

# Odontotécnica 2013/2014

Programa completo.



*„Quien cesa de mejorar,  
ha dejado de ser bueno“.*

*(Philip Rosenthal)*

## Código de cliente

Por favor, escriba su código de cliente de Dentaureum. A fin de agilizar la tramitación de sus pedidos, le rogamos que indique en el pedido su número de cliente.

## Muy estimado cliente:

En reciente estudio sobre la imagen nos ha sido corroborada una vez más la buena atención al cliente. Dentaaurum no sólo ha mantenido este alto nivel, sino que lo ha mejorado de forma continua. Esto se nota sobre todo en comparación con otras empresas del ramo.

Sobre „fiabilidad“ y „competencia“ ya nos fueron otorgadas notas inmejorables. Particularmente ha sido resaltada por nuestros clientes la muy buena y pronta capacidad de entrega de pedidos.

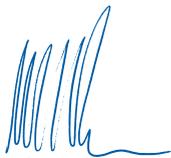
En el programa para odontotécnicos se encuentran nombres de marcas, como las aleaciones exentas de metales preciosos **remanium**® y revestimientos como **rema**® **Exakt. remanium**® **star** es la primera aleación dental con propiedades especiales, apropiada para ser empleada en todas las tecnologías de elaboración, como colados, fresados y fusiones por láser.

Los materiales de cerámica no sólo son empleados en odontotécnica, sino también en otros sectores de ortodoncia y de implantología. Nuestra línea completa de cerámica ha sido revisada y adaptada a los más recientes niveles y creaciones. 15 años de experiencia en nuestra propia empresa han producido nuevas cerámicas de recubrimiento y de prensado, plenamente armonizadas entre sí con el nombre de **ceraMotion**®.

Colaboradores altamente cualificados, un centro propio de formación continua, trabajo activo de desarrollo, así como una gestión profesional de la calidad son la base para poder subsistir y hacer frente, también en el futuro, a la competencia internacional.

Nos alegramos con usted sobre los retos del futuro.

Con cordiales saludos desde Ispringen



Mark Stephen Paçe

Gerencia del Grupo Dentaaurum



Axel Winkelstroeter

Gerencia del Grupo Dentaaurum

# Grupo Dentaurem

Alemania | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA  
y en más de 130 países en el mundo.



## **Tecnologías dentales, que marcan pautas.**

El Grupo Dentaurem desarrolla, fabrica y distribuye en el mundo entero productos para odontólogos y odontotécnicos. Como empresa familiar dirigida por sus propietarios y con sede principal en Ispringen (cerca de Pforzheim) Dentaurem se dedica al ramo dental desde hace más de 125 años.

Mediante una amplia gama de productos dentales y prestaciones de servicio, Dentaurem se ha creado un excelente renombre a nivel mundial en odontotécnica, cerámica, ortodoncia, ortopedia dentofacial e implantología (Dentaurem Implants). Con propias sucursales en 8 países y representaciones en todo el mundo los productos de Dentaurem pueden adquirirse en más de 130 países. En Alemania, Austria y Suiza hay cerca competentes asesores médicos. También en otros países de Europa estamos presentes in situ.



## Ortodoncia | Implantología | Odontotécnica | Cerámica



# Dentaurum – Online.

Más rápido – más cómodo – más fácil.

**Descripción del producto**

**Acrílicos de colores fosforescentes**  
 Polvo (polímero Orthocryl®) valido en colores fosforescentes para a construcción de placas ortodóncicas de colores intensivos. Fácil elaboración tanto para la técnica de roscado como para la de mezcla o amasado en combinación con líquidos (monómero, REF 161-100-00 / 161-100-03). También es posible su empleo con masas Dico® aumentando el efecto cromático.

**Sugerencia de elaboración:**  
 En la técnica de roscado los colores, especialmente verde y azul, presentan un aspecto jaspeado o "marmóreo". En la técnica de mezcla o amasado los colores se mezclan intensamente mostrando una luminosidad homogénea.

**Contenido**

200 g Polvo Orthocryl® Neón, naranja-neón	160-005-00
200 g Polvo Orthocryl® Neón, amarillo-neón	160-007-00
200 g Polvo Orthocryl® Neón, azul-neón	160-006-00
200 g Polvo Orthocryl® Neón, lila-neón	160-009-00
200 g Polvo Orthocryl® Neón, verde-neón	160-010-00
500 ml Líquido Orthocryl®, claro	161-100-00
6 x Frasco para rociar para polvo y líquido	162-100-00

► Informaciones del producto.

The screenshot shows the Dentaurum Online-Shop interface. At the top, there's a navigation bar with 'Dentaurum Home', 'D DENTAURUM Online-Shop', and a language selector set to 'español'. Below the navigation bar are tabs for 'COMPARACIÓN DE PRODUCTOS', 'LISTAS DE ADVERTENCIA', 'CENTRAL DEL CLIENTE', 'FORMULARIO DE PEDIDO', and 'SERVICIO'. A main menu on the left lists various dental products like 'Sistema de anclaje esquelético', 'Sistemas de brackets', 'Sistema lingual', etc. The main content area features a large image of a smiling person wearing a headset, with the 'Orthocryl' logo overlaid. To the right, there's a product listing for 'Surtido Orthocryl® Neón' with a 'Volver a la lista' button. Below the product image, there's a table with columns 'Unidad' and 'REF', showing '1 surtido' and '160-000-00'. At the bottom right, there's a 'Cantidad' input field and a 'Añadir a la cesta' button.

➡ Descubra nuestros productos y servicios en [www.dentaurum.de](http://www.dentaurum.de)

➡ Hacer sus pedidos de forma fácil y rápida en [Dentaurum Online-Shop](http://Dentaurum Online-Shop)  
 También es posible hacer pedidos por móvil por el catálogo gratuito App.



## ► Informaciones de servicio.



## Todo e@sy.

La tienda en línea (Online Shop) ha sido diseñada de manera que resulte fácil al usuario. En su contenido está estructurada como los catálogos impresos de Dentaaurum. Así se pueden encontrar los productos deseados en la forma acostumbrada rápidamente y con facilidad, pudiendo hacer los pedidos directamente.

El sistema de la tienda guía con unos cuantos clics a través del proceso del pedido de forma rápida y sencilla. Independientemente de la hora del día le es posible siempre hacer su pedido.

## Sus ventajas de un vistazo.

- Informaciones detalladas de los productos.
- Comparar productos entre sí.
- Control automático de la disponibilidad de los productos.
- Listas de advertencia individuales sobre artículos pedidos con frecuencia.
- Pedir directamente del catálogo.
- Historial de pedidos – visualización de los pedidos hechos hasta ahora.
- Pedir directamente online materiales de servicio para pacientes.
- Visualización de sus precios y condiciones personales.
- Pedir con seguridad con codificación SSL.



## Su contacto directo.

Estamos aquí para atenderle  
con mucho gusto.



# D DENTAURUM

Teléfono	+49 72 31 / 803 - 0
Fax	+49 72 31 / 803 - 295
E-Mail	info@dentaaurum.de



# D DENTAURUM ESPAÑA

Teléfono	+34 91 41 65 16 1
Fax	+34 91 41 54 91 6
E-Mail	info@dentaaurum.es

<b>Cerámicas</b>	<b>12 – 99</b>
ceraMotion® Me – Metalocerámica	20 – 41
ceraMotion® P+PMe – Cerámica prensada y sobreprensada	42 – 43
ceraMotion® Zr – Cerámica para óxido de circonio	44 – 61
ceraMotion® PZr – Cerámica sobreprensada	62 – 63
ceraMotion® Ti – Cerámica para titanio	64 – 81
ceraMotion® Lf – Cerámica de baja fusión	82 – 93
ceraMotion® – Accesorios de cerámica	94 – 99

<b>Coronas y puentes</b>	<b>100 – 151</b>
Aleaciones de CoCr	114 – 120
Aleaciones de NiCr	121 – 123
Aleaciones preciosas	124 – 126
Soldaduras y alambres para soldar con láser	127 – 132
Revestimientos	133 – 141
Ceras	142 – 144
Accesorios para revestir	145
Accesorios de modelar	146 – 147
Attaches	148
Accesorios	149 – 151

<b>Esqueléticos</b>	<b>152 – 193</b>
Aleaciones	162 – 164
Soldaduras y alambres para soldar con láser	165 – 166
Revestimientos	167 – 169
Revestimientos finos	170
Materiales de duplicado	171 – 174
Materiales de duplicado – Accesorios	175 – 179
Ceras	180 – 185
Accesorios	186 – 193

<b>Titanio</b>	<b>194 – 209</b>
Metales para colados	198 – 199
Revestimientos	200 – 202
Revestimientos – Accesorios	203 – 204
Attaches y accesorios	205 – 208
Acabado	209

<b>Acabado</b>	<b>210 – 237</b>
Discos de separar y discos abrasivos	214 – 216
Piedras abrasivas	217 – 218
Fresas y taladros	219 – 222
Puntas de diamante	223 – 227
Mandriles	228
Herramientas y accesorios para pulir	229 – 235
Estuche set para rematitan®	236

<b>Prótesis</b>	<b>238 – 247</b>
Material de impresiones	242
Elaboración del modelo	243
Aislamiento y ceras	244
Refuerzos de paladares	245
Accesorios	246 – 247

<b>Alambres   Elementos de alambre</b>	<b>248 – 261</b>
Alambres	252 – 255
Elementos de alambre	256 – 261

<b>Tornillos de expansión</b>	<b>262 – 285</b>
Tornillos de expansión standard	266 – 268
Tornillos especiales	269 – 278
Tornillos de expansión Variety	279
Tornillos para disyunciones	280 – 284
Accesorios	285
<b>Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia</b>	<b>286 – 305</b>
Orthocryl® / Surtidos	292
Orthocryl® / Cajas individuales	293 – 294
Micas „Disco”	295
Caracterizaciones / figuritas	296 – 298
Accesorios	299 – 303
Estuches Orthobox y accesorios	304 – 305
<b>Alicates I Instrumentos</b>	<b>306 – 317</b>
Alicates Premium-Line	310 – 313
Alicates e instrumentos	314 – 315
Accesorios	316
<b>Aparatos</b>	<b>318 – 361</b>
Soldadoras y accesorios	324 – 335
Máquina de colado y accesorios	336 – 339
Mezcladora al vacío y accesorios	340
Aparato calentador de duplicadores	341
Paralelómetros y accesorios	342 – 344
Fresadora y accesorios	345
Arenadoras y accesorios	346 – 349
Hornos para cerámica y accesorios	350 – 352
Espátula eléctrica	353 – 354
Recortadora de modelos y accesorios	355
Horno de precalentamiento y accesorios	357 – 357
Recipiente de polimerización bajo presión y aparato aspirador	358
Varios	359
<b>Implantología</b>	<b>360 – 365</b>
Implantología	360 – 365
<b>Saber</b>	<b>366 – 373</b>
remanium® kompendium I + II + III	368 – 369
Orthocryl® live	370 – 371
o-atlas	372 – 373
<b>Cursos</b>	<b>374 – 377</b>
CDC – Centrum Dentale Kommunikation	376 – 377
<b>Servicio</b>	<b>378 – 408</b>
Números de Hotline y de servicio	9
Lista de materias primas	380 – 381
Tablas de conversión	382
Símbolos y pictogramas	383
Instrucciones sobre limpieza y mantenimiento de alicates e instrumentos	384 – 387
Medio ambiente	388 – 389
Índice alfabético	390 – 395
Índice numérico	396 – 403

ceraMotion® Me – Metalocerámica	Página	20
ceraMotion® P+PMe – Cerámica prensada y sobreprensada	Página	42
ceraMotion® Zr – Cerámica para óxido de circonio	Página	44
ceraMotion® PZr – Cerámica sobreprensada	Página	62
ceraMotion® Ti – Cerámica para titanio	Página	64
ceraMotion® Lf – Cerámica de baja fusión	Página	82
ceraMotion® – Accesorios de cerámica	Página	94



# ceraMotion®

El sistema completo de cerámica.



## **Cerámicas**

Coronas y puentes

Esqueléticos

Titanio

Acabado

Prótesis

Alambres | Elementos de alambre

Tornillos de expansión

Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia

Alicates | Instrumentos

Aparatos

Implantología

Saber

Cursos

Servicio



**Menos esfuerzo –**  
*más estética*

## **Innovación en gran escala.**

Dentaurum ha revisado la línea completa de cerámicas adaptándola a los más recientes desarrollos y niveles. 15 años de experiencia en la propia casa han producido nuevas cerámicas prensadas y de recubrimiento totalmente armonizadas entre sí.

ceraMotion® – cerámica híbrida que se puede trabajar de forma muy fácil y racional. Con la familia ceraMotion® se marcan nuevas pautas, tomando como base la exitosa historia de Dentaurum.



---

## **ceraMotion® Me**

Cerámica para estructuras metálicas.

---

## **ceraMotion® Zr**

Cerámica para estructuras de dióxido de circonio.

---

## **ceraMotion® Ti**

Cerámica para estructuras de titanio.

---

## **ceraMotion® Lf**

Cerámica de baja fusión para aleaciones con alto valor CET.

---

## **ceraMotion® P+PMe**

Cerámica prensada y sobreprensada para estructuras metálicas.

---

## **ceraMotion® PZr**

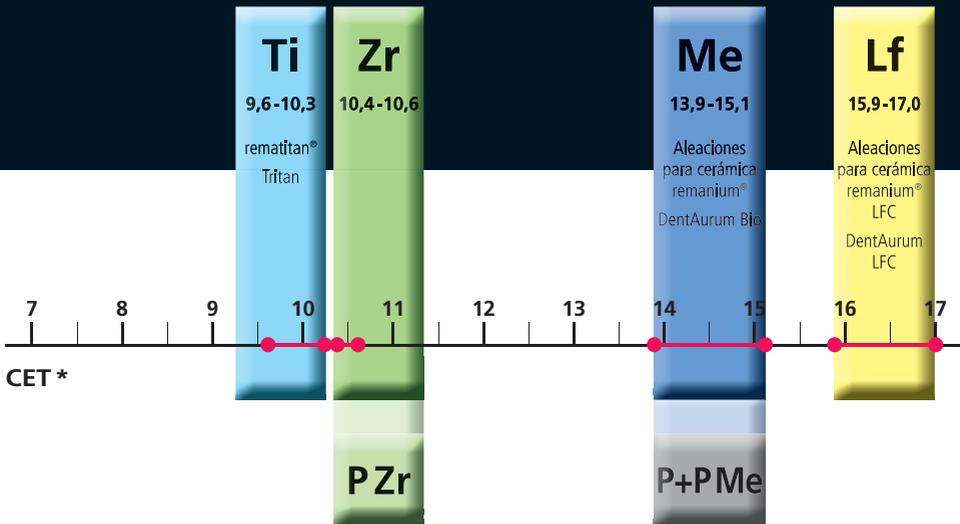
Cerámica sobreprensada para estructuras de dióxido de circonio.

---

# Indicación.

Clasificado entre materiales de estructuras para cerámica.

## Metallocerámica ceraMotion®.



## Cerámica de prensado ceraMotion®.

\* CET – Coeficiente de expansión térmica ( $10^{-6} K^{-1}$ , 25–500 °C)



## Propiedades ajustadas de material y de manejo.

Expresión de gran seguridad es la óptima adaptación de los valores CET a todos los materiales de la estructura y los altos valores de estabilidad. El doble tratamiento térmico asegura las propiedades deseadas del material. Un esquema de capas o láminas, que puede ser utilizado igualmente en todos los tipos de cerámicas, facilita el trabajo, igual con qué material de la estructura sea empleado.

## Las ventajas de la familia ceraMotion® de un vistazo:

- Facilidad de trabajo, gracias a las mismas propiedades de elaboración y estratificación en todas las cerámicas híbridas ceraMotion®.
- Tiempo de cocción muy reducido por falta de enfriamiento lento incluso en aleaciones no preciosas.
- Propiedades reproducibles de forma constante mediante doble tratamiento térmico.
- Seguridad de la unión del material mediante adaptación del valor CET a los materiales de la estructura.
- Reproducción absolutamente segura del color, gracias al procedimiento de termocoloración.
- Máxima vitalidad cromática por la estabilidad de las propiedades ópticas, también después de varias cocciones.
- Chroma Concept único para obtener todos los tonos de color, también según las escalas de colores Vita-3 D-Master® o Ivoclar-Chromascop®.
- Concepto único Touch Up para facilitar el trabajo en terminación o reparación.
- Máxima solidez de adherencia, gracias al empleo del opaco TR, que posee las propiedades del Bonder y del opaco en pasta.



ceraMotion®



**ceraMotion<sup>®</sup><sub>Me</sub>**  
Metalocerámica para estructuras metálicas (CET 13,9–15,1)

**ceraMotion<sup>®</sup><sub>P-PMe</sub>**  
Cerámica prensada para inlays, coronas parciales, veneers y coronas de cerámica pura  
Cerámica sobreprensada para estructuras metálicas (CET 13,9–15,1)

**ceraMotion<sup>®</sup><sub>Zr</sub>**  
Metalocerámica para estructuras de óxido de circonio

**ceraMotion<sup>®</sup><sub>PZr</sub>**  
Cerámica sobreprensada para estructuras de óxido de circonio

**ceraMotion<sup>®</sup><sub>Ti</sub>**  
Metalocerámica para titanio y aleaciones de titanio

**ceraMotion<sup>®</sup><sub>Lf</sub>**  
Metalocerámica de baja fusión para aleaciones con alto valor CET

## **Cerámica de recubrimiento y de prensado ceraMotion®.**

La cerámica híbrida ceraMotion® contiene componentes ajustados entre sí para la estratificación y el prensado. Dos técnicas diferentes con el mismo objetivo común: máxima estética y seguridad del proceso con todos los materiales de la estructura. Perfecta adaptación a cerámicas de alto rendimiento con dióxido de circonio o con superaleaciones de CoCr muy resistentes de la nueva generación, como remanium® star.

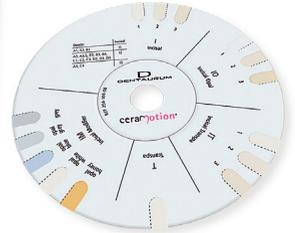
## **Estratificación.**

Para masas básicas, dentina o esmalte se utilizan diferentes „fritadas“ básicas de procelana de especial preparación. Tomando la naturaleza completamente como modelo con ceraMotion® se consiguen resultados armonizados y naturales. La cerámica híbrida ceraMotion® se adapta a la estratificación del diente natural.

## **El sistema Touch Up.**

El innovador surtido „Touch Up“ puede combinar la cocción de corrección con la cocción de brillo. Componentes muy eficientes que no sólo facilitan el trabajo, sino que también prometen los más altos niveles de estética. Además „Touch Up“ contiene masas para reparaciones, que abarca hasta el opaco. Un simple sistema genial, creado por usuarios para usuarios.





### 8 Shade Set (Paste Opaque)

Set de metalocerámica para estructuras de metal en el ámbito convencional de CET de 13,9 hasta 15,1 · 10<sup>6</sup> K<sup>-1</sup> a 25-500 °C. Contiene los 8 colores más importantes A-D, opacos en pasta, dentina básica, dentina, masas incisales y masas de efectos. Compatible con cerámica de sobrepresado ceramotion<sup>®</sup> PME.

REF 252-800-10 1 surtido

CE 0483

#### Contenido:

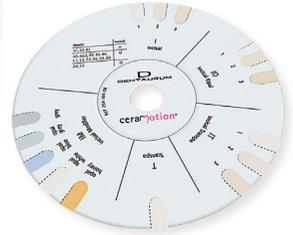
Designación	REF	Cantidad
Paste Opaque PO A1	252-501-03	3 g
* Paste Opaque PO A2	252-502-03	3 g
* Paste Opaque PO A3	252-503-03	3 g
Paste Opaque PO A3,5	252-504-03	3 g
* Paste Opaque PO B2	252-507-03	3 g
Paste Opaque PO B3	252-508-03	3 g
Paste Opaque PO C3	252-512-03	3 g
Paste Opaque PO D3	252-515-03	3 g
Base Dentin BD A1	252-021-20	20 g
* Base Dentin BD A2	252-022-20	20 g
* Base Dentin BD A3	252-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	252-024-20	20 g
* Base Dentin BD B2	252-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	252-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	252-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	252-035-20	20 g
Dentin D A1	252-041-20	20 g
* Dentin D A2	252-042-20	20 g
* Dentin D A3	252-043-20	20 g
Dentin D A3,5	252-044-20	20 g
* Dentin D B2	252-047-20	20 g

Designación	REF	Cantidad
Dentin D B3	252-048-20	20 g
Dentin D C3	252-052-20	20 g
Dentin D D3	252-055-20	20 g
* Incisal I 1	252-060-20	20 g
* Incisal I 2	252-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	252-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	252-066-20	20 g
* Incisal Transpa IT 1	252-070-20	20 g
* Incisal Transpa IT 2	252-071-20	20 g
* Transpa T transpa	252-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	252-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	252-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	252-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	252-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	252-123-20	20 g
* Glaze GL transpa	252-270-02	2 g
Correction C transpa	252-095-03	3 g
* Me Standard Modelling Liquid	254-001-10	100 ml
* Paste Liquid	254-006-02	20 ml
* Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 pieza

### 3 Shade Set (A2, A3, B2)

REF 252-900-15

\* Elementos del 3 Shade Set – algunos líquidos con envases más pequeños.



### 8 Shade Set (Powder Opaque)

Set de metalocerámica para estructuras de metal en el ámbito convencional de CET de 13,9 hasta 15,1 · 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup> a 25-500 °C. Contiene los 8 colores más importantes A-D, opacos en polvo, dentina básica, dentina, masas incisales y masas de efectos. Compatible con cerámica de sobrepresado ceraMotion® PMe.

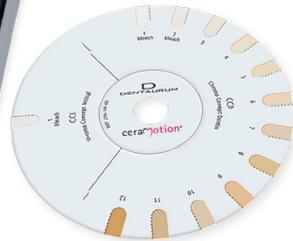
REF 252-800-15	1 surtido
----------------	-----------

CE 0463

#### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Opaque O A1	252-001-20	20 g
Opaque O A2	252-002-20	20 g
Opaque O A3	252-003-20	20 g
Opaque O A3,5	252-004-20	20 g
Opaque O B2	252-007-20	20 g
Opaque O B3	252-008-20	20 g
Opaque O C3	252-012-20	20 g
Opaque O D3	252-015-20	20 g
Base Dentin BD A1	252-021-20	20 g
Base Dentin BD A2	252-022-20	20 g
Base Dentin BD A3	252-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	252-024-20	20 g
Base Dentin BD B2	252-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	252-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	252-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	252-035-20	20 g
Dentin D A1	252-041-20	20 g
Dentin D A2	252-042-20	20 g
Dentin D A3	252-043-20	20 g
Dentin D A3,5	252-044-20	20 g
Dentin D B2	252-047-20	20 g

Designación	REF	Cantidad
Dentin D B3	252-048-20	20 g
Dentin D C3	252-052-20	20 g
Dentin D D3	252-055-20	20 g
Incisal I 1	252-060-20	20 g
Incisal I 2	252-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	252-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	252-066-20	20 g
Incisal Transpa IT 1	252-070-20	20 g
Incisal Transpa IT 2	252-071-20	20 g
Transpa T transpa	252-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	252-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	252-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	252-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	252-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	252-123-20	20 g
Glaze GL transpa	252-270-02	2 g
Correction C transpa	252-095-03	3 g
Me Standard Modelling Liquid	254-001-10	100 ml
Powder BOL Liquid	254-008-10	100 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 pieza



### Chroma Concept Set

Set para ampliar el espacio cromático de las masas standard y de los blanqueadores.

De esta manera se pueden conseguir todos los tonos de colores de las guías de colores de otras marcas (p. ej. de Vita-3 D-Master® o de Ivoclar-Chromascop®).

Contiene 17 masas cerámicas con opaco, dentinas y módulos de blanqueador.

REF 252-800-45

1 surtido

CE 0483

### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 1, bleach	252-541-03	3 g
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 2	252-542-03	3 g
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 3	252-543-03	3 g
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 4	252-544-03	3 g
Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach	252-231-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach	252-232-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 3	252-233-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 4	252-234-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 5	252-235-20	20 g

Designación	REF	Cantidad
Chroma Concept Dentin CC D 6	252-236-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 7	252-237-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 8	252-238-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 9	252-239-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 10	252-240-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 11	252-241-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 12	252-242-20	20 g
Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach	252-245-20	20 g
Shade Disc Chroma Concept / Bleach	254-102-00	1 pieza



### Touch Up Set

Set para facilitar el trabajo en la terminación o correcciones con temperaturas de cocadura bajas.

10 masas cerámicas con opaco, dentinas básicas, dentinas y masas incisales.

REF 252-800-50	1 surtido
----------------	-----------

CE 0463

### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Touch Up Paste Opaque TU PO medium	252-250-03	3 g
Touch Up Base Dentin TU BD light	252-251-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD medium	252-252-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD dark	252-253-20	20 g
Touch Up Dentin TU D light	252-255-20	20 g
Touch Up Dentin TU D medium	252-256-20	20 g

Designación	REF	Cantidad
Touch Up Dentin TU D dark	252-257-20	20 g
Touch Up Incisal TU I medium	252-260-20	20 g
Touch Up Incisal TU I opal	252-261-20	20 g
Touch Up Incisal TU I transpa	252-262-20	20 g
Shade Disc Touch Up	254-103-00	1 pieza

Online-Shop

Dentaurum





### Stains Universal Set

Set con los 8 colores más importantes para pintar  
(3 colores básicos y 5 colores para caracterizaciones)  
para efectos internos y externos.

REF 254-800-20	1 surtido
----------------	-----------

CE 0483

#### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Body Stains B ST A	254-220-02	2 g
Body Stains B ST B	254-221-02	2 g
Body Stains B ST C	254-222-02	2 g
Stains ST white	254-201-02	2 g
Stains ST orange	254-204-02	2 g

Designación	REF	Cantidad
Stains ST blue	254-207-02	2 g
Stains ST olive green	254-209-02	2 g
Stains ST red brown	254-212-02	2 g
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Stains	254-105-00	1 pieza

### Paste Opaque PO

Opaco en pasta

- de empleo universal con todas las aleaciones exentas de metales preciosos y aleaciones de metales preciosos, así como con oro galvanizado y técnica de sobreprensado
- máxima solidez de adherencia, gracias al enlace TRC (Tension Reduced Connection)
- generalmente basta con una cochura
- cubre bien y de forma compacta el fundamento de metal
- sencilla aplicación de la capa

Líquido: Paste Liquid



Identificación del color	REF	Cantidad
PO A1	252-501-03	3 g
PO A2	252-502-03	3 g
PO A3	252-503-03	3 g
PO A3,5	252-504-03	3 g
PO A4	252-505-03	3 g
PO B1	252-506-03	3 g
PO B2	252-507-03	3 g
PO B3	252-508-03	3 g
PO B4	252-509-03	3 g
PO C1	252-510-03	3 g
PO C2	252-511-03	3 g
PO C3	252-512-03	3 g
PO C4	252-513-03	3 g
PO D2	252-514-03	3 g
PO D3	252-515-03	3 g
PO D4	252-516-03	3 g

CE 0483

### Paste Opaque Modifier POM

- realce individualizado del opaco en pasta

Líquido: Paste Liquid



Identificación del color	REF	Cantidad
POM gingival	252-520-03	3 g
POM orange	252-521-03	3 g

CE 0483

## ceraMotion<sup>®</sup> Me – Metalocerámica



### Opaque O

Opaco en polvo

- menor espesor de la capa
- cubre bien y de forma compacta el fundamento de metal
- empleo sobre todo con aleaciones que contengan plata

Líquido: Powder BOL Liquid

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
O A1	252-001-20	252-001-40
O A2	252-002-20	252-002-40
O A3	252-003-20	252-003-40
O A3,5	252-004-20	252-004-40
O A4	252-005-20	252-005-40
O B1	252-006-20	252-006-40
O B2	252-007-20	252-007-40
O B3	252-008-20	252-008-40
O B4	252-009-20	252-009-40
O C1	252-010-20	252-010-40
O C2	252-011-20	252-011-40
O C3	252-012-20	252-012-40
O C4	252-013-20	252-013-40
O D2	252-014-20	252-014-40
O D3	252-015-20	252-015-40
O D4	252-016-20	252-016-40

CE<sup>0483</sup>



### Opaque Modifier OM

- realce individualizado del opaco en polvo

Líquido: Powder BOL Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
OM gingival	252-018-20	20 g
OM orange	252-019-20	20 g

CE<sup>0483</sup>

### Shoulder SM

Masa para hombros

Con la masa de hombros „white“ pueden regularse todas las escalas de colores de A1 a D4 mediante la correspondiente mezcla.

Agregando a la mezcla masa de hombros „transparent“ se refuerza la tanslucidez del hombro.

