro titânio



4644.000



Juego de postes ER con cabeza, tamaño 070
Set de postes ER com cabeça, tamanho 070

●	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	228L9.000.070	5		
●	228L12.000.070	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		



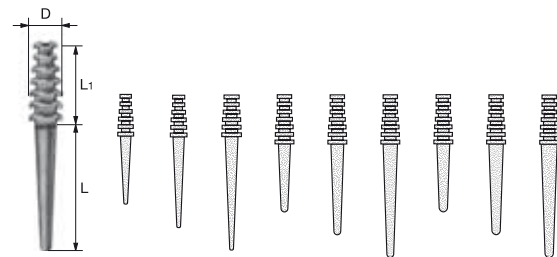
4645.000



Juego de postes ER con cabeza, tamaño 090
Set de postes ER com cabeça, tamanho 090

●	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	49L9.000.090	5		
●	49L12.000.090	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		

- 48 L 9 A
- 48 L 12 A
- 48 L 15 A
- 49 L 9 A
- 49 L 12 A
- 49 L 15 A
- 50 L 9 A
- 50 L 12 A
- 50 L 15 A



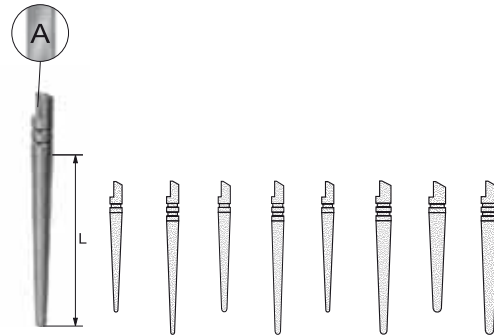
		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	050	050	090	090	090	110	110
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12
L ₁	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

●	48L9A.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	48L12A.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	48L15A.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-
●	49L9A.000. ...	-	-	-	090	-	-	-	-
●	49L12A.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	49L15A.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	50L9A.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	50L12A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110
●	50L15A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes para la reconstrucción de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro
 Postes para a reconstrução de dentes extremamente compridos com materiais maleáveis, puro titânio



- 206 L 12
- 206 L 15
- 438 L 12
- 438 L 15
- 207 L 12
- 207 L 15
- 208 L 12
- 208 L 15

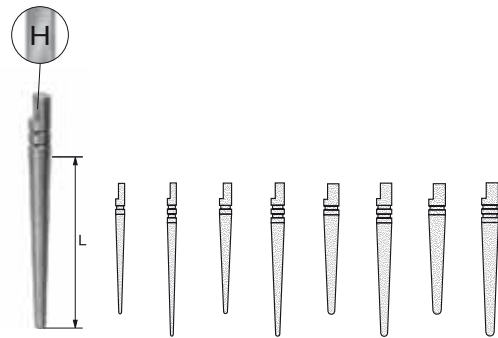


		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño - Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

●	206L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	206L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	438L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	438L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	207L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	207L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	208L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	208L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes de platino-iridio para el muñón colado, aleación libre de paladio (platino-iridio) para muñón colado
Postes de platina-irídio para falso côto, liga livre de paládio (platina-irídio) para falso côto

- 203 L 12
- 203 L 15
- 437 L 12
- 437 L 15
- 204 L 12
- 204 L 15
- 205 L 12
- 205 L 15



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

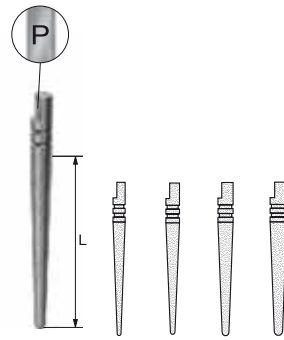
●	203L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	203L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	437L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	437L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	204L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	204L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	205L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	205L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes Heraplat para muñón colado, aleación (Heraplat)
Postes Heraplat para falso coto, liga (Heraplat)

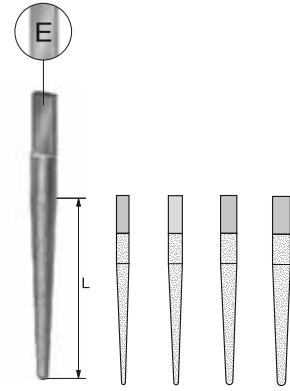


Pernos radiculares | ER Colados de una pieza/Postes para el colado
Postes radiculares | *Colagens de uma peça/Postes para a colagem*

- 97 AL 15
- 436 AL 15
- 98 AL 15
- 99 AL 15



- 75 L 16
- 435 L 16
- 76 L 16
- 77 L 16



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	15	15	15	15

●	97AL15.000. ...	050	-	-	-
●	436AL15.000. ...	-	070	-	-
●	98AL15.000. ...	-	-	090	-
●	99AL15.000. ...	-	-	-	110

Postes Platunor para muñón colado, aleación de oro-platino
Postes Platunor para coto colado, falso coto liga (Platunor)



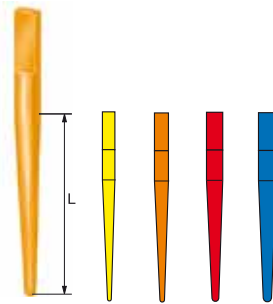
		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	75L16.000. ...	050	-	-	-
●	435L16.000. ...	-	070	-	-
●	76L16.000. ...	-	-	090	-
●	77L16.000. ...	-	-	-	110

Postes ELD para muñón colado, aleación (ELD) condicionalmente apropiado para el colado
Postes ELD para falso coto, liga (ELD) devidamente apropiada para os falsos cotos

290

- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16

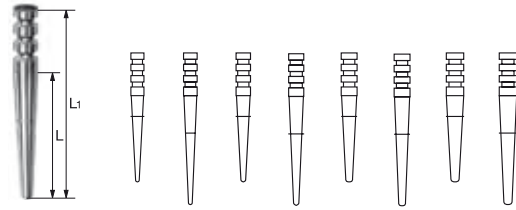


		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	57L16.000. ...	050	-	-	-
●	339L16.000. ...	-	070	-	-
●	58L16.000. ...	-	-	090	-
●	59L16.000. ...	-	-	-	110

Postes CAST para muñones en una pieza realizada con acrílicos
Postes CAST para coto numa peça realizada com acrílicos

- P 75 L 11
- P 75 L 14
- P 422 L 11
- P 422 L 14
- P 76 L 11
- P 76 L 14
- P 77 L 11
- P 77 L 14

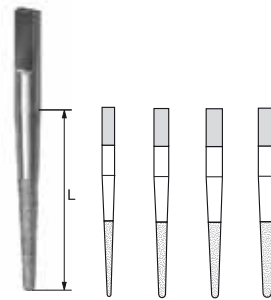


		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L ₁	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0

●	P75L11.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	P75L14.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	P422L11.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	P422L14.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	P76L11.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	P76L14.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	P77L11.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	P77L14.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes TMP para aplicación provisional, titanio puro
 Postes TMP para aplicação provisórias, titânio puro

- 60 L 16
- 440 L 16
- 61 L 16
- 62 L 16



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	60L16.000. ...	050	-	-	-
●	440L16.000. ...	-	070	-	-
●	61L16.000. ...	-	-	090	-
●	62L16.000. ...	-	-	-	110

Postes de estabilización para la obturación de la raíz y el sellado del canal y restauraciones en dos partes, titanio puro
 Postes de estabilização para a obturação da raiz e a selagem do canal e restaurações em duas partes, titânio puro



Pernos radiculares | ER Bandeja de instrumento
Postes radiculares | ER Bandeja de instrumentos



581.000



Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP con iones de plata, efecto antibacteriano

Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP com iões de prata, efeito antibacteriano

292



4616.000



Sistema ER - Bandeja de instrumentos y contenedor de esterilización

Sistema ER - Bandeja de instrumentos e caixa de esterilização

581.000.	1	Sistema ER - Bandeja de instrumentos Sistema ER - Bandeja de instrumentos	
556.000.	1	Contenedor de esterilización A8 Recipiente de esterilização A8	



4233 A.000



Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos e Caixa de armazenamento (sem instrumentos)

		📄	
			Módulo instrumentos ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
169A.000.	1		Módulo instrumentos ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Módulo postes ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
170A.000.	1		Módulo ER post (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Caja de almacenaje 106,5 x 76 x 62 mm
214.000.	1		Caixa de armazenamento 106,5 x 76 x 62 mm



4234 A.000



Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos e caixa de armazenazmento (sem instrumentos)

		📄	
			Módulo instrumentos ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
169A.000.	1		Módulo instrumentos ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Módulo postes ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
171A.000.	1		Módulo ER post (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Caja de almacenaje 106,5 x 76 x 62 mm
180.000.	1		Caixa de armazenamento 106,5 x 76 x 62 mm



4480.000



Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos e caixa de armazenamento (sem instrumentos)

		📄	
			Módulo instrumentos ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
169A.000.	1		Módulo instrumentos ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Módulo postes ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
492.000.	1		Módulo postes ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Caja de almacenaje 106,5 x 76 x 62 mm
180.000.	1		Caixa de armazenamento 106,5 x 76 x 62 mm



OptiPost®

OptiPost®

OptiPost - o sistema de pinos de raiz fácil e seguro

para restaurar incisivos, caninos e pré-molares coronalmente destruídos.

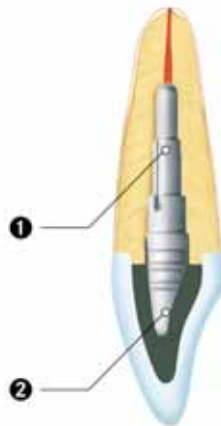
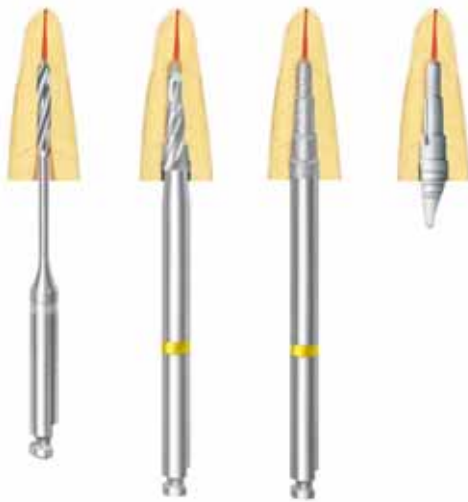
OptiPost combina as vantagens de pinos individualmente produzidos com a rápida e fácil aplicação de pinos pré-fabricados.

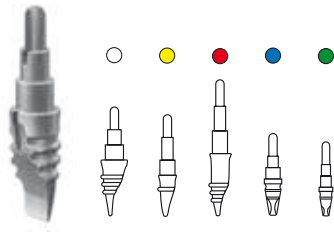
- ❶ Segmento radicular progressivo para a máxima adaptação de parede
- ❷ Segmento coronal perfeitamente adaptado ao tipo de dente

OptiPost - sistema de postes radiculares rápido y seguro

para la restauración de coronas destruidas en anteriores, caninos y premolares. OptiPost combina las ventajas de los postes colados con la rapidez y facilidad de aplicación de los postes prefabricados.

- ❶ Niveles escalonados para la máxima adaptación a las paredes del canal
- ❷ Segmento coronal perfectamente adaptado al tipo de diente





279



	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	1	2	3	4	5

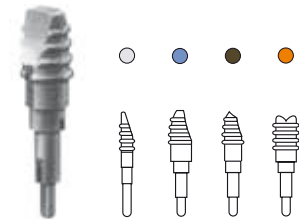
279.000. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 197 13 289

Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titânio puro
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2,
3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titânio puro
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3,
4=UJ4, 5=UJ5



280



	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	1	3	4	5

280.000. ...

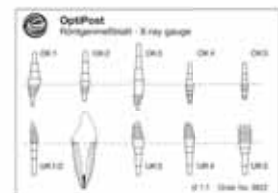
1	3	4	5
---	---	---	---

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 197 13 289

Postes OptiPost radiculares arcada inferior (LJ), titânio puro
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4,
5=LJ5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (LJ), titânio puro
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

295



9822.000

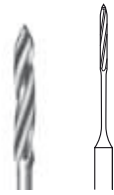


Dimensiones · Dimensões	mm	74 x 54
-------------------------	----	---------

Calibre radiológico
Calibre radiológico



183 LA



		6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	090

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

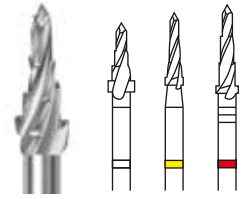


183LA.204. ...

090

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Ensanchador OptiPost, acero inoxidable
Alargadores OptiPost, aço inoxidável

29 A



		1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

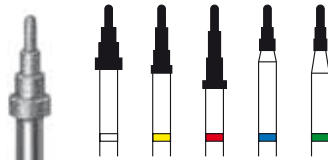


29A.204. ...

○1 ▲2 ▲3

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Taladro piloto OptiPost, arcada superior (UJ), con filos, acero inoxidable
El tamaño corresponde al diente, es decir: 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3
Furador piloto OptiPost, arcada superior (UJ), com gumes, aço, inoxidável
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

27 D



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

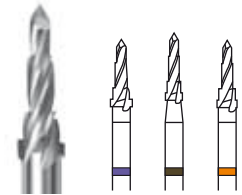


27D.204. ...

1 2 3 4 5

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Taladro posicionador OptiPost, arcada superior (UJ), recubierto de diamante
Tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5
Furador posicionador OptiPost, arcada superior (UJ), revestido de diamante
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30 A



		1	1	1
Tamaño · Tamanho		3	4	5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

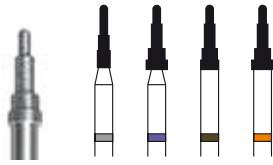


30A.204. ...

3 4 5

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Taladro piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) con filos, acero inoxidable
Tamaño corresponde al diente, es decir 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5
Furador piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) com fios, aço inoxidável
O tamanho corresponde ao dente, isto é 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

28 D



	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	3	4	5

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



28D.204. ...

	1	3	4	5
--	---	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Taladro posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ), recubierto de diamante

Tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

Furador posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ), revestido de diamante

O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

4309 A.000



Juego OptiPost
Set OptiPost

	183LA.204.090	3	
○	27D.204.1	1	
●	27D.204.2	1	
●	27D.204.3	1	
●	27D.204.4	1	
●	27D.204.5	1	
○	28D.204.1	1	
●	28D.204.3	1	
●	28D.204.4	1	
●	28D.204.5	1	
○	29A.204.1	1	
●	29A.204.2	1	
●	29A.204.3	1	
●	30A.204.3	1	
●	30A.204.4	1	
●	30A.204.5	1	
○	279.000.1	2	
●	279.000.2	2	
●	279.000.3	2	
●	279.000.4	2	
●	279.000.5	2	
○	280.000.1	2	
●	280.000.3	2	
●	280.000.4	2	
●	280.000.5	2	

Incluso bandeja de instrumentos (284.000), Caja de almacenaje (285.000) y calibre radiológico (9822.000)

Bandeja de instrumentos (284.000), Caixa de armazenagem (285.000) e calibre radiológico (9822.000)



4311 A.000



Juego OptiPost
Set OptiPost

298

	183LA.204.090	6		
○	27D.204.1	1		
●	27D.204.2	1		
●	27D.204.3	1		
●	27D.204.4	1		
●	27D.204.5	1		
○	28D.204.1	1		
●	28D.204.3	1		
●	28D.204.4	1		
●	28D.204.5	1		
○	29A.204.1	1		
●	29A.204.2	1		
●	29A.204.3	1		
●	30A.204.3	1		
●	30A.204.4	1		
●	30A.204.5	1		
○	279.000.1	5		
●	279.000.2	5		
●	279.000.3	5		
●	279.000.4	5		
●	279.000.5	5		
○	280.000.1	5		
●	280.000.3	5		
●	280.000.4	5		
●	280.000.5	5		

Incluso bandeja de instrumentos (284.000), caja de almacenaje (285.000) y calibre radiológico (9822.000)

Incluindo bandeja de instrumentos (284.000), caixa de armazenagem (285.000) e calibre radiológico (9822.000)



VARIO



VARIO

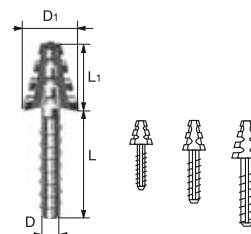
VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para uma grande variedade de aplicações

- Disponível com cabo activo
- Disponível com dois desenhos de cabeça para diferentes situações coronárias: VARIO X (forma de árvore de Natal; para dentes com coroa totalmente destruída) y VARIO (forma cilíndrica; para dentes com coroa parcialmente destruída e dentes com múltiples raíces)
- 4 comprimentos
- Feita de titânio puro

VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para una variedad de aplicaciones

- Disponibles con mango activo
- Disponibles con dos diseños de cabeza para diferentes situaciones coronarias: VARIO X (forma de árbol de navidad; para dientes con corona completamente destruida) y VARIO (forma cilíndrica; para dientes con corona parcialmente destruida y dientes con múltiples raíces)
- 4 longitudes
- Titanio puro

- T 63 L 6
- T 63 L 7
- T 63 L 9



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

●	T63L6.000. ...	1	-	-
●	T63L7.000. ...	-	2	-
●	T63L9.000. ...	-	-	3

Vario X
Postes roscados para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro
Vario X
Postes rosqueados para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro



Pernos radiculares | Vario
Postes radiculares | Vario



4118.000



Juego de postes Vario X pequeños, estándar, activos
Set de postes Vario X pequeños, standart, activos

●	116D.204.1	1		
●	179.204.1	1		
●	66L6.000.1	1		
●	T63L6.000.1	10		



4119.000



Juego de postes Vario X medios, estándar, activos
Set de postes Vario X médios, standart, activos

●	116D.204.2	1		
●	179.204.2	1		
●	66L7.000.2	1		
●	T63L7.000.2	10		

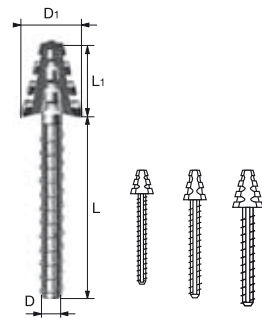


4120.000



Juego de postes Vario X grandes, estándar, activos
Set de postes Vario X grandes, standart, activos

●	116D.204.3	1		
●	179.204.3	1		
●	66L9.000.3	1		
●	T63L9.000.3	10		



- T 51 L 13
- T 52 L 13
- T 53 L 13



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

●	T51L13.000. ...	1	-	-
●	T52L13.000. ...	-	2	-
●	T53L13.000. ...	-	-	3

Vario XL

Postes roscados, largos, para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro

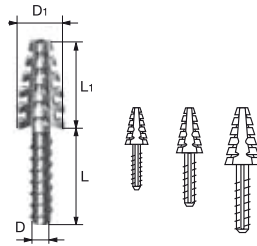
Vario XL

Postes rosqueados, compridos, para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro



Pernos radiculares | Vario
Postes radiculares | Vario

- **T 63 L 6 A**
- **T 63 L 7 A**
- **T 63 L 9 A**

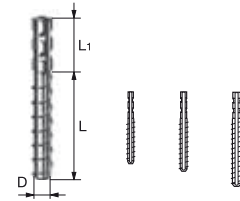


		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	4,9	6,0	7,6

● T63L6A.000. ...		1	-	-
● T63L7A.000. ...		-	2	-
● T63L9A.000. ...		-	-	3

Vario X ELO
 Postes para reconstrucciones de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro
 Vario X ELO
 Postes para reconstruções de dentes extremamente longos com materiais maláveis, titânio puro

- **T 91 L 6**
- **T 92 L 7**
- **T 93 L 9**



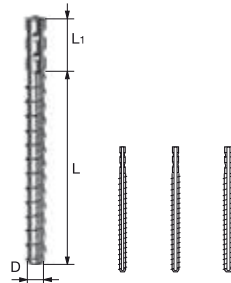
		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

● T91L6.000. ...		1	-	-
● T92L7.000. ...		-	2	-
● T93L9.000. ...		-	-	3

Vario
 Postes roscados para reconstrucciones con materiales moldeables, titanio puro
 Vario
 Postes rosqueados para reconstruções com materiais maláveis, titânio puro

302

- **T 91 L 13**
- **T 92 L 13**
- **T 93 L 13**

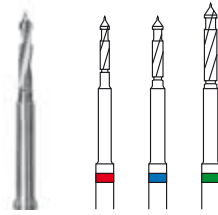


		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

● T91L13.000. ...		1	-	-
● T92L13.000. ...		-	2	-
● T93L13.000. ...		-	-	3

Vario L
 Postes roscados, largos, para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro
 Vario L
 Postes rosqueados, compridos, para reconstruções utilizando materiais maláveis, titânio puro

179



	2	2	2
Tamaño · Tamanho	1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



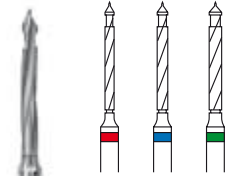
179.204. ...

1	2	3
---	---	---

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Taladro de combinación, acero inoxidable
Furador de combinação, aço inoxidável

179 L



	2	2	2
Tamaño · Tamanho	1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



179L.204. ...

1	2	3
---	---	---

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



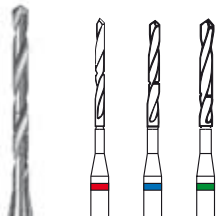
179L.205. ...

1	2	3
---	---	---

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Taladro de combinación, largo, acero inoxidable
Furador de combinação, comprido, aço inoxidável

154



	2	2	2
Tamaño · Tamanho	1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



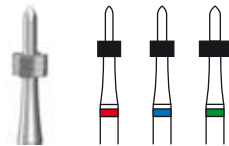
154.204. ...

1	2	3
---	---	---

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Taladro de rosca, acero inoxidable
Furador de rosca, aço inoxidável

116 D



	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



116D.204. ...

1	2	3
---	---	---

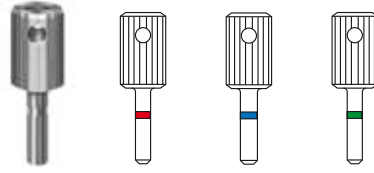
⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa para planear, chapado de diamante
Broca para alisar, revestimento de diamante



Pernos radiculares | Vario
Postes radiculares | Vario

127

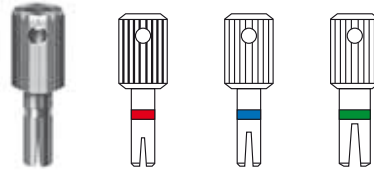


		1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3
127.000. ...		1	2	3

Llave de tubo para postes Vario, acero inoxidable
 Chave de tubo para postes Vario, aço inoxidável

304

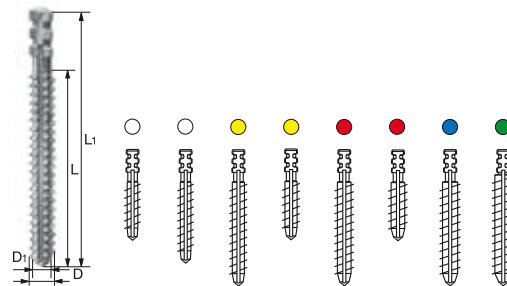
- 66 L 6
- 66 L 7
- 66 L 9



		1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3
● 66L6.000. ...		1	-	-
● 66L7.000. ...		-	2	-
● 66L9.000. ...		-	-	3

Llave de tubo para postes Vario X, acero inoxidable
 Chave de tubo para postes Vario X, aço inoxidável

117 BKS
117 L 11
117 L 8



		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	1	2	2	3	3	4	5
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D ₁	∅ $\frac{1}{10}$ mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L ₁	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0
117BKS.000. ...		1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...		-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...		-	-	-	2	-	3	-	-

Postes roscados BKS para reconstrucciones utilizando
materiales moldeables, titanio puro
*Postes rosqueados BKS para reconstruções com
materiais maleáveis, puro titânio*



4184.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 1
Set de postes de rosca BKS, tamaño 1

○	152BKS.204.1	2	
○	118BKS.000.1	1	
	119BKS.000.	1	
○	117BKS.000.1	10	



4189.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 12 mm
Set de postes rosqueados BKS, tamaño 2, comprimento 12 mm

●	152BKS.204.2	2	
●	118BKS.000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	117L8.000.2	10	



4185.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 18 mm
 Set de postes rosqueados BKS, tamaño 2, comprimento 18 mm

	152BKS.204.2	2	
	118BKS.000.2	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.2	10	

4186.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 3
 Set de postes rosqueados BKS, tamaño 3

	152BKS.204.3	2	
	118BKS.000.3	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.3	10	



Pernos radiculares | BKS
Postes radiculares | BKS



4187.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 4
Set de postes rosqueados BKS, tamaño 4

	152BKS.204.4	2	
	118BKS.000.4	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.4	10	

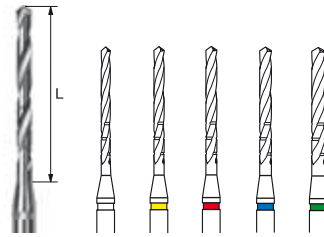


4188.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 5
Set de postes rosqueados BKS, tamaño 5

	152BKS.204.5	2	
	118BKS.000.5	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.5	10	



152 BKS



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



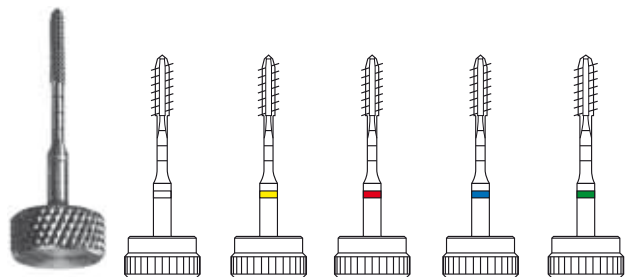
152BKS.204. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

ω_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Ensanchadores de canal radicular, acero inoxidable

Alargadores de canal radicular, aço inoxidável



118 BKS



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5

118BKS.000. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Cortadores de rosca, acero inoxidable

Cortadores de rosca, aço inoxidável



119 BKS



		1
--	--	---

119BKS.000. ...

•

Llave de tubo, acero inoxidable

Chave de tubo, aço inoxidável



RepairPost

RepairPost

RepairPost Fibra e RepairPost Fibra

A solução de emergência para pacientes com fracturas de postes. O RepairPost Fibra foi especialmente desenhado para a restauração de fragmentos de pernos de cerâmica e para dentes cujo material de obturação cerâmica não pode ser retirado do conduto radicular. O Repair Post tubular se colocase sobre o resto do poste que ainda permanece na raiz. O RepairPost Fibra oferece um resultado estético com uma restauração livre de metal, nada menos do que o original.

Vantagens:

- Fácil manipulação
- Restauração segura

Só necessita de dois passos para ter uma restauração duradora e funcional

RepairPost y RepairPost Fibra

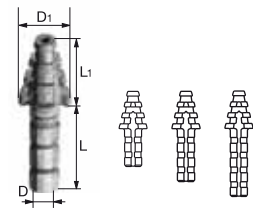
La solución de emergencia para pacientes con fracturas de postes. El RepairPost Fibra fue especialmente diseñado para la restauración de fragmentos de pernos de cerámica y para dientes cuyos materiales de obturación cerámicos no pueden ser retirados del conducto radicular. El RepairPost tubular se coloca sobre el resto del poste que aún permanece en la raíz. El RepairPost Fibra ofrece un resultado estético de una restauración libre de metal, nada inferior a la restauración original.

Ventajas:

- Fácil manejo
- Restauración segura

Sólo se necesitan dos pasos para lograr una restauración duradera y funcional.

- 332 L 5
- 332 L 7
- 332 L 9

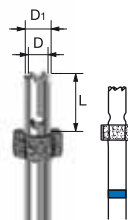


		5	5	5
Tamaño · Tamanho		2	2	2
D	Ø 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D ₁	Ø 1/10 mm	40	40	40
L ₁	mm	4,9	4,9	4,9

● 332L5.000. ...	2	-	-
● 332L7.000. ...	-	2	-
● 332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, titanio puro
RepairPost, titânio puro

- 114



		1
Tamaño · Tamanho		2
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D ₁	Ø 1/10 mm	23

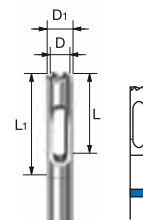
Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



- 114.204. ... 2

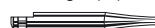
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trépano, acero inoxidable
Trépano, aço inoxidável

- 113



		1
Tamaño · Tamanho		2
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D ₁	Ø 1/10 mm	23
L ₁	mm	9,0

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



- 113.204. ... 2

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trépano, acero inoxidable
Trépano, aço inoxidável



312

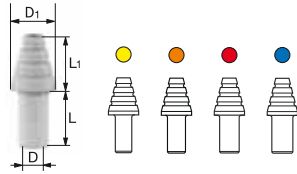


4317.000



Juego de postes RepairPost
Set de postes RepairPost

●	114.204.2	1		
●	113.204.2	1		
●	332L5.000.2	2		
●	332L7.000.2	2		
●	332L9.000.2	2		



425 L 5

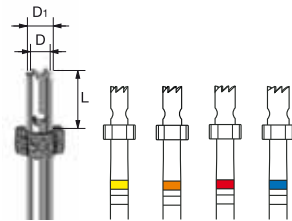


		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4
D	∅ 1/10 mm	15,8	17,8	19,8	21,8
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
D ₁	∅ 1/10 mm	40	40	40	40
L ₁	mm	4,9	4,9	4,9	4,9

425L5.000. ...

1	2	3	4
---	---	---	---

Poste RepairPost Fibre, composite reforzado por fibras
Poste RepairPost Fibre, compósito reforçado por fibras



114 F



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4
D	∅ 1/10 mm	15	17	19	21
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23	25	27	29

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



114F.204. ...

1	2	3	4
---	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trépano, acero inoxidable
Trépano, aço inoxidável



4437.000



Juego de introducción de postes RepairPost Fibre
Set de introdução de postes RepairPost Fibre

●	114F.204.1	1	
●	114F.204.2	1	
●	114F.204.3	1	
●	114F.204.4	1	
●	425L5.000.1	1	
●	425L5.000.2	1	
●	425L5.000.3	1	
●	425L5.000.4	1	



Pernos radiculares | FO/PCR Pins
Postes radiculares | FO/PCR Pins



- 80 FO
- 84 FO



		20	20
Tamaño · Tamanho		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L ₁	mm	2,20	2,40

FO/PCR · FO/PCR

●	80FO.471. ...	2	-
●	84FO.471. ...	-	4

Pins FO para el anclaje de las restauraciones con materiales moldeables
 Titanio (Ti6Al4V)

*Pins FO para a fixação das restaurações com materiais maleáveis
 Titânio (Ti6Al4V)*



4169.204



Juego de pins FO, tamaño 4
Set de pins FO, tamanho 4

		20	20
Tamaño · Tamanho		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L ₁	mm	2,75	2,90

FO/PCR · FO/PCR

●	199.204.4	2	-
	9803.204.	1	-
●	84FO.471.4	20	-



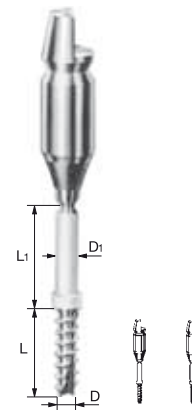
Juego de pins FO, tamaño 2
Set de pins FO, tamanho 2

		20	20
Tamaño · Tamanho		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L ₁	mm	2,75	2,90

FO/PCR · FO/PCR

●	80PCR.471. ...	2	-
●	84PCR.471. ...	-	4

Pins PCR para el anclaje de restauraciones de composite
 Titanio (Ti6Al4V)
*Pins PCR para a fixação de restaurações de compósito
 Titânio (Ti6Al4V)*



- 80 PCR
- 84 PCR



4168.204



Juego de pins FO, tamaño 2
Set de pins FO, tamanho 2

		20	20
Tamaño · Tamanho		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L ₁	mm	2,20	2,40

●	198.204.2	2	-
	9803.204.	1	-
●	80FO.471.2	20	-



4164.204



Juego de pins PCR, tamaño 2
Set de pins PCR, tamanho 2

●	198.204.2	2		
	9803.204.	1		
●	80PCR.471.2	20		

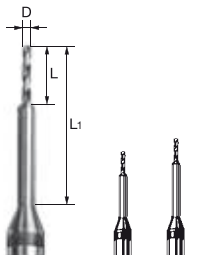
4165.204



Juego de pins PCR, tamaño 4
Set de pins PCR, tamanho 4

●	199.204.4	2		
	9803.204.	1		
●	84PCR.471.4	20		

- 198
- 199



		2	2
Tamaño · Tamanho		2	4
D	∅ 1/10 mm	4,3	5,4
L	mm	2,8	2,9
L ₁	mm	8,5	10,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



●	198.204. ...	2	-
●	199.204. ...	-	4

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Taladro de pin
Acero inoxidable
Furador de pin
Aço inoxidável

9803



		1	
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
	9803.204. ...		•

Adaptador contra-ângulo
Adaptador contra-ângulo



Carburo de Tungsteno
Carboneto de Tungstênio



Cortador de hueso, redondo
Cortador de hueso redondo
 319-320



Instrumento combinado
Instrumento combinado 321



Cortador para implantes de lámina
Cortador de osso para implantes de lâmina 321



Fresa de hueso, alta eficacia de corte
Broca para osso com grande eficácia do corte 322



Cortadores de hueso
Cortador de osso 322-326



Fresa con borde final cortante
Broca com bordo final cortante
 326

Cerámica
Cerâmica



Cortador de hueso, redondo
Cortador de hueso redondo 327



Cortador de hueso
Cortador de osso 327

Diamante
Diamante



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo 328



Cortador de hueso
Cortador de osso 329



Disco
Disco 329

Instrumentos con refrigeración interna

Cortadores com refrigeração interna



Fresa piloto para implantología
Broca piloto de implantologia
 330



Cortador de hueso
Cortador de osso 330

Fresa piloto para implantología

Broca piloto de implantologia



Cerámica y acero inoxidable
Cerâmica e aço inoxidável
 331-332

Acero
Aço



Trépano
Trépano 333-335



Extractor de fragmentos óseos
Extractor de fragmentos ósseos
 335

TissueMaster Concept®
TissueMaster Concept®



336-338

Accesorios
Auxiliares



Extensión para mangos
Extensão para mandril 339



Manilla para instrumentos con mango de contra-ángulo
Cabo para instrumentos com mandril de contra-ângulo 339



<i>Cirurgia</i>		<i>Cirurgia</i>
<i>Introdução</i>	318	Introducción
<i>Carboneto de Tungstênio</i>	319 – 326	Carburo de Tungsteno
<i>Cerâmica</i>	327	Cerámica
<i>Diamante</i>	328 – 329	Diamante
<i>Cortadores com refrigeração interna</i>	330	Cortadores con refrigeración interna
<i>Broca piloto</i>	331 – 332	Fresa piloto
<i>Trépano</i>	333 – 335	Trépano
<i>Extrusão</i>	336 – 338	Extrusión
<i>Artigos especiais</i>	339	Artículos especiales



Cirurgia/ Implantologia

A preparação óssea tem à disposição uma grande seleção de brocas para ossos em metal duro, cerâmica, instrumentos com diamante e o disco "Miniflex". As formas respeitam os diversos requisitos, que resultam das diferentes indicações. As modernas geometrias de corte especiais garantem um funcionamento tranquilo com uma excelente potência de corte. Os instrumentos possuem todos o elevado padrão de qualidade da Komet® e são sinónimo de bons resultados e uma capacidade de preparação eficaz e minimamente invasiva. Como formas especiais estão à disposição a broca de trépano e a broca piloto para a implantologia, que mesmo com um diâmetro de 1 mm contribuem para a preparação da direção e profundidade de um fornecimento de implante planeada.

Exemplos bem sucedidos de desenvolvimentos atuais são as nossas brocas para ossos H254E e H162SL.

Programa de instrumentos:

- Broca para ossos
- Serra para ossos Miniflex
- Instrumentos internamente refrigerados
- Broca de trépano
- Broca de lascas para ossos
- Broca piloto universal
- Broqueiros para instrumentos cirúrgicos

Sistemas para obtenção óssea e aumento

Na cirurgia oral e pré-implantologia a Komet oferece sistemas especiais, p. ex. parafusos MaxilloPrep Spread-Condense, os Sistemas de Modulação Angle ou Pipe Augmentation para a preparação do maxilar minimamente invasiva.

É com muito gosto que lhe podemos enviar a nossa brochura de cirurgia!

Komet® ofrece una gran variedad de fresas para hueso fabricadas con carburo de tungsteno y cerámica, así como instrumentos diamantados y discos «Miniflex» para tratamientos en el hueso. Las formas de los instrumentos han sido diseñadas para satisfacer los requerimientos de diferentes indicaciones. Geometrías de corte de última generación aseguran simultáneamente una operación suave y excelente eficacia de corte.

Los instrumentos de altísima calidad fabricados por Komet son sinónimo de óptimos resultados clínicos y preparaciones eficientes, mínimamente invasivas. Como formas especiales se ofrecen trépanos y fresas piloto para tratamientos implantológicos, que, incluso en diámetros de 1 mm, son una ayuda efectiva para determinar la dirección y la profundidad del sitio del implante, asegurando una preparación eficiente. Ejemplos de éxito en innovaciones recientes son nuestras fresas para hueso H254E y H162SL.

Gama de instrumentos:

- Fresas para hueso
- Disco para hueso «Miniflex» con periferia serrada
- Instrumentos con irrigación interna
- Trépanos
- Extractores de fragmentos óseos
- Fresas piloto universales
- Freseros para instrumentos quirúrgicos

Sistemas para extracción y aumentación de hueso

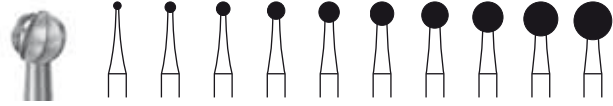
Komet ofrece sistemas especiales para la cirugía oral y el tratamiento preimplantológico, como son los expansores roscados Spread-Condense, el Sistema de Modulación de Ángulo o el sistema de aumento mediante galería para la expansión mínimamente invasiva de la cresta.

¡Con mucho gusto podemos enviarle nuestro folleto sobre Cirugía!





H 141



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001291 ...

H141.205. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	■040	-	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---	---

Contra-ángulo (CA) extra largo · Contra-ângulo (CA) extra comprido



500 206 001291 ...

H141.206. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	■040	-	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---	---

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001291 ...

H141.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆045	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Pieza de mano, largo · Peça de mão comprida



500 105 001291 ...

H141.105. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	-	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	---	------

◆ = O_{max.} 60000 min⁻¹/rpm

◆ = O_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

■ = O_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso redondo, versión súper afilada

Cortador de osso redondo, versão super afiada

H 141 Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Pieza de mano · Peça de mão



H141Z.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆045	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

◆ = O_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

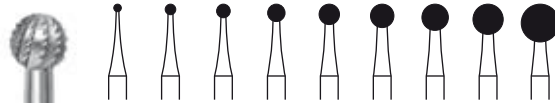
■ = O_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso redonda, alta eficacia de corte, con revestimiento ZrN

Broca de osso esférica, alta eficacia de corte, com revestimento ZrN



H 141 A



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001298 ...

H 141A.205. ...

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Contra-ángulo (CA) extra largo · Contra-ângulo (CA) extra comprido



500 206 001298 ...

H 141A.206. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001298 ...

H 141A.104. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◊ = ∅_{max} 60000 min⁻¹/rpm

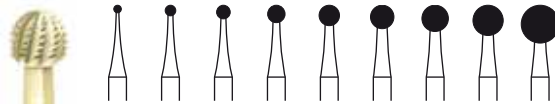
◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso redondo, con diseño de corte especial para una operación suave

Cortador de osso, redondo, com desenho de corte especial para uma operação suave e silenciosa

H 141 AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H 141AZ.205. ...

