

2013/2014

CLASSIC

LAB EQUIPMENT

**AMANNGIRRBACH** **artex**[®] **giroform**[®] **smartbox X2** **smartmix X2** **splitex**[®] **alpenrock**

Vous aimez la simplicité, la précision, sans pour autant vous ruiner ? Telle est notre devise !



LAB EQUIPMENT CLASSIC

Vos points en +

- _ Réalisation de modèles de précision économiques pour tous les laboratoires
- _ La précision de A à Z pour une préparation parfaite des travaux
- _ Facile et simple à utiliser



La précision du début à la fin.

ARTICULER

MODELAGE



artex®

Artex® - Montage des modèles en articulateur ou en occluseur pour le cabinet dentaire et le laboratoire

- _ Offre toutes les fonctionnalités permettant d'analyser les espaces libres et les différents types de mouvements
- _ Rétrusion réglable / Fonction SideShift (décalage immédiat) réglable de chaque côté

artex® arc facial

Fixation anatomique correcte de la relation « Crâne/axe charnière » en deux minutes

- _ Le transfert des modèles en articulateur orientés selon l'axe du crâne permet de diminuer les temps de meulage
- _ Support articulé en 3D rapide et sûr
- _ Reproductibilité assurée de la position arbitraire de l'axe

giroform®

Giroform® - Précis, bon marché et rapide à mettre en œuvre pour la réalisation de modèles de précision à des coûts optimisés

- _ Compensation de l'expansion du plâtre grâce à la segmentation de l'arcade dentaire
- _ Durée de fabrication de l'empreinte dentaire de 6 minutes seulement

DOSER | MÉLANGER | NETTOYER



smartbox X2

La meilleure façon d'obtenir un mélange homogène du plâtre

- _Gain de temps en matériaux et en plâtre de 20 à 25 %
- _Moyen le plus précis de doser le rapport de mélange plâtre et eau
- _Bouton pression rotatif multifonctions pour une manipulation facile et rapide



smartmix X2

Résultats de mélange parfaits grâce à la géométrie brevetée de la pale mélangeuse et d'un concept d'utilisation très simple

- _Qualité de mélange reproductible avec des paramètres optimaux
- _Accès rapide à tous les paramètres de malaxage nécessaires
- _Conforme aux exigences des matériaux modernes



ceramill multi-x

Le champion de l'indication en zircone

- _Petit prix, grand domaine d'application
- _Déroulement du travail optimal grâce aux coques
- _Méthode de travail habituelle pour un prothésiste dentaire, apprentissage facile

FRAISAGE | COULEE



ceramil therm

Four entièrement automatique à haute performance pour la sinterisation finale d'armatures ne subissant aucune déformation

- _ Programme de frittage optimal et éprouvé entièrement automatique
- _ Grande sécurité du processus grâce à un contrôle constant de la température et à une distribution homogène cette dernière
- _ 4 emplacements de programmation de sinterisation, un emplacement pouvant être programmé de manière individuelle par l'utilisateur

noflame[®]plus

Le bec benzène „électrique“ remplace la flamme nue

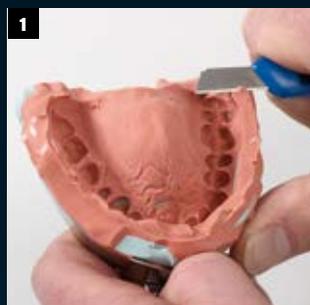
- _ Mobile, tout de suite prêt à l'emploi, pas besoin de gaz
- _ Ne dégage pas de chaleur et ne consomme pas d'oxygène
- _ Propre (pas de suie ni sur l'instrument ni sur les matériaux)

af350

Appareil de fraisage de précision universel grâce à sa conception modulaire

- _ Fraiseuse ultra-précise, de conception modulaire modulaire, peut évoluer pour paralléliser et mettre de contre-dépouille

De la prise d'empreinte au modèle fini ultra précis Giroform[®], avec emploi dans l'articulateur Artex^{®*}



1 Découpe de l'empreinte (modèle de travail)



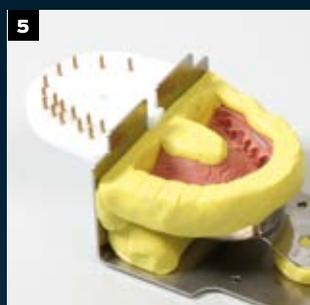
2 Découper le Putty parallèlement à l'arête supérieure du support d'empreintes



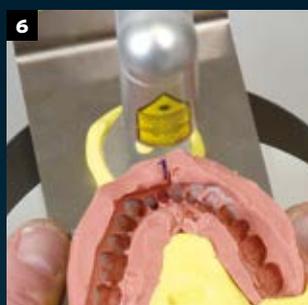
3 Placer le support d'empreinte sur le support pour plaques



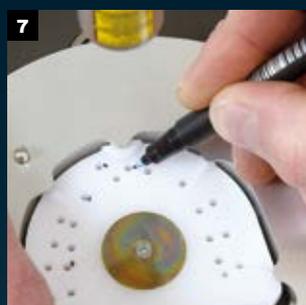
4 Positionner le trou de forage à l'aide du point de laser, et déclencher l'opération de forage



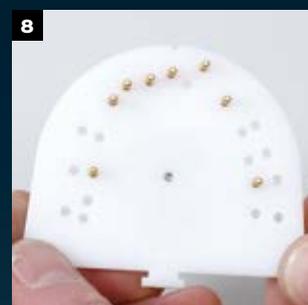
5 Position d'attente pour plaque pour socle avec pins (important lorsque l'on produit plusieurs modèles parallèlement).



6 Empreinte de la mâchoire antagoniste sur le porte-empreinte, pendant perforation des 8 pins pour le modèle antagoniste



7 Dessiner le trou de forage choisi en cas d'utilisation d'une plaque pour socle déjà servi (utilisation multiple).



8 Plaque déjà utilisée avec pins pour la réalisation du modèle antagoniste



9 Sélection du dosage et du programme sur la Smartbox



10 Approcher le bol et démarrer le malaxage



11 Maxillaire supérieur et maxillaire inférieur avant le versement, avec les différentes plaques de soclage munies de pins



12 Verser sans faire de bulles le plâtre Alpenrock dans l'empreinte, ne pas dépasser le bord supérieur en Putty



13 Séparer l'arcade de la plaque de soclage.



14 Segmenter / scier le modèle - Conseil : Afin de ne pas endommager le modèle commencer par le scier au milieu



15 Paire de modèle Giroform[®]



16 Sortir la table de transfert du poste de transfert et placer dans l'articulateur utilisé au laboratoire ou mieux dans l'articulateur de montage

*Méthode applicable pour les travaux de patients non problématiques au point de vue fonctionnel



17 l'Artex® CR avec le modèle supérieur



18 Les modèles Giroform® ont été articulés avec l'enregistrement de l'arc facial en occlusion statique



19 Marquage au crayon des facettes d'abrasion



20 Réduction du maître-modèle pour l'analyse de hauteur. Retirer du modèle tous les segments, excepté les dents voisines



21 Ouverture de la vis de réglage de l'ISS. Remonter la tige incisale



22 Faire se rejoindre les antagonistes dans la position la plus basse afin de déterminer la hauteur. L'articulateur doit être réglé en relation centrée



23 Replacer tous les segments sauf ceux qui ont été utilisés pour définir la hauteur. Marquer les contacts prématurés avec un papier à articuler, centrique de l'articulateur fermée



24 Nouveau contrôle du mouvement latéral, vérifier si les facettes d'abrasion des dents proches de la restauration guident désormais

Arc facial Artex® pour une détermination anatomiquement correcte de la relation « Crâne / Axe charnière »



1 Préparation de l'arc facial. Le support nasal est reculé et le support articulé est légèrement serré pour empêcher qu'il ne se balance



2 On place la fourchette dans un bain d'eau chaude



3 Introduction de la fourchette dans la bouche du patient



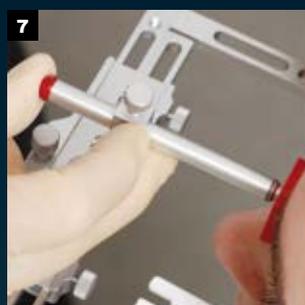
4 Pose de la fourchette contre les dents de la maxillaire



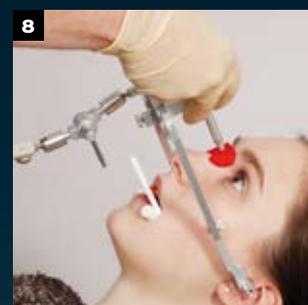
5 Amener l'arc facial Artex® vers le patient



6 Placer les embouts dans le conduit auditif extérieur du patient tout en ramenant les deux branches de l'arc vers l'avant, bien parallèles et visser



7 Patient incliné vers l'arrière, mettre l'adaptateur nasal sur la glabelle, en appuyant légèrement du pouce jusqu'à atteindre le repère rouge sur le bord



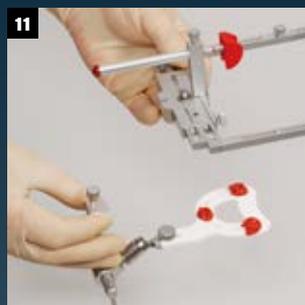
8 De la main libre fixer le support nasal avec la vis



9 Fixer le support articulé sur la fourchette



10 Laisser l'arc facial 2 minutes sur le patient



11 Ôter l'arc facial et retirer le support articulé avec le manche de la fourchette

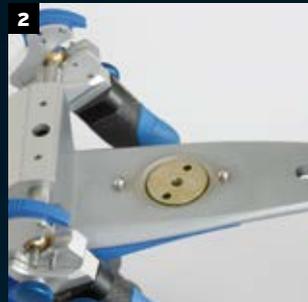


12 Sur la table de transfert, fixer la fourchette dans le lit de plâtre pour garantir un transport sûr, de cette dernière, position figée de la maxillaire, vers le laboratoire dentaire

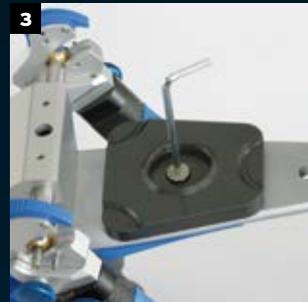
Sidestep Splitex®, le calibrage



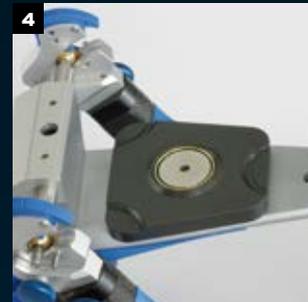
1 Oter la plaque bleue, l'aimant et le support de l'aimant des deux branches de l'articulateur



2 Visser les plaques de montage à la place des supports d'aimants



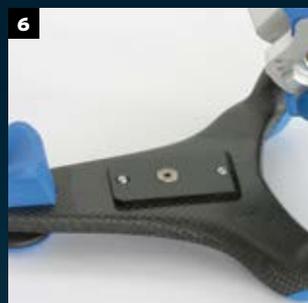
3 Visser la plaque TOP Splitex dans la partie supérieure de Artex®



4 Mettez le nouveau support d'aimant (à ne pas confondre avec l'ancien) et l'aimant dans la plaque Splitex TOP



5 Isoler la surface carbone avec une fine couche de vaseline à l'endroit où l'on placera la plaque intermédiaire



6 Visser la plaque intermédiaire



7 Retourner l'articulateur (tige incisale à 0) et placer la clé Splitex



8 Poser la contre-plaque Splitex sur la clé



9 Appliquer une bande de colle de montage Splitex au centre de la plaque et vaporiser l'activateur sur la plaque Splitex et sur la plaque intermédiaire



10 Fermer l'articulateur et attendre que la colle durcisse



11 Utiliser la clé pour reproduire le même réglage sur d'autres articulateurs Artex®



12 Les modèles peuvent être placés d'un articulateur Artex® sur un autre, chaque prothésiste, chaque dentiste a le sien



ARTI CULLER

 artex [®]	C 12
 ceramill artex [®]	C 19
 splitex [®]	C 20
 artex [®] guidage antérieur	C 21
 artex [®] arc facial	C 22

artex® système

Système Artex® - La communication parfaite entre le dentiste,
la technicien et le patient



Il est indispensable, pour obtenir une précision d'ajustement maximale des prothèses dentaires, de travailler avec un articulateur. L'essentiel, à cet égard, est d'enregistrer avec rapidité et précision la situation maxillaire du patient et de procéder le plus simplement possible à la transmission de ces informations entre le dentiste et le prothésiste.

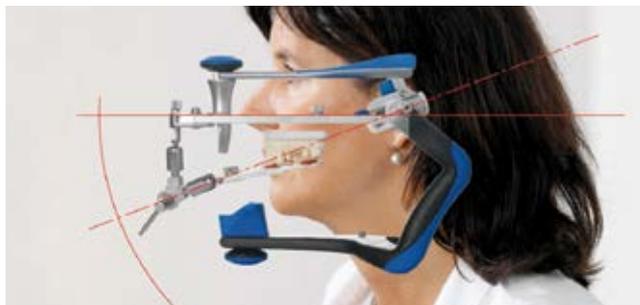
Artex® est reconnu dans le monde entier pour sa nature pratique et sa fiabilité et représente pour les dentistes et les prothésistes un instrument efficace permettant d'enregistrer grandeur nature les situations buccales statiques et de simuler les mouvements mandibulaires. La conception modulaire du système se limite à l'indispensable, offrant ainsi une flexibilité maximale.

Le système Artex®:

Pour une communication optimale entre le dentiste et le prothésiste. Pour une fiabilité et une précision optimales. Pour un service parfait destiné au patient.

artex® système

Arc facial et articulateurs Artex® pour une statique et dynamique parfaites des prothèses dentaires



Rapide, fiable, efficace, simple et économique : la communication parfaite entre le dentiste, le technicien et le patient

L'arc facial Artex®, transférable, et l'articulateur forment une unité de communication. Le dentiste définit avec lui la position de la maxillaire dans le crâne. Cette information anatomique, déterminée avec précision, efficacité et fiabilité, est transférée et fixée dans l'articulateur Artex®. Elle est sécurisée pour pouvoir être transportée du cabinet médical au laboratoire où les modèles sont placés dans l'articulateur calibré.



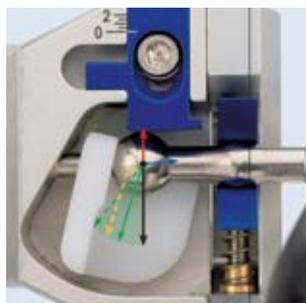
Ce transfert simple et extrêmement efficace de l'axe charnière du patient permet un travail avec l'articulateur Artex® analogue à celui en situation et réduit considérablement les temps de meulage en bouche.



Les articulateurs Artex® - les simulateurs de mouvement effectifs, précis, stables et sensibles

Ce que le prothésiste dentaire fabrique dans l'articulateur doit fonctionner sur le patient. C'est à ce niveau que l'articulateur offre une possibilité unique de reproduction des mouvements du patient. L'articulateur est l'ami non douloureux du patient. Il permet de réduire le travail à effectuer en bouche, ce qui augmente le confort du patient de façon significative.

Une relation centrée reproductible garantit une position sûre de départ et d'arrivée pour chaque mouvement. L'articulateur Artex® permet de détecter, contrôler et d'éliminer des défauts de moins de 20 µm.



Léger, stable, ergonomique et ultra précis - l'articulateur Artex® simplifie et accélère le travail sur le modèle. Il est orienté vers la pratique, fiable et garantit un bon rapport qualité-prix. Artex® jouit d'une renommée mondiale; il est devenu l'articulateur le plus répandu. La conception modulaire du système Artex® se limite à l'indispensable.

artex® système

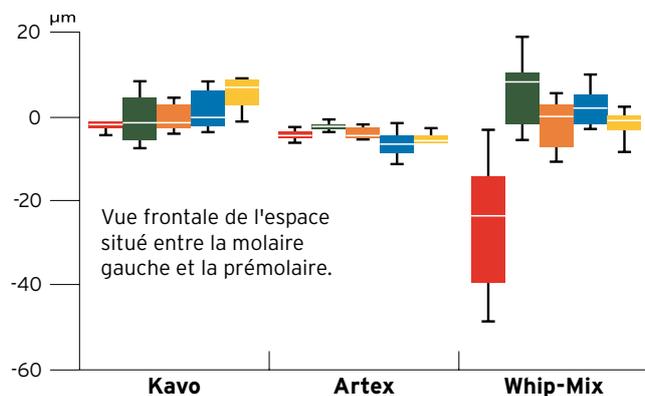
Système Splitex - articulateurs Artex® réglés à l'identique



Système Splitex - articulateurs Artex® réglés à l'identique

Des articulateurs calibrés à l'identique facilitent le transfert du modèle entre le cabinet et le laboratoire. Ce qui a fait l'objet d'une fabrication en laboratoire, dans l'articulateur, et d'un contrôle de fonctionnement, fonctionne aussi parfaitement sur le patient.

Chaque prothésiste, chaque dentiste a son propre articulateur «identique». Ce qui permet non seulement de préserver l'articulateur mais aussi de faire des économies de frais d'expédition.



La précision proprioceptive d'Artex® a par ailleurs été confirmée de manière impressionnante dans une étude scientifique dirigée par l'Université Tuft de Boston (USA).

Précision scientifiquement vérifiée:

Les écarts relevés pour les 5 articulateurs Artex® (version classic) sont tous moins importants que ceux des concurrents avec lesquels ils ont été comparés

Référence bibliographique: „Determining the accuracy of articulator interchangeability and hinge axis reproducibility”, Panayiota Hatzí (DDS, MS), Philip Millstein (DMD, MS), Alvaro Maya (DMD, MSD) - School of Dental Medicine, Tufts University, Boston, Mass.
Maison d'édition: J Prosthet Dent 2001, 85:236-45

artex® système

Système très performant, transférable et précis permettant une simulation des mouvements du patient

Arc facial Artex®



Articulateurs Artex®



Poste de transfert Artex®



Calibrage Splitex®



Table de transfert Artex®



ÉLÉMENTS DU SYSTÈME



VUE D'ENSEMBLE SUR VOS AVANTAGES

+ Complet

- _ Système de transfert de l'arc facial à l'articulateur
- _ Transmission rapide et sûre des données du patient entre le cabinet dentaire et le laboratoire

+ Compatibilité du système

- _ Gamme complète d'articulateurs
- _ Le système est adapté à toutes les exigences

+ Modulaire

- _ Construction intelligente et modulaire de l'ensemble du système Artex®
- _ Utilisable pour toutes les indications

+ Précis

- _ Fabrication de grande précision en matériaux résistants qui garantit des tolérances minimales et une fiabilité à toute épreuve

+ Epruvé

- _ Système ayant déjà fait ses preuves plus de 100.000 fois
- _ Résultat de 25 années d'expérience en matière de construction d'articulateurs

artex® articulateur

La conception fondamentale de tous les articulateurs Artex®



- _Système à plaques magnétiques intégrées
- _Construction stable pour une précision proprioceptive
- _Base des articulateurs en carbone pour les modèles CN, CT, CP et CR :
 - léger, stable, ergonomique, facile à manipuler
 - 3 positions anti-culbute
- _Hauteur intérieure 126 mm - grand espace de travail, liberté d'accès aux modèles
- _Relation centrée reproductible et sûre comme position de départ et d'arrivée pour chaque mouvement, position de contrôle en occlusion statique
- _Triangle de Bonwill - triangle équilatéral - de 100 mm de côté : distance entre les condyles et entre le condyle et le point incisal
- _Marque permettant de repérer le plan d'occlusion sur l'articulateur
- _Tige de guidage incisive, graduée (-5 mm à + 10 mm)
- _Tige-support pour partie supérieure de l'articulateur Artex® ouverte
- _Précision par Splitex®

Tous les articulateurs Artex® en un coup d'oeil :

Données techniques	Modèles non arcon			Modèles arcon	
	Artex® BN	Artex® CN	Artex® CT	Artex® CP	Artex® CR
SKN (Pente condylienne sagittale)	35°	35°	-15° à +60°	-20° à +60°	-20° à +60°
Angle de Bennett	15°	0° à +20°	0° à +20°	-5° à +30°	-5° à +30°
Protrusion	-	-	-	-	0 à 6 mm
Rétrusion	-	-	-	-	0 à 2 mm
ISS (Bennett Immédiat)	-	-	-	-	0 à 1,5 mm (par page)
Distraction	-	-	-	0 to 3 mm	0 to 3 mm
Centrique	Centrique par verrouillage des clips de l'articulateur	Centrique par verrouillage des clips de l'articulateur	Centrique par verrouillage des clips de l'articulateur	Centrique par levier	Centrique par levier
La désolidarisation entre la partie supérieure et inférieure de l'articulateur en cas d'ouverture de la centrique est empêchée par:	Deverrouillage des Clips de l'articulateur	Deverrouillage des Clips de l'articulateur	Deverrouillage des Clips de l'articulateur	Arcon-Clip plastique	Arcon-Clip plastique
Tiges arbitraires pour transfert direct avec arc facial Artex®	No	No	Oui	Oui	Oui

artex® articulateur

Modèle non arcon

- _ Manipulation fiable et simple par les boules condyliennes guidées de force
- _ Anatomie « à l'envers ». Boules condyliennes sur la partie maxillaire, zone de guidage condylienne dans la partie inférieure de l'articulateur
- _ La maxillaire et la mandibule de l'articulateur Non Arcon forment un ensemble même quand la centrique est ouverte

artex® bn



Le modèle de base Artex® - version meilleur marché d'un appareil professionnel

- _ Articulateur de bonne qualité, modèle Non Arcon
- _ Concept fondamental identique à celui de tous les articulateurs
- _ Pièces fonctionnelles précises en aluminium et en inox
- _ Condyles fixe avec un radius de 19mm
- _ Inclinaison de pente condylienne moyenne fixe 35°
- _ Angle de Bennett fixe 15°
- _ Evolutif et compatible avec les tous derniers articulateurs Artex®

artex® cn



Le modèle de base Non Arcon en carbone - Carbon Artex® le plus vendu - L'entrée dans le monde des articulateurs Artex® en carbone

- _ Artex® carbone - léger, stable, ergonomique et très précis
- _ Manipulation simple et conviviale
- _ 3 positions de travail anti-culbute
- _ Centrique par verrouillage des clips
- _ Pente condylienne moyenne sagittale 35°
- _ Angle de Bennett réglable 0 à 20°

artex® ct



L'articulateur prothétique Non Arcon pour les grands rendements, associe la haute précision à une efficacité remarquable

- _ Articulateur Non Arcon partiellement réglable
- _ Artex® carbone - léger, stable, parfaite manipulation
- _ Pente condylienne sagittale réglable -15 à 60°
- _ Angle de Bennett réglable 0 à 20°
- _ Verrouillage de centrique par clips
- _ Tiges arbitraires pour transfert direct avec l'arc facial

artex® articulateur

Modèle en Arcon

- _ Calque le modèle anatomique : boule condylienne sur la partie mandibule, guide condylien sur la partie maxillaire de l'articulateur.
- _ Ajustage des éléments de guidage condyliens avec positions de précision individuelles

artex® cp



L'appareil de base Arcon

- _ Articulateur, partiellement ajustable avec guidage course condylienne ultra souple
- _ Artex® Carbone - léger, stable, manipulation parfaite
- _ 3 positions de travail anti-bascule
- _ Clips de verrouillage de la centrique très précis et stables par semi-arbres mécaniquement guidés
- _ Tiges arbitraires pour le transfert direct avec l'arc facial Artex®
- _ Pente condylienne à inclinaison variable entre -20° et $+60^\circ$
- _ Distraction pour détente de l'articulation temporo-mandibulaire comprimée de 0 à 3 mm
- _ Clip Arcon pour empêcher la chute des deux parties de l'articulateur quand la centrique est ouverte
- _ Angle de Bennett réglable de -5° à $+30^\circ$

artex® cr



Articulateur pour la gestion de modèles, l'appareil de diagnostic et de thérapie

- _ Offre maintes possibilités de réglage pour retracer les espaces et la géométrie de mouvement du patient
- _ Le vrai simulateur de mastication en laboratoire et au cabinet
- _ Articulateur Artex® Carbone réglable avec fonctions supplémentaires :
- _ Fonction SideShift (décallage immédiat) réglable de 0 à 1.5 mm de chaque coté
- _ Protusion réglable de 0 à 6 mm
- _ Rétrusion réglable de 0 à 2 mm
- _ Distraction pour détente de l'articulation temporo-mandibulaire comprimée de 0 à 3 mm
- _ Idéal pour analyse de modèle, fabrication de gouttières et correction
- _ Artex® Carbone - léger, stable, manipulation parfaite, allie tous les avantages de Artex® CP
- _ Pente condylienne à inclinaison variable entre -20° et $+60^\circ$
- _ Angle de Bennett réglable de -5° à $+30^\circ$



L'articulateur virtuel Artex®CR comme mise à niveau pour Ceramill Map400 et Ceramill Mind. L'interface fonctionnelle entre la technique manuelle et la technique numérique

Dans la confection manuelle de prothèses dentaires, le travail dans l'articulateur est un standard pour les laboratoires dentaires. Pour obtenir une qualité égale des travaux en virtuel, il est logique de retrouver cette méthode dans les systèmes CAD/CAM. Ce pont entre la technique manuelle et la numérique est jeté par l'articulateur virtuel « Ceramill Artex » : grâce au kit de transfert Ceramill, la paire de modèles articulée dans l'articulateur Artex® est transférée dans le scanner Map300 sous préservation des coordonnées de l'Artex® et numérisée en fonction d'elles. Les possibilités de mouvement du Artex® CR sont activées simultanément en numérique tout comme en manuel. Des structures gênantes peuvent être éliminées immédiatement ce qui réduit le meulage en bouche à un minimum.