Líquido: Shoulder Liquid



Identificación del color	REF	Cantidad
SM A	252-081-20	20 g
SM B	252-082-20	20 g
SM C	252-083-20	20 g
SM D	252-084-20	20 g
SM white	252-085-20	20 g
SM transpa	252-086-20	20 g

CE 0483

### Gingival G

- reconstrucción de encías y papilas
- compensar defectos de la mucosa

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Identificación del color	REF	Cantidad
G 1	252-090-20	20 g
G 2	252-091-20	20 g
G 3	252-092-20	20 g
G 4	252-093-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion<sup>Me</sup> – Metalocerámica



### Base Dentin BD

- tiene una opacidad más elevada que la dentina
- efecto difusor
- efecto de profundidad tridimensional (después de la terminación)
- apoyo del propio color del diente (también en condiciones desfavorables de espacio)
- refuerzo de las reflexiones de intensidad de color

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
BD A1	252-021-20	252-021-40
BD A2	252-022-20	252-022-40
BD A3	252-023-20	252-023-40
BD A3,5	252-024-20	252-024-40
BD A4	252-025-20	252-025-40
BD B1	252-026-20	252-026-40
BD B2	252-027-20	252-027-40
BD B3	252-028-20	252-028-40
BD B4	252-029-20	252-029-40
BD C1	252-030-20	252-030-40
BD C2	252-031-20	252-031-40
BD C3	252-032-20	252-032-40
BD C4	252-033-20	252-033-40
BD D2	252-034-20	252-034-40
BD D3	252-035-20	252-035-40
BD D4	252-036-20	252-036-40

CE 0483



### Base Dentin Modifier BDM

Masa para efectos con alta opacidad

- genera profundidad de colorido
- regula los valores de luminosidad
- imita los efectos naturales en la dentina, en los sectores interproximales y de los mamelones

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
BDM salmon	252-101-20	20 g
BDM caramel	252-102-20	20 g
BDM ochre	252-103-20	20 g
BDM ivory	252-104-20	20 g
BDM lemon	252-105-20	20 g
BDM vanilla	252-106-20	20 g
BDM brown	252-107-20	20 g

CE 0483



### Dentin D

Dentina standard

- expone el efecto primario del color
- fluorescencia natural
- efecto de prisma

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Mdelling Liquid +



Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
D A1	252-041-20	252-041-40
D A2	252-042-20	252-042-40
D A3	252-043-20	252-043-40
D A3,5	252-044-20	252-044-40
D A4	252-045-20	252-045-40
D B1	252-046-20	252-046-40
D B2	252-047-20	252-047-40
D B3	252-048-20	252-048-40
D B4	252-049-20	252-049-40
D C1	252-050-20	252-050-40
D C2	252-051-20	252-051-40
D C3	252-052-20	252-052-40
D C4	252-053-20	252-053-40
D D2	252-054-20	252-054-40
D D3	252-055-20	252-055-40
D D4	252-056-20	252-056-40

CE 0483

Tabla de clasificación de incisal			
Color de la dentina	Incisal Standard	Incisal Opal	Incisal Transpa
A1, A2, B1	I 1	IO 1	IT 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2	IT 2
A4, C4	I 3	IO 3	IT 3

## ceramotion<sup>Me</sup> – Metalocerámica



### Dentín Modificador Chroma DM C

- regula la intensidad de los respectivos tonos de color
  - aumenta la intensidad cromática en el cuerpo del diente también con espesores menores de las capas
- Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
DM C A	252-111-20	20 g
DM C B	252-112-20	20 g
DM C C	252-113-20	20 g
DM C orange	252-114-20	20 g

CE 0483



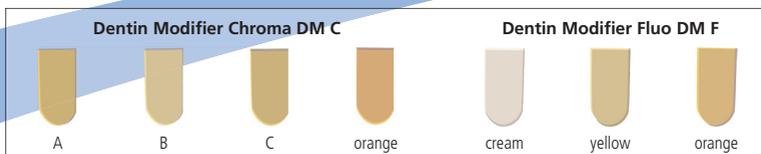
### Dentín Modificador Fluo DM F

Masa de efectos de dentina con alta fluorescencia

- regula los valores de luminosidad
- Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
DM F cream	252-115-20	20 g
DM F yellow	252-116-20	20 g
DM F orange	252-117-20	20 g

CE 0483



### Incisal I

Masa incisal estándar

- empleo en el sector incisal

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
I 1	252-060-20	252-060-40
I 2	252-061-20	252-061-40
I 3	252-062-20	252-062-40

CE 0483



### Incisal Opal IO

- para la aplicación alterna de estratos para incisal
- opalescente: efecto azulado con luz reflectante
- efecto anaranjado con luz directa
- refuerza la refracción de la luz
- empleo en el sector incisal

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
IO 1	252-065-20	252-065-40
IO 2	252-066-20	252-066-40
IO 3	252-067-20	252-067-40

CE 0483



### Incisal Transpa IT

- más alta transparencia en las masas
- empleo en el sector incisal

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
IT 1	252-070-20	252-070-40
IT 2	252-071-20	252-071-40
IT 3	252-072-20	252-072-40

CE 0483



## ceraMotion<sup>®</sup> Me – Metalocerámica



### Transpa T

- masa muy transparente
- en caso necesario emplear en el sector incisal

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
T transpa	252-075-20	252-075-40

CE 0483



### Incisal Modifier IM

- intensifica la refracción natural de la luz
- para la aplicación alterna de capas en incisal
- empleo en el sector incisal

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
IM opal honey	252-121-20	20 g
IM opal white	252-122-20	20 g
IM opal blue	252-123-20	20 g
IM grey	252-124-20	20 g
IM opal grey	252-125-20	20 g

CE 0483

#### Transpa T



transpa



opal honey



opal white

#### Incisal Modifier IM



opal blue



opal grey



grey

### Chroma Concept Paste Opaque CC PO

Opaco en pasta Chroma

- refuerzo de la reflexión de la intensidad de color
- para emplear con pacientes con color de dientes claros y blanqueados
- se pueden conseguir todos los tonos de color de las guías de colores de otras empresas (p. ej. de Vita-3 D-Master<sup>®</sup> o de Ivoclar-Chromascop<sup>®</sup>)

Líquido: Paste Liquid



Identificación del color	REF	Cantidad
CC PO 1, bleach	252-541-03	3 g
CC PO 2	252-542-03	3 g
CC PO 3	252-543-03	3 g
CC PO 4	252-544-03	3 g

CE 0483

### Chroma Concept Opaque CC O

Opaco en polvo Chroma

- refuerzo de la reflexión de la intensidad de color
- para emplear con pacientes de dientes claros y blanqueados
- se pueden conseguir todos los tonos de color de las guías de colores de otras empresas (p. ej. de Vita-3 D-Master<sup>®</sup> o de Ivoclar-Chromascop<sup>®</sup>)

Líquido: Powder BOL Liquid



Identificación del color	REF	Cantidad
CC O 1, bleach	252-221-20	20 g
CC O 2	252-222-20	20 g
CC O 3	252-223-20	20 g
CC O 4	252-224-20	20 g

CE 0483

## ceraMotion<sup>Me</sup> – Metalocerámica



### Chroma Concept Dentin CC D

- pura o mezclada, para ampliar el espacio cromático
- mismas propiedades de opacidad de las masas de dentina
- masas blancas y claras de dentina blanqueadora
- se pueden conseguir todos los tonos de color de las guías de colores de otras empresas (p. ej. de Vita-3 D -Master® o de Ivoclar-Chromascop®)

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
CC D 1, bleach	252-231-20	20 g
CC D 2, bleach	252-232-20	20 g
CC D 3	252-233-20	20 g
CC D 4	252-234-20	20 g
CC D 5	252-235-20	20 g
CC D 6	252-236-20	20 g
CC D 7	252-237-20	20 g
CC D 8	252-238-20	20 g
CC D 9	252-239-20	20 g
CC D 10	252-240-20	20 g
CC D 11	252-241-20	20 g
CC D 12	252-242-20	20 g

CE 0483



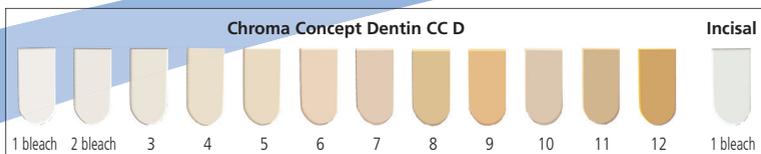
### Chroma Concept Incisal CC I

Masa clara blanqueadora para incisales

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
CC I 1, bleach	252-245-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Paste Opaque TU PO

Opaco en pasta de fusión baja para correcciones.

Temperatura de cocción: 860 °C

Líquido: Paste Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
TU PO medium	252-250-03	3 g

CE 0483



### Touch Up Base Dentin TU BD

Masas de baja fusión para correcciones y cochuras de glaseado en uno.

- gran seguridad, gracias a superficies basales muy compactas

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
TU BD light	252-251-20	20 g
TU BD medium	252-252-20	20 g
TU BD dark	252-253-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Dentin TU D

Masas de baja fusión para correcciones y cochuras de glaseado en uno.

- gran estética, gracias a rebordes muy compactos

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
TU D light	252-255-20	20 g
TU D medium	252-256-20	20 g
TU D dark	252-257-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Incisal TU I

Masas de baja fusión para correcciones y cochuras de glaseado en uno.

- gran estética, gracias a rebordes muy compactos

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
TU I medium	252-260-20	20 g
TU I opal	252-261-20	20 g
TU I transpa	252-262-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion<sup>Me</sup> – Metalocerámica



### Correction C

Material LFC, empleado para pequeñas correcciones.

Temperatura de cocción: 860 °C

Líquido: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
C transpa	252-095-03	3 g

CE 0483



### Glaze GL

Masa de glaseado para mezclar con Stains y Body Stains.

Líquido: Stains Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
GL transpa	252-270-02	2 g

CE 0483

### Body Stains B ST

Colores para pintar

- para mezclar con masa de glaseado
- para intensificar el tono de los colores
- especial profundidad de color
- pueden mezclarse hasta un 10 % con masas cerámicas

Líquido: Stains Liquid



Identificación del color	REF	Cantidad
B ST A	254-220-02	2 g
B ST B	254-221-02	2 g
B ST C	254-222-02	2 g



CE 0483

### Stains ST

Colores para pintar

- para mezclar con masa de glaseado
- para intensificar el tono de los colores
- especial profundidad de color
- pueden mezclarse hasta un 10 % con masas cerámicas

Líquido: Stains Liquid



Identificación del color	REF	Cantidad
ST 1 white	254-201-02	2 g
ST 2 vanilla	254-202-02	2 g
ST 3 yellow	254-203-02	2 g
ST 4 orange	254-204-02	2 g
ST 5 pink	254-205-02	2 g
ST 6 purple	254-206-02	2 g
ST 7 blue	254-207-02	2 g
ST 8 grey	254-208-02	2 g
ST 9 olive green	254-209-02	2 g
ST 10 olive yellow	254-210-02	2 g
ST 11 medium brown	254-211-02	2 g
ST 12 red brown	254-212-02	2 g
ST 13 black	254-213-02	2 g



CE 0483

## ceraMotion® Me – Metalocerámica



### Me Standard Modelling Liquid

Líquido standard para mezclar con masas cerámicas de ceraMotion® Me.

REF 254-001-02	20 ml
REF 254-001-10	100 ml
REF 254-001-50	500 ml



### Modelling Liquid

Líquido standard para mezclar con masas cerámicas.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



### Modelling Liquid +

Líquido de modelar con ligero aumento de la viscosidad.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



### Paste Liquid

Líquido para regulación de la viscosidad de las pastas.

REF 254-006-02	20 ml
REF 254-006-10	100 ml



### Powder BOL Liquid

Líquido para mezclar con polvo de Bonder, de opaco y de Liner.

REF 254-008-02	20 ml
REF 254-008-10	100 ml

## Metalocerámica – ceraMotion<sup>®</sup> Me

### Shoulder Liquid

Líquido para mezclar con masas de hombros.

- aumenta la estabilidad

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



### Stains Liquid

Líquido para mezclar los Stains, así como la masa de glaseado Glaze.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml



Online-Shop

Dentaurum

## ceraMotion<sup>®</sup> Me – Metalocerámica



### Contrast Marker

Para teñir masas cerámicas mezcladas.

- para mejor contraste en la aplicación de las capas
- se quema sin dejar residuos
- viscosidad corresponde a Modelling Liquid

Color	REF	Cantidad
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml



## ceraMotion® P.PMe – Cerámica prensada y sobreprensada



### Paste Opaque PO

Opaco en pasta

- de empleo universal con todas las aleaciones exentas de metales preciosos y aleaciones de metales preciosos, así como con oro galvanizado y técnica de sobreprensado
- máxima solidez de adherencia, gracias al enlace TRC (Tension Reduced Connection)
- generalmente basta con una cochura
- cubre bien y de forma compacta el fundamento de metal
- sencilla aplicación de la capa

Líquido: Paste Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
PO A1	252-501-03	3 g
PO A2	252-502-03	3 g
PO A3	252-503-03	3 g
PO A3,5	252-504-03	3 g
PO A4	252-505-03	3 g
PO B1	252-506-03	3 g
PO B2	252-507-03	3 g
PO B3	252-508-03	3 g
PO B4	252-509-03	3 g
PO C1	252-510-03	3 g
PO C2	252-511-03	3 g
PO C3	252-512-03	3 g
PO C4	252-513-03	3 g
PO D2	252-514-03	3 g
PO D3	252-515-03	3 g
PO D4	252-516-03	3 g

CE 0483

## Cerámica prensada y sobreprensada – cera<sup>motion</sup><sub>P-PMe</sub>

### Ingot PMe I

Lingotes de prensar para el sobreprensado sobre metal, para prensado de coronas completas de cerámica.

Identificación del color	REF	Cantidad
PMe I A1	252-431-05	5 x 2 g
PMe I A2	252-432-05	5 x 2 g
PMe I A3	252-433-05	5 x 2 g
PMe I A3,5	252-434-05	5 x 2 g
PMe I A4	252-435-05	5 x 2 g
PMe I B1	252-436-05	5 x 2 g
PMe I B2	252-437-05	5 x 2 g
PMe I B3	252-438-05	5 x 2 g
PMe I B4	252-439-05	5 x 2 g
PMe I C1	252-440-05	5 x 2 g
PMe I C2	252-441-05	5 x 2 g
PMe I C3	252-442-05	5 x 2 g
PMe I C4	252-443-05	5 x 2 g
PMe I D2	252-444-05	5 x 2 g
PMe I D3	252-445-05	5 x 2 g
PMe I D4	252-446-05	5 x 2 g



CE 0483

### Ingot P I

Lingotes de prensar para el prensado de Veneers, Inlays, Onlays.

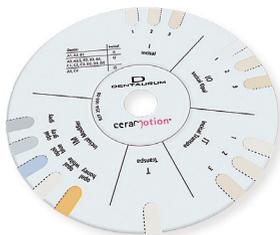
Identificación del color	REF	Cantidad
P I T1	252-451-05	5 x 2 g
P I T2	252-452-05	5 x 2 g
P I CT1	252-456-05	5 x 2 g
P I CT2	252-457-05	5 x 2 g
P I CT3	252-458-05	5 x 2 g



CE 0483

T1 = lingote Transpa / T2 = lingote algo menos Transpa  
CT1 / CT2 / CT3 = transparentes similares al esmalte dental, lingotes ligeramente teñidos

## ceramotion<sup>®</sup> Zr – Cerámica para óxido de circonio



### 8 Shade Set

Set de cerámica de recubrimiento de óxido de circonio. Contiene los 8 colores más importantes A-D, Liner, dentina básica, dentina, masas incisales y masas de efectos. Compatible con cerámica de sobreprensado ceramotion<sup>®</sup> PZr.

REF 250-800-15	1 surtido
----------------	-----------

CE 0483

#### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
* Liner L 1	250-001-20	20 g
* Liner L 2	250-002-20	20 g
Liner L 3	250-003-20	20 g
Liner L 4	250-004-20	20 g
* Liner L 5	250-005-20	20 g
Liner L 6	250-006-20	20 g
Base Dentin BD A1	250-021-20	20 g
* Base Dentin BD A2	250-022-20	20 g
* Base Dentin BD A3	250-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	250-024-20	20 g
* Base Dentin BD B2	250-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	250-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	250-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	250-035-20	20 g
Dentin D A1	250-041-20	20 g
* Dentin D A2	250-042-20	20 g
* Dentin D A3	250-043-20	20 g
Dentin D A3,5	250-044-20	20 g
* Dentin D B2	250-047-20	20 g
Dentin D B3	250-048-20	20 g

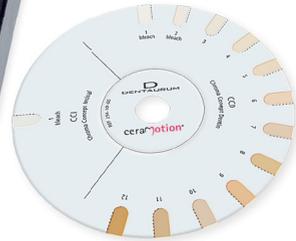
Designación	REF	Cantidad
Dentin D C3	250-052-20	20 g
Dentin D D3	250-055-20	20 g
* Incisal I 1	250-060-20	20 g
* Incisal I 2	250-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	250-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	250-066-20	20 g
* Incisal Transpa IT 1	250-070-20	20 g
* Incisal Transpa IT 2	250-071-20	20 g
* Transpa T transpa	250-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	250-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	250-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	250-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	250-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	250-123-20	20 g
* Glaze GL transpa	250-270-02	2 g
Correction C transpa	250-095-03	3 g
* Modelling Liquid	254-000-10	100 ml
* Powder BOL Liquid	254-008-10	100 ml
* Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 pieza

### 3 Shade Set (A2, A3, B2)

REF 250-900-15

\* Elementos del 3 Shade Set – algunos líquidos con envases más pequeños.

## Cerámica para óxido de circonio – cera<sup>motion</sup><sub>Zr</sub>



### Chroma Concept Set

Set para ampliar el espacio cromático de las masas standard y de los blanqueadores.

De esta manera se pueden conseguir todos los tonos de colores de las guías de colores de otras marcas (p. ej. de Vita-3 D-Master® o de Ivoclar-Chromascop®).

Contiene 17 masas cerámicas con opaco, dentinas y módulos de blanqueador.

REF 250-800-45	1 surtido
----------------	-----------

CE 0463

### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Chroma Concept Liner CC L 1, bleach	250-221-20	20 g
Chroma Concept Liner CC L 2	250-222-20	20 g
Chroma Concept Liner CC L 3	250-223-20	20 g
Chroma Concept Liner CC L 4	250-224-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach	250-231-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach	250-232-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 3	250-233-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 4	250-234-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 5	250-235-20	20 g

Designación	REF	Cantidad
Chroma Concept Dentin CC D 6	250-236-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 7	250-237-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 8	250-238-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 9	250-239-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 10	250-240-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 11	250-241-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 12	250-242-20	20 g
Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach	250-245-20	20 g
Shade Disc Chroma Concept / Bleach	254-102-00	1 pieza

Dentaurum

Online-Shop

ceramotion<sup>®</sup> <sub>zr</sub> – Cerámica para óxido de circonio



## Touch Up Set

Set para facilitar el trabajo en la terminación o correcciones con temperaturas de cocción bajas.

9 masas cerámicas con dentinas básicas, dentinas y masas incisales.

<b>REF 250-800-50</b>	1 surtido
-----------------------	-----------

CE 0483

### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Touch Up Base Dentin TU BD light	<b>250-251-20</b>	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD medium	<b>250-252-20</b>	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD dark	<b>250-253-20</b>	20 g
Touch Up Dentin TU D light	<b>250-255-20</b>	20 g
Touch Up Dentin TU D medium	<b>250-256-20</b>	20 g

Designación	REF	Cantidad
Touch Up Dentin TU D dark	<b>250-257-20</b>	20 g
Touch Up Incisal TU I medium	<b>250-260-20</b>	20 g
Touch Up Incisal TU I opal	<b>250-261-20</b>	20 g
Touch Up Incisal TU I transpa	<b>250-262-20</b>	20 g
Shade Disc Touch Up	<b>254-103-00</b>	1 pieza

## Cerámica para óxido de circonio – **ceraMotion<sup>®</sup>** zt



### Stains Universal Set

Set con los 8 colores más importantes para pintar  
(3 colores básicos y 5 colores para caracterizaciones)  
para efectos internos y externos.

<b>REF 254-800-20</b>	1 surtido
-----------------------	-----------

CE 0483

#### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Body Stains B ST A	<b>254-220-02</b>	2 g
Body Stains B ST B	<b>254-221-02</b>	2 g
Body Stains B ST C	<b>254-222-02</b>	2 g
Stains ST white	<b>254-201-02</b>	2 g
Stains ST orange	<b>254-204-02</b>	2 g

Designación	REF	Cantidad
Stains ST blue	<b>254-207-02</b>	2 g
Stains ST olive green	<b>254-209-02</b>	2 g
Stains ST red brown	<b>254-212-02</b>	2 g
Stains Liquid	<b>254-010-02</b>	20 ml
Shade Disc Stains	<b>254-105-00</b>	1 pieza

## cera<sup>motion</sup><sub>Zr</sub> – Cerámica para óxido de circonio



### Liner L

Para emplear sobre ZrO<sub>2</sub> blanco, para seguridad del color.

- para optimizar el color en ZrO<sub>2</sub> teñidas
- fluorescencia natural de las carillas

Líquido: Powder BOL Liquid

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
L 1	250-001-20	250-001-40
L 2	250-002-20	250-002-40
L 3	250-003-20	250-003-40
L 4	250-004-20	250-004-40
L 5	250-005-20	250-005-40
L 6	250-006-20	250-006-40

CE 0483

Mezclas recomendadas						
Color del diente	L1	L2	L3	L4	L5	L6
A1	1/3				2/3	
A2	2/3				1/3	
A3	1					
A3,5	3/4					1/4
A4	1/2					1/2
B1		1/3			2/3	
B2		2/3			1/3	
B3		3/4			1/4	
B4		1				
C1			1/3		2/3	
C2			2/3		1/3	
C3			3/4		1/4	
C4			1			
D2				2/3	1/3	
D3				3/4	1/4	
D4		1/3		2/3		



### Liner Modifier LM

- realce individual del Liner

Líquido: Powder BOL Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
LM gingival	250-018-20	20 g
LM orange	250-019-20	20 g

CE 0483

## Cerámica para óxido de circonio – ceramotion® zr

### Shoulder SM

Masa para hombros

Con la masa de hombros „white“ pueden regularse todas las escalas de colores de A1 a D4 mediante la correspondiente mezcla.

Agregando a la mezcla masa de hombros „transparent“ se refuerza la translucidez del hombro.

Líquido: Shoulder Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
SM A	250-081-20	20 g
SM B	250-082-20	20 g
SM C	250-083-20	20 g
SM D	250-084-20	20 g
SM white	250-085-20	20 g
SM transpa	250-086-20	20 g

CE 0483



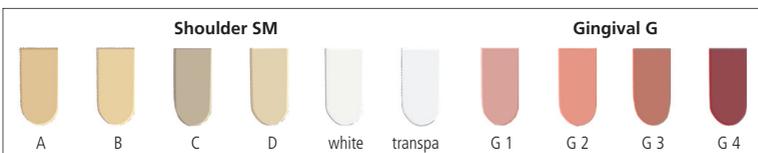
### Gingival G

- reconstrucción de encías y papilas
- compensar defectos de la mucosa

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
G 1	250-090-20	20 g
G 2	250-091-20	20 g
G 3	250-092-20	20 g
G 4	250-093-20	20 g

CE 0483



## ceramotion<sup>®</sup> zr – Cerámica para óxido de circonio



### Base Dentin BD

- tiene una opacidad más elevada que la dentina
- efecto difusor
- efecto de profundidad tridimensional (después de la terminación)
- apoyo del propio color del diente (también en condiciones desfavorables de espacio)
- refuerzo de las reflexiones de intensidad de color

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
BD A1	250-021-20	250-021-40
BD A2	250-022-20	250-022-40
BD A3	250-023-20	250-023-40
BD A3,5	250-024-20	250-024-40
BD A4	250-025-20	250-025-40
BD B1	250-026-20	250-026-40
BD B2	250-027-20	250-027-40
BD B3	250-028-20	250-028-40
BD B4	250-029-20	250-029-40
BD C1	250-030-20	250-030-40
BD C2	250-031-20	250-031-40
BD C3	250-032-20	250-032-40
BD C4	250-033-20	250-033-40
BD D2	250-034-20	250-034-40
BD D3	250-035-20	250-035-40
BD D4	250-036-20	250-036-40

CE<sup>0483</sup>



### Base Dentin Modifier BDM

Masa para efectos con alta opacidad

- genera profundidad de colorido
- regula los valores de luminosidad
- imita los efectos naturales en la dentina, en los sectores interproximales y de los mamelones

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Color	REF	Cantidad
salmon	250-101-20	20 g
caramel	250-102-20	20 g
ochre	250-103-20	20 g
ivory	250-104-20	20 g
lemon	250-105-20	20 g
vanilla	250-106-20	20 g
brown	250-107-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



## Cerámica para óxido de circonio – ceramotion® zr

### Dentin D

Dentina standard

- expone el efecto primario del color
- fluorescencia natural
- efecto de prisma

Líquido: Modelling Liquid, Mdelling Liquid +



Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
D A1	250-041-20	250-041-40
D A2	250-042-20	250-042-40
D A3	250-043-20	250-043-40
D A3,5	250-044-20	250-044-40
D A4	250-045-20	250-045-40
D B1	250-046-20	250-046-40
D B2	250-047-20	250-047-40
D B3	250-048-20	250-048-40
D B4	250-049-20	250-049-40
D C1	250-050-20	250-050-40
D C2	250-051-20	250-051-40
D C3	250-052-20	250-052-40
D C4	250-053-20	250-053-40
D D2	250-054-20	250-054-40
D D3	250-055-20	250-055-40
D D4	250-056-20	250-056-40

CE 0483

Tabla de clasificación de incisal			
Color de la dentina	Incisal Standard	Incisal Opal	Incisal Transpa
A1, A2, B1	I 1	IO 1	IT 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2	IT 2
A4, C4	I 3	IO 3	IT 3

## ceraMotion<sup>®</sup> Zr – Cerámica para óxido de circonio



### Dentin Modifier Chroma DM C

- regula la intensidad de los respectivos tonos de color
  - aumenta la intensidad cromática en el cuerpo del diente también con espesores menores de las capas
- Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
DM C A	250-111-20	20 g
DM C B	250-112-20	20 g
DM C C	250-113-20	20 g
DM C orange	250-114-20	20 g

CE 0483



### Dentin Modifier Fluo DM F

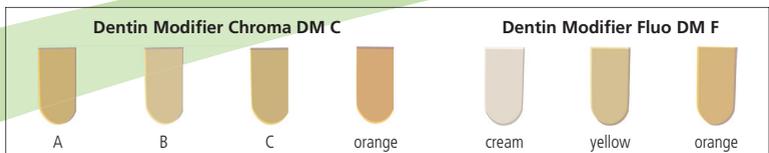
Masa de efectos de dentina con alta fluorescencia

- regula los valores de luminosidad

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
DM F cream	250-115-20	20 g
DM F yellow	250-116-20	20 g
DM F orange	250-117-20	20 g

CE 0483



## Cerámica para óxido de circonio – ceramotion® 2+

### Incisal I

Masa incisal estándar

- empleo en el sector incisal

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
I 1	250-060-20	250-060-40
I 2	250-061-20	250-061-40
I 3	250-062-20	250-062-40

CE 0483



### Incisal Opal IO

- para la aplicación alterna de estratos para incisal
- opalescente: efecto azulado con luz reflectante
- efecto anaranjado con luz directa
- refuerza la refracción de la luz
- empleo en el sector incisal

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
IO 1	250-065-20	250-065-40
IO 2	250-066-20	250-066-40
IO 3	250-067-20	250-067-40

CE 0483



### Incisal Transpa IT

- más alta transparencia en las masas
- empleo en el sector incisal

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
IT 1	250-070-20	250-070-40
IT 2	250-071-20	250-071-40
IT 3	250-072-20	250-072-40

CE 0483



## ceraMOTION<sup>®</sup> Zr – Cerámica para óxido de circonio



### Transpa T

- masa muy transparente
  - en caso necesario emplear en el sector incisal
- Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
T transpa	250-075-20	250-075-40

CE 0483



### Incisal Modifier IM

- intensifica la refracción natural de la luz
  - para la aplicación alterna de capas en incisal
  - empleo en el sector incisal
- Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
IM opal honey	250-121-20	20 g
IM opal white	250-122-20	20 g
IM opal blue	250-123-20	20 g
IM grey	250-124-20	20 g
IM opal grey	250-125-20	20 g

CE 0483

#### Transpa T



transpa



opal honey



opal white



opal blue



opal grey



grey

#### Incisal Modifier IM

## Cerámica para óxido de circonio – ceramotion® 2+

### Chroma Concept Liner CC L

- refuerzo de las reflexiones de intensidad de color

Líquido: Powder BOL Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
CC L 1, bleach	250-221-20	20 g
CC L 2	250-222-20	20 g
CC L 3	250-223-20	20 g
CC L 4	250-224-20	20 g

CE 0483



### Chroma Concept Dentin CC D

- pura o mezclada, para ampliar el espacio cromático
- mismas propiedades de opacidad de las masas de dentina
- masas blancas y claras de dentina blanqueadora
- se pueden conseguir todos los tonos de color de las guías de colores de otras empresas (p. ej. de Vita-3 D-Master® o de Ivoclar-Chromascop®)

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
CC D 1, bleach	250-231-20	20 g
CC D 2, bleach	250-232-20	20 g
CC D 3	250-233-20	20 g
CC D 4	250-234-20	20 g
CC D 5	250-235-20	20 g
CC D 6	250-236-20	20 g
CC D 7	250-237-20	20 g
CC D 8	250-238-20	20 g
CC D 9	250-239-20	20 g
CC D 10	250-240-20	20 g
CC D 11	250-241-20	20 g
CC D 12	250-242-20	20 g

CE 0483



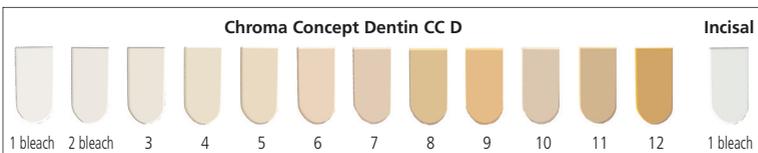
### Chroma Concept Incisal CC I

Masa clara blanqueadora para incisales

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
CC I 1, bleach	250-245-20	20 g

CE 0483



## cera<sup>motion</sup><sub>zr</sub> – Cerámica para óxido de circonio



### Touch Up Base Dentin TU BD

Masas de baja fusión para correcciones y cochuras de glaseado en uno.

- gran seguridad, gracias a superficies basales muy compactas

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
TU BD light	250-251-20	20 g
TU BD medium	250-252-20	20 g
TU BD dark	250-253-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Dentin TU D

Masas de baja fusión para correcciones y cochuras de glaseado en uno.

- gran estética, gracias a rebordes muy compactos

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
TU D light	250-255-20	20 g
TU D medium	250-256-20	20 g
TU D dark	250-257-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Incisal TU I

Masas de baja fusión para correcciones y cochuras de glaseado en uno.

- gran estética, gracias a rebordes muy compactos

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
TU I medium	250-260-20	20 g
TU I opal	250-261-20	20 g
TU I transpa	250-262-20	20 g

CE 0483



## Cerámica para óxido de circonio – **ceramotion<sup>®</sup> 2r**

### Correction C

Material LFC, empleado para pequeñas correcciones.