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Pieza de mano · Peça de mão



H 141AZ.104. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso redonda, con diseño de corte especial para una operación suave y silenciosa, con revestimiento ZrN

Broca de osso esférica, com desenho de corte especial para uma operação suave e silenciosa, com revestimento ZrN



Para tejidos óseos y sustancia dura del diente
 Cortador de hueso
 Para tecidos osseos e substancia dura do dente
 Cortador de osso

- H 254 E
- H 254 LE



			5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	6,0	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 415298 ...

● **H254E.314. ...** ◊012

500 314 415298 ...

● **H254LE.314. ...** ◊012

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 415298 ...

● **H254E.204. ...** ◊012

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 415298 ...

● **H254E.205. ...** ◊012

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 415298 ...

● **H254E.104. ...** ◊012

◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

◊ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

Instrumento de corte combinado para la preparación conservadora del tejido óseo y la sustancia dura del diente
 Instrumento de corte combinado para a preparação conservadora do tecido ósseo e a substância dura do dente

H 254



			5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	
L	mm	6,0	6,0	
US No.		700XXL	701XXL	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 415296 ...

● **H254.314. ...** 010 012

\bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso para implantes de lámina
 Cortador de osso para implantes de lâmina



- H 162 SL
- H 162 SXL



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



- H162SL.314. ... 014

- H162SXL.314. ... 014

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



- H162SL.204. ... 014

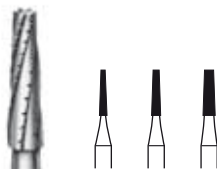
Pieza de mano - Peça de mão



- H162SL.104. ... 014

- ◇ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \bigcirc_{\max} 120000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso con alta eficacia de corte
 Broca para osso com grande eficácia do corte



H 33 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



500 316 171007 ...

- H33L.316. ... 010 012 016

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Cortador de hueso largo cónico con corte transversal
 Cortador cónico comprido para osso com corte transversal para implantes



H 33 R



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



500 316 194007 ...

- H33R.316. ... 016

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Cortador de hueso cónico con punta redondeada y corte transversal
 Cortador cónico para osso com ponta arredondada e corte transversal

H 167



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 4 10297 ...

H167.104. ...

023

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
 Cortador de hueso tipo Lindemann
 Cortador de osso tipo Lindemann

H 267



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 2 10295 ...

H267.314. ...

016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 2 10295 ...

H267.104. ...

016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso
 Cortador de osso

H 269



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 1 99295 ...

H269.314. ...

016

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Cortador de hueso
 Cortador de osso

H 269 Q



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



H269Q.314. ...

016

FG largo · FG comprido (FGL)



H269Q.315. ...

016

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Cortador de hueso
 Cortador de osso



H 161



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408295 ...

H161.314. ... ■016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 408295 ...

H161.104. ... ■016

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso tipo Lindemann

Cortador de osso tipo Lindemann

H 162



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408297 ...

H162.314. ... ■016

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 408297 ...

H162.204. ... ■016

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 408297 ...

H162.205. ... ■016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 408297 ...

H162.104. ... ■016

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso tipo Lindemann

Cortador de osso tipo Lindemann

H 162 Z



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162Z.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162Z.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H162Z.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



H162Z.104. ... ■016

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso, Lindemann, recubierto de ZrN

Cortador de osso, Lindemann, com revestimento ZrN

H 162 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 408298 ...

H162A.314. ... ■016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 408298 ...

H162A.204. ... ■016

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 408298 ...

H162A.205. ... ■016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 408298 ...

H162A.104. ... ■016

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada

Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

H 162 AZ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H162AZ.314. ... ■016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H162AZ.204. ... ■016

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H162AZ.205. ... ■016

Pieza de mano · Peça de mão



H162AZ.104. ... ■016

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura especial, con revestimiento ZrN

Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, con revestimento ZrN

H 163 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H163A.204. ... 014

Pieza de mano · Peça de mão



H163A.104. ... 014

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa corta para hueso tipo Lindemann, con dentadura especial cruzada

Broca de ossos curta tipo Lindemann, com dentes cruzados especiais

H 166



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 409297 ...

H166.204. ... 021

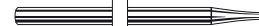
Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 409297 ...

H166.205. ... 021

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 409297 ...

H166.104. ... 021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso tipo Lindemann
Cortador de osso tipo Lindemann



H 166 Z



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H166Z.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H166Z.205. ... 021

Pieza de mano · Peça de mão



H166Z.104. ... 021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con revestimiento ZrN
 Broca de osso, Lindemann, com revestimento ZrN



H 166 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 409298 ...
H166A.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 409298 ...
H166A.205. ... 021

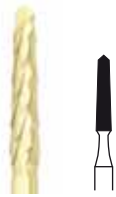
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 409298 ...
H166A.104. ... 021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada
 Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais



H 166 AZ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



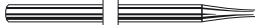
H166AZ.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H166AZ.205. ... 021

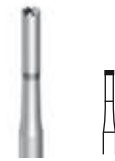
Pieza de mano · Peça de mão



H166AZ.104. ... 021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura cruzada especial, con revestimiento ZrN
 Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, com revestimento ZrN



H 207 D



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 150001 ...
H207D.316. ... 012

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Fresa con borde final cortante para reducir la sustancia ósea durante una prolongación quirúrgica de la coroa, para restablecer la anchura biológica o para crear un fondo plano en la cavidad, marcado láser a 4 mm
 Broca com bordo final cortante para reduzir a substância ósea durante um prolongamento cirúrgico da coroa, para restabelecer a largura biológica ou para criar um fundo plano na cavidade, marcado a laser a 4 mm



CeraBur®

CeraBur®

CeraBur - Cortador de osso

Vantagens:

- Não se corroem
- Biocompatível
- Sem metal
- Corte de grande eficácia
- Propiedades de fresagem ótimas
- Desenho de gume especial para uma supervisão precisa e suave
- Redução do material de forma conservadora, alisada
- Parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir a obstrução

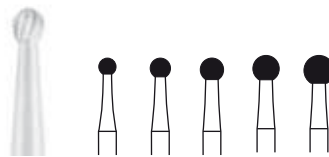


CeraBur - Cortador de hueso

Ventajas:

- sin corrosión
- biocompatible
- sin metal
- corte de gran eficacia
- propiedades óptimas de fresado
- diseño especial de la hoja para una supervisión precisa y suave
- reducción conservadora y suave de material
- parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir la obstrucción

K 160 A



Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	027	031	035	040
------------------	-----------	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ângulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



K160A.205. ...	023	027	031	035	040
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

Pieza de mano · Peça de mão



K160A.104. ...	023	027	031	035	040
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 EP 1 539 018*
 * pendiente/* pendente

Cortador de hueso redondo, de cerámica
 Cortador de osso arredondado, cerâmica

K 157



Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	9,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



K157.314. ...	016	-
----------------------	-----	---

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



K157.204. ...	016	021
----------------------	-----	-----

Contra-ângulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



K157.205. ...	016	021
----------------------	-----	-----

Pieza de mano · Peça de mão



K157.104. ...	016	021
----------------------	-----	-----

⊙ = ⊙_{max} 40000 min⁻¹/rpm

⊙ = ⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso, cerámica
 Broca para osso, cerâmica



Fresas diamantadas para hueso

Brocas de diamante para osso

Ao contrário das brocas cortantes, os instrumentos com diamante trabalham de modo a limar. A forma redonda pode, entre outros, na mobilização de uma janela óssea lateral, ser selecionada no âmbito de um Sinuslift-OP.

Disco de diamante Miniflex

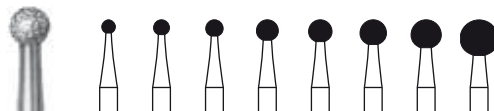
O disco de diamante Miniflex extra-fino é frequentemente utilizado no alargamento de uma secção do maxilar para alargar no caso de um fornecimento de implante planeado. É também utilizado para extrair o bloco ósseo na área angular do maxilar. A utilização requer uma proteção do disco.

A diferencia de las fresas con filos, los instrumentos revestidos de diamante trabajan mediante abrasión. La fresa redonda puede utilizarse por ej. para la movilización de una ventana ósea lateral durante la elevación del seno maxilar.

Disco diamantado Miniflex

El disco diamantado extrafino Miniflex se utiliza asiduamente para seccionar un trozo de maxilar, facilitando la dilatación antes de colocar un implante. Además sirve para extraer bloques óseos en el ángulo mandibular. En este caso es necesario utilizar un protector especial.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/40 mm	018	021	023	029	031	035	040	050

Pieza de mano · Peça de mão

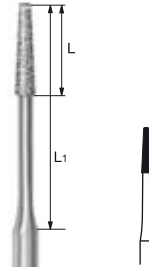


242.104. ...

■ 018 ■ 021 ■ 023 ■ 029 ■ 031 ■ 035 ◀ 040 ◀ 050

◊ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamante, redondo
Diamante, redondo



D 254



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0
L ₁	mm	15,0

FG - Friction Grip (FG)

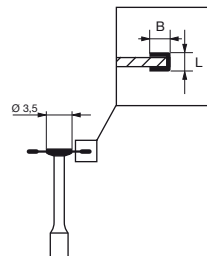


D254.314. ... 012

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa diamantada para apicectomía y odontosección de los cordales

Broca de diamante para apicectomia e odontosseção dos sisos



943 CH



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	065	080
Revestimiento · Revestimento	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	Ø 1/10 mm	3,5	3,5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ... ◊065 ◊080

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



806 205 361524 ...

943CH.205. ... ◊065 ◊080

◊ = ⊖_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

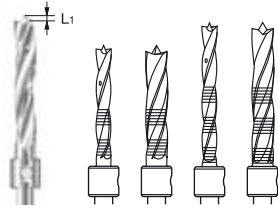
◊ = ⊖_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex discos de diamante para la fenestración ósea
 Apicectomía en el área molar, osteoplástica y cirugía del seno maxilar
 Use protector de disco

Miniflex discos de diamante para a fenestração óssea
 Apicectomia na área molar, osteoplastia e cirurgia do seio maxilar
 Use protector de disco



210 IK 16
210 IK 19



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	028	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0
L ₁	mm	0,5	0,8	0,5	0,8

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



210IK16.204. ...	020	028	-	-
-------------------------	-----	-----	---	---

210IK19.204. ...	-	-	020	028
-------------------------	---	---	-----	-----

330

⌀_{max} 6000 min⁻¹/rpm

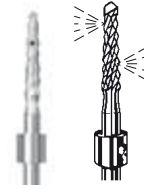
Fresa piloto para implantología con sistema de refrigeración interna, acero inoxidable

Marcas de profundidad = 2 mm

Broca piloto para implantologia com sistema de refrigeração interna, aço inoxidável

Marcas de profundidade =2mm

167 IK



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



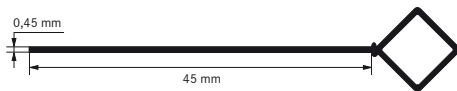
330 204 404297 ...

167IK.204. ...	023
-----------------------	-----

⌀_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso con refrigeración interna (IK), acero inoxidable

Cortador de osso com refrigeração interna (IK), Aço inoxidável



9793

Fiador para la limpieza de los orificios de los instrumentos de refrigeración interna, acero inoxidable

Vareta para a limpeza dos orificios dos instrumentos de refrigeração interna, aço inoxidável



Fresas piloto

Brocas piloto

Broca piloto universal para a implantologia em cerâmica e aço inoxidável

Com as brocas piloto universais é possível preparar muito bem previamente o eixo e a profundidade de uma cama de implante planeado.

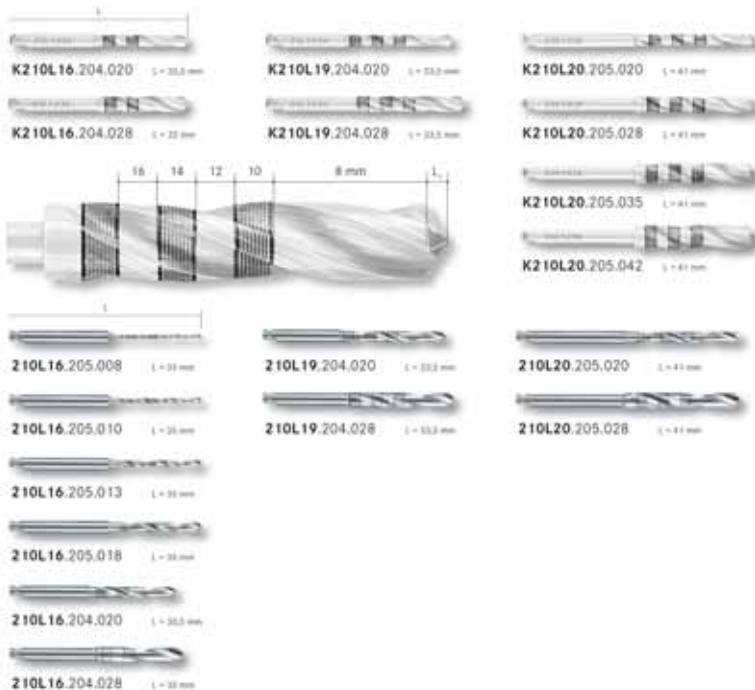
As brocas piloto com um diâmetro particularmente pequeno podem também ser utilizadas na palpação da posição do implante ou na perfuração de blocos ósseos. Mesmo no âmbito de uma separação do maxilar, os instrumentos preparatórios ideais adequam-se à formação de uma linha de perfuração contínua e à utilização de parafusos de dilatação.

A ponta do instrumento especialmente concebida proporciona um desempenho de corte particularmente eficaz. As marcações de profundidade a laser começam nos 8 mm após a ponta, visível como superfície clara/escura em distâncias de 2 mm.

Fresas piloto univesales de cerâmica y acero inoxidable para Implantología

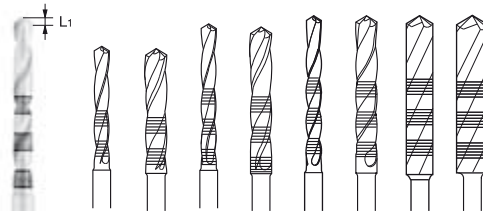
Las fresas piloto universales han sido diseñadas para la preparación inicial óptima del eje y de la profundidad del sitio del implante. Las fresas piloto con diámetros particularmente pequeños pueden utilizarse también para palpar la posición del implante o para perforar los bloques óseos. También dentro del campo de la separación maxilar son instrumentos de preparación ideales para generar una línea de perforación continua y para colocar expansores.

El diseño especial de la punta de las fresas garantiza una alta eficacia de corte. Las marcas de profundidad efectuadas con laser comienzan a 8mm de la punta, visibles como superficies claras y oscuras alternadas, a intervalos de 2mm.





K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20



		1	1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035	042
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L₁	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



K210L16.204. ...	020	028	-	-	-	-	-	-	-
-------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

K210L19.204. ...	-	-	020	028	-	-	-	-	-
-------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---

Contra-ángulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



K210L20.205. ...	-	-	-	-	020	028	035	042	-
-------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes

DE 10 2006 042 762

EP 1 539 018*

* pendiente/* pendente

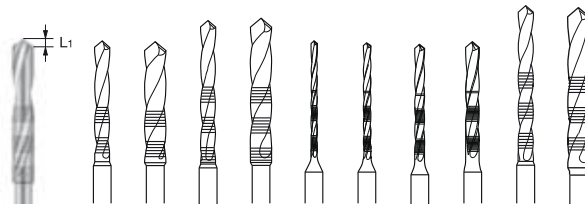
Fresa piloto de implantología, cerámica

Marca de profundidad = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

Broca piloto de implantologia, cerâmica

Marca de profundidade = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

210 L 16
210 L 19
210 L 20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L₁	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



210L16.204. ...	020	028	-	-	-	-	-	-	-	-	-
------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

210L19.204. ...	-	-	020	028	-	-	-	-	-	-	-
------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

Contra-ángulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



210L16.205. ...	-	-	-	-	008	010	013	018	-	-	-
------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---	---

210L20.205. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	020	028	-
------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa piloto para implantología de acero inoxidable

Marca de profundidad = 6, 8, 10, 12, 14 mm en tamaños 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm en tamaños 020-028

Broca piloto para implantologia, em aço inoxidável

Marca de profundidade = 6, 8, 10, 12, 14 mm em tamanhos 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm em tamanhos 020-028



Trépanos

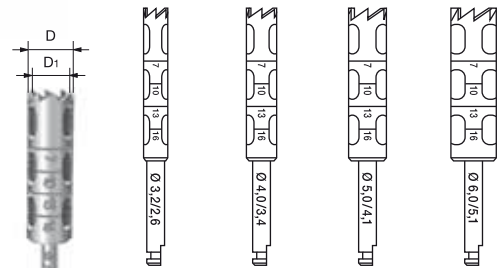
Brocas de trépano

O programa de brocas de trépano da Komet® oferece brocas de trépano de elevada qualidade em aço inoxidável para diferentes requisitos. Para uma explantação segura, para a remoção de blocos ósseos, para a ressecção das pontas da raiz e como correspondente broca de trépano.

- 227A explantação segura
- 227B obtenção de cilindros ósseos
- 227C para a ressecção das pontas da raiz, profundidade de punção apenas 5 mm
- TRC trépano de centrar
- TRT broca de trépano
- 9126 moderna broca de lascas de ossos

La gama de trépanos de Komet® comprende trépanos de acero inoxidable de alta calidad para diferentes indicaciones, como pueden ser explantaciones seguras, extracción de bloques óseos, resección apical y como trépano correspondiente.

- 227A: Explantación segura
- 227B: Extracción de cilindros óseos
- 227C: Resección apical, Profundidad de penetración de sólo 5mm
- TRC: Trépano de centrado
- TRT: Trépano
- 9126: Extractor innovador de fragmentos óseos.



227 A



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	032	040	050	060
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D ₁	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Contra-ângulo (CA) · Contra-ángulo (CA)



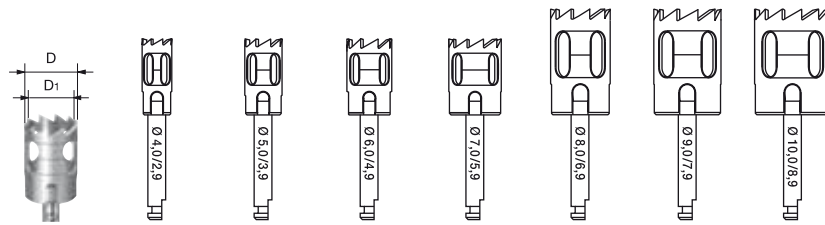
227A.204. ...

032 040 050 060

⊖_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa de trepanar para explanar, acero inoxidable

Broca de trepanar para explanar, aço inoxidável



227 B



		1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	050	060	070	080	090	100
D	∅ 1/10 mm	40	50	60	70	80	90	100
D ₁	∅ 1/10 mm	29	39	49	59	69	79	89
L	mm	8	8	8	8	12	12	12

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



227B.204. ...

	040	050	060	070	080	090	100
--	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

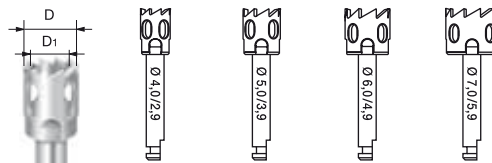
∅_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa de trepanar para la preparación de cilindros de hueso, acero inoxidable

Broca de trepanar para a preparação segura de cilindros de osso, aço inoxidável



227 C



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	050	060	070
D	∅ 1/10 mm	40	50	60	70
D ₁	∅ 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	5	5	5	5

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



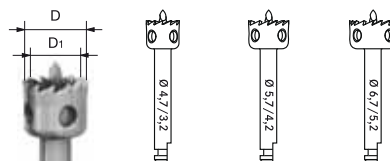
227C.204. ...

	040	050	060	070
--	------------	------------	------------	------------

∅_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa de trepanar para la preparación de cilindros de hueso en el curso de una apicectomia, acero inoxidable

Broca de trepanar para a preparação segura de cilindros de osso no decurso de uma apicectomia, aço inoxidável



TRC



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	045	055	065
D	∅ 1/10 mm	47	57	67
D ₁	∅ 1/10 mm	32	42	52
L	mm	5,5	5,5	5,5

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



TRC.205. ...

	045	055	065
--	------------	------------	------------

∅_{max} 6000 min⁻¹/rpm

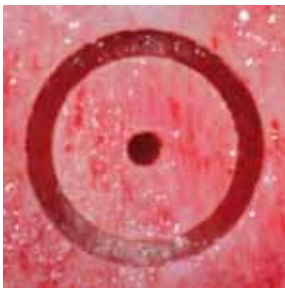
Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2008 029 920

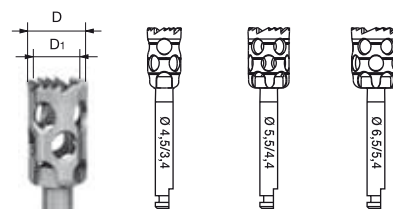
EP 2 138 255*

* pendiente / * pendente

MaxilloPrep Trépano de centrado para la realización de una ranura-guía circular gracias a su punta de centrar, acero inoxidable

MaxilloPrep Trépano de centrar para a realização de uma ranhura-guía circular graças a sua ponta de centrar, aço inoxidável





TRT



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	055	065
D	Ø 1/10 mm	45	55	65
D ₁	Ø 1/10 mm	34	44	54
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



TRT.205. ...

045 055 065

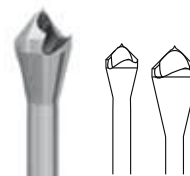
○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2008 029 920
 EP 2 138 255*

* pendiente / * pendente

MaxilloPrep Trépano, para la extracción de cilindros óseos,
 acero inoxidable

MaxilloPrep Trépano, para la extracção de cilindros ósseos, aço
 inoxidável



9126



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	042	060
L	mm	7,0	12,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9126.204. ...

042 060

● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

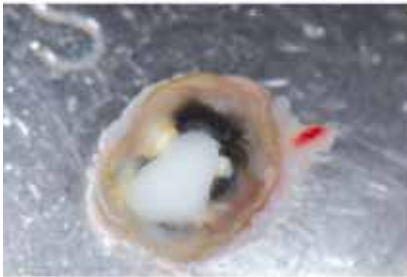
○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2008 020 178*
 EP 2 111 805*

* pendiente / * pendente

MaxilloPrep Extractor de fragmentos óseos, acero
 inoxidable

MaxilloPrep Extractor de fragmentos ósseos, aço
 inoxidável



Terapia de extrusión según el concepto TissueMaster Concepts®

La extracción de una pieza dental inicia procesos de reabsorción que llevan a una considerable pérdida de tejidos duros y blandos, tanto periodontales como alveolares. La progresión de estos procesos y los daños resultantes a los tejidos requieren de medidas terapéuticas.

La extrusión ortodóncica, en el marco del Tissue Master Concept® desarrollado por el Dr. Stefan Neumeyer, constituye una terapia mínimamente invasiva y tiene ventajas decisivas: se produce un movimiento coronal de los tejidos periodontales y alveolares adyacentes, lo que impide una pérdida recesiva de tejidos.

La terapia de extrusión es un tratamiento complementario muy útil en vistas a optimizar la creación del lecho para la inserción de un implante. Las etapas básicas son: "Extracción, reimplantación, extrusión, implantación".

Ventajas:

- Reimplantación con el fin de mantener los tejidos alveolares
- El objetivo de la extrusión es el movimiento coronal de los tejidos alveolares
- El concepto del tratamiento es lógico, simple y eficiente
- Instrumental elegante y bien concebido

Terapia de extrusão com o TissueMaster Concept®

A extração de um dente lança processos de reabsorção que originam uma perda significativa de tecidos periodontais e alveolares duros e moles. A progressão destes processos e os danos resultantes nos tecidos requerem medidas terapêuticas..

A extrusão ortodontica de acordo com o conceito TissueMaster desenvolvido pelo Dr. Stefan Neumeyer constitui uma terapia minimamente invasiva com excelentes vantagens: É gerado um movimento coronal do tecido adjacente periodontal e alveolar, o qual evita uma perda recesiva de tecidos.

A terapia de extrusão consiste num tratamento complementar útil com vista a otimizar a criação do local do implante. As fases básicas são: "Extração, reconstituição, extrusão, implantação".

Vantagens:

- Reconstituição para manter as estruturas alveolares
- O objetivo da terapia de extrusão é lançar um movimento coronal das estruturas alveolares
- Conceito de tratamento lógico, simples e eficiente
- Instrumentos elegantes e bem idealizados



new

4628/1.000



Set „TMC Pin de extrusión“
 Set „TMC Pin de extrusão“

97502L15.000.120	1		
97503.000.120	1		
97505L25.000.120	1		
97500.000.032	10		
97500.000.064	10		
97501.000.032	10		
97501.000.048	10		
97501.000.064	10		

pin/elemento lenticular/barra, uno de cada, 5 x 10 gomas tensoras
 pin/elemento lenticular/barra, um de cada, 5 x 10 borrachas esticadoras

new

97502 L 15



		1	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	120	
L	mm	15	
97502L15.000. ...			120

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2009 006 005*
 * pendiente / * pendente

TMC Pin de extrusión, fabricado de composite reforzado de fibra de vidrio, con manguito de aplicación montado Concepto Maestro de Tejidos
 TMC Pin de extrusão, fabricado de compósito reforçado de fibra de vidro, com acoplamento de aplicação montado Conceito Mestre de Tecidos

new

4629.000



Set de instrumentos TMC Extrusión
 Set de instrumentos TMC Extrusão

S6881.314.012	1		
953M.314.014	1		
953AM.314.014	1		
8390.314.014	1		
H254E.314.012	1		
943CHZ.204.080	1		

Trabajo en dientes, preparación de segmentos
 Trabalho em dentes, preparação de segmentos

new

97503



		1	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	120	
97503.000. ...			120

TMC Elemento lenticular para el pin de extrusión , PEEK, con manguito de aplicación montado Concepto Maestro de Tejidos
 TMC Elemento lenticular para o pin de extrusão , PEEK, com acoplamento de aplicação montado Conceito Mestre de Tecidos



new



97505 L 25



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	120

97505L25.000. ... 120

TMC Barra tensora, fabricada de composite reforzado de fibra de vidrio
 Concepto Maestro de Tejidos
 TMC Barra esticadora, fabricada em compósito reforçado de fibra de vidro
 Conceito Mestre de Tecidos

338

new

97501



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho		032	048	064	095

97501.000. ... 032 048 064 095

Gomas tensoras intraorales, fuertes
 Silicona, contienen látex
 Borrachas esticadoras intra-orais, fortes
 Silícone, contém latex

new

97500



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		032	064	095

97500.000. ... 032 064 095

Gomas tensoras intraorales, medias
 Silicona, contienen látex
 Borrachas esticadoras intra-orais, médias
 Silícone, contém latex



589



1

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



589.204. ...

⌀_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Extensión para mangos de fresas (15 mm) de contra-ángulo

Acero inoxidable

Extensão para cabos das brocas (15 mm) de contra-ângulo

Aço inoxidável



155 A

Manilla para el uso manual de instrumentos con mango de contra-ángulo
Acero inoxidable
Cabo para uso manual de instrumentos com mandril de contra-ângulo
Aço inoxidável



454

Rueda manual 454 para ser montada con la llave manual para aumentar el torque
Titanio puro
Roda manual 454 a ser montada na chave manual para aumentar o torque
Titânio puro



Para nuestra vasta gama de freseros universales, ver capítulo "freseros".
Para o nosso vasto sortimento de broqueiros universais, ver o capítulo "broqueiros".



Preparación de coronas

Preparação de coroas

4573/ST	Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster</i>	343
4333/C	Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram <i>Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram</i>	344
4410	Set para preparaciones completamente cerámicas con punta guía según el Dr. Julian Brandes <i>Set para todos as preparações totalmente em cerâmicas com ponta guia segundo o Dr. Julian Brandes</i>	345
4384A	Set para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay <i>Set para a preparação da coroas com ponta guia - Prof. Günay</i>	345
4278	Set Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas <i>Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica</i>	346
TD1272	Set de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi <i>Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi</i>	346

Preparación de cavidades

Preparação de cavidades

4562/ST	Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster</i>	347
4261	Set para preparaciones de Inlays <i>Set para preparação de inlays</i>	348

Acabado de obturaciones

Acabamento em obturações

4546	Set para el acabado y pulido de composite en dos etapas <i>Set para el acabamento e polido de composito em duas etapas</i>	349
4389	Set para el acabado de composite según el Prof. Radlanski <i>Set para acabamento de composito segundo o Prof. Radlanski</i>	349
4159	Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno <i>Acabamento de composito com instrumentos de carburo de tungsténio</i>	350
4092	Acabado de composite con instrumentos de diamante <i>Acabamento de composito com instrumentos diamantados</i>	350

Facetas revestidas

Facetas revestidas

4388	Set para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg <i>Set para facetas laminadas de porcelana segundo o Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg</i>	351
4151	Set de instrumentos CVS para carillas de porcelana <i>Set de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana</i>	351

Otros juegos

Outros conjuntos

TD1520A	Set para hacer correcciones en prótesis <i>Set para correções de próteses</i>	352
4409	Set para el tratamiento de aplicaciones temporales según el asistente dental J. Mettler <i>Set para o tratamento de aplicações provisórias segundo assistente dentário ZMF J. Mettler</i>	352
4399A	Set para el pulido de cerámicas <i>Set para o polimento de cerâmicas</i>	353
4548	Set para trabajar titanio en la boca <i>Set para trabalhar titânio na boca</i>	353
4362	Set PA con instrumentos para el tratamiento parodontal <i>Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal</i>	354
4180	Set TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris <i>Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris</i>	354
4310	Juegos para todo tipo de preparaciones según el Prof. Dr. A. Gutowski <i>Set para todo o tipo de preparações segundo o Prof. Dr. A. Gutowski</i>	355




Conjuntos Juegos

<i>Introdução</i>	342	Introducción
<i>Preparação de coroas</i>	343 – 346	Preparación de coronas
<i>Preparação de cavidades</i>	347 – 348	Preparación de cavidades
<i>Acabamento em obturacoes</i>	349 – 350	Acabado de obturaciones
<i>Facetas revestidas</i>	351	Facetas revestidas
<i>Outros conjuntos</i>	352 – 355	Otros juegos




Conjuntos

A nossa ampla gama de composições de conjuntos é muito apreciada. Os conjuntos, que contêm um instrumento em diferentes variantes (p. ex. em diferentes tamanhos), estão atribuídos às respetivas tabelas do catálogo do instrumento individual. Se forem apresentados processos completos de tratamento, fornecemos os instrumentos necessários como conjunto. Se existir mais material informativo sobre estes conjuntos, como p. ex. informações do produto com uma descrição detalhada do processo de tratamento, pode encontrar um respetivo símbolo de informações na tabela do catálogo do respetivo conjunto. 

Os conjuntos estão classificados por áreas de indicações.

Devido à variedade dos nossos conjuntos, este catálogo apresenta apenas uma pequena seleção. Devia pedir a nossa brochura de conjuntos, que contém muitos mais conjuntos interessantes.

Juegos de instrumentos

Nuestra versátil selección de juegos de instrumentos es muy popular. Los sets conteniendo variantes de un sólo instrumento (p. ej. en diferentes tamaños) aparecen – en el catálogo – en la tabla del instrumento individual correspondiente. Cuando permiten llevar a cabo toda una secuencia de tratamiento, los ofrecemos bajo la categoría de juegos de instrumentos. Si para estos sets disponemos de material informativo adicional, como la Información del Producto con una descripción detallada del tratamiento paso a paso, en la tabla descriptiva del catálogo encontrará – bajo ese set en particular – el símbolo informativo: 

Los juegos están ordenados por campo de indicación.

Ya que disponemos de una enorme cantidad de sets, en este catálogo encontrará sólo una pequeña selección. Si desea conocer toda nuestra variedad de sets, solicite nuestro folleto de juegos de instrumentos.



4573 ST.314



Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberg, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set professional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberg, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

El contenido corresponde al del juego 4573, pero este set viene con un fresero esterilizable. Véase también el set de expertos 4562/ST para inlays y coronas parciales en cerámica, página 347
Conteúdo como no set 4573, mas no broqueiro esterilizável. Ver também o set professional 4562/ST para inlays de cerâmica e coroas parciais, página 347

4573.314



Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberg, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set professional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberg, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Véase también el set de expertos 4562/S para inlays y coronas parciales en cerámica, página 347
Veja também o Set professional 4562/S para inlays e coroas parciais em cerâmica, página 347



4333.000



Juego de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram
 Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram

878K.314.014	1		
878K.314.016	1		
878K.314.018	1		
368.314.023	1		

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare, Schweden
 Procera® é uma marca registada da Nobel Biocare, Suécia



4333 C.314



Juego de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram
 Set de preparação Procera® para as restaurações completamente em cerâmicas com Procera® AllCeram

6878K.314.014	1		
6878K.314.016	1		
6878K.314.018	1		
6368.314.023	1		

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare, Schweden
 Procera® é uma marca registada da Nobel Biocare, Suécia



4410.000



Juego para preparaciones completamente cerámicas con punta guía según el Dr. Julian Brandes
Set para todas as preparações totalmente em cerâmicas com ponta guia segundo o Dr. Julian Brandes

●	8372P.314.023	1	
●	8372PL.314.023	1	
●	8847KR.314.023	1	
●	8846KR.314.018	1	
	379.314.023	1	
	9653.204.060	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	H50A.314.010	1	
●	6830LGK.204.014	1	



4384 A.314

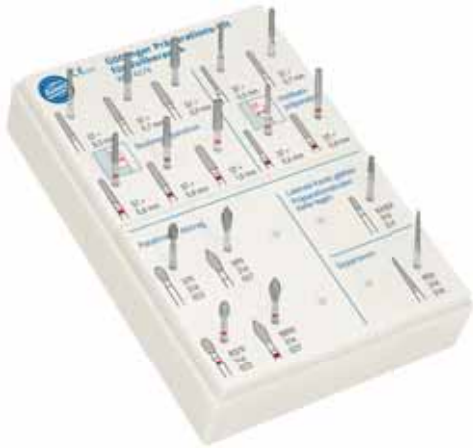


Juego para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay
Set para a preparação da coroas com ponta guia - Prof. Günay

	878KP.314.018	1	
	878KP.314.021	1	
●	8878KP.314.018	1	
●	8878KP.314.021	1	
	856P.314.018	1	
	856P.314.021	1	
●	8856P.314.018	1	
●	8856P.314.021	1	
●	S6878K.314.012	1	
●	S6878K.314.016	1	
●	S6856.314.018	1	
●	8856.314.018	1	
●	6379.314.023	1	
	661.314.420	1	

El complemento ideal al set: las puntas sónicas SF8878KD (distal) y SF8878KM (mesial) son perfectamente aptos para el retoque final de las superficies interproximales

Set de complemento ideal: as pontas sónicas SF8878KD (distal) e SF8878KM (mesial) são perfeitamente aptos para o retoque final das superfícies interproximais



4278.314



Juego Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas
Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica

346

951KR.314.016	1		
951KR.314.019	1		
951KR.314.023	1		
● 8951KR.314.017	1		
● 8951KR.314.020	1		
● 8951KR.314.024	1		
881.314.010	1		
881.314.014	1		
● 8881.314.012	1		
● 8881.314.016	1		
379.314.023	1		
899.314.027	1		
● 8379.314.023	1		
● 8899.314.027	1		
845KR.314.016	1		
850.314.014	1		



TD 1272.314



Juego de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi
Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi

● 2886.314.014	1		
● 2886.314.016	1		
● 2886.314.018	1		
● 2979.314.014	1		
● 2979.314.016	1		
● 2979.314.018	1		
● 8979.314.014	1		
● 8979.314.016	1		
● 8979.314.018	1		

El complemento ideal al set: La punta sónica SF979 para el posicionamiento y el acabado del margen coronario
O complemento ideal ao set: Ponta sônica SF979 para o posicionamento subgingival e acabamento da margem da coroa



4562 ST.314



Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

El contenido corresponde al del juego 4562, pero este set viene con un fresero esterilizable. Véase también el set de expertos 4573/ST para coronas en cerámica, página 343

Conteúdo como no set 4562, mas no broqueiro esterilizável. Ver também o set profissional 4573/ST para coroas de cerâmica, página 347

4562.314



Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

Véase también el set de expertos 4573 para coronas en cerámica, página 343
Ver também o set profissional 4573 para coroas de cerâmica, página 343



4261.314



Juego para preparaciones de Inlays
 Set para preparação de inlays

348

	959KR.314.018	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	959KREF.314.018	1	
	845KR.314.018	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	845KREF.314.018	1	
	845KR.314.025	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	845KREF.314.025	1	
●	856EF.314.012	1	



4546.000



Juego para el acabado y pulido de composite en dos etapas
 Set para el acabamento e polimento de compósito em duas etapas

● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H48LQ.314.012	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	9524UF.204.050	1	
○	9526UF.204.100	1	
○	9525UF.204.085	1	
○	9523UF.204.030	1	

4389.314



Juego para el acabado de composite según el Prof. Radlanski
 Set para acabamento de compósito segundo o Prof. Radlanski

● ●	H134Q.314.014	1	
● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	H22AGK.314.016	1	
○	H22ALGK.314.016	1	
○	H379AGK.314.023	1	
○	H390AGK.314.018	1	



4159.314



Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno
Acabamento de composito com instrumentos de carburo de tungstênio

350

●	H132.314.008	1	
●	H133.314.010	1	
●	H134.314.014	1	
●	H135.314.014	1	
●	H132F.314.008	1	
●	H133F.314.010	1	
●	H134F.314.014	1	
●	H135F.314.014	1	
○	H132UF.314.008	1	
○	H133UF.314.010	1	
○	H134UF.314.014	1	
○	H135UF.314.014	1	
●	H379.314.023	1	
●	H247.314.007	1	
●	H247.314.009	1	



4092.314



Acabado de composite con instrumentos de diamante
Acabamento de composito com instrumentos diamantados

●	8955.314.008	1	
●	8956.314.010	1	
●	8852.314.014	1	
●	8859.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	956EF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	859EF.314.014	1	
●	8379.314.023	1	
●	8957.314.007	1	
●	8957.314.009	1	
●	379EF.314.023	1	
●	957EF.314.007	1	
●	957EF.314.009	1	



4388.314



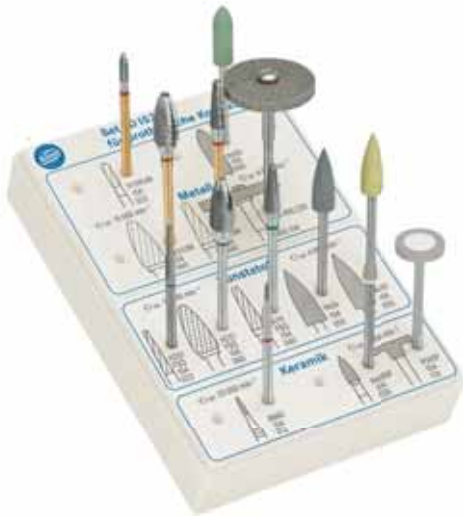
Juego para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set para facetas laminadas de porcelana segundo o Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

	868B.314.018	1	
	868B.314.020	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
	379.314.023	1	
●	8868.314.012	1	
●	8868.314.016	1	
●	8379.314.023	1	
●	852EF.314.014	1	
●	379EF.314.023	1	