_Articulateur Artex®CR visuel basé sur un logiciel pour une entrée plus rapide dans le monde numérique

_L'articulateur virtuel offre les mêmes fonctionnalités que l'Artex® CR réel (réglages de la pente condylienne, des angles de Bennett, rétrusion, protrusion, Bennet immédiat (ISS), distraction)

_Le transfert du modèle à l'aide du fixateur Ceramill® permet de garantir une grande précision au niveau de l'interface fonctionnelle entre la technologie manuelle et la technologie numérique

_Des structures gênantes dans la construction seront automatiquement supprimées et adaptées lors du mouvement de l'articulateur virtuel

_Lors de la construction d'armature au moyen de l'articulateur virtuel, la construction anatomique sera réduite de manière ciblée. L'armature offre ainsi suffisamment de place pour le cosmétique

INFO

Vous trouverez toutes les informations nécessaires sur l'articulateur virtuel dans notre catalogue „Digital Lab Equipment“.



QR-Code



Modèle montés dans l'articulateur Artex® CR



Modèles dans le fixateur Ceramill comme interface de transfert dans Ceramill Map400



Possibilités de réglage sur l'Artex® CR

splitex® calibrage

Prouvé scientifiquement : les articulateurs Artex® se calibrent avec une grande exactitude et des tolérances inférieures à 10 µm

La clé Splitex® et le jeu de plaques Splitex® permettent de calibrer de la même manière tous les articulateurs Artex®. Grâce au système de plaques magnétiques, on peut procéder au calibrage métrique des articulateurs. La précision de ce calibrage est telle que les écarts sont inférieurs à 10 µm. Les modèles sont donc parfaitement transférables de manière proprioceptive sur tout Artex® calibré.

Par ailleurs, le calibrage des articulateurs Artex® simplifie le transfert de modèles entre le cabinet dentaire et le laboratoire. Si les deux disposent d'un articulateur calibré, seuls les modèles voyagent et non plus l'ensemble de l'articulateur. Cela permet non seulement de préserver l'articulateur, mais aussi d'économiser des frais d'expédition.



- _ Prouvé scientifiquement : Il est possible de calibrer les articulateurs Artex® avec des tolérances < 10 µm
- _ Ménage les articulateurs et améliore leurs performances
- _ Chaque prothésiste, chaque dentiste, a son propre articulateur
- _ Facilite l'expédition (on envoie simplement le modèle) et augmente le flux d'informations
- _ Les contre-plaques Splitex® permettent d'éviter les risques d'ajustement dus à l'expansion du plâtre, et de garantir ainsi une adaptation rapide et précise aux plaques métalliques Splitex®



Clé Splitex®



Contre-plaques Splitex® noires ou blanches (sans illustration)



Jeu de plaques version « C »

artex® guidage antérieur

Protège les dents des secteurs latéraux et permet d'assurer le guidage antérieur

Il est nécessaire de reproduire le guidage incisivo-canin afin d'éviter l'apparition d'une surcharge ou d'une charge excessive au niveau des dents des secteurs latéraux du fait de la restauration des dents antérieures.

Le guidage antérieur personnalisé est utilisé afin de réaliser des restaurations dentaires antérieures fonctionnelles; en effet, le rétablissement d'un guide antérieur correct est une condition préalable indispensable à la réalisation d'une restauration des secteurs latéraux pérenne et au maintien des dents restantes dans ces mêmes secteurs.

Le guidage incisivo-canin peut être déterminé à l'aide des modèles de situation avant le fraisage des dents et le réglage du guide antérieur personnalisé intégré.

Le guidage antérieur personnalisé dans l'articulateur Artex® s'effectue de la même manière avec la technologie manuelle qu'avec la technologie numérique. Ce guidage antérieur personnalisé fait également partie de l'articulateur virtuel Ceramill Artex®.



- _ Permet de reproduire le guidage antérieur du patient
- _ Permet de copier ou de modifier un guidage antérieur précédent
- _ Le fonctionnement correct des dents antérieures protège les restaurations des secteurs latéraux de la surcharge
- _ Évite les fractures de céramique engendrées par les surcharges
- _ Est également utile à la mise en place du guidage lors de la réalisation de restaurations dentaires dans les secteurs latéraux
- _ Évite la réalisation de meulages fastidieux
- _ Fait intégralement partie de l'articulateur virtuel Ceramill Artex®



Réglage personnalisé du guide incisivo-canin à l'aide des modèles de situation - désocclusion des dents des secteurs latéraux.



Dents antérieures préparées avec le guide incisivo-canin personnalisé opérationnel.



Plateau incisif personnalisé dans l'articulateur Ceramill Artex®. Le travail est identique avec la technologie virtuelle ou la technologie analogique.

artex® arc facial

Fixation anatomique correcte de la relation «Crâne / axe charnière» en deux minutes

Artex® séduit par l'aisance de sa manipulation, mais il permet aussi un travail très rapide et rationnel: il suffit de deux minutes pour enregistrer correctement la relation «Crâne / Axe charnière» correspondant à l'anatomie du patient.

C'est un outil indispensable dans la diagnostique de fonctionnement et la thérapie, qui réduit considérablement la durée des opérations de meulage effectuées sur le patient.



Artex® arc facial

- _ Enregistrement anatomiquement correcte de la relation «Crâne / Axe charnière» en deux minutes seulement
- _ Support articulé en 3D rapide et sûr
- _ La transmission de la relation «Crâne / Axe charnière» du modèle maxillaire à l'articulateur transfère la situation buccale réelle dans l'articulateur et réduit considérablement la durée des opérations de meulage réalisées sur le patient
- _ Reproductibilité fiable de la position de l'axe arbitraire axe par un appui glabellaire de Leipzig à ressort



Pose de la fourchette



Pose de l'arc facial sur le patient



Retirer le support articulé, mini de la fourchette, de l'arc facial

MODELAGE

 giroform® système	C 24
 giroform® foreuse à pins	C 28
 giroform® plaques de soclage	C 29

giroform® système

Le système Giroform® déjoue l'expansion du plâtre dentaire et est facile à utiliser, rapide et précis



La précision d'ajustement des prothèses dentaires dépend en grande partie de la précision des modèles. Et c'est justement à ce niveau que l'expansion naturelle de prise du plâtre représente la plus grande source d'erreurs. Les effets de l'expansion du plâtre se font ressentir dans la bouche du patient par des problèmes d'ajustement des prothèses et, par exemple, par des tensions.

Giroform® déjoue l'expansion du plâtre composant la couronne dentaire et restitue ainsi une situation buccale analogue à celle du patient. Le système Giroform® a apporté à la technologie dentaire un système permettant de fabriquer un modèle parfait de haute-précision. Offrant des étapes de travail standardisées et optimisées, Giroform® garantit une qualité durable et reproductible.

Moins de temps, moins de matériel. Des étapes de travail simples et une précision maximale.

giroform® système

Précis, facile
et rapide

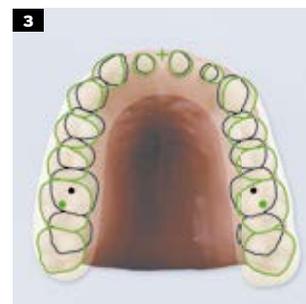
Expansion indésirable du plâtre dans la fabrication de modèles



1 Situation buccale originale du patient.



2 Empreinte après l'expansion du plâtre.



3 La superposition de l'original et de l'empreinte après expansion permet de mettre clairement en évidence les erreurs.

Comment Giroform® résout-il le problème?

Surmonter l'expansion avec Giroform® = Eviter les tensions dans les travaux de prothèse



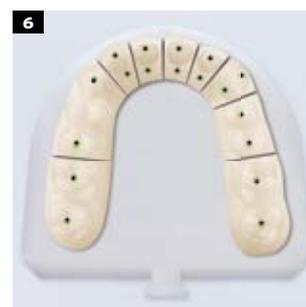
Les positions des pins sont sélectionnées en fonction de l'empreinte. Le forage des perforations de pins permet de les transposer de manière définitive et analogue au patient dans la plaque Giroform® de dimension stable.

Les informations relatives à la situation sont mémorisées grâce aux perforations des pins. La plaque de soclage Giroform® fait donc office de memory stick.



L'empreinte en plâtre devra être désolidarisée de la plaque de soclage au bout de 30 minutes, c'est-à-dire avant le début de l'expansion du plâtre.

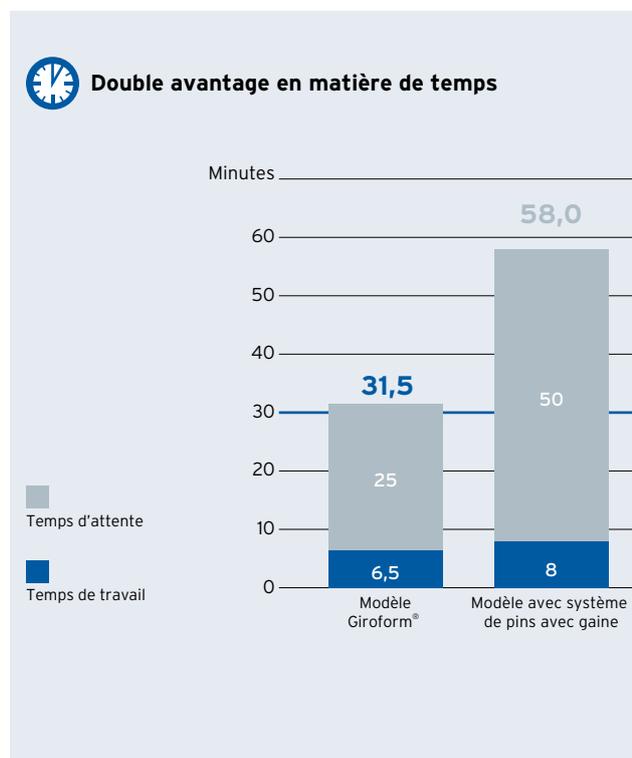
L'arcade peut ainsi s'étendre librement, mais ne correspond plus alors aux informations d'origine se trouvant sous forme de pins sur la plaque Giroform®.



Après le sciage ou la séparation de l'arcade, les pins entrent à nouveau dans les perforations. Le trait de sciage sert aussi de rainure d'expansion; celle-ci se limite désormais aux différents segments et n'occasionne donc aucune déformation de l'arcade. Le modèle segmenté représente ainsi une base précise pour un travail d'ajustement parfait.

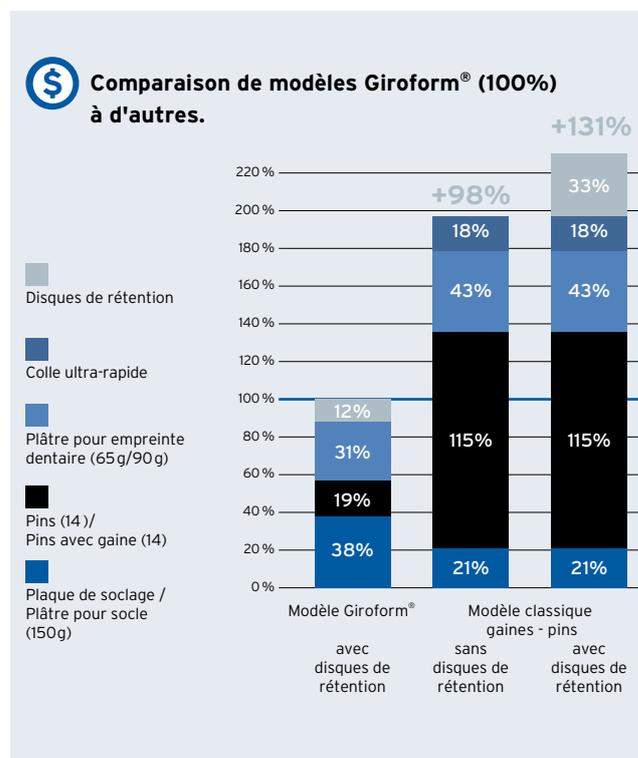
giroform® système

Rapide - le système qui présente un double avantage en matière de temps



- _Le temps de travail pour la confection du modèle est seulement de 6 à 7 minutes
- _Le socle est déjà prêt
- _On peut travailler sur le modèle au bout de 40 minutes seulement

Rentable - le système permet d'économiser du temps de travail et du matériel



- _Réduction de la quantité de plâtre requise pour la réalisation de l'empreinte dentaire
- _Le disque métallique d'adhésion est prévisé sur les plaques pour socle Premium
- _Plaques pour socle, plaques secondaires et disques métalliques utilisables plusieurs fois
- _Le plâtre de soclage devient superflu
- _La plaque pour socle est moins chère que le plâtre de soclage
- _La colle, les gaines de guidage ou les moules ne sont plus nécessaires

giroform® système

Précis, bon marché et rapide



ÉLÉMENTS DU SYSTÈME



VOS ATOUTS EN UN COUP D'ŒIL

+ Précis

- _ Permet de remédier à l'expansion de prise du plâtre par des plaques percées individuellement et par la segmentation de l'empreinte dentaire
- _ Remise en place du segment dans la position sans expansion et correctement forcée

+ Rapide

- _ Durée de fabrication de l'empreinte dentaire de 6 minutes seulement
- _ Grâce à la plaque pour socle, le socle de l'empreinte dentaire est déjà prêt

+ Rentable

- _ Consommation moins importante de plâtre pour l'empreinte dentaire, pas de consommation de plâtre pour le socle
- _ La plaque pour socle complète est financièrement plus avantageuse que la quantité de plâtre de soclage correspondante
- _ Les plaques pour socle, les plaques secondaires et les disques métalliques peuvent être utilisés plusieurs fois

+ Universel

- _ Peut être utilisé pour les modèles, les antagonistes, les modèles combinés, de situation et de diagnostique, ainsi que pour les hémi-arcades

+ Simples

- _ Simplicité des étapes de travail
- _ Simplicité de la manipulation et conception ergonomique de l'ensemble du système

giroform® foreuse à pins

Parfait dans le façonnage, très bel aspect extérieur, imbattable au niveau des résultats

La foreuse à pins Giroform® permet de trouver très rapidement et avec beaucoup de précision la position de forage.

Le forage est déclenché par simple touche. A ce moment il y a fixation magnétique du support de plaque ce qui assure une position de forage fixe très précise.

Pour garantir la friction des pins, les perforations effectuées dans la plaque de soclage Giroform® sont identiques, lisses et uniformes. Le guidage précis du foret assure une profondeur identique pour tous les trous. Ces caractéristiques spécifiques de la foreuse Giroform® garantissent une fabrication précise, rapide et rentable du modèle.



- _ Manipulation aisée
- _ Faisceau laser pour signalisation simple de la position de forage
- _ Travail rapide et sûr
- _ Processus de forage semi-automatique par simple touche (0,5 seconde par trou)
- _ Forage précis, garanti des trous identiques dans les plaques
- _ Appareil robuste et fiable



Robuste, pratique et esthétique
Boîtier en inox



Faisceau laser pour trouver
rapidement la position



Fixation magnétique automatique
de la plaque de soclage dès
déclenchement du forage

giroform® plaques de soclage

Permet d'économiser de la main-d'oeuvre, du plâtre pour soclage, des gaines de pins et des moules

La plaque de socle Giroform permet de fabriquer la moitié du modèle. De forme stable elle fait gagner une étape de travail et freine l'expansion du plâtre.

Les forages des pins s'effectuent dans la plaque de soclage, avant l'emploi du plâtre, permettant de mémoriser la position des segments individuels.

Le matériel de la plaque, homogène, ultra précis garantit des forages lisses et assure un positionnement des pins sûr. La surface plane de la plaque permet un contrôle simple de la position des segments par un interstice lumineux facilement visible. Il est possible de réutiliser les plaques et les disques de rétention ce qui augmente la rentabilité.

Permet d'économiser de la main-d'oeuvre, du plâtre pour socle, des gaines et des moules. Plaques pour socle toute prêtes disponibles en 3 tailles

- L pour tous les cas standard
- XL pour les mâchoires de taille exceptionnelle
- Quadrant pour héli-arcades

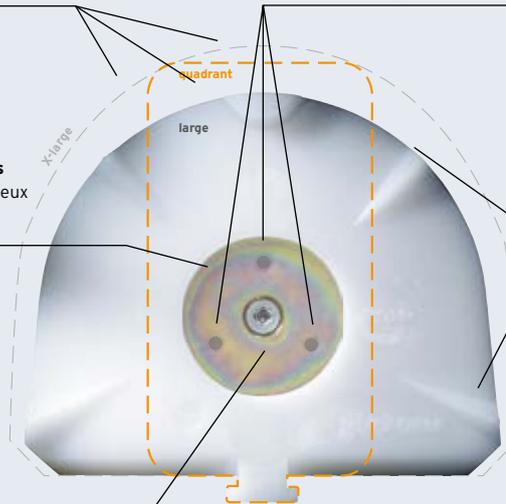
Utilisation multiple des plaques Premium et des plaques Classic pour antagonistes

3 perforations permettent une fixation par pin si l'on travaille sans disque métallique

Permet de réduire les coûts
Disques métalliques avantageux et réutilisables pour plaques pour socle Classic

Splitcast testé
Splitcast triangulaire avec coins effilés vers le centre

Les vis spéciales et chères M8 ne sont plus nécessaires
Petit forage



- _ La plaque de soclage c'est la moitié du modèle qui est déjà préparée
- _ Plaque de soclage stable, pas de deuxième expansion du plâtre sur le modèle
- _ Matériel et épaisseur de la plaque garantissent une position sûre des pins
- _ Peu de plâtre nécessaire
- _ Disque en métal avec vis réutilisables à la place de vis spéciales M8
- _ Surface plane de la plaque de soclage permet le contrôle des différents segments d'un seul coup d'oeil
- _ La surface arrière de la plaque, légèrement inclinée, facilite la mise en place dans le support et le retrait de l'articulateur
- _ Emploi des plaques déjà utilisées pour la réalisation des antagonistes



Contrôle des différents segments d'un seul coup d'oeil. Surface plane de la plaque pour socle



Réutilisation multiple des plaques pour socle déjà utilisées et forées pour les modèles antagonistes et des plaques métalliques dévissées servant de plaque de rétention pour modèles de situation. Plaques pour socle et plaques métalliques réutilisables



L'inclinaison facilite la mise en place dans le support de plaque et le retrait de l'articulateur. Surface inclinée à l'arrière de la plaque



Pour la précision, la rentabilité et la rapidité

- _L'alliance de composants harmonisés fait le succès de ce système
- _Ses atouts : Consommation réduite de plâtre, gain de temps et garantie de précision

giroform® plaque secondaire



Stabilité et confort

- _Le Splitcast permet un ajustement précis et passif (sans aimant) à la plaque pour socle
- _La force magnétique parfaitement étudiée et la grande solidité du matériel permettent d'éviter toute déformation
- _Les rétentions sur le dos ont été optimisées pour garantir que le plâtre d'articulation tienne parfaitement pendant son utilisation dans l'articulateur et qu'il s'ôte facilement une fois l'opération terminée

giroform® plaque quadrant



Simple et facile à utiliser

- _La taille unique de la plaque est adaptée de manière optimale aux empreintes hémi-arcades gauches ou droites. Les opérations de taillage et de ponçage sont désormais superflues
- _Les points de forage pour les pins peuvent être placés n'importe où ce qui facilite le plâtrage, l'insertion et l'extraction de l'articulateur
- _L'adaptateur Vertex permet une fixation directe sur les articulateurs Vertex

giroform® pins



Précis et bon marché

- _Pin conique précis en laiton
- _Surface lisse de la zone conique pour positionnement défini dans la plaque pour socle perforée
- _Surface rétentive pour un maintien parfait dans le plâtre de l'arcade
- _A un prix très avantageux



giroform® putty



Economique et réutilisable

- _ Putty silicone à malaxer pour emboxer le porte-empreinte - multiples utilisations au laboratoire
- _ Gain de temps par emboxage rapide
- _ Economie de plâtre : augmentation de la rentabilité
- _ Economie de meulage et de retouches
- _ Réutilisable

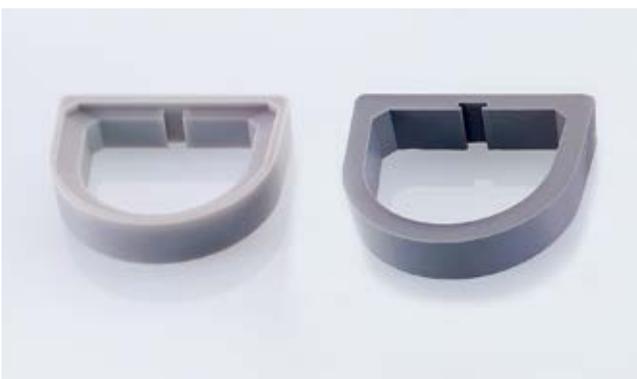
giroform® cuvette à dupliquer



A usages multiples et d'une grande solidité

- _ Utilisable de manière universelle pour un seul segment, plusieurs segments ou l'ensemble de l'arcade
- _ L'utilisation de pins céramiques résistant au feu permet de confectionner des modèles de duplication en revêtement
- _ Permet, grâce à la réduction de la zone de duplication, d'économiser du revêtement et du silicone de duplication
- _ Il est également possible, grâce à l'élargissement de la zone labiale, de procéder à la duplication des dents antérieures en supplomb

giroform® manchon pour plaque de socle



Intelligent et fonctionnel

- _ Grâce à l'élargissement vestibulaire, on peut intégrer les plis mucobuccaux et les tissus mous
- _ Il est possible de prendre des plaques pour socle déjà utilisées et déjà forcées pour réaliser des maîtres-modèles



RE E S D MÉL NÉ

≡ smartbox X2	C 34
≡ smartmix X2	C 35
≡ alpenrock	C 36
≡ artifix [®]	C 37
≡ Plâtre	C 38
≡ steamer X3	C 39

smartbox X2

La meilleure façon d'obtenir un mélange homogène du plâtre

Peser et mélanger à la main le plâtre et l'eau est une opération trop imprécise et trop compliquée pour répondre aux exigences du laboratoire dentaire. La Smartbox garantit non seulement un niveau de qualité élevé et constant du résultat de dosage, mais son emploi est très simple et son amortissement est obtenu en quelques mois.