Temperatura de cocción: 715 °C

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
C transpa	250-095-03	3 g

CE 0483



### Glaze GL

Masa de glaseado para mezclar con Stains y Body Stains.

Líquido: Stains Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
GL transpa	250-270-02	2 g

CE 0483



## ceramotion<sup>®</sup> zr – Cerámica para óxido de circonio



### Body Stains B ST

Colores para pintar

- para mezclar con masa de glaseado
- para intensificar el tono de los colores
- especial profundidad de color
- pueden mezclarse hasta un 10 % con masas cerámicas

Líquido: Stains Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
● B ST A	254-220-02	2 g
● B ST B	254-221-02	2 g
● B ST C	254-222-02	2 g

CE 0483



### Stains ST

Colores para pintar

- para mezclar con masa de glaseado
- para intensificar el tono de los colores
- especial profundidad de color
- pueden mezclarse hasta un 10 % con masas cerámicas

Líquido: Stains Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
○ ST 1 white	254-201-02	2 g
● ST 2 vanilla	254-202-02	2 g
● ST 3 yellow	254-203-02	2 g
● ST 4 orange	254-204-02	2 g
● ST 5 pink	254-205-02	2 g
● ST 6 purple	254-206-02	2 g
● ST 7 blue	254-207-02	2 g
● ST 8 grey	254-208-02	2 g
● ST 9 olive green	254-209-02	2 g
● ST 10 olive yellow	254-210-02	2 g
● ST 11 medium brown	254-211-02	2 g
● ST 12 red brown	254-212-02	2 g
● ST 13 black	254-213-02	2 g

CE 0483

## Cerámica para óxido de circonio – **ceraMotion<sup>®</sup>** 2+

### Modelling Liquid

Líquido standard para mezclar con masas cerámicas.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



### Modelling Liquid +

Líquido de modelar con ligero aumento de la viscosidad.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



### Powder BOL Liquid

Líquido para mezclar con polvo de Bonder, de opaco y de Liner.

REF 254-008-02	20 ml
REF 254-008-10	100 ml



### Shoulder Liquid

Líquido para mezclar con masas de hombros.

- aumenta la estabilidad

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



### Stains Liquid

Líquido para mezclar los Stains, así como la masa de glaseado Glaze.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml



## cera<sup>motion</sup><sub>zr</sub> – Cerámica para óxido de circonio



### Contrast Marker

Para teñir masas cerámicas mezcladas.

- para mejor contraste en la aplicación de las capas
- se quema sin dejar residuos
- viscosidad corresponde a Modelling Liquid

Color	REF	Cantidad
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml



## ceramotion® PZr – Cerámica sobreprensada



### Press Liner PZr L

Para emplear sobre ZrO<sub>2</sub> blanco, para seguridad del color.

- para optimizar el color en ZrO<sub>2</sub> teñidas
- fluorescencia natural de las carillas

Líquido: Powder BOL Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
PZr L A1	250-401-20	20 g
PZr L A2	250-402-20	20 g
PZr L A3	250-403-20	20 g
PZr L A3,5	250-404-20	20 g
PZr L A4	250-405-20	20 g
PZr L B1	250-406-20	20 g
PZr L B2	250-407-20	20 g
PZr L B3	250-408-20	20 g
PZr L B4	250-409-20	20 g
PZr L C1	250-410-20	20 g
PZr L C2	250-411-20	20 g
PZr L C3	250-412-20	20 g
PZr L C4	250-413-20	20 g
PZr L D2	250-414-20	20 g
PZr L D3	250-415-20	20 g
PZr L D4	250-416-20	20 g

CE 0483



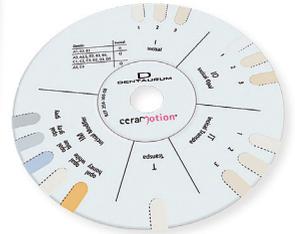
### Ingot PZr I

Lingotes de prensar para el sobreprensado sobre circonio.

Identificación del color	REF	Cantidad
PZr I A1	250-431-05	5 x 2 g
PZr I A2	250-432-05	5 x 2 g
PZr I A3	250-433-05	5 x 2 g
PZr I A3,5	250-434-05	5 x 2 g
PZr I A4	250-435-05	5 x 2 g
PZr I B1	250-436-05	5 x 2 g
PZr I B2	250-437-05	5 x 2 g
PZr I B3	250-438-05	5 x 2 g
PZr I B4	250-439-05	5 x 2 g
PZr I C1	250-440-05	5 x 2 g
PZr I C2	250-441-05	5 x 2 g
PZr I C3	250-442-05	5 x 2 g
PZr I C4	250-443-05	5 x 2 g
PZr I D2	250-444-05	5 x 2 g
PZr I D3	250-445-05	5 x 2 g
PZr I D4	250-446-05	5 x 2 g

CE 0483





### 8 Shade Set

Set de cerámica de recubrimiento para titanio y aleaciones de titanio.

Contiene los 8 principales colores A-D, opacos en polvo, dentina básica, dentina, masas incisales y masas de efectos.

REF 251-800-15 1 surtido

CE 0483

### Contenido:

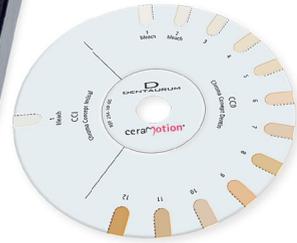
Designación	REF	Cantidad
* Paste Bonder PB	251-551-03	3 g
Opaque O A1	251-001-20	20 g
* Opaque O A2	251-002-20	20 g
* Opaque O A3	251-003-20	20 g
Opaque O A3,5	251-004-20	20 g
* Opaque O B2	251-007-20	20 g
Opaque O B3	251-008-20	20 g
Opaque O C3	251-012-20	20 g
Opaque O D3	251-015-20	20 g
Base Dentin BD A1	251-021-20	20 g
* Base Dentin BD A2	251-022-20	20 g
* Base Dentin BD A3	251-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	251-024-20	20 g
* Base Dentin BD B2	251-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	251-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	251-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	251-035-20	20 g
Dentin D A1	251-041-20	20 g
* Dentin D A2	251-042-20	20 g
* Dentin D A3	251-043-20	20 g
Dentin D A3,5	251-044-20	20 g
* Dentin D B2	251-047-20	20 g

Designación	REF	Cantidad
Dentin D B3	251-048-20	20 g
Dentin D C3	251-052-20	20 g
Dentin D D3	251-055-20	20 g
* Incisal I 1	251-060-20	20 g
* Incisal I 2	251-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	251-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	251-066-20	20 g
* Incisal Transpa IT 1	251-070-20	20 g
* Incisal Transpa IT 2	251-071-20	20 g
* Transpa T transpa	251-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	251-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	251-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	251-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	251-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	251-123-20	20 g
* Glaze GL transpa	251-270-02	2 g
Correction C transpa	251-095-03	3 g
* Modelling Liquid	254-000-10	100 ml
* Paste Liquid	254-006-02	20 ml
* Powder BOL Liquid	254-008-10	100 ml
* Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 pieza

### 3 Shade Set (A2, A3, B2)

REF 251-900-15

\* Elementos del 3 Shade Set – algunos líquidos con envases más pequeños.



### Chroma Concept Set

Set para ampliar el espacio cromático de las masas standard y de los blanqueadores.

De esta manera se pueden conseguir todos los tonos de colores de las guías de colores de otras marcas (p. ej. de Vita-3 D-Master® o de Ivoclar-Chromascop®).

Contiene 17 masas cerámicas con opaco, dentinas y módulos de blanqueador.

REF 251-800-45	1 surtido
----------------	-----------

CE 0463

#### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Chroma Concept Opaque CC O 1, bleach	251-221-20	20 g
Chroma Concept Opaque CC O 2	251-222-20	20 g
Chroma Concept Opaque CC O 3	251-223-20	20 g
Chroma Concept Opaque CC O 4	251-224-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach	251-231-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach	251-232-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 3	251-233-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 4	251-234-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 5	251-235-20	20 g

Designación	REF	Cantidad
Chroma Concept Dentin CC D 6	251-236-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 7	251-237-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 8	251-238-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 9	251-239-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 10	251-240-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 11	251-241-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 12	251-242-20	20 g
Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach	251-245-20	20 g
Shade Disc Chroma Concept / Bleach	254-102-00	1 pieza

Dentaurum

Online-Shop

## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Cerámica para titanio



### Touch Up Set

Set para facilitar el trabajo en la terminación o correcciones con temperaturas de cocción bajas.

9 masas cerámicas con dentinas básicas, dentinas y masas incisales.

REF 251-800-50

1 surtido

CE 0483

### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Touch Up Base Dentin TU BD light	251-251-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD medium	251-252-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD dark	251-253-20	20 g
Touch Up Dentin TU D light	251-255-20	20 g
Touch Up Dentin TU D medium	251-256-20	20 g

Designación	REF	Cantidad
Touch Up Dentin TU D dark	251-257-20	20 g
Touch Up Incisal TU I medium	251-260-20	20 g
Touch Up Incisal TU I opal	251-261-20	20 g
Touch Up Incisal TU I transpa	251-262-20	20 g
Shade Disc Touch Up	254-103-00	1 pieza



### Stains Universal Set

Set con los 8 colores más importantes para pintar  
(3 colores básicos y 5 colores para caracterizaciones)  
para efectos internos y externos.

REF 254-800-20	1 surtido
----------------	-----------

CE 0483

#### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Body Stains B ST A	254-220-02	2 g
Body Stains B ST B	254-221-02	2 g
Body Stains B ST C	254-222-02	2 g
Stains ST white	254-201-02	2 g
Stains ST orange	254-204-02	2 g

Designación	REF	Cantidad
Stains ST blue	254-207-02	2 g
Stains ST olive green	254-209-02	2 g
Stains ST red brown	254-212-02	2 g
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Stains	254-105-00	1 pieza

## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Cerámica para titanio



### Bonder B

Bonder en polvo

- produce una óptima adherencia entre la estructura de titanio y la cerámica

Líquido: Powder BOL Liquid

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
B	251-550-20	251-550-40

CE 0483



### Paste Bonder PB

Bonder en pasta

- produce una óptima adherencia entre la estructura de titanio y la cerámica

- aplicación directa
- muy fácil aplicación de las capas

Líquido: Paste Liquid

Identificación del color	REF (3 g)	REF (6 g)
PB	251-551-03	251-551-06

CE 0483



### Opaque O

Opaco en polvo

- menor espesor de la capa
- cubre bien y de forma compacta el fundamento de metal

Líquido: Powder BOL Liquid

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
O A1	251-001-20	251-001-40
O A2	251-002-20	251-002-40
O A3	251-003-20	251-003-40
O A3,5	251-004-20	251-004-40
O A4	251-005-20	251-005-40
O B1	251-006-20	251-006-40
O B2	251-007-20	251-007-40
O B3	251-008-20	251-008-40
O B4	251-009-20	251-009-40
O C1	251-010-20	251-010-40
O C2	251-011-20	251-011-40
O C3	251-012-20	251-012-40
O C4	251-013-20	251-013-40
O D2	251-014-20	251-014-40
O D3	251-015-20	251-015-40
O D4	251-016-20	251-016-40

CE 0483

## Cerámica para titanio – ceramotion® Ti

### Opaque Modifier OM

- realce individualizado del opaco en polvo

Líquido: Powder BOL Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
OM gingival	251-018-20	20 g
OM orange	251-019-20	20 g

CE 0483



### Shoulder SM

Masa para hombros

Con la masa de hombros „white“ pueden regularse todas las escalas de colores de A1 a D4 mediante la correspondiente mezcla.

Agregando a la mezcla masa de hombros „transparent“ se refuerza la translucidez del hombro.

Líquido: Shoulder Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
SM A	251-081-20	20 g
SM B	251-082-20	20 g
SM C	251-083-20	20 g
SM D	251-084-20	20 g
SM white	251-085-20	20 g
SM transpa	251-086-20	20 g

CE 0483



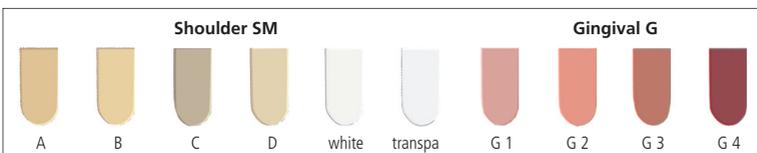
### Gingival G

- reconstrucción de encías y papilas
- compensar defectos de la mucosa

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
G 1	251-090-20	20 g
G 2	251-091-20	20 g
G 3	251-092-20	20 g
G 4	251-093-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Cerámica para titanio



### Base Dentin BD

- tiene una opacidad más elevada que la dentina
- efecto difusor
- efecto de profundidad tridimensional (después de la terminación)
- apoyo del propio color del diente (también en condiciones desfavorables de espacio)
- refuerzo de las reflexiones de intensidad de color

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
BD A1	251-021-20	251-021-40
BD A2	251-022-20	251-022-40
BD A3	251-023-20	251-023-40
BD A3,5	251-024-20	251-024-40
BD A4	251-025-20	251-025-40
BD B1	251-026-20	251-026-40
BD B2	251-027-20	251-027-40
BD B3	251-028-20	251-028-40
BD B4	251-029-20	251-029-40
BD C1	251-030-20	251-030-40
BD C2	251-031-20	251-031-40
BD C3	251-032-20	251-032-40
BD C4	251-033-20	251-033-40
BD D2	251-034-20	251-034-40
BD D3	251-035-20	251-035-40
BD D4	251-036-20	251-036-40

CE 0483



### Base Dentin Modifier BDM

Masa para efectos con alta opacidad

- genera profundidad de colorido
- regula los valores de luminosidad
- imita los efectos naturales en la dentina, en los sectores interproximales y de los mamelones

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
BDM salmon	251-101-20	20 g
BDM caramel	251-102-20	20 g
BDM ochre	251-103-20	20 g
BDM ivory	251-104-20	20 g
BDM lemon	251-105-20	20 g
BDM vanilla	251-106-20	20 g
BDM brown	251-107-20	20 g

CE 0483



### Dentin D

Dentina standard

- expone el efecto primario del color
- fluorescencia natural
- efecto de prisma

Líquido: Modelling Liquid, Mdelling Liquid +



Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
D A1	251-041-20	251-041-40
D A2	251-042-20	251-042-40
D A3	251-043-20	251-043-40
D A3,5	251-044-20	251-044-40
D A4	251-045-20	251-045-40
D B1	251-046-20	251-046-40
D B2	251-047-20	251-047-40
D B3	251-048-20	251-048-40
D B4	251-049-20	251-049-40
D C1	251-050-20	251-050-40
D C2	251-051-20	251-051-40
D C3	251-052-20	251-052-40
D C4	251-053-20	251-053-40
D D2	251-054-20	251-054-40
D D3	251-055-20	251-055-40
D D4	251-056-20	251-056-40

CE 0483

Tabla de clasificación de incisal			
Color de la dentina	Incisal Standard	Incisal Opal	Incisal Transpa
A1, A2, B1	I 1	IO 1	IT 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2	IT 2
A4, C4	I 3	IO 3	IT 3

## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Cerámica para titanio



### Dentin Modifier Chroma DM C

- regula la intensidad de los respectivos tonos de color
  - aumenta la intensidad cromática en el cuerpo del diente también con espesores menores de las capas
- Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
DM C A	251-111-20	20 g
DM C B	251-112-20	20 g
DM C C	251-113-20	20 g
DM C orange	251-114-20	20 g

CE 0483



### Dentin Modifier Fluo DM F

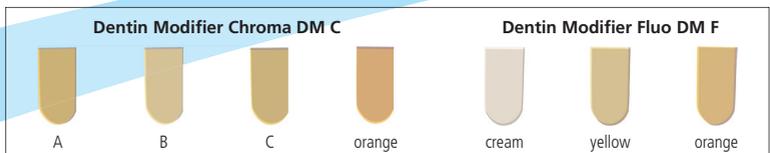
Masa de efectos de dentina con alta fluorescencia

- regula los valores de luminosidad

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
DM F cream	251-115-20	20 g
DM F yellow	251-116-20	20 g
DM F orange	251-117-20	20 g

CE 0483



### Incisal I

Masa incisal estándar

- empleo en el sector incisal

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
I 1	251-060-20	251-060-40
I 2	251-061-20	251-061-40
I 3	251-062-20	251-062-40

CE 0483



### Incisal Opal IO

- para la aplicación alterna de estratos para incisal
- opalescente: efecto azulado con luz reflectante
- efecto anaranjado con luz directa
- refuerza la refracción de la luz
- empleo en el sector incisal

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
IO 1	251-065-20	251-065-40
IO 2	251-066-20	251-066-40
IO 3	251-067-20	251-067-40

CE 0483



### Incisal Transpa IT

- más alta transparencia en las masas
- empleo en el sector incisal

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
IT 1	251-070-20	251-070-40
IT 2	251-071-20	251-071-40
IT 3	251-072-20	251-072-40

CE 0483



## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Cerámica para titanio



### Transpa T

- masa muy transparente
  - en caso necesario emplear en el sector incisal
- Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF (20 g)	REF (40 g)
T transpa	251-075-20	251-075-40

CE 0483



### Incisal Modifier IM

- intensifica la refracción natural de la luz
  - para la aplicación alterna de capas en incisal
  - empleo en el sector incisal
- Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
IM opal honey	251-121-20	20 g
IM opal white	251-122-20	20 g
IM opal blue	251-123-20	20 g
IM grey	251-124-20	20 g
IM opal grey	251-125-20	20 g

CE 0483

#### Transpa T



transpa



opal honey



opal white

#### Incisal Modifier IM



opal blue



opal grey



grey

### Chroma Concept Opaque CC O

Opaco en polvo Chroma

- refuerzo de la reflexión de la intensidad de color
- para emplear con pacientes de dientes claros y blanqueados
- se pueden conseguir todos los tonos de color de las guías de colores de otras empresas (p. ej. de Vita-3 D-Master® o de Ivoclar-Chromascop®)

Líquido: Powder BOL Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
CC O 1, bleach	251-221-20	20 g
CC O 2	251-222-20	20 g
CC O 3	251-223-20	20 g
CC O 4	251-224-20	20 g

CE 0483



### Chroma Concept Dentin CC D

- pura o mezclada, para ampliar el espacio cromático
- mismas propiedades de opacidad de las masas de dentina
- masas blancas y claras de dentina blanqueadora
- se pueden conseguir todos los tonos de color de las guías de colores de otras empresas (p. ej. de Vita-3 D-Master® o de Ivoclar-Chromascop®)

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
CC D 1, bleach	251-231-20	20 g
CC D 2, bleach	251-232-20	20 g
CC D 3	251-233-20	20 g
CC D 4	251-234-20	20 g
CC D 5	251-235-20	20 g
CC D 6	251-236-20	20 g
CC D 7	251-237-20	20 g
CC D 8	251-238-20	20 g
CC D 9	251-239-20	20 g
CC D 10	251-240-20	20 g
CC D 11	251-241-20	20 g
CC D 12	251-242-20	20 g

CE 0483



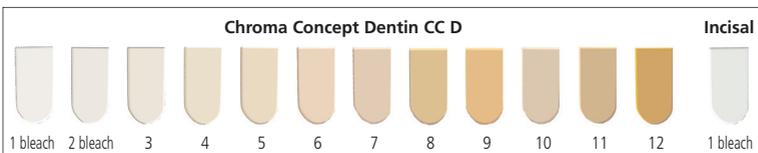
### Chroma Concept Incisal CC I

Masa clara blanqueadora para incisales

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
CC I 1, bleach	251-245-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Cerámica para titanio



### Touch Up Base Dentin TU BD

Masas de baja fusión para correcciones y cochuras de glaseado en uno.

- gran seguridad, gracias a superficies basales muy compactas

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
TU BD light	251-251-20	20 g
TU BD medium	251-252-20	20 g
TU BD dark	251-253-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Dentin TU D

Masas de baja fusión para correcciones y cochuras de glaseado en uno.

- gran estética, gracias a rebordes muy compactos

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
TU D light	251-255-20	20 g
TU D medium	251-256-20	20 g
TU D dark	251-257-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Incisal TU I

Masas de baja fusión para correcciones y cochuras de glaseado en uno.

- gran estética, gracias a rebordes muy compactos

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
TU I medium	251-260-20	20 g
TU I opal	251-261-20	20 g
TU I transpa	251-262-20	20 g

CE 0483



## Cerámica para titanio – **ceramotion<sup>®</sup>** Ti

### Correction C

Material LFC, empleado para pequeñas correcciones.

Temperatura de cocción: 715 °C

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
C transpa	251-095-03	3 g

CE 0483



### Glaze GL

Masa de glaseado para mezclar con Stains y Body Stains.

Líquido: Stains Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
GL transpa	251-270-02	2 g

CE 0483



## ceramotion®<sub>Ti</sub> – Cerámica para titanio



### Body Stains B ST

Colores para pintar

- para mezclar con masa de glaseado
- para intensificar el tono de los colores
- especial profundidad de color
- pueden mezclarse hasta un 10 % con masas cerámicas

Líquido: Stains Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
● B ST A	254-220-02	2 g
● B ST B	254-221-02	2 g
● B ST C	254-222-02	2 g

CE 0483



### Stains ST

Colores para pintar

- para mezclar con masa de glaseado
- para intensificar el tono de los colores
- especial profundidad de color
- pueden mezclarse hasta un 10 % con masas cerámicas

Líquido: Stains Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
○ ST 1 white	254-201-02	2 g
● ST 2 vanilla	254-202-02	2 g
● ST 3 yellow	254-203-02	2 g
● ST 4 orange	254-204-02	2 g
● ST 5 pink	254-205-02	2 g
● ST 6 purple	254-206-02	2 g
● ST 7 blue	254-207-02	2 g
● ST 8 grey	254-208-02	2 g
● ST 9 olive green	254-209-02	2 g
● ST 10 olive yellow	254-210-02	2 g
● ST 11 medium brown	254-211-02	2 g
● ST 12 red brown	254-212-02	2 g
● ST 13 black	254-213-02	2 g

CE 0483

## Cerámica para titanio – ceraMotion®<sub>Ti</sub>

### Modelling Liquid

Líquido standard para mezclar con masas cerámicas.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



### Modelling Liquid +

Líquido de modelar con ligero aumento de la viscosidad.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



### Paste Liquid

Líquido para regulación de la viscosidad de las pastas.

REF 254-006-02	20 ml
REF 254-006-10	100 ml



### Powder BOL Liquid

Líquido para mezclar con polvo de Bonder, de opaco y de Liner.

REF 254-008-02	20 ml
REF 254-008-10	100 ml



### Shoulder Liquid

Líquido para mezclar con masas de hombros.

- aumenta la estabilidad

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



### Stains Liquid

Líquido para mezclar los Stains, así como la masa de glaseado Glaze.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml



## ceraMotion® – Cerámica para titanio



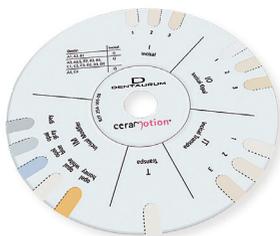
### Contrast Marker

Para teñir masas cerámicas mezcladas.

- para mejor contraste en la aplicación de las capas
- se quema sin dejar residuos
- viscosidad corresponde a Modelling Liquid

Color	REF	Cantidad
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml





### 8 Shade Set

Set de cerámica de recubrimiento para aleaciones con alto valor CET (ámbito CET de 15,9 a 17,0 · 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup> a 25-500 °C). Contiene los 8 colores más importantes A-D, opacos en pasta, dentina básica, dentina, masas incisales y masas de efectos.

REF 253-800-10 1 surtido

CE 0483

### Contenido:

Designación	REF	Cantidad
Paste Opaque PO base	253-550-03	3 g
Paste Opaque PO A1	253-501-03	3 g
Paste Opaque PO A2	253-502-03	3 g
Paste Opaque PO A3	253-503-03	3 g
Paste Opaque PO A3,5	253-504-03	3 g
Paste Opaque PO B2	253-507-03	3 g
Paste Opaque PO B3	253-508-03	3 g
Paste Opaque PO C3	253-512-03	3 g
Paste Opaque PO D3	253-515-03	3 g
Base Dentin BD 1	253-021-20	20 g
Base Dentin BD 2	253-022-20	20 g
Base Dentin BD 3	253-023-20	20 g
Base Dentin BD 4	253-024-20	20 g
Base Dentin BD 5	253-025-20	20 g
Base Dentin BD 7	253-027-20	20 g
Base Dentin BD 8	253-028-20	20 g
Base Dentin BD 9	253-029-20	20 g
Dentin D A1	253-041-20	20 g
Dentin D A2	253-042-20	20 g

Designación	REF	Cantidad
Dentin D A3	253-043-20	20 g
Dentin D A3,5	253-044-20	20 g
Dentin D B2	253-047-20	20 g
Dentin D B3	253-048-20	20 g
Dentin D C3	253-052-20	20 g
Dentin D D3	253-055-20	20 g
Incisal I 1	253-060-20	20 g
Incisal I 2	253-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	253-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	253-066-20	20 g
Transpa T transpa	253-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	253-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	253-116-20	20 g
Glaze GL transpa	253-270-02	2 g
Correction C transpa	253-095-03	3 g
Modelling Liquid	254-000-10	100 ml
Paste Liquid	254-006-02	20 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 pieza

## Cerámica de baja fusión – cera<sup>motion</sup>®<sub>LF</sub>

### Paste Opaque PO

Opaco en pasta

- de empleo universal con todas las aleaciones exentas de metales preciosos y aleaciones LF de metales preciosos, así como con oro galvanizado
- en todas las cochuras no es necesario el enfriamiento lento o prolongado
- cubre bien y de forma compacta el fundamento de metal
- muy fácil aplicación de las capas
- brillo sedoso

El opaco base en pasta fue creado particularmente para aleaciones con contenido de cobre y proporciona aquí un cubrimiento de la estructura completo y seguro contra decoloraciones o cambios de color.

Líquido: Paste Liquid



Identificación del color	REF	Cantidad
PO base	253-550-03	3 g
PO A1	253-501-03	3 g
PO A2	253-502-03	3 g
PO A3	253-503-03	3 g
PO A3,5	253-504-03	3 g
PO A4	253-505-03	3 g
PO B1	253-506-03	3 g
PO B2	253-507-03	3 g
PO B3	253-508-03	3 g
PO B4	253-509-03	3 g
PO C1	253-510-03	3 g
PO C2	253-511-03	3 g
PO C3	253-512-03	3 g
PO C4	253-513-03	3 g
PO D2	253-514-03	3 g
PO D3	253-515-03	3 g
PO D4	253-516-03	3 g

CE 0483

### Paste Opaque Modifier POM

- realce individualizado del opaco en pasta

Líquido: Paste Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
POM gingival	253-520-03	3 g
POM orange	253-521-03	3 g

CE 0483



## cera<sup>motion</sup><sub>Lf</sub> – Cerámica de baja fusión



### Shoulder SM

Masa para hombros

Con la masa de hombros „white” pueden regularse todas las escalas de colores de A1 a D4 mediante la correspondiente mezcla.

Agregando a la mezcla masa de hombros „transparent” se refuerza la translucidez del hombro.