4151.314

Juego de instrumentos CVS para carillas de porcelana
Set de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana

	834.314.021	1	
	834.314.016	1	
● ●	6844.314.016	1	
● ●	6844.314.014	1	
○	H133UF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	379EF.314.023	1	

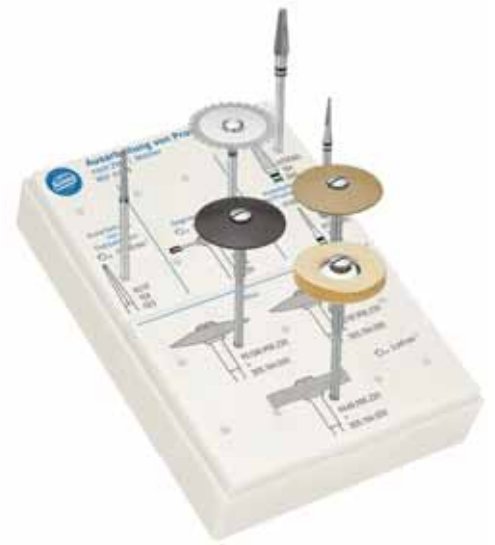


352 TD 1520 A.000



Juego para hacer correcciones en prótesis
Set para correções de próteses

●	H139UM.104.023 1	
	9620.104.045 1	
●	H251UM.104.060 1	
●	H79UM.104.040 1	
	9675.900.220 1	
	305.104.050 1	
●	H261FSQ.104.023 1	
●	H251FSQ.104.060 1	
●	H79FSQ.104.040 1	
	9424.104.055 1	
	9433.104.055 1	
●	8860.104.012 1	
	94000F.104.030 1	
	9545F.104.110 1	

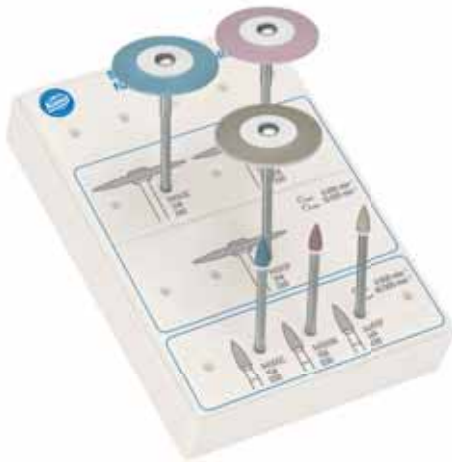


4409.000



Juego para el tratamiento de aplicaciones temporales según asistente dental
J. Mettler
Set para o tratamento de aplicações provisórias segundo assistente dentário ZMF
J. Mettler

	H219.104.023 1	
	946.104.220 1	
● ●	H79GSQ.104.040 1	
● ●	H136GSQ.104.016 1	
	9515M.900.220 1	
	9515F.900.220 1	
	9448.900.220 1	
	305.104.050 3	



4399 A.104



Juego para el pulido de cerámicas
Set para o polimento de cerâmicas

94000C.104.030	1		
94000M.104.030	1		
94000F.104.030	1		
94003C.104.260	1		
94003M.104.260	1		
94003F.104.260	1		



4548.314



Juego para trabajar titanio en la boca
Set para trabalhar titânio na boca

353

H856G.314.016	1		
H856G.314.018	1		
H847KRG.314.016	1		
H847KRG.314.018	1		
H379G.314.023	1		
H375R.314.016	1		
H375R.314.018	1		
H336.314.016	1		
H336.314.018	1		
H379.314.023	1		



354

4362.000



Juego PA con instrumentos para el tratamiento paradontal
Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal

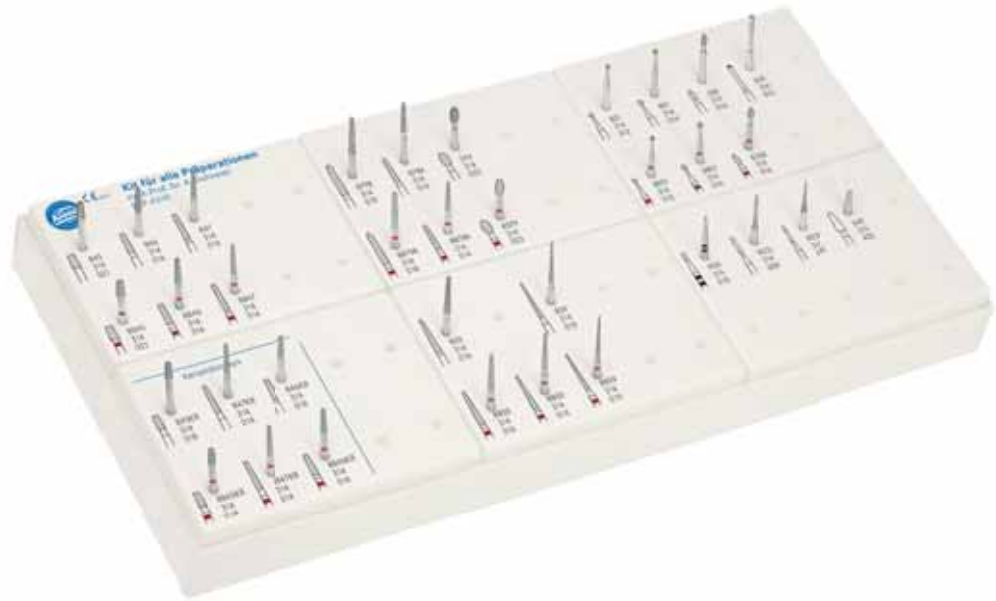
●	8831.204.012	1		
●	831EF.204.012	1		
●	8832.204.014	1		
●	832EF.204.014	1		
●	8831L.204.012	1		
●	831LEF.204.012	1		
●	8832L.204.014	1		
●	832LEF.204.014	1		
	190.205.010	1		
	189.204.012	1		

4180.314



Juego TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris
Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris

●	6889.314.010	1	TPS2-1	
●	8889.314.010	1	TPS2-2	
●	6883.314.010	1	TPS2-3	
	888.314.012	1	TPS2-4	
	868.314.012	1	TPS2-5	
●	6856.314.016	1	TPS2-6	
●	8856.314.016	1	TPS2-7	
●	6856.314.018	1	TPS2-8	
●	8856.314.018	1	TPS2-9	
●	6847KR.314.016	1	TPS2-10	
●	8847KR.314.016	1	TPS2-11	
●	6849.314.016	1	TPS2-12	
●	8368.314.016	1	TPS2-13	
●	5856.314.016	1	TPS2-14	
●	5368.314.023	1	TPS2-15	



43 10.314



Juegos para todo tipo de preparaciones según el Prof. Dr. A. Gutowski
Set para todo o tipo de preparações segundo o Prof. Dr. A. Gutowski

	845.314.021	1	
	846.314.016	1	
	847.314.014	1	
●	8845.314.021	1	
●	8846.314.016	1	
●	8847.314.014	1	
	845KR.314.018	1	
	847KR.314.014	1	
	846KR.314.016	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	8847KR.314.014	1	
●	8846KR.314.016	1	
	879K.314.018	1	
	878K.314.014	1	
	379.314.023	1	
●	8879K.314.018	1	
●	8878K.314.014	1	

●	8379.314.023	1	
	850.314.016	1	
	859.314.010	1	
●	8850.314.016	1	
●	8850.314.014	1	
●	8859.314.010	1	
	801.314.012	1	
	801.314.014	1	
	368.314.016	1	
	839.314.012	1	
●	8801.314.012	1	
●	8801.314.014	1	
●	8368.314.016	1	
● ●	H34.314.010	1	
	H21L.314.009	1	
	H23L.314.009	1	
	649.314.420	1	



Freseros de acero inoxidable
Suporte em aço inoxidável



358-362

Freseros de aluminio
Suporte em alumínio



363-366

Embalajes
Embalagens



367-369



Broqueiros **Freseros**

<i>Suporte em aço inoxidável</i>	358 – 362	Freseros de acero inoxidable
<i>Suporte em alumínio</i>	363 – 366	Freseros de aluminio
<i>Embalagens</i>	367 – 369	Embalajes



Broqueiro em aço inoxidável

A chegada de instrumentos rotativos e oscilantes num consultório pode em grandes quantidades, que qualquer equipa quer preparar de forma ergonómica e simples. Nesse sentido, a Komet® oferece os mais diferentes broqueiros: p. ex. para a gama rotativa padrão, a endodontia e as pontas sónicas.

As diferenças: grande, pequeno, alto, fundo. O que é comum: visibilidade e uma grande durabilidade. Os broqueiros em aço inoxidável e tribuna adequam-se ao banho de instrumentos ou de ultrassom, ao termodesinfetor e ao autoclave. Uma vez que a preparação dos nossos instrumentos é validada por um instituto externo, você pode estar sempre seguro com os nossos broqueiros e as informações do fabricante sobre a preparação dos instrumentos.

Freseros de acero inoxidable

En los consultorios dentales suele haber una gran cantidad de instrumentos rotatorios y oscilantes. El personal de cada consultorio intenta organizar estos instrumentos de la manera más sencilla y ergonómica. Komet® ofrece para ello una gran variedad de freseros, por ejemplo para profilaxis, para endodoncia y para puntas sónicas.

Están disponibles en diferentes versiones: grandes, pequeños, altos, profundos. Todos tienen en común una disposición clara y una larga vida útil. Los freseros de acero inoxidable y los freseros en forma de tribuna se pueden limpiar en el baño de instrumentos o en el baño ultrasónico, desinfectados en el termodesinfetor y esterilizados en autoclave. El acondicionamiento de los instrumentos de Komet fue validado por un instituto externo. Con nuestros freseros y nuestras prácticas instrucciones para el acondicionamiento de los instrumentos, nuestros clientes están siempre seguros.



new

9993 L 6.000



Dimensiones · Dimensões mm 91 x 45 x 60

Fresero de acero inoxidable con 6 agujeros de silicona azul para fresas FG y CA y 3 agujeros para puntas sónicas con una longitud máxima de 58 mm
Broqueiro em aço inoxidável com 6 furos de silicone azul para brocas FG e CA e 3 furos para pontas sónicas com comprimento máximo de 58 mm.



9933 L 3.000



Dimensiones · Dimensões mm 61 x 45 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orifícios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm



new

9933 L 6.000



Dimensiones · Dimensões mm 61 x 45 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orifícios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm



9949 L 3.000



Dimensiones · Dimensões mm 79 x 63 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 24 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 24 orifícios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm



new

9989.000



Dimensiones · Dimensões mm 83 x 45 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 16 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 16 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



new

9990.000



Dimensiones · Dimensões mm 109 x 63 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 30 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 30 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



new

9991.000



Dimensiones · Dimensões mm 109 x 80 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



new

9992.000



Dimensiones · Dimensões mm 109 x 80 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm



9945.000



Dimensiones · Dimensões	mm	147,5 x 79 x 49
-------------------------	----	-----------------

Fresero de acero inoxidable con 40 soportes de silicona azul para instrumentos con tipo de mango FG y contra-ángulo, para una longitud máxima de instrumentos de 45 mm

Broqueiros de aço inoxidável com 40 suportes de silicone azul para instrumentos com tipo de mandril FG e RA, com uma altura máxima do instrumentos de 45 mm



9890 L 4



Dimensiones · Dimensões	mm	72 x 20 x 40
-------------------------	----	--------------

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul

Pueden combinarse diferentes tipos de mango

Sin instrumentos

Broqueiro universal de aço inoxidável com 6 suportes universais para instrumentos de silicone azul

Podem ser combinados diferentes tipos de cabos



9890 L 5



Dimensiones · Dimensões	mm	72 x 20 x 50
-------------------------	----	--------------

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul

Pueden combinarse diferentes tipos de mango

Sin instrumentos

Broqueiro universal de aço inoxidável com 6 suportes universais para instrumentos de silicone azul

Podem ser combinados diferentes tipos de cabos



9890 L 7



Dimensiones · Dimensões	mm	72 x 20 x 70
-------------------------	----	--------------

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul
 Pueden combinarse diferentes tipos de mango
 Sin instrumentos
Broqueiro universal de aço inoxidável com 6 suportes universais para instrumentos de silicone azul
Podem ser combinados diferentes tipos de cabos

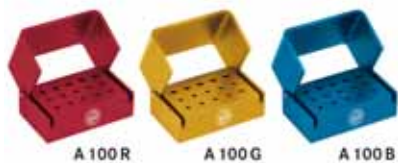


9891



		8	8	8	8	8	8
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5	6
9891.000. ...		1	2	3	4	5	6

Tapones de silicona de recambio para todos los freseros que llevan tapones de silicona
Tampa em silicone para mudar para todos os broqueiros que vêm com tampas em silicone



Broqueiros de alumínio

Estes broqueiros também estão disponíveis em vermelho, dourado e azul.

*Alterar **S** no final do número da REF por um **R**, **G** ou **B**.*

Devido ao seu material, geralmente, os porta-brocas de alumínio não são apropriados para a desinfeção na termodesinfetadora.

Freseros de aluminio

Estos freseros también están disponibles en rojo, dorado y azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del número de REF por una **R**, una **G** o una **B**.

Debido a su material, los freseros de aluminio en general no son apropiados para la desinfección en la termodesinfetadora.



A 100 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	41 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG y 5 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 25 mm
También están disponibles en rojo (A100R), dorado (A100G) y azul (A100B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG e 5 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 25 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A100R), dourado (A100G) e azul (A100B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 303 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	41 x 25 x 24,5
-------------------------	----	----------------

Fresero de aluminio anodizado para 15 instrumentos de FG corto, para instrumentos de longitud máxima de 18,5 mm
También están disponibles en rojo (A303R), dorado (A303G) y azul (A303B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 15 instrumentos de FG curto, para instrumentos de comprimento máximo de 18,5 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A303R), dourado (A303G) e azul (A303B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 500 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	41 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 25 mm
También están disponibles en rojo (A500R), dorado (A500G) y azul (A500B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 25 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A500R), dourado (A500G) e azul (A500B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 600 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	73 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG y 10 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (CA)
También están disponibles en rojo (A600R), dorado (A600G) y azul (A600B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG e 10 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (CA)
Também estão disponíveis em vermelho (A600R), dourado (A600G) e azul (A600B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 603 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	73 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG y 6 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (RA)
También están disponibles en rojo (A603R), dorado (A603G) y azul (A603B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 6 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (RA)
Também estão disponíveis em vermelho (A600R), dourado (A600G) e azul (A600B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 604 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	80 x 25 x 27/31
-------------------------	----	-----------------

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG y 12 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 23,5 mm (4 FG), 21,5 mm (8 FG) y 27,5 mm (12 RA)
También están disponibles en rojo (A604R), dorado (A604G) y azul (A604B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 12 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 23,5 mm (4 FG), 21,5 mm (8 FG) e 27,5 mm (12 RA)
Também estão disponíveis em vermelho (A604R), dourado (A604G) e azul (A604B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 622 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 25 x 30
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de RA, para instrumentos de longitud máxima de 27 mm

También están disponibles en rojo (A622R), dorado (A622G) y azul (A622B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 12 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 27 mm

*Também estão disponíveis em vermelho (A622R), dourado (A622G) e azul (A622B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



A 623 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 25 x 30
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm

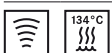
También están disponibles en rojo (A623R), dorado (A623G) y azul (A623B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm

*Também estão disponíveis em vermelho (A623R), dourado (A623G) e azul (A623B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



A 624 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 25 x 30
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 24 instrumentos de CA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm

También están disponibles en rojo (A624R), dorado (A624G) y azul (A624B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

Broqueiro de aluminio anodizado para 24 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm

*Também estão disponíveis em vermelho (A624R), dourado (A624G) e azul (A624B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



A 640 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 50 x 27,5
-------------------------	----	----------------

Fresero de aluminio anodizado para 21 instrumentos de CA, para instrumentos de longitud máxima de 24,5 mm

También están disponibles en rojo (A640R), dorado (A640G) y azul (A640B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

Broqueiro de aluminio anodizado para 21 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 24,5 mm

*Também estão disponíveis em vermelho (A640R), dourado (A640G) e azul (A640B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



C.204.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 38

C.204.006 para 6 instrumentos de CA
C.204.006 para 6 instrumentos de contra-ângulo



C.314.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 38

C.314.006 para 6 instrumentos de FG
C.314.006 para 6 instrumentos de FG



Z.204.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.204.010 para 10 instrumentos de CA
Z.204.010 para 10 instrumentos de CA



Z.204.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.204.025 para 25 instrumentos de CA
Z.204.025 para 25 instrumentos de CA



Z.314.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.314.010 para 10 instrumentos de FG
Z.314.010 para 10 instrumentos de FG



Z.314.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.314.025 para 25 instrumentos de FG
Z.314.025 para 25 instrumentos de FG

368



W.204.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)
W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)



W.204.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)
W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)



W.314.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)
W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)



W.314.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)
W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)



V.204.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)
V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)



V.204.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)
V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)



V.314.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)
V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)



V.314.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)
V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)



DC1®
DC1®



372-373

Accesorios
Auxiliaries



374



Limpeza e Agente de desinfeção **Limpieza y agente de desinfección**

DC1® **372 - 373** *DC1®*
Artigos especiais **374** *Artículos especiales*



DC1®

Para preparação manual

Vantagens:

- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solução pronto para usar)
- Utilização universal para a limpeza e desinfeção
- Para todos os instrumentos rotativos e manuais
- Sem degradação do material
- Adequado desenho da embalagem
- Produto registado na DGHM e VAH
- Sem aldeídos
- Sem álcool

DC1®

Para la preparación manual

Ventajas:

- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solución listos para usar)
- Uso universal para la limpieza y desinfección
- Para todos los instrumentos rotatorios y manuales
- Sin degradación del material
- Diseño adecuado del envase
- Producto registrado en la DGHM y VAH
- Sin aldeídos
- Sin alcohol



9826



Komet DC 1 Líquido limpiador y desinfectante, 1 litro
(con instrucciones multilingües)
Komet DC 1 Líquido limpeza e desinfeção, 1 litro
Com instruções multilíngues



9829



Komet DC 1 Líquido limpiador y desinfectante
Envase doble 2 x 3 litros (con instrucciones en alemán)
Komet DC 1 Líquido limpeza e desinfeção
Embalagem dupla 2 x 3 litros (com instruções em alemão)



9834 A



Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Torneira para a garrafa de armazenamento Komet (3, 5, 10 litros)



9888



Jarra graduada para Komet DC1 250 ml, con escala práctica para mezclar la solución DC1
Jarra graduada para Komet DC1 250 ml, com escala prática para misturar a solução DC1



9791



Cepillo metálico de limpieza esterilizable
Mango de metal con cepillo recambiable de acero inoxidable para la limpieza y el mantenimiento del instrumental rotario
Escova de limpeza esterilizável
Cabo de metal com escova removível para a limpeza e manutenção da instrumentação rotativa



9792



Repuesto cepillo de metal
Reposição escova de metal

374



9873



Cepillo de limpieza esterilizable
Mango de metal con cepillo recambiable de nylon para la limpieza y el mantenimiento de instrumentos rotatorios de cerámica
Escova de limpeza esterilizáveis
Cabo de metal com escova de nylon removível para a limpeza e manutenção dos instrumentos rotativos de cerâmica



9874



Cepillo de recambio con cerdas de nylon
Escova de reposição com cerdas de nylon





Cortadores de cerámica

Brocas de cerâmica



Fresa especial para
dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas

379-380



Para acrílicos blandos
Para resina mole

380

Cortador de material sintético

Brocas de material sintético



Instrumento con 4 lados de
forma piramidal
*Instrumento com 4 lados
em forma piramidal*

381



Cerámica/Acrílicos Cerámicas/Acrílicos

<i>Brocas de cerâmica</i>	378 - 380	Cortador de cerâmica
<i>Brocas de material sintético</i>	381	Fresas de material sintético



Quando o brilho se torna em perfeição Cortadores de cerâmica fabricados pela Komet®

O seu excelente profissionalismo exige ferramentas de primeira classe. A resposta: cortadores de cerâmica exclusivos da Komet, todos de cor branca. O material garante um trabalho agradável, delicado e intuitivo, combinado com uma precisão absoluta.

Vantagens:

- Excelente eficácia de corte
- Superfícies extremamente suaves
- Sem obstrução
- Funcionamento suave
- Não aquecem como a maioria dos instrumentos metálicos, se utilizados corretamente
- Resistentes aos efeitos dos agentes de limpeza químicos

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 15.000 rpm



Genialidad transformada en perfección. Fresas de cerámica fabricadas por Komet®.

Su excelente capacidad artesanal reclama instrumentos de primera categoría. La solución: las exclusivas fresas de cerámica de Komet, totalmente blancas. Este material asegura un trabajo agradable, suave e intuitivo, combinado con precisión absoluta.

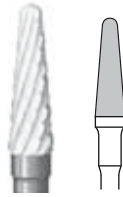
Ventajas:

- Excelente eficacia de corte
- Superficies extremadamente lisas
- No se embotan
- Operación muy suave
- Utilizadas correctamente no se calientan tanto como los instrumentos de metal
- Resistentes a los efectos de los agentes químicos para limpieza del instrumental

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 15 000 min

new



● **K 79 ACR**



			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	
L	mm	13,0	

Pieza de mano · Peça de mão



● **K79ACR.104. ...** **040**

⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888*
 * pendiente/* pendente

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
 Broca especial para acrílicas



● **K 251 ACR**



			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	
L	mm	14,0	

Pieza de mano · Peça de mão



● **K251ACR.104. ...** **060**

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888*
 * pendiente/* pendente

Cortador especial para dentaduras acrílicas
 Broca especial para acrílicas



new



K 251 EQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão

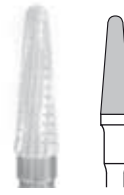


K251EQ.104. ... 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* pendiente/* pendiente

Cortador dual para acrílicos
Dentado grueso con dentado fino en la punta
Broca de dupla função para acrílicos
Dentado grosso com dentado fino na ponta



K 79 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



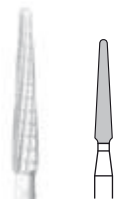
K79GSQ.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* pendiente/* pendiente

Cortador especial para acrílicos blandos
Para resina mole

new



K 261 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



K261GSQ.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos blandos
Para resina mole



Soft Cutter

Cortador suave

O Softie de entre as brocas

O novo Soft Cutter desenvolvido pelos irmãos Hugo e Xaver Spicher (Suíça), trabalha sem agressividade, pois foi concebido para as delicadas correções nos bordos sintéticos. Graças às suas propriedades especiais, ele não danifica os arames limítrofes ou outros elementos metálicos.

Vantagens:

- a peça de trabalho é mais mole do que o metal
- não danifica arames KFO, aparelhos, arcos, etc.
- peça de trabalho em material sintético especial de alta tecnologia para trabalhar o detalhe
- sem formação prejudicial de calor
- adequado ao laboratório dental e ao consultório

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 10.000 rpm

Instrumento extra-suave

Desarrollado en colaboración con los hermanos Hugo y Xaver Spicher, de Suiza, el nuevo instrumento Soft Cutter extrasuave fue diseñado para un trabajo poco agresivo a propósito, facilitando la corrección y el retoque de pequeños detalles del acrílico en las zonas críticas, sin riesgo de dañar algún alambre adyacente o elemento metálico.

Ventajas:

- Parte activa más blanda que el metal
- No daña ganchos, estribos, alambres ortodónticos, resortes y retenciones
- Instrumento especial fabricado de un material sintético de alta tecnología para trabajos delicados y finos
- No genera calor que dañaría el acrílico
- Indicado para el laboratorio dental y el consultorio

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 10 000 rpm

SC 1



		5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{10}$ mm	055
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



SC1.104. ...

055








☉_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

☉_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

Instrumento con 4 lados y forma piramidal, fabricado de un material de alta tecnología para la elaboración de las zonas de transición entre acrílico y metal
Instrumento com 4 lados em forma piramidal, fabricado de um material de alta tecnologia para a elaboração das zonas de transição entre acrílico e metal




Fresas
Brocas

	Redonda <i>Redonda</i>	384
	Cono invertido <i>Cono invertido</i>	385
	Cilíndrico <i>Cilíndrico</i>	385-386
	Cónica <i>Cónica</i>	386
	Cónica redonda <i>Cónica arredondada</i>	386-387
	Punta trazadora <i>Trifacetada</i>	388-389
	Fresa espiral <i>Broca espiral</i>	389

Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabado

	Torpedo <i>Torpedo</i>	390
	Cono invertido <i>Cono invertido</i>	390
	Aguja <i>Aguja</i>	390
	Llama <i>Chama</i>	390

Instrumentos para la turbina
Instrumentos de acabamento

	Cono invertido <i>Cono invertido</i>	391
	Cónica redonda <i>Cónica arredondada</i>	391
	Aguja <i>Aguja</i>	391-392
	Puntiagudo <i>Trifacetada</i>	392

Cortadores
Cortadores,

	Corte con orificio <i>Corte com orificio</i>	393
	Puntiagudo triangular <i>Puntiagudo triangular</i>	393
	Cilíndrico <i>Cilíndrico</i>	394

Nota:
Nota:

Nuestras **fresas especiales** - introducidas por nuestro compás de fresas de carburo - se encuentran en las **páginas 395** y siguientes.
*Os nossos **cortadores especiais**, introduzidos pelo compasso de cortador, podem ser consultados a partir da página 395.*

Instrumentos para zurdos
Cortadores para esquerdinos

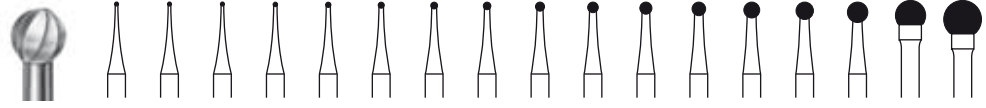
	
	
	435-437



<i>Carboneto de Tungsténio</i>		<i>Carburo de Tungsteno</i>
<i>Brocas</i>	384 - 389	Fresas
<i>Instrumentos de acabamento</i>	390	Instrumentos de acabado
<i>Instrumentos de acabamento</i>	391 - 392	Instrumentos de acabado
<i>Cortadores</i>	395 - 434	Cortadores
<i>Cortadores, corte para a esquerda</i>	435 - 437	Cortadores, corte hacia la izquierda



H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño - Tamanho	∅ 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 001175 ...

H71.104. ...

003 004 005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 027 040 050

- ◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo

Soldadura en el cuello: Carburo de tungsteno se extiende a lo largo del mango para aumentar la estabilidad del cuello

Esférica

Solda no pescoço da broca: Carbure de tungsteno estende-se ao longo do mandril para aumentar a estabilidade do pescoço

H 1 S



		5	5	5	5
Tamaño - Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023
US No.		2S	4S	6S	8S

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 001003 ...

H1S.104. ...

010 014 018 023

- ◊ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo, diseño de corte de alta eficacia

Esférica com alta eficiência de corte

H 52



		5
Tamaño - Tamanho	∅ 1/10 mm	003

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 006001 ...

H52.104. ...

003

- ◊ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- Acabado de fisuras
Acabamento de fissuras



H 30



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 1/2	L34	L34 1/2	L35	L36	L37	L38

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 010175 ...

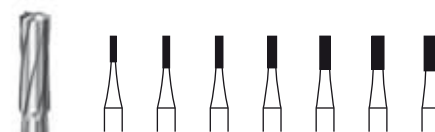
H30.104. ...

006 008 009 010 012 014 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono invertido

Cone invertido



H 21



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107006 ...

H21.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cilíndrico

Cilíndrico



H 31



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		555	556	557	558	559	560	561

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107007 ...

H31.104. ...

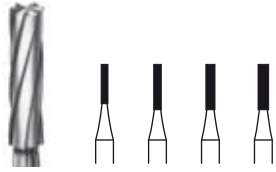
008 009 010 012 014 016 018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cilíndrico, con corte transversal

Cilíndrico, com corte transversal

H 21 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Pieza de mano · Peça de mão

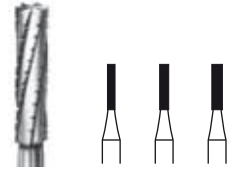


500 104 110006 ...

H21L.104. ... 009 010 012 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, largo
Cilíndrico comprido

H 31 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Pieza de mano · Peça de mão

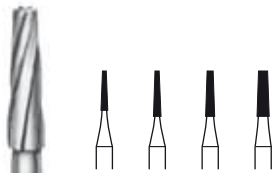


500 104 110007 ...

H31L.104. ... 010 012 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, largo, con corte transversal
Cilíndrico, comprido, con corte transversal

H 23 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Pieza de mano · Peça de mão

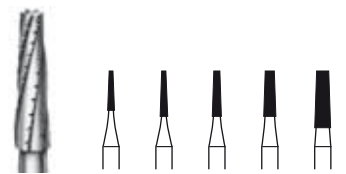


500 104 171006 ...

H23L.104. ... 009 010 012 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo
Cónico, comprido

H 33 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Pieza de mano · Peça de mão

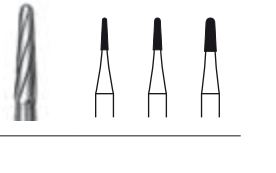


500 104 171007 ...

H33L.104. ... 009 010 012 016 021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo, con corte transversal
Cónico, comprido, con corte transversal

H 23 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Pieza de mano · Peça de mão

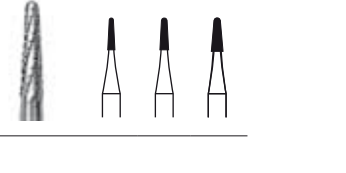


500 104 194006 ...

H23R.104. ... 010 012 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, con punta arredondada

H 33 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194007 ...

H33R.104. ... 010 012 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con corte transversal y punta redondeada
Cónico, con corte transversal e ponta arredondada

H 23 RS



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	009	010
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Pieza de mano · Peça de mão

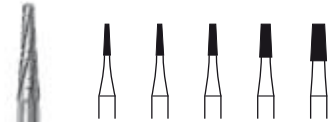


500 104 196006 ...
H23RS.104. ...

008 009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Diseño de corte de alta eficacia
Cónico com ponta arredondada
Alta eficiência de corte

H 33



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Pieza de mano · Peça de mão



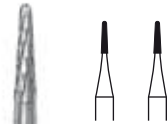
500 104 168007 ...

H33.104. ...

009 010 012 016 021

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con corte transversal
Cónico, com corte transversal

H 23 RSE



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 196019 ...

H23RSE.104. ...

009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Dentadura en cruz de alta eficacia
Cónico, com ponta arredondada
Dentado em cruz de alta eficiência

H 33 FRS



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano · Peça de mão

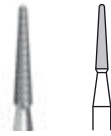


500 104 196015 ...

H33FRS.104. ...

009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Especialmente apto para aleaciones de metal duras
Diseño de corte de alta eficacia con corte transversal fino
Cónico, com ponta arredondada
Especialmente para ligas metálicas duras
Desenho de corte transversal de alta eficiência



H 136 ES



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,5

Pieza de mano · Peça de mão



H136ES.104. ...	016
------------------------	------------

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Cortador de fisuras para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Punta afilada

Broca de fissuras para lidas não preciosas e ligas sem metal precioso

Ponta afiada



H 349



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005
L	mm	2,7
D	∅ 1/10 mm	002

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 195072 ...

H349.104. ...	005
----------------------	------------

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

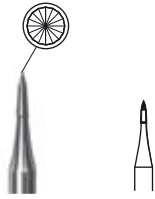
Fresa para fisuras

Cónica, con punta redondeada muy fina

Broca para fissuras

Cónicas, com ponta arredondada muito fina

H 99



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 162384 ...

H99.104. ...

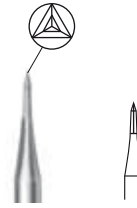
008

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Retocar y profundizar las fisuras en cerámica

Retoca e aprofunda as fissuras nas superfícies oclusais em cerâmica

H 97



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468373 ...

H97.104. ...

010

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

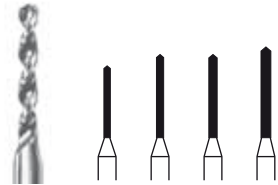
Punta trazadora

Recorte fino de las superficies oclusales

Trifacetada

Recorte fino dos sulcos em superfícies oclusais em cerâmica

H 203



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 417364 ...

H203.104. ...

009 010 012 014

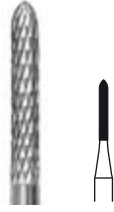
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa espiral

Broca espiral



H 283 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 289080 ...

H283E.104. ... 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel modificado y corte cruzado
Paralelo com bisel modificado e com corte cruzado

H 283 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 289140 ...

H283EF.104. ... 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, con dentadura en cruz fina y bisel modificado
Cilíndrico com dentado em cruz fina e bisel modificado

390

H 42



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	1,7	2,8

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 010133 ...

H42.104. ... 018 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cono invertido
Cone invertido

H 246



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,7
US No.		7901

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 496071 ...

H246.104. ... 009

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Aguja, tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal

H 390



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274072 ...

H390.104. ... 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Llama con punta redondeada
Chama com ponta arredondada

H 390 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274140 ...

H390EF.104. ... 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Llama con punta redondeada, dentadura en cruz fina
Chama com ponta arredondada, dentado em cruz fina

H 30



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012
L	mm	0,9	1,1	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG · Friction Grip (FG)



500 314 010175 ...

H30.314. ...

008 010 012

Cono invertido
Cone invertido

H 23 RS



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

FG · Friction Grip (FG)



500 314 196006 ...

H23RS.314. ...

009 010

Cónico, con punta redondeada. Diseño de corte de alta eficacia
Cónico, com ponta arredondada
Desenho com alta eficiência de corte

H 46



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5
US No.		7102

FG · Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ...

012

Aguja
Recorte de las superficies oclusales
Aguilha
Recorte das superfícies oclusais

H 246



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ...

009 010 012

Aguja
Recorte fino de las superficies oclusales
12 filos
Aguilha
Recorte fino para superfícies oclusais
12 Lâminas



H 246 D



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496072 ...

H246D.314. ...

014

392

Aguja

Recorte fino de las superficies oclusales

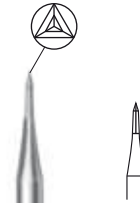
8 filos

Aguilha

Recorte fino para superficies oclusais

8 Lâminas

H 97



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010

FG · Friction Grip (FG)



500 314 468373 ...

H97.314. ...

010

Punta trazadora

Terminación de las superficies oclusales de cerámica

Trifacetada

Escultura na superfície oclusal em cerâmica

H 97 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97A.314. ...

011

Cuadrangular

Para el recorte fino de superficies oclusales de cerámica

Quadrangular

Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica

H 97 B



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97B.314. ...

011

Hexagonal

Recorte fino de superficies oclusales de cerámica

Hexagonal

Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica

H 97 BZ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97BZ.314. ...

011

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Hexagonal

Recorte fino de superficies oclusales de cerámica

Muy larga duración

Hexagonal

Corte fino de superficie oclusal de cerâmica

Larga duração

H 99



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

FG · Friction Grip (FG)



500 314 162384 ...

H99.314. ...

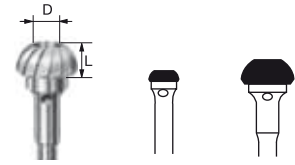
008

Retocar y profundizar las fisuras en cerámica

Retocar e aprofundar as fissuras em cerâmica

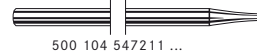


H 98



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	1,6	3,3
D	Ø 1/10 mm	2,4	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



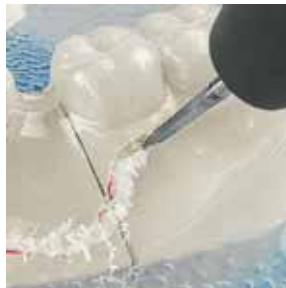
500 104 547211 ...

H98.104. ...

■040

◆070

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Corte con orificio
 Corte com orificio



H 219



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468211 ...

H219.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío
 Broca para recortar placas de polietileno/acrílico
 termoformagem

H 219 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468133 ...

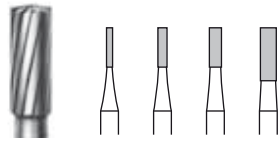
H219A.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío
 Broca para recortar placas de polietileno/acrílico.



H 259



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023
L	mm	5,2	5,2	5,2	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107175 ...

H259.104. ... **010** **014** **018** **023**

H 260



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



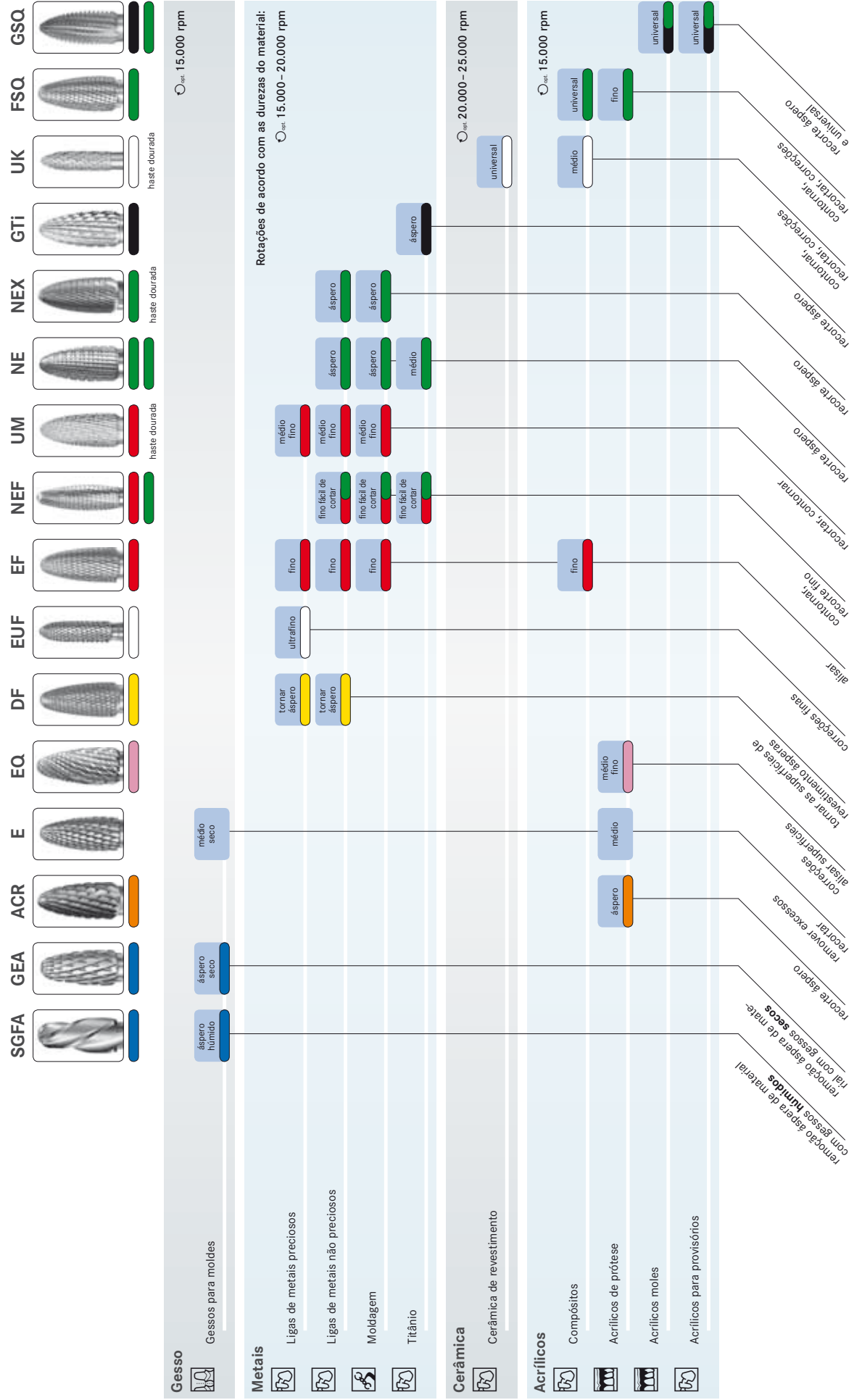
500 104 107176 ...