Avec cette nouvelle technologie le plâtre tombe en poudre dans le bol ce qui accroît nettement l'homogénéité du mélange



- _ 20 à 25% d'économie en termes de temps, de matériel et de plâtre
- _ Nouvelle technologie de dosage brevetée du plâtre
- _ Programmation simple par bouton unique multi-fonctions
- _ Manipulation simple - Travail sans erreur pour tous
- _ Moyen le plus précis de doser le rapport de mélange plâtre et eau
- _ Rapport de mélange au gramme près sur simple pression de bouton
- _ Balance intégrée permet de mesurer automatiquement ou manuellement la quantité de dosage
- _ Travail propre et sans poussière



Remplissage simple du réservoir



Bouton poussoir et rotatif multifonctions



Poudre de plâtre très fine - nouvelle technologie de dosage

smartmix X2

Résultats de mélange parfaits grâce à la géométrie brevetée de la pale mélangeuse et d'un concept d'utilisation très simple

Le mélangeur sous-vide universel, complet évolutif et très facile à utiliser.

Lorsqu'il s'agit de confecti-
onner rapidement des plâtres
homogènes, des revêtements
ou des silicones pâteuses,
ou des matériaux de prises
d'empreintes, Smartmix se
revèle être l'outil indispensable.



- _ Programmation simple par un unique bouton multifonctions
- _ Qualité homogène et constante du mélange
- _ Qualité de mélange reproductible avec des paramètres optimaux
- _ Accès rapide à tous les paramètres de malaxage : durée, vitesse, sens de rotation, intervalles entre les changements de direction, mélange préliminaire, vide préliminaire, ultérieur, et nom du programme
- _ Encombrement réduit
- _ Conforme aux exigences des matériaux modernes
- _ Moins de retouches grâce à la constance du mélange
- _ Le mélangeur sous-vide universel et évolutif

Malaxeur Smartmix

La géométrie brevetée de la pale mélangeuse du malaxeur Smartmix permet d'obtenir des résultats de mélange optimaux dans tous les domaines d'application. Le malaxage à la fois horizontal et vertical donne une homogénéité parfaite du mélange.



Fond de bol arrondi pour un entretien simple



Géométrie de la pale brevetée, rotation de malaxage jusqu'à 500 r/mn



Fonction de vide final



La nouvelle génération de plâtres extra-durs présentant des propriétés de façonnage optimales

La nouvelle génération de plâtres extra-durs de la classe 4 convient à la fabrication d'arcades dentaires, de dies et de modèles de contrôle. Leurs propriétés de façonnage et d'expansion conviennent parfaitement à la fabrication de modèles Giroform®.



Or



Pastel



Safran

- _ Expansion parfaitement adaptée à la confection des modèles Giroform® (expansion de prise de 0,08% seulement)
- _ Façonnage sans éclats et grande résistance à la pression
- _ Se verse sans difficultés sous vibrations
- _ Stable sans effets de vibration (thixotrope)
- _ Facile à travailler
- _ Temps de travail extrêmement long de 7 minutes
- _ Fin de prise rapide au bout de 12 minutes
- _ Durcissement final rapide au bout de 35 minutes
- _ Peut être numérisé, comme par projection d'une trame faite de bandes lumineuses tel que Ceramill Map



Existe en trois couleurs; pastel, safran, or



Sac 4 kg - emballage taille économique, bonne qualité de stockage



Facile à travailler





Plâtre synthétique blanc pour la mise en articulateur, de consistance exceptionnelle

Plâtre synthétique blanc pour la mise en articulateur présentant une expansion minimale. Le plâtre peut être mélangé aussi bien à la main qu'en machine et être utilisé pour un large éventail d'indications: mise en articulateurs de modèles de travail, rebasage des modèles d'orthodontie, fixation des socles de fraisage, enregistrement de l'occlusion et clés.



- _ Grande mouillabilité, ne fait pas de grumeaux, consistance crémeuse
- _ Prise rapide
- _ Très faible expansion de prise : 0,03 %



Pour fixer la fourchette sur la table de transfert



Sa consistance crémeuse offre aucune résistance pour la mise en articulateur. Mise en articulateur sans tension



Se lie rapidement

Plâtre

Notre assortiment de plâtres

Fiche technico-physique:



Indications	Plâtre pour modèles de dies et maître modèles	Plâtre pour socle dur	Plâtre pour socle tendre	Plâtre pour modèles de dies et maître modèles	Plâtre dentaire extra dur	Plâtre synthétique pour articulation	Plâtre pour travaux de prothèses dentaires totales
Nom du produit	Alpenrock Plâtre dentaire extra-dur 	Girobase Plâtre pour socle	Girobase Plâtre pour socle	Girostone® Plâtre dentaire américain extra dur	Girodur Plâtre synthétique extra-dur	Artifix® Plâtre synthétique	Giroplast Plâtre synthétique extra-dur
Class	4	4	4	4	4	3	3
Couleur	or, pastel, safran	blanc	bleu	rosa, pastel, giallo	blanc	blanc	vert, bleu blanc
Proportions de mélange (poudre/eau)	100 : 20	100 : 25	100 : 23-25	100 : 22	100 : 23	100 : 30	100 : 30
Temps de saupoudrage (s)	15	15	15	15	15	15	15
Temps d'imbibition (s)	30	30	30	30	30	30	30
Temps de mélange sous vide (s)	30	30	30	40	30	30	30
Temps de manipulation (min)	7	2	5	4	5	3	4
Fin de figement (min)	12	4-6	10	7	10	4	10
Le retirer de l'empreinte (min)	35	30-45	45	45	25	-	30-45
Expansion de prise linéaire après 2 h après 24 h	0,08	0,05 0,07	0,06 0,08	0,11	0,10	0,03	< 0,20
Résistance alla pression EN 26873 (MPa)	59	< 30	< 50	60	< 50	20	30
Dureté (MPa)	262	120	150	180	< 150	50	80
Résistance à la traction (MPa)	12			12	7	5	
Contenu (kg)	20 (5x4)	20	20	20	20	20	20
N° d'article	71110 71120 71130	711240	711250	711021 711022 711023	711105	711217	711040 711050 711060



steamer X3

Technique solide et équipement professionnel - avec le Steamer X3, vous disposez d'un outil fonctionnel et productif en laboratoire

Le Steamer X3 dispose des fonctions réellement indispensables dans le travail quotidien en laboratoire. En se concentrant sur l'essentiel, il garantit un maximum de fiabilité et de durabilité et offre ainsi une très forte productivité.



- _ Réservoir de grande capacité 3,7 litres
- _ Fiabilité et productivité maximale par ses composants de grande qualité
- _ Affichage clair des fonctions comme quantité minimale de l'eau
- _ Longue durée de vie avec son réservoir en inox
- _ Surfaces lisses et arrondies pour un nettoyage facile
- _ Robinet de vidange placé à l'endroit le plus bas du réservoir permet d'éliminer entièrement les dépôts de calcaire
- _ Pose sur table ou murale



Le Steamer X3 se remplit sans entonnoir



Poignée ergonomique toujours accessible



Couvercle avec soupape robuste



FRANCO SAGE

≡ ceramill multi-x	C 42
≡ ceramill therm	C 43
≡ ceramill zi	C 44
≡ ceramill zolid	C 45
≡ Alliages	C 51
≡ noflame ® plus	C 56
≡ smart wax duo	C 57
≡ af350	C 58
≡ ap100	C 59

Le champion de l'indication en zircon

Le fraisage vertical grâce au pantographe et une liberté de mouvement illimitée des coques font de Ceramill multi-x le champion des indications en zircon.

C'est ainsi que des indications entièrement nouvelles deviennent possibles, réalisables auparavant uniquement en métal.



Travail facile sur les contres-dépouilles par orientation des coques

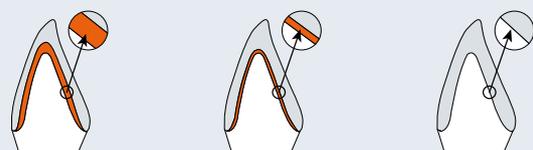


Réglage aisé et hautement précis du facteur d'agrandissement grâce aux vis micrométriques.

- _Pantographe vertical - également pour l'usinage de surfaces verticales : le résultat est lisse et régulier
- _Direction d'insertion rapide et aisée grâce à la grande mobilité des coques
- _Fixation de la position de fraisage des coques par dépression en appuyant sur une pédale
- _Gestion du travail maximale
- _Facteur d'agrandissement facile à régler et hautement précis avec ses vis micrométriques
- _Dispositif d'arrêt pour une réception ultra rapide des pièces brutes
- _Travail propre des pièces brutes en zircon grâce à un mécanisme de puissante aspiration

Effets du facteur d'agrandissement

Couronne = partie femelle | Dent = partie mâle

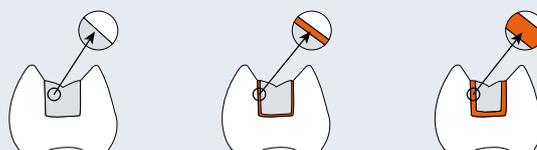


Diminution du facteur d'agrandissement = ajustage + large

Facteur d'origine = ajustage optimal

Augmentation du facteur d'agrandissement = ajustage + serré

Inlay = partie mâle | Dent = partie femelle



Diminution du facteur d'agrandissement = ajustage + serré

Valeur d'origine = ajustage optimal

Augmentation du facteur d'agrandissement = ajustage + large





Four entièrement automatique à haute performance pour la sintérisation finale d'armatures ne subissant aucune déformation

Avec Ceramill Therm, l'utilisateur dispose d'un four à haute température doté de fonctions plus étendues.

Avec le Ceramill Therm, les armatures Ceramill fraisées en oxyde de zirconium subissent une sintérisation à densité maximale et obtiennent ainsi leur densité finale et les excellentes propriétés de matériau qui en résultent. Les objets sont posés sur des perles de sintérisation, ce qui permet un processus de sintérisation présentant très peu de frottements et garantit ainsi l'obtention d'armatures non déformées. Le Ceramill Therm offre une sécurité maximale de cuisson grâce à un maintien constant de la température, une répartition homogène de la température dans la chambre de combustion et un affichage en cas d'interruption du programme de sintérisation, par exemple suite à une coupure de courant. L'utilisateur peut ainsi contrôler et s'assurer que les armatures ont bien atteint leur densité et, par conséquent, leur solidité finale.

L'utilisateur dispose de 4 emplacements de programmation de sintérisation, un emplacement pouvant être programmé individuellement.



- _ Sécurité maximale de cuisson grâce à un maintien constant de la température, une répartition homogène de la température dans la chambre de combustion et un affichage en cas d'interruption du programme de sintérisation
- _ Sécurité maximale de cuisson grâce à des programmes de sintérisation de conception optimale et entièrement automatiques prévus pour différentes tailles de restauration
- _ 4 emplacements de programmation de sintérisation, un emplacement pouvant être programmé de manière individuelle par l'utilisateur
- _ 2 cuves de sintérisation empilables pour une utilisation maximale du four
- _ Encombrement minimal et installation aisée (un branchement électrique spécifique n'est pas nécessaire)



Pour une utilisation optimale du four, le Ceramill Therm dispose d'une chambre de combustion de volume important dans laquelle il est possible d'empiler 2 cuves de sintérisation l'une sur l'autre et, par conséquent, de sintériser deux fois plus d'armatures en un seul cycle de sintérisation. Grâce à la pince spéciale prévue à cet effet, les cuves de frittage peuvent être placées dans le four et retirées en toute sécurité.



Pièces brutes YTZP en oxyde de zirconie déjà sintérisées permettant un façonnage sans éclat et stable au niveau des arêtes

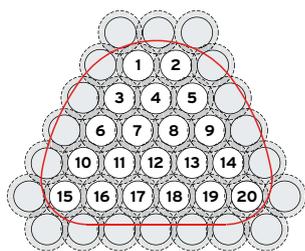
Les pièces brutes Ceramill Zi subissent déjà des tests très sévères pendant le processus de fabrication dans l'unité de production interne selon des paramètres bien déterminés. Grâce à cela, Amann Girrbach peut garantir un haut standard de qualité dans sa propre production et ce, de manière durable.

Les pièces brutes présintérisées se façonnent sans problème - elles n'éclatent pas et présentent une excellente stabilité au niveau des arêtes. Les facteurs d'agrandissement qui sont ensuite transférés sur l'unité de fraisage Ceramill Base, sont indiqués sur l'ensemble des pièces brutes.

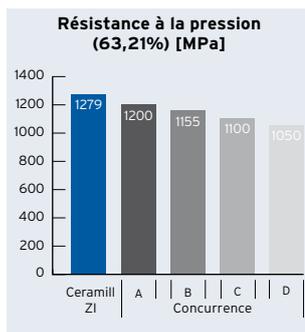


- ____ TOSOH Powder
- ____ All Biaxial Pressed
- ____ 1,300 MPa Strength
- ____ FDA & Health Canada Approved
- ____ IdentCERAM Stickers

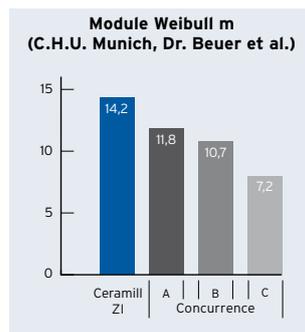
- _ Pièces brutes de grande qualité certifiées
- _ Résistance extrêmement élevée à la flexion après sintérisation à densité maximale
- _ Utilisation efficace des pièces brutes réutilisables plusieurs fois, de telle sorte que les zones non travaillées peuvent l'être ultérieurement
- _ Ajustage optimal grâce à l'indication codée du facteur d'agrandissement sur les pièces brutes
- _ Coloration individuelle grâce à 5 nuances de luminosité des solutions colorantes Ceramill Color
- _ Utilisable avec toutes les céramiques Zirconie du marché
- _ Adaptée à la forme de l'arcade dentaire
- _ La pièce brute idéale pour la réalisation de ponts de grande étendue
- _ Couvre plus de 90 % des grands travaux de laboratoire, sans perte de matériaux
- _ Disponible en différentes hauteurs



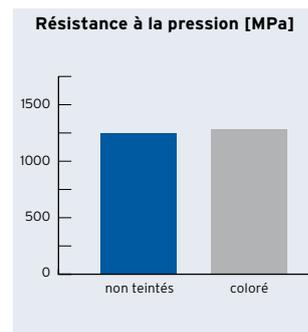
Nombre d'unités possibles par pièce brute Ceramill Motion



Ceramill Zi, dans une étude comparative présente la meilleure résistance 1300 MPa.



Ceramill Zi donne une excellente réponse «14,2» dans le module de Weibull ce qui garantit un niveau élevé de sécurité dans l'application



Résistance à la flexion de lingotins Ceramill Zi non teintés et teintés avec le liquide Ceramill d'Amann Girrbach, 2009

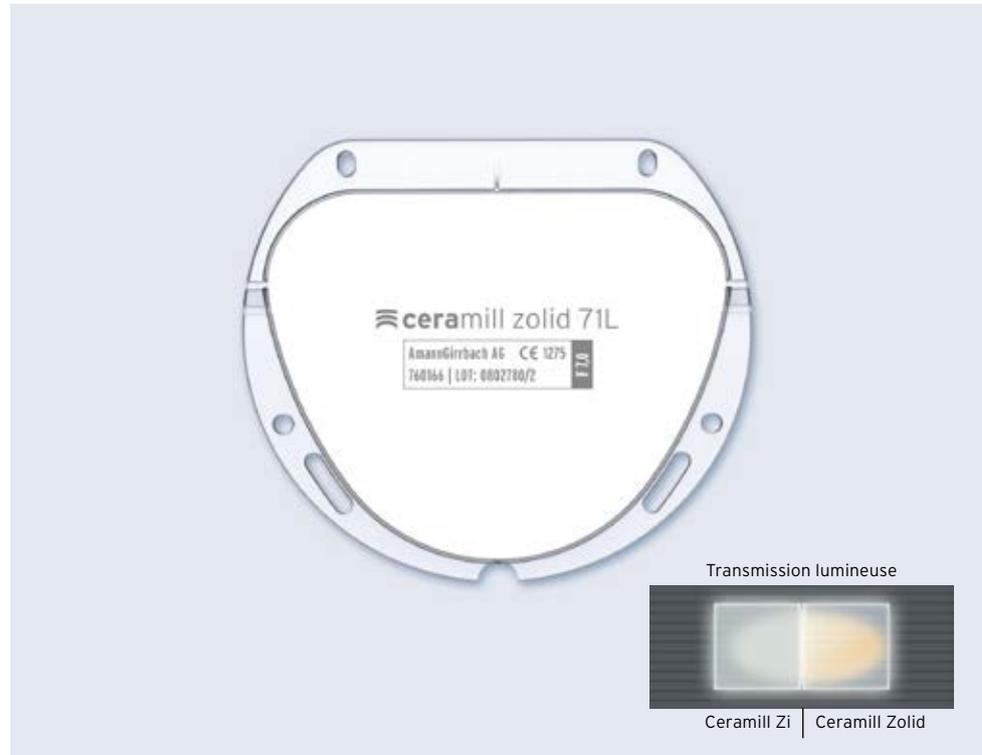




Esthétique et sécurité sans compromis - LE système numérique pour la réalisation de prothèses dentaires monolithiques

Stable à long terme, sans recouvrement et esthétique, ce matériau est parfaitement adapté à la réalisation de couronnes ou de ponts entièrement en zircone. Voilà donc ce qui caractérise ce nouvel oxyde de zirconium translucide optimisé d'Amann Girrbach.

Ce nouvel oxyde de zirconium permet d'obtenir la translucidité souhaitée à condition de respecter une température de frittage qui préserve le matériau utilisé. La croissance excessive des grains est évitée grâce à la mise en œuvre d'une température de frittage de 1450 °C conforme au matériau utilisé; ce qui permet d'obtenir une stabilité durable du travail terminé.



TOSOH Powder

All Biaxial Pressed

1,200 MPa Strength

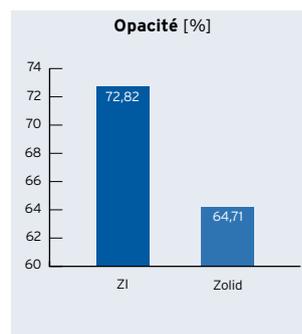
FDA Approved

IdentCERAM Stickers

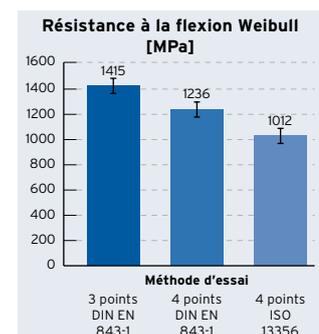
- _Nouvel oxyde de zirconium translucide avec une microstructure optimisée
- _Frittage à 1450 °C permettant de préserver le matériau- pour une stabilité à long terme
- _Fabrication dans son propre laboratoire de restaurations entièrement anatomiques en oxyde de zirconium particulièrement performantes
- _Sans revêtement cosmétique, sans risque d'éclatement et faciles à fabriquer
- _Evite tout fraisage grâce à la représentation dynamique de l'occlusion avec l'articulateur Ceramill Artex® et avec la prothèse fonctionnelle numérique (DFP)
- _Grande translucidité
- _Résistance à la flexion proche de celle de Ceramill ZI
- _Température de frittage proche de celle de Ceramill ZI



Ceramill Stain & Glaze masses de glaçure et de maquillage : cuisson de maquillage et de glaçure en une seule étape de travail



Ceramill Zolid comparé à Ceramill ZI (Source: Travaux de recherche internes)



Résistance à la flexion de Ceramill Zolid jusqu'à 1500 MPa (Source: Travaux de recherche internes)

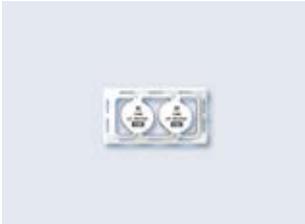
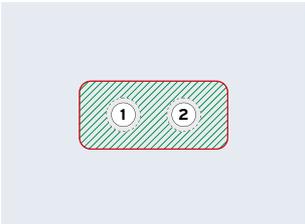
ceramill zi - für Multi-x

Etude comparative de l'exploitation optimale de la surface

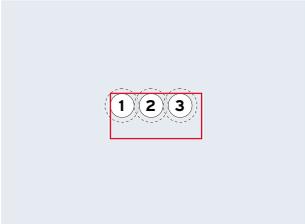
Avec les pièces brutes Preforms 31, 51, 71, 77 de Amann Girrbach, la surface réelle est aussi la surface utile car le cadre d'arrêt permet de les utiliser pour la structure jusqu'au bord extérieur. Pour n'importe quel côté du lingotin, la trajectoire de fraisage peut être située à l'extérieur du lingotin, c'est à dire au niveau du support en matière plastique.