Líquido: Shoulder Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
SM A	253-081-20	20 g
SM B	253-082-20	20 g
SM C	253-083-20	20 g
SM D	253-084-20	20 g
SM white	253-085-20	20 g
SM transpa	253-086-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



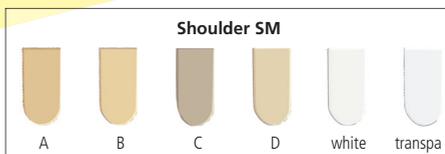
### Gingival G

- reconstrucción de encías y papilas
- compensar defectos de la mucosa

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
G light	253-091-20	20 g
G dark	253-092-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



## Cerámica de baja fusión – cera<sup>motion</sup>®<sub>Lf</sub>

### Base Dentin BD

- tiene una opacidad más elevada que la dentina
- efecto difusor
- efecto de profundidad tridimensional (después de la terminación)
- apoyo del propio color del diente (también en condiciones desfavorables de espacio)
- refuerzo de las reflexiones de intensidad de color

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Identificación del color	REF	Cantidad
BD 1	<b>253-021-20</b>	20 g
BD 2	<b>253-022-20</b>	20 g
BD 3	<b>253-023-20</b>	20 g
BD 4	<b>253-024-20</b>	20 g
BD 5	<b>253-025-20</b>	20 g
BD 6	<b>253-026-20</b>	20 g
BD 7	<b>253-027-20</b>	20 g
BD 8	<b>253-028-20</b>	20 g
BD 9	<b>253-029-20</b>	20 g
BD 10	<b>253-030-20</b>	20 g

CE 0483

Instrucciones de mezcla																
A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	
BD1	1/3 BD1 + 2/3 BD3	BD2	BD3	1/3 BD1 + 2/3 DMCA	BD4	2/3 BD4 + 1/3 BD5	BD5	2/3 BD1 + 1/3 DMCB	BD6	1/3 BD6 + 2/3 BD7	BD7	1/3 BD7 + 2/3 DMC	BD8	BD9	BD10	

**Online-Shop**

Dentaurum

## cera<sup>motion</sup><sub>Lf</sub> – Cerámica de baja fusión



### Dentin D

Dentina standard

- expone el efecto primario del color
- fluorescencia natural
- efecto de prisma

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
D A1	253-041-20	20 g
D A2	253-042-20	20 g
D A3	253-043-20	20 g
D A3,5	253-044-20	20 g
D A4	253-045-20	20 g
D B1	253-046-20	20 g
D B2	253-047-20	20 g
D B3	253-048-20	20 g
D B4	253-049-20	20 g
D C1	253-050-20	20 g
D C2	253-051-20	20 g
D C3	253-052-20	20 g
D C4	253-053-20	20 g
D D2	253-054-20	20 g
D D3	253-055-20	20 g
D D4	253-056-20	20 g

CE<sup>0483</sup>

Tabla de clasificación de incisal		
Color de la dentina	Incisal Standard	Incisal Opal
A1, A2, B1	I 1	IO 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2
A4, C4	I 3	IO 3

## Cerámica de baja fusión – ceramotion<sup>®</sup> Lf

### Dentin Modifier Chroma DM C

- regula la intensidad de los respectivos tonos de color
  - aumenta la intensidad cromática en el cuerpo del diente también con espesores menores de las capas
- Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
DM C A	253-111-20	20 g
DM C B	253-112-20	20 g
DM C C	253-113-20	20 g
DM C orange	253-114-20	20 g

CE 0483

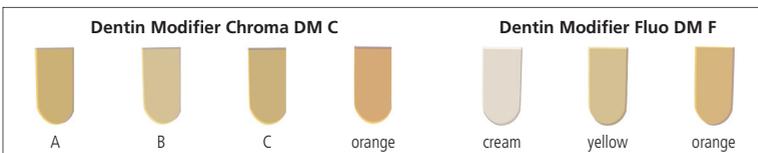


### Dentin Modifier Fluo DM F

- Masa de efectos de dentina con alta fluorescencia
- regula los valores de luminosidad
- Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
DM F cream	253-115-20	20 g
DM F yellow	253-116-20	20 g
DM F orange	253-117-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion<sup>®</sup> Lf – Cerámica de baja fusión



### Incisal I

Masa incisal estándar

- empleo en el sector incisal

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
I 1	253-060-20	20 g
I 2	253-061-20	20 g
I 3	253-062-20	20 g

CE 0483



### Incisal Opal IO

- para la aplicación alterna de estratos para incisal

- opalescente: efecto azulado con luz reflectante

- efecto anaranjado con luz directa

- refuerza la refracción de la luz

- empleo en el sector incisal

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
IO 1	253-065-20	20 g
IO 2	253-066-20	20 g
IO 3	253-067-20	20 g

CE 0483



### Transpa T

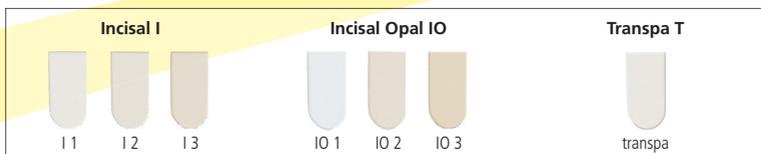
- masa muy transparente

- en caso necesario emplear en el sector incisal

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
T transpa	253-075-20	20 g

CE 0483



## Cerámica de baja fusión – ceramotion<sup>®</sup> Lf

### Chroma Concept Paste Opaque CC PO

Opaco en pasta Chroma

- refuerzo de la reflexión de la intensidad de color
- para emplear con pacientes con color de dientes claros y blanqueados

Líquido: Paste Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
CC PO 1, bleach	253-541-03	3 g

CE 0483



### Chroma Concept Dentin CC D

- pura o mezclada, para ampliar el espacio cromático
- mismas propiedades de opacidad de las masas de dentina
- masas blancas y claras de dentina blanqueadora

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
CC D 1, bleach	253-231-20	20 g
CC D 2, bleach	253-232-20	20 g

CE 0483



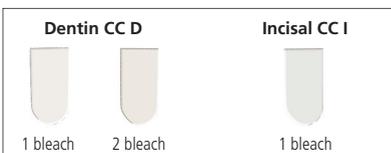
### Chroma Concept Incisal CC I

Masa clara blanqueadora para incisales

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
CC I 1, bleach	253-245-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion® Lf – Cerámica de baja fusión



### Correction C

Material LFC, empleado para pequeñas correcciones.

Temperatura de cocción: 745 °C

Líquido: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Identificación del color	REF	Cantidad
C transpa	253-095-03	3 g

CE 0483



### Glaze GL

Masa de glaseado para mezclar con Lf Stains y Lf Body Stains.

Líquido: Stains Liquid

Identificación del color	REF	Cantidad
GL transpa	253-270-02	2 g

CE 0483

## Cerámica de baja fusión – cera<sup>motion</sup> Lf

### Lf Body Stains LF BST

Colores para pintar

- para mezclar con masa de glaseado
- para intensificar el tono de los colores
- especial profundidad de color
- pueden mezclarse hasta un 10 % con masas cerámicas

Líquido: Stains Liquid



Identificación del color	REF	Cantidad	
LF BST A	253-620-02	2 g	●
LF BST B	253-621-02	2 g	●
LF BST C	253-622-02	2 g	●

CE 0483

### Lf Stains LF ST

Colores para pintar

- para mezclar con masa de glaseado
- para intensificar el tono de los colores
- especial profundidad de color
- pueden mezclarse hasta un 10 % con masas cerámicas

Líquido: Stains Liquid



Identificación del color	REF	Cantidad	
LF ST 1 white	253-601-02	2 g	○
LF ST 4 orange	253-604-02	2 g	●
LF ST 7 blue	253-607-02	2 g	●
LF ST 9 olive green	253-609-02	2 g	●
LF ST 12 red brown	253-612-02	2 g	●
LF ST 13 black	253-613-02	2 g	●

CE 0483

## cera<sup>motion</sup><sub>lf</sub> – Cerámica de baja fusión



### Modelling Liquid

Líquido standard para mezclar con masas cerámicas.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



### Modelling Liquid +

Líquido de modelar con ligero aumento de la viscosidad.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



### Paste Liquid

Líquido para regulación de la viscosidad de las pastas.

REF 254-006-02	20 ml
REF 254-006-10	100 ml



### Shoulder Liquid

Líquido para mezclar con masas de hombros.

- aumenta la estabilidad

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



### Stains Liquid

Líquido para mezclar los Stains, así como la masa de glaseado Glaze.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml

## Cerámica de baja fusión – ceraMotion<sup>®</sup> Lf

### Contrast Marker

Para teñir masas cerámicas mezcladas.

- para mejor contraste en la aplicación de las capas
- se quema sin dejar residuos
- viscosidad corresponde a Modelling Liquid



Color	REF	Cantidad
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml

## ceramotion® – Accesorios de cerámica



### A-D Shade Guide

Guía de colores de las cerámicas ceraMotion®.

REF 260-300-20

1 pieza

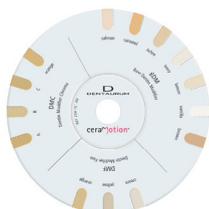


### Shade Disc Incisal

Disco de colores de masas incisales.

REF 254-100-00

1 pieza

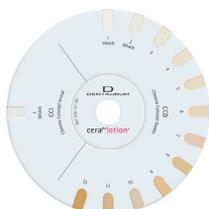


### Shade Disc Modifier

Disco de colores de masas de efectos.

REF 254-101-00

1 pieza

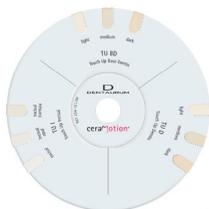


### Shade Disc Chroma Concept / Bleach

Disco de colores de Chroma Concept.

REF 254-102-00

1 pieza



### Shade Disc Touch Up

Disco de colores de Touch Up.

REF 254-103-00

1 pieza

## Accesorios de cerámica – **ceraMotion®**

### Shade Disc Shoulder / Gingival

Disco de colores de masas de hombros / gingivales.

REF 254-104-00

1 pieza



### Shade Disc Stains

Disco de colores de pinturas.

REF 254-105-00

1 pieza



### Formador de muestras

Para preparar fácilmente muestras de cochura.

REF 260-315-00

1 pieza



### Bandejita portacochuras con soportes portacoronas

REF 260-300-03

1 pieza



### Soportes portacoronas

REF 260-300-13

6 piezas



### Laminitas de fibra de carbón

• para la limpieza de los hornos de cerámica

REF 260-317-00

10 piezas



## ceraMOTION® – Accesorios de cerámica



**Instrumento de vidrio para bonder y opaco**

REF 291-000-00

1 pieza



**Loseta de vidrio para mezclar Stains y masas**

Dimensiones (longitud x anchura x altura): 280 x 160 x 10 mm

REF 260-302-00

1 pieza



**Cinta de vellón de repuesto para loseta de vidrio**

REF 260-303-00

5 piezas



**SM-Isofit**

- alisa y sella al mismo tiempo
- aísla yeso de cerámica y cerámica de cerámica

REF 260-324-01

20 ml



**Formadores de cilindros**

Formadores de cilindros especiales con anillo de silicona para revestimiento en la técnica de prensado de cerámica. El anillo de silicona facilita mucho el desmoldeo del cilindro después del fraguado.

Cabida	REF	Cantidad
100 g	260-360-10	1 pieza
200 g	260-360-20	1 pieza



**Troquel**

Embolo de presión de óxido de aluminio reutilizable.

REF 260-365-01

1 pieza



**Troquel de un solo uso**

Troquel de revestimiento para usar una sola vez. Se suprime el gasto de tiempo en limpiar el troquel.

REF 260-365-05

20 piezas

## Accesorios de cerámica – **ceraMotion®**

### EsprıVest Ultra

Revestimiento para muñones para la reproducción exacta de muñones individuales para Inlays, Onlays, Veneers o coronas completas de cerámica.

#### Ventajas del producto:

- reproducción de finos detalles, gracias a la excelente fluidez
- la elevada resistencia del revestimiento garantiza cantos estables y permite reposición exacta en cualquier sistema de modelos
- superficie densa y homogénea que garantiza una reproducción exacta y detallada en la cerámica
- armoniza perfectamente con los sistemas cerámicos de Dentaorium

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 4

Clase 1

Tiempo útil de empleo	8-9 min
Pre calentamiento	Pre calentamiento con detención de la temperatura
Temperatura de pre calentamiento	750 °C
Resistencia a la presión	22 MPa
Color	blanco

REF 260-336-00

250 g



### Líquido de mezcla EsprıVest Ultra

Para 250 g de revestimiento se necesitan 80 ml de líquido de mezcla.

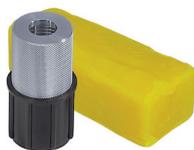
**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 260-337-00

100 ml



## ceraMotion® – Accesorios de cerámica



### Mufla de duplicar

La mufla de duplicar se emplea para duplicados en trabajos de carillas, incrustaciones (inlays, onlays) y coronas Jacket. Puede ser utilizada tanto con silicona como con revestimientos para muñones. La mufla de duplicar también sirve para la reproducción de muñones individuales, economizando material. De acuerdo con el tamaño del muñón pueden ser duplicados hasta 2 muñones en una mufla.

Versión	REF	Cantidad
con masilla de fijación	<b>260-331-00</b>	1 pieza
sin masilla de fijación	<b>260-332-00</b>	1 pieza



### Parte superior de aluminio para mufla de duplicar

<b>REF 260-333-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



### Parte inferior de plástico para mufla de duplicar

<b>REF 260-334-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



### Masilla de fijación para mufla de duplicar

<b>REF 260-335-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



Aleaciones de CoCr	Página	114
Aleaciones de NiCr	Página	121
Aleaciones preciosas	Página	124
Soldaduras y alambres para soldar con láser	Página	127
Revestimientos	Página	133
Ceras	Página	142
Accesorios para revestir	Página	145
Accesorios de modelar	Página	146
Attaches	Página	148
Accesorios	Página	149

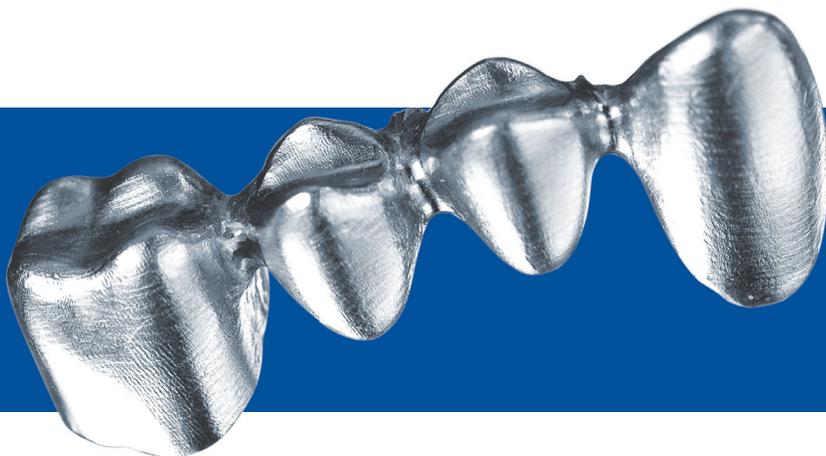


# Coronas y puentes.

Amplia gama para restauraciones dentales de alta calidad.



- Cerámicas ■
- Coronas y puentes ■**
- Esqueléticos ■
- Titanio ■
- Acabado ■
- Prótesis ■
- Alambres | Elementos de alambre ■
- Tornillos de expansión ■
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia ■
- Alicates | Instrumentos ■
- Aparatos ■
- Implantología ■
- Saber ■
- Cursos ■
- Servicio ■



### **Restauraciones dentales biocompatibles.**

Tanto las aleaciones remanium® como las aleaciones de metales preciosos DentAurum están exentas de adiciones críticas desde el punto de vista médico. Estrictos controles de producción garantizan alta calidad uniforme y duradera.

### **Gama armonizada entre sí.**

Tanto las aleaciones como los revestimientos están armonizados entre sí, de tal manera que se obtienen colados limpios y de máximo ajuste. También el recubrimiento de cerámica genera resultados naturales y de la más alta estética.



---

## **remanium® – Aleaciones para coronas y puentes**

Exentas de metales preciosos  
y resistentes a la corrosión.

---

## **Aleaciones DentAurum**

Aleaciones altamente auríferas  
para la técnica de coronas y puentes.

---

## **Revestimientos para coronas y puentes**

Para todos los tipos de aleaciones.

---

## **Ceras de modelar para coronas y puentes**

Para toda clase de aplicaciones.

---

## **Accesorios para coronas y puentes**

Materiales auxiliares en torno  
a la técnica de coronas y puentes.

---

## remanium®

Aleaciones para coronas y puentes:  
Prótesis dental funcional y estética al alcance de cada bolsillo.

### **Amplio espectro de indicaciones.**

Con las aleaciones remanium® para coronas y puentes el usuario abarca con un material el espectro completo de la prótesis fija. Tanto para la tecnología de colado como para la técnica de fresado o para la técnica de fusión por láser están disponibles las acreditadas aleaciones remanium®.

### **Máxima biocompatibilidad.**

La resistencia a la corrosión y la tolerancia corporal estriban en la composición química. Las aleaciones de CoCr remanium® y de NiCr remanium® son resistentes a la corrosión.

Todas las aleaciones remanium® para coronas y puentes están exentas de berilio, galio, indio y cadmio. Las aleaciones de CoCr remanium® están exentas de níquel.



## remanium® – Aleaciones de NiCr para coronas y puentes de un vistazo.

	remanium® CS+	remanium® CSe	remanium® G-blando																								
<b>Características</b>	Aleación de NiCr para cerámica de excelente unión con la cerámica. Cubitos de colado cuadrados para un colado rápido y seguro.	Aleación de NiCr para cerámica con propiedades de elaboración fáciles y favorables para el usuario.	Acreditada aleación de NiCr para coronas y puentes con recubrimiento acrílico.																								
<b>Indicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Coronas y puentes</li> <li>■ Metalocerámica</li> <li>■ Coronas dobles</li> <li>■ Supraestructuras implanto-soportadas</li> <li>■ Puentes adhesivos (Maryland)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Coronas y puentes</li> <li>■ Metalocerámica</li> <li>■ Coronas dobles</li> <li>■ Supraestructuras implanto-soportadas</li> <li>■ Puentes adhesivos (Maryland)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Coronas y puentes</li> <li>■ Coronas dobles</li> <li>■ Supraestructuras implanto-soportadas</li> <li>■ Puentes adhesivos (Maryland)</li> </ul>																								
<b>Ventajas del producto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ muy buena adherencia con la cerámica también con múltiples cocciones</li> <li>■ no es necesario enfriamiento lento de la cerámica</li> <li>■ exenta de berilio, biocompatible</li> <li>■ excelentes propiedades de fusión y colado</li> <li>■ máxima resistencia a la corrosión</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ muy fácil trabajarla, gracias a dureza notablemente reducida</li> <li>■ no es necesario enfriamiento lento de la cerámica</li> <li>■ exenta de berilio, biocompatible</li> <li>■ fusión rápida y fácil</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ excelentes propiedades de fusión y colado</li> <li>■ fácil pulido y alto brillo</li> <li>■ alta resistencia a la corrosión</li> <li>■ gran estabilidad para estructuras finas</li> <li>■ muy apropiada para fundir con llama</li> </ul>																								
<b>Composición (porcentaje en la masa)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>61</td> <td>26</td> <td>11</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Ni	Cr	Mo	Si	61	26	11	1,5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>61</td> <td>26</td> <td>11</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Ni	Cr	Mo	Si	61	26	11	1,5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>66</td> <td>26,5</td> <td>5</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Ni	Cr	Mo	Si	66	26,5	5	1,5
Ni	Cr	Mo	Si																								
61	26	11	1,5																								
Ni	Cr	Mo	Si																								
61	26	11	1,5																								
Ni	Cr	Mo	Si																								
66	26,5	5	1,5																								
Otros < 1%	Co, Fe, Ce	Co, Fe, Ce	Mn, B																								

### Vistazo de propiedades odontotécnicas

Fusión	+++	+++	+++
Fluidéz	+++	+++	+++
Fusión y colado con llama	+++	+++	+++
Acabado	+++	+++	+++
Propiedades de fresado	+++	+++	+++
Recubrimiento de cerámica	+++	+++	—
Pulido	+++	+++	+++
Cocción de oxidación	no	no	no
Soldar con soldadura de NiCr	REF 102-302-00	REF 102-302-00	REF 102-302-00
Soldar con láser	+++ alambre de NiCr para soldar REF 528-220-00	+++ alambre de NiCr para soldar REF 528-220-00	+++ alambre de NiCr para soldar REF 528-220-00
Revestimiento	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC

### Propiedades mecánicas

Límite de dilatación 0,2% R <sub>0,2</sub>	340 MPa	340 MPa	310 MPa
Resistencia a la tracción R <sub>m</sub>	580 MPa	580 MPa	550 MPa
Módulo de elasticidad E	170 GPa	170 GPa	165 GPa
Dureza	195 HV 10	195 HV 10	210 HV 10
Dilatación de rotura A <sub>5</sub>	15 %	15 %	8 %
Temperatura solidus	1.260 °C	1.260 °C	1.210 °C
Temperatura liquidus	1.350 °C	1.350 °C	1.240 °C
Densidad	8,2 g/cm <sup>3</sup>	8,2 g/cm <sup>3</sup>	8,2 g/cm <sup>3</sup>
CET 25 – 500 °C	14 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	—

### Informaciones para los pedidos

<b>Forma de suministro</b>	50 g <b>REF 102-401-00</b> 250 g <b>REF 102-402-00</b> 1.000 g <b>REF 102-403-00</b>	50 g <b>REF 102-401-05</b> 1.000 g <b>REF 102-403-05</b>	1.000 g <b>REF 100-001-00</b>
----------------------------	--	---	-------------------------------

### Seguridad mediante calidad certificada 0483

**Óptima biocompatibilidad:** Tests de laboratorio corroboran la extraordinaria resistencia a la corrosión, la tolerancia biológica está comprobada por los tests sobre citotoxicidad realizados por institutos independientes. Solicite nuestros certificados. Todas las aleaciones de NiCr para coronas y puentes están exentas de berilio, galio, indio y cobre.

+++ = sobresaliente – = no indicada

## remanium® – Aleaciones de CoCr para coronas y puentes de un vistazo.

	remanium® star	remanium® segura																				
<b>Características</b>	Moderna aleación para cerámica con excelentes propiedades de elaboración y baja dureza. Apropriada para todas las tecnologías de elaboración.	Aleación de CoCr para cerámica con el más alto potencial de seguridad en la elaboración. Extraordinario comportamiento en el colado, también con el colado a presión al vacío.																				
<b>Indicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Coronas y puentes</li> <li>Metalocerámica</li> <li>Coronas dobles</li> <li>Supraestructuras implanto-soportadas</li> <li>Puentes adhesivos (Maryland)</li> <li>Partes secundarias para esqueléticos (trabajos combinados)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Coronas y puentes</li> <li>Metalocerámica</li> <li>Coronas dobles</li> <li>Supraestructuras implanto-soportadas</li> <li>Puentes adhesivos (Maryland)</li> <li>Partes secundarias para esqueléticos (trabajos combinados)</li> </ul>																				
<b>Ventajas del producto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>acabado muy fácil, especialmente al fresar y pulir, gracias a su dureza tan baja</li> <li>para todas las tecnologías de elaboración, como colado, fresado, fusión por láser</li> <li>excelente unión con la cerámica gracias a sus bajos coeficientes de expansión térmica</li> <li>no es necesaria cocción de oxidación</li> <li>enfriamiento lento sólo recomendable en puentes amplios de gran envergadura</li> <li>muy recomendable para trabajos con telescópicas</li> <li>especialmente apropiada para soldar con láser, al estar exenta de carbono</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>excelentes propiedades de fusión y colado, especialmente con el colado por presión al vacío mediante corto intervalo de fusión</li> <li>pequeños cubitos cilíndricos (4 g) para exacta dosificación de la cantidad de metal: óptimo llenado del crisol y potencial de ahorro</li> <li>no hay riesgo de salpicaduras ni de formación acrecentada de escorias</li> <li>alta resistencia mecánica, gracias al refuerzo con cristal mixto y tantalio</li> <li>óptimo recubrimiento cerámico, gracias a menor formación de oxidación</li> </ul>																				
<b>Composición (porcentaje en la masa)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>W</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60,5</td> <td>28</td> <td>9</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Otros &lt; 1%</p> <p>Mn, N, Nb</p>	Co	Cr	W	Si	60,5	28	9	1,5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>W</th> <th>Mo</th> <th>Si</th> <th>Ta</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>58</td> <td>30</td> <td>5,5</td> <td>3</td> <td>1,5</td> <td>1,25</td> </tr> </tbody> </table> <p>N</p>	Co	Cr	W	Mo	Si	Ta	58	30	5,5	3	1,5	1,25
Co	Cr	W	Si																			
60,5	28	9	1,5																			
Co	Cr	W	Mo	Si	Ta																	
58	30	5,5	3	1,5	1,25																	

### Vistazo de propiedades odontotécnicas

Fusión	+++	+++
Fluidez	+++	+++
Fusión y colado con llama	+++	+++
Acabado	+++	++
Propiedades de fresado	+++	++
Recubrimiento de cerámica	+++	+++
Pulido	+++	+++
Cocción de oxidación	no	no
Soldar con soldadura de CoCr	REF 102-306-00	REF 102-306-00
Soldar con láser	+++	+++
Revestimiento	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC

### Propiedades mecánicas

Límite de dilatación 0,2% R <sub>p,0,2</sub>	620 MPa	760 MPa
Resistencia a la tracción R <sub>m</sub>	845 MPa	940 MPa
Módulo de elasticidad E	190 GPa	211 GPa
Dureza	280 HV 10	340 HV 10
Dilatación de rotura A <sub>5</sub>	10,2 %	5,3 %
Temperatura solidus	1.320 °C	1.329 °C
Temperatura liquidus	1.420 °C	1.385 °C
Densidad	8,6 g/cm <sup>3</sup>	8,6 g/cm <sup>3</sup>
CET 25–500 °C	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Informaciones para los pedidos

<b>Forma de suministro</b>	50 g REF 102-621-00 250 g REF 102-622-00 1.000 g REF 102-620-00	50 g REF 102-631-00 250 g REF 102-632-00 1.000 g REF 102-630-00
----------------------------	---	---

### Seguridad mediante calidad certificada 0483

**Óptima biocompatibilidad:** Tests de laboratorio corroboran la extraordinaria resistencia a la corrosión, la tolerancia biológica está comprobada por los tests sobre citotoxicidad realizados por institutos independientes. Solicite nuestros certificados. Todas las aleaciones de CoCr para coronas y puentes están exentas de berilio, hierro (excepto remanium® LFC), níquel, galio, indio y cobre.

remanium® 2000+						remanium® 2001					remanium® LFC																																		
Aleación de CoCr para cerámica con bajo valor CET, comprobada en clínica durante mucho tiempo.						Aleación de CoCr para cerámica con muy buena relación calidad-precio. Con fáciles propiedades de elaboración.					Aleación de CoCr para cerámica con alto valor CET para cerámicas de baja fusión, cerámicas de recubrimiento de alta expansión.																																		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Coronas y puentes</li> <li>Metalocerámica</li> <li>Coronas dobles</li> <li>Supraestructuras implanto-soportadas</li> <li>Puentes adhesivos (Maryland)</li> <li>Partes secundarias para esqueléticos (trabajos combinados)</li> </ul>						<ul style="list-style-type: none"> <li>Coronas y puentes</li> <li>Metalocerámica</li> <li>Coronas dobles</li> <li>Puentes adhesivos (Maryland)</li> </ul>					<ul style="list-style-type: none"> <li>Coronas y puentes</li> <li>Metalocerámica</li> <li>Coronas dobles</li> <li>Partes secundarias para esqueléticos (trabajos combinados)</li> </ul>																																		
<ul style="list-style-type: none"> <li>con verificación clínica durante muchos años</li> <li>excelente comportamiento de fluidez</li> <li>de empleo flexible: puede fundirse y colarse con alta frecuencia, pero es especialmente apropiada también para la fusión con llama de soplete, pues al fundir no chisporrotea</li> <li>no es necesaria cocción de oxidación</li> <li>especialmente apropiada para soldar con láser, al estar exenta de carbono</li> </ul>						<ul style="list-style-type: none"> <li>muy buena relación calidad-precio</li> <li>excelente comportamiento de fluidez</li> <li>de empleo flexible: puede fundirse y colarse con alta frecuencia, pero es especialmente apropiada también para la fusión con llama de soplete, pues al fundir no chisporrotea</li> <li>elaboración rápida:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>no es necesaria cocción de oxidación</li> </ul> </li> <li>especialmente apropiada para soldar con láser, al estar exenta de carbono</li> </ul>					<ul style="list-style-type: none"> <li>especialmente apropiada para la metalocerámica de baja fusión, cerámicas LFC con CET ajustado</li> <li>excelente comportamiento de fusión y colado con todos los sistemas de fusión y colado</li> <li>fácil desbastado, pulido y acabado</li> <li>exenta de níquel y de berilio</li> <li>gran resistencia mecánica</li> </ul>																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>W</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>61</td> <td>25</td> <td>7</td> <td>5</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>						Co	Cr	Mo	W	Si	61	25	7	5	1,5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>W</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>63</td> <td>23</td> <td>7,3</td> <td>4,3</td> <td>1,6</td> </tr> </tbody> </table>					Co	Cr	Mo	W	Si	63	23	7,3	4,3	1,6	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Fe</th> <th>Mo</th> <th>Mn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>33</td> <td>30</td> <td>29</td> <td>5</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>					Co	Cr	Fe	Mo	Mn	33	30	29	5	1,5
Co	Cr	Mo	W	Si																																									
61	25	7	5	1,5																																									
Co	Cr	Mo	W	Si																																									
63	23	7,3	4,3	1,6																																									
Co	Cr	Fe	Mo	Mn																																									
33	30	29	5	1,5																																									
Mn, N						Mn, N					Si, N, C																																		
+++						+++					+++																																		
+++						+++					+++																																		
+++						+++					+++																																		
++						++					+++																																		
++						++					+++																																		
+++						+++					+++ (LFC <sup>1</sup> )																																		
+++						+++					+++																																		
no						no					no																																		
REF 102-306-00						REF 102-306-00					REF 102-306-00																																		
+++						+++					+++																																		
Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC						Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC					Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC																																		
700 MPa						660 MPa					660 MPa																																		
900 MPa						850 MPa					950 MPa																																		
200 GPa						195 GPa					200 GPa																																		
340 HV 10						336 HV 10					315 HV 10																																		
7 %						5,5 %					11 %																																		
1.290 °C						1.325 °C					1.280 °C																																		
1.415 °C						1.415 °C					1.350 °C																																		
8,6 g/cm <sup>3</sup>						8,6 g/cm <sup>3</sup>					8,2 g/cm <sup>3</sup>																																		
14 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>						14,2 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>					15,9 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>																																		
50 g 250 g 1.000 g						50 g 1.000 g					50 g 250 g 1.000 g																																		
REF 102-601-10 REF 102-602-10 REF 102-600-10						REF 102-600-02 REF 102-600-01					REF 102-641-00 REF 102-642-00 REF 102-640-00																																		

+++ = sobresaliente ++ = muy bueno

<sup>1</sup> LFC = Low Fusing Ceramics



Para una excelente biocompatibilidad y una estética perfecta.

### Tres aleaciones de metal precioso altamente auríferas.



La aleación para colado altamente sólida.



La aleación metalo-cerámica para cerámicas convencionales.



La aleación metalo-cerámica para cerámicas de baja fusión.