H260.104. ... **023**



Kompass | Broca de metal duro

Recomendado para o uso económico de brocas de metal duro no recorte mão livre





Cortadores SGFA

Cortadores SGFA

Mecânica de modelos de gesso

Vantagens:

- Alta redução do material sem obstruções
- Superfícies perfeitas
- Baixa vibração durante o trabalho graças ao seu modelo biselado dos filamentos
- Dentadura segura com rotação à esquerda

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Elaboración de modelos de yeso

Ventajas:

- Alta reducción de material sin obstrucción
- Superficies perfectas
- Baja vibración durante el trabajo gracias al modelado del biselado de las hojas
- Dentado seguro con torsión a la izquierda

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 15 000 rpm

● H 72 SGFA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



● H72SGFA.104. ...

070

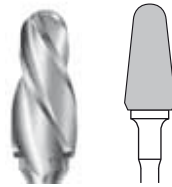
☉_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Dentado seguro con torsión a la izquierda

Mecanizado de modelos de escayola

Dentado de segurança com torção à esquerda

Utilização em modelos de gesso



H 79 SGFA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H79SGFA.104. ... **070**

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso



H 251 SGFA



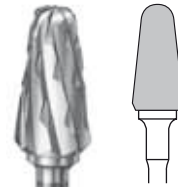
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251SGFA.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em gesso



H 79 SGEA



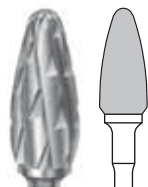
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H79SGEA.104. ... **070**

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso



H 251 SGEA



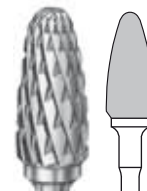
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251SGEA.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso



H 251 GEA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251GEA.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso e acrílico



Cortadores ACR

Cortadores ACR

A característica especial para este novo cortador áspero para acrílicos é o seu dentado helicoidal especialmente concebido. O tamanho intermédio do dentado helicoidal, isto é, entre áspero e médio, torna o instrumento ideal para acrílicos protéticos. O nome ACR está para materiais à base de acrílico. O cortador é muito pontiagudo, mas fácil de guiar sem tendência a apanhar a superfície. O resultado: um trabalho suave e agradável e excelentes resultados.

Vantagens:

- excelente eficiência de corte
- fácil de controlar
- agradável de trabalhar

Velocidade recomendada:

○_{opt.} 15.000 rpm

El nuevo fresón grueso para resina acrílica de Komet® se destaca por tener una geometría de corte cruzada especial. La dentadura se encuentra entre la versión cruzada “gruesa” y la “media”, demostrando ser particularmente eficiente para la elaboración de bases de prótesis. La denominación ACR resulta de la abreviatura de los materiales a ser tratados, de base acrílica. Este fresón tiene un corte excelente y eficaz, y no “salta” sobre la superficie sino que se deja llevar con facilidad. El resultado es un trabajo comfortable con resultados óptimos.

Ventajas:

- Alta eficacia de corte
- Optimo control durante el trabajo
- Trabajo muy comfortable

Velocidad recomendada:

○_{opt.} 15 000 rpm



● H 77 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



● H77ACR.104. ... 060

○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas



● H 79 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

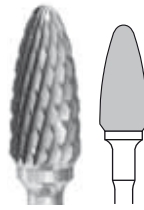
Pieza de mano · Peça de mão



● H79ACR.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas



H 251 ACR



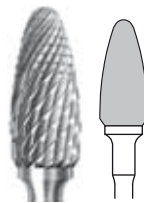
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251ACR.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas



H 251 EQ



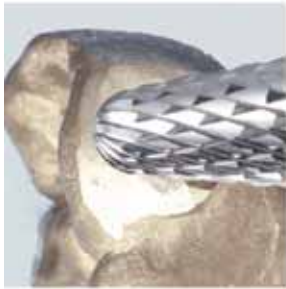
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251EQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Cortador dual para acrílicos
Dentado grueso con dentado fino en la punta
Broca de dupla função para acrílicos
Dentado grosso com dentado fino na ponta



Cortadores E

Cortadores E

Cortadores em carboneto de tungsténio com dentado tipo E

Os cortadores com dentado cruzado tipo E são instrumentos com uma alta eficácia de corte.

Propiedades e vantagens:

- Grande número de lâminas garantem uma elevada duração
- O dentado universal com elementos individuais dispostos de maneira alternada
- Apropriado para ligas de metal, acrílicos e gesso
- Aparas curtas e granuladas que não penetram nem irritam a pele
- As cortadores com dentado cruzado asseguram um trabalho ergonómico

Velocidades recomendadas:

Metais preciosos:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Gesso:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Cortadores en carburo de tungsteno con dentadura tipo E

Los cortadores con dentadura cruzada tipo E son instrumentos con una alta eficacia de corte.

Propiedades y ventajas:

- Gran número de filos que garantizan una elevada duración
- La dentadura universal con elementos individuales dispuestos de manera alternada
- Apropriado para aleaciones de metal, acrílicos y yeso
- Virutas cortas, granuladas que no penetran ni irritan la piel
- Los cortadores con dentadura cruzada aseguran un trabajo ergonómico.

Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Yeso:

☉_{opt.} 15 000 rpm

H 30 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,1	1,4	1,7



500 104 010190 ...

H30E.104. ...

010 014 018

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001190 ...

H71E.104. ...

010 014 018 023 027 050

◆ = ☉_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílico, gesso e ligas metálicas



H 72 E



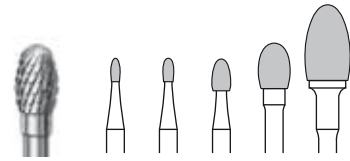
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 137190 ...

H72E.104. ... **060**



H 73 E



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,9	3,1	4,2	6,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



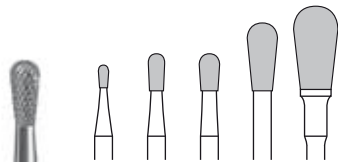
500 104 277190 ...

H73E.104. ... **012** **014** **023** **040** **060**

402

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 77 E



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,9	5,0	5,0	9,0	11,0

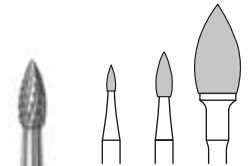
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 237190 ...

H77E.104. ... **014** **023** **029** **040** **060**

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 78 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Pieza de mano · Peça de mão

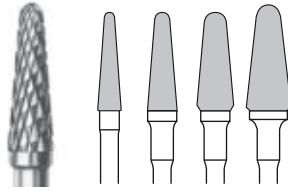


500 104 257190 ...

H78E.104. ... **012** **023** **060**

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 79 E



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 194190 ...

H79E.204. ...

- ■040 - -

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194190 ...

H79E.104. ...

■031 ■040 ◊050 ◊060

◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

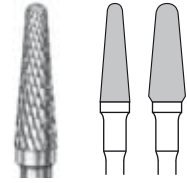
◈ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas

H 79 EA



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194194 ...

H79EA.104. ...

■040 ◈050

◈ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

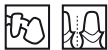
Dentado seguro con torsión a la izquierda. Mecanizado

de acrílicos, escayola y aleaciones de metal

Dentado de segurança com torção à esquerda

Utilização em acrílicos, gesso e ligas metálicas

H 88 E



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 276190 ...

H88E.104. ...

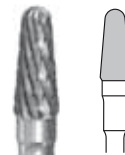
023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para gesso e ligas metálicas

H 89 E



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,5

Pieza de mano · Peça de mão



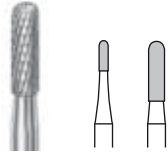
H89E.104. ...

040

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas



H 129 E



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

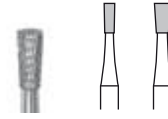
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 141190 ...

H129E.104. ... **014** **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 137 E



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	023
L	mm	4,0	5,0

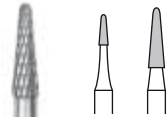
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 225190 ...

H137E.104. ... **016** **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 138 E



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 198190 ...

H138E.204. ... - **023**

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 198190 ...

H138E.104. ... **014** **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 139 E



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	8,0	

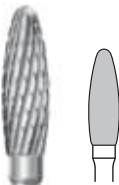
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 289190 ...

H139E.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 250 E



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/4 mm	040	
L	mm	12,7	

Pieza de mano · Peça de mão



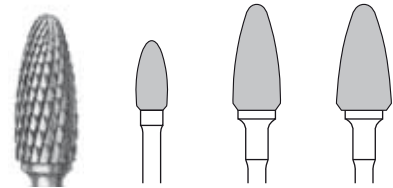
500 104 275190 ...

H250E.104. ... **040**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 251 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274190 ...

H251E.204. ...

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274190 ...

H251E.104. ...

- ◇060 -

■040 ◇060 ◆070

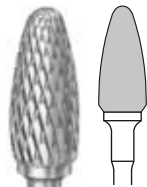
◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 251 EA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274194 ...

H251EA.104. ...

060

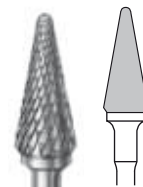
\odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Dentado seguro con torsión a la izquierda. Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos

Dentado de segurança com torção à esquerda

Utilizado em modelos de gesso e acrílicos

H 257 RE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 201190 ...

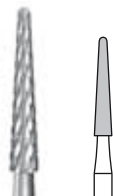
H257RE.104. ...

060

\odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílico, gesso e ligas metálicas

H 261 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194190 ...

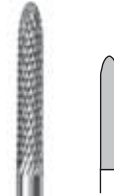
H261E.104. ...

023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 295 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 292190 ...

H295E.104. ...

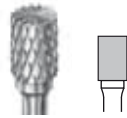
023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 296 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Pieza de mano · Peça de mão



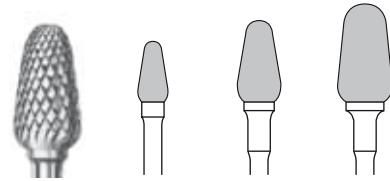
500 104 110190 ...

H296E.104. ...

040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 351 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	8,0	11,0	13,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 263190 ...

H351E.204. ...

-

◇060

-

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 263190 ...

H351E.104. ...

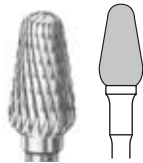
■040

◇060

◆070

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
◇ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 351 EA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



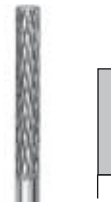
500 104 263194 ...

H351EA.104. ...

060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso e acrílico

H 364 E



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



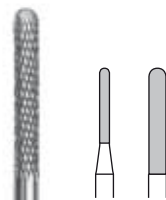
500 104 116190 ...

H364E.104. ...

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 364 RE



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 137190 ...

H364RE.104. ...

015

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílico, gesso e ligas metálicas



Cortadores E finos

Cortadores E finos

Dentado fino cruzado tipo E

Cortadores com dentado fino cruzado tipo E para o acabamento de ligas de metal, acrílico e gesso.

Vantagens:

- Grande número de lâminas para um acabamento total e preciso
- Aparas curtas e granuladas
- Corte suave quase sem pressão
- O estado liso obtido nas superfícies reduz significativamente o tempo no polimento seguinte

Velocidades recomendadas:

Metais preciosos:

⊖_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos:

⊖_{opt.} 15.000 rpm

Acrílicos:

⊖_{opt.} 15.000 rpm

Gesso:

⊖_{opt.} 15.000 rpm



Dentadura fina cruzada tipo E

Cortadores con dentadura fina cruzada tipo E para el acabado de las aleaciones de metal, acrílicos y yeso.

Ventajas:

- Gran número de filos para un acabado superpreciso
- Virutas cortas, granuladas
- Corte suave casi sin presión
- El estado liso obtenido de las superficies, reduce el tiempo necesario para el posterior pulido

Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:

⊖_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos:

⊖_{opt.} 15 000 rpm

Acrílicos:

⊖_{opt.} 15 000 rpm

Yeso:

⊖_{opt.} 15 000 rpm

● **H 71 EF**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010 014 023
Pieza de mano · Peça de mão		
500 104 001140 ...		
●	H71EF.104. ...	010 014 023

● **H 73 EF**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014 023
L	mm	3,1 4,2
Pieza de mano · Peça de mão		
500 104 277140 ...		
●	H73EF.104. ...	014 023



H 77 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

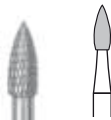
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 237 140 ...

H77EF.104. ...	023	029
-----------------------	-----	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 78 EF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	6,0

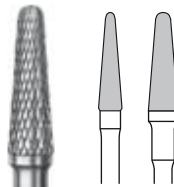
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 257 140 ...

H78EF.104. ...	023
-----------------------	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 79 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 194 140 ...

H79EF.204. ...	-	040
-----------------------	---	-----

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194 140 ...

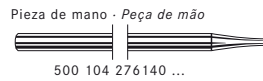
H79EF.104. ...	031	040
-----------------------	-----	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 88 EF



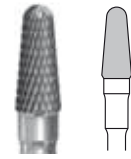
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0



		500 104 276140 ...	H88EF.104. ...	023
--	--	--------------------	-----------------------	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 89 EF



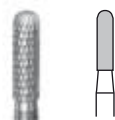
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,5



		500 104 276140 ...	H89EF.104. ...	040
--	--	--------------------	-----------------------	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 129 EF



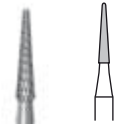
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



		500 104 141140 ...	H129EF.104. ...	023
--	--	--------------------	------------------------	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 136 EF



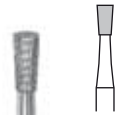
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0



		500 104 184140 ...	H136EF.104. ...	016
--	--	--------------------	------------------------	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 137 EF



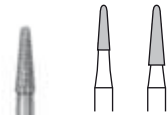
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0



		500 104 225140 ...	H137EF.104. ...	023
--	--	--------------------	------------------------	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 138 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0

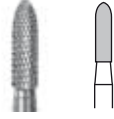


		500 104 198140 ...	H138EF.104. ...	018	023
--	--	--------------------	------------------------	-----	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



● **H 139 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

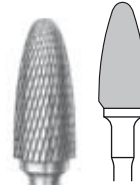


500 104 289140 ...

● **H139EF.104. ...** 023

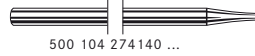
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

● **H 251 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



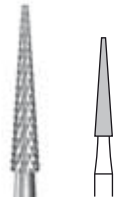
500 104 274140 ...

● **H251EF.104. ...** 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

410

● **H 257 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

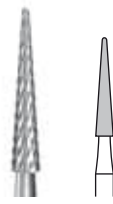


500 104 187140 ...

● **H257EF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

● **H 257 REF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

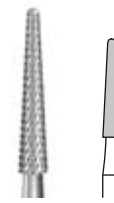


500 104 201140 ...

● **H257REF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

● **H 261 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

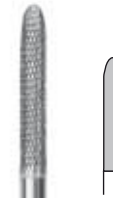


500 104 194140 ...

● **H261EF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

● **H 295 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 292140 ...

● **H295EF.104. ...** 023

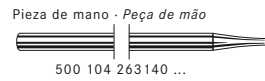
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



● **H 351 EF**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0



● **H351EF.104. ...** ■040 ◇060

◇ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal no precioso

Para acrílico e ligas metálicas não precioso



○ **H 73 EUF**



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	3,1	



○ **H73EUF.104. ...** 014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos

Dentadura en cruz ultra fina

Para ligas metálicas preciosos

Dentado em cruz ultra fino



○ **H 139 EUF**



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	8,0	



○ **H139EUF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos

Dentadura en cruz ultra fina

Para ligas metálicas preciosos

Dentado super fino em cruz



Cortadores GTi

Cortadores GTi

Broca GTi carboneto de tungstênio

Cortes de eficácia elevada especiais para titânio e outros metais não preciosos.

Vantagens:

- Elevada redução de material
- Prolongada durabilidade
- Formas e tamanhos específicos

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 15.000 rpm

(Uma velocidade muito elevada poderá gerar danos nos cortes produzindo faíscas ao trabalhar com titânio)

Cortadores GTi en carburo de tungsteno

Cortes de alta eficacia especiales para titanio y otros metales no preciosos.

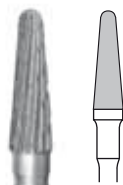
Ventajas:

- Elevada reducción de material
- Prolongada durabilidad
- Formas y tamaños específicos

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 15 000 rpm

(Una velocidad demasiado elevada producirá daños en los cortes generando chispas al trabajar con titanio)



● H 79 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

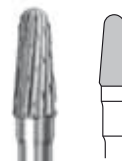
Pieza de mano · Peça de mão



● **H79GTI.104. ...** 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para titânio e metais não preciosos
Para titânio e metais não preciosos

new



● H 89 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H89GTI.104. ...** 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para titânio e metais não preciosos
Para titânio e metais não preciosos



● **H 129 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

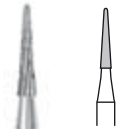
Pieza de mano · Peça de mão



● **H129GTI.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

● **H 136 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

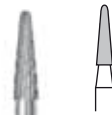
Pieza de mano · Peça de mão



● **H136GTI.104. ...** 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

● **H 138 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

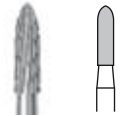
Pieza de mano · Peça de mão



● **H138GTI.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

● **H 139 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

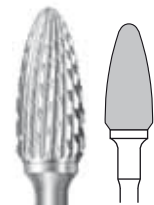
Pieza de mano · Peça de mão



● **H139GTI.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

● **H 251 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H251GTI.104. ...** 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos



Cortadores NEX – a próxima geração

O novo dentado NEX exclusivo da Komet® é uma versão aperfeiçoada do bem-sucedido dentado NE e combina as maiores exigências em termos de remoção de material, vida útil e qualidade de superfície. São essencialmente utilizados nas ligas de metal não nobre e nos moldes, onde mostra todo o seu potencial.

Para além deste desempenho convincente, o dentado NEX distingue-se ainda por um funcionamento agradavelmente suave e, por isso, ergonómico. A haste dourada com o anel verde e marcação laser permite reconhecê-lo facilmente e completam as características positivas deste “especialista NEM”.

Vantagens:

- máxima potência de remoção
- trabalho táctil graças ao suave funcionamento
- superfícies lisas
- longa vida útil



Cortadores NEX – la generación siguiente

La nueva dentadura NEX exclusiva de Komet® es una versión mejorada nuestra exitosa dentadura NE que combina una máxima capacidad de desgaste (muy efectiva), una larga vida útil y una superficie de calidad perfecta. Estos cortadores se usan principalmente para aleaciones de metales no preciosos y prótesis colada sobre modelo.

Además, la dentadura NEX se caracteriza por operar con poca vibración, aliviando así la fatiga en la muñeca del operador. Su identificación entre otros fresones NEM es fácil e inmediata gracias a su vástago dorado con marcación láser y a un anillo verde. Así se completan las excelentes propiedades de estos «especialistas para metales no preciosos».

Ventajas:

- Máxima capacidad de desgaste
- Trabajo táctil gracias a su operación suave
- Superficies lisas
- Larga vida útil

H 73 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pieza de mano · Peça de mão



H73NEX.104. ... 014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H 77 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão

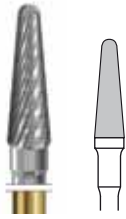


H77NEX.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 79 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

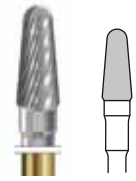


● **H79NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 89 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H89NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 129 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

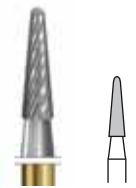


● **H129NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 138 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

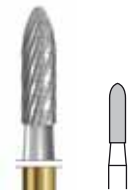


● **H138NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 139 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

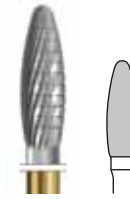


● **H139NEX.104. ...** 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 250 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · Peça de mão



● **H250NEX.104. ...** 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 251 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



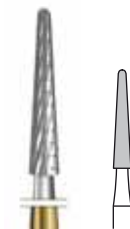
● **H251NEX.104. ...** 060

○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

new



● **H 261 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H261NEX.104. ...** 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



Cortadores NE/NEF

Cortadores NE/NEF

Cortadores especiais para o trabalho de ligas metálicas não preciosas

Komet® desenvolveu dois novos tipos de dentado que são particularmente apropriados para um trabalho em ligas com pouco ou nenhum conteúdo de metal precioso.

Os cortadores NE permitem adivinhar à primeira vista de que são capazes. Com um tipo de dentado muito agressivo e com um elevado corte inicial, permitem uma redução grande e efectiva do material.

Os cortadores NEF estão compostos por um dentado especial com muitas lâminas de corte, permitindo um trabalho agradável e bastante ergonómico.

Além disso, destacam por uma operação suave, quase sem vibração. Os excessos produzidos têm a vantagem, pela forma, de não penetrarem nem irritarem a pele. A área de trabalho das brocas NEF dão-nos uma superfície lisa e fácil de polir.

Vantagens à primeira vista:

- redução efectiva de material
- economia de tempo e dinheiro
- vida útil extremamente longa

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 20.000 rpm

Fresas especiales para el trabajo racional de aleaciones de metales no preciosos

Komet® a desarrollado dos tipos nuevos de dentadura que son particularmente apropiados para el trabajo en aleaciones con poco o ningún contenido de metales preciosos.

Los cortadores NE permiten adivinar – a simple vista – de lo que son capaces. Con un tipo de dentadura muy agresiva y alto corte inicial, permiten una gran y efectiva reducción de material.

Los cortadores NEF están provistos con una dentadura especial con muchos filos cortantes a prueba de roturas, destinados a permitir un trabajo ergonómico y agradable. Además se destacan por una operación suave, casi sin vibraciones. Las virutas producidas tienen la ventaja, por su forma, que no penetran ni irritan la piel. El área de trabajo de los cortadores NEF son aquellas zonas que requieran de superficies lisas, fácil de pulir.

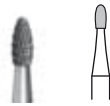
Ventajas de un vistazo:

- Reducción efectiva de material
- Ahorran tiempo y dinero
- Vida útil extremadamente larga

Velocidad óptima:

☉_{opt.} 20 000 rpm





●● H 73 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pieza de mano · Peça de mão

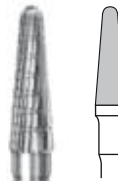


●● H73NE.104. ... 014

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



●● H 79 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



●● H79NE.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



●● H 77 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão

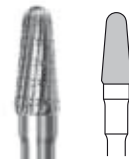


●● H77NE.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



●● H 89 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



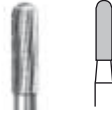
●● H89NE.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

● ● H 129 NE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● ● H129NE.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 002 722

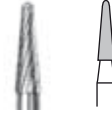
EP 1 810 637*

* pendiente/* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos

Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

● ● H 138 NE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● ● H138NE.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 002 722

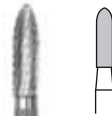
EP 1 810 637*

* pendiente/* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos

Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

● ● H 139 NE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● ● H139NE.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 002 722

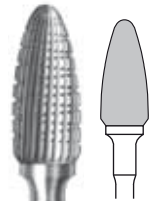
EP 1 810 637*

* pendiente/* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos

Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

● ● H 251 NE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



● ● H251NE.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

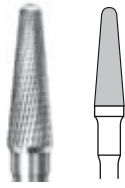
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 002 722

EP 1 810 637*

* pendiente/* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos

Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



H 79 NEF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



H79NEF.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 129 NEF



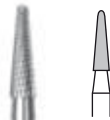
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H129NEF.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 138 NEF



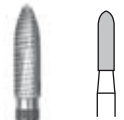
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H138NEF.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 139 NEF



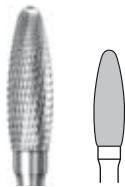
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H139NEF.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 250 NEF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · Peça de mão



H250NEF.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas





Cortadores UM

Cortadores UM

Cortadores de carboneto de tungsténio UM com características de corte multifuncionais

Os cortadores de carboneto de tungsténio UM da Komet® oferecem importantes vantagens relativamente aos convencionais cortadores de carboneto de tungsténio:

- maior pressão para uma maior redução de material
- menor pressão para suavizar superfícies
- funcionamento suave e menor esforço sobre o pulso
- longa vida útil e eficiência económica
- trabalho orientado através da variação da força de compressão

Velocidade recomendada:

Metais preciosos:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos e moldes:

☉_{opt.} 15.000 rpm



Cortadores de carburo de tungsteno UM con multifunción de corte

Los cortadores Komet® UM ofrecen importantes ventajas respecto a los instrumentos convencionales de carburo de tungsteno:

- Alta presión de contacto para una elevada reducción de material
- Baja presión de contacto para obtener superficies lisas
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones – menor tensión producida en la muñeca
- Gran eficacia y economía
- Variación de la presión de contacto adaptada a cada aplicación

Velocidades recomendadas:

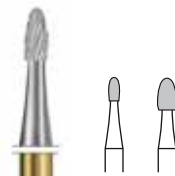
Metales preciosos:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos y modelos colados:

☉_{opt.} 15 000 rpm

● H 73 UM



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



● H73UM.104. ... 014 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

● H 77 UM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



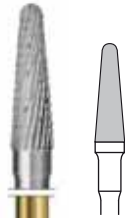
● H77UM.104. ... 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 79 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



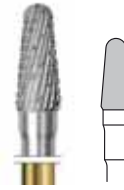
● **H79UM.104. ...** 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 89 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H89UM.104. ...** 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 129 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



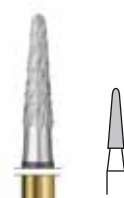
● **H129UM.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 138 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



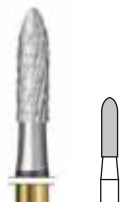
● **H138UM.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 139 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



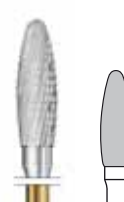
● **H139UM.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 250 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



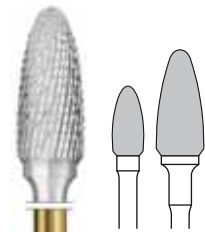
● **H250UM.104. ...** 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 251 UM



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251UM.104. ... 040 060

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

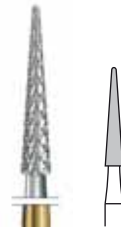
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H 257 RUM



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Pieza de mano · Peça de mão



H257RUM.104. ... 023

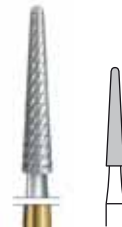
\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H 261 UM



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Pieza de mano · Peça de mão



H261UM.104. ... 023

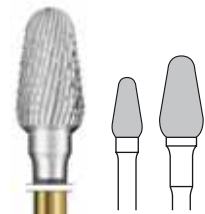
\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H 351 UM



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



H351UM.104. ... 040 060

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



Cortadores DF

Cortadores DF

Cortadores DF em carboneto de tungsténio

O dentado de diamante fino realiza uma superfície nos metais num ótimo estado que é ideal para aplicação de facetas de cerâmica.

Este dentado tem pontas cortantes em forma de pirâmide

- trabalha como um abrasivo
- obtêm-se superfícies ligeiramente rugosas para a aplicação de incrustações de cerâmica

Velocidade recomendada:

Metais preciosos:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Cortadores DF en carburo de tungsteno

La dentadura de diamante fina realiza un estado especial de superficie en metal que es ideal para la aplicación de carillas cerámicas.

Esta dentadura tiene puntas cortantes en forma de pirámide

- Trabaja como un abrasivo
- Para obtener superficies ligeramente ásperas para la aplicación de veneers cerámicas

Velocidad recomendada:

Metales preciosos:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos:

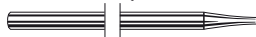
☉_{opt.} 15 000 rpm

H 77 DF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



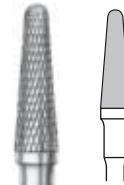
500 104 237141 ...

☉ **H77DF.104. ...** **023** **029**

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 79 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



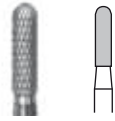
500 104 194141 ...

☉ **H79DF.104. ...** **040**

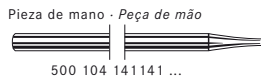
☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 129 DF



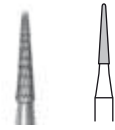
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



H129DF.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 136 DF



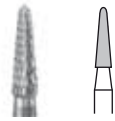
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0



H136DF.104. ... **016**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 138 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

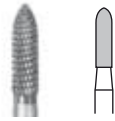


H138DF.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



H 139 DF

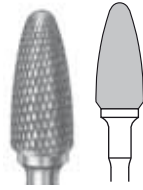


		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



H139DF.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



H 251 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

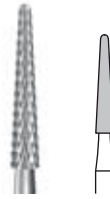
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274141 ...

H251DF.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



H 261 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

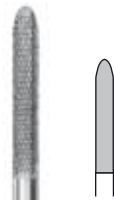


500 104 194141 ...

H261DF.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

426

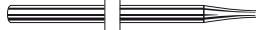


H 295 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 292141 ...

H295DF.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



Cortadores GSQ

Cortadores GSQ

Dentado GSQ - para processar material sintético suave tanto na clínica como no laboratório dentário.

As brocas GSQ são adequadas ao processamento eficiente de materiais de silicone moles de

- posicionadores
- proteção da boca dos desportistas
- forros moles
- máscaras de gengivas moles

No processamento de materiais de fácil obstrução, como os provisórios ou material sintético modelo, a geometria de corte grossa e fácil de cortar impede a colocação da broca.

Vantagens:

- formação da superfície fácil e controlada
- corte eficaz com elevada redução de material
- sem obstrução do cortador
- excelente qualidade da superfície

Atenção: A peça de trabalho fica quente durante o uso!

Baixa geração de calor é intencional e melhora a eficiência de corte.

El corte GSQ para trabajar suavemente en acrílicos blandos en la clínica y el laboratorio dental

GSQ cortadores para el laboratorio dental. Eficacia en el trabajo sobre materiales blandos y siliconas, como

- Posicionadores
- Protectores bucales para el deportista
- Rebases blandos de dentadura
- Máscaras gingivales blandas

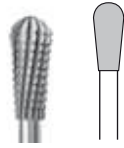
Gracias a la geometría de corte gruesa de alta eficacia de corte, el cortador no se empasta durante la elaboración de aparatos provisionales y acrílicos para modelos.

Ventajas:

- Fácil y controlado recorte de la superficie
- Corte eficaz con alta reducción de material sin obstrucción
- Óptima calidad de la superficie
- Baja generación de calor

¡Atención! La parte operatoria se calienta durante el uso.

La generación de calor es intencionada, ya que mejora la eficacia de corte.



H 77 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

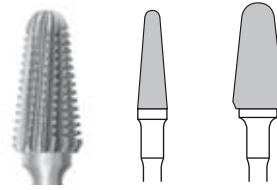
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 2372 16 ...

H77GSQ.104. ... **040**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resinas moles



H 79 GSQ



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão

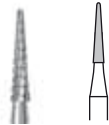


500 104 1942 16 ...

H79GSQ.104. ... **040** **070**

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole

428



H 136 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

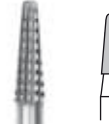
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 1842 16 ...

H136GSQ.104. ... **016**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para acrílicos moles



H 138 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H138GSQ.104. ... **023**

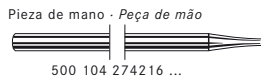
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H 251 GSQ

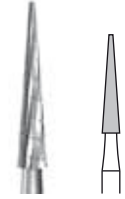


		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0



H251GSQ.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H 257 GSQ

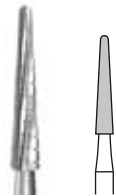


		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0



H257GSQ.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resinas moles



H 261 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0



H261GSQ.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H 351 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0



H351GSQ.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



Cortadores FSQ

Cortadores FSQ de carboneto de tungsténio

FSQ tem um dentado fino de alta eficácia, com corte transversal desenvolvida para as zonas de transição metal/rebasamentos moles e materiais elásticos e duros. O corte transversal deste dentado de alta eficácia de corte divide as lâminas do instrumento em segmentos mais pequenos.

Vantagens:

- fácil penetração ao trabalhar materiais elásticos e duros
- produz pouco calor
- não mancha
- trabalha com pressão reduzida

Velocidade recomendada:

Metais preciosos:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15.000 rpm



Cortadores FSQ

Cortadores FSQ en carburo de tungsteno

FSQ es una dentadura fina de alta eficacia cortante con corte transversal. Ha sido desarrollada para las zonas de transición metal/rebases blandos así como para acrílicos elásticos o muy duros. El corte transversal de esta dentadura divide los filos del instrumento en segmentos más pequeños.

Ventajas:

- Fácil penetración al trabajar materiales elásticos y duros
- Mínima generación de calor
- No mancha
- Trabajar con presión reducida

Velocidad recomendada:

Metales preciosos:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Acrílicos:

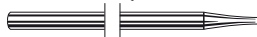
☉_{opt.} 15 000 rpm

H 73 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 277134 ...

H73FSQ.104. ... 014

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 77 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



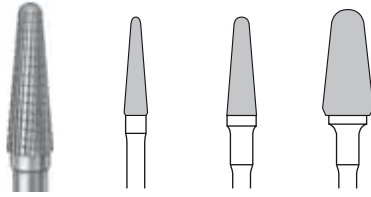
500 104 237134 ...

H77FSQ.104. ... 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 79 FSQ



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194 134 ...

	H79FSQ.104. ...		031		040		070
--	------------------------	--	-----	--	-----	--	-----

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 129 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



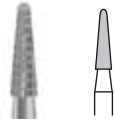
500 104 141 134 ...

	H129FSQ.104. ...		023
--	-------------------------	--	-----

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 138 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



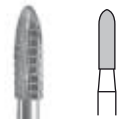
500 104 198 134 ...

	H138FSQ.104. ...		023
--	-------------------------	--	-----

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 139 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

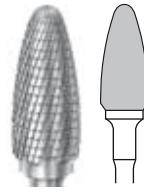


500 104 289 134 ...

	H139FSQ.104. ...		023
--	-------------------------	--	-----

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 251 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão

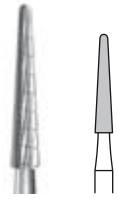


500 104 274134 ...

H251FSQ.104. ... **060**

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 261 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

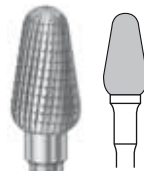


500 104 194134 ...

H261FSQ.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 351 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 263134 ...

H351FSQ.104. ... **060**

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



Cortadores UK

Cortadores UK

UK cortadores de carboneto de tungstênio para as resinas acrílicas e cerâmicas

O dentado UK é particularmente apropriado para trabalhar cerâmicas (antes de ser glaseado) e resinas acrílicas para veneers assim como na fase de transição entre as resinas e a peça de cerâmica.

Vantagens:

- Alta e controlada redução de material
- Qualidade da superfície 7 vezes melhor, que com os instrumentos de diamante
- Não contamina a cerâmica
- Trabalho suave e com reduzida vibração - menor tensão produzida no pulso
- Mais econômica devido ao seu dentado combinado

Velocidade recomendada:

Veneers acrílicas:

☉_{opt.} 15.000 - 20.000 rpm

Cerâmicas moles:

☉_{opt.} 20.000 - 25.000 rpm



UK Cortadores de carburo de tungsteno para materiales de veneers

La dentadura UK es particularmente apta para trabajar cerámicas (antes del glaseado) y acrílicos para veneers así como la zona de transición entre el veneer y el armazón de cerámica.

Ventajas:

- Alta y controlada reducción de material
- Calidad de superficie 7 veces mejor que la lograda con los instrumentos de diamante
- No contamina la cerámica
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones - menor tensión producida en la muñeca
- Económicos gracias a su dentadura combinada

Velocidades recomendadas:

Veneers acrílicas:

☉_{opt.} 15 000 - 20 000 rpm

Cerâmicas blandas:

☉_{opt.} 20 000 - 25 000 rpm

○ H 77 UK



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



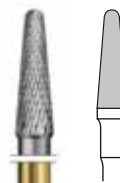
○ H77UK.104. ... 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para cerâmicas y restauraciones de composite

Para cerâmica e restaurações de composito

○ H 79 UK



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ H79UK.104. ... 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para cerâmicas y restauraciones de composite

Para cerâmica e restaurações de composito



○ **H 129 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H129UK.104. ...** **023**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito



○ **H 136 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H136UK.104. ...** **016**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito

434



○ **H 138 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H138UK.104. ...** **023**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito



○ **H 139 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H139UK.104. ...** **023**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito



Cortadores para esquerdinos

Cortadores, cortar à esquerda (L)

Estes instrumentos permitem aos operadores esquerdinos um trabalho ergonómico e eficiente.

Vantagens:

- design da lâmina a cortar à esquerda
- perfuração contra-rotacional na direção do corpo
- vista desobstruída sobre a superfície a trabalhar
- as lascas são dirigidas à aspiração
- codificação (anel violeta)
- marcação da haste: esquerda

Velocidade recomendada:

Ligas de metal:

☉_{opt.} 15.000 - 25.000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

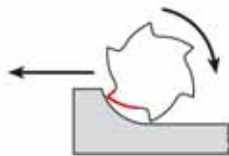
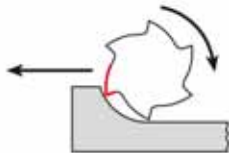
Gesso:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Atenção:

Mudar o motor para o movimento "inverso"!

Solicite a nossa assistência de encomenda extra relativamente a este tema!



Instrumentos para zurdos

Cortadores, corte hacia la izquierda (L)

Estos instrumentos permiten a los operarios zurdos un trabajo ergonómico y eficiente.

Ventajas:

- Geometría de corte especial para rotación a la izquierda
- Diseño de filos con corte hacia la izquierda
- Sin obstrucción visual de la superficie de trabajo
- Los restos son dirigidos hacia la aspiración
- Codificación (anillo color violeta)
- Marcados en el mango: «links/left»

Velocidades recomendadas:

Aleaciones de metal:

☉_{opt.} 15 000 - 25 000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Yeso:

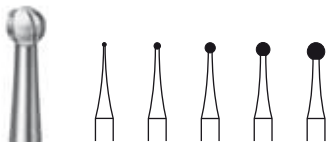
☉_{opt.} 15 000 rpm

¡Atención!

Cambie la moción de su motor a «contra-rotación»

No dude en solicitar nuestro folleto especial que incluye nuestra entera gama de instrumentos para zurdos.

H 1 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001012 ...

H1L.104. ...	005	008	014	018	023
---------------------	-----	-----	-----	-----	-----

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

H 23 RSEL



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009

Pieza de mano · Peça de mão

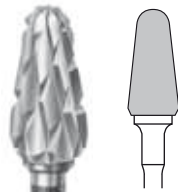


H23RSEL.104. ...	009
-------------------------	-----

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Trabajo de fisuras

Trabalho de fissuras



● **H 79 SGEL**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão

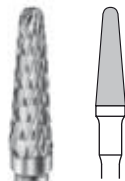


500 104 194224 ...

● H79SGEL.104. ...	070
---------------------------	------------

436

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 Mecanizado de modelos de escayola
Desgaste em modelos de gesso



● **H 79 EL**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194192 ...