Pièce brute	Plaque de soclage	Exploitation	Avantages
-------------	-------------------	--------------	-----------

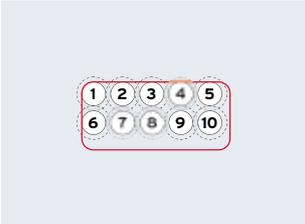
ceramill zi preforms

			<ul style="list-style-type: none"> _ Pièce brute idéale pour couronnes simples et piliers _ Disponible en 2 hauteurs _ Le temps de préparation individuel est divisé par deux
---	---	--	--

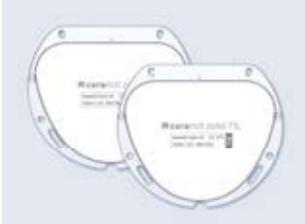
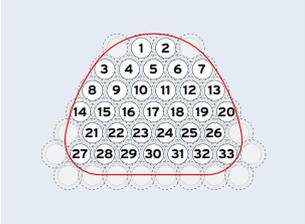
ceramill zi 31

			<ul style="list-style-type: none"> _ Pièce brute pour les grandes chapes et petits bridges
---	---	--	---

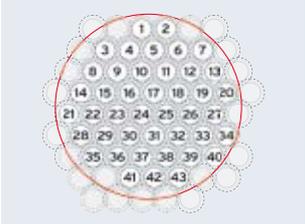
ceramill zi 51L

			<ul style="list-style-type: none"> _ Pièce brute idéale pour bridges de taille moyenne et hauts
---	---	--	--

ceramill zi / zolid 71L

			<ul style="list-style-type: none"> _ Parfaitement adapté à la forme des arcades dentaires _ Pièce idéale pour les bridges longue portée _ Couvre environ 90% du travail de laboratoire sans perte de matériau
---	---	--	--

ceramill zi 77 L/XL

			<ul style="list-style-type: none"> _ Pout tous les bridges longur portée qui ne conviennent pas au ZI 71 en raison de leur largeur ou de leur hauteur
---	---	--	--





Instruments de fraisage et de modelage de haute précision, extrêmement résistants permettant de travailler les Ceramill Blanks

- _ Travail économique et efficace des Ceramill Blanks grâce à une longue durée de vie et une forme géométrique de fraisage optimale
- _ Une géométrie des outils adaptée au matériel travaillé permet un contrôle idéal du dégrossissage de matériel et de l'élimination de la poussière
- _ Large assortiment de fraises pour le façonnage d'indications très variées

Art-No.	Désignation	Dessin	Section d'application	
760801 760701	T4 F4		Fraise arrondie permettant d'enlever rapidement et grossièrement le matériel («dégrossissage»).	
760831 760731	T3 F3		Fraise arrondie «Standard» permettant d'enlever le matériel jusqu'à obtention de la forme d'armature et de façonner grossièrement les contours.	
760821 760721	T2 F2		Fraise arrondie «Standard» permettant de travailler les zones pour lesquelles le diamètre des outils T/FR3 est trop important et celui des outils T/F1,2 trop petit, par exemple, les couronnes profondes d'incisives.	
760811 760711	T1.2 F1.2		Fraise arrondie «Standard» permettant de travailler les détails, par exemple les zones incisives et occlusales et les bords de couronnes. Suffit pour la plupart des travaux effectués sur couronnes et bridges.	
760809 760709	T0.9 F0.9		Fraise arrondie pour les surfaces fines, comme par exemple les zones incisives dans les couronnes longues d'antérieures. Peut également être utilisé en combinaison avec les outils de 1,2 ou 0,6 comme outil de métré ou d'écart en moins.	
760851 760751	T0.6 F0.6		Fraise arrondie pour des surfaces particulièrement fines, comme par exemple les zones incisives en cas de longues couronnes d'incisives, d'inlays, de bridges adhésifs, de veneers et autres.	
760840 760740	CT2 CF2		Fraise conique 2° permettant de façonner les surfaces coniques, comme par exemple les couronnes coniques.	
760891 760791	KT2.5 KF2.5		Fraise boule permettant de façonner les dépouilles, sans devoir tourner/renverser la pièce travaillée.	
760892 760792	KT1.8 KF1.8		Fraise sphérique légère permettant de façonner les tubes ou les dépouilles sans être obligé de tourner ou de renverser la pièce brute.	
760861 760761	ST2 SF2		Fraise plate 2mm utilisée dans certaines situations particulières comme la technique d'implant, les constructions de ponts et autres cas similaires.	
760871 760771	ST1.2 SF1.2		Fraise plate 1.2mm permettant le fraisage de géométries spécifiques, par exemple dans la technique d'implant.	
760881 760781	ST0.6 SF0.6		Fraise plate 0.6mm convenant à des géométries particulièrement filigranes.	
760830 760730	UT3 UF3		Fraise cône inversé 3mm présentant un diamètre de 3 mm et permettant de façonner les dépouilles à arêtes vives et les arêtes vives dans les forages.	
760820 760720	UT2 UF2		Fraise cône inversé 2mm et permettant de façonner les dépouilles à arêtes vives et les arêtes vives dans les forages fins.	
760819 760719	TT2 TF2		Fraise en forme de roulette présentant un diamètre de 2mm pour façonner les dépouilles à arêtes vives et à angles droits ainsi que les arêtes vives dans des forages fins.	

ceramill teleskopkit

Surfaces de friction précise à l'état fantôme

Le kit télescope Ceramill : finalement des télescopes aussi précis que s'ils avaient été fabriqués en métal !

Par sa technique de fraisage inversé du télescope, les jonctions ne sont plus mises sur les surfaces de fraisage mais occlusales sur le télescope. Ainsi des surfaces de friction précises et lisses se fabriquent déjà à l'état fantôme (blanc). Plus de retouches à la turbine refroidie à l'eau, réduction importante du nombre de microfractures. Un système qui, grâce aux préformes Zircone, vous fait économiser du matériau et vous apporte un grand avantage : la précision. Le kit télescope a été développé en collaboration avec ZTM V. Schmidt. La technologie d'un prothésiste dentaire - pour le prothésiste dentaire.



- _ Déjà à l'état fantôme il est possible de fabriquer des surfaces fraisées lisses et précises dans l'angle souhaité
- _ Pas de liant sur la surface de friction, ce qui réduit les retouches de la pièce frittée avec la turbine refroidie à l'eau et par conséquent la formation de fentes microscopiques
- _ Augmente la durée de vie de la prothèse
- _ La forme cylindrique des pièces brutes réduit le travail de grattage
- _ Possibilité de tester les télescopes en PVC en bouche et ainsi de minimiser le travail de retouche laborieux
- _ Teinte homogène en profondeur des pièces
- _ Augmente la satisfaction du patient sur l'esthétisme
- _ S'emploie dans Ceramill Base et Ceramill Multit-x



Emploi du kit télescope dans Ceramill Multit-x



Couronne télescope en haut: ancienne méthode de fabrication, en bas : fabrication avec le kit télescope

ceramill gel



Matériau de modelage durcissant à la lumière U.V pour couronnes et pontiques intermédiaires de bridge

- _ Modelage des chapes: Dosage et application faciles grâce à la consistance fluide du Ceramill Gel (vert)
- _ Pontiques intermédiaires de bridge: Façonnage rapide et individuel grâce à la consistance modelable du Ceramill Pontic (bleu)
- _ Haute précision et travail accéléré grâce à une contraction minimale

ceramill uv



Lampe de polymérisation commandée par détecteur de mouvement pour un durcissement sûr et rapide des matières de modelage

- _ Travail aisé et sans éblouissement grâce à une mise en marche/arrêt sans contact
- _ Polymérisation assurée par une longueur d'ondes optimale pour le matériau
- _ Possibilité de reproduire la polymérisation grâce à un signal acoustique donné après le temps de polymérisation préconisé

ceramill aqua



Fraiseuse à céramique haute performance

- _ Fraiseuse inoxydable, assortie d'un bras de fraisage breveté, conçue spécialement pour les finitions de céramiques durcies
- _ Grâce à un adaptateur, elle se branche sur chaque turbine de laboratoire (possibilité de fabriquer des adaptateurs selon vos exigences techniques)
- _ Travail propre et efficace garanti grâce à une protection amovible contre les éclaboussures

giroinvest super

Un revêtement à usage universel, gérable de façon très précise et présentant une large plage d'expansion (1,2 à 4% de son volume)

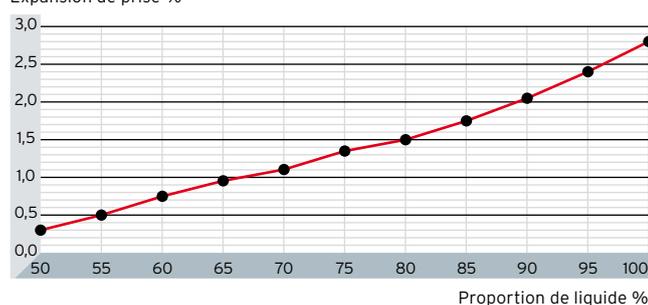
Ne ressemble à aucun autre: Giroinvest Super est un revêtement présentant un large éventail d'applications. Il peut être utilisé pour toutes les techniques de confection de couronnes et de bridges, pour les alliages à teneur en or haute qualité, à teneur réduite en métaux précieux ou sans métaux précieux. L'utilisation de ce revêtement rend non seulement le travail considérablement plus facile et plus efficace, elle facilite aussi le stockage.

Il est possible de procéder à un réglage continu de l'expansion de 1,2 à 4,0 vol. % en modifiant le rapport de mélange eau / liquide. Cette possibilité de contrôle précis dans les zones d'expansion inférieure et supérieure en fait le revêtement idéal pour la céramique pressée ainsi que pour les alliages exempts de métaux précieux.



- _ Pour les alliages précieux et les alliages non-précieux
- _ Pour la céramique pressée
- _ Pour inlays, couronnes et bridges
- _ Pour chauffe rapide ou chauffe de type classique
- _ Utilisable aussi sans cylindre
- _ À très large plage d'expansion
- _ Qui donne des pièces prothétiques aux surfaces impeccables, parfaitement lisses
- _ Synonyme de flexibilité sur le terrain et peu coûteux à la mise en oeuvre
- _ Pour des résultats de haute qualité et reproductibles

Expansion de prise %



Alliages

Les différentes sortes d'alliage

	Alliages CoCr	Alliages NiCrMo	Alliages CoCr	Alliage titane
	Alliages pour coulée		Alliages pour prothèses squelettées	
Nom du produit	Girobond NBS	Girobond CBS	Girocrom FH	Girotan L
Description	L'alliage pour cuisson CoCrMo classique et éprouvé exempt de carbone	L'alliage pour cuisson moderne CoCr de dernière génération	L'alliage idéal pour squelettés	Alliage moderne Ti6Al7Nb présentant des propriétés chimiques et physiques uniques
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> _ Sans carbone, et donc facile à souder au laser et ce, sans risques de fissuration par la suite _ Procédé de fabrication garant de l'homogénéité et de la qualité constante des différents lots de fabrication _ Facile à couler avec n'importe lequel des procédés de coulée courants _ Densité optimale, ce qui permet de donner facilement un beau brillant à la pièce 	<ul style="list-style-type: none"> _ Faible dureté (185 HV10) _ Solidité maximale _ Comportement positif à la fusion et à la coulée _ Exempt de carbone et, par conséquent, parfaitement soudable au laser 	<ul style="list-style-type: none"> _ Grande stabilité, rigidité, Crochets incassables _ Convient également pour le modelage des cadres fins _ Facile à couler à gratter et à polir _ Sans carbone peut-être soudé au laser 	<ul style="list-style-type: none"> _ Eventail d'indications plus important que sous la forme de titane pur _ Pour la technique des couronnes et des bridges _ Convient également pour les plaques et les squelettés - crochets élastiques _ Facile à façonner et à souder _ Forte biocompatibilité _ Faible conductibilité thermique et densité
Caractéristiques physiques				
Limite d'élasticité Rp 0,2% [MPa]	620	400	700	750
Résistance à la traction Rm [MPa]	850	650	880	850
Module d'élasticité E [GPa]	210	180	220	110
Allongement à la rupture A [%]	14	45	5	> 8
Dureté Vickers HV10	330	185	350	325
Température de coulée [°C]	1510	1410	env. 1450	
Intervalle de fusion Solidus [°C]	1350	1270	1346	1650
Intervalle de fusion Liquidus [°C]	1422	1356	1388	
Densité [g/cm ³]	8,6	8,4	8,2	4,52
CET 25-500 °C [x 10 ⁻⁴ K]	14,1	13,8		10,1
CET 25-600 °C [x 10 ⁻⁴ K]	14,3	14		
Composition chimique en % du poids				
	Co 62,4	Ni 63,5	Co 59	Ti 87
	Cr 25,5	Cr 24	Cr 32	Al 6
	Mo 5,1	Mo 10	Mo 6	Nb 7
	W 5,2		Si 1,3	
	Si 1,1	Si 1,5		
< 1 %	Nb, Fe, N	Nb, Mn	Mn, N, Nb, W	C, N, Fe, H, O, Ta
	CE certifié, sont exempts de nickel, de béryllium, de gallium et de carbone.		CE certifié, sont exempts de nickel, de béryllium, de gallium et de carbone.	CE certifié, sont exempts de nickel, de béryllium, de gallium et de carbone.
Art. No.				
50g Paquet d'essai	781611	781691	721251	764321 (50 x 20g Ingots)
1000g Paquet Eco	781610	781690	721250	764341 (25 x 40g Ingots)

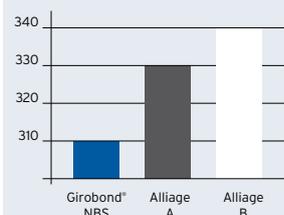


Alliage NiCrMo céramisable moderne pour la réalisation de couronnes et de ponts

Le Girobond®NBS est un alliage céramisable innovant, que l'on utilise pour les couronnes et les bridges. Cet alliage CoCrMo sans carbone contient des additifs améliorants en petites quantités garantissant des propriétés optimales et donc une qualité de résultat elle aussi la meilleure possible.

Dureté Vickers HV10

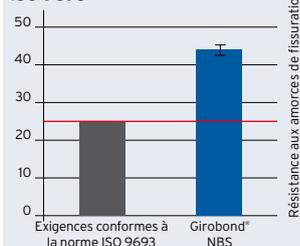
La dureté du Girobond®NBS comparée à celle des alliages céramisables non précieux.



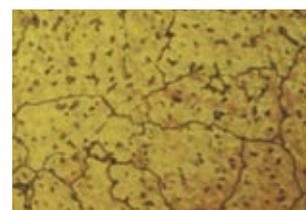
Infrastructure Girobond®NBS après recouvrement céramique (travail réalisé par le laboratoire dentaire «Müssle» de Pforzheim en Allemagne)

Comparaison de la contrainte d'adhérence métal-céramique

Exigences conformes à la norme ISO 9693



- _Alliage CrMo céramisable exempt de nickel et béryllium pour la réalisation de couronnes et ponts
- _Sans carbone non plus, et donc facile à souder au laser et ce, sans risques de fissuration par la suite
- _Convient aussi comme alliage universel pour la confection des châssis métalliques à crochets, des travaux télescopiques de grande envergure, ainsi que pour la confection des suprastructures fines
- _Procédé de fabrication garant de l'homogénéité et de la qualité constante des différents lots de fabrication
- _Facile à couler avec n'importe lequel des procédés de coulée courants
- _Bonne maîtrise de la fusion et de la coulée / Facile à travailler (car dureté de seulement 310 HV10)
- _Densité optimale, ce qui permet de donner facilement un beau brillant à la pièce
- _Complètement sans problème et qui présente une adhésion sécurisée à la surface des céramiques conventionnelles adaptées au coefficient de dilatation thermique de Girobond®NBS $14.1 \times 10^{-6}K^{-1}$ (25 - 500°C)



Le comportement du Girobond®NBS à la fusion

Début de la fusion : les lingotins fusionnent en fondant

On distingue encore des ombres

La peau de l'alliage commence à se fissurer ; c'est le moment de couler ; tout de suite

La structure (grain fin) de l'alliage CoCrM céramisable Girobond®NBS (V=100:1), un alliage qui contient du niobium

La structure (gros grain) d'un alliage CoCrMo céramisable de type classique (V=100:1)



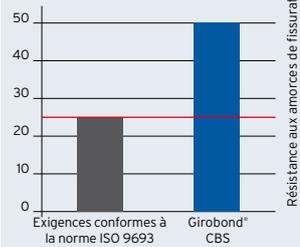


Alliage NiCrMo céramisable moderne pour la réalisation de couronnes et de ponts

Alliage céramisable NiCrMo de type 3 exempt de carbone pour la réalisation de couronnes et de ponts. Girobond®CBS est facile à polir en raison de la dispersion avec le niobium. Biocompatible grâce à sa teneur élevée en Mo. Les certificats de conformité sont disponibles.

Comparaison de l'adhésion métal-céramique

Exigences conformes à la norme ISO 9693



Infrastructure Girobond®CBS après recouvrement céramique (travail réalisé par le laboratoire dentaire «Müsse» de Pforzheim en Allemagne)

- _Alliage NiCrMo sans carbone, céramisable. Pour la confection de bridges/de couronnes (type 3)
- _Un bon alliage, bien toléré en bouche et aussi fiable que l'alliage NBS mais moins dur (dureté Vickers : HV10 185) et donc plus facile à travailler
- _Un matériau sûr, facile à travailler et proposé à un prix intéressant
- _De par son procédé de fabrication, un alliage très homogène
- _Facile à couler quelle que soit la technique de coulée employée
- _Sans carbone et donc soudable au laser sans risques de fissuration
- _Son CDT étant de 13,8 (25-500°C), le montage et la cuisson de la céramique sur cet alliage sont très sûrs, s'effectuent sans problèmes
- _Résistance à la corrosion attestée par le Centre de dentisterie et d'orthodontie de Tübingen en Allemagne
- _Pas de surchauffe de la masse fondue grâce à la fusion par réflexion

Le comportement du Girobond®CBS à la fusion



Début de la fusion : les lingotins fusionnent en fondant



On distingue encore des ombres



La peau de l'alliage commence à se fissurer ; c'est le moment de couler ; tout de suite



L'alliage pour prothèses squelettées pour toute la gamme des prothèses dentaires amovibles

L'objectif fixé au départ: un alliage de coulée rigide et élastique à la fois, soudable au laser et facile à travailler. La réponse à ce défi : le Girocrom® FH. Un alliage innovant, aux propriétés mécaniques idéales, et sans carbone.

L'assemblage par soudage laser est une technique ultra-moderne qui offre bien des avantages et garantit in situ au patient une biocompatibilité maximale. Dans le cas d'alliages de type classique, le soudage laser, du fait de la forte teneur en carbone de ces alliages, se traduit par la production de carbures. Ces derniers diminuent la qualité des soudures et augmentent le risque de fissuration et de fracture des prothèses. Ceci appartient au passé grâce à Girocrom® FH : L'absence de carbone permet aussi d'obtenir des résultats fiables.

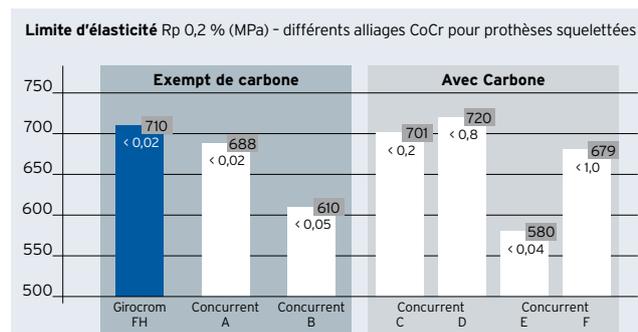


Prothèse mandibulaire à crochets laboratoire dentaire « Müsle » de Pforzheim en Allemagne



Baguette de soudure Giro solder CoCr (3,6g)
Recommandée pour le soudage des alliages CoCr

- _ Un alliage de coulée rigide et élastique à la fois (Typ 5)
- _ Qui convient pour toutes les spécialités de la prothèse adjointe (châssis métalliques, prothèses combinées, attachements, prothèses à crochets)
- _ Crochets (prothèses à crochets) faciles à activer, d'où moins de risques de rupture
- _ L'alliage idéal pour le soudage laser car il ne contient pas de carbone
- _ Un alliage facile à travailler, à polir, qui présente une dureté vickers HV 10 relativement basse (350)
- _ Excellentes biocompatibilité et résistance à la corrosion



Fissures provoquées par les carbures (alliages de coulée CoCrMo contenant du carbone)



Cordon de soudure laser sans fissures (alliage de coulée CoCrMo sans carbone)



giroinvest speed

Le revêtement idéal pour le Girocrom®

Le Giroinvest Speed est un revêtement de haute précision, sans phosphate, que l'on utilise pour la confection de châssis métalliques coulés.



- _ Revêtement de précision à liant phosphate pour la coulée du modèle
- _ Peut se préchauffer rapidement ou par paliers
- _ Temps de prise de 30 minutes en technique Speed avant de mettre le moule au four préchauffé à une température maximale de 1.050°C; prêt pour la coulée au bout de 60 minutes
- _ Coulée possible sans cylindre
- _ Surfaces de coulée lisses et excellent ajustement grâce à la technique Speed
- _ Le contrôle de l'expansion s'effectue par la concentration du liquide
- _ Le grand conditionnement de 4 kg est adapté à la contenance de Smartbox Invest et facilite le stockage



noflame[®] plus

« Bec Bunsen électrique » se présentant sous forme d'un système compact de chauffe par induction. Remplace la flamme ouverte.

On chauffe en quelques secondes l'instrument de modelage après l'avoir introduit dans l'ouverture de la bobine. La consommation d'électricité est donc minime. Utilisable partout avec une prise électrique.



- _ Mobile, tout de suite prêt à l'emploi, pas besoin de gaz
- _ S'utilise comme tout autre appareil, vous n'avez pas donc pas à réapprendre
- _ Risques de combustion, d'incendie exclus
- _ Ne dégage pas de chaleur et ne consomme pas d'oxygène
- _ Propre (pas de suie ni sur l'instrument ni sur les matériaux)
- _ Consomme 75% moins d'énergie et préserve l'environnement
- _ La solution idéale, y compris pour le cabinet dentaire



Echauffement de l'instrument de modelage en quelques fractions de seconde



Les capuchons de protection en matière plastique protègent l'ouverture de la bobine de tout encrassement

smartwax duo

Station de modelage performante permettant de travailler avec 2 pièces à main

L'appareil est adapté à tous les travaux de modelage et représente en association avec le Waxjet un grand progrès. Il est possible de programmer individuellement chaque pièce à main avec 3 températures comprises entre 50 et 200°C et de les modifier facilement, ce qui permet d'éliminer la tension des différents types de cire.