### Amplio espectro de indicaciones.

Las aleaciones de metal precioso DentAurum son indicadas para todos los trabajos protésicos, especialmente para:

- Incrustaciones coladas
- Coronas y puentes de cualquier tamaño
- Trabajos telescópicos y de fresado



## Las aleaciones preciosas de un vistazo.

	Composición (porcentaje en la masa)												
	Norma	Tipo <sup>1</sup>	Aplicación <sup>2</sup>	Color	Au	Pt	Pd	Metales Au y Pt	Ag	Cu	In	Zn	Otros
<b>DentAurum Classic</b> Aleación de colados	DIN EN ISO 22674	4	1, 2, 4, 5, 6	amarilla	70,0	3,9	2,0	76,0	13,0	9,5	–	1,5	0,1 Ir
<b>DentAurum Bio</b> Aleación para cerámica <sup>3</sup>	DIN EN ISO 9693 DIN EN ISO 22674	4	1, 2, 3, 4, 5, 6	amarilla	86,2	11,5	–	98,1	–	–	–	1,5	0,4 Ru 0,3 Ta 0,1 Mn
<b>DentAurum LFC</b> Aleación para cerámica <sup>4</sup>	DIN EN ISO 9693 DIN EN ISO 22674	4	1, 2, 3, 4, 5, 6	amarilla	73,8	9,0	–	82,9	9,2	4,4	1,5	2,0	0,1 Ir

	Seguir calentando después de la fusión (s)							Soldadura	
	Intervalo de fusión (°C)	Temp. de precalentamiento (°C)	Temp. de colado (°C)	eléctrica-mente	inductiva-mente	con llama	CET 25–500/600 °C (10°K <sup>-1</sup> )	Sold. principal DentAurum S 825	Sold. posterior DentAurum S 760
<b>DentAurum Classic</b> Aleación de colados	895–935	700	1.070	15–20	5–8	5–8			
<b>DentAurum Bio</b> Aleación para cerámica <sup>3</sup>	1.035–1.100	850	1.250	60–90	5–10	5–10	14,1/14,3	Antes de la cocción DentAurum S 1020	Después de la cocción DentAurum S 720 (exenta de cobre)
<b>DentAurum LFC</b> Aleación para cerámica <sup>4</sup>	900–980	700	1.120	15–20	5–8	5–8	16,2/16,6	Antes de la cocción DentAurum S 880	Después de la cocción DentAurum S 720 (exenta de cobre)

	Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	Dureza (HV5/30)			Limite de dilatación 0,2% R <sub>0,2</sub> (MPa)			Dilatación de rotura (%)			Tratamientos térmicos	
		w	a	g/b	w	a	g/b	w	a	g/b	Recocido suave 15 min °C	Temple 15 min °C
<b>DentAurum Classic</b> Aleación de colados	15,4	170	245	245	385	640	600	20	9	12	700	400
<b>DentAurum Bio</b> Aleación para cerámica <sup>3</sup>	19,1	150	170	190	340	500	515	35	13	12	800	450
<b>DentAurum LFC</b> Aleación para cerámica <sup>4</sup>	16,6	150	250	205	340	625		28	15		800	400

	Tabla de conversión para la cantidad de metal necesaria en caso de un peso de cera <sup>5</sup> de (g)												
	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	3,0	4,0	5,0
<b>DentAurum Classic</b> Aleación de colados	3,5	6,9	10,3	13,7	17,2	20,6	24,0	27,4	30,8	34,3	51,4	68,5	85,6
<b>DentAurum Bio</b> Aleación para cerámica <sup>3</sup>	4,3	8,5	12,8	17,0	21,2	25,5	29,8	34,0	38,2	42,5	63,7	84,9	106,2
<b>DentAurum LFC</b> Aleación para cerámica <sup>4</sup>	3,7	7,4	11,1	14,7	18,4	22,1	25,8	29,5	33,2	36,9	55,3	73,8	92,2

<sup>1</sup> Tipo: 1 Solidez baja; 2 Solidez media; 3 Solidez alta; 4 Solidez especialmente alta

<sup>2</sup> Aplicación: (1) Coronas y puentes de hasta 2 intermediarios entre los dientes pilares; (2) Coronas y puentes de cualquier tamaño; (3) Metalcerámica; (4) Trabajos telescópicos o bien de fresado; (5) Incrustaciones coladas; (6) Trabajos de esqueléticos o bien supraconstrucciones

<sup>3</sup> Para cerámicas de recubrimiento con temperaturas de cocción y CET convencionales.

<sup>4</sup> Para cerámicas de recubrimiento de baja fusión y de alta dilatación.

<sup>5</sup> Las cantidades de metal indicadas son válidas para el colado al vacío. Para el colado por centrifugación se requieren adicionalmente 5 g de material para el botón del colado.

w = blanda

a = tras endurecimiento

g/b = tras el colado o bien la cocción

# Revestimientos para coronas y puentes.

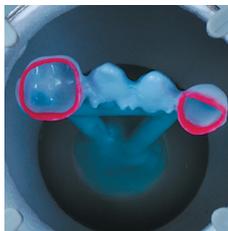
Impacto certero en precisión y manejo.

## **Amplia gama de revestimientos.**

Dentaurum cubre un amplio espectro de revestimientos. Ya sea para esqueléticos o para la técnica decoronas y puentes, para el precalentamiento convencional, para el rápido o para el speed (rápido), ya sea para aleaciones de metales preciosos o para aleaciones exentas de metales preciosos o para titanio, el mayor fabricante de revestimientos del mundo le ofrece el revestimiento apropiado para cada aplicación.

## **Constancia de lotes mediante los más estrictos controles finales.**

Antes de efectuar el llenado en bolsas herméticas de hoja de aluminio es examinada la calidad del revestimiento según los puntos de vista odontotécnico, así como conforme a las verificaciones normativas de DIN e ISO.



rema<sup>®</sup>  
cc R

Revestimiento universal para coronas y puentes para todas las indicaciones, aleaciones y cerámica prensada.

rema<sup>®</sup>  
TT R

Revestimiento especial para la técnica de coronas telescópicas hechas con aleaciones exentas de metales preciosos.

  
**CASTORIT<sup>®</sup>**  
all speed

La técnica rápida (speed) sin concesiones para un trabajo más eficaz. Expansión exacta controlable en todos los espectros de empleo. Amplios tiempos de elaboración y una consistencia de mezcla muy cremosa para una perfecta manipulación.

**Castorit<sup>®</sup>-super C**

Nuestro acreditado clásico desde hace años para todo tipo de aleaciones exentas de metales preciosos.

**Trivest**

Revestimiento para coronas y puentes para aleaciones exentas de metales preciosos. Muy buen control de la expansión. Gracias a la elevada expansión total, es especialmente apropiado para la técnica telescópica.

**DentAurum Vest**

El innovador revestimiento especial para aleaciones de metales preciosos: El superlativo en ajuste.



## Revestimientos para coronas y puentes de un vistazo.

	rema® CC	rema® TT	Castorit® all speed	
<b>Características</b>	Revestimiento universal exacto para todas las indicaciones, aleaciones y cerámica prensada.	Revestimiento de expansión alta para aleaciones exentas de metales preciosos.	Revestimiento rápido (speed) de alta expansión y ajuste individualmente controlable, para todo tipo de aleaciones.	
<b>Indicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Para aleaciones de metales preciosos y no-preciosos, así como para cerámica prensada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Para coronas telescópicas hechas con aleaciones exentas de metales preciosos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Para todas las indicaciones y aleaciones (excepto titanio).</li> </ul>	
<b>Ventajas del producto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>un solo revestimiento para todas las aplicaciones</li> <li>máxima estabilidad con todas las versiones de precalentamiento</li> <li>expansión absolutamente controlada para metales preciosos, aleaciones exentas de metal precioso y cerámica prensada</li> <li>libre elección del sistema de revestimiento (con anillo metálico o sin anillo)</li> <li>ajuste exacto, también con puentes amplios de envergadura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>adaptado exactamente a los requisitos y necesidades de la técnica telescópica en combinación con aleaciones exentas de metales preciosos</li> <li>posibilidades de controlar exactamente el ajuste y de regular la fricción</li> <li>expansión total muy elevada</li> <li>alta estabilidad en todos los tamaños de cilindros y versiones de precalentamiento</li> <li>superficie sumamente lisa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>empleo directamente en pleno procedimiento rápido (speed) a 950 °C de temperatura final o por etapas durante la noche</li> <li>la alta expansión total garantiza un buen ajuste de precisión</li> <li>largos tiempos de elaboración y una consistencia muy cremosa de la mezcla</li> <li>superficies sumamente lisas y una calidad constante de colado</li> </ul>	
<b>Inlays, Onlays (Aleaciones preciosas)</b>	+++	—	++	
<b>Coronas, puentes</b>	+++	+	+++	
<b>Supraestructuras de implantes</b>	+++	+	+++	
<b>Attaches</b>	+++	++ +	+++	
<b>Vistazo de propiedades odontotécnicas</b>				
<b>Precalentamiento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Procedimiento rápido (speed)</li> <li>Precalentamiento constante</li> <li>Precalentamiento con detención de la temperatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Procedimiento rápido (speed)</li> <li>Precalentamiento constante</li> <li>Precalentamiento con detención de la temperatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Procedimiento rápido (speed)</li> <li>Precalentamiento constante</li> <li>Precalentamiento con detención de la temperatura</li> </ul>	
<b>Consistencia de la mezcla</b>	+++	+++	+++	
<b>Espectro de elaboración</b>	+++	++	+++	
<b>Comportamiento de desmullado</b>	+++	++	++	
<b>Lisura superficial</b>	+++	+++	+++	
<b>Informaciones para los pedidos</b>				
<b>Polvo</b>	<b>REF 105-840-00</b> 6 kg (60 x 100 g)  <b>REF 105-841-00</b> 6 kg (38 x 160 g)	<b>REF 106-740-00</b> 4 kg (25 x 160 g)	<b>REF 105-740-00</b> 6 kg (100 x 60 g)  <b>REF 105-741-00</b> 6 kg (40 x 150 g)  <b>REF 105-742-80</b> 20 kg (8 x 2,5 kg)	
<b>Líquido de mezcla</b>	<b>REF 105-845-00</b> 1 l (Estándar)  <b>REF 105-846-00</b> 1 l (HE-Fluid)	<b>REF 106-707-00</b> 1 l (Estándar)	<b>REF 105-745-00</b> 1 l (Estándar)	

+++ = excelentemente indicado    ++ = indicado    + = recomendable sólo con reservas    — = no indicado

Castorit®-super C	Trivest	DentAurum Vest
Acreditado revestimiento de precisión de fácil elaboración, para aleaciones de CoCr y NiCr.	Revestimiento de alta expansión y ajuste individualmente controlable, para aleaciones exentas de metal precioso.	Revestimiento rápido (speed) de ajuste preciso, para todo tipo de aleaciones de metal precioso.
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Para todas las indicaciones con aleaciones exentas de metal precioso (excepto titanio).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Para todas las indicaciones con aleaciones exentas de metal precioso (excepto titanio), especialmente en caso de necesitar una mayor expansión.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Para todas las indicaciones con aleaciones de metal precioso.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ alta estabilidad térmica y robustez</li> <li>■ gran ajuste exacto, duradero</li> <li>■ fácil sacar de mufla</li> <li>■ consistencia cremosa de la mezcla</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ muy buen control de la expansión</li> <li>■ expansión total muy alta</li> <li>■ fácil demuffado y arenado</li> <li>■ amplio tiempo de elaboración</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ superficies de colado muy lisas</li> <li>■ fácil sacar de mufla</li> <li>■ muy buenas propiedades de manejo, gracias a la óptima fluidez</li> </ul>
—	—	++
+++	+++	+++
++	+++	+++
++	+++	++
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pre calentamiento constante</li> <li>■ Pre calentamiento con detención de la temperatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pre calentamiento constante</li> <li>■ Pre calentamiento con detención de la temperatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Procedimiento rápido (speed)</li> <li>■ Pre calentamiento constante</li> <li>■ Pre calentamiento con detención de la temperatura</li> </ul>
++	++	+++
++	++	++
+++	+++	+++
+++	+++	+++
<b>REF 106-720-00</b> 6 kg (100 x 60 g)  <b>REF 106-721-00</b> 6 kg (40 x 150 g)	<b>REF 106-731-00</b> 6 kg (40 x 150 g)	<b>REF 106-650-00</b> 6 kg (40 x 150 g)
<b>REF 106-704-00</b> 1 l (Estándar)  <b>REF 105-502-00</b> 1 l (Power Liquid)	<b>REF 106-706-00</b> 1 l (Estándar)  <b>REF 105-502-00</b> 1 l (Power Liquid)	<b>REF 106-651-00</b> 1 l (Estándar)

## Aleaciones de CoCr



### remanium® star

Moderna aleación para cerámica con excelentes propiedades de elaboración y baja dureza. Apropriada para todas las tecnologías de elaboración.

#### Ventajas del producto:

- acabado muy fácil, especialmente durante el fresado y pulido, gracias a su baja dureza poco habitual
- para todas las tecnologías de elaboración, como colado, fresado, fusión por láser
- excelente comportamiento de fundición y colado
- excelente unión con la cerámica, gracias a sus bajos coeficientes de dilatación térmica
- no se necesita cocción de oxidación
- el enfriamiento lento sólo se recomienda para puentes de gran envergadura
- muy recomendable para trabajos telescópicos
- excelente soldabilidad por láser, ya que está exenta de carbono
- de empleo flexible: puede fundirse con alta frecuencia, pero también está especialmente indicada para fundirla con llama de soplete, ya que no chispea durante la fundición
- mayor eficiencia durante el proceso de trabajo

#### Indicación:

Coronas y puentes, Metalocerámica, Coronas telescópicas, Supraconstrucciones con implantes, Puentes adhesivos (Maryland), Partes secundarias para esqueléticos (trabajos combinados)

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	620 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	845 MPa
Dureza	280 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	10,2 %
Módulo de elasticidad E	190 GPa
Densidad	8,6 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperatura solidus	1.320 °C
Temperatura liquidus	1.420 °C
Peso del cilindro de colado	6 g

REF 102-621-00	50 g
REF 102-622-00	250 g
REF 102-620-00	1.000 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	W	Si
60,5	28	9	1,5

Otros elementos ≤ 1 %: Mn, N, Nb



### Disco fresable de remanium® star MD I

Acreditada aleación de CoCr de alta tecnología, empleada en coronas y puentes, para utilizar con fresadoras CAD/CAM. Fabricado con polvo metalúrgico de textura extremadamente homogénea.

#### Ventajas del producto:

- acreditada composición de remanium® star
- material básico controlado y acreditado durante muchos años para todo tipo de aplicaciones en la técnica de coronas y puentes
- compresión termo-isostática, 100 % exento de porosidades y rechupes
- microestructura de grano fino del disco de fresado
- textura homogénea del material facilita el arranque uniforme y fácil de virutas en los correspondientes fresados
- máxima resistencia, tipo 5, DIN EN ISO 22674
- muy apropiado para recubrimientos cerámicos con metalocerámicas en el ámbito de CET convencional
- muy apropiado para soldar con láser

∅ 98,4 mm

**Indicación:** para todo tipo de construcciones de fresado en el sector de coronas y puentes, como coronas, puentes, pilares, también para utilizar como recubrimiento con la cerámica apropiada

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674



Grosor	Borde	REF	Cantidad
8 mm	sin	<b>102-650-00</b>	1 pieza
10 mm	sin	<b>102-651-00</b>	1 pieza
12 mm	10 mm	<b>102-652-00</b>	1 pieza
13,5 mm	10 mm	<b>102-653-00</b>	1 pieza
15 mm	10 mm	<b>102-654-00</b>	1 pieza

CE 0483

remanium® star es empleado también por importantes empresas como polvo SLM para la técnica de fusión por láser. Infos a petición.

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	635 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	1.120 MPa
Dureza	330 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	10,2 %
Módulo de elasticidad E	230 GPa
Densidad	8,6 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Temperatura solidus	1.320 °C
Temperatura liquidus	1.420 °C

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	W	Si
60,5	28	9	1,5

Otros elementos ≤ 1 %: Fe, Mn, N, Nb



## Aleaciones de CoCr



**Neu**  
**Nuevo**

### Disco fresable de remanium® star MD II

Acreditada aleación de CoCr, empleada en coronas y puentes, para utilizar con las fresadores CAD/CAM. Estructura de colado optimizada en calidad de implante.

#### Ventajas del producto:

- composición acreditada de remanium® star
- material básico controlado y acreditado durante muchos años para todo tipo de empleos en la técnica de coronas y puentes
- muy alta ductilidad
- muy alta resistencia, tipo 4, DIN EN ISO 22674
- muy apropiado para recubrimientos cerámicos con metalocerámicas en el ámbito de CET convencional
- muy apropiado para soldar con láser

**Indicación:** para todo tipo de construcciones de fresado en el sector de coronas y puentes, como coronas, puentes, pilares, también para utilizar como recubrimiento con la cerámica apropiada

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

Grosor	Borde	REF	Cantidad
8 mm	sin	<b>102-750-00</b>	1 pieza
10 mm	sin	<b>102-751-00</b>	1 pieza
12 mm	10 mm	<b>102-752-00</b>	1 pieza
13,5 mm	10 mm	<b>102-753-00</b>	1 pieza
15 mm	10 mm	<b>102-754-00</b>	1 pieza

CE 0483

remanium® star es empleado también por importantes empresas como polvo SLM para la técnica de fusión por láser. Infos a petición.

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	460 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	710 MPa
Dureza	280 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	10,2 %
Módulo de elasticidad E	190 GPa
Densidad	8,6 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperatura solidus	1.320 °C
Temperatura liquidus	1.420 °C

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	W	Si
60,5	28	9	1,5

Otros elementos  $\leq 1 \%$ : Fe, Mn, N, Nb



### remanium® segura

Aleación de CoCr para cerámica con máximo potencial de seguridad en la elaboración. Extraordinario comportamiento en el colado, también en el colado a presión al vacío.

#### Ventajas del producto:

- excelentes propiedades de fusión y colado, especialmente con el colado por presión al vacío mediante corto intervalo de fusión
- pequeños cubitos cilíndricos (4 g) para exacta dosificación de la cantidad de metal: óptimo llenado del crisol y potencial de ahorro
- no hay riesgo de salpicaduras ni de formación acrecentada de escorias
- alta resistencia mecánica, gracias al refuerzo con cristal mixto y tántalo
- óptima unión de la cerámica, gracias a menor formación de oxidación
- brillo satinado, gracias al alto contenido de Cr

**Indicación:** Coronas y puentes, Metalocerámica, Coronas telescópicas, Supraconstrucciones con implantes, Puentes adhesivos (Maryland), Partes secundarias para esqueléticos (trabajos combinados)

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	760 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	940 MPa
Dureza	340 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	5,3 %
Módulo de elasticidad E	211 GPa
Densidad	8,6 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Temperatura solidus	1.329 °C
Temperatura liquidus	1.385 °C
Peso del cilindro de colado	4 g

REF 102-631-00	50 g
REF 102-632-00	250 g
REF 102-630-00	1.000 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	W	Mo	Si	Ta
58	30	5,5	3	1,5	1,25

Otros elementos ≤ 1 %: N



Online-Shop

Dentaurum



## Aleaciones de CoCr



### remanium® 2000+

Aleación de CoCr para cerámica probada en clínica durante mucho tiempo, con bajo valor CET.

#### Ventajas del producto:

- verificación clínica durante muchos años
- excelente comportamiento de fluidez
- de aplicación flexible: puede fundirse con altas frecuencias, pero también está especialmente indicado para fundirlo con llama de soplete, ya que no chispea durante la fundición
- mayor eficiencia durante el proceso de trabajo
- no se necesita cocción de oxidación
- excelente soldabilidad por láser, ya que está exenta de carbono

**Indicación:** Coronas y puentes, Metalocerámica, Coronas telescópicas, Supraconstrucciones con implantes, Puentes adhesivos (Maryland), Partes secundarias para esqueléticos (trabajos combinados)

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	700 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	900 MPa
Dureza	340 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	7 %
Módulo de elasticidad E	200 GPa
Densidad	8,6 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	$14 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperatura solidus	1.290 °C
Temperatura liquidus	1.415 °C
Peso del cilindro de colado	6 g

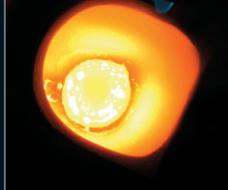
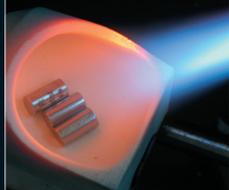
<b>REF 102-601-10</b>	50 g
<b>REF 102-602-10</b>	250 g
<b>REF 102-600-10</b>	1.000 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Mo	W	Si
61	25	7	5	1,5

Otros elementos ≤ 1 %: Mn, N



### remanium® 2001

Aleación de CoCr para cerámica con muy buena relación calidad-precio. Propiedades de fácil elaboración.

#### Ventajas del producto:

- muy buena relación calidad-precio
- excelente comportamiento de fluidez
- de aplicación flexible: puede fundirse con altas frecuencias, pero también está especialmente indicado para fundirlo con llama de soplete, ya que no chispea durante la fundición
- trabajo rápido: no es necesaria cocción de oxidación
- excelente soldabilidad por láser, ya que está exenta de carbono

**Indicación:** Coronas y puentes, Metalocerámica, Coronas telescópicas, Puentes adhesivos (Maryland)

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	660 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	850 MPa
Dureza	336 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	5,5 %
Módulo de elasticidad E	195 GPa
Densidad	8,6 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	14,2 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Temperatura solidus	1.325 °C
Temperatura liquidus	1.415 °C
Peso del cilindro de colado	6 g

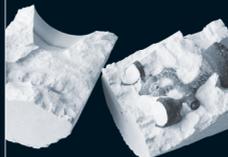
REF 102-600-02	50 g
REF 102-600-01	1.000 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Mo	W	Si
63	23	7,3	4,3	1,6

Otros elementos ≤ 1 %: Mn, N



## Aleaciones de CoCr



### remanium® LFC

Aleación de CoCr para cerámica con bajo valor CET para cerámicas de recubrimiento de baja fusión.

#### Ventajas del producto:

- especialmente apropiada para metalocerámicas con bajo punto de fusión, cerámicas LFC adecuadas al CET
- excelente comportamiento de fusión y colado con todos los sistemas de fusión y colado
- fácil desbastado, pulido y acabado
- exenta de níquel y de berilio
- gran resistencia mecánica
- buena soldabilidad con láser

**Indicación:** Coronas y puentes, Metalocerámica, Coronas telescópicas, Partes secundarias para esqueléticos (trabajos combinados)

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	660 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	950 MPa
Dureza	315 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	11 %
Módulo de elasticidad E	200 GPa
Densidad	8,2 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	15,9 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Temperatura solidus	1.280 °C
Temperatura liquidus	1.350 °C
Peso del cilindro de colado	6 g

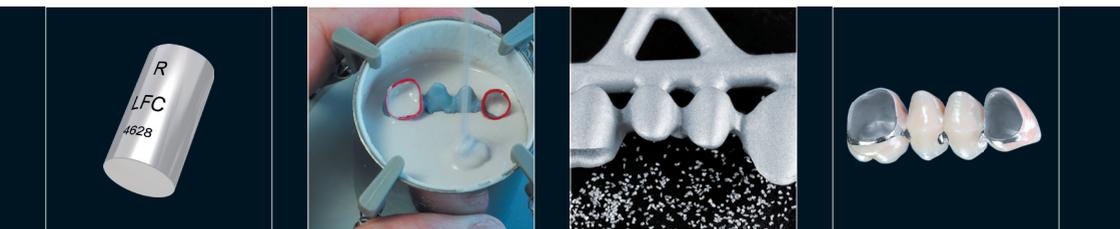
REF 102-641-00	50 g
REF 102-642-00	250 g
REF 102-640-00	1.000 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Fe	Mo	Mn
33	30	29	5	1,5

Otros elementos ≤ 1 %: C, N, Si



### remanium® CS+

Aleación de NiCr para cerámica con excelente unión a la cerámica. Cubitos de colado cuadrados para colado seguro.

#### Ventajas del producto:

- muy buena unión a la cerámica - también con cociones múltiples
- no se necesita enfriamiento lento de la cerámica
- exenta de berilio, biocompatible
- excelente comportamiento de fundición y colado
- máxima resistencia a la corrosión
- muy buenas propiedades para soldaduras y para soldar con láser
- fácil pulido y alto brillo

**Indicación:** Coronas y puentes, Metalocerámica,

Coronas telescópicas, Supraconstrucciones con implantes, Puentes adhesivos (Maryland)

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	340 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	580 MPa
Dureza	195 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	15 %
Módulo de elasticidad E	170 GPa
Densidad	8,2 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	$14 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperatura solidus	1.260 °C
Temperatura liquidus	1.350 °C
Peso del cilindro de colado	5 g

REF 102-401-00	50 g
REF 102-402-00	250 g
REF 102-403-00	1.000 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1,5

Otros elementos  $\leq 1$  %: Ce, Co, Fe



## Aleaciones de NiCr



### remanium® CSe

Aleación de NiCr para cerámica con propiedades de elaboración muy fáciles para el usuario.

#### Ventajas del producto:

- acabado especialmente sencillo, gracias a la menor dureza
- no se necesita enfriamiento lento de la cerámica
- exenta de berilio, biocompatible
- fusión rápida y sencilla
- soldabilidad por láser óptima

**Indicación:** Coronas y puentes, Metalocerámica,

Coronas telescópicas, Supraconstrucciones con implantes,

Puentes adhesivos (Maryland)

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	340 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	580 MPa
Dureza	195 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	15 %
Módulo de elasticidad E	170 GPa
Densidad	8,2 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	14 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Temperatura solidus	1.260 °C
Temperatura liquidus	1.350 °C
Peso del cilindro de colado	6 g

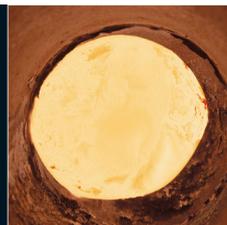
REF 102-401-05	50 g
REF 102-403-05	1.000 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1,5

Otros elementos ≤ 1 %: Ce, Co, Fe



### remanium® G-blando

Acreditada aleación de NiCr para la técnica de coronas y puentes con recubrimiento acrílico.

#### Ventajas del producto:

- excelentes propiedades de fusión y colado
- fácil pulido y alto brillo
- alta resistencia a la corrosión
- gran estabilidad y resistencia para estructuras finas
- muy apropiada para la fusión con llama de soplete, pues no chisporrotea al fundirla

**Indicación:** Coronas y puentes, Coronas telescópicas, Supraconstrucciones con implantes, Puentes adhesivos (Maryland)

Norma: DIN EN ISO 22674

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	310 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	550 MPa
Dureza	210 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	8 %
Módulo de elasticidad E	165 GPa
Densidad	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura solidus	1.210 °C
Temperatura liquidus	1.240 °C
Peso del cilindro de colado	6 g

REF 100-001-00	1.000 g
----------------	---------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ni	Cr	Mo	Si
66	26,5	5	1,5

Otros elementos ≤ 1 %: B, Mn



## Aleaciones preciosas



### DentAurum Classic

Aleación altamente aurífera muy resistente para colados. Para recubrimiento acrílico.

#### Ventajas del producto:

- sólida resistencia para estructuras finas (tipo 4)
- estructura homogénea del metal fundido
- exenta de níquel, cadmio, berilio, galio, indio y hierro
- máxima resistencia a la corrosión
- muy apropiada para todo tipo de construcciones, que no sean recubiertas con cerámica
- Color: amarilla

**Indicación:** Coronas y puentes de envergadura con hasta 2 elementos intermedios entre los dientes pilares de anclaje, Coronas y puentes de cualquier tamaño, Trabajos telescópicos y de fresado, Incrustaciones coladas, Trabajos de esqueléticos y de supraconstrucciones

Norma: DIN EN ISO 22674, Tipo 4

REF 102-520-00	1 g
----------------	-----

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Metales Au y Pt: 76,0

Au	Ag	Cu	Pt	Pd	Zn
70,0	13,0	9,5	3,9	2,0	1,5

Otros elementos ≤ 1 %: Ir

Datos técnicos	blanda	tras endurecimiento	tras el colado o la cocción
0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	385 MPa	640 MPa	600 MPa
Dureza	170 HV5/30	245 HV5/30	245 HV5/30
Dilatación de rotura	20 %	9 %	12 %
Módulo de elasticidad E	96 GPa	96 GPa	96 GPa
Densidad	15,4 g/cm <sup>3</sup>	15,4 g/cm <sup>3</sup>	15,4 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura solidus	895 °C	895 °C	895 °C
Temperatura liquidus	935 °C	935 °C	935 °C



### DentAurum Bio

Aleación altamente aurífera para cerámica, exenta de cobre, para todos los ámbitos de la técnica de coronas y puentes.

#### Ventajas del producto:

- altamente biocompatible y resistente a la corrosión
- exenta de paladio, cobre, níquel, cadmio, berilio y hierro
- puede solicitarse un certificado referente a su citotoxicidad
- gran estabilidad de unión combinada para metalocerámicas convencionales de recubrimiento
- excelente comportamiento de fusión y colado
- Color: amarilla

**Indicación:** Coronas y puentes de envergadura con hasta 2 elementos intermedios entre los dientes pilares de anclaje, Coronas y puentes de cualquier tamaño, Metalocerámica, Trabajos telescópicos y de fresado, Incrustaciones coladas, Trabajos de esqueléticos y de supraestructuras  
Norma: DIN EN ISO 22674, Tipo 4, DIN EN ISO 9693

REF 102-530-00	1 g
----------------	-----

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Metales Au y Pt: 98,1

Au	Pt	Zn
86,2	11,5	1,5

Otros elementos ≤ 1 %: Mn, Ru, Ta



Datos técnicos	blanda	tras endurecimiento	tras el colado o la cocción
0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	340 MPa	500 MPa	515 MPa
Dureza	150 HV5/30	170 HV5/30	190 HV5/30
Dilatación de rotura	35 %	13 %	12 %
Módulo de elasticidad E	98 GPa	98 GPa	98 GPa
Densidad	19,1 g/cm <sup>3</sup>	19,1 g/cm <sup>3</sup>	19,1 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
CET 25-600 °C	14,3 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,3 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,3 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Temperatura solidus	1.035 °C	1.035 °C	1.035 °C
Temperatura liquidus	1.100 °C	1.100 °C	1.100 °C



## Aleaciones preciosas



### DentAurum LFC

Aleación para cerámica altamente aurífera para cerámicas de baja fusión (LFC). DentAurum LFC es apropiada para todo tipo de restauraciones en odontología.