● H79EL.104. ...	040
-------------------------	------------

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



● **H 251 EL**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

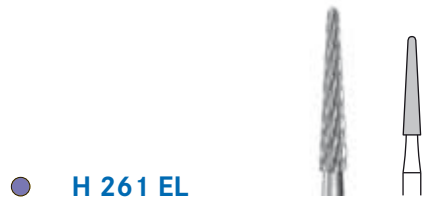
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274192 ...

● H251EL.104. ...	060
--------------------------	------------

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



H 261 EL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0



H261EL.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



H 295 EL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0



H295EL.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Para acrílicos, gessos e ligas de metais



H 79 EFL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0



H79EFL.104. ... **040**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos y aleaciones de metal
 Para acrílico e ligas metálicas



H 73 UML



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014



H73UML.104. ... **014**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
 Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 77 UML

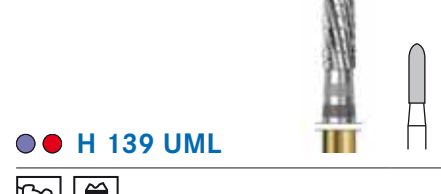


		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023



H77UML.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
 Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 139 UML



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023



H139UML.104. ... **023**








⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
 Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



Fresas/Cortadores
Brocas/Cortadores

	Redondo <i>Redonda</i>	440
	Rueda <i>Roda</i>	441
	Cilindro <i>Cilindro</i>	441
	Cónico <i>Cónica</i>	442
	Puntiagudo <i>Pontiaguda</i>	442
	Bomba <i>Bomba</i>	442
	Fresa espiral <i>Broca espiral</i>	443
	Botón <i>Botão</i>	443

Mandriles
Mandris

	Mandril para discos <i>Mandril para discos</i>	444
	Mandril para discos con refuerzo <i>Mandril para discos con reforço</i>	444
	Mandril con tuerca <i>Mandril com porca</i>	444
	Mandril para pulidores oclusales <i>Mandril para polidores oclusais</i>	444
	Mandril para discos pulidores de polimento <i>Mandril para discos de polimento</i>	445
	Mandril para tiras de papel <i>Mandril para tiras de papel</i>	445
	Mandril con rosca para zurdos <i>Mandril com rosca para esquerdistas</i>	445

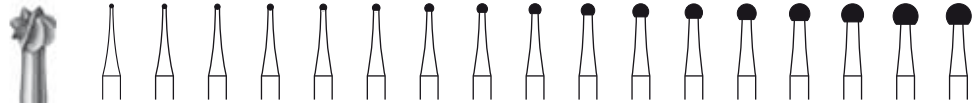


Aço Acero

<i>Brocas/Cortadores</i>	440 - 443	<i>Fresas/Cortadores</i>
<i>Mandris</i>	444 - 445	<i>Mandriles</i>



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 001001 ...

1.104. ...

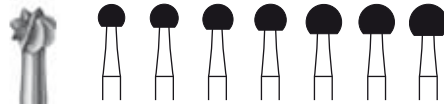
■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023 △025 △027 ▲029 ▲031 ○033

440

- = \odot_{\max} 15000 min⁻¹/rpm
- ▲ = \odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{\max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \odot_{\max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo
Redondo

1



		6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035	037	040	042	045	047	050
US No.		-	-	-	-	19	20	

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 001001 ...

1.104. ...

035 037 040 042 045 047 050

\odot_{\max} 15000 min⁻¹/rpm
Redondo
Redondo

3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	023
US No.		11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 040001 ...

3.104. ...

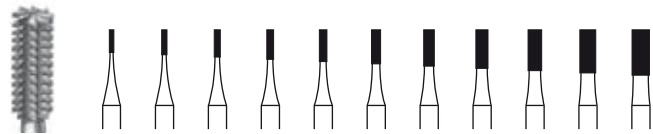
■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rueda
Roda

441

36



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 107002 ...

36.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Tamaño 006 sin corte transversal
Tamanho 006 sem corte transversal



38



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 168002 ...

38.104. ...

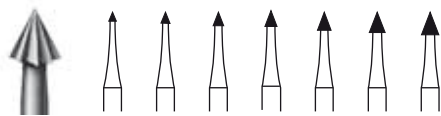
■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

442

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cónico, con corte transversal
Cônica, com corte transversal

5



		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 159001 ...

5.104. ...

◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm

Puntiagudo, largo
Pontiaguda, longa

6



		6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 254001 ...

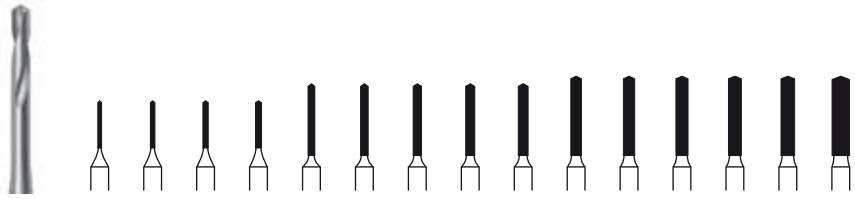
6.104. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Botón
Botão

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 417364 ...

203.104. ...

■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊011 ◊012 ◊013 ◊014 ◊015 ◊016 ◊017 ◊018 ◊023

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

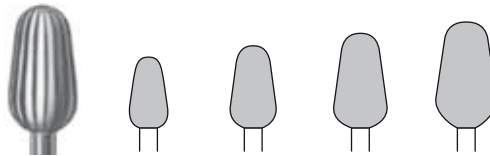
◈ = \bigcirc_{\max} 70000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa espiral

Broca espiral

75



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050	060	070	080
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 260171 ...

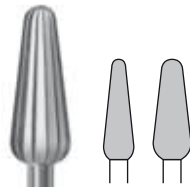
75.104. ...

○050 ●060 ●070 ●080

● = \bigcirc_{\max} 10000 min⁻¹/rpm

○ = \bigcirc_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

79



		6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	050
L	mm	14,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 266171 ...

79.104. ...

040 050

\bigcirc_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

303



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

444

305



	6	6	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050	080
Pieza de mano · Peça de mão			
330 104 604391 ...			
305.104. ...	○050	●080	

● = ⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○ = ⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

301 L



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 610415 ...	
301L.104. ...	•

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril fuselado con rosca a la derecha para pulidores, acero inoxidable

Mandril com porca, aço inoxidável

329



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable

Mandril com porca, aço inoxidável

329 A



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 609000 ...	
329A.104. ...	•

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable

Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável

326



	1	1	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	030
Pieza de mano · Peça de mão			
330 104 609000 ...			
326.104. ...	020	030	

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm

Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm

310



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 608000 ...

310.104. ...

•

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Mandril para discos de pulir
Mandril para discos de polimento

327



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 615421 ...

327.104. ...

•

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Mandril especial, acero inoxidable
Mandril especial, aço inoxidável

445

318



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 623442 ...

318.104. ...

•

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable
Mandril especial para tiras de papel, aço inoxidável

314



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 622444 ...

314.104. ...

•

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable
Mandril para tiras de papel, aço inoxidável

305 L



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 604395 ...

305L.104. ...

•

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável

329 L



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 610418 ...



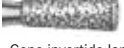

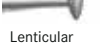


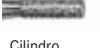
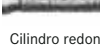
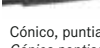
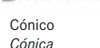
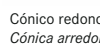
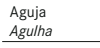
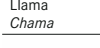
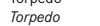
329L.104. ...





•

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável



Instrumentos de laboratorio
Instrumentos de laboratorio

	Bola Bola	448
	Pera Pêra	448
	Cono invertido largo Cone invertido comprido	448
	Cono invertido Cone invertido	449
	Lenticular Lenticular	449
	Cono invertido Cone invertido	449-450
	Rueda Roda	450
	Cilindro Cilindrico	450
	Cilindro redondo Cilindrico arredondada	451
	Cónico, puntiagudo Cônica pontiaguda	451
	Cónico Cônica	451-452
	Cónico redondo Cônica arredondada	452-453
	Aguja Agulha	453
	Llama Chama	453
	Torpedo Torpedo	453-454

	Botón Botão	454
	Huevo Oval	454
	Granada Granada	454
	Botón Botão	454





Abrasivos para óxido de circonio

Abrasivos para óxido de zircónio

	Cono invertido Cone invertido	455-459
		
		
		
		
		
		

Abrasivos DSB
DSB abrasivos

	Redondo Redondo	460
	Cono invertido Cone invertido	460-461
	Lenticular Lenticular	461
	Cilindro redondo Cilindrico arredondada	461
	Cónico Cônica	461
	Cónico Cônica	462

	Cónico redondo Cônica arredondada	462
	Llama Chama	462
	Botón Botão	463
	Granada Granada	463

Instrumentos para turbina de laboratorio
Instruments for laboratory turbine

	Redondo Redondo	464
	Cono invertido Cone invertido	464
	Lenticular Lenticular	464
	Granada Granada	464

	Piedra de limpieza Pedra de limpeza	464
--	--	-----

Abrasivos DCB
DCB abrasives

465-466

Discos
Discos



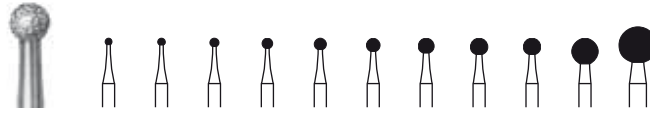
467-481



<i>Diamante</i>		<i>Diamante</i>
<i>Instrumentos de laboratório</i>	448 - 454	Instrumentos de laboratorio
<i>Instrumentos para zircónio</i>	455 - 459	Instrumentos para circonio
<i>Abrasivos DSB</i>	460 - 463	Abrasivos DSB
<i>Instrumentos de acabamento</i>	464	Instrumentos de acabado
<i>Abrasivos de diamante DCB</i>	465 - 466	Abrasivos de diamante DCB
<i>Discos</i>	467 - 481	Discos



● **801**
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 001524 ...

801.104. ...

■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■029 ■035 ◀050

806 104 001534 ...

6801.104. ...

- - - - - - - ■023 ■029 ■035 -

448

◊ = \varnothing_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo

Redondo

830 RL



		5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 238524 ...

830RL.104. ...

023

\varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pera

Pêra

807



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016	018	023
L	mm	4,0	5,0	6,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 225524 ...

807.104. ...

016 018 023

\varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono invertido, largo

Cone invertido, comprido

805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	027	042
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 010524 ...

805.104. ...

■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■027 ◆042

◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono invertido

Cone invertido

805 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 014524 ...

805A.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono invertido especial

Cone invertido especial

825



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	050	060	095

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 304524 ...

825.104. ...

■023 ◆050 ◆060 ◆095

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Lenteja

Lentilha

812



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	055	090

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 022524 ...

812.104. ...

◊055

◆090

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
Cono invertido, recubrimiento exterior
Cone invertido com recobrimento externo

814



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030	045

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 493524 ...

814.104. ...

■030

◆045

◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cono invertido
Cone invertido

909



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 068524 ...

909.104. ...

■040

◊055

◆065

◆ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Rueda con bordes redondeados
Roda com bordos arredondados

835



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	016	021
L	mm	4,0	4,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 107524 ...

835.104. ...

010

016

021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, corto
Cilíndrico, curta

836



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 110524 ...

836.104. ...

■012

■014

■027

◊055

◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

837



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 111524 ...

837.104. ...

014

016

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, largo
Cilíndrico, comprido

880



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 140524 ...

880.104. ...

014 018 023 027

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, redondo
Cilíndrico, arredondado

842



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 113524 ...

842.104. ...

018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, extra largo
Cilíndrico, extra comprido

842 R



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 143524 ...

842R.104. ...

018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico redondeado, extra largo
Cilíndrico arredondado, extra longo

858



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 165524 ...

858.104. ...

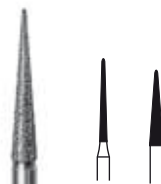
014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico puntiagudo
Cônica pontiaguda

● **8859**

859

● **6859**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 166514 ...

● **8859.104. ...**

- 018

806 104 166524 ...

859.104. ...

010 018

806 104 166534 ...

● **6859.104. ...**

- 018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico puntiagudo
Cônica pontiaguda

845



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 168524 ...

845.104. ...

010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto con punta plana
Cônica, curto com ponta plana



846



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



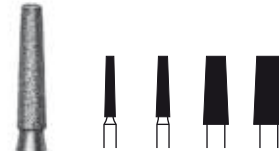
806 104 171524 ...

846.104. ...

025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta plana
Cónico, com ponta recta

847



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 172524 ...

847.104. ...

014

018

033

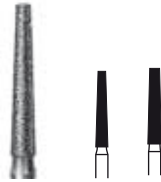
040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta plana
Cónico, com ponta recta

452

848

6848



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 173524 ...

848.104. ...

016

018

806 104 173534 ...

6848.104. ...

-

018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo, con punta plana
Cónico, comprido, com ponta plana

8849

849



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 194514 ...

8849.104. ...

-

010

806 104 194524 ...

849.104. ...

009

010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto, con punta redondeada
Cónico, curto, com ponta arredondada

855



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



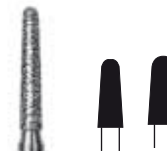
806 104 197524 ...

855.104. ...

025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónica, com ponta arredondada

856



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 198524 ...

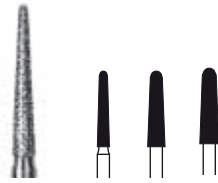
856.104. ...

033

040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónica, com ponta arredondada

850



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 199524 ...

850.104. ... 016 023 025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cónico, largo con punta redondeada

Cónico, comprido com ponta arredondada

8860
860



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 245514 ...

8860.104. ... 009 - 012 -

806 104 245524 ...

860.104. ... - 010 012 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Llama, corta

Chama, curta

8867



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 496514 ...

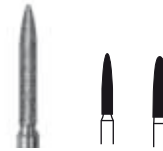
8867.104. ... 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Aguja

Agulha

862
5862



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 249524 ...

862.104. ... 014 018

806 104 249544 ...

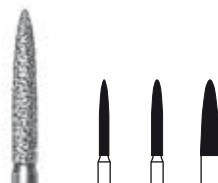
5862.104. ... - 018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Llama

Chama

8863
863
6863



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 250514 ...

8863.104. ... 012 - -

806 104 250524 ...

863.104. ... 012 016 025

806 104 250534 ...

6863.104. ... - 016 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Llama, larga

Chama, comprida

879



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 290524 ...

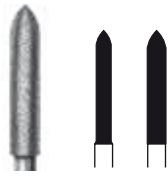
879.104. ... 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Torpedo

Torpedo

892



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 292524 ...

892.104. ... 020 025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Torpedo
Torpedo

8368
368



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 257514 ...

8368.104. ... 023

806 104 257524 ...

368.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Botón
Botão

454

379



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 277524 ...

379.104. ... 014 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Huevo
Oval

8390
390



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	3,5	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 274514 ...

8390.104. ... 016

806 104 274524 ...

390.104. ... 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Granada
Granada

5896



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	080	
L	mm	17,0	

Pieza de mano · Peça de mão



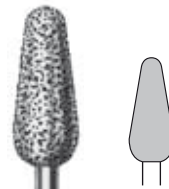
806 104 260544 ...

5896.104. ... 080

⊙_{max} 35000 min⁻¹/rpm

Botón
Botão

894



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060	
L	mm	14,0	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 263524 ...

894.104. ... 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Botón
Botão



Abrasivos ZR

Abrasivos ZR

Trabalho eficiente com óxido de zircónio em laboratório dentário

Uma nova geração de instrumentos: brocas de diamante ZR para trabalhos com óxido de zircónio utilizando a turbina de laboratório.

Vantagens:

- Liga especial
- Alta redução de material
- Vida útil mais longa que nos instrumentos diamantados convencionais

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 160.000 rpm

Mecanizado eficiente de óxido de circonio en el laboratorio dental

Una nueva generación de instrumentos: las fresas para ZR para el mecanizado de óxido de circonio para ser utilizadas en la turbina de laboratorio.

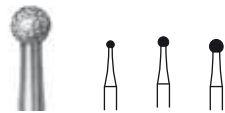
Ventajas:

- Ligazón especial
- Alta reducción de material
- Vida útil más larga que la de los instrumentos diamantados convencionales

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 160 000 rpm

● ○ ZR 6801



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018

FG · Friction Grip (FG)

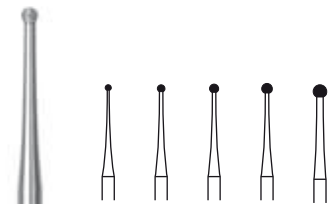


● ○	ZR6801.314. ...	010	014	018
-----	-----------------	-----	-----	-----

Trabajo del ZrO₂ con la turbina de laboratorio
Redondo

Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório Redondo

● ○ ZR 8801 L ● ○ ZR 801 L ● ○ ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
-----	------------------	-----	-----	---	-----	-----

● ○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
-----	-----------------	---	---	-----	-----	---

● ○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018
-----	------------------	---	---	---	-----	-----

☉_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Trabajo del ZrO₂ con la turbina de laboratorio
Redondo

Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Esférico



● ○ ZR 6390



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6390.314. ... 016

Trabajo del ZrO₂ con la turbina de laboratorio
Granada
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Granada

new



● ○ ZR 8972

● ○ ZR 972



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR8972.314. ... 020

● ○ ZR972.314. ... 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Trabajo del ZrO₂ con la turbina de laboratorio
Granada
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Granada

456



● ○ ZR 8390 L

● ○ ZR 390 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○ ZR8390L.315. ... 014

● ○ ZR390L.315. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Trabajo del ZrO₂ con la turbina de laboratorio
Granada
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Granada



● ○ ZR 888 1

● ○ ZR 688 1



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



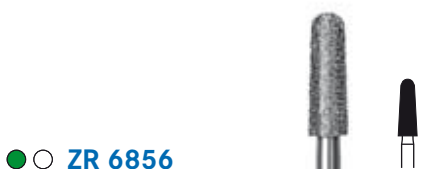
● ○ ZR6881.314. ... 012 016

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○ ZR8881.315. ... - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Trabajo del ZrO₂ con la turbina de laboratorio
Cilíndrico, redondo
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Cilíndrico arredondado



● ○ ZR 6856



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6856.314. ... 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Trabajo del ZrO₂ en la turbina de laboratorio
Cónico, redondo
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Cônica, arredondada



● ○ ZR 6830 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Trabajo del ZrO₂ en la turbina de laboratorio
Pera
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Pêra

- ○ ZR 8850
- ○ ZR 850
- ○ ZR 6850



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



- ○ ZR8850.314. ... 016
- ○ ZR850.314. ... 016
- ○ ZR6850.314. ... 016

Trabajo del ZrO₂ en la turbina de laboratorio
Cónico largo con punta redondeada
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Cônico comprido com ponta arredondada

- ○ ZR 862



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



- ○ ZR862.314. ... 016

Trabajo del ZrO₂ en la turbina de laboratorio
Llama
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Chama

- ○ ZR 8863
- ○ ZR 863



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



- ○ ZR8863.314. ... 014
- ○ ZR863.314. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Trabajo del ZrO₂ en la turbina de laboratorio
Llama
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Chama



458

- ○ **ZR 8379**
- ○ **ZR 379**
- ○ **ZR 6379**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG · Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8379.314. ...** 014 -
- ○ **ZR379.314. ...** 014 -
- ○ **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Trabajo del ZrO₂ con la turbina de laboratorio
Huevo
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Oval

- ○ **ZR 8379 L**
- ○ **ZR 379 L**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG largo · FG comprido (FGL)



- ○ **ZR8379L.315. ...** 014 023
- ○ **ZR379L.315. ...** 014 -

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Trabajo del ZrO₂ con la turbina de laboratorio
Huevo, cuello largo
Trabalho de ZrO₂ com turbina de laboratório
Oval, pescoço longo



● ○ ZR 943

		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	065	080	100
Revestimiento · Revestimento	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR943.314. ...

065

080

100

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

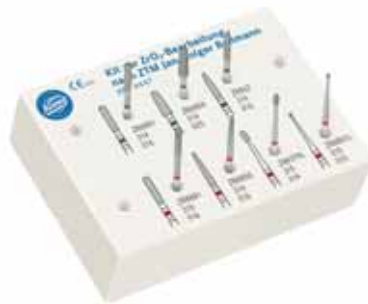
Trabajo del ZrO₂ en la turbina de laboratorio

No utilizar en boca!

Revestimento em ambas as faces

Trabalho de ZrO₂ em turbina de laboratório

Não utilizar em boca!



4447.000



Juego para el trabajo del ZrO₂ según el técnico Jan Holger Bellmann

Kit para o trabalho de ZrO₂ segundo o tecnico Jan Holger bellmann

● ○	ZR688.1.314.016	1	
● ○	ZR6856.314.025	1	
● ○	ZR862.314.016	1	
● ○	ZR888.1.315.016	1	
● ○	ZR8850.314.016	1	
● ○	ZR8379L.315.014	1	
● ○	ZR8801L.315.010	1	



DSB abrasivos

DSB abrasivos

DSB abrasivos com ligação sinterizada

Os abrasivos DSB são abrasivos com ligação sinterizada e grãos de diamante incorporados.

Vantagens:

- Longa durabilidade de trabalho
- Estabilidade dimensional
- Reduzida produção de pó
- Grande economia

Apropriado para:

- Cerâmica
- Cromo-cobalto

Limpar e afiar regularmente com a pedra de limpeza REF 9750

Velocidade recomendada:

○_{opt.} 15.000 rpm

DSB abrasivos con ligazón sinterizada

Los abrasivos DSB son abrasivos con ligazón sinterizada y granos de diamante incorporados.

Ventajas:

- Larga duración
- Estabilidad dimensional
- Reducida formación de polvo
- Gran economía

Apropiado para:

- Cerámica
- Cromo-cobalto

Limpiar y afilar regularmente con la piedra de limpieza REF 9750.

Velocidad recomendada:

○_{opt.} 15 000 rpm

7801
76801



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	023

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 001524 ...

7801.104. ...

018 023

807 104 001534 ...

76801.104. ...

- 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Redondo
Com liga sinterizada/DSB
Esférica

7805
76805



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	021	029	037	047	080
L	mm	0,9	1,2	1,5	2,2	2,5	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 014524 ...

7805.104. ...

018 021 029 - - 080

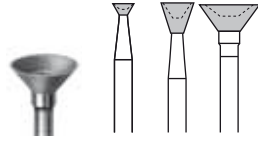
807 104 014534 ...

76805.104. ...

018 021 029 037 047 -

◇ = ○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
◆ = ○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cono invertido
Com liga sinterizada/DSB
Cone invertido

7928



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029	045	080
L	mm	1,5	4,0	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 030524 ...

7928.104. ... 029 045 080

- ∅ = ∅_{max.} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
- Con ligazón sinterizada/DSB
- Cono invertido hueco
- Com liga sinterizada/DSB
- Cone invertido

7825
76825



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	040	047	080
L	mm	0,8	1,2	1,4	2,2

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 304524 ...

7825.104. ... 023 040 047 080

- ∅ = ∅_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
- Con ligazón sinterizada/DSB
- Lenticular
- Com liga sinterizada/DSB
- Lentilha

76881



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 141534 ...

76881.104. ... 029

- ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
- Con ligazón sinterizada/DSB
- Cilíndrico, redondo
- Com liga sinterizada/DSB
- Cilíndrico, arredondado

76859



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 166534 ...

76859.104. ... 029

- ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
- Con ligazón sinterizada/DSB
- Cónico puntiagudo
- Com liga sinterizada/DSB
- Cónica, pontiaguda



7848



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



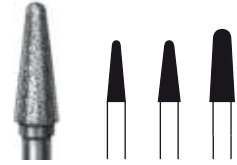
807 104 174524 ...

7848.104. ... 029

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cónico, con punta plana
Com liga sinterizada/DSB
Cónico, com ponta recta

7856

76856



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	029	033
L	mm	8,0	8,0	9,5

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 198524 ...

7856.104. ... 023 029 -

807 104 198534 ...

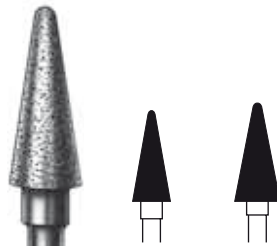
76856.104. ... - - 033

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cónico, con punta redondeada
Com liga sinterizada/DSB
Cónico, com ponta arredondada

462

7852

76852



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050	060
L	mm	12,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 200524 ...

7852.104. ... ◊050 -

807 104 200534 ...

76852.104. ... - ◊060

◊ = ⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
◈ = ⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Aguja
Com liga sinterizada/DSB
Aguilha

7862



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	029
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 243524 ...

7862.104. ... 016 029

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Llama
Com liga sinterizada/DSB
Chama



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 263524 ...

7351.104. ... 050

807 104 263534 ...

76351.104. ... 050

⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cónico, con punta redondeada
Com liga sinterizada/DSB
Cónico, com ponta arredondada



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 274534 ...

76251.104. ... 060

807 104 274544 ...

75251.104. ... 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Granada
Com liga sinterizada/DSB
Granada



76801



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023

FG · Friction Grip (FG)



807 314 001534 ...

76801.314. ... **023**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Con ligazón sinterizada/DSB
 Redondo
 Com liga sinterizada/DSB
 Esférica

76805



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	1,2

FG · Friction Grip (FG)



807 314 014534 ...

76805.314. ... **021**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Con ligazón sinterizada/DSB
 Cono invertido
 Com liga sinterizada/DSB
 Cone invertido

464

76825



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	0,8

FG · Friction Grip (FG)



807 314 304534 ...

76825.314. ... **023**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Con ligazón sinterizada/DSB
 Lenticular
 Com liga sinterizada/DSB
 Lentilha

7390



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



807 314 274524 ...

7390.314. ... **016**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Con ligazón sinterizada/DSB
 Granada
 Com liga sinterizada/DSB
 Granada



9750

Dimensiones · Dimensões	mm	100 x 25 x 13
--------------------------------	----	---------------

Piedra de limpieza para instrumentos diamantados
 Pedra de limpeza para instrumentos diamantados



Abrasivos de diamante DCB

Abrasivos de diamante DCB

Abrasivos DCB con liga cerámica

Com grãos de diamante incorporados.

Vantagens:

- Para trabalhos efectivos em todas as cerâmicas, incluindo óxido de zircónio
- Desgaste suave sem pressão
- Realiza superfícies muito finas, p.ex. 4-6 µm em óxido de zirconio
- Óptima durabilidade

Velocidade recomendada:

○_{opt.} 12.000 rpm

Observação:

Para garantir uma boa refrigeração recomenda-se que a peça de trabalho esteja molhada.

Abrasivos DCB con ligazón de cerámica

Con granos de diamante incorporados.

Ventajas:

- Trabajo efectivo en todas las cerámicas, incluso en óxido de circonio
- Desgaste suave, sin presión
- Realizan superficies muy finas, p. ej. 4-6 µm en óxido de circonio
- Óptima durabilidad

Velocidad recomendada:

○_{opt.} 12 000 rpm

Consejo:

Para garantizar una buena refrigeración se recomienda que la pieza esté mojada durante el trabajo.

DCB 1



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB1.104. ... 025

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂ também apropriado para ligas de metal duro

DCB 2 DCB 2 C



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB2.104. ... 048 065

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂ também apropriado para ligas de metal duro



DCB 3
DCB 3 C



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB3.104. ... **040**

DCB3C.104. ... **040**

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂ também apropriado para ligas de metal duro



DCB 4
DCB 4 C



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



DCB4.104. ... **120**

DCB4C.104. ... **120**

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂ também apropriado para ligas de metal duro



DCB 5



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB5.104. ... **220**

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂ também apropriado para ligas de metal duro



DCB 6



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Pieza de mano · Peça de mão



DCB6.104. ... **120**

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂ também apropriado para ligas de metal duro

new



DCB 7 C



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB7C.104. ... **220**

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂ também apropriado para ligas de metal duro



Discos de diamante

Discos galvânicos ou de grão de diamante para cada aplicação

Os discos de diamante da Komet® adequam-se, em função da versão, desde cortar e contornar revestimentos de cerâmica, passando pelo processamento de material sintético ou serrar segmentos modelo, até ao corte de objetos maiores.

Vantagens:

- largo espectro de diferentes variantes de discos de diamante
- desde hiperflexível até rígido
- com diferentes granulações e diâmetros
- com ou sem perfurações ou dentes de serra
- galvânico ou com grão de diamante
- montado de fábrica para o circular perfeitamente com elevada segurança
- elevada vida útil

Velocidade recomendada:

Tamanhos 065 - 140:

- ☉_{opt.} 25.000 rpm
- 180:
- ☉_{opt.} 20.000 rpm
- 220:
- ☉_{opt.} 15.000 rpm
- ≥ 300:
- ☉_{opt.} 10.000 rpm

Discos de diamante

Discos diamantados con ligazón galvânica y discos impregnados con granos de diamante compactado para cualquier tipo de aplicación.

Con los discos diamantados de Komet® es posible, dependiendo de su modelo, desde separar y contornear veneers de cerámica y recortar acrílico hasta cortar segmentos de modelos de yeso y separar objetos grandes.

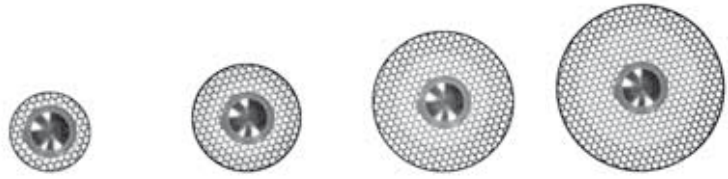
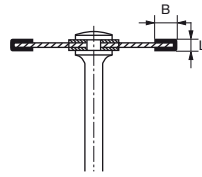
Ventajas:

- Amplia gama de discos en diferentes variantes
- Versiones que van de hiperflexibles a rígidas
- Con diferentes granulometrías y diámetros
- Con o sin perforaciones o dentaduras serradas
- Con ligazón galvânica o impregnados con granos de diamante impregnados
- Se suministran montados para garantizar una perfecta concentricidad y una alta seguridad
- Larga vida útil

Velocidades recomendadas:

Tamaños 065 - 140:

- ☉_{opt.} 25 000 rpm
- 180:
- ☉_{opt.} 20 000 rpm
- 220:
- ☉_{opt.} 15 000 rpm
- ≥ 300:
- ☉_{opt.} 10 000 rpm



934
6934



		5	1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	100	140	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 400524 ...

934.104. ...

◆100

◆140

△180

▲220

806 104 400534 ...

6934.104. ...

-

-

△180

▲220

468

▲ = ∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm
△ = ∅_{max} 25000 min⁻¹/rpm
◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Disco especial reforzado con diseño nido de abeja

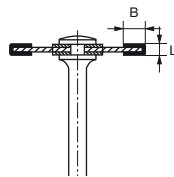
Para el contorneado ultra fino de cerámicas y acrílicos

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Disco Visionflex con espiral reforzado

Para contorno ultra fino de cerámica e acrílico



6924



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22

Pieza de mano · Peça de mão



6924.104. ...

180

220

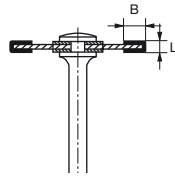
∅_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Disco especial reforzado con diseño nido de abeja

Para separar y contornear cerámicas y acrílicos

Disco reforzado em espiral com design colméia

Para separar e contornar cerâmica e acrílicos



● 6924



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	300	400
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Handstück · Handpiece (HP)



● 6924.104. ...	300	400
-----------------	-----	-----

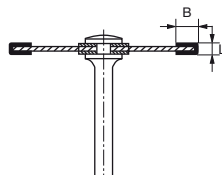
⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Disco reforzado en espiral con diseño nido de abeja

Para escayola

Disco reforçado em espiral com design colméia

Para gesso



● 924 XC



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	400
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	1,10

Pieza de mano · Peça de mão

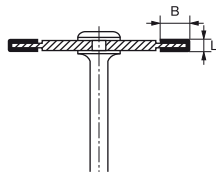


● 924XC.104. ...	400
------------------	-----

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Disco reforzado en espiral, con borde extra grueso para desbastar cerámicas muy duras

Disco reforçado em espiral, com bordo extra grosso para desbastar cerâmica muito dura



987 P



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	400	480
Revestimiento · Revestimento	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

Handstück · Handpiece (HP)



987P.104. ...

	400	480
--	-----	-----

470

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Dentado, recubierto en ambas caras

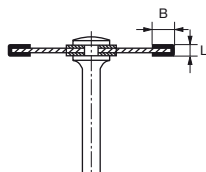
Para modelos de escayola o de resina acrílica

Rotación en sentido de las agujas del reloj y en sentido contrario a las agujas del reloj

Dentado, recubrimientos de ambos os lados

Para modelos de gesso ou resina acrílicas

Rotação no sentido do ponteiro do relógio e em sentido contrário das agulhas do relógio



● 8964



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	300
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 3775 14 ...

● 8964.104. ...	300
-----------------	-----

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Dentado, recubierto en ambas caras

Solamente rotación en el sentido de las agujas del reloj

Modelo de escayola, separación de dientes

Máxima profundidad de corte 11,5 mm

No apropiado para cerámica

Dentado recobertos nos dois lados

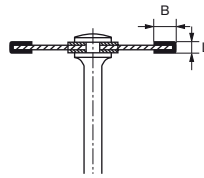
Utilizar somente em sentido horário

Para modelo de gesso, separação de dentes

Máxima profundidade de corte 11,5 mm

Não apropriado para cerâmica

- 911 HEF
- 911 H
- 6911 H



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	2,0	3,0	3,0

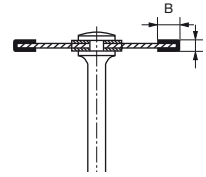
Handstück · Handpiece (HP)



806 104 355504 ...	● 911HEF.104. ...	-	△180	▲220
806 104 355514 ...	● 911H.104. ...	◆140	△180	▲220
806 104 355534 ...	● 6911H.104. ...	-	△180	▲220

- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

911HEF: L = 0,10 mm
 911H: L = 0,15 mm
 6911H: L = 0,20 mm
 Con revestimiento en ambas caras
 Para el corte y contorneado de cerámicas
 911HEF: L = 0,10 mm
 911H: L = 0,15 mm
 6911H: L = 0,20 mm
 Com revestimento bilateral
 Para corte e contorno de cerâmica



911 HK
6911 HK



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
Pieza de mano · Peça de mão			
	911HK.104. ...	△180	▲220
	6911HK.104. ...	△180	▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

911HK: L = 0,20 mm

6911HK: L = 0,22 mm

Revestimiento en ambas caras. Reforzado.

Para el corte y contorneado de cerámicas

Pieza en bruto especial para evitar que el instrumento tambalee

911HK: L = 0,20 mm

6911HK: L = 0,22 mm

Com recobrimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica

Peça especial (bruta) evita que o instrumento fracture



911 HF
6911 HF



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	0,17
Pieza de mano · Peça de mão		
	806 104 355514 ...	
	911HF.104. ...	220
	6911HF.104. ...	220

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

911HF: L = 0,15 mm

6911HF: L = 0,20 mm

Revestimiento en ambas caras

Reforzado para el corte recto de cerámicas

911HF: L = 0,15 mm

6911HF: L = 0,20 mm

Disco reforçado e revestido de ambos os lados

Para corte rectos em cerâmica



911 HV



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 357514 ...

911HV.104. ...

△180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

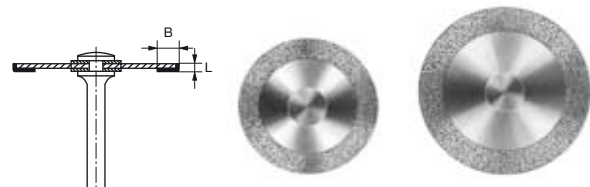
△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en la cara superior

Para el corte y contorneado fino de cerámicas

Revestimento unilateral superior

Para corte e contorno fino de cerâmica



911 HH



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 356514 ...

911HH.104. ...

△180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

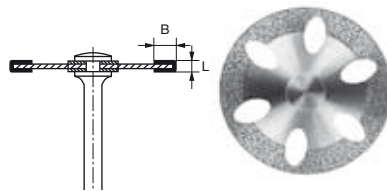
△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en la cara inferior

Para el corte y contorneado fino de cerámicas

Revestimento unilateral inferior

Para corte e contorno fino de cerâmica



911 HP



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	0,15

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 317514 ...

911HP.104. ...

220

474

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte fino y contorneado de cerámicas y acrílicos

Revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica e acrílico



942

● 6942



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140	200
Revestimiento · Revestimento	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 354524 ...

942.104. ...

◆140

▲200

806 104 354534 ...

● **6942.104. ...**

-

▲200

▲ = ⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = ⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Flexible, vida útil más larga gracias a los bordes entremezclados de diamante

Para separar cerámicas

Grande durabilidade, contém diamante nas extremidades

Para separação de cerâmica



946



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 365514 ...

946.104. ...

▲180

▲220

▲ = \odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

Flexible, dentado, con revestimiento en ambas caras

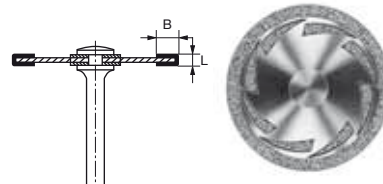
Para separar y contornear acrílicos

Flexível, dentado com revestidos de ambos os lados

Para separar e contornar acrílico



936



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	0,25

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 382534 ...

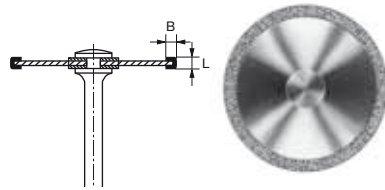
936.104. ...

220

\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Para el contorneado grueso de cerámicas, escayola y acrílicos

Para contorno de cerâmica, gesso e acrílico



911



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento · Revestimento	mm	1,5
L	mm	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 340524 ...

911.104. ...

220

476

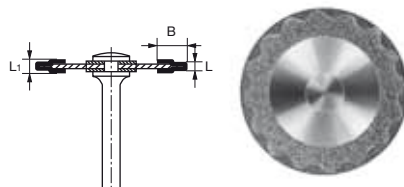
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

Revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmicas



984



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	0,15
L ₁	mm	0,25

Pieza de mano · Peça de mão



984.104. ...

220

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Hiperflexible, revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

Grano medio y fino

Hiperflexível, revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica

Granulação média e fina

943



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	065	080	100
Revestimiento · Revestimento	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Pieza de mano · Peça de mão



943.104. ...

∅065

∅080

∅100

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = \odot_{\max} 35000 min⁻¹/rpm

◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte fino de cerámicas

Revestimento bilateral

Para corte fino de cerâmica

477



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220
L	mm	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



983.104. ...

220

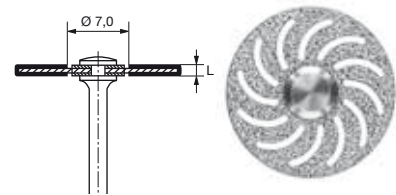
\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Hiperflexible, revestimiento en ambas caras

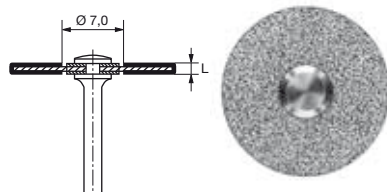
Para el corte y contorneado super fino de cerámicas

Hiperflexível, revestimento bilateral

Para cortar e contorno super fino em cerâmica



983



940



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,18

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 3585 14 ...

940.104. ...