La qualité de la conductibilité thermique de l'alliage utilisé pour les sondes (20 fois supérieure à celle de l'acier inoxydable) joue à cet égard un rôle essentiel.



- _ Option Duo permettant d'avoir 2 pièces à main fonctionnant parallèlement
- _ Possibilité de mémoriser 3 températures par pièces à main
- _ Changement facile et en sécurité des instruments pendant l'usage
- _ Instruments chauffés immédiatement prêts à l'usage
- _ Câbles sûrs et résistants



Changement de sonde sans risques de brûlures



Mémorisation simple des températures



Waxjet disponible en option

af350

Fraiseuse universelle de structure modulaire : mesure, bloque, fraise

Une fraiseuse de précision très stable sur sa massive colonne verticale avec vis d'entraînement à billes et bras bi-articules très mobiles et sans jeu. Elle est équipée d'une vis micrométrique pour le réglage précis des percages verticaux. Commandes pour micromoteur, électroaimant, éclairage et kit block-out. Micromoteur remplaçable par une tige marqueuse pour les fonctions de paralléliseur, pour mettre de dépouille, positionner les attachements, ...



- _ Pas besoin d'un nouvel appareil, elle se transforme en paralléliseur en option
- _ Fixation simple et rapide, en un geste, du bras à double articulation
- _ Repositionnement automatique du bras articulé par la fonction Mémoire
- _ Blocage magnétique de la table pour modèle MT3
- _ Table pour modèle MT3 s'arrête par bouton, dans toute position d'inclinaison par un mécanisme de fixation breveté
- _ Ajustage de la force ressort du bras pour adaptation de la mobilité verticale
- _ Deux sources lumineuses à DEL pour un éclairage franc, sans ombre

Kit upgrade Blockout AF 350 pour paralléliser et mettre de dépouille

Fourniture :
Kit blockout
Tige marqueuse
Câble et embout



Kit blockout



Tige marqueuse



Câble et embout



Le paralléliseur universel

Sa structure modulaire fait de lui l'outil indispensable car il se transforme en fraiseuse ou paralléliseur à volonté! Il est doté d'une base électromagnétique de fixation du modèle, d'un bras articulé et d'un marqueur pour dessiner. Le socle contient l'électronique de l'appareil, la source de lumière et le variateur de température du kit blackout.



- _ Se transforme en paralléliseur ou en fraiseuse (en option)
- _ Fixation simple et rapide, en un geste, du bras à double articulation
- _ Guidage exact et souple en trois dimensions
- _ Repositionnement automatique du bras articulé grâce à la fonction mémoire
- _ Variateur de température pour blocage du kit blackout
- _ Fixation magnétique automatique de position de la table de modèle par bouton

Tête de fraisage pour transformer l'API00 en fraiseuse. La tête de fraisage est introduite dans le bras articulé et reliée par adaptateur à la pièce présente.



Tête de fraisage



Fixation très simple du Kit Blockout (Option)



Variateur de température du kit Blockout



INFORMATION SERVICES
FOR PAPER AND
COMMODITIES



Artex® Typ CN



Artex® Typ CT



Artex® Typ CP



Artex® Typ CR



Artex® Typ BN

Articulateurs Artex®

217360	Artex® Typ BN
217310	Artex® Typ CN
217320	Artex® Type CT
218750	Artex® Typ CP
218760	Artex® Typ CR
218730	Artex® Arcon-Clip
217330	Plaques porte-modèle bleues (2 plaques)
217331	Idem (boîte de 50)
215250	Disques rétentifs (boîte de 100)
299991	Gravure individuelle sur Artex
217333	Tige de support C filetée



Kit pour dentistes

À choisir librement entre Artex® Articulateur, Jeu de plaques Splitex, Arc facial, Poste de transfert

217310, 217320, 218750, 218760	Artex® (CN CT CP CR)
216100C	Jeu de plaques Splitex version C
218600	Arc facial Artex
216240	Poste de transfert Artex, avec profil Splitex et table de transfert



Mini kit pour dentistes

Arc facial, Poste de transfert

218600	Arc facial Artex
216240	Poste de transfert Artex, avec profil Splitex et table de transfert



Kit pour prothésistes

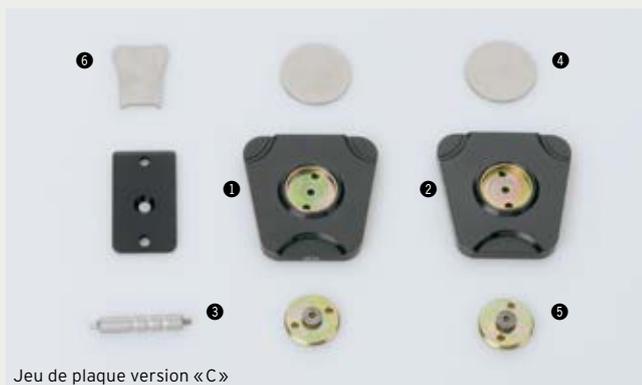
À choisir librement entre Artex® Articulateur, Jeu de plaques Splitex, Contre plaques, Disques rétentifs, Clé Splitex

217310, 217320, 218750, 218760	Artex® (CN CT CP CR)
216100C	Jeu de plaques Splitex version C
216235	Plaque «Classic» noire
216150	Disques rétentifs en acier inox pour Splitex
216010C	Clé Splitex



La clé Splitex

216010C	Clé Splitex, hauteur 126 mm, version C
216010	Clé Splitex, hauteur 116 mm
216011	Plaque intercalaire + 10 mm (indispensable pour la série carbone 126 mm)



Jeu de plaque version «C»



Clé de montage

Jeu de plaques Splitex®

216100C	1 - 6 Jeu de plaque version «C»
216100	Jeu de plaques cf. image
216110C	1 Socle (TOP) maxillaire
216120C	2 Plaque d'ajustement mandibule
216160	3 1 Extracteur d'aimant (boîte de 2)
216150	4 2 Disques de rétention (boîte de 100)
216111C	5 2 Plaques de montage avec vis
216112C	6 Clé de montage
216170	1 Jeu de vis, (boîte de 2) maxillaire/mandibule
216140	Aimants (boîte de 6)
216113C	7 Clé de montage pour creusets magnétiques



Contre-plaque Splitex®

Remplace la contrepartie en plâtre de la plaque mère (cf. ci-dessus). Cette contre-plaque en plastique très résistant aux chocs permet une adaptation efficace et sans déformations, du socle Splitex. La qualité «Premium» (blanche) est plus précise (< 10 µm).

- _Une adaptation rapide et précise au socle
- _Pas de risques de défauts d'ajustement car pas d'expansion du plâtre
- _Fixation ferme et uniforme des modèles, lesquels peuvent être ôtés et remis de façon sûre

216230	Premium blanc (boîte de 10)
216235	Classic noir (boîte de 100)
216150	Disques de rétention en inox Ø36,5 x 1,5 pour Splitex (boîte de 100)



Jeu de base de plaques Splitex®

216050C	1-7 Jeu de base version C
216010C	1 Clé
216100C	2 3 Jeu de plaque
216150	3 Disques de rétention (boîte de 100)
216020C	4 1 Appareil de plâtrage Splitex
216230	5 Contre-plaque (boîte de 10)
216200	6 1 Plaque mère
743040	7 1 Boîte de séparateur Artex
216050	1-7 Jeu de base cf. figure



Données techniques
 Dimension : 160 x 160 x 160
 Poids : 700g
 Modèle : Aluminium anodisé

Appareil de plâtre Artex®/Splitex®

L'appareil de plâtre ne remplace pas un articulateur, mais peut permettre de préserver ce dispositif de précision. Attendu qu'il est possible, dans des articulateurs calibrés à l'identique, d'interchanger sans aucun problème les modèles, ces derniers ne doivent pas obligatoirement être transférés là, mais peuvent également l'être depuis des appareils de plâtre également calibrés à l'identique.

- _Protège les articulateurs de l'eau et des traces de plâtre
- _Compatible avec tous les types d'arc facial et de systèmes de transfert
- _Blocage en relation centrée et en hauteur par charnières rigides et tige incisive
- _Facilite l'extraction du modèle grâce à un aimant amovible se trouvant dans la partie supérieure

216020	Appareil de plâtre Splitex
216020C	identique mais en version C 126 mm
216021	Anneau torique pour molette
216031C	Set de transformation appareil de plâtre classique en version C
216030C	Tige de guidage incisive 126mm version C



Splitex® Jeu de plaques mères de 1 à 3 éléments

Pour la fabrication de contre-plaques Splitex en (résidus ou excédents de) plâtre dur. Constitue le lien magnétique avec la plaque de soclage.

216200	① Plaque mère - jeu de 3 moules
216150	② Disques rétectifs, 100 pièces
216211	③ Plaque mère, 1 moule
216220	④ 1 caoutchouc de soclage, paquet de 3 unités
216205	② - ④ Jeu complet
216141	aimant (intégré)
216221	Caoutchouc de soclage



Colle de montage Splitex®

Pour une fixation efficace et contrôlée de la plaque d'ajustement mandibulaire dans l'articulateur et ce, avec un joint d'épaisseur la plus faible possible, sans contraction.

- _Une colle économique, facile à appliquer, et facile à enlever lors du prochain ajustement à effectuer

513110	① 50ml de colle et 40 ml d'activateur (spray)
513120	② 150ml de nettoyant



Artex® Séparateur

Spray isolant à base de silicone métal: plâtre, veille à la propreté des articulateurs et des plateaux de modelage.

743040	300 ml
--------	--------



Artex®-Plaque de modelage

Peut, avec un aimant, être utilisé de manière rapide et sûre comme plaque de modelage standard dans la version carbone Artex. Réutilisable plusieurs fois.

217330	Plaque de modelage bleue (paire)
217331	identique, paquet de 50 unités
215250	Disque de rétention, 100 unités





Inclinomètre du Dr. Behrend

Panneau plexiglas réglable comportant de nombreuses lignes verticales et deux lignes horizontales et permettant le transfert de paramètres physiologiques d'esthétique. Après la pose sur l'arc facial, il est possible de faire en sorte, en tournant un bouton, que les lignes horizontales viennent bien s'aligner par rapport à la ligne bi-pupillaire et à la ligne d'occlusion des antérieures. La position des dents ainsi déterminée est présentée en angle et peut être transférée dans l'articulateur pour la position des antérieures.

- _ Permet de repérer les asymétries et de les atténuer lors de la phase de réalisation
- _ Fournit aux prothésistes d'importantes informations en matière d'esthétique
- _ Evite certaines manipulations, améliore aussi bien la fonction que l'esthétique



219960C ① Inclinomètre pour Laboratoire

219950 ② Inclinomètre pour Cabinet

218110C Porte-tige

217131 Tige coudée Artex



Centrofix® selon Dr. Lüth CÉ

Enregistrement centrique intra-oral avec bille d'écriture réglable à la verticale : Permet de corriger la distance verticale pendant l'enregistrement et de bloquer sans plâtre la position centrique déterminée au moyen d'une pince d'alignement. Brevet allemand 4014975, brevet américain 5.188.529

- _ Méthode de tige de support éprouvée - résultats fonctionnels fiables
- _ Obtention de toutes les informations décisives en une seule séance: empreinte, relation maxillaire /distance verticale, relation axiale, moule d'esthétique
- _ Enregistrements stables et fiables et informations destinées au laboratoire



242700 ① - ⑪

242710 ① Plaque d'écriture large

242720 ② Plaque d'écriture étroite

242740 ③ Support de tige

242750 ④ Bille d'écriture longue

242751 ⑤ Bille d'écriture courte

242760 ⑥ Pince d'alignement

2402780 ⑦ Croix de visée

242790 ⑧ Clé combinée

242810 ⑨ Plaquettes d'écriture en cuivre

242820 ⑩ Niveau à bulle

242830 ⑪ Support d'emplacement (tuyau en plastique)



Positionneur maxillaire Artex®

Permet le positionnement, selon les valeurs moyennes, du maxillaire supérieur édenté par rapport aux tubérosités maxillaires. Grâce à la fourchette d'appui frontal réglable verticalement et au rail reculable, on obtient un positionnement plus facile du modèle.

- _ Positionnement semi-individuel dans l'articulateur sans arc facial
- _ Disponible en version de base sous forme vissée avec plaque d'équipement Splitex

216255C	Version vissée + Version C
216180	Plaque Splitex d'équipement complémentaire



Positionneur mandibulaire Artex®

Pour le positionnement, selon les valeurs moyennes, du modèle inférieur édenté par rapport à la symphyse et aux trigones rétro-molaires.

217700	① avec filetage
217700C	② identique mais en version C 126 mm
216250	avec plaque d'adaptation Splitex
216250C	identique mais en version C 126 mm



Calottes de montage Artex®

Instruments d'orientation pour le montage de prothèses totales par rapport à la courbe d'occlusion (Spee/Wilson). Le support de calotte, réglable à l'horizontale, à la verticale et en inclinaison, comporte un repère correspondant au plan d'occlusion et permet d'accueillir différentes calottes.

- _ Plaque plane pour le positionnement, selon les valeurs moyennes, de modèles dentés
- _ 4 types de calottes adaptées aux différents concepts de dentition / de montage
- _ Version vissée et version aimantée disponible individuellement ou sous forme de set



217730	Support de calotte à visser - 116 mm
217730C	② identique mais en version C 126 mm
217740	Plaque plate
217741	Calottes R 100
217742	Calottes R 125
217744	Calottes R 140
217746	Calottes R 160
217749	Support 116 mm + Jeu de calottes (217740-746)
217749C	① Identique, mais en version C 126 mm
217731	Support de calotte basse Bitex I/II
216260	Support de calotte version Splitex, 116 mm
216260C	③ Support de calotte version C 126 mm
216269	Idem + jeu de calottes (217740-746)
216269C	Idem + jeu de calottes (217740-746)
217702C	Pièce d'écartement, accessoire vissable (10 mm)
216252C	Pièce d'écartement, accessoire Splitex (10 mm)

Ord.-No.	Radius de calotte	Chape dentaire	Type de dent	Fabricant dentaire
217746	160 mm	30-35°		
217744	140 mm	25-28°	Creaparl	Creation®
			Poly-Star Lux HK Biodent, Articron	Merz Dental De Trey Lindauer Zähne Ivoclar, Weithaas Vita
			Orthognat	
217742	125 mm	15-16°	n, t, k, Odilux	
217741	100 mm	0°	Orthocal	Lindauer Zähne



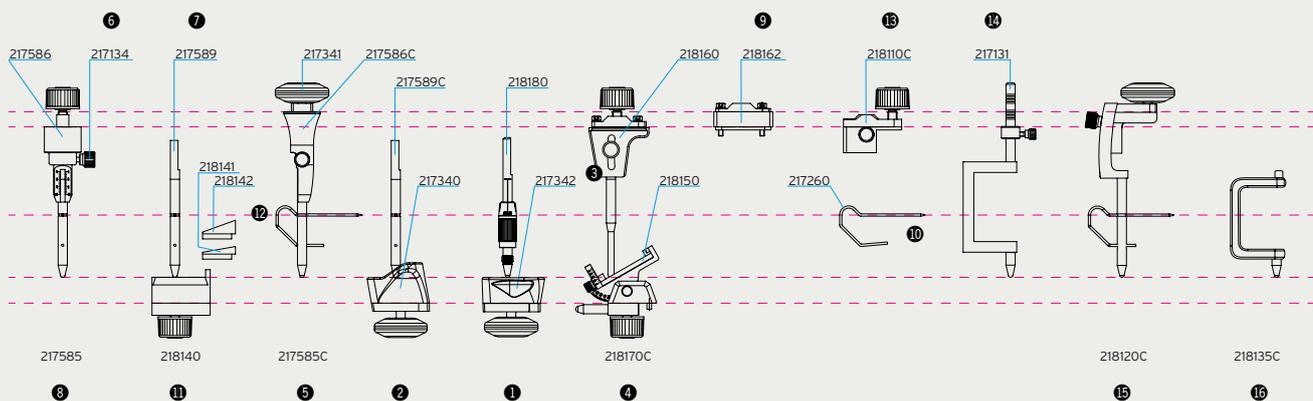


Guidage antérieur Artex®

Accessoire spécial permettant la mécanisation personnalisée / la programmation du secteur antérieur, convient à tous les articulateurs Artex:

- _ **Tige micrométrique** permettant de monter et descendre de manière exacte et continue au 1/10 mm près
- _ **Guidage antérieur** personnalisé grâce à la tige guidée de manière radiale avec une table incisive réglable de manière progressive (protrusion 0-40°, latérotusion 0-70°, droite et gauche)
- _ **Tige Coudée** : permet un accès libre aux dents antérieures et ne gêne en rien la visibilité

217586	6	Porte-tige
217586C		identique, version C
217589	7	Tige incisale
217589C		identique, version C
217585	8	Tige Standard
217585C	5	pareil, version C
218170C	4	Table incisale avec tige réglable en propulsion 0-70° et en latéralité (droite/gauche) 0-40°.
218162	9	Rehausseur de 10 mm pour tige radiale
218120C	15	Tige à guidage radial version C
218135C	16	Insert coudé pour tige radiale
217260	10	Stylet incisif
218140	11	Plateau standard y compris 218141, 218142
218141	12	Supplément pour assiette de guidage 10°
218142	13	Supplément pour assiette de guidage 20°
217340	2	Table incisale version C - 40° en propulsion et 30-40° en latéralité
217342	1	Table incisale Artex® version C valeur 0°
218110C	14	Porte-tige coudée
217131	3	Tige coudée
218180	3	Tige micrométrique Artex





Arc facial Artex® C€

218600	① - ⑥
218620	① Support articulé
218680	② Appui nasal de Leipzig
218607	③ Embouts auriculaires standard (deux)
217650	④ Artex® Quickbite (boîte de 10)
217928	⑤ Manche de porte-empreinte

Accessoires spéciaux :

218609	Embouts auriculaires longs (deux)
218610	Indicateur de plan axial (avec vis de fixation)
218635	Support pour arc facial Cadiax Compact (deux)
218690	Barrette nasale réglable en hauteur
217650	④ Artex® Quickbite, 10 pcs.
217928	⑤ Manche de porte-empreinte
217611	⑥ Fourchette occlusale métal par 2 pcs.



Impression Compound C€

Thermoplaste pour l'enregistrement d'arcs faciaux et la prise de l'occlusion en relation centrée.

- _Etat plastique souple à une température inférieure à 55°C
- _Dessin net, précis et sans déformation
- _Passage rapide à une consistance dure

463450	Paquet de 115g/15 barres
--------	--------------------------



Bite Tabs C€

Pastilles de cire thermoplastiques sur feuille auto-adhésive permettant de garnir la fourchette occlusale en métal afin d'enregistrer l'arc facial.

642150	180 Tabs
--------	----------



Poste de transfert Artex®

Pour que l'enregistrement ne bouge pas pendant le transport au laboratoire, on retire le support articulé (muni de la fourchette occlusale de l'arc facial) pour le mettre dans le poste de transfert puis on fixe avec du plâtre la fourchette occlusale (amovible) sur la table de transfert. La table de transfert (amovible) est garante d'un transport absolument sûr des précieuses données cliniques vers le laboratoire car l'enregistrement est maintenu en place par le plâtre.

218670C	① Pour version « Carbone », avec table de transfert
216240	② Poste de transfert Artex, avec profil Splitex et table de transfert



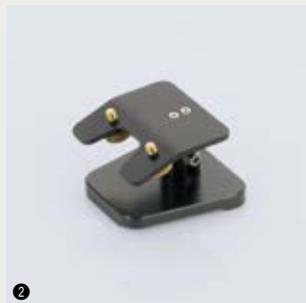


Table de transfert Artex®

C'est la partie amovible du poste de transfert, fixée soit par vis soit à l'aide de la plaque aimantée Splitex. Dans le cas d'enregistrements effectués à intervalles rapprochés, on a besoin de plusieurs tables de transfert, mais grâce à ce système un seul arc facial et un poste de transfert suffisent.

- _ Pas besoin d'acheter plusieurs arcs faciaux
- _ Moins de travaux de plâtrage au cabinet dentaire, et un transfert vers le laboratoire plus sûr

217671C ❶ Table de transfert pour version Carbone

216270 ❷ Table de transfert avec profil Splitex



Banc de transfert Artex®

Ce banc de transfert constitue une autre alternative au poste de transfert et à l'arc facial. Le transfert est direct: Le support articulé (muni de la fourchette comprise) est mis dans le chariot, lequel maintient l'enregistrement bien dans l'axe grâce au système de fixation situé en bas de l'articulateur l'Artex.

- _ Transfert sûr et immédiat du modèle, sans étapes supplémentaires
- _ Une solution très pratique pour le cabinet dentaire, qui lui évite une étape de plâtrage

218631 Banc de transfert Artex



Porte-fourchette Artex® / pieds télescopiques

Support de fourchette occlusale réglable comme on le souhaite (voir illustration ci-dessus). Avec socle aimanté compatible avec tous les modèles d'articulateurs courants.

- _ Convient pour tous les types d'articulateur (fixation vissée ou magnétique)
- _ Ajustement de la hauteur par vis, et réglage de précision au moyen du système télescopique

Les pieds télescopiques (vissés) supportent la partie avant de l'arc facial lors de son transfert sur l'articulateur. Quant au niveau à bulle, il sert à bien positionner l'arc horizontalement par rapport au plan de la table

217685 Porte-fourchette

217624 ❶ 2 pieds télescopiques avec ❷ + niveau à bulle



Mallette Artex®

217991 Mallette Artex® équipée de mousse (sans contenu)



Artex® iTero

La paire d'adaptateurs pour modèles Artex® iTero permet de transférer une paire de modèles réalisée à partir des données numériques par iTero directement dans l'articulateur Artex® Carbon.

216310 Adaptateurs pour modèles Artex® iTero (paire)



Artex® Noplast

Artex® «NF» pour une fixation mécanique « facile et rapide » - sans plâtrage - des modèles dans l'articulateur. Le plateau (mobile) porte-modèle maintient le modèle bien en place selon la technique classique de la table porte-modèle. Verrouillage parfait du positionnement du modèle sans tensions ni contraintes.

- _ Solution provisoire permettant un examen rapide des modèles
- _ Utilisable pour la confection de porte-empreintes / de plaques et d'appareils orthodontiques
- _ Sert aussi pour le contrôle fonctionnel des châssis métalliques sur le modèle en revêtement
- _ Vous permet, pour les travaux portant sur des provisoires, d'économiser vos précieux articulateurs (mais pour la restauration définitive, le plâtrage du modèle est obligatoire!)