#### Ventajas del producto:

- muy apropiada para emplear con cerámicas de recubrimiento de baja fusión (LFC)
- altamente biocompatible y resistente a la corrosión
- exenta de paladio, níquel, cadmio, berilio y hierro
- uede solicitarse un certificado referente a su citotoxicidad
- Color: amarilla

**Indicación:** Coronas y puentes de envergadura con hasta 2 elementos intermedios entre los dientes pilares de anclaje, Coronas y puentes de cualquier tamaño, Metalocerámica, Trabajos telescópicos y de fresado, Incrustaciones coladas, Trabajos de esqueléticos y de supraestructuras  
Norma: DIN EN ISO 22674, Tipo 4, DIN EN ISO 9693

REF 102-540-00	1 g
----------------	-----

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Metales Au y Pt: 82,9

Au	Ag	Pt	Cu	Zn	In
73,8	9,2	9,0	4,4	2,0	1,5

Otros elementos ≤ 1 %: Ir

Datos técnicos	blanda	tras endurecimiento	tras el colado o la cocción
0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	340 MPa	625 MPa	
Dureza	150 HV5/30	250 HV5/30	205 HV5/30
Dilatación de rotura	28 %	15 %	
Módulo de elasticidad E	100 GPa	100 GPa	100 GPa
Densidad	16,6 g/cm <sup>3</sup>	16,6 g/cm <sup>3</sup>	16,6 g/cm <sup>3</sup>
CET 25-500 °C	$16,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$16,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$16,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
CET 25-600 °C	$16,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$16,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$16,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperatura solidus	900 °C	900 °C	900 °C
Temperatura liquidus	980 °C	980 °C	980 °C



## Soldaduras y alambres para soldar con láser

### CoCrMo-Sold 1

- soldadura de CoCrMo pura, exenta de níquel
- resistente a la corrosión, no descolora
- de fácil fluidez
- sin fundente

#### Ámbito de aplicaciones:

- todas aleaciones de CoCr para cerámica -  
soldeos antes de cocción
- todas aleaciones de CoCr para esqueléticos

**Fundente recomendado:** rema® Flux 1, REF 102-304-00

Temperatura solidus	1.110 °C
Temperatura liquidus	1.162 °C

REF 102-306-00	3 g
----------------	-----

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Mo	Si	B
69,8	19	5	5	1,2

sin fundente



### NiCr-Sold 1

- soldadura de NiCrMo pura
- de fácil fluidez
- sin fundente

#### Ámbito de aplicaciones:

- todas aleaciones de NiCr para cerámica -  
soldeos antes de cocción
- todas aleaciones de NiCr para coronas y puentes

**Fundente recomendado:** rema® Flux 1, REF 102-304-00

Temperatura solidus	1.115 °C
Temperatura liquidus	1.165 °C

REF 102-302-00	3 g
----------------	-----

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ni	Cr	Mo	Si	B
63	19	10	7	1

sin fundente



### rema® Flux 1

- fundente para CoCrMo-Sold 1 y NiCr-Sold 1
- excelente humectación de las aleaciones
- garantizada buena fluidez de la soldadura

REF 102-304-00	25 g
----------------	------



### Soldadura en varillas para cobalto – cromo

- incl. fundente
- no descolora

#### Ámbito de aplicaciones:

- todas aleaciones de CoCr para esqueléticos

Temperatura liquidus	1.100 °C
----------------------	----------

REF 142-100-50	6 varillas
----------------	------------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Ni	Si	W
50	18	17	8	4



### Soldadura de oro blanco

- en forma de tubo
- fundente incorporado
- Pureza: 18,6 quil
- sin cadmio

Ø	1-1,1 mm
Temperatura de trabajo	950 °C

REF 380-600-50	1,6 g
----------------	-------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0

con fundente



## Soldaduras y alambres para soldar con láser



### Soldadura DentAurum

Color: amarillo

**Aleación recomendada:** DentAurum Classic, DentAurum LFC

- óptimamente ajustada a las aleaciones DentAurum
- todas las soldaduras DentAurum están exentas de paladio y cadmio

Designación	Temperatura de trabajo	Aplicación	REF	Cantidad
Soldadura DentAurum S 720	720 °C	después de la cocción	102-581-00	4 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Designación	Au	Pt	Ir	Metales Au y Pt	Ag	Cu	Zn
Soldadura DentAurum S 720	74,0	0,9	0,1	75,0	10,0		15,0



### Soldadura DentAurum

Color: amarillo

**Aleación recomendada:** DentAurum Bio

- óptimamente ajustada a las aleaciones DentAurum
- todas las soldaduras DentAurum están exentas de paladio y cadmio

Designación	Temperatura de trabajo	Aplicación	REF	Cantidad
Soldadura DentAurum S 760	760 °C	(Soldadura 2) Soldadura posterior	102-582-00	4 g
Soldadura DentAurum S 825	825 °C	(Soldadura 1) Soldadura principal	102-583-00	4 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Designación	Au	Pt	Ir	Metales Au y Pt	Ag	Cu	Zn
Soldadura DentAurum S 760	75,0			75,0	5,0	7,0	13,0
Soldadura DentAurum S 825	75,0			75,0	7,5	9,5	8,0



### Soldadura DentAurum

Color: amarillo

**Aleación recomendada:** DentAurum LFC

- óptimamente ajustada a las aleaciones DentAurum
- todas las soldaduras DentAurum están exentas de paladio y cadmio

Designación	Temperatura de trabajo	Aplicación	REF	Cantidad
Soldadura DentAurum S 880	880 °C	antes de la cocción	102-584-00	4 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Designación	Au	Pt	Ir	Metales Au y Pt	Ag	Cu	Zn
Soldadura DentAurum S 880	76,0	2,9	0,1	79,0	10,0	6,0	5,0

## Soldaduras y alambres para soldar con láser

### Soldadura DentAurum

Color: amarillo

**Aleación recomendada:** DentAurum Classic

- óptimamente ajustada a las aleaciones DentAurum
- todas las soldaduras DentAurum están exentas de paladio y cadmio

Designación	Temperatura de trabajo	Aplicación	REF	Cantidad
Soldadura DentAurum S 1020	1.020 °C	antes de la cocción	102-585-00	4 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Designación	Au	Pt	Ir	Metales Au y Pt	Ag	Cu	Zn
Soldadura DentAurum S 1020	80,0	0,9	0,1	81,0	17,0		2,0



### Flux DentAurum

- el fundente especialmente indicado para soldaduras de metal precioso
- perfectamente ajustado a las soldaduras DentAurum

REF 102-589-00	30 g
----------------	------



### Soldadura universal de plata

- en forma de tubo
- fundente incorporado
- sin cadmio

Ø	1-1,1 mm
Temperatura de trabajo	700 °C

REF 380-604-50	1,2 g
REF 380-604-60	10 x 1,2 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ag	Zn	Cu
59	24	16

con fundente



### Soldadura universal de plata

- en rollo
- sin fundente
- sin cadmio

Temperatura de trabajo	700 °C
------------------------	--------

REF 380-704-50	10 g
----------------	------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ag	Zn	Cu
59	25	16

sin fundente



### Fundente Dentaflux®

- fundente universal
- para todas las aleaciones
- muy apropiado para soldaduras combinadas entre aleaciones de metales preciosos y aleaciones exentas de metales preciosos

REF 681-100-00	50 g
----------------	------



## Soldaduras y alambres para soldar con láser



### Alambre de CoCr para soldar con láser

Diseñado idealmente como material de aportación en la soldadura por láser, para todas las aleaciones de CoCr.

Ø	Longitud	REF	Cantidad
0,25 mm / 10	2 m	528-215-10	1 pieza
0,35 mm / 14	2 m	528-210-10	1 pieza
0,50 mm / 20	2 m	528-200-10	1 pieza

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Mo
65	28	5,5

Otros elementos ≤ 1 %: Mn, Si



### Alambre de NiCr para soldar con láser

Para la soldadura por láser de aleaciones a base de NiCr.

Especial para aleaciones de alta calidad como remanium® CS+, CSe y G-blando.

Ø	Longitud	REF	Cantidad
0,50 mm / 20	2 m	528-220-00	1 pieza

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ni	Cr	Mo	Nb	Ta	Fe
61	22	9	2	2	1

Otros elementos ≤ 1 %: Al, Co, Mn, Si, Ti



### Alambre de titanio puro en rollos

Titanio grado 1

Norma: DIN 17850

para soldar con láser

Recomendado como material de aportación al soldar con láser,

p.ej. en aparatos de titanio para disyunciones (Titan-hyrax® Maxi - 12).

Ø	Longitud	REF	Cantidad
0,40 mm / 16	2 m	528-039-50	1 pieza
0,70 mm / 28	2 m	528-040-50	1 pieza

CE 0483



## Soldaduras y alambres para soldar con láser

### Alambre rematitan®

Titanio grado 1

Norma: DIN 17850

Para soldar con láser.

Recomendado como alambre de refuerzo en aparatos fijos de titanio para disyunciones (Titan-hyrax® Maxi - 12).

∅	Longitud	REF	Cantidad
1,00 mm / 39	à 100 mm	<b>528-041-00</b>	10 piezas
1,20 mm / 47	à 100 mm	<b>528-042-00</b>	10 piezas

CE 0483



### Alambre rematitan®

Titanio grado 4

Norma: DIN 17850

Para soldar con láser.

Para ejes de cierres.

∅	Longitud	REF	Cantidad
1,50 mm / 59	50 mm	<b>528-050-00</b>	1 pieza

CE 0483



### Alambre rematitan®

Titanio grado 1

Norma: DIN 17850

Para soldar con láser.

∅ laminado	Longitud	REF	Cantidad
0,25 x 3,0 mm / 10 x 118	à 100 mm	<b>528-044-00</b>	10 piezas
0,5 x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	<b>528-043-00</b>	10 piezas

CE 0483



Online-Shop

Dentaurum



## Soldaduras y alambres para soldar con láser



### Alambre para soldar DentAurum

#### Composición

La composición de las aleaciones de los alambres es idéntica a la de las correspondientes aleaciones DentAurum: Con ello contribuimos a reducir a un mínimo el gran número de diferentes aleaciones en boca del paciente.  
ø 0,4 mm

#### Recomendaciones referentes a la técnica de unión:

Dentaurum recomienda como técnica de conexión la soldadura por láser con materiales de acuerdo con las normas, haciéndose las conexiones de esta manera más estables y biocompatibles.

Designación	Peso	Aleación recomendada	REF	Cantidad
DentAurum C 4	1,8 g	DentAurum Bio	<b>102-521-00</b>	10 piezas
DentAurum B 4	2,4 g	DentAurum Classic	<b>102-531-00</b>	10 piezas
DentAurum LFC 4	2,0 g	DentAurum LFC	<b>102-541-00</b>	10 piezas

CE<sup>0483</sup>

### rema® CC

Revestimiento universal speed para coronas y puentes para todas las indicaciones, aleaciones y cerámica prensada.

#### Ventajas del producto:

- un solo revestimiento para todas las aplicaciones
- máxima estabilidad con todas las versiones de precalentamiento
- expansión absolutamente controlada con metales preciosos, aleaciones exentas de metales preciosos y cerámica prensada
- libre elección del sistema de revestimiento (anillo metálico o sin anillo)
- gran seguridad en los lotes de producción mediante mayores controles
- ajuste exacto, también en puentes amplios de envergadura

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1

Clase 1, 2

Tiempo útil de empleo	8 min
Precalentamiento	Precalentamiento constante, Precalentamiento con detención de la temperatura, Funcionamiento rápido (speed)
Temperatura de precalentamiento	700 - 900 °C
Resistencia a la presión	3 MPa
Color	blanco

REF 105-840-00	6 kg (60 x 100 g)
REF 105-841-00	6 kg (38 x 160 g)



### Líquido de mezcla rema® CC

Para 6 kg de revestimiento se necesitan aprox. 1.000 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 105-845-00	1 l
----------------	-----



### rema® CC HE-Fluid

Líquido de mezcla especial para expansión muy alta. Puede ser empleado en caso que se requiera una alta expansión del revestimiento (p. ej. en trabajos de telescópicas).

Para todos los otros casos emplear el líquido de mezcla estándar (REF 105-845-00).

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 105-846-00	1 l
----------------	-----



**Neu**  
**Nuevo**

## Revestimientos



### rema® TT

Revestimiento especial para coronas telescópicas hechas con aleaciones exentas de metales preciosos.

#### Ventajas del producto:

- exactamente adaptado a las exigencias de la técnica de coronas telescópicas en combinación con aleaciones exentas de metales preciosos
- posibilidad de controlar exactamente la regulación del ajuste y de la fricción
- gran expansión total
- alta estabilidad en todos los tamaños de cilindros y variantes de precalentamiento
- superficies sumamente lisas

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1

Clase 1, 2

Tiempo útil de empleo	4-5 min
Precalentamiento	Precalentamiento constante, Precalentamiento con detención de la temperatura, Funcionamiento rápido (speed)
Temperatura de precalentamiento	900-950 °C
Resistencia a la presión	9 MPa
Color	verde

REF 106-740-00	4 kg (25 x 160 g)
----------------	-------------------



### Líquido de mezcla rema® TT

Para 4 kg de revestimiento se necesitan aprox. 700 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 106-707-00	1 l
----------------	-----

### Castorit® all speed

Revestimiento speed (rápido) de alta expansión, de control individual para todo tipo de aleaciones (menos titanio).

#### Ventajas del producto:

- posibilidad de precalentamiento rápido (speed) directamente a la temperatura final de 950 °C o precalentamiento nocturno con graduación escalonada
- apropiado para todas las familias de aleaciones
- la alta expansión total garantiza un buen ajuste
- largos tiempos de elaboración y una consistencia muy cremosa de la mezcla
- superficies de colado extremadamente lisas para una calidad de colado permanente, reproducción exacta del modelado

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1

Clase 1, 2

Tiempo útil de empleo	6-8 min
Precalentamiento	Precalentamiento constante, Precalentamiento con detención de la temperatura, Funcionamiento rápido (speed)
Temperatura de precalentamiento	700-950 °C
Resistencia a la presión	9-11 MPa
Color	blanco

REF 105-740-00	6 kg (100 x 60 g)
REF 105-741-00	6 kg (40 g x 150 g)
REF 105-742-80	20 kg (8 x 2,5 kg)



### Líquido de mezcla Castorit® all speed

Para 6 kg de revestimiento se necesitan aprox. 1.000 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 105-745-00	1 l
----------------	-----



Online-Shop

Dentaurum

## Revestimientos



### Castorit®-super C

Acreditado revestimiento de precisión, de fácil elaboración para el usuario, para todas las aleaciones de CoCr y NiCr.

#### Ventajas del producto:

- alta estabilidad térmica y robustez
- alto ajuste exacto y duradero
- fácil demueflado
- consistencia cremosa de la mezcla
- superficies de colado lisas como la seda

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1

Clase 1

Tiempo útil de empleo	4-5 min
Pre calentamiento	Pre calentamiento constante, Pre calentamiento con detención de la temperatura
Temperatura de pre calentamiento	950 °C
Resistencia a la presión	3-4 MPa
Color	blanco

REF 106-720-00	6 kg (100 x 60 g)
REF 106-721-00	6 kg (40 x 150 g)



### Líquido de mezcla Castorit®-super C

Para 6 kg de revestimiento se necesitan aprox. 1.400 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 106-704-00	1 l
----------------	-----

### Trivest

Revestimiento de alta expansión controlable de forma individual para aleaciones exentas de metales preciosos.

#### Ventajas del producto:

- muy buen control de la expansión
- expansión total muy elevada
- fácil demoldado y arenado
- tiempo de elaboración prolongado

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1

Clase 1

Tiempo útil de empleo	5-6 min
Pre calentamiento	Pre calentamiento constante, Pre calentamiento con detención de la temperatura
Temperatura de pre calentamiento	950 °C
Resistencia a la presión	3-4 MPa
Color	amarillo

REF 106-731-00	6 kg (40 x 150 g)
----------------	-------------------



### Líquido de mezcla Trivest

Para 6 kg de revestimiento se necesitan aprox. 1.200 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 106-706-00	1 l
----------------	-----



### Líquido de mezcla Power Liquid, concentrado

Para rema® Exakt, rema® Exakt F, rema® dynamic S, Castorit®-super C y Trivest.

- reducción de gastos de transporte
- libre control de la expansión

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 2.000 ml de líquido de mezcla.

Para 6 kg de revestimiento se necesitan aprox. 800 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 105-502-00	1 l
----------------	-----



## Revestimientos



### DentAurum Vest

Revestimiento speed exacto para todas las aleaciones de metales preciosos.

#### Ventajas del producto:

- superficies de colado muy lisas
- fácil sacar de mufla
- muy buenas propiedades de manejo, gracias a sus óptimas cualidades de fluidez
- sensibilidad de mezcla y de temperatura muy reducida

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1

Clase 1, 2

Tiempo útil de empleo	4-5 min
Pre calentamiento	Pre calentamiento constante, Pre calentamiento con detención de la temperatura, Funcionamiento rápido (speed)
Temperatura de pre calentamiento	700-850 °C
Resistencia a la presión	4,5 MPa
Color	amarillo

REF 106-650-00	6 kg (40 x 150 g)
----------------	-------------------



### Líquido de mezcla DentAurum Vest

Para 6 kg de revestimiento se necesitan aprox. 1.200 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 106-651-00	1 l
----------------	-----

### EsprıVest Ultra

Revestimiento para muñones para la reproducción exacta de muñones individuales para Inlays, Onlays, Veneers o coronas completas de cerámica.

#### Ventajas del producto:

- reproducción de finos detalles, gracias a la excelente fluidez
- la elevada resistencia del revestimiento garantiza cantos estables y permite reposición exacta en cualquier sistema de modelos
- superficie densa y homogénea que garantiza una reproducción exacta y detallada en la cerámica
- armoniza perfectamente con los sistemas cerámicos de Dentaaurum

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 4

Clase 1

Tiempo útil de empleo	8-9 min
Pre calentamiento	Pre calentamiento con detención de la temperatura
Temperatura de pre calentamiento	750 °C
Resistencia a la presión	22 MPa
Color	blanco

REF 260-336-00

250 g



### Líquido de mezcla EsprıVest Ultra

Para 250 g de revestimiento se necesitan 80 ml de líquido de mezcla.

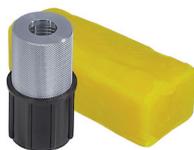
**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 260-337-00

100 ml



## Revestimientos



### Mufla de duplicar

La mufla de duplicar se emplea para duplicados en trabajos de carillas, incrustaciones (inlays, onlays) y coronas Jacket. Puede ser utilizada tanto con silicona como con revestimientos para muñones. La mufla de duplicar también sirve para la reproducción de muñones individuales, economizando material. De acuerdo con el tamaño del muñón pueden ser duplicados hasta 2 muñones en una mufla.

Versión	REF	Cantidad
con masilla de fijación	<b>260-331-00</b>	1 pieza
sin masilla de fijación	<b>260-332-00</b>	1 pieza



### Parte superior de aluminio para mufla de duplicar

<b>REF 260-333-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



### Parte inferior de plástico para mufla de duplicar

<b>REF 260-334-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



### Masilla de fijación para mufla de duplicar

<b>REF 260-335-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------

### dentCeram LF press invest

Revestimiento para la técnica de prensado.

#### Ventajas del producto:

- empleo convencional o versión speed
- control exacto de la expansión
- reproducción de los más finos detalles
- superficie lisa de los objetos prensados
- fácil demoldado

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1

Clase 1, 2

Tiempo útil de empleo	6-7 min
Pre calentamiento	Pre calentamiento con detención de la temperatura, Funcionamiento rápido (speed)
Temperatura de pre calentamiento	850 °C
Resistencia a la presión	3,1 MPa
Color	blanco

REF 260-350-00	2,5 kg (25 x 100 g)
----------------	---------------------



### Líquido de mezcla dentCeram LF press invest

Líquido de mezcla para dentCeram LF press invest.

Para 2,5 kg de revestimiento se necesitan aprox. 500 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 260-355-00	1 l
----------------	-----



### Formadores de cilindros

Formadores de cilindros especiales con anillo de silicona para revestimiento en la técnica de prensado de cerámica. El anillo de silicona facilita mucho el desmoldeo del cilindro después del fraguado.

Cabida	REF	Cantidad
100 g	260-360-10	1 pieza
200 g	260-360-20	1 pieza



### Troquel

Embolo de presión de óxido de aluminio reutilizable.

REF 260-365-01	1 pieza
----------------	---------



### Troquel de un solo uso

Troquel de revestimiento para usar una sola vez.

Se suprime el gasto de tiempo en limpiar el troquel.

REF 260-365-05	20 piezas
----------------	-----------



### Cera para modelar StarWax CB

#### Ventajas del producto:

- orgánica pura
- cualidades ideales para el modelado
- reducido intervalo de fusión, aplicación óptima – tanto en forma puntual como superficial
- elevada recuperación elástica – ningún peligro de rotura
- libre de fatiga
- excelente comportamiento en el raspado



Color	REF	Cantidad
verde	120-201-00	50 g
azul	120-208-00	50 g
roja	120-207-00	50 g
beige	120-202-00	50 g
gris	120-203-00	50 g
Dentina A1	120-204-00	50 g
Dentina B3	120-205-00	50 g
transparente	120-206-00	50 g

StarWax CB gris con contenido muy bajo de sustancias inorgánicas.



### Cera cervical StarWax C

#### Ventajas del producto:

- cera ideal para aplicar en todos los ámbitos de socavaduras y de ángulos muertos
- máxima exactitud, gracias a su muy baja contracción
- calidad blanda, elástica
- orgánica pura

Color	REF	Cantidad
roja	120-212-00	50 g

### Cera para fresado StarWax M

#### Ventajas del producto:

- excelente comportamiento en el fresado y el raspado
- su elevada elasticidad logra una conformación exacta
- superficies lisas – no engrasa
- orgánica pura

Color	REF	Cantidad
azul	120-211-00	50 g



### Cera de inmersión StarWax D

#### Ventajas del producto:

- muy elástica – ideal para la construcción de cofias de cera con grosor uniforme
- granulada para una mejor dosificación
- orgánica pura

Temperatura de trabajo aprox. 90 °C

Color	REF	Cantidad
naranja	120-213-50	100 g



### Cera especial

según Gründler

- blanda, sin tensiones
- cera para socavaduras para la técnica de doble modelado

Color	REF	Cantidad
roja	123-800-00	50 g



### Cera adhesiva

- buena adherencia sobre todos los materiales
- ideal para fijar elementos de retención y apoyo, trabajos de reparación y de soldadura

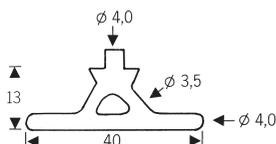
Punto de fusión	Color	REF	Cantidad
71 °C	roja	122-300-00	60 g



### Barras transversales de colado

- estabilización de la construcción de cera
- impide la deformación de puentes
- controla la construcción del metal

∅	Color	REF	Cantidad
4,0 mm	azul	111-315-00	100 piezas



## Ceras



### Hilo de cera en rollo

- para bebederos
- dos calidades de cera
- superficie lisa
- rápida conexión al modelado mediante corto intervalo de fusión
- rígida y sin tensiones después de la modelación

Ø	Soft-Calidad REF (azul)	Standard-Calidad REF (violeta)	Cantidad
2,0 mm	111-720-00		250 g
2,5 mm	111-825-00	111-425-00	250 g
3,0 mm	111-830-00	111-430-00	250 g
3,5 mm	111-835-00	111-435-00	250 g
4,0 mm	111-840-00	111-440-00	250 g
5,0 mm	111-850-00	111-450-00	250 g



### Hilo de cera en barras

- para retenciones, etc.
- buena adaptabilidad

Ø	Color	REF	Cantidad
● 0,6 mm	azul	111-106-00	12 g
● 0,8 mm	azul	111-108-00	25 g
● 0,9 mm	verde	111-109-00	25 g
● 1,0 mm	verde	111-110-00	25 g
● 1,2 mm	verde	111-112-00	37 g
● 1,5 mm	verde	111-115-00	50 g
● 2,0 mm	azul	111-120-00	50 g



### Sticks de cera en barras

- calidad extradura
- muy buena estabilización de las construcciones

Ø	Color	REF	Cantidad
● 3,0 mm	turquesa	111-630-00	250 g
● 4,0 mm	turquesa	111-640-00	250 g
● 5,0 mm	turquesa	111-650-00	250 g

### Kera-Vlies®

**Cinta de cerámica especial para revestir cilindros metálicos en colados de coronas y puentes.**

- Kera-Vlies® se fabrica ahora en una calidad biológicamente mejorada.
- Se cumplen las versiones más exigentes de las directivas de medicina laboral
- material suave, de aspecto vellosito, que permite libre expansión
- Kera-Vlies® no se quema ni despiden vapores nocivos para la salud
- se desprende del cilindro con toda facilidad después del colado

Grosor x Anchura	Longitud	REF	Cantidad
1,0 x 50 mm	25 m	127-250-00	1 pieza
2,0 x 50 mm	15 m	127-251-00	1 pieza



### Pinzas para modelos y cilindros

REF 127-410-00	1 pieza
----------------	---------

- gracias a la forma acodada de sus extremos agarra con toda seguridad modelos y cilindros de revestimiento
- acero inox.

**Longitud: 36,0 cm**



### Anillos para cilindros - acero inoxidable

- resistentes al calor
- estables

Tamaño	Ø	Altura	REF	Cantidad
1	30 mm	55 mm	106-800-00	1 pieza
3	48 mm	55 mm	106-801-00	1 pieza
6	65 mm	55 mm	106-802-00	1 pieza



### Conos para colados

- de goma flexible y duradera
- con bases metálicas reforzadas

Tamaño	REF	Cantidad
1	106-820-00	1 pieza
3	106-821-00	1 pieza
6	106-822-00	1 pieza



### Base D1 – Base para cilindros

REF 106-825-00	1 pieza
----------------	---------

- fondo para cilindros de aplicación universal para todos los tamaños de cilindros a partir del tamaño 3 en coronas y puentes
  - fijación de los anillos también por fuera del centro del cilindro para adaptar de forma individual los objetos de cera
  - impermeabilidad segura, gracias a base de goma
- El anillo no está incluido en el alcance del suministro.



## Accesorios de modelar



### „Die Lube“ Aislante de muñones

**REF 112-000-00**

50 g

**Aplicación:**

Aisla muñones de yeso, acrílico o plástico, metal de la cera, procelana, acrílico o plástico.

- garantizado fácil desprendimiento de las cofias modeladas, etc.
- líquido ideal de fresado, exento de aceite, para el alisado de superficies metálicas fresadas
- no reacciona con el duplicador de silicona
- pincel integrado en el tapón de cierre



### Folident

**Set de miniembutidora**
**REF 120-130-00**

1 set

- fácil embutición profunda de caperuzas para coronas
- alta estabilidad de las caperuzas
- integrado portahojas plásticas

Utensilio para embutición profunda. Con un mechero Bunsen se plastifican las hojitas plásticas. Meter a presión el muñón sobre la hoja de plástico reblandecida en la masa elástica de modelado contenida en el tarro de moldeo. Las hojas plásticas se adaptan y una vez enfriadas se pueden sacar y recortar.

Forma de suministro:

Tarro de moldeo/Portahojas

Hojas plásticas 0,1 y 0,6 mm, 100 piezas de c/u



### Folident hojas plásticas de repuesto

Grosor	REF	Cantidad
0,6 mm	<b>120-131-00</b>	100 piezas
0,1 mm	<b>120-132-00</b>	200 piezas



### Muñón cónico

Pieza auxiliar para soldar con láser y con ajuste de precisión en prótesis combinadas.

**Nota:**

Para facilitar el trabajo en la técnica de soldadura láser el muñón cónico de cera se monta en la corona secundaria. La base del esquelético se modela con el muñón cónico después del colado para obtener una soldadura limpia.

Color	REF	Cantidad
verde	<b>111-901-00</b>	10 piezas

### Lubrofilm®

Doble función

- **Reductor de tensiones de siliconas**  
Facilita el llenado del revestimiento en el molde negativo de silicona sin que se produzcan burbujas.
- **Líquido reductor de tensiones**  
Evita tensiones en la cera, limpiando su superficie y facilitando el revestido.

REF 112-050-00	100 ml
REF 112-051-00	1 l



### Lubrofilm® plus

Doble función

- **Reductor de tensiones de siliconas**  
Facilita el llenado del revestimiento en el molde negativo de silicona sin que se produzcan burbujas.
- **Líquido reductor de tensiones**  
Evita tensiones en la cera, limpiando su superficie y facilitando el revestido.
  - se evapora muy rápidamente. Con ello se evita el riesgo de deteriorar el revestimiento o el yeso
  - humectación aún mejor y más homogénea de las superficies
  - olor agradable

REF 112-053-00	100 ml
REF 112-054-00	1 l



## Attaches



### Attaches de plástico dent attach V

Attache extra-coronario de barra, fricción media.

- las hembras elásticas son fácilmente intercambiables
- de empleo universal con todas las aleaciones y con titanio
- fácil elaboración
- gran comodidad para el paciente

**Contenido:** 6 attaches, 1 perno posicionador

REF 240-110-00	1 surtido
----------------	-----------

CE 0483



### Attaches de plástico dent attach V 45°

Attache extra-coronario de barra. Macho con ángulo de 45°.

Mandril paralelizador por separado.

- de empleo universal con todas las aleaciones y con titanio
- fácil elaboración
- gran comodidad para el paciente

**Contenido:** 6 attaches, 1 perno posicionador, 1 mandril paralelizador

REF 240-111-00	1 surtido
----------------	-----------

CE 0483



### Attaches de plástico dent attach H

Barra de plástico calcinable con jinetes elásticos, intercambiables.

- de empleo universal con todas las aleaciones y con titanio
- fácil elaboración
- gran comodidad para el paciente

**Contenido:** 2 barras de plástico, 6 jinetes, 6 espaciadores, 1 perno posicionador

REF 240-112-00	1 surtido
----------------	-----------

CE 0483



### Attaches de plástico dent attach hembras

Hembras elásticas intercambiables, fricción media.

**Contenido:** 6 hembras amarillas

REF 240-113-00	1 surtido
----------------	-----------

CE 0483



### Attaches de plástico dent attach hembras

Hembras elásticas intercambiables, en 3 valores de fricción.

amarilla = fricción media

blanca = fricción débil

naranja = fricción fuerte

**Contenido:** 2 hembras amarillas, 2 blancas, 2 de color naranja

REF 240-114-00	1 surtido
----------------	-----------

CE 0483



### Attaches de plástico dent attach machos

Macho con perno como mandril paralelizador.

**Contenido:** 6 machos azules

REF 240-115-00	1 surtido
----------------	-----------



### Attaches de plástico dent attach machos

Macho con ángulo de 45°.

**Contenido:** 6 machos azules, 1 mandril paralelizador gris

REF 240-116-00	1 surtido
----------------	-----------

### Rapidur®

#### Yeso piedra sintético

- superduro, expansión baja
- de fraguado rápido

#### Aplicación:

Ortodoncia, técnica de esqueléticos, metales preciosos, acrílico, cerámica

Norma: DIN EN ISO 6873

Clase 4

Proporción de mezcla (g : ml)	100 : 24
Expansión de fraguado	máx. 0,15 %
Tiempo útil de empleo	min. 3 min
Resistencia a la presión	min. 35 MPa
Tiempo de fraguado	máx. 30 min
Color	blanco

REF 164-450-00	6 kg
----------------	------



### Tazas para mezclar

Para yeso, revestimientos y materiales para tomar impresiones, fácil de limpiar.