220

478

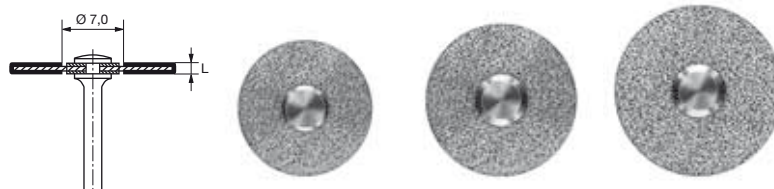
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para la separación y el tallado grueso de cerámica

Flexível, revestimento bilateral

Para separação e desgaste grosso de cerâmica



918 B



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 345524 ...

918B.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = ⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = ⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para la separación y el tallado grueso de cerámica

Flexível, revestimento bilateral

Para separação e desgaste grosso de cerâmica



919



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,20	0,20	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 346524 ...

919.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento únicamente en la cara externa

Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento somente do lado externo

Para corte e contorno grosso em cerâmica



918 PB



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 350524 ...

918PB.104. ...

▲180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

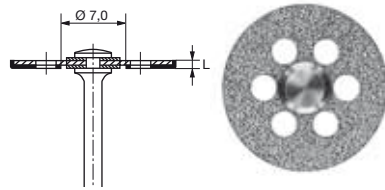
Revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento bilateral

Para corte e contorno grosso de cerâmica





919 P



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 351524 ...

919P.104. ...

220

480

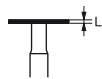
⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en la cara inferior

Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento unilateral

Para corte e contorno grosso em cerâmica



7818



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	080
L	mm	0,50

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 041524 ...

7818.104. ...

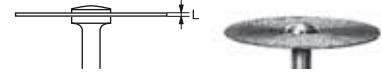
080

⊖_{max} 35000 min⁻¹/rpm

Disco de diamante con ligazón sinterizada

Disco diamantado com liga sinterizada

● **7941**
● **76941**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,40

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 327524 ...

7941.104. ...

200

807 104 327534 ...

● **76941.104. ...**

200

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

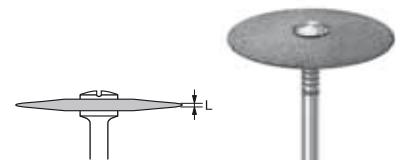
Disco de diamante con ligazón sinterizada

Disco diamantado com liga sinterizada

481



● **K 6974**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Pieza de mano · Peça de mão



● **K6974.104. ...**

220

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Disco de diamante con ligazón de resina

Para separar y recortar los hitos de cerámica y metal

No deja estrías negras sobre cerámica

Disco de diamante con liga de resina

Para separar e recortar cerâmica e metal

Não contamina (mancha) a cerâmica



Discos de separar
Disco de separar



Discos de separar,
reforzados
*Disco de separar,
reforçado* 484-485



Discos abrasivos
Abrasive discs 486-487



Disco de separar  **Discos de separar**

Disco de separar **484 - 487** *Discos de separar*



Discos de separar

Discos para separar

para o corte de modelos fundidos e técnica de pontes.

Vantagens:

- Discos de separação com uma liga de resina dura
- Corte rápido
- Reduzida produção de calor
- Versão reforçada para uma elevada estabilidade

Velocidades recomendadas:

Tamanhos 190 - 250:

☉_{opt.} 20.000 rpm

Tamanhos 340 - 400:

☉_{opt.} 10.000 rpm

para el corte de prótesis coladas sobre modelo y prótesis fija.

Ventajas:

- Disco de separar con ligazón de resina dura
- Corte rápido
- Reducida generación de calor
- Versiones reforzadas para una elevada estabilidad

Velocidades recomendadas:

Tamaños 190 - 250:

☉_{opt.} 20 000 rpm

Tamaños 340 - 400:

☉_{opt.} 10 000 rpm



9527



		50
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	200
L	mm	0,3

sin montar · sem montar

9527.900. ...

200

☉_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Grano de diamante incrustado

Para cerámicas y aleaciones de metales no preciosos

Grão de diamante incrustado

Para cerâmica e ligas de metal não precioso

9528



		100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220	260
L	mm	0,2	0,2

nicht montiert · not mounted

9528.900. ...

220

260

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos
Para ligas de metal precioso

485

9529



		100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220	260
L	mm	0,3	0,3

nicht montiert · not mounted

9529.900. ...

220

260

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos
Para ligas de metais preciosos e não preciosos

9530



		100	50
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220	400
L	mm	0,5	0,5

nicht montiert · not mounted

9530.900. ...

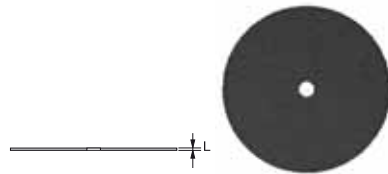
△220

○400

○ = ○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
△ = ○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos
Para ligas de metais preciosos e não preciosos



Discos de separar | Discos de separar
Disco de separar | Disco de separar



9506



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		ultra fine
L	mm	0,2

sin montar · sem montar

653 900 327494 ...

9506.900. ...

220

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

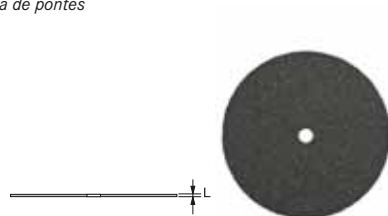
Negro

Para el corte de coronas y puentes

Preto

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes

486



9500



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra fine
L	mm	0,3

sin montar · sem montar

653 900 327504 ...

9500.900. ...

220

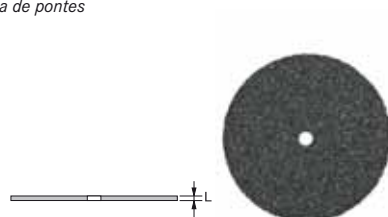
⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Negro

Para el corte de coronas y puentes

Preto

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



9512



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium
L	mm	0,6

sin montar · sem montar

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

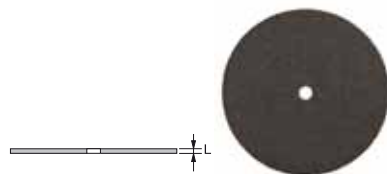
⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Negro

Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y puentes

Preto

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



9501



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium
L	mm	0,6

sin montar · sem montar

613 900 327524 ...

9501.900. ...

220

⊙_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Marrón

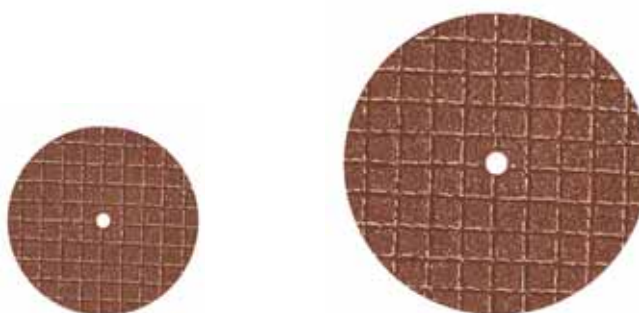
Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y puentes

Castanho

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



9507



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250	400
Tipo de granulometría · ipo de grão		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

nicht montiert · not mounted

613 900 371534 ...

9507.900. ...

Δ250

○400

○ = ⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Δ = ⊙_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Reforzado con fibra, marrón

Para el corte en prótesis coladas sobre modelo y puentes

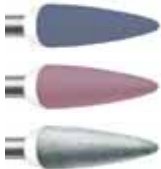
Disco de corte reforçado, castanho

Para o corte em modelos fundidos e pontes

Pulidores para cerámica
Polidores para cerâmica



Sistema de pulido en dos etapas, pulidores para óxido de circonio, con granos de diamante incrustados
Sistema em 2 fases de circonio com grãos de diamante 490-492



Sistema de pulido en tres etapas, con granos de diamante incrustados
Sistema em 3 fases, com grãos de diamante 493-497



Abrasivo cónico de papel esmerilado
Abrasivo cônico de papel 497

Pulidores para metal
Polidores para metais



Sistema de pulido en 2 etapas para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Sistema de pulido em 2 fases, para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso 498-499



Prepulido de metales no preciosos
Pré-polimento metais não preciosos 500-501



Sistema de 2 etapas
Sistema em 2 fases 501-503



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 503



Pulidor de alto brillo para metales no preciosos
Polidor alto brilho de metais não preciosos 504

Pulidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 505-506

Pulidores universales azul/blanco
Polidores universais azul/branco



para metal
para metal 507



para metales preciosos, acrílico y cerámica
para metais preciosos, acrílico e cerâmica 508

Cepillos
Escovas



Cerdas naturales
Cerdas naturais 509-511



Mopa de material de fibras
Mopa fibras 511



Alambre de acero
Arame de aço 512



Cepillo de silicona-carbono
Escova silicone-carboneto 512



Pulidor de fieltro
Polidor de feltro 513



Mopa abrasiva
Mopa abrasiva 513

Mandriles
Mandris



Mandriles para discos
Mandril para disco 514



Mandriles fuselados
Spindle-shaped mandrel 515



Mandril para pulidores oclusales
Mandril para polidores oclusais 515

Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimento de diamant



513



Polidores  **Pulidores**

<i>Cerâmica</i>	490 - 497	Cerámica
<i>Metais</i>	498 - 504	De metal
<i>Acrílicos</i>	505 - 506	Acrílicos
<i>Polidores universais</i>	507 - 508	Polidores universales
<i>Escovas/Pasta/Mandris</i>	509 - 515	Cepillos/Pasta/Mandriles



94011 C
94011 F



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	260	260
L	mm	2,0	2,0
Pieza de mano · Peça de mão			
	94011C.104. ...	260	-
	94011F.104. ...	-	260

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para óxido de zircônio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94012 C
94012 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5
Pieza de mano · Peça de mão			
	94012C.104. ...	110	-
	94012F.104. ...	-	110

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para óxido de zircônio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



94013 C
94013 F



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	170	170
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



	94013C.104. ...	170	-
	94013F.104. ...	-	170

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Polidores para óxido de zircónio con grão de diamante incrustado
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94018 C
94018 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	17,5	17,5

Pieza de mano · Peça de mão

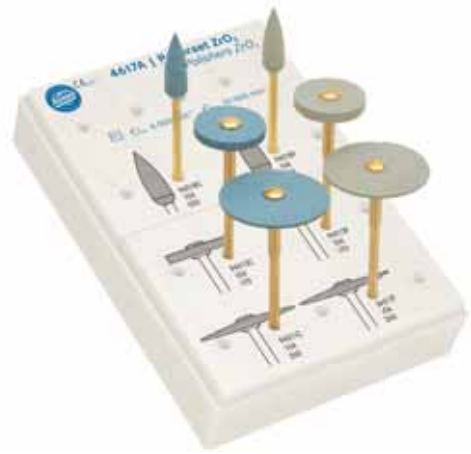


	94018C.104. ...	055	-
	94018F.104. ...	-	055

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO₂) con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Polidor para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho





94027 C
94027 F



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

sin montar · sem montar

94027C.900. ... 030 -

94027F.900. ... - 030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO₂) con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidor para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

4617 A.104



Juego de pulido para ZrO₂
Kit de polimento para ZrO₂



94018C.104.055 1



94018F.104.055 1



94013C.104.170 1



94013F.104.170 1



94011C.104.260 1



94011F.104.260 1



9697
 9698
 9699



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9697.900. ...	180	-	-
9698.900. ...	-	180	-
9699.900. ...	-	-	180

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados
 Para terminación, pulido fino y alto brillo
 Polidores para cerâmica com grãos de diamante
 Para acabamento, polimento fino e alto brilho

310



		6
Pieza de mano · Peça de mão		
330 104 608000 ...		
310.104. ...		•

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos de pulir
 Mandril para discos de polimento

94001 C
 94001 M
 94001 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



94001C.104. ...	055	-	-
94001M.104. ...	-	055	-
94001F.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados
 Para terminación, pulido fino y alto brillo
 Polidores para cerâmicas com grãos de diamante incrustado
 Para acabamento, polimento fino e alto brilho



94003 SC
94003 C
94003 M
94003 F



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	260	260	260	260
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



94003SC.104. ...	260	-	-	-
94003C.104. ...	-	260	-	-
94003M.104. ...	-	-	260	-
94003F.104. ...	-	-	-	260

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante

Para acabamento, polimento fino e alto brilho



4326 A.104



Juego para pulir cerámica
Kit para polimento de cerâmica



94003C.104.260 1



94003M.104.260 1



94003F.104.260 1





94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



94000C.104. ...	030	-	-
94000M.104. ...	-	030	-
94000F.104. ...	-	-	030

496

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores de cerâmica com grãos de diamante incrustados

Para acabamento, polimento fino e alto brilho

9545 C
9545 M
9545 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante incrustados

Para acabamento, polimento fino e elevado brilho

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Pulido de alto brillo
Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustado
Polido de alto brilho

9700 M
9700 F



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	15,0	15,0

sin montar · sem montar

9700M.900. ...	060	-
9700F.900. ...	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Abrasivo cónico fabricado de papel esmerilado para cerámica y acrílico
Abrasivos conicos fabricado de papel esmerilado para cerâmica e acrílico



9701 M
9701 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0
sin montar · sem montar			
9701M.900. ...		220	-
9701F.900. ...		-	220

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9702 M
9702 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0
sin montar · sem montar			
9702M.900. ...		060	-
9702F.900. ...		-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9703 M
9703 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,0	3,0

sin montar · sem montar

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9704 M
9704 F



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

sin montar · sem montar

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

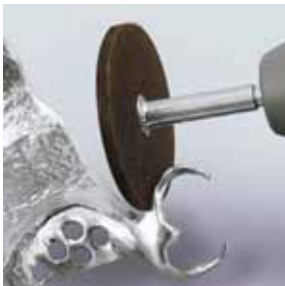
⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidor para ligas de metais não preciosas

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



9550



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

618 900 372534 ...

9550.900. ...

220

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidores para pré polido para metal (não nobre) e modelos fundidos



9551



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	21,0

sin montar · sem montar

618 900 114534 ...

9551.900. ...

070

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidor para pré polido para metal (não nobre) e modelos fundidos



9552



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250
L	mm	1,0

sin montar · sem montar

618 900 371534 ...

9552.900. ...

250

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidor para pré polido para metal (não nobre) e modelos fundidos

9646
 9634



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...

9646.000. ...

020

-

618 000 114534 ...

9634.000. ...

-

030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y modelos colados
 Polidor para pré pulido para metal (não nobre) e modelos fundidos

9610
 9620



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045

-

658 104 292503 ...

9620.104. ...

-

045

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales
 preciosos, no preciosos y modelos colados
 Para polimento fino e alto brilho de ligas de metais
 preciosos, não preciosos e modelos fundidos



Pulidores | De metal
Polidores | Metais



9611
9621



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 303513 ...

9611.104. ...	150	-
----------------------	-----	---

658 104 303503 ...

9621.104. ...	-	150
----------------------	---	-----

502

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para polimento fino e alto brilho de ligas de metais preciosos, não preciosos e modelos fundidos



9615
9625



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

sin montar · sem montar

658 900 114513 ...

9615.900. ...	060	-
----------------------	-----	---

658 900 114503 ...

9625.900. ...	-	060
----------------------	---	-----

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos



9648
9649



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ...	020	-
----------------------	-----	---

618 000 114503 ...

9649.000. ...	-	020
----------------------	---	-----

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

9635
9636



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0
658 000 114513 ...			
	9635.000. ...	030	-
658 000 114503 ...			
	9636.000. ...	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

503

9522 C
9522 M
9522 F



		100	100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0
sin montar · sem montar				
9522C.900. ...		030	-	-
9522M.900. ...		-	030	-
9522F.900. ...		-	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones de metales
Kit de introducción SD1873 con 10 uds.
Cada una de 9522 C/M/F y 3 mandriles 329 A
Pre pulido, polido e alto brilho em ligas metálicas
Kit de introdução SD1873 com 10 unidades
Cada uma de 9522 C/M/F e 3 mandris 329A



9675



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

9675.900. ...

220

504

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido de alto brillo de metales no preciosos y modelos colados

Polidores para alto brilho em metais não preciosos e modelos fundidos



9957 R



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9957R.104. ...

◊070

◆100

▲130

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = ○_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Soporte especial para capuchones abrasivos, para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola

Suporte especial para capuchos abrasivos, desenhados para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso



9958 R



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958R.000. ...

◊070

◆100

▲130

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola

Para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso



9603

9641

9644



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · Peça de mão



9603.104. ...

100

-

-

9641.104. ...

-

100

-

9644.104. ...

-

-

100

\odot_{max} 10000 min⁻¹/rpm

\odot_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas

Para o polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas





9642 C
 9642 M
 9642 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

506

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas

Para o polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas

9432
 9424
 9433



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas

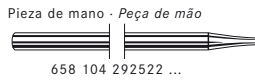
Para o polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas



9584



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050
L	mm	16,0



658 104 292522 ...
9584.104. ... **050**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9678



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

sin montar · sem montar

9678.900. ... **070**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9574



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150
L	mm	2,0

sin montar · sem montar

658 900 303522 ...
9574.900. ... **150**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9575



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,5

sin montar · sem montar

658 900 303522 ...
9575.900. ... **220**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9572



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

658 900 372522 ...
9572.900. ... **220**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9661



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030
L	mm	22,0

658 000 114534 ...
9661.000. ... **030**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9557



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 243523 ...

9557.104. ... **060**

- ⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
 Para polimento universal de ligas de metais preciosos e veneers acrílicos



9630



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

sin montar · sem montar

658 900 114523 ...

9630.900. ... **070**

- ⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9558



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	120
L	mm	8,0

sin montar · sem montar

658 900 035523 ...

9558.900. ... **120**

- ⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9559



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180
L	mm	3,5

sin montar · sem montar

658 900 304523 ...

9559.900. ... **180**

- ⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9627



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	4,5

sin montar · sem montar

658 900 303523 ...

9627.900. ... **220**

- ⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9554



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

6 8 900 304523 ...

9554.900. ... **220**

- ⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9638



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	120	190	220

Pieza de mano · Peça de mão



9638.104. ...

	○120	-	-
--	------	---	---

sin montar · sem montar

9638.900. ...

	-	●190	●220
--	---	------	------

- = \odot_{max} 10000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Cepillos, cerdas naturales (blandos)

Para el pulido de alto brillo en metales preciosos y acrílicos usando pasta de pulir

Escovas de cerdas naturais

Para polimento de alto brilho em metais preciosos e acrílicos utilizando pasta de polimento



9449



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	190	220

sin montar · sem montar

9449.900. ...

	190	220
--	-----	-----

\odot_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas

Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

Escovas redondas, cerdas muito rígidas

Para limpeza/pré-polimento de cerâmica dentária, metal precioso e liga metálica não preciosa



9451



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9451.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas

Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

Escova dentada, cerdas muito rígidas

Para a limpeza/polimento inicial das facetas, metais preciosos e ligas metálicas não preciosos usando pasta de polir



AR 9463



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	190

Pieza de mano · Peça de mão



AR9463.104. ...

190

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo de crin (rígido)

Escova redonda de crina de cavalo, rígido



AR 9464



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	190

Pieza de mano · Peça de mão



AR9464.104. ...	190
------------------------	-----

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 Cepillo redondo con cerdas naturales (medio)
 Escova redonda com cerda natural

9485 C 9485 M 9485 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250	250	250

Pieza de mano · Peça de mão



9485C.104. ...	250	-	-
9485M.104. ...	-	250	-
9485F.104. ...	-	-	250

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 Mopa abrasiva
 ES Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031
 Mopa abrasiva fibrosa
 PT Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031





9637



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9637.900. ...	220
----------------------	-----

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Alambre de acero

Para la limpieza/el pulido inicial de aleaciones de metal

Arame de aço para limpeza/polimento de ligas metálicas

512

9452 C

9452 M

9452 F



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220	220

sin montar · sem montar

9452C.900. ...	220	-	-
-----------------------	-----	---	---

9452M.900. ...	-	220	-
-----------------------	---	-----	---

9452F.900. ...	-	-	220
-----------------------	---	---	-----

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo, Silicona-carburo

Para el pulido inicial en tres pasos de paladio y aleaciones de metales no preciosos, modelos calados y titanio

Sin pasta de pulir

Escova redonda, Silicón-Carboneto

para o polimento inicial em três passos de paládio, ligas de metais não preciosos, modelos fundidos e titânio

Não utiliza pasta de polimento



9629



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	210
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

010 900 372000 ...

9629.900. ...

210

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Pulidor de fieltro para pasta de pulir
 Polidor de feltro para pasta de polir



9628



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

050 900 373000 ...

9628.900. ...

220

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Mopa de algodón, porta pasta de pulir
 Mopa de algodão, para pasta de polir



9448



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9448.900. ...

220

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mopa de micro fibras para el pulido de alto brillo de metales preciosos y aleaciones de metal es no preciosos, modelos colados, titanio, acrilicos y cerámicas

A utilizar sin pasta a pulir

Micro fibras de algodão para o polimento de alto brilho de metais preciosos e ligas metálicas não preciosas, modelos fundidos, titânio, acrílicos e cerâmicas



9300

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)

Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal

Pasta de polimento de diamante para o polimento des superficies, 5 g, D3 (2-5 micra)

Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



9301

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)

Pulido mate de cerámicas y aleaciones de metal

Pasta de polimento de diamante para o polimento des superficies, 5 g, D7 (5-10 micra)

Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



303



6

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 603391 ...

303.104. ...



⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305



6

6

Tamaño · Tamanho

∅ 1/10 mm

050

080

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 604391 ...

305.104. ...

○050

●080

● = ⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○ = ⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

514

305 L



6

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 604395 ...

305L.104. ...



⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable

Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável

310



6

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 608000 ...

310.104. ...



⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos de pulir

Mandril para discos de polimento

329



	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 610417 ...

329.104. ...

⊙_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable
 Mandril com porca, aço inoxidável

329 L



	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 610418 ...

329L.104. ...

⊙_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable
 Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável

329 A



	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão



329A.104. ...

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable
 Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável

326



	1	1
--	---	---

Tamaño · Tamanho

Ø 1/10 mm

020

030

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 609000 ...

326.104. ...

020

030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm
 Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm

Corte paralelo y corte de cono
Corte paralelo y corte de cono



Cilindro
Cilindro 518



Cilindro redondo
Cilindro redondo 518-520



Cónico
Cónica 522-523



Cónico redondo
Cónica arredondada 522-525

Recortador de cera
Recortador de cera



Recortador de cera, cilíndrico redondo
Recortador de cera, cilíndrica redondo 526



Recortador de cera, cónico, redondo
Recortador de cera, cónica redondo 526

Instrumentos especiales
Instrumentos especiais



Cortador para titanio
Cortador titânio 527-528



Corte con surco
Corte com sulco 529



Fresa centrado
Broca centrar 529



Fresa espiral
Broca espiral 530



Fresa en tubo
Broca em tubo 530



Pins de precisión
Pinos de precisão 530



Cortado en hombro
Definir ombro 530

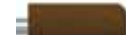


Fresa con borde final
Broca com bordo final 531

Instrumentos abrasivos e instrumentos para el pulido
Instrumentos de diamante para el pulimento



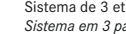
Abrasivos ZR
Abrasivos ZR 533-536



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 passos 537



Bloques rectificadores
Kit de limpeza 537



Kit de limpieza



Bloques rectificadores

Kit de limpeza 537

Auxiliares
Auxiliares



Zócalo para fresado
Base para corte 531-532



Aceite de alta calidad microfresado
Óleo de elevada microcorte 532



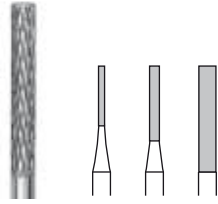
Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimento de diamante 532



<i>Técnica microcorte</i>		<i>Técnica microfresado</i>
<i>Corte paralelo</i>	518 - 521	Corte paralelo
<i>Corte de cono</i>	522 - 525	Corte de cono
<i>Recortador de cera</i>	526	Recortador de cera
<i>Instrumentos especiales/Auxiliares</i>	527 - 532	Instrumentos especiales/Auxiliares
<i>Instrumentos de diamante para el pulido</i>	533 - 537	Instrumentos de diamante para polimento



H 364 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

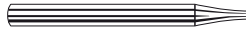
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 116190 ...

H364E.103. ... **010** **015** **023**

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

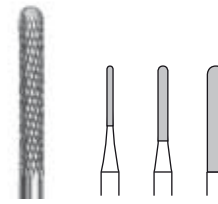


500 123 116190 ...

H364E.123. ... **010** **015** **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte paralelo
Corte paralelo

H 364 RE



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

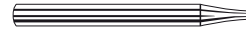
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137190 ...

H364RE.103. ... **010** **015** **023**

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

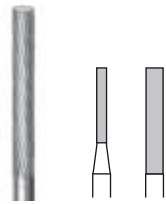


500 123 137190 ...

H364RE.123. ... **010** **015** **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa paralela con dentadura en cruz
Broca paralela com dentado en cruz

H 364 F



		5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	015	023	
L	mm	10,0	15,0	

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 116103 ...

⊙ **H364F.103. ...** **010** **015** **023**

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

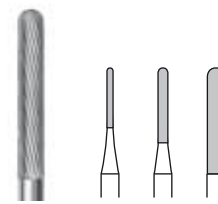


500 123 116103 ...

⊙ **H364F.123. ...** - **015** -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte paralelo con ángulo chamfer
Corte paralelo com ângulo chanfro

H 364 RF



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137103 ...

⊙ **H364RF.103. ...** **010** **015** **023**

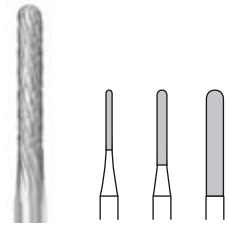
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 137103 ...

⊙ **H364RF.123. ...** **010** **015** **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte paralelo con ángulo chamfer
Corte paralelo com ângulo chanfro



● **H 364 RGE**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



● **H364RGE.103. ...** 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

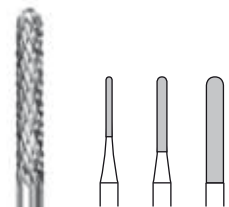


● **H364RGE.123. ...** 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentado grueso en cruz

Broca paralela com dentado grosso en cruz



●● **H 364 RXE**



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● **H364RXE.103. ...** 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

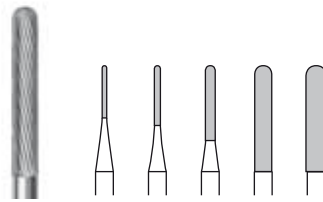


●● **H364RXE.123. ...** 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentado en cruz grueso con alta eficacia de corte

Broca paralela com dentado em cruz grosso com alta eficacia de corte



H 364 R



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137 135 ...

H364R.103. ...

007 010 015 023 029

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 137 135 ...

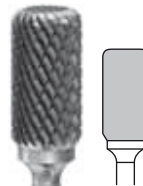
H364R.123. ...

007 010 015 023 029

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Corte paralelo con dentadura tradicional

Corte paralelo com dentado tradicional



●● H 364 KRXE



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● **H364KRXE.103. ...**

060

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



●● **H364KRXE.123. ...**

060

○_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentadura cruzada gruesa, con alta eficacia de corte

Broca paralela com dentadura cruzada grossa, com alta eficacia de corte



H 364 KRS



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H364KRS.103. ... **060**

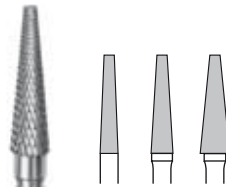
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H364KRS.123. ... **060**

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentadura sencilla, no cruzada
 Broca paralela com dentadura simples, não cruzada



H 356 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 186190 ...

H356E.103. ...

023 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 186190 ...

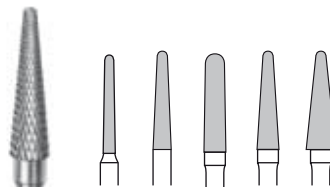
H356E.123. ...

023 - 040

\varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte de cono

Corte de cone



H 356 RSE



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 200190 ...

H356RSE.103. ...

016 023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 200190 ...

H356RSE.123. ...

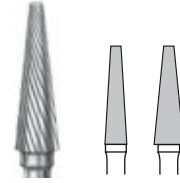
016 023 029 031 040

\varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte de cono con dentadura en cruz

Corte de cone com dentado em cruz





● **H 356 F**



		5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	031	040
L	mm	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	4°	6°

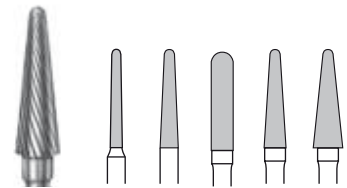
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 186103 ...

● H356F.103. ...	031	040
-------------------------	------------	------------

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte de cono con ángulo chamfer
Corte de cone com ângulo chanfro



● **H 356 RF**



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 200103 ...

● H356RF.103. ...	016	023	029	031	040
--------------------------	------------	------------	------------	------------	------------

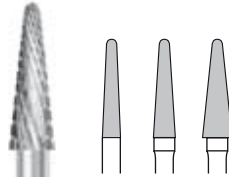
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 200103 ...

● H356RF.123. ...	016	023	029	031	040
--------------------------	------------	------------	------------	------------	------------

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte de cono con ángulo chamfer
Corte de cone com ângulo chanfro



● H 356 RGE



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



● H356RGE.103. ...	023	031	040
--------------------	-----	-----	-----

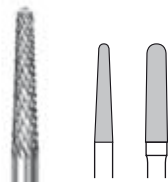
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



● H356RGE.123. ...	023	031	040
--------------------	-----	-----	-----

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de cono dentado grueso
Broca de cone dentado grosso



●● H 356 RXE



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● H356RXE.103. ...	023	029
---------------------	-----	-----

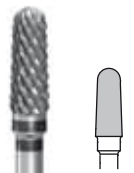
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



●● H356RXE.123. ...	023	029
---------------------	-----	-----

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de cono dentado grueso en cruz, alta eficacia de corte
Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte



●● H 347 RXE



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● H347RXE.103. ...	035
---------------------	-----

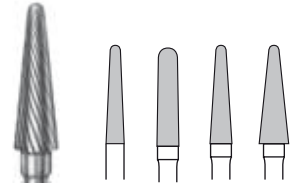
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



●● H347RXE.123. ...	035
---------------------	-----

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de cono dentado grueso en cruz, alta eficacia de corte
Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte



H 356 RS



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 200135 ...

H356RS.103. ...

023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 200135 ...

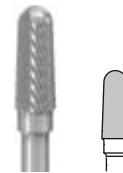
H356RS.123. ...

023 029 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte de cono con dentadura tradicional

Corte de cone com dentado tradicional



H 347 RS



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	2°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H347RS.103. ...

035

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



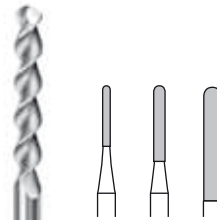
H347RS.123. ...

035

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte de cono con dentadura tradicional

Corte de cone com dentado tradicional



H 364 RA



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



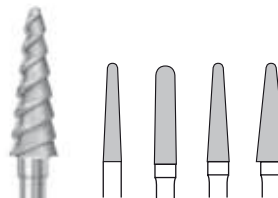
H364RA.103. ... 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H364RA.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Recortador de cera, rosca cilíndrica
Recortador de cera, rosca cilíndrica



H 356 RA



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H356RA.103. ... 023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H356RA.123. ... 023 029 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Recortador de cera, cónico, rosca redonda
Para cortar cera, cónica, rosca redonda



Cortadores para titanio

Cortador titânio

Trabalho em titânio na turbina laboratorial

Estes cortadores especialmente concebidos para a turbina laboratorial, que foram desenvolvidos em estreita colaboração com o técnico dental Jan-Holger Bellmann, permitem uma moldagem rápida e uma adaptação individual aos objetos de titânio de um modo sem precedentes. Os suportes grandes ou prefabricados, as barras ou armações de coroas ou de pontes podem ser adaptados a condições individuais e anatómicas no mínimo tempo possível. Um dentado grande e fino, assim como ângulos de cone de 0° a 4° fazem todos parte desta técnica revolucionária. Os cortadores são adequados a peças moldadas e mecanicamente pré-perfuradas, assim como industrialmente fabricadas.

Vantagens:

- Ganha-se tempo graças ao uso da turbina laboratorial
- Arrefecimento de água para evitar uma formação excessiva de calor
- Melhor flexibilidade porque requer um menor número de peças prefabricadas em reserva

O conjunto iniciador TD2041 contém toda a gama destes novos cortadores.



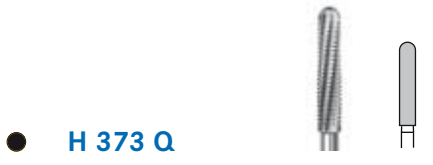
Modelado de Titanio con la Turbina de Laboratorio

Los fresones para uso en turbina de laboratorio, especialmente desarrollados en colaboración con el técnico Jan-Holger Bellman para trabajar titanio permiten confeccionar e individualizar objetos de titanio en una forma totalmente novedosa. Ahora es posible recortar y corregir anatómicamente grandes muñones prefabricados, así como barras o armazones de coronas y puentes. Para esta nueva técnica ofrecemos tanto una dentadura gruesa como una fina, con ángulos de conicidad de 0° a 4°. Los fresones son apropiados para objetos de titanio colado, para muñones prefresados a máquina y partes fabricadas en forma industrial.

Ventajas:

- Ahorro de tiempo gracias al uso de la turbina de laboratorio
- La refrigeración con agua evita la generación de altas temperaturas
- Alta flexibilidad, ya que es posible limitar el surtido de partes prefabricadas a unas pocas

El set de introducción TD2041 contiene todos los fresones nuevos.



● **H 373 Q**

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



● **H373Q.314. ...** 021

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 373 F**

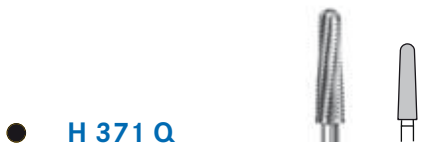
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



● **H373F.314. ...** 021

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 371 Q**

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **H371Q.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 371 F**

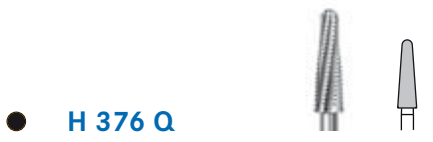
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **H371F.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 376 Q**

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	4°

FG · Friction Grip (FG)



● **H376Q.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 376 F**

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	4°

FG · Friction Grip (FG)



● **H376F.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração

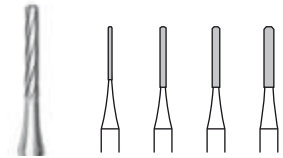


TD 2041.314

Trabajo en titanio con la turbina de laboratorio según J. H. Bellmann, protésico dental
Trabalho em titânio com turbina de laboratorio segundo J. H. Bellmann, protesico dentário

	H373Q.314.021	1		0°
	H373F.314.021	1		0°
	H371Q.314.025	1		2°
	H371F.314.025	1		2°
	H376Q.314.025	1		4°
	H376F.314.025	1		4°

H 21 XL



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 538175 ...

H21XL.103. ...

007 010 012 015

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 538175 ...

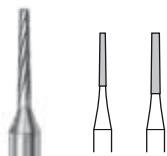
H21XL.123. ...

007 010 012 015

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte con surco, cilíndrico
Corte com sulco, cilíndrico

529

H 33 XLQ



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	012
L	mm	7,0	8,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H33XLQ.103. ...

009 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H33XLQ.123. ...

009 012

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte con surco en punta
Corte com sulco na ponta

H 370



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	012

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 153001 ...

H370.103. ...

009 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 153001 ...

H370.123. ...

009 012

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa centrado
Broca centrar

H 206



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	015
L	mm	9,0	12,0	12,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 423364 ...

H206.103. ... 007 010 012 015

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

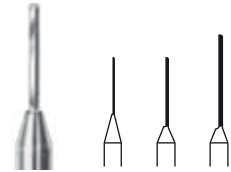


500 123 423364 ...

H206.123. ... 007 010 012 -

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Taladro espiral, carburo de tungsteno
Furador espiral, carbure de tungstenio

H 210



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	∅ 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 107382 ...

H210.103. ... 007 010 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

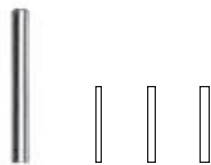


500 123 107382 ...

H210.123. ... 007 010 012

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa en tubo
Broca em tubo

40 41 42



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	010	012
L	mm	10,15	10,15	10,15
D	∅ 1/10 mm	0,71	1,01	1,21

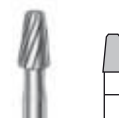
40.000. ... 007 - -

41.000. ... - 010 -

42.000. ... - - 012

Pines de precisión fabricado de lega d'oro-argento-platino
Pinos de precisão fabricado de liga de ouro-prata-platina

H 294



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	6°

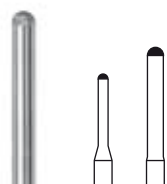
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 205175 ...

H294.123. ... 029

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Cortado en hombro
Definir ombro



H 207 R



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	015	023

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 722 131 ...

H207R.103. ...

015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 722 131 ...

H207R.123. ...

015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa con borde final cortante redondo

Broca com ponta cortante redonda



555



Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
GM 20 2008 006 553

Zócalo para fresado para la sujeción de análogos de laboratorio y pins de retención

Construcción de dos partes para alternar entre el trabajo en la fresadora y manual. Viene con las pinzas 551, 552 y 553

Zócalo para fresado para a criação de análogos de laboratorio e pins de retenção
Construção de duas partes para alternar entre o trabalho da fresadora e o manual. Veja com as pinças 551, 552 y 553

531

551



Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555

Alcance de sujeción 1,0-2,5 mm

Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555

Alcance de perfeição 1,0-2,5 mm



552



Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555

Alcance de sujeción 2,5-4,5 mm

Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555

Alcance de perfeição 2,5-4,5 mm





553



Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555
 Alcance de sujeción 4,5-6,5 mm
Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555
Alcance de perfeição 4,5-6,5 mm



554



Perno de retención (de recambio) para el zócalo para fresado 555
Perno de retenção (de mudança) para o zócalo para fresado 555

532



9758

Aceite de alta calidad alcohólico para la técnica de microfresado
Óleo de elevada qualidade à base de álcool para a técnica de microcorte



9300

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)
 Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento das superfícies, 5 g, D3 (2-5 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



9301

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)
 Pulido mate de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento das superfícies, 5 g, D7 (5-10 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



Abrasivos ZR

Abrasivos ZR

Abrasivos ZR de diamante para a técnica de desgaste

Abrasivos ZR para moldagem de coroas primárias em óxido de zirconio.