Caractéristiques techniques
Dimensions : 67 x 35 x 46
Poids : 157 g

217460 Accessoires Noplast pour articulateur Artex®
(support maxillaire/support mandibulaire)

217480C Noplast pour articulateur Artex® Carbon



Marqueur pulvérisateur

Spray vert occlusal contenant des substances biocompatibles. Ne produit qu'une faible quantité de poussières d'aérosol. Se dissout totalement dans l'eau.

- _ Pulvérisation homogène
- _ Dosage ponctuel possible
- _ Grande précision de séparation

541390 Spray occlusal vert, 75 ml



Artigator

Pour un traitement - au laboratoire dentaire - des mordus dans les règles de l'art : de façon rationnelle et sans que l'on ait à se soucier du positionnement par rapport au plan de référence et à l'axe charnière, l'empreinte est mise directement dans l'Artigator, un articulateur d'appoint très stable.

- _ Appareil très robuste, avec système de blocage en relation centrée très sûr (système Artex® « clic »)
- _ Exécute les mouvements selon les valeurs moyennes, ainsi que l'ISS (déplacement latéral)
- _ La tige d'appui coudée permet un accès frontal à l'empreinte
- _ Modèles fractionnés montés sur plaque « à broches » maintenues en position par le système de fixation magnétique
- _ Une seule étape au lieu de quatre, et une consommation de plâtre réduite de moitié
- _ Vite amorti car avec lui vous gagnez un temps fou et consommez beaucoup moins de plâtre

218950 ❶ Artigator

Caractéristiques techniques
Dimensions : 120 x 90 x 110
Poids : 480g
Finition : alu anodisé

Accessoires :

218941 ❷ Artigator - Plaque porte-modèle bleue (boîte de 50)

218933 ❸ Collier (caoutchouc)

218934 Tige incisive

218935 Artigator tige de support arqué

218940 Clé de centrage

218949 ❹ Isolant (1l)

218931 ❺ Plaque « à broches » (maxill. sup.)

218932 ❺ Plaque « à broches » (maxill. inf.)





Caractéristiques techniques

Dimensions : 250 x 183 x 370
 Poids : 9,6 kg
 Alimentation :
 230(100/115)V/0,32 W
 Vitesse de rotation : 2.800 min-1
 Classe de laser : 3A < 5mW

Foreuse à pins Giroform®

176700 Foreuse pour pins Giroform complète
 (100/115 V = 176700V100/V115)

Contenu de la livraison : fraiseuse complète avec fraise tungstène 176710 - Support pour plaque L 176712 - Support d'empreinte 176733, clé à pipe 176702, axe de fixation 176703 et tournevis de réglage 176004

- 176710 Foret pour pins
- 176712 Porte plaques pour plaques L
- 176733 Support empreintes

Accessories :

- 176712 Support pour plaques L
- 176722 Porte plaques pour plaques XL
- 176711 Porte plaque pour Hemiplate



Giroform® Starter Kit

- 576702 Giroform Starter Kit
- 176710 ① Foret pour pins
- 176733 ② Support d'empreinte (2 ref. 176733 dans le kit)
- 321070 ③ NT-Cutter
- 359010 ④ Marteau avec manche alu
- 576450 ⑤ Pins Giroform (boîte de 1000)
- 576461 ⑥ Putty Giroform (1kg)
- 576710 ⑦ Plaque socle « Premium + » (boîte de 100)
- 5767501 ⑧ Plaque secondaire Giroform (5 ref.5767501 dans le kit)
- 576765 ⑨ Plaques d'alignement transparentes (boîte de 2)
- 576950 ⑩ Ceinture de soclage Giroform « Kombi »
- 576805 ⑪ Plaques intercalaires Giroform (boîte de 50)
- 815300 ⑫ Mandrin pour bande abrasive (2,35 mm)
- 815330 ⑬ Arbor band, grain 120, 50 pkg.
- 990252 ⑭ Minuterie

576702INT Giroform Starter Kit International

= Starter Kit 576702 + plaques classiques 576720 (10 pièces), aimants 512511 (10 pièces), manchons 512512 (10 pièces), 576716 Plaques magnétiques vis comprises (10 pièces)



Plaque socle Giroform® (boîte de 100)

- 576710 ① Premium+ L avec plaque métallique (boîte de 100)
- 576745 Premium+ XL avec plaque métallique (boîte de 100)
- 576720 ② Classic L (boîte de 100)
- 576740 Classic XL (boîte de 100)
- 576726 ③ Classic L bleue (boîte de 100)
- 576765 ④ Plaque d'alignement L transparente (boîte de 2)
- 576766 Plaque d'alignement XL transparente (boîte de 2)



Plaque secondaire Giroform®

- 576750 L avec aimant, 50 pcs.
- 576751 XL avec aimant, 50 pcs.



Giroform® Pins

- 576450 Paquet de 1.000
- 576451 Paquet de 10.000



Hémiplaque socle Giroform®

Plaque en matière plastique indéformable pour empreintes portant sur une hémi-arcade.

576770 Hémiplaque socle Giroform (boîte de 100)

576771 Hémiplaque d'alignement transparente (boîte de 2)



Adaptateur Giroform® pour Vertex®

Cet adaptateur rapide et polyvalent permet d'utiliser les plaques socles Giroform avec les articulateurs jetables Vertex.

576790 Adaptateur Giroform pour articulateurs Vertex (boîte de 100)

Vertex® est un label de Dentsply Ceramco



Giroform Starter Kit Hémiplaque:

576702Q Giroform Starter Kit Hémiplaque contenant :

176711 Porte plaque pour Hémiplaque

576770 Hémiplaque socle Giroform (boîte de 100)

576771 Hémiplaque d'alignement transparente (boîte de 2)

576790 Adaptateur Giroform pour articulateurs Vertex (boîte de 100)

Vertex® est un label de Dentsply Ceramco



Foret pour pins Giroform®

Foret conique en métal, géométrie de coupe parfaitement adaptée au matériau de la plaque de soclage.

_Copeaux courts, paroi très lisse

176710 Foret pour pins



Giroform® Putty

Masse à pétrir en silicone permettant de placer et de bloquer l'empreinte sur le support d'empreinte. Permet d'économiser du plâtre, ainsi que des opérations ultérieures de taillage et de ponçage. Odeur citronnée agréable.

_Gain de temps important grâce au remplissage rapide

_Utilisable plusieurs fois

576461 Boîte de 1 kg

576465 Seau de 5 kg



Aimants et boîtiers Giroform®

Aimant Ø 31,9 x 6 mm (avec boîtier) permettant la désinsertion et la réinsertion du modèle. Convient quel que soit le type d'articulateur/ de système utilisé.

512500 Aimants avec boîtiers (boîte de 10)

512511 Aimants (boîte de 100) Ø 20 x 6 mm

512512 Boîtiers (boîte de 100) Ø 25 x 7,5 mm



Plaques magnétiques Giroform®

- ❶ Contrecoudé, Ø 31,9 x 1,5 mm pour une utilisation universelle,
- ❷ Acier inoxydable plat, Ø 36,5 x 1,5 mm pour contre-plaques Splitex,
- ❸ Ø 25 x 1,0 avec trou de centrage et boulon à tête conique M3 pour plaques de soclage GiroformClassic

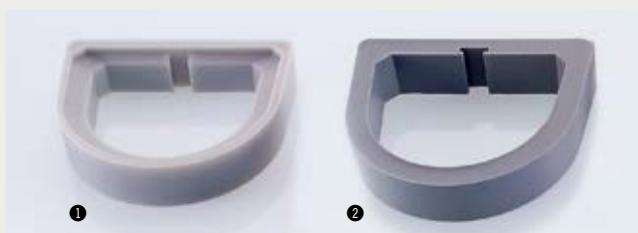
215660	❶ Disques de rétention contrecoudés Ø 31,9 x 1,5 paquet de 100 unités
216150	❷ Disques de rétention en acier inoxydable Ø 36,5 x 1,5 pour Splitex paquet de 100 unités
576716	❸ Disques de rétention M3 pour Giroform-Classic Ø 25 x 1,0 paquet de 100 unités, vis comprises
576717	Tournevis pour disques de rétention



Feuille d'espacement Giroform®

Permet d'aménager de la place pour les pins et les aimants lorsqu'une plaque secondaire n'est pas utilisée. Stabilise la plaque-base dans la zone du Profil-Splitcast. Permet d'éviter les interférences et les effets de balancement du plâtre d'articulation.

576805	Paquet de 50
--------	--------------



Manchon Giroform®

Grâce à l'élargissement vestibulaire, on peut intégrer les plis mucobuccaux et les tissus mous.

576950	❶ Manchon pour socle, „kombi“
576961	❷ Manchon pour socle, grand



Cuvette à dupliquer Giroform®

Pour la duplication des modèles (du simple die à l'arcade complète). Compatible avec la plaque socle Giroform L.

576670	Cuvette à dupliquer Giroform
--------	------------------------------



Pins céramique Giroform®

Pins céramique coniques qui s'adaptent aux perforations réalisées sur la plaque Giroform pour les pins standards. Utilisés pour la duplication de dies en revêtement.

576480	Pins céramique Giroform, 25 pièces
--------	------------------------------------



Etiquettes Giroform®

909032	Etiquettes par 1000
--------	---------------------



Caractéristiques techniques

Dimensions : 335 x 240 x 590
 Poids : 16,5 kg
 Alimentation :
 100/115/230 V, 50/60Hz
 Puissance : 95W
 Contenu du réservoir de poudre : ca. 8 kg
 Durée du dosage 20ml : 100 g env. 30s

Smartbox X2

116170 Smartbox X2
 230 V (115 V = 116170V115)

Contenu de la livraison : modèle de base, réservoir d'eau 3 l, câble de raccordement au courant de secteur

116101 Couvercle de protection
 117201 Surélévateur de bol (2 unités)



Caractéristiques techniques

Dimensions : 250 x 160 x 350
 (sans pied)
 Poids appareil : 8,5 kg
 Poids pied : 7,9 kg
 Alimentation :
 100/115/230 V, 50/60Hz
 Puissance : 210W
 Débit de la pompe : 15,8l/min
 Vide : -800mbar

Smartmix X2

115700 Smartmix X2 pour montage mural

Contenu de la livraison : Appareil de base pour montage mural, bol 500 ml avec fouet, gabarit de perçage, 4 vis et chevilles, 1 filtre de remplacement, cordon d'alimentation

115730 Smartmix X2 pied (pour le modèle de table)

115620 Bocal avec agitateur 100 ml
 115630 Bocal avec agitateur 250 ml
 115640 Bocal avec agitateur 500 ml
 115650 Bocal avec agitateur 750 ml
 115660 Bocal avec agitateur 1000 ml
 115631 Bocal 250 ml
 115641 Bocal 500 ml
 115651 Bocal 750 ml
 115661 Bocal 1000 ml
 115701 Filtres de rechange boîte de 5 (Smartmix X2)





Alpenrock

La nouvelle génération de plâtres super durs de classe 4 pour la réalisation de MPU, de moignons unitaires et de modèles de contrôle. L'expansion est parfaitement adaptée à la réalisation de modèles avec Giroform.

711110	or	20kg carton (5 x 4 kg sac)
711111	or	1 x 4 kg sac
711120	pastel	20kg carton (5 x 4 kg sac)
711121	pastel	1 x 4 kg sac
711130	safran	20kg carton (5 x 4 kg sac)
711131	safran	1 x 4 kg sac



Artifix®

Plâtre blanc synthétique pour articulation à expansion minimale adapté au mélange manuel ou en machine. Indication : réalisation de modèles de travail, mise en articulateur, calage de modèles d'orthodontie, fixation de socles de fraisage, enregistrement de l'occlusion et de plans de morsure.

_Mouille rapidement, ne fait pas de grumeaux, consistance crémeuse et prise rapide / Faible expansion de prise : 0,03%

711217	20kg carton
--------	-------------



Girostone®

Plâtre naturel américain extra-dur, classe 4. D'utilisation universelle, pour tous les domaines prothétiques, en particulier pour les modèles de situation et les maîtres-modèles - convient aussi, en raison de sa faible fragilité, à la confection de modèles de travail entièrement prothétiques.

_Plâtre naturel extra-dur bon marché, de qualité et universel. Existe en trois coloris

711021	rosé	carton de 20 kg
711022	pastel	carton de 20 kg
711023	jaune	carton de 20 kg



Girodur®

Plâtre synthétique extra-dur de la classe 4 pour dies et maîtres-modèles.

_Alternative bon marché à tous les types de modèle de précision

711105	blanc	carton de 20kg
--------	-------	----------------



Girobase

Plâtre pour socle de la classe 4 pour la confection de modèles de précision sciés de consistance dure (blanc) ou tendre (bleu).

_Viscoélasticité optimale, 2/5 mn de durée de façonnage (blanc/bleu)

_Faible expansion, surface lisse, forte dureté finale

711240	Blanc dur	carton de 20 kg
711250	Bleu tendre	carton de 20 kg



Giroplast

Plâtre synthétique très stable pour la prothèse complète, en particulier la technique de moulage par injection de matières synthétiques (par exemple polyane). La forte pression exercée lors de l'injection du plastique dans la cuvette exige une forte résistance à la pression permettant de parer aux déformations.

_Grande solidité pour la technique de moulage par injection de matières plastiques

_Valeurs d'expansion réglées sur les prothèses totales

711040	vert	carton de 20 kg
711050	bleu	carton de 20 kg
711060	blanc	carton de 20 kg



Giroform® Die Link

Giroform® Die Link est un système de vernis espaceur séchant à l'air contenant pour la première fois des composants chimiques de Primer innovants ainsi que des nanoparticules. Ainsi, Giroform® Die Link adhère parfaitement au plâtre dentaire et brille en donnant une surface de MPU lisse et résistante à l'abrasion optimisée pour la technique dentaire. La consistance de Giroform® Die Link est super-thixotrope; ainsi on peut l'appliquer de manière uniforme ce qui permet d'obtenir une épaisseur de couche homogène.

Die Link: Espaceurs Giroform nouvelle génération

- _Giroform® Die Link existe en 5 coloris et avec 5 épaisseurs de couche différentes (de 0 µm (durcisseur) à 20 µm)
- _Adhérence élevée grâce à la technologie du primer d'adhésion
- _Aucun détachement sous l'effet de la vapeur
- _La surface lisse et uniforme permet de soulever aisément les modèles en cire
- _La grande résistance aux égratignures protège la surface des dommages
- _Giroform® Die Link est hautement thixotropique et garantit une application uniforme sur l'objet
- _Aucune application supplémentaire n'est nécessaire sur les arêtes
- _Pas de formation de gouttes

Giroform® Die Link Durcisseur (0 µm) coloré

- _Sécurité et contrôle pendant l'application du durcisseur grâce à la couleur
- _Aucun besoin de procéder à plusieurs applications

Couleur	bleu	gris	or	argent	rouge
Épaisseur de la couche	20 µm	20 µm	15 µm	13 µm	8 µm

782110	Giroform Die Link Durcisseur	(0 µm) 15 ml
782111	Giroform Die Link Durcisseur clear	(0 µm) 15 ml
782120	Giroform Die Link bleu	(20 µm) 15 ml
782130	Giroform Die Link gris	(20 µm) 15 ml
782140	Giroform Die Link or	(15 µm) 15 ml
782150	Giroform Die Link argent	(13 µm) 15 ml
782160	Giroform Die Link rouge	(8 µm) 15 ml
782170	Giroform Die Link Diluant	



Giroform® Die Link Lube liquide d'isolation

Permet d'isoler le modèle en plâtre de la cire et spécialement conçu pour le vernis pour moignons Die Link.

- _Isole même en cas d'utilisation parcimonieuse
- _Ne contient ni alcool ni solvants
- _Se dissout dans l'eau
- _Ne réagit pas au revêtement

782180	Giroform Die Link Lube, Isolation	15 ml
--------	-----------------------------------	-------



Giroform® Set de départ Die Link

782100	Giroform Set de départ Die Link	
--------	---------------------------------	--

Contenu : 1x Giroform Die Link durcisseur, 1x Giroform Die Link bleu, 1x Giroform Die Link gris, 1x Giroform Die Link diluant, 1x Giroform Die Link plateau





Bande abrasive/Mandrin

Permet d'effectuer le rognage préalable des dies de modelage et le rognage des arcades dentaires.

_Enlèvement rapide, efficace et sans vibration

815300	Mandrin	
815310	grain 80	paquet de 50 ISO 070, longueur 11 mm
815330	grain 120	paquet de 50 ISO 070, longueur 11 mm
815340	grain 240	paquet de 50 ISO 070, longueur 11 mm



Boîtes pour modèles / mallette pour modèles

Boîte transparente profonde permettant de transporter en toute sécurité les modèles avec fermeture auto-bloquante et 2 habillages en mousse.

_Différentes tailles et hauteurs, existe aussi pour les bases en matière synthétique

_Paquet Bulk bon marché de 30 pièces chacun (combinaison 10x3)

511430	petit	(78 x 70 x 45)
511450	grand	(90 x 80 x 60)
511460	hauteur x	(90 x 80 x 80)
511470	taille x	(100 x 90 x 90)
511540	📦 mallette pour modèles	



Girosolve Pro

Solvant pour plâtres. Agit rapidement et très efficacement sur tous les plâtres et tous les revêtements à liant plâtre. Elimine les restes de plâtre présents sur les prothèses, les porte-empreintes, les bols de mélange et les pièces coulées.

_20% plus efficace et plus économique. Son action se voit aux bulles qu'il forme

_Non acide (pH neutre). Convient pour tous les types de matériau

_Agit encore plus efficacement dans une cuve à ultrasons

_Peut, après utilisation, être évacué dans les canalisations

714050	Girosolve Pro, 2l
--------	-------------------



Données techniques

Dimensions : 406 x 280 x 423

Poids : 16 kg

Branchement électrique (V/A/Hz) :

230/3,6/50-60, 115/7,0/50

Puissance : 1000 W

Bruit : max. 52 dbA

Taille du sac-filtre : 10 litres

Diamètre du tuyau : 38 mm,

Longueur du tuyau : 1,8 m

Diamètre de l'adaptateur :

conique, 37 - 38 mm,

Microfiltre HEPA (97,97%),

Classe de filtre H12, classe d'impuretés M

Ceramill Airstream

_Aspiration pour Ceramill Motion, Multi-x

_Avec l'adaptateur ci-joint utilisable sur d'autres appareils

178600	Ceramill Airstream 230 V	(100-120V = 178600V100-V120)
178610	Filtre Airstream (5 pieces)	
178611	Microfiltre Airstream (1 piece)	



Steamer X3

116910 Steamer X3 230 V

Comprenant : L'appareil et le gabarit pour le perçage des trous, détartrant « Kalk-X », bande révélatrice pour mesurer la dureté de l'eau, jeu de joints pour le couvercle

Accessoires / pièces détachées :

116811 Liquide de détartrage Kalk-X (4 x 250 ml)

516330 Clean Steamer

516340 StymoNet

116911 Bouchon

116912 Jeu de joints pour bouchon

Caractéristiques techniques

p/l/h : 275 x 265 x 455 mm

Poids : 12,5 kg

Connexion : 230V/50 Hz / 115V/60Hz

Puissance : 1600 W / 1000 W

Sécurité électrique : T10A

Capacité de la chaudière : 3,7 l

Pression de la vapeur : 4,0 bar

Temps de chauffage : environ 25 minutes



CleanSteamer

Cylindre creux avec couvercle à charnière et ouverture du tamis permettant de nettoyer les petites pièces (dents, couronnes...). De la vapeur saturée est soufflée dans le récipient contenant l'objet lorsque l'on ouvre le couvercle à charnière. Il est possible d'ajouter du Pril ou un liquide vaisselle similaire dans le réservoir.

516330 CleanSteamer

516338 Steamer X3-Adapter

Pièces de rechange :

516332 Garniture d'étanchéité habillage poignée

516333 Garniture d'étanchéité conduit d'admission de vapeur

516334 Garniture d'étanchéité couvercle à charnière



StymoNet

Pincette autobloquante avec grille inoxydable en matière synthétique à mailles fines. Elle permet de fixer des objets filigranes comme les dents en céramique, les inlays etc.. lors du nettoyage à la vapeur saturée.