Cabida	REF	Cantidad
400 ml	164-651-00	1 pieza
600 ml	164-650-00	1 pieza



### Muñones para modelos (Dowel Pins)

De latón duro o níquelados. Superficies lisas y nítidas. Parte de la raíz cónica y aplanada por un lado.

Longitud	Cabeza ø	Forma	REF	Cantidad
22 mm	1,9 mm	A	319-401-00	100 piezas
22 mm	2,0 mm	B	319-402-00	100 piezas
25,5 mm	2,0 mm	C	319-403-00	100 piezas
28,9 mm		D	319-405-00	1000 piezas
64,3 mm		E	319-406-00	100 piezas



**Modelo D:** Tamaño mediano, como REF 319-402-00 con punta de montaje para fijación directa en la impresión.

Gracias al escalonamiento de la punta de montaje se consigue una fijación segura en la impresión.

**Modelo E:** Tamaño mediano con lanceta para fijación directa en la impresión sin necesidad de dispositivo adicional de montaje.

La lanceta impide que el muñón gire o se suelte.

## Accesorios



### Sierra de arco

Para ortopedia maxilar/prótesis.

Pequeña y manejable sierra de arco con hojas de sierra intercambiables.

#### Forma de suministro:

Sierra con 3 hojas de sierra intercambiables para repuesto

<b>REF 180-702-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



### Hojas de sierra

Para sierra de arco.

	Longitud	REF	Cantidad
	70 mm	<b>180-703-00</b>	5 piezas



Aleaciones	Página	162
Soldaduras y alambres para soldar con láser	Página	165
Revestimientos	Página	167
Revestimientos finos	Página	170
Materiales de duplicado	Página	171
Materiales de duplicado – Accesorios	Página	175
Ceras	Página	180
Accesorios	Página	186



# Esqueléticos.

Competencia mediante experiencia.



- Cerámicas ■
- Coronas y puentes ■
- Esqueléticos ■**
- Titanio ■
- Acabado ■
- Prótesis ■
- Alambres | Elementos de alambre ■
- Tornillos de expansión ■
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia ■
- Alicates | Instrumentos ■
- Aparatos ■
- Implantología ■
- Saber ■
- Cursos ■
- Servicio ■

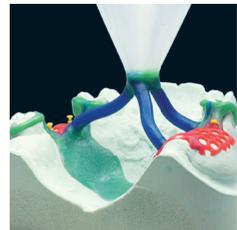


## Con sistema al éxito.

Los valores de expansión de nuestros revestimientos están exactamente armonizados con nuestras aleaciones remanium®. En esta armonización también están comprendidos componentes importantes, como duplicadores. Una gama completa de otros materiales y aparatos redondean el sistema de esqueléticos.

## Prótesis biocompatible.

Aleaciones, revestimientos, ceras y materiales para duplicar son producidos en la empresa Dentaaurum en Ispringen bajo estrictos controles de calidad. El empleo de las más puras materias primas y el control de cada lote de fabricación garantizan una alta y uniforme calidad de nuestros productos.



---

## Aleaciones para esqueléticos

Para la mejor biocompatibilidad.

---

## Revestimientos para esqueléticos

Con propiedades universales.

---

## Gelatinas duplicadores

De nítida reproducibilidad.

---

## Siliconas de duplicado

Para máximas exigencias de calidad.

---

## Programa de ceras para esqueléticos

Para cada uso y en todos los calibres.

---

## Esqueléticos – Accesorios

El programa completo desde soldaduras, pasando por muflas de duplicar y sistemas de duplicado hasta formaconos de colado.

---

## remanium®

Aleaciones para esqueléticos:  
Biocompatibles, resistentes a la corrosión, de empleo universal.

### **Según los últimos avances tecnológicos.**

Las aleaciones para esqueléticos de Dentaurum son el resultado de muchos años de investigación y desarrollo internos en colaboración con odontólogos y protésicos dentales en todo el mundo. Nuestra gama de productos se está actualizando y optimizando continuamente siguiendo, por supuesto, siempre los últimos avances tanto tecnológicos como en medicina. Tenemos siempre presente el bien del paciente, pero también las exigencias crecientes de los usuarios.

### **Propiedades extraordinarias.**

El reflejo de la fusión impide el exceso de calentamiento de la masa fundida, obteniendo así colados lisos y limpios.

GM 900 es la primera aleación de CrCoMoTa exenta de carbono. GM 380+ y GM 800+ muestran un contenido sumamente bajo de carbono.



## Aleaciones remanium® para esqueléticos de un vistazo.

	remanium® GM 800+	remanium® GM 380+	remanium® GM 900																								
<b>Características</b>	Aleación universal extradura elástica con alto módulo de elasticidad para todos los ámbitos de empleo en la técnica de esqueléticos.	Aleación dura elástica acreditada durante mucho tiempo para todos los ámbitos de la técnica de esqueléticos.	Moderna aleación extradura elástica para todos los ámbitos de la técnica de esqueléticos. Excelente soldabilidad por láser al estar libre de carbono.																								
<b>Indicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>para construcciones rígidas de alta resistencia en la técnica de esqueléticos y técnica combinada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>para construcciones rígidas de alta resistencia en la técnica de esqueléticos y técnica combinada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>para construcciones rígidas de alta resistencia en la técnica de esqueléticos y técnica combinada</li> </ul>																								
<b>Ventajas del producto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>muy resistente a la rotura, gracias a sus magníficas propiedades mecánicas</li> <li>alto módulo de elasticidad para estructuras finas, pero estables</li> <li>debido al elevado límite de dilatación existe aún menor riesgo de rotura de los ganchos</li> <li>reflejo de fusión</li> <li>superficies brillantes después del baño electrolítico</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>desarrollo posterior de la acreditada por muchos años remanium® GM 380</li> <li>reflejo de fusión</li> <li>reducida dureza de superficie</li> <li>fácil acabado y pulido</li> <li>elevado alargamiento de rotura, favorable a la activación</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>valores característicos mecánicos adaptados de forma armoniosa</li> <li>acabado y pulido sencillos, gracias a su menor dureza de superficie</li> <li>el reflejo de fusión muestra el momento exacto de iniciar el colado; esto evita el sobrecalentamiento del metal, consiguiendo colados lisos y limpios</li> <li>composición patentada en base a CoCrMoTa</li> </ul>																								
<b>Composición (porcentaje en la masa)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>63,3</td> <td>30</td> <td>5</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>Otros &lt; 1% Mn, N, C</p>	Co	Cr	Mo	Si	63,3	30	5	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>64,6</td> <td>29</td> <td>4,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Si, Mn, N, C</p>	Co	Cr	Mo	64,6	29	4,5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Si</th> <th>Ta</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>62</td> <td>30</td> <td>5,5</td> <td>1,2</td> <td>1,2</td> </tr> </tbody> </table> <p>N</p>	Co	Cr	Mo	Si	Ta	62	30	5,5	1,2	1,2
Co	Cr	Mo	Si																								
63,3	30	5	1																								
Co	Cr	Mo																									
64,6	29	4,5																									
Co	Cr	Mo	Si	Ta																							
62	30	5,5	1,2	1,2																							

### Vistazo de propiedades odontotécnicas

	remanium® GM 800+	remanium® GM 380+	remanium® GM 900
<b>Elasticidad</b>	extra-dura elástica	dura elástica	extra-dura elástica
<b>Activación</b>	+++	+++	+++
<b>Fusión</b>	+++	+++	+++
<b>Reflejo de fusión</b>	sí	sí	sí
<b>Acabado y pulido</b>	+++	+++	+++
<b>Soldadura láser</b>	+++	+++	+++
<b>Soldar con soldadura de CoCr</b>	++ REF 102-306-00	++ REF 102-306-00	++ REF 102-306-00

### Propiedades mecánicas

	remanium® GM 800+	remanium® GM 380+	remanium® GM 900
<b>Límite de dilatación 0,2% R<sub>p0,2</sub></b>	720 MPa	640 MPa	700 MPa
<b>Resistencia a la tracción R<sub>m</sub></b>	960 MPa	900 MPa	910 MPa
<b>Dilatación de rotura A<sub>5</sub></b>	6 %	6,5 %	5 %
<b>Dureza</b>	370 HV 10	360 HV 10	340 HV 10
<b>Módulo de elasticidad E</b>	230 GPa	220 GPa	210 GPa
<b>Temperatura solidus</b>	1.240 °C	1.300 °C	1.360 °C
<b>Temperatura liquidus</b>	1.410 °C	1.370 °C	1.410 °C
<b>Densidad</b>	8,2 g/cm <sup>3</sup>	8,2 g/cm <sup>3</sup>	8,2 g/cm <sup>3</sup>

### Informaciones para los pedidos

	remanium® GM 800+	remanium® GM 380+	remanium® GM 900
<b>Forma de suministro</b>	1.000 g <b>REF 102-200-10</b>	1.000 g <b>REF 102-001-10</b>	1.000 g <b>REF 102-250-00</b>

### Seguridad mediante calidad certificada 0483

**La mejor biocompatibilidad:** Las pruebas de laboratorio confirman la excelente resistencia a la corrosión; la biocompatibilidad la confirman las pruebas de citotoxicidad efectuadas por institutos independientes. Solicite nuestro certificado. Todas las aleaciones para esqueléticos están exentas de berilio, hierro, níquel, indio, galio y cobre.

+++ = excelente ++ = muy bueno



Revestimientos para esqueléticos:  
Rápidos, flexibles, de ajuste exacto.

### **Flexibles en la utilización.**

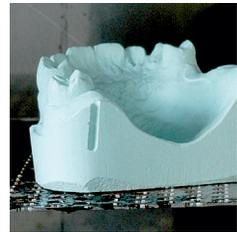
Los revestimientos de Dentaureum cubren todo el espectro de la técnica de esqueléticos, pudiendo ser empleados en el precalentamiento convencional, en el precalentamiento rápido o en el precalentamiento speed (rápido).

### **La exactitud del ajuste.**

Igual con qué tipo de revestimiento de Dentaureum se trabaje, el usuario obtendrá siempre el máximo ajuste.

### **Estrictos controles finales.**

Antes de efectuar el llenado en bolsas herméticas de aluminio es examinada la calidad del revestimiento desde los puntos de vista odontotécnico, así como según las verificaciones normativas DIN e ISO.



## Revestimientos rema® para esqueléticos de un vistazo.

	rema® dynamic S	rema® Exakt F	rema® Exakt
<b>Características</b>	Revestimiento para esqueléticos universal de endurecimiento rápido.	Revestimiento para esqueléticos fino y exacto.	Revestimiento para esqueléticos clásico y robusto.
<b>Indicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Colado de ganchos retenedores</li> <li>■ Técnica combinada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Colado de ganchos retenedores</li> <li>■ Técnica combinada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Colado de ganchos retenedores</li> </ul>
<b>Ventajas del producto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ flexibilidad total en cuanto al precalentamiento               <ul style="list-style-type: none"> <li>- procedimiento rápido (speed)</li> <li>- precalentamiento rápido reducido a partir de 600 °C</li> <li>- precalentamiento convencional</li> </ul> </li> <li>■ muy indicado también para prótesis combinada               <ul style="list-style-type: none"> <li>- alta precisión de ajuste, incluso en caso de estructuras complejas</li> </ul> </li> <li>■ aplicación universal para todos los procesos de duplicado               <ul style="list-style-type: none"> <li>- muy buen comportamiento de duplicado con silicona y gel</li> </ul> </li> <li>■ excelente precisión de ajuste               <ul style="list-style-type: none"> <li>- alta estabilidad de cantos y lisura</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ desarrollo ulterior del revestimiento clásico rema® Exakt               <ul style="list-style-type: none"> <li>- se ha optimizado la acreditada fórmula mediante un grano más fino</li> </ul> </li> <li>■ elaboración muy fácil y agradable               <ul style="list-style-type: none"> <li>- consistencia agradable</li> <li>- suficiente tiempo de elaboración</li> <li>- produce poco polvo</li> </ul> </li> <li>■ muy buena precisión de ajuste               <ul style="list-style-type: none"> <li>- colados de ajuste perfecto en todos los ámbitos</li> </ul> </li> <li>■ comportamiento de desmuflado especialmente bueno               <ul style="list-style-type: none"> <li>- desmuflado muy suave y chorreado fácil</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ elaboración muy sencilla               <ul style="list-style-type: none"> <li>- buenos resultados, incluso bajo condiciones extremas</li> </ul> </li> <li>■ precisión reproducible               <ul style="list-style-type: none"> <li>- alta y constante precisión de ajuste – colado por colado</li> </ul> </li> <li>■ especialmente recomendado para duplicados con gel               <ul style="list-style-type: none"> <li>- un endurecimiento rápido aumenta la calidad de los duplicados con gel</li> </ul> </li> <li>■ elaboración universal               <ul style="list-style-type: none"> <li>- especialmente económico usándolo con agua</li> </ul> </li> </ul>
<b>Precalentamiento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Procedimiento rápido (speed)</li> <li>■ Precalentamiento parcial speed</li> <li>■ Precalentamiento constante</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Precalentamiento constante</li> <li>■ Precalentamiento con detención de la temperatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Precalentamiento constante</li> <li>■ Precalentamiento con detención de la temperatura</li> </ul>
<b>Capacidad duplicadora gel</b>	<b>+++</b>	<b>+++</b>	<b>+++</b>
<b>Capacidad duplicadora silicona</b>	<b>+++</b>	<b>+++</b>	<b>+</b>
<b>Consistencia de la mezcla</b>	<b>++</b>	<b>+++</b>	<b>+</b>
<b>Dureza del modelo</b>	<b>+++</b>	<b>++</b>	<b>++</b>
<b>Comportamiento de desmuflado</b>	<b>++</b>	<b>+++</b>	<b>++</b>
<b>Margen de manipulación</b>	<b>++</b>	<b>+++</b>	<b>+++</b>
<b>Colado de metal precioso – esqueléticos</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+++</b>
<b>Informaciones para los pedidos</b>			
<b>Poivo</b>	REF 105-600-50 20 kg (112 x 180 g) REF 105-610-50 20 kg (40 x 500 g) REF 105-610-85 20 kg (8 x 2,5 kg) REF 105-609-50 8 kg (16 x 500 g)	REF 105-020-50 20 kg (50 x 400 g) REF 105-021-50 20 kg (100 x 200 g) REF 105-008-50 8 kg (20 x 400 g)	REF 105-021-00 20 kg (100 x 200 g) REF 105-020-00 20 kg (50 x 400 g) REF 105-020-80 20 kg (8 x 2,5 kg) REF 105-008-00 8 kg (20 x 400 g)
<b>Líquido de mezcla</b>	REF 105-620-50 1 l (Estándar) REF 105-623-50 1 l (Speed) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)	REF 105-501-00 1 l (Estándar) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)	REF 105-501-00 1 l (Estándar) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)

+++ = excelente ++ = muy bueno/a + = bueno/a

## Materiales de duplicado.

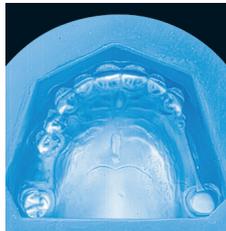
Flexibles, de alta precisión de ajuste, económicos.

### **Siliconas de duplicado – Máxima precisión.**

Su rápida elaboración y alta elasticidad garantizan una máxima comodidad de manipulación.

### **Geles duplicadores – Máxima rentabilidad.**

El alto nivel de calidad permite una reutilización frecuente, así como modelos secundarios fabricados de revestimiento o yeso de alta precisión de ajuste.



## Gelatinas reversibles de agar-agar para duplicados de un vistazo.

	Dublitolop®	Duplikat	Dubliform	Dubliplast®	DubliGel
<b>Características</b>	Gel duplicador opaco de primera calidad, gran nitidez de reproducción propiedades similares a las de la silicona.	Gel duplicador de precisión, transparente, de acreditada y probada calidad superior. Apropiado para revestimientos a base de fosfato.	Gel duplicador de acreditada calidad con buena relación calidad-precio.	Gel duplicador universal de calidad para yeso y revestimiento.	Gel duplicador especial para modelos secundarios de yeso.
<b>Ventajas del producto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ alta nitidez de reproducción</li> <li>- óptimo contraste, gracias al nuevo color azul claro, opaco</li> <li>■ excepcional resistencia a la rotura</li> <li>- gran estabilidad de los cantos al desmoldear</li> <li>■ magnífica estabilidad de ajuste</li> <li>- los mejores resultados</li> <li>■ excelente estabilidad térmica</li> <li>- ahorro de costes, gracias a larga durabilidad</li> <li>■ no tñe los modelos de yeso</li> <li>■ apropiado para el microondas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ de volumen muy constante</li> <li>■ de gran fluidez</li> <li>■ no hay extracción de metal</li> <li>■ empleo rápido</li> <li>■ añadido agua</li> <li>■ listo para el uso después del primer calentamiento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ de volumen constante</li> <li>■ desmoldeo exacto</li> <li>■ transparente</li> <li>■ elástico</li> <li>■ durable</li> <li>■ fluido</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ alta elasticidad y resistencia a la rotura</li> <li>■ los modelos se sacan con facilidad de la gelatina de duplicado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ duplicados muy limpios con todos los yesos para modelos</li> <li>■ muy buena relación calidad-precio</li> </ul>
<b>Aplicación</b>					
Técnica de esqueléticos	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	-
Técnica combinada	<b>X</b>	<b>X</b>	-	-	-
Técnica de moldeado de acrílicos	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	-
Apropiados para duplicar modelos de yeso	-	-	-	<b>X</b>	<b>X</b>
Apropiados para revestimientos de esqueléticos	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	-
<b>Datos técnicos</b>					
Color	opaco, azul claro	transparente, amarillo	transparente, naranja	transparente, violeta	fucsia
Ciclos típicos de reprocesamiento de derretimientos (en condiciones óptimas del laboratorio)	25	20	15	15	12
<b>Propiedades</b>					
Elasticidad y resistencia a la rotura	excepcionalmente alta	muy alta	alta	alta	alta
Nitidez de reproducción	muy alta	muy alta	alta	alta	alta
Precisión de ajuste	excepcionalmente alta, también con trabajos de attaches	muy alta, también con trabajos de attaches	alta	alta	alta
Aptos para microondas	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X*</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
			* observar indicaciones especiales!		
<b>Informaciones para los pedidos</b>					
Forma de suministro	Cubo (5 kg) <b>REF 108-610-00</b>	Cubo (6 kg) <b>REF 108-600-00</b>	Cubo (6 kg) <b>REF 108-500-00</b>	Cubo (5 kg) <b>REF 165-500-00</b>	Cubo (5 kg) <b>REF 165-501-00</b>
Forma de suministro	Envase en porciones Micro (4 x 350 g) <b>REF 108-615-00</b>	Concentrado (3,7 kg) <b>REF 108-605-00</b>	Concentrado (2,9 kg) <b>REF 108-550-00</b>	Concentrado (2,7 kg) <b>REF 165-550-00</b>	

## Aleaciones



### remanium® GM 800+

Aleación extradura elástica de empleo universal con alto módulo de elasticidad para todos los ámbitos de la técnica de esqueléticos.

#### Ventajas del producto:

- alta seguridad contra fracturas, gracias a sus excelentes propiedades mecánicas
- alto módulo de elasticidad para garantizar estructuras finas y estables
- debido al elevado límite de dilatación existe menor riesgo de fractura de los ganchos
- gracias al reflejo de fusión indica el momento exacto y apropiado de efectuar el colado, impidiendo el exceso de calentamiento de la fusión, obteniendo colados lisos, limpios
- superficies brillantes después del baño electrolítico
- muy buena soldabilidad con láser

**Indicación:** Técnica de esqueléticos y combinada para construcciones rígidas de alta resistencia  
Norma: DIN EN ISO 22674, Tipo 5

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	720 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	960 MPa
Dureza	370 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	6 %
Módulo de elasticidad E	230 GPa
Densidad	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura solidus	1.240 °C
Temperatura liquidus	1.410 °C
Peso del cilindro de colado	6 g

REF 102-200-10	1.000 g
----------------	---------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Mo	Si
63,3	30	5	1

Otros elementos ≤ 1 %: C, Mn, N



### remanium® GM 380+

Aleación dura elástica acreditada durante mucho tiempo para aplicar en todos los ámbitos de la técnica de esqueléticos.

#### Ventajas del producto:

- desarrollo posterior de la acreditada remanium® GM 380
- gracias al reflejo de fusión indica el momento exacto y apropiado de efectuar el colado, impidiendo el exceso de calentamiento de la fusión, obteniendo colados lisos, limpios
- reducida dureza de la superficie
- de fácil acabado y pulido
- elevado alargamiento de rotura favorable a la activación

**Indicación:** Técnica de esqueléticos y combinada para construcciones standard de gran resistencia

Norma: DIN EN ISO 22674, Tipo 5

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	640 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	900 MPa
Dureza	360 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	6,5 %
Módulo de elasticidad E	220 GPa
Densidad	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura solidus	1.300 °C
Temperatura liquidus	1.370 °C
Peso del cilindro de colado	6 g

REF 102-001-10	1.000 g
----------------	---------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

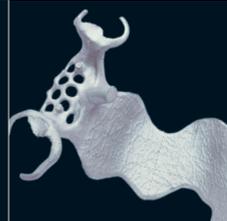
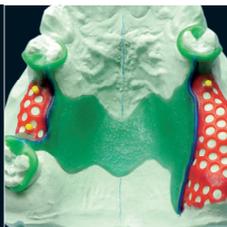
Co	Cr	Mo
64,6	29	4,5

Otros elementos ≤ 1 %: C, Mn, N, Si



Online-Shop

Dentaurum



## Aleaciones



### remanium® GM 900

Moderna aleación extradura elástica para todos los ámbitos de la técnica de esqueléticos. Excelente soldabilidad con láser al estar exenta de carbono.

#### Ventajas del producto:

- valores característicos mecánicos adaptados de forma armoniosa
- acabado y pulido sencillos, debido a su menor dureza de superficie
- gracias al reflejo de fusión indica el momento exacto y apropiado de efectuar el colado, impidiendo el exceso de calentamiento de la fusión, obteniendo colados lisos, limpios
- composición patentada sobre la base de CoCrMoTa

**Indicación:** Técnica de esqueléticos y combinada para construcciones rígidas de especial alta resistencia

Norma: DIN EN ISO 22674, Tipo 5

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	700 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	910 MPa
Dureza	340 HV 10
Dilatación de rotura $A_5$	5 %
Módulo de elasticidad E	210 GPa
Densidad	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura solidus	1.360 °C
Temperatura liquidus	1.410 °C
Peso del cilindro de colado	6 g

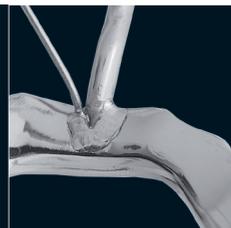
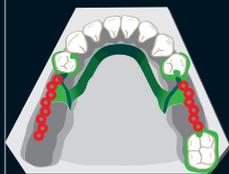
REF 102-250-00	1.000 g
----------------	---------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Mo	Si	Ta
62	30	5,5	1,2	1,2

Otros elementos ≤ 1 %: N



## Soldaduras y alambres para soldar con láser

### CoCrMo-Sold 1

- soldadura de CoCrMo pura, exenta de níquel
- resistente a la corrosión, no descolora
- de fácil fluidez
- sin fundente

#### Ámbito de aplicaciones:

- todas aleaciones de CoCr para cerámica -  
soldeos antes de cocción
- todas aleaciones de CoCr para esqueléticos

**Fundente recomendado:** rema® Flux 1, REF 102-304-00

Temperatura solidus	1.110 °C
Temperatura liquidus	1.162 °C

REF 102-306-00	3 g
----------------	-----

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Mo	Si	B
69,8	19	5	5	1,2

sin fundente



### Soldadura en varillas para cobalto – cromo

- incl. fundente
- no descolora

#### Ámbito de aplicaciones:

- todas aleaciones de CoCr para esqueléticos

Temperatura liquidus	1.100 °C
----------------------	----------

REF 142-100-50	6 varillas
----------------	------------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Ni	Si	W
50	18	17	8	4



### Soldadura de oro blanco

- en forma de tubo
- fundente incorporado
- Pureza: 18,6 quil
- sin cadmio

∅	1-1,1 mm
Temperatura de trabajo	950 °C

REF 380-600-50	1,6 g
----------------	-------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0

con fundente



### Soldadura universal de plata

- en forma de tubo
- fundente incorporado
- sin cadmio

∅	1-1,1 mm
Temperatura de trabajo	700 °C

REF 380-604-50	1,2 g
----------------	-------

REF 380-604-60	10 x 1,2 g
----------------	------------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ag	Zn	Cu
59	24	16

con fundente



### Soldadura universal de plata

- en rollo
- sin fundente
- sin cadmio

Temperatura de trabajo	700 °C
------------------------	--------

REF 380-704-50	10 g
----------------	------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ag	Zn	Cu
59	25	16

sin fundente



## Soldaduras y alambres para soldar con láser



### rema® Flux 1

- fundente para CoCrMo-Sold 1 y NiCr-Sold 1
- excelente humectación de las aleaciones
- garantizada buena fluidez de la soldadura

REF 102-304-00

25 g



### Fundente Dentaflux®

- fundente universal
- para todas las aleaciones
- muy apropiado para soldaduras combinadas entre aleaciones de metales preciosos y aleaciones exentas de metales preciosos

REF 681-100-00

50 g



### Pasta protectora de calor

Protege metales, acrílicos o cerámicas contra deterioros producidos por el calor al soldar.

REF 380-070-00

100 g



### Alambre de CoCr para soldar con láser

Diseñado idealmente como material de aportación en la soldadura por láser, para todas las aleaciones de CoCr.

Ø	Longitud	REF	Cantidad
0,25 mm / 10	2 m	528-215-10	1 pieza
0,35 mm / 14	2 m	528-210-10	1 pieza
0,50 mm / 20	2 m	528-200-10	1 pieza

CE 0483

### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Mo
65	28	5,5

Otros elementos ≤ 1 %: Mn, Si



### rema® dynamic S

Revestimiento para esqueléticos universal de endurecimiento rápido.

#### Ventajas del producto:

- flexibilidad total en cuanto al precalentamiento
  - procedimiento rápido (speed)
  - precalentamiento rápido reducido a partir de 600 °C
  - precalentamiento convencional
- muy indicado también para prótesis combinada
  - alta precisión de ajuste, incluso en caso de estructuras complejas
- aplicación universal para todos los procesos de duplicado
  - muy buen comportamiento de duplicado con silicona y gel
- excelente precisión de ajuste
  - alta estabilidad de cantos y lisura

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 2

Clase 1, 2

Tiempo útil de empleo	3-4 min
Precalentamiento	Precalentamiento constante, Parte de funcionamiento rápido (speed), Funcionamiento rápido (speed)
Temperatura de precalentamiento	900-950 °C
Resistencia a la presión	12 MPa
Color	verde

REF 105-600-50	20 kg (112 x 180 g)
REF 105-610-50	20 kg (40 x 500 g)
REF 105-610-85	20 kg (8 x 2,5 kg)
REF 105-609-50	8 kg (16 x 500 g)



### Líquido de mezcla rema® dynamic S

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 3.000 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 105-620-50	1 l
----------------	-----



### Líquido de mezcla Speed rema® dynamic S

Se utiliza para el cilindro en el procedimiento rápido.

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 3.000 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 105-623-50	1 l
----------------	-----



## Revestimientos



### Concentrado especial del líquido de mezcla

Para técnica de colado de una pieza.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 105-621-00	250 ml
----------------	--------



### rema® Exakt F

Revestimiento para esqueléticos fino y exacto.

#### Ventajas del producto:

- desarrollo ulterior del revestimiento clásico rema® Exakt
  - se ha optimizado la acreditada fórmula mediante un grano más fino
- elaboración muy fácil y agradable
  - consistencia agradable
  - suficiente tiempo de elaboración
  - produce poco polvo
- muy buena precisión de ajuste
  - colados de ajuste perfecto en todos los ámbitos
- comportamiento de desmuflado especialmente bueno
  - desmuflado muy suave y chorreado fácil

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 2

Clase 1

Tiempo útil de empleo	3-4 min
Pre calentamiento	Pre calentamiento constante, Pre calentamiento con detención de la temperatura
Temperatura de pre calentamiento	950-1.000 °C
Resistencia a la presión	10-14 MPa
Color	rosa

REF 105-020-50	20 kg (50 x 400 g)
REF 105-021-50	20 kg (100 x 200 g)
REF 105-008-50	8 kg (20 x 400 g)

### rema® Exakt

Revestimiento para esqueléticos clásico y robusto.

#### Ventajas del producto:

- elaboración muy sencilla
  - buenos resultados, incluso bajo condiciones extremas
- precisión reproducible
  - alta y constante precisión de ajuste – colado por colado
- especialmente recomendado para duplicados con gel
  - el endurecimiento rápido aumenta la calidad de los duplicados con gel
- elaboración universal
  - especialmente económico usándolo con agua

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 2

Clase 1

Tiempo útil de empleo	3-4 min
Pre calentamiento	Pre calentamiento constante, Pre calentamiento con detención de la temperatura
Temperatura de pre calentamiento	950-1.000 °C
Resistencia a la presión	12-15 MPa
Color	rosa

REF 105-021-00	20 kg (100 x 200 g)
REF 105-008-00	8 kg (20 x 400 g)
REF 105-020-00	20 kg (50 x 400 g)
REF 105-020-80	20 kg (8 x 2,5 kg)



### Líquido de mezcla rema® Exakt, rema® Exakt F

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 3.000 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 105-501-00	1 l
----------------	-----



### Líquido de mezcla Power Liquid, concentrado

Para rema® Exakt, rema® Exakt F, rema® dynamic S, Castorit®-super C y Trivest.

- reducción de gastos de transporte
- libre control de la expansión

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 2.000 ml de líquido de mezcla.