- Utiliza-se na brocadora com turbina de laboratório dentário
- Sempre com refrigeração

Vantagens:

- Perfeita combinação com os abrasivos de diamante
- Quatro fases de trabalho para obter um óptimo resultado

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 160.000 rpm

Abrasivos ZR de diamante para la técnica de fresado

Abrasivos ZR para el modelado de las coronas primarias de óxido de zirconio

- Para uso en la fresadora con la turbina de laboratorio
- Aplicar agua refrigerante

Ventajas:

- Perfecta y conveniente combinación de los abrasivos de diamante
- Cuatro fases de mecanizado para obtener un resultado perfecto

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 160 000 rpm



Sets 4432/4439/4440/4589



- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



	☉	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR371M.314. ... 025
- ○ ZR371F.314. ... 025
- ○ ZR371EF.314. ... 025
- ○ ZR371UF.314. ... 025

4432.314



Set para coronas primarias de 2° hechas de ZrO₂
Kit para coroas primárias de 2° feitas de óxido de zirconio

	☉	1	
	● ○	1	
	● ○	1	
	○ ○	1	

☉_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Para coronas primarias de 2° hechas de ZrO₂
Kit de introducción 4432
Para coroas primárias de 2° feito de ZrO₂
Kit de introdução 4432



- ZR 373 M
- ZR 373 F
- ZR 373 EF
- ZR 373 UF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



- ZR373M.314. ... 025
- ZR373F.314. ... 025
- ZR373EF.314. ... 025
- ZR373UF.314. ... 025

∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Para coronas primarias de ZrO₂
Kit de introducción 4439
Para coronas primarias de ZrO₂
Kit de introdução 4439



4439.314



Set para coronas primarias de 0° hechas de ZrO₂
Kit para coroas primárias de 0° feitas de óxido de zircônio



- ZR373M.314.025 1
- ZR373F.314.025 1
- ZR373EF.314.025 1
- ZR373UF.314.025 1

- ZR 374 M
- ZR 374 F
- ZR 374 EF
- ZR 374 UF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · Angulação	α	1°

FG - Friction Grip (FG)



- ZR374M.314. ... 025
- ZR374F.314. ... 025
- ZR374EF.314. ... 025
- ZR374UF.314. ... 025

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Para coronas primarias de ZrO₂ con un ángulo de 1°
 Kit de introducción 4440
 Para coroas primarias de ZrO₂ com ângulo de 1°
 Kit de introdução 4440



4440.314



Set para coronas primarias de 1° hechas de ZrO₂
 Kit para coroas primárias de 1° feitas de de óxido de zircônio



- ZR374M.314.025 1
- ZR374F.314.025 1
- ZR374EF.314.025 1
- ZR374UF.314.025 1



- ZR 986 M
- ZR 986 F
- ZR 986 EF
- ZR 986 UF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG largo · FG comprido (FGL)



- ZR986M.315. ... 012
- ZR986F.315. ... 012
- ZR986EF.315. ... 012
- ZR986UF.315. ... 012

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Juego para coronas 0° de ZrO₂
Juego de introducción 4589
Kit para coroas 0° de ZrO₂
Kit de introdução 4589



4589.315



Set para los elementos de 0° de ZrO₂
Kit para os elementos 0° feitas de ZrO₂



- ZR986M.315.012 1
- ZR986F.315.012 1
- ZR986EF.315.012 1
- ZR986UF.315.012 1

9440 C
9440 M
9440 F



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



9440C.103. ...	060	-	-
9440M.103. ...	-	060	-
9440F.103. ...	-	-	060

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



9440C.123. ...	060	-	-
9440M.123. ...	-	060	-
9440F.123. ...	-	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones preciosas y no preciosas

A ser recortado a diferentes ángulos

Polidor para pré-pulido, polido e alto brilho de ligas preciosas e não preciosas

A ser recortado em diferentes ângulos

A ser recortado em diferentes ândulos



4446



Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 016 960

Bloques rectificadores para pulidores utilizados en la técnica de fresado
0° / 1° / 2° / 4° / 6°

Contiene 1 x 150.461 M (grano medio) y 1 x 150.461 F (grano fino)

Kit de limpeza para polidores utilizados na técnica de microfresado

0° / 1° / 2° / 4° / 6°

Contêm 1 x 150.461 M (grão médio) e 1 x 150.461 F (grão fino)



Freseros de aluminio
Porta-brocas de aluminio



540-541

Freseros en forma de tribuna
Porta-brocas laboratorial



547

Embalajes
Embalagens



543-545



<i>Broqueiro</i>		<i>Fresero</i>
<i>Suporte em alumínio</i>	540 - 541	Freseros de aluminio
<i>Suporte tipo tribuna</i>	542	Freseros en forma de tribuna
<i>Embalagens</i>	543 - 545	Embalajes



A 700 S



A 700 B

Porta-brocas de alumínio

Estes porta-brocas também estão disponíveis em azul.

*Basta mudar o **S** no final de REF por um **B**.*

Freseros de aluminio

Estos freseros también están disponibles en azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del número de referencia por una **B**.



A 700 S

Dimensiones · Dimensões mm 41 x 25 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 15 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B
Broqueiro de aluminio anodizado para 15 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no final de número de referência por um B



A 701 S

Dimensiones · Dimensões mm 101 x 51 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 40 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B
Broqueiro de aluminio anodizado para 40 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no final de número de referência por um B

541



A 702 S

Dimensiones · Dimensões mm 101 x 25 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 23 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B
Broqueiro de aluminio anodizado para 23 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no final de número de referência por um B



Porta-brocas laboratorial

Algumas coisas funcionam bem, outras parecem bem. Com este novo porta-brocas da Komet® desenvolvido em colaboração com ZTM Ilja-Roman Niemczyk, pode ter ambos. O transparente portabrocas em Plexiglas tem um moderno design apelativo e, graças á sua transparência, as coisas colocadas atrás continuam à vista.

Dotado de uma base antiderrapante, o broqueiro pode suportar até 50 instrumentos. O seu design ligeiramente anguloso permite uma visão desobstruída e fácil acesso a todos os instrumentos. Se tiver de guardar mais de 50 instrumentos, basta ligar mais porta-brocas àquele que já tem!

Vantagens:

- material transparente para uma visualização otimizada
- 50 ranhuras de fácil acesso
- pode combinar vários broqueiros
- design apelativo

Fresero de laboratorio 150.529

Algunas cosas funcionan, mientras otras no son nada más que bonitas. El nuevo fresero de laboratorio de Komet®, desarrollado en colaboración con el técnico Ilja-Roman Niemczyk, une las dos cosas: es funcional y bonito. Este fresero transparente de Plexiglas, además de tener un diseño moderno y sencillo, es funcional. Permite una clara organización del instrumental y, gracias a su transparencia, los objetos puestos detrás del fresero quedan bien visibles.

El fresero puede contener hasta 50 instrumentos. Su diseño ligeramente inclinado ofrece una perfecta visión y una toma fácil de cada instrumento colocado. Si Usted necesita más de 50 instrumentos, los freseros pueden ser conectados para formar uno más grande. Además, es muy estable gracias a su base antideslizante.

Ventajas:

- Material transparente para una óptima visión
- 50 agujeros de acceso fácil
- Pueden conectarse varios freseros
- Diseño atractivo



529

Dimensiones · Dimensões mm 155 x 88 x 97

Fresero de plexiglás
50 perforaciones para instrumentos de pieza de mano Ø 2,35 mm
Broqueiro de plexiglás
50 orificios para instrumentos de peça de mão Ø 2,35 mm



C.104.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización
Para 6 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não se pode esterilizar
Broqueiro para 6 instrumentos - PM



C.124.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización
Para 6 instrumentos de pieza de mano con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não se pode esterilizar
Broqueiro para 6 instrumentos PM, Ø 3,00 mm



Z.104.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.104.010 para 10 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.104.010 para 10 instrumentos PM



Z.104.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.104.025 para 25 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.104.025 para 25 instrumentos PM



Z.124.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.124.010 para 10 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.124.010 para 10 instrumentos PM



W.104.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.104.020 para 20 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
W.104.020 para 20 instrumentos PM

544



W.104.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.104.050 para 50 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
W.104.050 para 50 instrumentos PM



W.124.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.124.020 para 20 instrumentos con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não autoclavável
W.124.020 para 20 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm



V.104.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.104.060 para 60 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
V.104.060 para 60 instrumentos PM



V.104.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.104.150 para 150 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
V.104.150 para 150 instrumentos PM



V.124.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.124.060 para 60 instrumentos con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não autoclavável
V.124.060 para 60 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm



Auxiliares

Auxiliares



Convertidor
Conversor 548



Cepillo de limpieza
Escova de limpeza 548



Cepillo de repuesto
Escova de reposição 548



Piedra de limpieza
Pedra de limpeza 548



Rectificador de diamante
Retificador de diamante 548

LC1

LC1



549

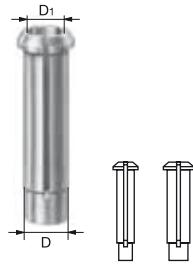


Auxiliares/Limpieza Auxiliares/Limpieza

<i>Artigos especiais</i>	548	Artículos especiales
<i>LC 1</i>	549	LC 1



9797
9795



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D ₁	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Convertidor
Conversor



9786

Cepillo de repuesto
Cabe en el mango 9785
Escova de reposição
Utiliza o mandril 9785



16

Rectificador de diamante
Para el rectificado de abrasivos cerámicos y pulidores
Retificador de diamante
Para a rectificação de abrasivos e polidores cerâmicos



9785

Cepillo de limpieza
- Mango de plástico con cepillo recambiable de acero inoxidable
- Longitud de las cerdas ajustable, dureza de blando a muy duro
Escova de limpeza
- Cabo de plástico com escova removível de aço inox
- Comprimento das cerdas ajustáveis de grande dureza



9750

Dimensiones · Dimensões mm 100 x 25 x 13

Piedra de limpieza para instrumentos diamantados
Pedra de limpeza para instrumentos diamantados



593

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
GM 20 2011 003 850

Rectificador de diamante para pulidores, en dos partes
Retificador de diamante para polidores, em duas partes



Komet LC1

LC1 apenas disponível na Alemanha

Komet LC1

Komet LC1 sólo está disponible en Alemania



9831



Komet LC 1 Detergente
Bidón de almacenaje 5 litros (con instrucciones en alemán)
Sólo está disponible en Alemania



9834 A



Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Torneira para a garrafa de armazenamento Komet (3, 5, 10 litros)



Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad


Instruções de uso e recomendações de segurança

Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad para la aplicación de instrumentos dentales rotatorios y oscilantes

Instruções gerais e conselhos de segurança para utilização dos instrumentos dentários rotatórios e oscilantes


Campo de aplicación

Las siguientes instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad se refieren a todos los productos y es obligatorio observarlos generalmente.

Los productos exigiendo explicaciones (marcados con  en el embalaje) vienen suministrados con sus propias instrucciones de uso que tienen prioridad ante las presentes instrucciones de uso.

Modo de utilização

As instruções gerais e o modo de uso em segurança, referentes a todos os produtos. É obrigatório observar com atenção!

Os produtos com recomendações especiais (assinalados com  na sua embalagem) deveram ter em atenção o seu modo de utilização.

550

1. Recomendaciones especiales para uso en la clínica dental

- Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso!
- Asegúrese que las piezas de mano, turbinas y contra-ángulos se encuentran en perfectas condiciones, técnicas e higiénicas.
- Introducir los instrumentos lo más profundamente posible.
- Los instrumentos deben ser comprobados en su giro antes de aplicarlos sobre la superficie de trabajo.
- Evitar la obstrucción y el uso de instrumentos con palanca ya que aumenta el riesgo de rotura.
- Es recomendable usar gafas protectoras según la aplicación.
- Evitar el contacto con los instrumentos sin proteger (utilizar guantes protectores).
- Los daños térmicos causados por instrumentos rotatorios tienen que evitarse en todos los casos. (Aplicar un número de revoluciones bajo y utilizar suficiente irrigación).
- Es preferible el uso de instrumentos con bordes redondeados puesto que la preparación del corte con bordes afilados puede llevar a un aumento del riesgo de corte innecesario o perjudicial. Un uso inapropiado resulta un riesgo elevado con resultados inferiores. Rogamos observe las recomendaciones de uso y velocidades recomendadas indicadas en las etiquetas y en las instrucciones de uso.

1. Uso apropriado para clínica dentaria

- Os instrumentos não estéreis devem ser preparados antes do primeiro uso!
- Verificar que, a peça de mão, turbina e contra-ângulo se encontraram nas perfeitas condições para trabalhar.
- Verificar bem o encaixe das brocas nos instrumentos rotatórios.
- Verificar a funcionalidade do instrumento rotatórios com a broca, fora da superfície de trabalho.
- Evitar a obstrução e não utilize o instrumento como uma alavanca, aumentará o risco de rotura.
- É recomendável o uso de óculos protecção.
- Não manejar os instrumentos sem protecção, (usar luvas).
- Ter atenção ao aquecimento produzido pelos instrumentos rotatórios podendo causar lesões.
- (Utilizar um número baixo de rotações e irrigação suficiente).
- É preferível o uso de instrumentos de forma redonda já que a preparação do corte com margens afilados podem levar a um aumento do risco de corte desnecessário e prejudicial. O uso inapropriado leva a um aumento do risco e a resultados inferiores. Pelo que deve ater-se à aplicação e as recomendações de velocidade indicadas nas etiquetas e nas instruções de utilização.

2. Velocidades recomendadas

Como regla general:

- Quanto más larga es la parte activa del instrumento, menor debe ser la velocidad de uso.
- Velocidad máxima \odot_{\max} 300 000 rpm significa: Es la adecuada para piezas de mano de micromotor y turbina con rodamiento estables. No recomendada esta velocidad en turbinas viejas de rodamientos por aire.
- Velocidad máxima \odot_{\max} <200 000 rpm significa: Es la adecuada para piezas de mano y micromotor o piezas de mano de laboratorio, hasta la velocidad indicada. No recomendado para turbinas. No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa los riesgos, y por tanto, disminuye la seguridad.

2. Velocidades recomendadas

Em regra geral:

- Quanto mais longa é a parte activa do instrumento, menor deve ser a velocidade de uso.
- Velocidade máxima \odot_{\max} 300.000 rpm significa: É a velocidade recomendada para, peças de mão de micromotor e turbina com rolamentos estáveis. Velocidade não adequada em turbinas velhas de rolamentos de ar.
- Velocidade máxima \odot_{\max} <200.000 rpm significa: Velocidade recomendada para, peças de mão e micromotor ou peças de mão de laboratório, até à velocidade indicada. Não recomendada para turbinas. Não respeitar a velocidade máxima permitida, aumenta os riscos, e diminui a segurança.

3. Presión de trabajo

Debe evitarse una excesiva presión de trabajo (< 2 Newton)

- Porque causaría daños en el mellado de los filos de los instrumentos. Además de incrementarse la generación de calor.
- En los instrumentos de diamante y abrasivos, una excesiva presión puede producir la desinserción de los granos de diamante e incrementar también la generación de calor.

Así mismo la presión excesiva puede producir efectos en la pulpa por temperatura, el mellado de los filos, superficies rugosas no deseadas y, en casos extremos, incluso la rotura del instrumento.

3. Pressão de trabalho

Deve-se evitar uma excessiva pressão de trabalho (< 2 Newton)

- Causaria danos de desgaste nos fillos dos instrumentos. Além de aumentar a emissão de calor.
- Nos instrumentos de diamante e abrasivos, uma excessiva pressão pode provocar a desinserção dos grânulos de diamante e aumenta a emissão de calor.

Consecutivamente, a pressão excessiva pode provocar efeitos na polpa por emissão de calor, desgastes nos fios, superfícies rugosas não desejadas e, em casos extremos, a rotura do instrumento.

4. Refrigeración

- Para evitar una excesiva generación de calor durante el tratamiento, ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/ agua (50 ml./rpm como mínimo).
- Con los instrumentos de turbina, de una longitud superior a 22 mm. o un diámetro de parte activa superior a 2 mm., es necesario utilizar refrigeración externa adicional.

La insuficiente irrigación puede ser causa de daños irreversibles al diente y al tejido adyacente.

4. Refrigeração

- Para evitar uma excessiva emissão de calor durante o tratamento, deve-se respeitar a adequada refrigeração com um spray ar/água. (50 ml./min. no mínimo).
- Os instrumentos de turbina, com um comprimento superior a 22 mm. ou o diámetro de parte activa superior a 2 mm., é necessário utilizar refrigeração externa adicional.

A insuficiente irrigação pode ser causa de danos irreversíveis para o dente e/ou para o tecido adjacente.

Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad para la aplicación de instrumentos dentales rotatorios y oscilantes

Instruções gerais e conselhos de segurança para utilização dos instrumentos dentários rotatórios e oscilantes

5. La frecuencia o punto de referencia para la aplicación de los instrumentos rotatorios:

Los siguientes valores sirven como referencia, que puede ser diferente de la verdadera vida de servicio de acuerdo a la aplicación y / o al material con el que se trabaja.

Si el instrumento no muestra un desgaste obvio puede que algunas veces se use más de lo especificado.

Instrumentos de acero:	hasta 4x
Instrumentos con irrigación interna:	hasta 4x
Instrumentos de carburo de tungsteno:	hasta 15x
Instrumentos diamantados y cerámica:	hasta 25x
Pulidores:	hasta 10x
Abrasivos de cerámica:	hasta 10x
Instrumentos endodónticos: Canales anchos:	8x max.
Canales medios:	4x max.
Canales estrechos:	de un solo uso
Pulidores laminados y cepillos dentales:	de un solo uso por razones higiénicas

5. A frequência ou ponto de referência para a aplicação dos instrumentos rotatórios

Os seguintes valores de utilização servem como referência, podem variar conforme a aplicação e / ou ao material em que se trabalha. A frequência de utilização do instrumento é variável conforme o modo de utilização.

<i>Instrumentos de aço:</i>	<i>até 4x</i>
<i>Instrumentos com irrigação interna:</i>	<i>até 4x</i>
<i>Instrumentos de carboneto de tungstênio:</i>	<i>até 15x</i>
<i>Instrumentos diamantados e cerâmica:</i>	<i>até 25x</i>
<i>Polidores:</i>	<i>até 10x</i>
<i>Escovas de cerda natural:</i>	<i>até 10x</i>
<i>Abrasivos de cerâmica:</i>	<i>até 10x</i>
<i>Instrumentos endodónticos: Canais largos</i>	<i>8x máx.</i>
<i>Canais médios:</i>	<i>4x máx.</i>
<i>Canais estreitos:</i>	<i>de um só uso.</i>
<i>Polidores laminados e escovas dentais:</i>	<i>de um só uso por razões de higiene</i>

6. Eliminación de los instrumentos gastados

- Los instrumentos con filos dañados, deformados y mellados causan vibraciones y producen imperfecciones en los márgenes de la preparación, así como superficies irregulares.
- Si observa puntos sin recubrir en la superficie de la parte activa de los instrumentos de diamante, le indica que el uso ha desgastado el grano y por tanto, reduce su eficacia, produciendo altas temperaturas y pudiendo dañar la pulpa. Los instrumentos «torcidos», eliminarlos inmediatamente.

¡ Importante ! Instrumentos dañados y poco efectivos, provocan que el dentista ejerza una mayor presión incrementando la temperatura de operaciones. Condicionando a daños pulpares. Los instrumentos gastados y dañados eliminarlos inmediatamente.

6. Eliminação dos instrumentos gastos.

- *Os instrumentos com fios danificados e deformados provocam vibrações e imperfeições nas margens da preparação, assim como superfícies irregulares.*
- *Se observa manchas ou pontos sem cobrir na superfície da parte activa dos instrumentos de diamante, indica que o uso desgastou o grânulo e portanto, reduziu a sua eficácia, provocando temperaturas elevadas e podendo danificar a pulpa. Os instrumentos "torcidos" devem ser eliminados imediatamente.*

Importante! Instrumentos danificados e pouco eficientes, provocam que o dentista exerça uma maior pressão aumentando a temperatura de operações. Levando a danos pulpares. Os instrumentos gastos e danificados devem ser eliminados imediatamente.

7. Limpieza, desinfección y esterilización

Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso! Desinfectar los instrumentos con detergentes y desinfectantes apropiados para instrumentos rotatorios con anticorrosivo (p. ej. KDM Biodes-Ka-Forte). Las instrucciones de uso (tiempo de inmersión, concentración y propiedades) de detergentes y desinfectantes pueden leerse en las informaciones del fabricante de estos agentes. Enjuagar bien los detergentes y agentes de desinfección con agua y secar los instrumentos (p. ej. con chorro de aire). No almacenar el instrumento en estado húmedo. Durante la limpieza en el baño ultrasónico los instrumentos no deben tocarse unos con otros. Efectuar un control visual de los instrumentos limpiados. La preparación en el termodesinfector es posible, siempre que un agente apropiado para instrumentos rotatorios sea utilizado (agente ligeramente alcalino). Efectuar una comprobación visual de los instrumentos limpios. Eliminar los instrumentos dañados o sin filo. No deben utilizarse instrumentos dañados o sin filo. La esterilización se hace en autoclave a una temperatura de 134° C. Observar las instrucciones del fabricante del aparato. Descartar los instrumentos corroidos. El operador de productos médicos es el responsable de ver que el tratamiento sea efectuado por el personal cualificado usando los materiales apropiados y el equipo correspondiente. Las instrucciones de trabajo para la preparación de instrumentos según DIN EN ISO 17664 pueden ser descargadas de nuestro sitio Web www.brasseler.de o pedidas al fabricante GEBR. BRASELER.

Con los pulidores, cepillos e instrumentos con irrigación interna, observar las instrucciones siguientes, específicas.

7. Limpeza, desinfeção e esterilização

Os instrumentos não estéreis devem ser preparados antes do primeiro uso! Desinfectar os instrumentos com detergentes e desinfectantes apropriados para instrumentos rotativos com anti-corrosivo (p. ex. KDM Biodes-K Forte). As instruções de uso (tempos de imersão, concentração e propriedades) de detergentes e desinfectantes podem ver-se nas instruções do fabricante desses agentes. Enxugar bem os detergentes e agentes de desinfeção com água corrente e secar os instrumentos (p. ex. com ar). Durante a limpeza em banho ultra-sônico os instrumentos não devem tocar uns nos outros. Efectuar um controle visual dos instrumentos limpos. A preparação pode ser em termodesinfector, sempre que seja utilizado um detergente levemente alcalino apropriado para instrumentos rotativos. Eliminar os instrumentos danificados ou sem fio. A esterilização é feita em autoclave a uma temperatura de 134° C. Observe as instrução do fabricante do aparelho. Separe os instrumentos que estão corroidos. O operador de produtos médicos é responsável por ver que o tratamento é realizado por pessoal qualificado utilizando materiais adequados e equipamentos correspondentes. As instruções para preparação dos instrumentos a norma DIN EN ISO 17664 podem ser encontrada no site www.brasseler.de ou encomendadas ao fabricante GEBR. BRASELER.

Para as escovas, polidores e instrumentos com irrigação interna, observar as instruções seguintes.



Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad para la aplicación de instrumentos dentales rotatorios y oscilantes

Instruções gerais e conselhos de segurança para utilização dos instrumentos dentários rotatórios e oscilantes

8. Recomendaciones específicas para cada tipo

Carburo de tungsteno

- Usar una apropiada succión, al trabajar escayola seca.
- Evitar cualquier contacto con H₂O₂ (peróxido de hidrógeno). Las partes operativas del carburo podrían ser atacadas y dañadas reduciendo así su vida de trabajo.

Acero

- Los instrumentos de acero no pueden ser esterilizados en autoclave.
- Al utilizar la tira para separar (REF 9816) evitar todo contacto con las encías para minimizar el riesgo de daños.

Diamante

- Usar protectores de discos en trabajos intraorales.
- Al trabajar con el disco para acabar (REF 952) evitar deformaciones axiales de más de 45° así como deformaciones radiales ya que éstas pueden causar la rotura del disco. Para garantizar un trabajo atraumático, asegúrese de tener una buena visión y evitar el contacto con los tejidos blandos. Gracias al cierre antideslizante el disco se para en caso de haberse ladeado. Después de haberse activado el cierre, el disco ya no puede ser usado.
- Al trabajar con las tiras de diamante (Los números de referencia empiezan con WS o DS) debe evitarse el contacto con las encías para minimizar el riesgo de daños. Las tiras no deben ser dobladas excesivamente ya que esto puede producir la rotura de la tira.
- Los instrumentos de grano grueso y súper grueso (incluso los diamantes de la serie 2000) pueden llevar a un aumento de estrés térmico. Por lo que, deben utilizar dichos instrumentos de diamante con suficiente irrigación y trabajar con una presión de contacto mínima. Para conseguir una rugosidad óptima de la superficie, es necesario una terminación posterior.

Cerámica

- Al utilizar los instrumentos de cerámica para cortar, tener cuidado de que el instrumento no se obstruya ya que conlleva a aumentar el riesgo de rotura.
- No utilizar el instrumento como palanca.
- Para la limpieza preliminar de los instrumentos de cerámica, sólo deben usarse cepillos con cerdas no metálicas (REF 9873).

Instrumentos con refrigeración interna (IK)

- Hay que poner especial atención a la limpieza de las perforaciones largas y estrechas y a los agujeros ciegos de estos instrumentos.
- Nota para la limpieza: Limpiar la zona de trabajo y las superficies de toda suciedad con un trapo de papel. La limpieza de los instrumentos IK debe hacerse, como muy tarde, una hora después de su utilización. No es necesario desmontarlos para su limpieza. La limpieza se efectúa por medio de un fiador para (REF 9793), un cepillo (REF 9791), una jeringa de 10 ml y agua corriente.
- Limpieza manual: Perforar los agujeros de la refrigeración interna con el fiador para hasta que estén limpios y hasta que ya no salga ninguna suciedad. Cepillar la superficie de los instrumentos bajo agua corriente hasta que desaparezca toda la suciedad. A continuación irrigar exhaustivamente los instrumentos por medio de la jeringa llenada con agua destilada.

8. Recomendações específicas para cada tipo

Carboneto de tungsténio

- Usar uma adequada aspiração, para trabalhar com gesso seco.
- Evitar qualquer contacto com H₂O₂ (peróxido de hidrogénio). As partes operativas do carboneto poderiam ser atacadas e danificadas, reduzindo assim o seu tempo de utilização.

Aço

- Os instrumentos de aço não podem ser esterilizados em autoclave.
- Para utilizar a fita de separação (REF 9816) evitar o contacto com as gengivas para minimizar o risco de danos.

Diamante

- Usar protectores de discos em trabalhos intra-orais.
- Ao trabalhar com o disco para acabamento (REF 952) evitar deformações axiais mais de 45° assim como deformações radiais, já que estas podem causar rotura no disco. Para garantir um trabalho menos traumático, assegurando uma boa visibilidade e evitar o contacto com os tecidos moles. Graças a protecção anti-deslizante, o disco pára antes de causar danos..
- Ao trabalhar com as tiras de diamante (os números de referencia começam por WS ou DS) deve-se evitar o contacto com a gengiva para evitar lesões. As tiras não devem ser dobradas excessivamente podendo provocar rotura na mesma.
- Os instrumentos de grão grosso e super grosso (incluindo a série 2000) podendo chegar a um aumento térmico elevado. Por isso, deve-se utilizar nesta linha de instrumentos de diamante uma irrigação abundante e com a mínima pressão possível. Para obtermos uma rugosidade óptima na superfície, é necessário um acabamento posterior

Cerâmica

- Ao utilizar os instrumentos de cerâmica para cortar, há que ter o cuidado de que o instrumento não se obstrua pois leva a um aumento de risco da rotura.
- Não utilizar o instrumento como avalanca.
- Para limpeza e manutenção dos instrumentos de cerâmica, deve-se usar somente escovas de cerdas e não metálicas (REF 9873).

Instrumentos com refrigeração interna (IK)

- Há que ter especial atenção na limpeza nas perfurações largas e estreitas e nos orifícios cegos destes instrumentos.
- Nota para limpeza: Limpar a zona de superfície de trabalho muito bem com toalhetes de desinfecção. A limpeza dos instrumentos IK deverá ser efectuada num intervalo de tempo no máximo de uma hora depois da sua utilização. Não necessita desmonta-las para as limpar. A limpeza se efectua com o auxílio de um vareta para (REF9793), e uma escova (REF 9791), uma seringa de 10 ml e água corrente.
- Limpeza manual: Perfurar os orifícios da refrigeração interna com o vareta para e verificando que se encontra limpo. Esfregar com escova a superfície dos instrumentos debaixo de água corrente para eliminar toda a sujidade. De seguida irrigar exaustivamente os instrumentos com uma seringa com água destilada

Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad para la aplicación de instrumentos dentales rotatorios y oscilantes

Instruções gerais e conselhos de segurança para utilização dos instrumentos dentários rotatórios e oscilantes

Fresas para hueso (carburo de tungsteno, acero inoxidable, diamantadas, cerámica)

Las fresas para hueso son apropiadas para la aplicación en varios campos de la cirugía dentoalveolar: p. ej. para la restauración de rebordes alveolares durante la eliminación de aristas óseas agudas, para el trasplante óseo autógeno durante la extracción de hueso p. ej. del mentón o de retromolar, para la osteotomía durante la exposición de dientes retenidos y para la preservación quirúrgica de dientes, p. ej. para el tratamiento del ápice de la raíz. Las velocidades recomendadas se indican en la etiqueta del embalaje del instrumento.

- Hay que prestar especial atención al utilizar la H254E, una fresa de combinación de hueso mínimamente invasiva para la preparación conservadora del tejido óseo y sustancia dura.
- Los instrumentos H254E/LE.314, H162SL/SXL.314 sólo de deben utilizar en el micro motor (contra-ángulo rojo) y no en la turbina. ¡Riesgo de accidente!

Trépanos (acero inoxidable)

Los trépanos están diseñados para la remoción de los implantes intraóseos (227A, para implantes con una longitud total máxima de 18 mm) o para la remoción de trasplantes óseos de zonas donadoras apropiadas en la cavidad oral (227B).

- Debe examinarse minuciosamente la región de donde quiere efectuarse la extracción para evitar un peligro de las estructuras vecinas como p. ej. la raíz del diente, el suelo oral, el seno maxilar o el conducto del nervio.
- Debe observarse que el trépano no se ladee. En caso contrario hay el riesgo de que al posicionarlo en el hueso el trépano se ladee y se resbale del sitio determinado para la extracción causando heridas.
- Deben considerarse las velocidades óptimas indicadas en las etiquetas. Use suficiente refrigeración exterior y trabaje con poca presión.
- Es imprescindible trabajar en condiciones estériles para evitar infecciones.

Instrumentos endodónticos (acero inoxidable)

Gates Glidden, tipo «G», G 180, G 180 A

- Contra-ángulo anillo verde, \odot_{rot} 450 – 800 rpm. Para la preparación del tercio coronal del canal radicular antes o después del uso de limas o ensanchadores tipo K.

Fresas «Müller» 191

- Contra-ángulo anillo verde, \odot_{rot} 450 – 800 rpm. Para la preparación del conducto radicular.

Ensanchador «P» 183L

- Contra-ángulo anillo verde, \odot_{rot} 800 – 1.200 rpm. Para la preparación de la entrada del conducto radicular y el desgaste compensatorio.

Instrumentos endodónticos mecánicos (níquel-titanio)

Es obligatorio utilizar un motor apropiado con limitación del torque para evitar fracturas del instrumento por sobrecarga. El torque en servicio de cada lima Ni-Ti siempre debe estar debajo de su correspondiente torque en el que sucede la rotura. Los torques de rotura para cada lima individual están determinados según DIN ISO 3630. Los valores determinados pueden ser clasificados con los niveles de torque del motor utilizado. Ejemplos: Torque de rotura 4,0 Ncm, Torque de servicio aprox. 3,0 Ncm; Torque de rotura 2,5 Ncm, Torque de servicio aprox. 1,5 – 1,75 Ncm. Para garantizar el éxito de una preparación de este tipo es importante recorrer frecuentemente el conducto con una lima manual de tamaño 010 ó 015, la cual no sólo logra asegurar el libre pasaje para los instrumentos rotatorios dentro del conducto sino que evita también que estos instrumentos se atasquen durante la preparación. También debe enjuagarse el conducto con una cantidad suficiente de solución de aclarado después de cada cambio de lima.

Brocas para osso (carboneto de tungsténio, aço inoxidável, diamantadas, cerâmica)

As brocas para osso são apropriadas para a aplicação em vários campos da cirurgia dentoalveolar: por exemplo, para a restauração dos rebordes alveolares durante a eliminação das cristas ósseas agudas, para o transplante osso autógeno durante a extração de osso por exemplo: do maxilar inferior, para a osteotomia durante a exposição de dentes incluídos e para a preservação cirúrgica do dente, por exemplo: para o tratamento do ápice da raiz. As velocidades recomendadas são mencionadas na embalagem do instrumento.

- Há que prestar especial atenção na utilização de broca H254E, uma broca combinação de osso mínimamente invasiva para a preparação conservadora do tecido ósseo e substância dura.
- Aconselhamo a utilização dos instrumentos H254E/LE.314, H162SL/SXL.314 no contra-ângulo multiplicador (em conjunto com micromotor) e não na turbina – Risco de acidente!

Trépanos (aço inoxidável)

Os trépanos foram criados para remoção dos implantes intraósseos (227A, para implantes com um comprimento máximo de 18 mm) ou para a remoção de transplante ósseo nas zonas dadoras apropriadas na cavidade oral (227B).

- Deve-se observar minuciosamente a região onde vamos efectuar e remoção óssea para não criar risco nas zonas vizinhas, como por exemplo: a raiz do dente, na zona mandibular e nos seios nasais ou canal mentoneano.
- Deve-se ter em atenção o não deslizamento do trépano afim de evitar ferimentos.
- Deve-se considerar as velocidades indicadas pelo fabricante. Use refrigeração suficiente exterior e utilize pouca pressão.
- É imprescindível as melhores condições de assepsia.

Instrumentos endodónticos (aço inoxidável)

Gates Glidden, tipo «G», G 180, G 180 A

- Contra-ângulo anel verde, 450 – 800 rpm.. Para a preparação do terço coronário do canal radicular antes ou depois do uso de limas ou alargadores tipo K.

Fresas «Müller» 191

- Contra-ângulo anel verde, 450 – 800 rpm. Para a preparação do canal radicular.

Alargadores «P» 183L

- Contra-ângulo anel verde, 800 – 1.200 rpm. Para a preparação da entrada ao canal radicular e para o desgaste compensatório.

Instrumentos endodónticos mecánicos (níquel-titanio)

É obrigatório utilizar um motor apropriado com regulação de torque para evitar fracturas dos instrumentos por sobrecarga. O torque utilizado em limas Ni-Ti deve estar sempre abaixo do seu correspondente para que não haja fractura. Os torque de fractura varia de lima para lima que são determinados segundo DIN ISO 3630. Os valores determinados do torque podem variar com o tipo de motor utilizado. Exemplo: Torque de fractura 4,0 Ncm, Torque de serviço é aproximadamente 3,0 Ncm; Torque de fractura 2,5 Ncm, Torque de serviço é aproximadamente 1,5 – 1,75 Ncm. Para obtermos o êxito de uma preparação deste tipo é fundamental recorrer frequentemente ao canal com uma lima manual de tamanho 010 ou 015, tal procedimento, não só se consegue assegurar uma ótima passagem para os instrumentos rotatórios dentro do canal mas evitando também que os instrumentos parem durante a preparação. Deve-se também irrigar bem o canal depois de cada mudança de lima.



Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad para la aplicación de instrumentos dentales rotatorios y oscilantes

Instruções gerais e conselhos de segurança para utilização dos instrumentos dentários rotatórios e oscilantes

Fresero de aluminio anodizado

- Antes de la esterilización, enjuagar el fresero bajo agua corriente y asegurarse de que las perforaciones estén perfectamente secas (p. ej. secar con chorro de aire)
- Para proceder a la esterilización de los instrumentos, el fresero debe colocarse y sellarse en sobre estéril y esterilizarse en autoclave.
- Una esterilización frecuente del fresero puede alterar su color.
- Estas alteraciones de color no tienen ninguna influencia en la calidad o función del fresero.
- Debido al material, este fresero no es apropiado para la esterilización con soluciones de esterilización frías.
- Debido a su material, los freseros de aluminio no son apropiados para la preparación en el termodesinfector.

Postes radiculares

Los postes fabricados de composite reforzado (ER DentinPost, DentinPost X, DentinPost Coated, RepairPost Fibre), cerámica de óxido de zirconio (ER CeraPost®) o de polímero de metacrilato (ER CAST) no pueden ser esterilizados. Por ello, deben limpiarse y desinfectarse con alcohol médico. Los postes radiculares son productos de uso único.

Mantenimiento de los abrasivos diamantados con ligazón sinterizada (DSB)

Los abrasivos DSB tienen que limpiarse de vez en cuando con la piedra de limpieza REF 9750 para reactivar su eficacia.

- Usar la piedra mojada a \odot_{opt} 15 000 rpm
- Se recomienda limpiar la piedra posteriormente en la bañera de ultrasonido durante 1 – 2 minutos.
- Para no dañar el mango, evitar el contacto de la piedra con el mismo.

El alisado de los abrasivos lisos se lleva a cabo de la misma manera que con el proceso de limpieza pero por un período de tiempo más largo. Así, el material adhesivo usado que se queda adherido, se elimina junto con los granos finos, apareciendo nuevos granos afilados.

¡Atención! Debido a la abrasión del material adhesivo en los abrasivos con ligazón sinterizada puede producir tinciones en la cerámica. Para remover tinciones recomendamos retocar el material cerámico con abrasivos verdes o efectuar un soplado.

Broqueiro de alumínio anodizado

- *Antes da esterilização, lavar o broqueiro em água corrente e secar verificando se os orifícios estão devidamente secos (p.exemplo. secar com ar comprimido)*
- *Para proceder a esterilização dos instrumentos, deve-se colocar o broqueiro em manga esterilizáveis e esterilizar em autoclave.*
- *Esterilização frequente do broqueiro pode alterar o seu cor.*
- *Essa alterações de cor não têm qualquer influência na qualidade ou funcionamento do mesmo.*
- *Devido ao material, este broqueiro não deverá ser esterilizado em soluções de esterilização a frio.*
- *Devido ao material, os broqueiros de alumínio não devem ser preparados no termodesinfector.*

Postes radiculares

- *Os postes fabricados de compósito (ER DentinPost, DentinPost X, DentinPost Coated, RepairPost Fibre), cerâmica de óxido de zircónio (ER CeraPost®) ou de polímero de metacrilato (ER CAST) não podem ser esterilizados. Por isso deve-se limpar e desinfectar com álcool. Os postes radiculares são produtos de uso único.*

Manutenção dos abrasivos .

- *Para a limpeza, os abrasivos DSB utilizamos a pedra de limpeza REF 9750 de vez em quando.*
- *Usar a pedra molhada a \odot_{opt} 15.000 rpm.*
- *Recomenda-se limpar a pedra posteriormente no banho ultra-som durante 1-2 minutos.*
- *Para não danificar a pega, evitar o contacto da pedra com a pega durante o processo de polimento.*

O afiador dos abrasivos lisos utiliza-se da mesma maneira no processo de limpeza, mas por um período de tempo mais longo. Assim, o material adesivo usado que se apresenta aderido, elimina-se junto com os grãos finos, aparecendo novos grãos afilados.

Atenção! *Devido a abrasividade do material adesivo nos abrasivos com ligações sintetizadas pode tingir a cerâmica. Para eliminar essas tinturas recomendamos utilização dos abrasivos verdes ou efectuar um sopro de ar.*

**Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad
para la aplicación de instrumentos dentales rotatorios y oscilantes**

*Instruções gerais e conselhos de segurança para utilização
dos instrumentos dentários rotatórios e oscilantes*

Pulidores / Cepillos

- Aplicar baja presión de contacto, para minimizar la generación de calor.
- Trabajar con una velocidad de sólo $\varnothing_{rot.}$ 5.000 - 6.000 rpm.
- Pulir con movimientos circulares.
- Para lograr superficies de alto brillo, en caso de los sistemas a múltiples etapas, todos los pulidores deben aplicarse en su orden.
- Usar mascarilla (boca y nariz), así como un dispositivo de succión en el laboratorio.
- Es recomendable usar protección ocular.
- •Desinfección y limpieza: Debido a las propiedades de los materiales, los cepillos dentales y pulidores deben ser limpiados con métodos diferentes a los utilizados con los instrumentos rotatorios. Utilice agentes de limpieza y desinfectantes apropiados para pulidores, p. ej. KDM Biodes-K Forte (apropiado para la bañera de instrumentos o ultrasonido) o agente ligeramente alcalino (en el termodesinfectador). Observar las instrucciones de cada aparato.
- Esterilización: sólo en autoclave.
- No está autorizada la reutilización de los instrumentos desechables (marcados $\text{\textcircled{2}}$ en el embalaje) como son los pulidores y cepillos.