516340 StymoNet



Ceramil Multi-x

178500 Ceramil Multi-x (appareil complet)

Fourniture : Unité de fraisage / palpé (pantographe vertical), Unité plateau (plateau sur coque de bille), Poids d'équilibrage pour coques de bille, Pédale d'immobilisation du plateau (par dépression), Unité moteur, pince de fixation 3 mm comprise, LED double éclairage, Adaptateur d'aspiration, Possibilité de raccordement pour aspiration centrale ou individuelle, Cache-poussière (1x), Plaque réceptacle pour maquette et ébauches 31/51, Dispositif de positionnement 31/51, Plaques de calibrage pour maquette et ébauche, Niveau à bulle pour mise à niveau du plateau, pions d'accueil compris

Accessoires / pièces :

- 178600 Ceramil Airstream 230V (100-120V = 178600V100-V120)
- 178518 Protection anti-poussière Ceramil Multi-x, paquet de 2 unités
- 178127 Protection anti-poussière Ceramil Base, paquet de 2 unités
- 178139 Compensation de poids du bras de fraise, 1 pièce
- 178519 Vis moletée pour côté palpeur

Données techniques:

p/l/h : 498 x 398 x 450 mm
 Espace de dégagement nécessaire :
 560 x 480 x 450 mm
 Poids : 31,5 kg
 Puissance électrique connectée :
 230/115/100 V 50/60
 Fusible type E : T1A
 Puissance : 125 W
 Alimentation en air comprimé :
 6 bar max. 50l/min

Régime variable du moteur :
 1.000 - 35.000 min-1
 Couple de rotation : 7,5 Ncm
 Tension branchement lampe : 12 V
 Puissance branchement lampe : 20 W
 Pinces de serrage : ø 3 mm
 Volume sonore : max. 65 dba
 Angle de basculement. Plateau sur coque
 de bille : env. 19°



Ceramil Starterkit « matériel »

760011 Contenu du kit: voir photo ★



Ceramil Kit télescope - Set de démarrage

760500 Ceramil Kit télescope - Set de démarrage

Fourniture : Ceramil ZI TC L (12 pièce brutes), Kit télescope, Plaque de retenue d'ébauche (1 pièce), Kit télescope, Plaque de retenue de modèle (1 pièce), Kit télescope, Tige de retenue de modèle (5 pièces), Ceramil Roto TCTO, Ceramil Roto TCFO, Ceramil Roto TCT1, Ceramil Roto TCF1, Ceramil Roto TCT2, Ceramil Roto TCF2

Accessoires :

- 760110 Ceramil ZI TC L (12 pièces brutes)
- 760501 Kit télescope plaque de retenue d'ébauche (2 pièces)
- 760502 Kit télescope plaque de retenue de modèle (1 pièce)
- 760503 Kit télescope tige de retenue de modèle (5 pièces)
- 760504 Ceramil Roto TCTO
- 760505 Ceramil Roto TCFO
- 760506 Ceramil Roto TCT1
- 760507 Ceramil Roto TCF1
- 760508 Ceramil Roto TCT2
- 760509 Ceramil Roto TCF2



1



4



2



5



3



6



7



8

Ceramill ZI - Y-TZP

à l'usage de Ceramill Base et Multi-x

760101	1	Ceramill ZI Preforms 12 pièces brutes h = 16 mm	★ 1x
760102	1	Ceramill ZI Preforms L 12 pièces brutes h = 20 mm	
760116	2	Ceramill ZI 31 pièces brutes en oxyde de zircon, 40 x 20 x 16mm, paquet de 6 unités	★ 1x
760143	3	Ceramill ZI 51L pièces brutes en oxyde de zircon, 65 x 30 x 20mm, paquet de 3 unités	★ 2x
760184	4	Ceramill ZI 71L pièces brutes en oxyde de zircon forme d'arc dentaire, h = 20 mm, paquet d'1 unité	
760175	4	Ceramill ZI 71XL pièces brutes en oxyde de zircon forme d'arc dentaire, h = 25 mm, paquet d'1 unité	

Pièces brutes et cadre pour Ceramill Base

760185	5	Cadre pour pièce brute ZI 71 (réutilisable), Paquet d'1 unité	
760181	6	Ceramill ZI 77L pièces brutes en oxyde de zircon 98 x 20mm, Paquet d'1 unité	
760183	6	Ceramill ZI 77XL pièces brutes en oxyde de zircon 98 x 25mm, Paquet d'1 unité	

Pièces brutes et cadre pour Ceramill Multi-x

760188	5	Cadre pour pièce brute ZI 71 (réutilisable), Paquet d'1 unité	
760186	6	Ceramill ZI 77L pièces brutes en oxyde de zircon 98 x 20 mm, Paquet d'1 unité	
760187	6	Ceramill ZI 77XL pièces brutes en oxyde de zircon, 98 x 25 mm, Paquet d'1 unité	

Ceramill Zolid

Pour Multi-x et Base

760166	7	Ceramill Zolid 71 L, h = 20 mm, 1 pièce	
760167		Ceramill Zolid 71 XL, h = 25 mm, 1 pièce	

Accessoires :

760998		Zolid tutorial-mode d'emploi (disque vidéo MP4)	
920150	8	Table-classeur de formes de dents de Knut Miller	



Ceramill Stain & Glaze Kit (set de maquillage)

Maquillants et masses de glaçure pour la personnalisation de l'oxyde de zirconium

760350		Ceramill Stain & Glaze Kit, 12 pièces	■ 1x
Contenu :			
760351		Ceramill Stain yellow maquillant jaune 4g	
760352		Ceramill Stain orange maquillant orange 4g	
760353		Ceramill Stain blue maquillant bleu 4g	
760354		Ceramill Stain grey maquillant gris 4g	
760355		Ceramill Stain white maquillant blanc 4g	
760356		Ceramill Stain A maquillant A 4g	
760357		Ceramill Stain B maquillant B 4g	
760358		Ceramill Stain C maquillant C 4g	
760359		Ceramill Stain D maquillant D 4g	
760360		Ceramill Glaze masse de glaçure 4g	
760361		Ceramill Stain & Glaze Working Liquid 25ml Liquide servant au mélange des masses de maquillage et de glaçure	
760362		Ceramill Stain & Glaze Reflow Liquid Liquide servant à rétablir la consistance de départ	





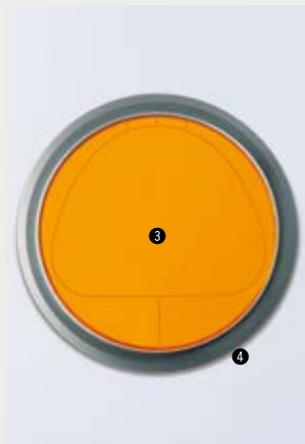
1



2



5



3

4



6

Plaques de fixation

Plaques en matière synthétique permettant une fixation rapide du modelage en matière synthétique et un positionnement sûr dans l'unité de fraisage.

à l'usage de Ceramill Base et Multi-x

760910	1	Plaque de fixation Preforms. Emballage de 50	★
760919	1	Plaque de fixation 31/51 - Plaque de fixation pour modelage (adapté à Ceramill ZI 31/51). Emballage de 50	★
760941	2	Plaque de fixation 77 - Plaque de fixation pour modelage (adapté à Ceramill ZI 77). Emballage d'5 pièce	★

Cadre pour plaque de maintien dans Ceramill Base

760942	3	Cadre (usage multiple) avec support de positionnement intégré pour plaque de fixation 71/77 pqs. à 1 pc.	★
--------	---	--	---

Cadre pour plaque de maintien dans Multi-x

760943	4	Cadre (usage multiple) avec support de positionnement intégré pour plaque de fixation 71/77 pqs. à 1 pc.	★
--------	---	--	---

Aide au positionnement :

760971	5	Aide au positionnement 31/51 (Compris dans la fourniture de 178500)	
760972	6	Aide au positionnement Preforms	★



Ceramill Sep - Application mince et sûre à l'odeur de citron

Ceramill Sep

Permet d'isoler la résine Gel Céramill/Pontic du plâtre et du verbiis pour die (Giroform Die Link).

760561		Ceramill Sep	★
--------	--	--------------	---



Marqueur Ceramill : Adhère de manière optimale pendant le travail avec une turbine de laboratoire à refroidissement à eau. Marque les endroits défectueux sans formation d'une couche.

Ceramill Marker

Pâte bleue à base d'huile pour vérifier les contacts des chapes en Zircon (par exemple Ceramill ZI).

760021		Ceramill Marker	★
583150		Brosse	



Autres solutions colorantes diluables de 100ml :

760476		Ceramill Liquid CL OR	
760477		Ceramill Liquid CL GR	
Accessoires :			
760450		Ceramill Liquid - dosettes de teintés (10 pièces)	
760478		Ceramill Liquid Brush (brossettes), Size 1 (4 pièces)	
760450		Ceramill Liquid Brush, (brossettes), Size 3 (4 pièces)	

Ceramill Liquid

Quatre solutions colorantes diluables à base aqueuse pour une manipulation plus sûre et une coloration personnalisée de Ceramill ZI et de Ceramill ZOLID avant le frittage sont disponibles.

760470		Ceramill Liquid set complet	★ 1x
4 solutions colorantes à base aqueuse de 100 ml + dosettes + pincette + Ceramill Liquid Brush (Size 1+3, 1 pièce de chaque)			

Set complet de solutions colorantes diluables:

760471		Ceramill Liquid CL1	760473		Ceramill Liquid CL3
760472		Ceramill Liquid CL2	760474		Ceramill Liquid CL4



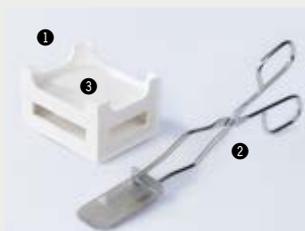
Ceramill Liquid Eye

Teintés de caractérisation pour Ceramill Liquid

760480		Set complet Ceramill Liquid Eye, 4 x 25 ml	■ 1x
--------	--	--	------

Set complet de caractérisation :

760481		Ceramill Liquid Eye red	760483		Ceramill Liquid Eye blue
760482		Ceramill Liquid Eye green	760484		Ceramill Liquid Eye yellow



Données techniques
 Mesures : 654 x 382 x 525 mm
 Poids : 35 kg
 Volume de la chambre de cuisson : 1,1 l
 Puissance maximale : 2 kW
 Température maximale : 1530°C

Ceramill Therm

178350 Ceramill Therm

La livraison comprend : Four de sinterisation Ceramill Therm, Support de sinterisation 100 x 80 x 15mm, Perles sinterisation 200 g, Ø 1mm

Accessoires :

- 178360 ① Support de sinterisation, 1 pièce
- 178370 Réceptacle pour frittage empilable Ceramill ZOLID, 1 pièce ■ 1x
- 178360 et 178370 : empilable exclusivement utilisable pour Ceramill Therm (178350)
- 178361 ② Pince pour cuves de sinterisation empilables
- 178311 ③ Perles de frittage 200g, Ø 1mm pour Ceramill ZI et Ceramill ZOLID ■ 1x



Données techniques :
 Mesures : 300 x 320 x 450 mm
 Poids : 8,8 kg

Ceramill Aqua

177500 Ceramill Aqua

La livraison comprend : Fraiseuse de base et table pour modèle MT3 carter de protection

Accessoires :

- 177520 Worklight
- 177511 Adaptateur NSK Presto Aqua
- 132350 NSK Presto Aqua II



Données techniques :
 Lampe à polymériser-LED 600 mW, 450-470 nm
 Mesures : 145 x 300 x 30 mm + col de cygne (env. 800mm)
 Poids : 2,6 kg

Ceramill UV

Lampe de polymérisation commandée par détecteur de mouvement pour un durcissement sûr et rapide des matières de modelage.

- _ Travail aisé et sans éblouissement grâce à une mise en marche/arrêt sans contact
- _ Polymérisation assurée par une longueur d'ondes optimale pour le matériau
- _ Possibilité de reproduire la polymérisation grâce à un signal acoustique donné après le temps de polymérisation préconisé

178200 Ceramill UV

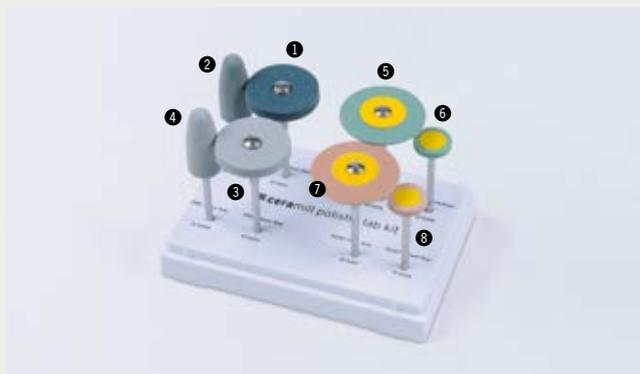


Ceramill Gel/Pontic

Matériau de modelage durcissant à la lumière UV pour couronnes et pontiques intermédiaires de bridge.

- 760514 ① Ceramill Gel - Résine de modelage pour couronnes durcissant à la lumière, vert
Emballage de 4 x 3g ★ 4x
- 760522 ② Ceramill Pontic - Résine de modelage pour pontiques intermédiaires durcissant à la lumière, bleu -
Emballage de 2 x 3g ★ 2x





Ceramill Polish - Lab Kit

Set de polissage en oxyde de zirconium pour le technicien de laboratoire

875500	Ceramill Polish - Lab Kit	Livraison : telle que présentée sur la photographie
875501	① PRE-Wheel medium (sans mandrin)	Meulette, grain: moyen, avant le frittage 10 pièces
875502	② PRE-Cone medium	Conique, grain: moyen, avant le frittage 10 pièces
875503	③ PRE-Wheel fine (sans mandrin)	Meulette, grain: fin avant le frittage 10 pièces
875504	④ PRE-Cone fine	Conique, grain: fin avant le frittage 10 pièces
875505	⑤ POST-Disc medium	Disque, grain: moyen après le frittage 2 pièces
875506	⑥ POST-Wheel medium	Meulette, grain: moyen après le frittage 4 pièces
875507	⑦ POST-Disc fine	Disque, grain: fin après le frittage 2 pièces
875508	⑧ POST-Wheel fine	Meulette, grain: fin après le frittage 4 pièces



Ceramill Polish - Dent Kit

Set de polissage en oxyde de zirconium pour le chirurgien-dentiste

875509	Ceramill Polish - Dent Kit	Livraison : telle que présentée sur la photographie
875510	① Cup medium, cupule, grain: moyen	4 pièces
875511	② Disc medium, disque, grain: moyen	4 pièces
875512	③ Cup fine, cupule, grain: fin	4 pièces
875513	④ Disc fine, disque, grain: fin	4 pièces



Giroinvest Speed

724070	Giroinvest Super Poudre 5 x 4 kg sachets = 20 kg
724072	Giroinvest Super Poudre 100 sachets de 200 g = 20 kg
724081	Giroinvest Liquide 1l



Giroinvest Super

781670	Giroinvest Super (40 sachets de 150 g = 6 kg)
781680	Giroinvest Super (50 sachets de 100 g = 5 kg)
781685	Giroinvest Super (2 x 4 kg)
724090	Giroinvest Liquide 1l
781679	Doseur : 100 ml

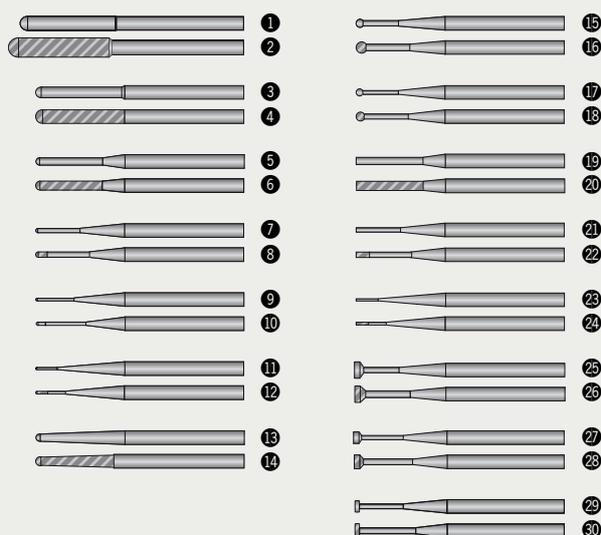
Rouleau de 25 m de bande d'expansion sans amiante

521410	Largeur des bandes 50 mm x 1mm
--------	--------------------------------



Caractéristiques physiques et techniques

Proportions pour le mélange : 100: 25
 Durée du mélange : 105 s en tout
 Temps de travail : 5 min
 Début de solidification : 9-11 min
 Temps de prise : 30-35 min
 Résistance à la compression au bout de 2 h : 4-8 MPa
 Température «Speed» : 850°C
 Température Finale : max. 1050°C
 Expansion totale maxi : 4% vol.



Ceramill Roto

760801	① T 4mm		760791	⑮ KF 2,5mm
760701	② F 4mm		760892	⑰ KT 1,8mm
760831	③ T 3mm	★	760792	⑯ KF 1,8mm
760731	④ F 3mm	★2x	760861	⑱ ST 2mm
760821	⑤ T 2mm	★	760761	⑳ SF 2mm
760721	⑥ F 2mm	★2x	760871	㉑ ST 1,2mm
760811	⑦ T 1,2mm	★	760771	㉒ SF 1,2mm
760711	⑧ F 1,2mm	★	760881	㉓ ST 0,6mm
760809	⑨ T 0,9mm		760781	㉔ SF 0,6mm
760709	⑩ F 0,9mm		760830	㉕ UT 3mm
760851	⑪ T 0,6mm		760730	㉖ UF 3mm
760751	⑫ F 0,6mm		760820	㉗ UT 2mm
760840	⑬ CT 2mm		760720	㉘ UF 2mm
760740	⑭ CF 2mm		760819	㉙ TT 2mm
760891	⑰ KT 2,5mm		760719	㉚ TF 2mm



Girobond® NBS

Conditionnement

781610	Girobond NBS	1.000g
781611	Girobond NBS	50g



Girobond® CBS

781690	Girobond CBS	1.000g
781691	Girobond CBS	50g



Girosolder

Soudure pour Girobond nb et soft

781630	Girosolder, 3,6g soudure en baguettes
781560	Pâte de soudure 18g tin



Girocrom® FH

721250	Girocrom FH, 1.000g - paquet eco
721251	Girocrom FH, 50g - paquet d'essai





Girotan® L

Cet alliage titane (Ti6Al7Nb) est un matériau inerte chimiquement, que l'on utilise depuis plus de 20 ans pour la fabrication d'implants en médecine humaine. C'est là un alliage biocompatible, léger, aussi peu conducteur de la chaleur que le titane pur mais trois fois plus résistant que ce dernier.

- _ Aussi facile à travailler et à polir que l'or
- _ Convient pour toutes les indications car ultraléger et très résistant
- _ Radiotranslucide, neutre chimiquement et peu conducteur de la chaleur
- _ Minimal quant à son prix, maximal quant à ses performances

Girotan L (alliage Ti6Al7Nb) :

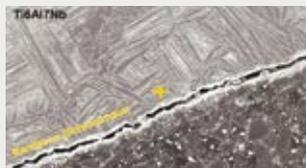
764321	Ø 26 x 8,4 mm (50 lingotins de 20g)
764331	Ø 26 x 12,6 mm (34 lingotins de 30g)
764341	Ø 29 x 13,5 mm (25 lingotins de 40g)
721141	Fil à souder Girotan pour soudage laser (0,35 x 2 m)
721120	Fil à souder pour soudage laser (titane) ; (0,5 x 2 m)
721121	Fil à souder pour soudage laser (titane) ; (0,25 x 2 m ; mat)



Léger, solide, très peu conducteur de la chaleur, bon comportement au soudage laser - telles sont les qualités hors pair du Girotan L.



Le test Schwickerath a indiqué que la liaison entre le Girotan L /Digitan et la céramique de recouvrement était aussi bonne qu'avec les métaux précieux et ce, tant concernant la coulée que le fraisage. Esthétique: Céramique Creation.



Cliché MEB (V = 650:1): Zone marginale sans alphacase (Clinique dentaire universitaire de Tübingen, Professeurs Geis-Gerstorfer et Wolfgang Lindemann).

Caractéristiques techniques et physiques :

L'alliage titane ne peut être fondu qu'en recourant au procédé « fonte par arc électrique sous vide et sous argon (Ticast/ Symbiocast).

	Girotan L
Température de fusion	1.650°C
Résistance à la traction Rm [MPa]	850
Limite élastique 0,2% [MPa]	750
Module d'élasticité E [GPa]	110
Allongement à la rupture A [%]	> 8
Dureté Vickers HV 10	325
Poids spécifique [g/cm³]	4,52
CET [25-500°C]	10,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Couleur de l'alliage	argent
Couleur de l'oxyde	grise



Giroinvest T

Revêtement à base de magnésium et de zircon pour la coulée titane. Le MgO-ZrO2 empêche les réactions entre le métal fondu et le revêtement, la constitution d'une couche alphacase, et permet de bien gérer l'expansion, ce qui se traduit par une haute et constante qualité d'ajustement.

- _ Bonne maîtrise de l'expansion pour les couronnes, bridges et châssis métalliques
- _ Mélanges de haute qualité (avec eau distillée)
- _ Parfaite qualité d'ajustement (pas de retouches à faire)
- _ Alliage dense et facile à polir car coulé à froid

764050	Giroinvest TC Poudre (25 x 200g = 5,0kg) pour couronnes et bridges
764060	Giroinvest TM Poudre (20 x 180g = 3,6kg) pour châssis titane
764070	Giroinvest TD Poudre (10 x 700g = 7,0kg) pour revêtement coulée titane



Noflame® Plus

116250 Noflame Plus

Contenu de la livraison : l'appareil avec câble de raccordement au courant de secteur, 2 capuchons de protection et le mode d'emploi.

116210 Capuchons protecteurs Noflame Plus (boîte de 10)

Données techniques

Longueur/largeur/hauteur : 195 x 85 x 83
Poids : 600g
Alimentation électrique : 230V/50Hz/130W



Smartwax Duo

116270 Set Smartwax Duo

Emballage : appareil électronique avec transformateur (116271), une pièce à main munie de câble (116280), petite sonde (116281), Rouleau porte-coton.

116280 Pièce à main avec câble

Données techniques

P/L/H : 130 x 150 x 50
Longueur du câble de pièce à main : 1.8 m
Unité d'alimentation : 110 - 230V 50/60 Hz
Tension de sortie : 6V, Puissance : 12W
Réglage de la température : 50-200°C ou 122-428°F (commutable)



Accessoires :

116281 ① Petite sonde y compris la poignée

116282 ② Grande sonde y compris la poignée

116283 ③ Pointe y compris la poignée

116284 ④ Queue de castor y compris la poignée

116285 ⑤ Couteau y compris la poignée

116286 ⑥ Cuillère y compris la poignée

116220 Rouleaux de coton, 4 x 30 pcs



Waxjet (pat.pend. selon ZTM Jonas, Bernau)

Canule métallique chauffée électriquement (comme la lame spéciale de Smartwax Duo) dotée d'une alimentation permanente en cire grâce au mécanisme à cames breveté : La tige de cire est pressée dans le creuset chauffé. Le technicien de laboratoire contrôle le flux et la quantité de cire grâce au bouton d'alimentation : la pression élevée permet de faire passer rapidement beaucoup de cire dans la canule ; cette cire peut être placée de manière ciblée à l'endroit souhaité. Une solution simple et intelligente pour l'injection de grandes quantités de cire, en particulier en prothèse totale.

_Cadence de réalisation de la cire doublée = 50% de gain de temps

_La manipulation peu commode de la cire devient inutile

_Pour l'injection ciblée de grandes quantités de cire



Le Waxjet en action. On l'utilise par exemple pour remplir le sillon gingivo-labial. Il est tout de suite prêt à l'emploi.

116287 Waxjet y compris la poignée

116289 Waxjet avec pièce à main et câble

641060 Rouleau de cire - Diamètre 6mm - 280g



Fraiseuse AF350

177605

Contenu de la livraison : fraiseuse avec course verticale, bras de fraisage équipé d'une broche moteur W&H, plateau porte-modèle MT3, double lampe d'éclairage (diodes) housse et mode d'emploi

Accessoires/options :

177998 Kit upgrade Blockout pour AF350, ajustable, de trois pièces (pour la version actuelle (voir illustration))

Contenu de la livraison : Blockout-Set 177990, Tige marqueuse 177800, Câble électrique pour AF350 ref. 177994

177995 Kit upgrade Blockout pour AF350 de quatre pièces (pour la version précédente)

Contenu de la livraison : Kit Blockout 177990, Câble de raccordement 177993, Tige marqueuse 177800, câble de raccordement pour tige marqueuse AF350 177806

177800 Tige marqueuse

177661 Pince de serrage, 3 mm

Caractéristiques techniques

Dimensions : 340 x 250 x 450

Poids : 15 kg

Alimentation : 100/115/230 V (50/60Hz)

Vitesse moteur : 1.000-40.000 tr/min.

Couple maxi : 7,5 N/cm



Ausbloc-Parallelometer AP100

177700 Paralléliseur AP100 (sans table porte-modèle)

Contenu de la livraison : paralléliseur-combleur avec bras articulé P (177131) et tige marqueuse (177800)

Accessoires/options :

177360 Plateau porte-modèle MT2

177350 Plateau porte-modèle MT3

216291 Plateau porte-modèle MT3 « Splitex »

177960 Kit Blockout

177991 Câble adaptateur AP100 / Diacut (pour Blockout)

177450 Lampe halogène

Caractéristiques techniques

Dimensions : 210 x 180 x 400 mm

Poids : 6,2 kg

Gamme de serrage de la pince : 1-3 mm

Alimentation : 115 V/230 V - 50 Hz

Tension de sortie : 22 W



Blockout

Pointes chauffantes (0°-6°) avec système de connexion parallèle à la pièce à main. Se montent sur la pince de serrage de la tige marqueuse (Ø 3 mm). Raccordement à toute source 24V réglementaire (par ex. 171161).