La reutilización de estos productos conlleva un riesgo de infección y/o no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos.

Seguridad y Responsabilidad

El operador tiene la obligación de examinar los instrumentos. Es el responsable de comprobar - antes de utilizarlos - que su estado sea el apropiado para el uso previsto. Es imprescindible observar las recomendaciones arriba mencionadas referente al manejo, la refrigeración y la presión de contacto. Los instrumentos solo deben utilizarse para su uso previsto. La no observación de estas instrucciones generales y recomendaciones de seguridad puede causar daños al motor utilizado o a las personas. Una negligencia del operador generará, en caso de daños provocados por parte del mismo, una reducción o la exclusión completa de responsabilidades por parte de Gebr. Brasseler. Este será especialmente el caso si no se observaron nuestras recomendaciones de uso o las advertencias, o en caso de uso incorrecto involuntario.

Mantenga fuera del alcance de los niños. Solo para uso dental.

Polidores / Escovas

- Aplicar baixa pressão de contacto, para minimizar a emissão de calor.
- Trabalhar com uma velocidade de apenas $\varnothing_{rot.}$ 5.000 - 6.000 rpm.
- Polir com movimentos suaves e circulares.
- Para obter superfícies de alto brilho, em caso dos sistemas de múltiplas etapas, todos os polidores devem seguir o seu protocolo.
- Usar máscara (boca e nariz), assim como um dispositivo de aspiração no laboratório.
- É recomendável usar proteção ocular.
- As escovas com cerdas naturais não podem ser desinfectadas ou esterilizadas. Usam-se na clínica dentária como produto descartável.
- Desinfecção e limpeza: Devido às propriedades dos materiais, as escovas dentárias e os polidores devem ser limpos de maneiras diferentes dos instrumentos rotatórios. Utilize agentes de limpeza e desinfectantes apropriados para os polidores, p. ej. KDM Biodes-K Forte (apropriado para cuba ultrasonica) o detergente levemente alcalino (em termodesinfetadora). Observar as instruções de cada aparelho.
- Esterilização: só em autoclave
- Não está autorizada a reutilização dos instrumentos descartáveis (marcados $\text{\textcircled{2}}$ na embalagem) como sendo polidores e escovas.

Não pode-se garantir uma aplicação segura se este produto for reutilizado, porque existe um risco de infecção e/ou não pode-se transmitir a segurança.

Segurança e Responsabilidade

O Profissional têm a obrigação de examinar os instrumentos. É o responsável de comprovar - antes de utilizar - que o seu estado esteja indicado para o uso previsto. É imprescindível observar as indicações acima mencionadas referente a sua utilização, a refrigeração e a pressão a utilizar. Os instrumentos só se devem utilizar para o seu uso previsto. A não observação destas instruções gerais e recomendações de segurança podem causar danos ao motor utilizado ou aos pacientes. Uma negligência do operador, em caso de danos provocados por parte do mesmo, uma redução ou a exclusão completa de responsabilidade por parte de Gebr. Brasseler. Isto será especialmente no caso se não seguir as nossas recomendações de uso ou das advertências, ou em caso de uso incorrecto involuntário.

Mantenha fora do alcance das crianças. Somente para uso dentário.



Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad
Instruções de uso e recomendações de segurança



Poster Preparazione
Poster Reprocessing
© 410406 | © 410405



Informazioni del produttore
Semicritici A e B
Manufacturer's Information
Semi-critical A and B
© 410374 | © 410373



Informazioni del produttore
Critici A e B
Manufacturer's Information
Critical A and B
© 410366 | © 410365



Informazioni del produttore
Punte a vibrazione sonora
Manufacturer's Information
Sonic tips
© 410382 | © 410381



Informazioni del produttore
Strumenti a raffreddamento interno
Manufacturer's Information
Instruments with internal irrigation
© 410119 | © 410118



Informazioni del produttore
Frese di trapanazione
Manufacturer's Information
Trepan burs
© 410127 | © 410126

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina				
DF 1		170	SFD 3	F	21	H 23	L	171006		76	48	243071	103		
H 1	001001	70	SFM 3	F	22	H 23	R	194006		72	48	L9	285		
P 1		65	DCB 3	C	466	H 23	L	171006		386	48	L9A	287		
SF 1		14	SF 4		16	H 23	R	194006		386	48	L12	285		
SF 1		207	SF 4		208	H 23	RS	196006		387	48	L12A	287		
	001001	102	GP 04		262	H 23	RSE	196019		387	48	L15	285		
PL 1		47	GPF 04		241	H 23	RS	196006		391	48	L15A	287		
RCAB 1		54	PP 04		264	H 23	RSEL			435	H 48	L	249072	92	
RCAP 1		53	PPF 04		241	DS	25			166	H 48	LF	249042	92	
RCAP 1		171	PL 4		47	WS	25			164	H 48	LQ		83	
SC 1		381	DCB 4		466	DS	25	A		166	H 48	LUF	249032	92	
	001001	440	F 04	L21	241	WS	25	A		164	49	L9		285	
DCB 1		465	AK 04	L25	245	DS	25	EF		166	49	L9A		287	
DPC 1	L12	275	F 04	L25	241	WS	25	EF		164	49	L12		285	
DF 1	C	170	F 04	L31	241	DS	25	F		166	49	L12A		287	
RCAS 1	C	55	SFD 4	F	21	WS	25	F		164	49	L15		285	
DF 1	EF	170	SFM 4	F	22	OS	25	M		217	49	L15A		287	
CC 1	F	177	SF 4	L	17		27	D		296	50	L9		285	
CC 1	F	177	SF 4	L	208		28	D		297	50	L9A		287	
DF 1	F	170	H 4	MC	78		29	A		296	50	L12		285	
OS 1	F	216	H 4	MCCL	79	OS	30			216	50	L12A		287	
SFD 1	F	20	H 4	MCXL	79	H	30	010175		385	50	L15		285	
SFM 1	F	21	H 4	MCXXL	79	H	30	010175		391	50	L15A		287	
OS 1	FH	219	SF 4	R	17		30	A		296	H 50	AQ		84	
OS 1	FV	219	SF 4	R	208	H	30	E	010190	401	T 51	L13		301	
SF 1	LM	41		ZR	163	H	31		107007	74	H 52		006001	384	
CC 1	M	177	DCB 4	C	466	H	31		107007	385	T 52	L13		301	
CC 1	M	177	PL 5		47	H	31	L	110007	75	T 53	L13		301	
OS 1	M	216			442	H	31	R	137007	71	57	L16		290	
OS 1	MH	218	DCB 5		466	H	31	RS	137292	71	58	L16		290	
OS 1	MV	219	GP 06		263	H	31	L	110007	386	H 59			73	
H 1	S	001003			442	H	32			81	K 59			60	
CC 1	SCV	177	DCB 6		466	H	33		168007	76	59	L16		290	
CC 1	SCV	177	AK 06	L25	245	H	33		168007	387	60	L16		291	
H 1	SE	68	H 7		72	H	33	L	171007	77	61	L16		291	
H 1	SEM	68	SFD 7		24	H	33	L	171007	322	62	L16		291	
H 1	SM	69	SFM 7		24	H	33	R	194007	72	T 63	L6		299	
K 1	SM	58	H 7	L	234006	73	H	33	R	194007	322	T 63	L6A		302
H 1	SML	232	H 7	S	232003	73	H	33	L	171007	386	T 63	L7		299
CC 1	UF	177	H 7	SM	73	H	33	R	194007	386	T 63	L7A		302	
CC 1	UF	177	DCB 7	C	466	H	33	FRS	196015	387	T 63	L9		299	
H 1	S	001003	GP 08		263	H	33	XLQ		529	T 63	L9A		302	
H 1	L	001012	AK 08	L25	244	H	34		138008	80	SF 65			32	
H 2		010006	AK 10	L15	244	H	34	L	139008	80	SF 66			30	
SF 2		15	AK 10	L19	244	H	35	L		80	66	L6		304	
SF 2		207	EP 0011		249	OS	35	M		218	66	L7		304	
GP 02		262	LOCA 11		256		36		107002	441	66	L9		304	
PP 02		264	NTD 11	T25	266	DS	37			167	SF 67			31	
PL 2		47	NTD 11	T	266	WS	37			165	SF 68			31	
RCAB 2		54	EP 0012		249	DS	37	A		167	SF 69			31	
RCAP 2		53	SF 12		24	WS	37	A		165	SF 70			31	
RCAP 2		171	OS 15	FH	220	DS	37	EF		167	H 71		001175	384	
RCAS 2		55	OS 15	FV	220	WS	37	EF		165	H 71	E	001190	401	
DCB 2		465			548	DS	37	F		167	H 71	EF	001140	407	
AK 02	L25	246	OS 18	MH	220	WS	37	F		165	H 72	SGFA		397	
RCAS 2	C	55	OS 18	MV	221		38		168002	442	H 72	E	137190	402	
OS 2	F	217	CS 20		178	CS	40			178	H 73	E	277190	402	
SFD 2	F	20	OS 20	F	218	H	40		139008	80	H 73	EF	277140	407	
SFM 2	F	21	OS 20	FH	221		40			530	H 73	EUF	277110	411	
OS 2	M	217	OS 20	FV	221	H	41		001071	84	H 73	NEX		414	
DCB 2	C	465	H 21		107006	74	41		001071	103	H 73	NE		418	
SF 3		15	H 21		107006	385	41			530	H 73	UM		421	
SF 3		207	H 21	L	110006	75	H 42		010133	390	H 73	FSQ	277134	430	
PL 3		47	H 21	R	137006	70	42			530	H 73	UML		437	
RCAP 3		53	H 21	L	110006	386	45	L9		274	74	L12		274	
RCAP 3		171	H 21	XL	538175	529	45	L12		274	75		260171	443	
	040001	441	H 22	AGK		213	45	L15		274	P 75	L11		291	
DCB 3		466	H 22	ALGK		214	H 46		254072	84	P 75	L14		291	
AK 03	L25	246	H 22	GK		213	H 46		254072	391	75	L16		290	
RCAS 3	C	55	H 23		168006	75	H 47	L	234072	85	P 76	L11		291	



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
P 76	L14	291	SFS 101		34	H 139	GTi	413	204	L15	289
P 76	L16	290	SFS 102		35	H 139	NEX	416	205	L12	289
P 77	L11	291	SFS 103		37	H 139	NE	419	205	L15	289
P 77	L14	291	SFS 104		37	H 139	NEF	420	H 206		423364 530
P 77	L16	290	SFS 105		37	H 139	UM	422	206	L12	288
H 77	ACR	399	SFS 109		36	H 139	DF	289141 425	206	L15	288
H 77	E	237190 402	SFS 109	F	36	H 139	FSQ	289134 431	H 207		150001 77
H 77	EF	237140 408	SFS 110		38	H 139	UK	434	207	L12	288
H 77	NEX	414	EP 0112		250	H 139	UML	437	207	L15	288
H 77	NE	418	113		311	H 140		429364 229	H 207	D	150001 326
H 77	UM	421	114		311	EP 0141		253	H 207	R	722131 531
H 77	DF	237141 424	114	F	313	H 141		001291 319	208	L12	288
H 77	GSQ	237216 428	116	D	303	H 141	A	001298 320	208	L15	288
H 77	FSQ	237134 430	117	L8	305	H 141	AZ	320	H 210		107382 530
H 77	UK	433	117	L11	305	H 141	Z	319	210	IK16	330
H 77	UML	437	117	BKS	305	EP 0142		253	K 210	L16	332
H 78	E	257190 402	118	BKS	309	EP 0143		254	210	L16	332
H 78	EF	257140 408	119	BKS	309	EP 0144		253	210	IK19	330
H 79		266171 443	SFS 120		39	EP 0145		253	K 210	L19	332
K 79	ACR	379	120	D	273	EP 0146		253	210	L19	332
K 79	GSQ	380	SFS 121		40	EP 0147		254	K 210	L20	332
H 79	SGFA	398	SFS 122		40	EP 0148		254	210	L20	332
H 79	SGEA	194225 398	EP 0125		250	EP 0151		251	215		269
H 79	ACR	399	127		304	EP 0152		252	216		269
H 79	E	194190 403	H 129	E	141190 404	152	BKS	309	H 219		468211 393
H 79	EA	194194 403	H 129	EF	141140 409	EP 0153		252	H 219	A	468133 393
H 79	EF	194140 408	H 129	GTi	413	154		303	227	A	333
H 79	GTi	412	H 129	NEX	415	EP 0154		252	227	B	334
H 79	NEX	415	H 129	NE	419	EP 0155		252	227	C	334
H 79	NE	418	H 129	NEF	420	155	A	339	228	L9	285
H 79	NEF	420	H 129	UM	422	EP 0156		252	228	L12	285
H 79	UM	422	H 129	DF	141141 425	K 157		327	228	L15	285
H 79	DF	194141 424	H 129	FSQ	141134 431	K 160	A	327	231	L12	282
H 79	GSQ	194216 428	H 129	UK	434	H 161		408295 324	232	L12	282
H 79	FSQ	194134 431	H 132		699071 88	H 162		408297 324	233	L12	282
H 79	UK	433	H 132	F	699041 88	H 162	A	408298 325	242		328
H 79	SGEL	194224 436	H 132	UF	699031 88	H 162	AZ	325	H 245		233006 73
H 79	EL	194192 436	H 133		159071 89	H 162	SL	322	H 246		496071 93
H 79	EFL	194142 437	H 133	F	159041 89	H 162	SXL	322	H 246		496071 390
80	FO	314	H 133	UF	159031 89	H 162	Z	324	H 246		496071 391
80	PCR	314	H 134		164071 90	H 163	A	325	H 246	Q	84
84	FO	314	H 134	F	164041 90	H 166		409297 325	H 246	UF	496031 93
84	PCR	314	H 134	Q	164041 83	H 166	A	409298 326	H 246	D	496072 392
H 88	E	276190 403	H 134	UF	164031 90	H 166	AZ	326	H 247		195071 93
H 88	EF	276140 409	H 135		166071 91	H 166	Z	326	H 247	F	195041 93
H 89	E	403	H 135	F	166041 91	H 167		410297 323	H 249	M	71
H 89	EF	409	H 135	Q	166031 91	167	IK	404297 330	H 250	E	275190 404
H 89	GTi	412	H 135	UF	166031 91	179		303	H 250	NEX	416
H 89	NEX	415	H 136	ES	388	179	L	303	H 250	NEF	420
H 89	NE	418	H 136	EF	184140 409	G 180		679336 232	H 250	UM	422
H 89	UM	422	H 136	GTi	413	G 180	A	233	K 251	ACR	379
T 91	L6	302	H 136	DF	184141 425	182		680336 234	K 251	EQ	380
T 91	L13	302	H 136	GSQ	184216 428	183	L	682336 233	H 251	SGFA	398
T 92	L7	302	H 136	UK	434	183	LA	296	H 251	SGEA	274225 398
T 92	L13	302	H 137	E	255190 404	183	LB	273	H 251	GEA	274221 398
T 93	L9	302	H 137	EF	225140 409	189		104	H 251	ACR	400
T 93	L13	302	H 138	E	198190 404	190		104	H 251	EQ	400
H 97		468373 389	H 138	EF	198140 409	191		698001 233	H 251	E	274190 405
H 97		468373 392	H 138	GTi	413	H 196		274	H 251	EA	274194 405
H 97	AL15	290	H 138	NEX	415	196		687340 273	H 251	EF	274140 410
H 97	A	392	H 138	NE	419	196		274	H 251	GTi	413
H 97	B	392	H 138	NEF	420	196	D	273	H 251	NEX	416
H 97	BZ	392	H 138	UM	422	196	L	688340 273	H 251	NE	419
H 98		547211 393	H 138	DF	198141 425	198		315	H 251	UM	423
H 98	AL15	290	H 138	GSQ	428	199		315	H 251	DF	274141 426
H 99		162384 389	H 138	FSQ	198134 431	H 203		417364 389	H 251	GSQ	274216 429
H 99		162384 392	H 138	UK	434	203		417364 443	H 251	FSQ	274134 432
H 99	AL15	290	H 139	E	289190 404	203	L12	289	H 251	EL	274192 436
SFS 100		34	H 139	EF	289140 410	203	L15	289	75	251	247544 463
A 100	S	364	H 139	EUF	289110 411	204	L12	289	76	251	274534 463



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
D 254		329	329 A		444	ZR 373 EF		534	443 L9		279
H 254	415296	321	329 L	610418	445	ZR 373 UF		534	443 L12		279
H 254 E	415298	321	329 L	610418	515	ZR 374 M		535	444 L9		279
H 254 LE	415298	321	329 A		515	ZR 374 F		535	444 L12		279
H 257 RE	201190	405	332 L5		311	ZR 374 EF		535	445 L9		279
H 257 EF	187140	410	332 L7		311	ZR 374 UF		535	445 L12		279
H 257 REF	201140	410	332 L9		311	H 375 R	198072	88	446 L9		279
H 257 RUM		423	H 336	546072	87	H 375 RQ		83	446 L12		279
H 257 GSQ	187216	429	H 339 L16		290	H 376 Q		528			339
H 259	107175	394	H 347 RXE		524	H 376 F		528	A 500 S		364
H 260	107176	394	H 347 RS		525	H 379	277072	94	529		542
K 261 GSQ		380	H 349	195072	388	ZR 379		161	539		247
H 261 E	194190	405	H 351 E	263190	406	379	277524	144	540		247
H 261 EF	194140	410	H 351 EA	263194	406	379	277524	454	541		257
H 261 NEX		416	H 351 EF	263140	411	ZR 379		458	551		531
H 261 UM		423	H 351 UM		423	H 379 AGK		214	552		531
H 261 DF	194141	426	H 351 GSQ	263216	429	379 EF	277504	144	553		532
H 261 GSQ	194216	429	H 351 FSQ	263134	432	H 379 F	277042	94	554		532
H 261 FSQ	194134	432	7 351	263524	463	H 379 G		97	555		531
H 261 EL	194192	437	76 351	263524	463	ZR 379 L		161	556		257
H 267	210295	323	354 TL12		277	H 379 Q		84	566		42
H 269	199295	323	355 TL12		277	H 379 UF	277032	94	566		49
H 269 GK	219295	229	356 TL12		277	379 UF	277494	144	581		292
H 269 Q		323	H 356 E	186190	522	ZR 379 L		458	587		33
H 269 QGK		230	H 356 RSE	200190	522	5 379	277544	144	589		339
279		295	H 356 F	186103	523	S 6 379		143	590 U		258
280		295	H 356 RF	200103	523	ZR 6 379		161	593		548
H 281	287072	85	H 356 RGE		524	6 379	277534	144	595		268
H 281 K	296072	86	H 356 RXE		524	ZR 6 379		458	A 600 S		364
H 282	288072	85	H 356 RS	200135	525	8 379	277514	144	601		199
H 282 K	297072	86	H 356 RA		526	ZR 8 379		161	A 603 S		365
H 283	289072	85	H 364 E	116190	406	ZR 8 379		458	A 604 S		365
H 283 E	289080	86	H 364 RE	137190	406	ZR 8 379 L		161	A 622 S		366
H 283 K	298072	87	H 364 E	116190	518	ZR 8 379 L		458	A 623 S		366
H 283 E	289080	390	H 364 RE	137190	518	383	198020	230	A 624 S		366
H 283 EF	289140	390	H 364 F	116103	518	389	494020	230	638		199
H 284	290072	86	H 364 RF	137103	518	H 390	274072	95	A 640 S		366
H 284 K	299072	87	H 364 RGE		519	390	274524	145	645		199
H 294	205175	530	H 364 RXE		519	H 390	274072	390	649		199
H 295 E	292190	405	H 364 R	137135	520	390	274524	454	661		199
H 295 EF	292140	410	H 364 KRXE		520	H 390 AGK		214	A 700 S		541
H 295 DF	292141	426	H 364 KRS		521	390 EF	274504	145	A 701 S		541
H 295 EL	292192	437	H 364 RA		526	H 390 F	274042	95	A 702 S		541
H 296 E	110190	406	366 TL12		277	ZR 390 L		160	801	001524	111
H 297	158072	87	368	257524	143	H 390 Q	274075	84	801	001524	448
301 L	610415	444	368	257524	454	H 390 UF	274032	95	801 EF	001504	111
303	603391	197	368 EF	257504	143	390 UF	274494	145	ZR 801 L		159
303	603391	222	368 LEF		143	H 390 EF	274140	390	801 L	697524	112
303	603391	444	368 UF	257494	143	ZR 390 L		456	GP 801 L		267
303	603391	514	5 368	257544	143	ZR 6 390		160	801 M		157
A 303 S		364	6 368	257534	143	ZR 6 390		456	801 UF	001494	111
305	604391	444	S 6 368		142	7 390	274524	464	ZR 801 L		455
305	604391	514	8 368	257514	143	8 390	274514	145	5 801	001544	111
305 L	604395	445	8 368	257514	454	8 390	274514	454	ZR 6 801		159
305 L	604395	514	8 368 L		143	ZR 8 390 L		160	ZR 6 801		229
309	607000	197	369	263524	151	ZR 8 390 L		456	6 801	001534	111
310	608000	168	6 369 A	507534	152	392 EF	465504	152	S 6 801		110
310	608000	198	H 370	153001	529	8 392	465514	152	6 801	001534	448
310	608000	445	H 371 Q		528	419 F		268	ZR 6 801		455
310	608000	493	H 371 F		528	P 422 L11		291	ZR 6 801 L		159
310	608000	514	ZR 371 M		533	P 422 L14		291	6 801 L	697534	112
312		198	ZR 371 F		533	425 L5		312	ZR 6 801 L		455
314	622444	445	ZR 371 EF		533	435 L16		290	7 801	001524	460
318	623442	445	ZR 371 UF		533	436 AL15		290	8 801	001514	111
326	609000	444	8 372 P		131	437 L12		289	ZR 8 801 L		159
326		515	8 372 PL		131	437 L15		289	ZR 8 801 L		455
327	615421	197	H 373 Q		528	438 L12		288	76 801	001534	460
327	615421	445	H 373 F		528	438 L15		288	76 801	001534	464
329	610417	444	ZR 373 M		534	439 L12		282	802	002524	112
329	610417	515	ZR 373 F		534	440 L16		291	6 802	002534	112



REF-Nr.	ISO-Nr.	Página	REF-Nr.	ISO-Nr.	Página	REF-Nr.	ISO-Nr.	Página	REF-Nr.	ISO-Nr.	Página			
8 804	473514	151	836	KR	157524	118	8 848	KR	553514	130	6 860	245534	146	
805	010524	112	836	KREF	157504	118	SF 849			29	8 860	245514	146	
805	010524	449	5 836		110544	120	849		194524	133	8 860	245514	453	
805	A 014524	449	6 836		110534	120	849		194524	452	861	GKEF	255504	231
6 805	010534	112	S 6 836	KR		117	6 849		194534	133	8 861	GK	255514	231
7 805	014524	460	6 836	KR	157534	118	8 849		194514	452	SF 862			26
76 805	014534	460	8 836		110514	120	ZR 850			161	ZR 862			161
76 805	014534	464	8 836	KR	157514	118	850		199524	127	862		249524	147
806	019524	113	837		111524	120	850		199524	453	862		249524	453
6 806	019534	113	837		111524	450	ZR 850			457	ZR 862			457
807	225524	113	837	KR	158524	118	5 850		199544	127	862	EF	249504	147
807	225524	448	837	KREF	158504	118	S 6 850			127	862	UF	249494	147
811	038524	152	837	L	112524	120	ZR 6 850			161	5 862		249544	147
812	022524	450	837	LKR		119	6 850		199534	127	5 862		249544	453
813	032524	113	5 837		111544	120	ZR 6 850			457	6 862		249534	147
814	493524	450	6 837		111534	120	ZR 8 850			161	S 6 862			146
7 818	041524	480	S 6 837	KR		118	8 850		199514	127	6 862	D		148
822	232524	113	6 837	KR	158534	118	SF 8 850			28	7 862		243524	462
825	304524	148	8 837		111514	120	ZR 8 850			457	8 862		249514	147
825	304524	449	8 837	KR	158514	118	851		219524	231	ZR 863			161
7 825	304524	461	838		137524	121	8 851		219514	231	863		250524	148
76 825	304534	461	838	M		155	852		164524	125	863		250524	453
76 825	304534	464	6 838		137534	121	852	EF	164504	125	ZR 863			457
830	233524	114	8 838		137514	121	852	UF	164494	125	863	EF	250504	148
830	AM 233504	157	8 838	M		155	6 852		164534	125	863	GKEF	256504	232
830	EF 233504	114	839		150524	116	7 852		200524	462	863	UF	250494	148
830	L 234524	115	10 839			116	8 852		164514	125	5 863		250544	148
830	LEF 234504	115	842		113524	120	76 852		200534	462	6 863		250534	148
830	M 238524	115	842		113524	451	855		197524	134	S 6 863			148
830	RL 238524	115	842	KR		119	855		197524	452	6 863		250534	453
830	RM 238524	156	842	R	143524	451	5 855		197544	134	ZR 8 863			161
830	RL 238524	448	6 844			150	6 855		197534	134	8 863		250514	148
5 830	L 234544	115	845		168524	132	8 855		197514	134	8 863		250514	453
6 830	233534	114	845		168524	451	856		198524	135	ZR 8 863			457
S 6 830	L 234534	115	845	KR	544524	128	856		198524	452	8 863	GK	256514	232
ZR 6 830	L 234534	115	845	KRD		128	856	EF	198504	135	864		251524	146
6 830	L 234534	115	845	KREF	544504	128	H 856	G		97	8 864		251514	146
S 6 830	RL 238534	115	6 845		168534	132	856	P		136	8 867		496514	453
6 830	RL 238534	115	S 6 845	KR		127	H 856	U		99	868		223524	127
ZR 6 830	L 233514	114	6 845	KR	544534	128	5 856		198544	135	868	B		150
8 830	233514	114	8 845	KR	544514	128	S 6 856			134	8 868		223514	127
8 830	L 234514	115	846		171524	132	ZR 6 856			160	876		287524	137
8 830	M 238514	156	846		171524	452	6 856		198534	135	876	K	296524	140
8 830	RL 238514	115	846	KR	545524	128	ZR 6 856			456	6 876	K	296534	140
8 830	RM 238514	156	846	KREF	545504	128	S 6 856	P		136	8 876	K	296514	137
831	267524	169	6 846		171534	132	S 6 856	XL		136	8 876	K	296514	140
831	EF 267504	169	8 846		171514	132	7 856		198524	462	877		288524	137
831	LEF 268504	169	8 846	KR	545514	128	8 856		198514	135	877	K	297524	140
8 831	267514	169	847		172524	133	8 856	P		136	5 877	K	297544	140
8 831	L 268514	169	847		172524	452	8 856	XL	200514	136	S 6 877			137
832	258524	169	SF 847	KR		27	76 856		198534	462	6 877		288534	137
832	EF 258504	169	847	KR	546524	129	857		220524	231	6 877	K	297534	140
832	LEF 259504	169	847	KREF	546504	129	858		165524	126	8 877		288514	137
8 832	258514	169	H 847	KRG		97	858		165524	451	8 877	K	297514	140
8 832	L 259514	169	5 847		172544	133	858	EF	165504	126	878		289524	138
833	A 463524	151	6 847		172534	133	858	UF	165494	126	878	EF	289504	138
8 833	466514	151	S 6 847	KR		129	6 858		165534	126	878	K	298524	141
834	552524	150	6 847	KR	546534	129	8 858		165514	126	878	KP		141
835	107524	119	6 847	KRD		130	859		166524	126	H 878	KU		99
835	107524	450	8 847		172514	133	859		166524	451	5 878		289544	138
835	KR 156524	117	8 847	KR	546514	129	859	EF	166504	126	5 878	K	298544	141
835	KREF 156504	117	848		173524	133	859	UF	166494	126	S 6 878			137
835	KRM 107534	119	848		173524	452	6 859		166534	126	6 878		289534	138
6 835	107534	119	848	KR	553524	130	6 859		166534	451	S 6 878	K		140
S 6 835	KR 156534	117	5 848		173544	133	8 859		166514	126	6 878	K	298534	141
6 835	KR 107514	119	6 848		173534	133	8 859		166514	451	6 878	P		139
8 835	107514	119	6 848		173534	452	76 859		166534	461	8 878		289514	138
8 835	KR 156514	117	S 6 848	KR		130	860		245524	146	8 878	K	298514	141
836	110524	120	7 848		174524	462	860		245524	453	SF 8 878	KD		27
836	110524	450	8 848		173514	133	860	EF	245504	146	SF 8 878	KM		27

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
8 878	KP	141	5 909	068544	153	5 985		162	4409		352
8 878	P	139	6 909	068534	153	ZR 986	M	536	4410		345
879	290524	139	911	340524	476	ZR 986	F	536	4412		278
879	290524	453	911 HEF	355504	471	ZR 986	EF	536	4413		278
879	EF	290504	911 H	355514	471	ZR 986	UF	536	4414		278
879	K	299524	911 HK		472	987	P	470	4415		278
879	KP		911 HF	355514	472	TD 1272		346	4416		179
879	L	291524	911 HV	357514	473	TD 1520	A	352	4430		223
5 879	K	299544	911 HH	356514	473	SF 1975		41	4432		533
S 6 879		139	911 HP	317514	474	SF 1977		42	4437		313
6 879	290534	139	6 911 H	355534	471	SF 1977		49	4439		534
S 6 879	K	141	6 911 HK		472	SF 1978		42	4440		535
6 879	K	299534	6 911 HF		472	SF 1979		42	4441		283
8 879	290514	139	918 B	345524	478	SF 1981		18	4442 A		280
8 879	K	299514	918 PB	350524	479	SF 1981		32	4443 A		280
8 879	KP	142	919	346524	479	SF 1981		209	4444 A		281
8 879	L	291514	919 P	351524	480	1981		48	4445 A		281
880	140524	121	924 XC		469	SF 1982		19	4446		537
880	140524	451	6 924		468	SF 1982		209	4447		459
880	P	121	6 924		469	SF 1982		48	4480		293
S 6 880		121	7 928	030524	461	TD 2041		529	4485		276
6 880	140534	121	934	400524	468	EP 2110		250	4486		276
8 880	140514	121	6 934	400534	468	EP 2306		251	4487		276
8 880	P	121	936	382534	475	EP 2311		250	4488		276
881	141524	122	940	358514	478	EP 2321		251	4546		349
881	EF	141504	7 941	327524	481	EP 2333		251	4547		59
881	P	123	76 941	327534	481	4092		350	4548		353
H 881	U	99	942	354524	474	4118		300	4561		61
5 881	141544	122	6 942	354534	474	4119		300	4562		347
S 6 881		122	ZR 943		459	4120		300	4562 ST		347
ZR 6 881		160	943	361514	477	4151		351	4567 A		35
6 881	141534	122	943 CH	361524	329	4159		350	4573		343
ZR 6 881		456	946	365514	475	4164		315	4573 ST		343
ZR 8 881		160	951 KR	585524	131	4165		315	4574		248
8 881	141514	122	8 951 KR	585514	131	4168		314	4575		248
ZR 8 881		456	952		168	4169		314	4579		247
8 881	P	123	953 AM		156	4180		354	4580		257
76 881	141534	461	953 M		156	4184		306	4589		536
882	142524	123	8 953 AM		156	4185		307	4594		224
S 6 882		123	8 953 M		156	4186		307	4598		225
S 6 882	L	123	955 AM		157	4187		308	4601		261
8 882	142514	123	955 EF	699504	126	4188		308	4602		42
8 882	L	143514	955 UF	699494	126	4189		306	4608		65
883	AM	157	8 955	699514	126	4233 A		293	4611		19
6 883	539534	145	956 EF	159504	126	4234 A		293	4611		209
884	129524	124	956 UF	159494	126	4261		348	4614		37
6 884	129534	124	8 956	159514	126	4278		346	4615		33
8 884	129514	124	957 AM		157	4282		170	4616		292
885	130524	124	957 EF	195504	133	4309 A		297	4617 A		492
6 885	130534	124	957 UF		133	4310		355	4622		186
8 885	130514	124	8 957	195514	133	4311 A		298	4629		337
886	131524	125	959 KR	584524	131	4312 A		183	4634		241
6 886	131534	125	959 KRD		132	4313 B		189	4637		186
S 6 886	K	125	959 KREF	584504	131	4317		312	4638		48
8 886	131514	125	8 959 KR	584514	131	4326 A		495	4644		286
888	496524	146	8 964	377514	470	4333		344	4645		286
889	540524	145	972		160	4333 C		344	8934 A		222
889	M	155	ZR 972		456	4336 A		154	9107	657455	235
6 889	540534	145	972 EF		145	4337		158	9114		268
8 889	540514	145	8 972		145	4337 F		158	9120	469381	102
8 889	M	155	ZR 8 972		160	4362		354	9126		335
892	292524	454	ZR 8 972		456	4366		283	9138		269
894	263524	454	973		152	4367		284	9300		513
5 896	260544	454	973 EF		152	4368		284	9300		532
899	033524	152	8 973		152	4383		158	9301		513
8 899	033514	152	K 6 974		481	4384 A		345	9301		532
905		153	SF 979		26	4388		351	9400		181
8 905		153	SF 8 979		26	4389		349	9401		181
909	068524	153	983	401514	477	4399 A		353	9402		181
909	068524	450	984		476	4406		229	9403		182



REF-Nr.	ISO-Nr.	Página	REF-Nr.	ISO-Nr.	Página	REF-Nr.	ISO-Nr.	Página	REF-Nr.	ISO-Nr.	Página
9404		182	9574	303522	507	9700 M		497	15802		230
9405		182	9575	303522	507	9700 F		497	17025	667461	266
9406		182	9584	292522	507	9701 M		498	17121	639451	236
9407		182	9603		193	9701 F		498	17121	639451	237
9408		182	9603		505	9702 M		498	17125	640451	236
9424		194	9606	030513	190	9702 F		498	17125	640451	237
9424		506	9607	030513	190	9703 M		499	17128	641451	236
9432		194	9608	243513	190	9703 F		499	17128	641451	237
9432		506	9609	243513	190	9704 M		499	17131	642451	236
9433		194	9610	292513	191	9704 F		499	17131	642451	237
9433		506	9610	292513	501	9750		464	17225	632467	266
9436 C		181	9611	303513	191	9750		548	17321	645452	237
9436 F		181	9611	303513	502	9758		532	17321	645452	238
9436 M		181	9612	372513	192	9785		548	17325	646452	237
9440 C		537	9615	114513	502	9786		548	17325	646452	238
9440 M		537	9616	030503	190	9791		374	17328	647452	237
9440 F		537	9617	030503	190	9792		374	17328	647452	238
9448		513	9618	243503	190	9793		330	17331	648452	237
9449		509	9619	243503	190	9795		548	17331	648452	238
9451		510	9620	292503	191	9797		548	17421	650453	238
9452 C		512	9620	292503	501	9803		315	17425	651453	238
9452 M		512	9621	303503	191	9816		105	17428	652453	238
9452 F		512	9621	303503	502	9822		295	17431	653453	238
AR 9463		510	9622	372503	192	9826		372	17525		235
AR 9464		511	9625	114503	502	9829		372	17718	635459	234
9485 C		511	9627	303523	508	9831		549	17821	672458	267
9485 M		511	9628	373000	198	9834 A		373	17825	673458	267
9485 F		511	9628	373000	513	9834 A		549	30013		269
9500	327504	486	9629	372000	513	9848		268	4628/1		337
9501	327524	487	9630	114523	508	9866		268	94000 C		187
9506	327494	486	9631	034000	203	9870		259	94000 F		187
9507	371534	487	9634	114534	501	9873		374	94000 M		187
9512	327524	486	9635	114513	503	9874		374	94000 C		496
9515 F		194	9636	114503	503	9878		258	94000 M		496
9515 M		194	9637		512	9879		258	94000 F		496
9522 C		503	9638		509	9880		258	94001 C		493
9522 M		503	9641		193	9888		373	94001 M		493
9522 F		503	9641		505	9890 L4		361	94001 F		493
9523 UF		175	9642 C		193	9890 L5		361	94002 SC		497
9524 UF		175	9642 F		193	9890 L7		362	94002 C		497
9525 UF		175	9642 M		193	9891		362	94002 M		497
9526 UF		175	9642 C		506	9933 L3		359	94002 F		497
9527		484	9642 M		506	9933 L6		359	94003 SC		494
9528		485	9642 F		506	9934		257	94003 C		494
9529		485	9644		193	9938		255	94003 M		494
9530		485	9644		505	9939		255	94003 F		494
9531		205	9645		205	9940		256	94004 C		188
9531 F		205	9645 F		205	9941		256	94004 F		188
9532		203	9645 M		205	9945		361	94004 M		188
9532 H		203	9646	114535	501	9949 L3		359	94005 C		189
9533		206	9648	114513	502	9952		43	94005 F		189
9533 F		206	9649	114503	502	9953		43	94005 M		189
9533 M		206	9654		205	9955		259	94006 C		188
9534		206	9661	114534	507	9957 R		504	94006 F		188
9545 F		186	9670		206	9958 R		505	94006 M		188
9545 C		496	9671		206	9978		265	94010 C		187
9545 M		496	9672		204	9979		265	94010 F		187
9545 F		496	9672 H		204	9980		265	94010 M		187
9550	372534	500	9675		504	9981		41	94011 C		490
9551	114534	500	9678		507	9982		41	94011 F		490
9552	371534	500	9684		196	9983		41	94012 C		185
9553	034523	195	9685		196	9984		41	94012 F		185
9554	304523	508	9686		197	9989		360	94012 C		490
9555	030523	195	9687		180	9990		360	94012 F		490
9556	304523	195	9688		180	9991		360	94013 C		491
9557	243523	195	9689		180	9992		360	94013 F		491
9557	243523	508	9696		203	9993 L6		359	94014 F		204
9558	035523	508	9697		493	9994		242	94015 F		203
9559	304523	508	9698		493	9995		243	94016 F		203
9572	372522	507	9699		493	9996		243	94018 C		491



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
94018 F		491									
94020 C		185									
94020 F		185									
94021 C		185									
94021 F		185									
94022 C		185									
94022 F		185									
94027 C		492									
94027 F		492									
97500		338									
97501		338									
97502 L15		337									
97503		337									
97505 L25		338									
97507		49									
97509		49									
A		46									
B		46									
C		46									
GPR		267									
KT		61									
P		46									
PS		46									
RKP		261									
RKT		261									
TRC		334									
TRT		335									
C 104		543									
Z 104		543									
W 104		544									
V 104		545									
C 124		543									
Z 124		544									
W 124		544									
V 124		545									
C 204		367									
V 204		369									
W 204		368									
Z 204		367									
C 314		367									
V 314		369									
W 314		369									
Z 314		368									



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.



Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo

Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:

Telefon +49 (0) 5261 701-700

Telefax +49 (0) 5261 701-289

info@kometdental.de

www.kometdental.de

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0

Telefax +49 (0) 5261 701-329

export@kometdental.de

www.kometdental.de

Komet Austria Handelsagentur GmbH

Innsbrucker Bundesstraße 75

5020 Salzburg · Austria

Telefon +43 (0) 662 829-434

Telefax +43 (0) 662 829-435

info@kometdental.at

www.kometdental.at