177990 Kit Blockout (pièce à main + 5 lames de 0° à 6°)

Accessoires/options :

177991 Câble pour adaptateur AP100/Diacut/Blockout

177993 Câble pour adaptateur AF350/APF450

177806 Câble pour adaptateur pour tige marquée AF350

177994 Câble pour adaptateur AF350 réglable

177980 Lame 0° Ø 1,3 mm

177981 Lame 0° Ø 2 mm

177982 Lame 2° conique

177983 Lame 4° conique

177984 Lame 6° conique

177960 Set Blockout - AP100 y compris le câble de raccordement AP100



Kit de fraisage «intro»

Ce kit contient tous les accessoires requis pour le fraisage (paralléliser, gratter, positionner, transférer, fraiser) ainsi que de l'huile et du matériel pour s'entraîner (livrable à l'unité).

873001 Kit de fraisage «intro» complet (comme sur l'illustration)

Composition :

177653 Pièce échantillon pour fraisage type 1, cylindre d'entraînement de fraisage, pièce échantillon

177654 Pièce échantillon pour fraisage type 2, cylindre d'entraînement de forage, pièce d'échantillon

177655 Support d'échantillon pour fraisage sur MT2/3 pour échantillon pour fraisage type 1+2

177810 Patte d'oie de transfert tige Ø 2,35 mm

177820 Patte d'oie de transfert tige Ø 3,0 mm

177870 Mines de dessin rouges, paquet de 12 mines, incl. Porte-mines

177880 Mines de dessin bleues, paquet de 12 mines, incl. Porte-mines

177656 Huile pour fraisage 5 x 50 ml

177830 Couteau pour contre-dépouilles 0,25 mm, tige Ø 3 mm

177840 Couteau pour contre-dépouilles 0,50 mm, tige Ø 3 mm

177850 Couteau pour contre-dépouilles 0,75 mm, tige Ø 3 mm

171930 Augette à plâtre

ainsi que :

873002 Set de fraisage 12 pièces (complet)



Tables porte-modèle MT2/MT3/Splitex

MT2 : table inclinable de 0° à 90°, positions extrêmes à guidage forcé, fixation manuelle par levier de blocage, et plaque-socle magnétisable.

MT3 : plateau inclinable de 0° à 14°, blocage « manuel/électromagnétique » par degrés (0/2/4/6°) et également « mécanique » par manchon/bague. Positionnement électromagnétique.

Splitex : comme MT3 mais avec plaque aimantée Splitex pour l'installation du modèle.

177360 ① MT2 / 0° - 90°

177350 ② MT3 / 0° - 14°

216291 ③ Tables porte-modèle/Splitex

SAVOIRS COURS-FAIRE ET



Connaître la technique - pouvoir être un artisan

Des techniques modernes, des attentes de plus en plus grandes de la part des patients ainsi que, pour terminer, la concurrence globale, font que notre secteur, lui aussi, bouge plus vite. Pour pouvoir répondre à long terme aux exigences du marché, il faut savoir réagir avec flexibilité et être toujours à la pointe de la technique.

Les exigences en matière de formation se sont largement modifiées avec l'entrée dans l'ère numérique et nous les avons prises en compte.

„Webinar“ est le maître mot d'une méthode d'enseignement efficace pour les cours sur la CAO-FAO qui vous permet d'éviter d'énormes efforts et qui, avant tout, se déroule directement sur un média avec lequel il est possible de travailler. Un mélange de démonstrations, de vidéos de formation, de diffusions en direct et de conseils personnalisés qui vous donne la faculté d'utiliser immédiatement cette technique en 2-3 heures d'apprentissage seulement.

Veillez contacter nos partenaires pour toute question ou toute inscription. Ils s'assureront du bon déroulement du processus et feront en sorte que vous puissiez être complètement dans votre formation sur nos sites en Allemagne ou en Autriche ainsi que dans le « centre d'entraînement du Moyen-Orient » de Beyrouth (Liban).



Martina Weber
Organisation des cours au niveau international



Silja Vielsack
Organisation des cours au niveau international



Université Antonine

INFO

**AG Training Center
Allemagne / Autriche**

Tél +49 7231 957-221 Martina Weber

Tél +49 7231 957-224 Silja Vielsack

Fax: +49 7231 957-249

Email: trainings@amangirrbach.com

Veillez vous adresser directement à votre fournisseur pour tous renseignements sur les cours dispensés par nos distributeurs à travers le monde

INFO

**AG Training Center
Moyen-Orient, Beyrouth (Liban)**

Université Antonine
Institut des laboratoires de prothèse
BP 40016 - Hadath, Baabda |
Lebanon

Tél +961 1877079

Mobile +961 3133911

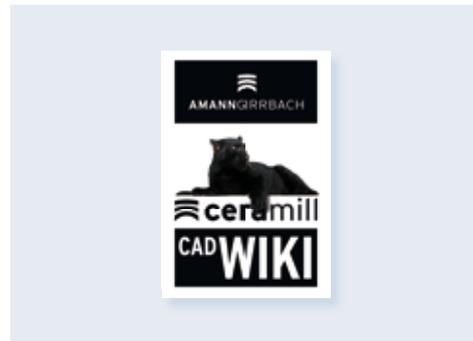
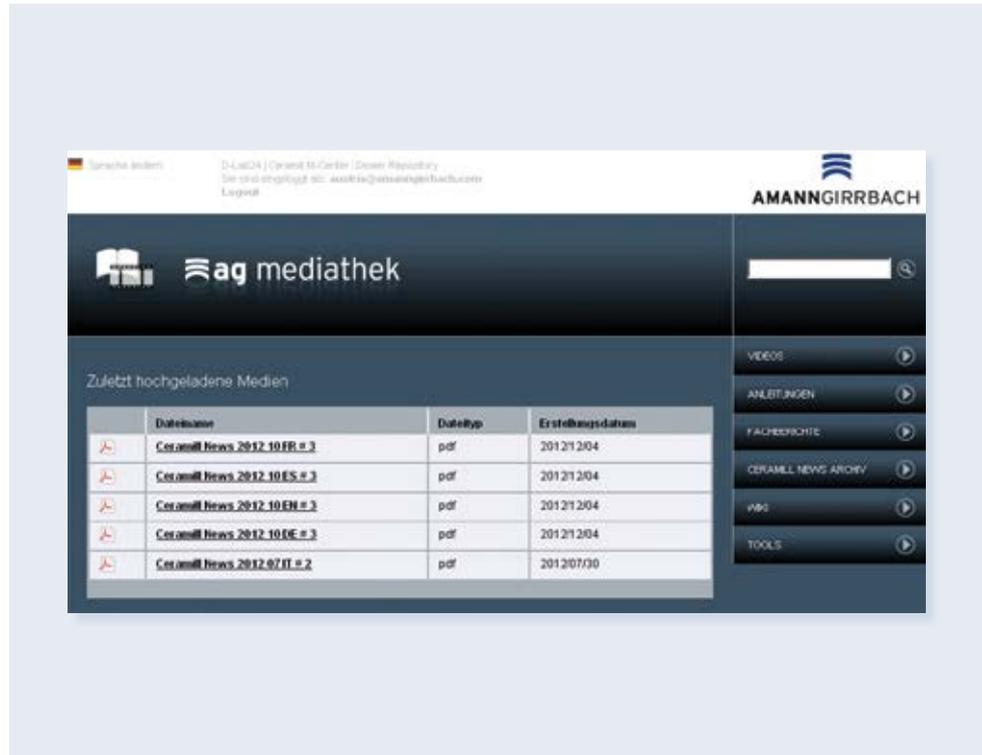
abdo.salem@amangirrbach.com



La source virtuelle de connaissances d'Amann Girrnbach.

La médiathèque a été réalisée à partir du contenu de l'ancien site Web du centre Ceramill M (le D-Lab24) ainsi qu'à partir du domaine de téléchargements de la page d'accueil de la firme. Cette médiathèque se présente sous la forme d'archives numériques contenant un concentré de savoirs-faires dans le domaine dentaire.

Les connaissances précieuses accumulées au fil des ans dans cette branche peuvent être consultées de manière confortable et facile - elles portent sur les logiciels, le matériel, les rapports techniques, les études ou Wikis, les cas pratiques etc. et peuvent être imprimées ou visionnées sous la forme de tutoriels vidéo.



...le Wiki Ceramill CAD et plus encore



...rapports techniques, études...



La médiathèque est disponible à toute heure sous la forme de tutoriels vidéo ou de modes d'emploi...



LIVE SERVICES LABS

Les produits Amann Girrbach sont disponibles hors Allemagne et Autriche uniquement auprès de nos revendeurs homologués

Grâce à notre réseau mondial de revendeurs vous en trouverez un dans votre région.

Si vous n'avez pas d'accès à Internet ou si vous ne trouvez pas le revendeur souhaité prière de bien vouloir contacter notre département Export à la maison mère à Koblach :

INFOLINE

Liste des revendeurs :

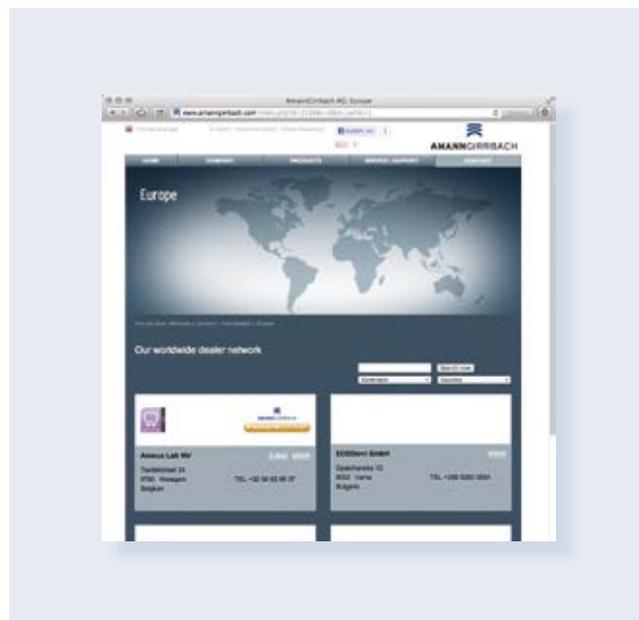
www.amanngirrbach.com/en/contact/find-dealers/

Amann Girrbach Headquarter:

Amann Girrbach AG

Fon : +43 5523 62333-0 | Télécopie : +43 5523 55990

Courriel : austria@amanngirrbach.com



Les partenaires du S.A.V. homologués par Amann Girrbach dans votre région

Les entreprises de S.A.V. homologuées par Amann Girrbach garantissent les réparations en utilisant uniquement les appareils et les pièces de rechange Amann Girrbach. Ces entreprises emploient un personnel dûment formé qui dispose des informations techniques détaillées nécessaires pour effectuer professionnellement les réparations de nos appareils.

Si vous ne trouvez pas l'entreprise S.A.V. de votre choix veuillez contacter notre propre S.A.V.

INFOLINE

Service technique | Service partenaire :

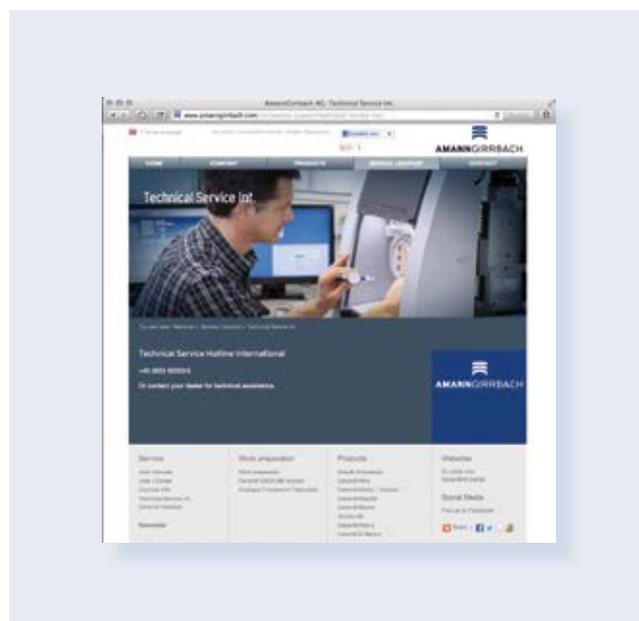
Jürgen Nachbaur

Fon: +43 5523 62333-207

juergen.nachbaur@amanngirrbach.com

ou

www.amanngirrbach.com/en/contact/technical-service-int/



Tester les appareils, matériaux et systèmes très près de chez vous



Des journées d'information ont lieu à travers le monde dans des laboratoires certifiés. Ils font partie, par leur taille, leur qualité, leur équipement et leur capacité d'innovation des laboratoires de premier plan dans leur région.

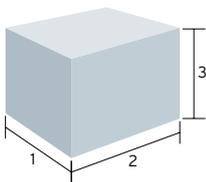
Des échanges d'expériences avec des collègues - cela décrit les services que proposent les nouveaux laboratoires «Live Labs» d'Amann Girrbach.

Veuillez contacter votre distributeur pour les inscriptions ou les dates possibles ; vous pouvez également vous connecter sur le site «www.amanngirrbach.com» afin de consulter la liste actualisée de tous les laboratoires «Live Labs».

INFORMACIONES GENERALES

Les descriptions que contient ce catalogue se limitent aux principales caractéristiques et possibilités d'utilisation de nos différents produits.

Pour des informations plus complètes, veuillez consulter les brochures correspondantes.

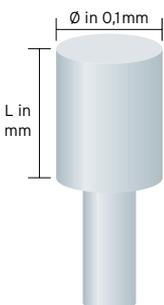


Caractéristiques techniques

Les dimensions des produits sont normalement indiquées en millimètres (mm) dans l'ordre suivant : profondeur/longueur x largeur x hauteur

- 1) Profondeur
- 2) Largeur
- 3) hauteur

Les autres cotes comme le diamètre (\varnothing), l'alésage, l'épaisseur, etc. vous sont indiquées comme il se doit.



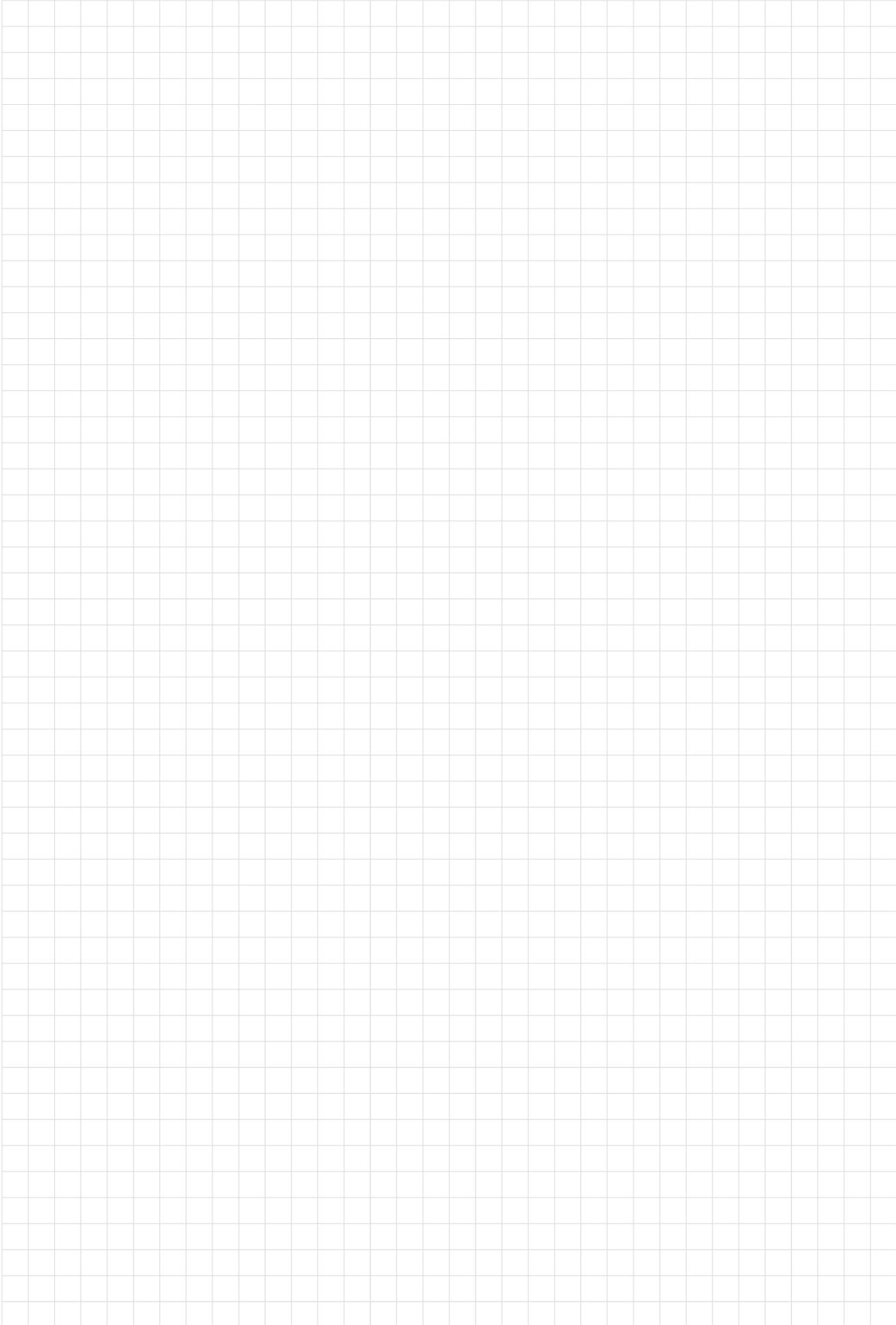
Contenu de la livraison

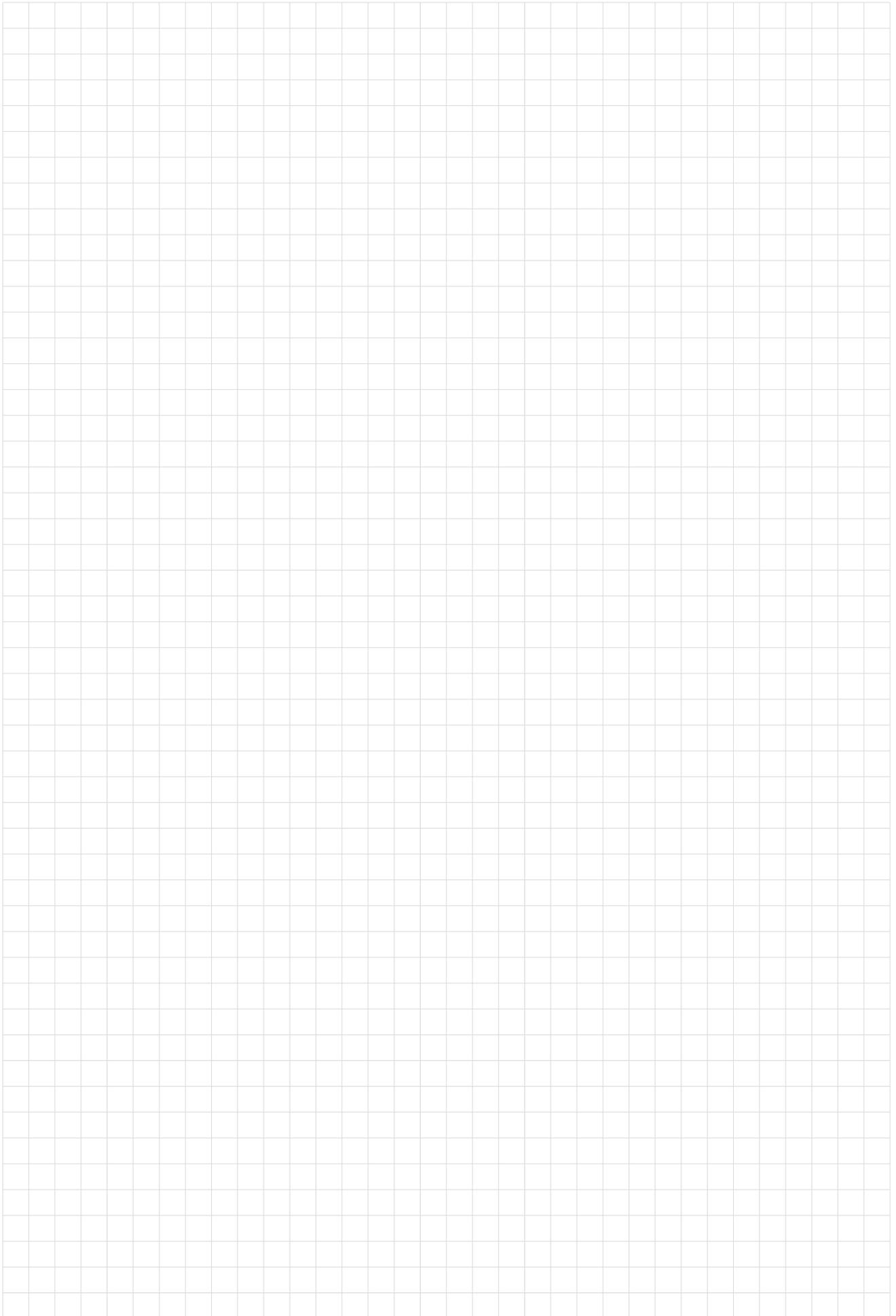
Les packs système «intro» (coffret, kit, etc.), de même que les machines et appareils dans leur configuration de base, vous sont précisés explicitement dans «Contenu de la livraison». Les différents articles du «coffret/kit» vous sont également indiqués avec leurs références respectives afin de vous permettre de les commander à l'unité si vous le souhaitez.

Nous nous réservons le droit d'apporter à tout moment des modifications à nos produits afin de les rendre encore plus fonctionnels, plus performants, plus durables et de les faire évoluer technologiquement. Nous ne pourrions par ailleurs être tenus responsables en cas de coquilles ou fautes d'impression.

Les pièces de rechange :

Vous trouverez dans ce catalogue des pièces de rechange uniquement pour les équipements qui, d'après l'expérience que nous en avons, en nécessitent régulièrement. Pour plus d'informations sur ces pièces et connaître leurs références, veuillez consulter le mode d'emploi correspondant.







AMANNGIRRBACH

Headquarter

Amann Girsch AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach, Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119

Amann Girsch Asia PTE.LTD.

80 Anson Road
#25-06 Fuji Xerox Towers
Singapore 079907 | Asia
Fon: +65 6592 5190
Fax: +65 6225 0822

austria@amanngirsch.com
singapore@amanngirsch.com
www.amanngirsch.com