Para 6 kg de revestimiento se necesitan aprox. 800 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 105-502-00	1 l
----------------	-----



## Revestimientos finos



### Revestimiento fino RK-DUR

Los aditivos contenidos en el revestimiento fino RK-DUR estimulan la fusión líquida permitiendo al metal fundido de solidificar con un grano mucho más reforzado. Mejora considerablemente las propiedades mecánicas de las aleaciones de CoCrMo.

- con RK-DUR mayor alargamiento de rotura, resistencia a la rotura, límite de dilatación
- no es necesario revestir al vacío al aplicar el revestimiento de cobertura
- estable, duro, de consistencia cerámica
- produce superficies de colado lisas y precisas
- fácil de untar y de ser extendido
- fácil sacar de mufla
- de larga duración

Color: azul

REF 104-400-50

150 g



### Revestimiento fino RK 3

Para pincelar el modelado de cera o de plástico usando revestimientos de fosfato, como p. ej.: rema® Exakt.

No apropiado para revestimientos binder al alcohol.

Listo para el uso inmediato.

- no es necesario revestir al vacío al aplicar el revestimiento de cobertura
- estable, duro, de consistencia cerámica
- produce superficies de colado lisas y precisas
- fácil de agitar
- fácil de untar y de ser extendido
- fácil sacar de mufla
- de larga duración

Color: azul

REF 104-501-50

150 g

### Gel duplicador Dublitop®

Gel duplicador opaco de primera calidad y gran nitidez de reproducción con propiedades similares a las de la silicona.

- elevada nitidez de dibujo
  - contraste óptimo gracias al nuevo color azul claro opaco
- extraordinaria resistencia a la tracción
  - elevada estabilidad de los cantos al desmoldear
- excelente precisión de ajuste
  - los mejores resultados de trabajo
- muy buena estabilidad térmica
  - ahorra costes gracias a su prolongada durabilidad
- no tiñe los modelos de yeso
- biodegradable
- superficies lisas
- apropiado para el microondas
- fundible máximo 25 veces

#### Ámbito de aplicaciones:

- Técnica de esqueléticos
- Técnica combinada
- Técnica de colado de acrílicos

Color: opaco, celeste

REF 108-610-00

5 kg



### Dublitop® micro

Gel duplicador opaco de primera calidad y nitidez de reproducción con propiedades similares a las de la silicona.

#### El innovador envase en porciones:

#### Gel duplicador para el microondas

- aplicación super-rápida
- manejo sencillo
- gasto técnico mínimo
- ahorro de costes, pues es fundible (máximo) 25 veces

Especial para laboratorios que sólo tienen unas reducidas necesidades de duplicador. Dublitop® micro se puede fundir sin problemas en el microondas y enfriar en poco tiempo hasta la temperatura de elaboración. Conviene por la reproducción fiel de las dimensiones, tiene una prolongada durabilidad y, como producto natural, es biodegradable.

#### Ámbito de aplicaciones:

- Técnica de esqueléticos
- Técnica combinada
- Técnica de colado de acrílicos

Color: opaco, celeste

REF 108-615-00

4 x 350 g



Online-Shop

Dentaurum



## Materiales de duplicado



### Dubliform

Gel duplicador de acreditada calidad por mucho tiempo con muy buena relación calidad-precio.

- libre de dilataciones
- reproducción exacta
- transparente
- elástico
- durable
- fluido
- fundible máximo 15 veces

#### Ámbito de aplicaciones:

- Técnica de esqueléticos
- Técnica de colado de acrílicos

Color: transparente, naranja

REF 108-500-00

6 kg



### Concentrado líquido Dubliform

Gel duplicador de acreditada calidad por mucho tiempo con muy buena relación calidad-precio.

- de uso rápido añadiendo agua
- listo para el uso después del primer calentamiento
- Proporción de mezcla: 1 l gelatina : 1 l agua
- resultan 5,4 kg de gel duplicador listo para el uso

#### Ámbito de aplicaciones:

- Técnica de esqueléticos
- Técnica de colado de acrílicos

Color: transparente, naranja

REF 108-550-00

2,9 kg



### Duplikat

Gel duplicador de precisión transparente de acreditada primera calidad. Apropiado para revestimientos tipo binder y a base de fosfato.

- no hay contracción de las partes metálicas
- excelente ajuste
- superficies lisas del metal
- larga durabilidad
- fundible máximo 20 veces

#### Ámbito de aplicaciones:

- Técnica de esqueléticos
- Técnica combinada
- Técnica de colado de acrílicos

Color: transparente, amarillo

REF 108-600-00

6 kg

### Concentrado líquido Duplikat

Gel duplicador de precisión de acreditada primera calidad, transparente. Apropiado para revestimientos tipo binder y a base de fosfato.

- extrema estabilidad del volumen
- fluida
- no hay contracción al contacto con el metal
- de uso rápido añadiendo agua
- listo para el uso después del primer calentamiento
- Proporción de mezcla: 1 l gelatina : 0,5 l agua
- resultan 5,2 kg de gel duplicador listo para el uso

#### Ámbito de aplicaciones:

- Técnica de esqueléticos
- Técnica combinada
- Técnica de colado de acrílicos

Color: transparente, amarillo

REF 108-605-00

3,7 kg



### Dubliplast®

Gel duplicador universal de calidad para revestimientos y yesos.

- gran elasticidad y resistencia a la rotura
- fácil sacar los modelos de la gelatina
- fundible máximo 15 veces

#### Ámbito de aplicaciones:

- Técnica de esqueléticos
- Técnica de colado de acrílicos
- Duplicados de yeso

Color: transparente, violeta

REF 165-500-00

5 kg



### Concentrado líquido Dubliplast®

Gel duplicador universal de calidad para revestimientos y yesos.

- de uso rápido añadiendo agua
- listo para el uso después del primer calentamiento
- Proporción de mezcla: 1 l gelatina : 1 l agua
- resultan 5,2 kg de gel duplicador listo para el uso

#### Ámbito de aplicaciones:

- Técnica de esqueléticos
- Técnica de colado de acrílicos
- Duplicados de yeso

Color: transparente, violeta

REF 165-550-00

2,7 kg



### DubliGel

Gel duplicador especial para modelos secundarios de yeso.

- duplicados muy limpios con todos los yesos para modelos
- muy buena relación precio-rendimiento

#### Ámbito de aplicaciones:

- Duplicados de yeso

Color: fucsia

REF 165-501-00

5 kg



## Materiales de duplicado



### rema® Sil

Duplicador de silicona de alta calidad, de reticulado aditivo.

- silicona pura sin sustancias de relleno
  - gran cantidad de llenado 950 ml ó 1 kg
  - gran durabilidad
- dureza muy baja
  - alto ajuste, gracias a la libre expansión del revestimiento
- extremadamente fluida
  - moldeado exento de burbujas con las más finas estructuras
- endurecimiento muy rápido y rápido comportamiento de reposición
  - gran ahorro de tiempo

Componente	Color	REF	Cantidad	REF	Cantidad
<b>A (Catalizador)</b>	blanco	<b>108-700-00</b>	1 kg	<b>108-710-00</b>	5 kg
<b>B</b>	azul	<b>108-701-00</b>	1 kg	<b>108-711-00</b>	5 kg

Datos técnicos	A (Catalizador)	B
Proporción de mezcla	1 : 1	
Viscosidad	1.400 mPas	
Densidad	1.060 g/l	1.070 g/l
Tiempo útil de empleo	4-5 min	
Tiempo de fraguado	12 min	
Dureza Shore A	10-12	
Reajuste elástico	99,9 %	



### ecosil +

Silicona de reticulado aditivo de dos componentes con excelente relación precio/rendimiento.

- buen contraste de color
  - colorido verde evita errores de mezcla
- muy fluida
  - alta exactitud del moldeado
- amplio tiempo de elaboración
  - vaciar varios moldes de duplicado
- dureza media Shore A (19)
  - empleo también con sistemas de duplicado sin mufa

**¡Atención!** Los componentes A ó B de ecosil + no deberán mezclarse con el ecosil conocido hasta ahora.

Componente	Color	REF	Cantidad	REF	Cantidad
<b>A (Catalizador)</b>	amarillo	<b>108-703-10</b>	1 kg	<b>108-705-10</b>	5 kg
<b>B</b>	azul	<b>108-704-10</b>	1 kg	<b>108-706-10</b>	5 kg

Datos técnicos	A (Catalizador)	B
Proporción de mezcla	1 : 1	
Viscosidad	2.000 mPas	
Densidad	1.160 g/l	
Tiempo útil de empleo	6-8 min	
Tiempo de fraguado	30 min	
Dureza Shore A	18-20	
Reajuste elástico	99,9 %	

**eu**  
**Nuevo**

## Materiales de duplicado – Accesorios

### Grifo

Para bidón de 5 kg.

REF 108-716-00

1 pieza



### Mufla para duplicar

Solidificación rápida, regulada de los duplicadores.

- mufla metálica, no se oxida
- dispositivo de retención para libre fijación del cono de colado
- dos bases para modelos grandes y pequeños
- cono de colado con punta desmontable (REF 127-312-00).  
La fijación se realiza con el dispositivo de fijación

REF 165-700-00

1 pieza



### Forma-conos de colado con retenedor

REF 127-311-00

1 pieza



### Forma-conos de colado

De plástico con tubo correidizo para introducir en la masa del gel duplicador.

- retención segura, libre

REF 127-312-00

1 pieza



### Tenazas para modelos de duplicados

Para sacar de la gelatina el modelo maestro de forma paralela y segura.

Material: Acero inoxidable

REF 008-030-00

1 pieza



## Materiales de duplicado – Accesorios



### Siliform piezas sueltas

Muflas de plástico para silicona y duplicadores reversibles.

Con las tres muflas de diferentes tamaños pueden duplicarse modelos de diversos tamaños ahorrando material. Se puede economizar hasta 30 % de material

Tamaño	Altura interior de parte superior	Color	REF	Cantidad
pequeño	35 mm	claro como el cristal	<b>127-315-00</b>	1 pieza
mediano	43 mm	claro como el cristal	<b>127-316-00</b>	1 pieza
grande	51 mm	claro como el cristal	<b>127-317-00</b>	1 pieza



### Base rema® Form, lisa

Adecuada para todas las muflas de duplicados de Dentaaurum y anillos para cilindros (pequeños, medianos, grandes).

<b>REF 127-309-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



### Surtido Siliform

Muflas de plástico para silicona y duplicadores reversibles.

Con las tres muflas de diferentes tamaños pueden duplicarse modelos de diversos tamaños ahorrando material.

Se puede economizar hasta 30 % de material

#### Altura interior de parte superior:

pequeña 35 mm

mediana 43 mm

grande 51 mm

Bases adecuadas para todas las partes superiores.

<b>REF 127-318-00</b>	1 surtido
-----------------------	-----------

#### Contenido:

1 x Siliform piezas sueltas, pequeña	REF 127-315-00
1 x Siliform piezas sueltas, mediana	REF 127-316-00
1 x Siliform piezas sueltas, grande	REF 127-317-00
3 x Bases rema® Form, lisas	REF 127-309-00



### Gumex N

Plastilina a base de cera para cubrir huecos, socavaduras, ángulos muertos en el modelo de yeso antes de duplicar.

- blanda y fácil de adaptar
- no cambia de color
- se desprende fácilmente del modelo después de duplicar
- de múltiple reutilización
- buena adherencia sobre el modelo

Color: amarillo

<b>REF 168-015-50</b>	650 g
-----------------------	-------

### Mufla Neo-Star

Mufla para el duplicado de siliconas con funciones múltiples para el colado de prótesis esqueléticas. Apropriada para todos los tamaños de modelos.

#### Funciones:

- ahorro de silicona de duplicados mediante regulación de altura
- articulación del modelo de yeso con fijación magnética
- reposición del modelo de revestimiento en el articulador
- sistema de revestimiento

REF 165-810-00	1 surtido
<b>Contenido:</b>	
1 x Elemento inferior de la mufla	REF 165-850-00
1 x Moldeador de base para yeso	REF 165-851-00
1 x Moldeador de base para revestimiento	REF 165-858-00
1 x Placa cubridora	REF 165-852-00
1 x Anillo distanciador 0,7 mm	REF 165-855-00
1 x Anillo distanciador 0,8 mm	REF 165-856-00
1 x Anillo distanciador 0,9 mm	REF 165-857-00
1 x Cuerpo de la mufla	REF 165-853-00
1 x Tapa	REF 165-854-00
1 x Imán	REF 165-839-00
1 x Pasador	REF 165-860-00



### Componentes sueltos de mufla Neo-Star

Designación	Grosor	REF	Cantidad
Elemento inferior de la mufla, Interior ø 78 mm		<b>165-850-00</b>	1 pieza
Moldeador de base para yeso		<b>165-851-00</b>	1 pieza
Moldeador de base para revestimiento		<b>165-858-00</b>	1 pieza
Placa cubridora		<b>165-852-00</b>	1 pieza
Anillo distanciador	0,7 mm	<b>165-855-00</b>	1 pieza
Anillo distanciador	0,8 mm	<b>165-856-00</b>	1 pieza
Anillo distanciador	0,9 mm	<b>165-857-00</b>	1 pieza
Cuerpo de la mufla		<b>165-853-00</b>	1 pieza
Tapa		<b>165-854-00</b>	1 pieza
Imán		<b>165-839-00</b>	1 pieza
Pasador		<b>165-860-00</b>	1 pieza



## Materiales de duplicado – Accesorios



### Septisol

Separador de doble función sin alcohol.

- **Aísla yeso de silicona**

Aplicar/pulverizar los modelos de yeso antes del duplicado de silicona.

- **Aísla yeso de yeso**

Aplicar a los modelos de yeso antes de su montaje en el articulador o coronas contra contorno de yeso.

REF 108-720-50	100 ml
REF 108-721-50	1 l



### Lubrofilm®

Doble función

- **Reductor de tensiones de siliconas**

Facilita el llenado del revestimiento en el molde negativo de silicona sin que se produzcan burbujas.

- **Líquido reductor de tensiones**

Evita tensiones en la cera, limpiando su superficie y facilitando el revestido.

REF 112-050-00	100 ml
REF 112-051-00	1 l



### Lubrofilm® plus

Doble función

- **Reductor de tensiones de siliconas**

Facilita el llenado del revestimiento en el molde negativo de silicona sin que se produzcan burbujas.

- **Líquido reductor de tensiones**

Evita tensiones en la cera, limpiando su superficie y facilitando el revestido.

- se evapora muy rápidamente. Con ello se evita el riesgo de deteriorar el revestimiento o el yeso
- humectación aún mejor y más homogénea de las superficies
- olor agradable

REF 112-053-00	100 ml
REF 112-054-00	1 l

### Remadur

Endurecedor en frío sin disolvente para modelos de revestimiento.

- sin disolvente
- ecológico
- muy fluido
- no es necesario calentarlo



REF 167-301-00

1 l



### Endurecedor en frío

Endurecedor en frío con disolvente para modelos de revestimiento.

- no hace falta calentarlo
- muy fluido
- modelos muy duros, de cantos resistentes

Recipiente de trabajo recomendable:

culo limpio de duplicadores con tapadera.



REF 167-215-00

2,3 kg



Online-Shop

Dentaurum



## Ceras

### Perfiles para ganchos

- excelente adaptabilidad
- buena adherencia
- se queman sin dejar residuos
- dos calidades de cera

Color: verde



Designación		Standard-Calidad REF	Soft-Calidad REF	Cantidad
Ganchos premolares	PK	110-001-00	110-001-50	200 piezas
Ganchos molares	MK	110-002-00	110-002-50	200 piezas
Ganchos Bonyhard	TK 4	110-003-00	110-003-50	200 piezas
Ganchos anulares, rectos	RKG	110-013-00	110-013-50	200 piezas
Ganchos anulares, curvos	RK	110-005-00	110-005-50	200 piezas

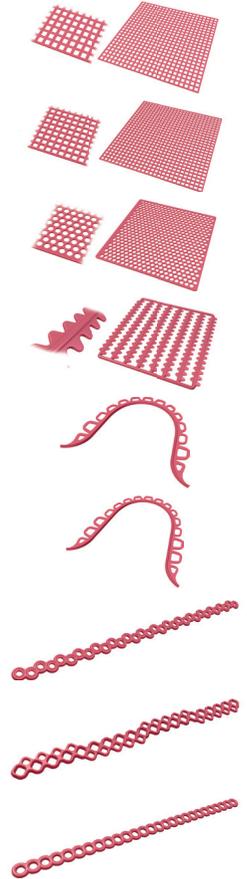


### Retenciones de cera

- amplio espectro de diferentes formas
- excelente adaptabilidad
- buena adherencia
- se queman sin dejar residuos
- dos calidades de cera

Color: roja

Designación		Standard-Calidad REF	Soft-Calidad REF	Cantidad
Rejillas para sillas, anchas	RN I	110-101-00	110-101-50	20 piezas
Rejillas para sillas, estrechas	RN II	110-102-00	110-102-50	20 piezas
Rejillas para sillas, redondas	RN III	110-103-00	110-103-50	20 piezas
Retenciones para sillas	KR	110-006-00	110-006-50	80 piezas
Retenciones completas, pequeñas	PR I	110-011-00	110-011-50	24 piezas
Retenciones completas, grandes	PR II	110-012-00	110-012-50	24 piezas
Retenciones redondas descentradas para inferiores, longitud 130 mm, anchura 7 mm	LR	111-216-00	111-216-50	25 piezas
Retenciones redondas descentradas para inferiores, longitud 110 mm, anchura 9 mm	LR I	111-217-00	111-217-50	25 piezas
Retenciones redondas rectas para inferiores, longitud 125 mm, anchura 6 mm	LR II	111-218-00	111-218-50	25 piezas



## Ceras



### Hilo de cera en rollo

- para bebederos
- dos calidades de cera
- superficie lisa
- rápida conexión al modelado mediante corto intervalo de fusión
- rígida y sin tensiones después de la modelación

∅	Soft-Calidad REF (azul)	Standard-Calidad REF (violeta)	Cantidad
2,0 mm	111-720-00		250 g
2,5 mm	111-825-00	111-425-00	250 g
3,0 mm	111-830-00	111-430-00	250 g
3,5 mm	111-835-00	111-435-00	250 g
4,0 mm	111-840-00	111-440-00	250 g
5,0 mm	111-850-00	111-450-00	250 g



### Hilo de cera en barras

- para retenciones, etc.
- buena adaptabilidad

∅	Color	REF	Cantidad
● 0,6 mm	azul	111-106-00	12 g
● 0,8 mm	azul	111-108-00	25 g
● 0,9 mm	verde	111-109-00	25 g
● 1,0 mm	verde	111-110-00	25 g
● 1,2 mm	verde	111-112-00	37 g
● 1,5 mm	verde	111-115-00	50 g
● 2,0 mm	azul	111-120-00	50 g



### Perfiles de cera en barras, media caña

- para refuerzos
- buena adaptabilidad

∅	Standard-Calidad REF (verde)	Soft-Calidad REF (verde)	Cantidad
◐ 1,5 x 0,75 mm	111-301-00		25 g
◐ 1,8 x 0,9 mm	111-303-00	111-303-50	50 g
◐ 2,0 x 1,0 mm	111-304-00	111-304-50	50 g
◐ 3,5 x 1,75 mm	111-306-00	111-306-50	65 g



### Perfiles de cera en barras, barras linguales

- buena adaptabilidad

∅	Standard-Calidad REF (verde)	Soft-Calidad REF (verde)	Cantidad
◐ 4,0 x 2,0 mm	111-314-00	111-314-50	65 g
◐ 4,0 x 1,7 mm	111-308-00	111-308-50	65 g
◐ 4,3 x 2,3 mm	111-313-00	111-313-50	65 g

### Perfiles de cera en barras, tira para bebederos de colado

- buena adaptabilidad

Anchura x Grosor	Color	REF	Cantidad
8,0 x 1,8 mm	verde	111-311-00	65 g



### Perfiles de cera en barras, cierre triangular

- buena adaptabilidad

Anchura x Grosor	Color	REF	Cantidad
2,0 x 1,0 mm	azul	111-312-00	25 g



### Cera de preparación

- autoadhesiva
- para sillas rebasables
- blanda y transparente

Dimensiones (longitud x anchura): 100 x 100 mm

Grosor	Color	REF	Cantidad
0,3 mm	transparente	120-023-00	32 hojas
0,4 mm	transparente	120-024-00	32 hojas
0,5 mm	transparente	120-025-00	32 hojas
0,65 mm	transparente	120-026-00	32 hojas
0,75 mm	transparente	120-027-00	32 hojas



### Cera para rebasados

- para sillas rebasables
- blanda y transparente

Dimensiones (longitud x anchura): 150 x 70 mm

Grosor	Color	REF	Cantidad
0,4 mm	roja	120-104-00	15 hojas
0,5 mm	roja	120-105-00	15 hojas
0,6 mm	roja	120-106-00	15 hojas
0,7 mm	roja	120-107-00	15 hojas

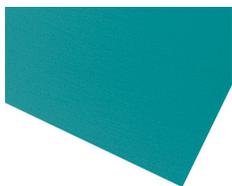


Online-Shop

Dentaurum



## Ceras



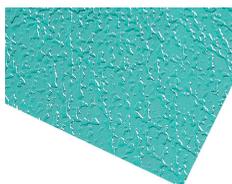
### Cera en hojas

#### Superficie: lisa

- calidad muy flexible
- extraordinaria adaptación y adherencia

Dimensiones (longitud x anchura): 150 x 70 mm

Grosor	Standard-Calidad REF (verde)	Soft-Calidad REF (verde)	Cantidad
0,2 mm	114-420-00		15 hojas
0,25 mm	114-425-00		15 hojas
0,3 mm	114-430-00	114-430-50	15 hojas
0,35 mm	114-435-00	114-435-50	15 hojas
0,4 mm	114-440-00	114-440-50	15 hojas
0,5 mm	114-450-00	114-450-50	15 hojas
0,6 mm	114-460-00	114-460-50	15 hojas
0,7 mm	114-470-00	114-470-50	15 hojas
0,8 mm	114-480-00	114-480-50	15 hojas
1,0 mm	114-500-00	114-500-50	15 hojas



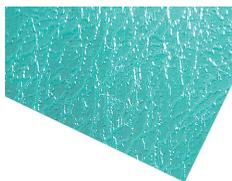
### Cera en hojas

#### Superficie: veteada fina

- el veteado y corrugado más marcado proporciona a la superficie de la prótesis una estructura superficial más natural
- calidad muy flexible
- extraordinaria adaptación y adherencia

Dimensiones (longitud x anchura): 150 x 70 mm

Grosor	Standard-Calidad REF (verde)	Soft-Calidad REF (verde)	Cantidad
0,35 mm	117-035-00	117-035-50	15 hojas
0,4 mm	117-040-00	117-040-50	15 hojas
0,45 mm	117-045-00	117-045-50	15 hojas
0,5 mm	117-050-00	117-050-50	15 hojas
0,6 mm	117-060-00	117-060-50	15 hojas



### Cera en hojas

#### Superficie: veteada media

- el veteado y corrugado más marcado proporciona a la superficie de la prótesis una estructura superficial más natural
- calidad muy flexible
- extraordinaria adaptación y adherencia

Dimensiones (longitud x anchura): 150 x 70 mm

Grosor	Standard-Calidad REF (verde)	Soft-Calidad REF (verde)	Cantidad
0,3 mm	117-130-00	117-130-50	15 hojas
0,35 mm	117-135-00	117-135-50	15 hojas
0,4 mm	117-140-00	117-140-50	15 hojas
0,45 mm	117-145-00	117-145-50	15 hojas
0,5 mm	117-150-00	117-150-50	15 hojas
0,6 mm	117-160-00	117-160-50	15 hojas

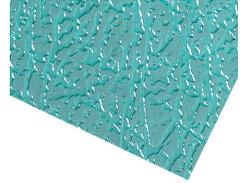
### Cera en hojas

#### Superficie: veteada gruesa

- el veteado y corrugado más marcado proporciona a la superficie de la prótesis una estructura superficial más natural
- calidad muy flexible
- extraordinaria adaptación y adherencia

Dimensiones (longitud x anchura): 150 x 70 mm

Grosor	Standard-Calidad REF (verde)	Soft-Calidad REF (verde)	Cantidad
0,35 mm	117-235-00	117-235-50	15 hojas
0,4 mm	117-240-00	117-240-50	15 hojas
0,45 mm	117-245-00	117-245-50	15 hojas
0,5 mm	117-250-00	117-250-50	15 hojas
0,6 mm	117-260-00	117-260-50	15 hojas



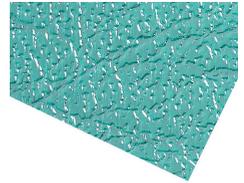
### Cera en hojas

#### Superficie: corrugada gruesa

- el veteado y corrugado más marcado proporciona a la superficie de la prótesis una estructura superficial más natural
- calidad muy flexible
- extraordinaria adaptación y adherencia

Dimensiones (longitud x anchura): 150 x 70 mm

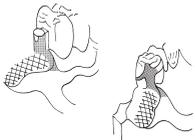
Grosor	Standard-Calidad REF (verde)	Soft-Calidad REF (verde)	Cantidad
0,4 mm	118-040-00	118-040-50	15 hojas
0,45 mm	118-045-00	118-045-50	15 hojas
0,5 mm	118-050-00	118-050-50	15 hojas
0,6 mm	118-060-00	118-060-50	15 hojas



### Cera de conexión

- para la conexión de elementos prefabricados en la técnica de esqueléticos
- no se embadurna por tener la misma dureza de los patrones de cera

Punto de fusión	Color	REF	Cantidad
74 °C	violeta	110-301-00	50 g



### Cera para el bloqueo de socavados

- para trabajos de bloqueo de socavaduras en la técnica de esqueléticos
- buenas propiedades de raspado
- su alta opacidad
- excelente estabilidad térmica

Color	REF	Cantidad
rosa	110-310-00	50 g



## Accesorios



### Marcador

Lápiz grueso

Color: blanco

REF 043-700-00

6 piezas



### Wax-Fix

Pegamento para preformas plásticas, patrones de cera y perlas de retención.

- 100 % impermeabilidad del modelo

#### Aplicación:

- sobre superficies de revestimiento húmedas, secas o endurecidas
- superficies de plástico. Es posible mover o desplazar piezas pegadas

REF 110-210-00

50 ml



### Adhesivo para preformas plásticas

Para la fijación segura de preformas plásticas sobre el modelo de revestimiento.

REF 125-140-00

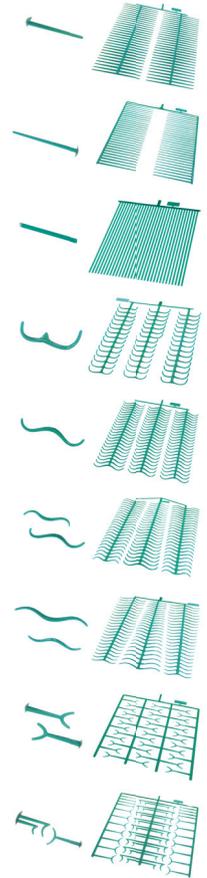
40 g

### Preformas plásticas - Perfiles para ganchos

- fácil manejo, eficiencia adhesiva
- transparentes
- de formas estables
- plástico que funde sin dejar residuos

Color: verde

Designación		REF	Cantidad
Ganchos de un brazo	G 1	<b>125-250-50</b>	10 cartulinas
Ganchos anulares	G 2	<b>125-251-50</b>	10 cartulinas
Ganchos continuos estrechos	R 1 S	<b>125-252-50</b>	10 cartulinas
Ganchos dobles con apoyo, medianos	GR 2	<b>125-256-50</b>	10 cartulinas
Ganchos para molares	G 3	<b>125-257-50</b>	10 cartulinas
Ganchos dobles, pequeño - grande	G 4	<b>125-258-50</b>	10 cartulinas
Ganchos dobles, pequeño - grande, estrecho	G 4 S	<b>125-259-50</b>	10 cartulinas
Ganchos Bonyhard	G 5	<b>125-260-50</b>	10 cartulinas
Ganchos pedunculados	G 6	<b>125-261-50</b>	10 cartulinas

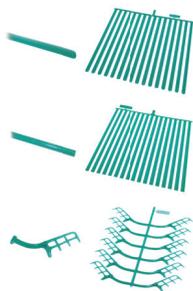


## Accesorios

### Preformas plásticas - Barras linguales

- fácil manejo, eficiencia adhesiva
- transparentes
- de formas estables
- plástico que funde sin dejar residuos

Color: verde

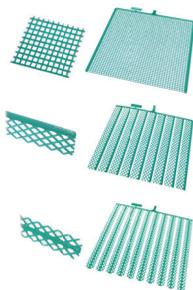


Designación		REF	Cantidad
Barras linguales	1 B 1	125-264-50	10 cartulinas
Barras linguales estrechas	1 B 2	125-265-50	10 cartulinas
Barras linguales con retenciones	BR 2	125-269-50	10 cartulinas

### Preformas plásticas - Retenciones

- fácil manejo, eficiencia adhesiva
- transparentes
- de formas estables
- plástico que funde sin dejar residuos

Color: verde



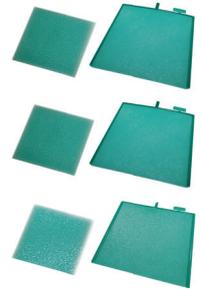
Designación		REF	Cantidad
Retenciones de malla	RT 1	125-270-50	10 cartulinas
Retenciones de malla con borde terminal, para superiores	CR 1	125-272-50	10 cartulinas
Retenciones de malla con borde terminal, para inferiores	CR 2	125-273-50	10 cartulinas

### Preformas plásticas - Placas

- fácil manejo, eficiencia adhesiva
- transparentes
- de formas estables
- plástico que funde sin dejar residuos

Color: verde

Designación		REF	Cantidad
0,5 mm, corrugadas finas	24 S	<b>125-275-50</b>	10 cartulinas
0,4 mm, corrugadas finas	26 S	<b>125-276-50</b>	10 cartulinas
0,4 mm, corrugadas gruesas	26	<b>125-280-50</b>	10 cartulinas



### Retenciones de plástico

- para aplicar directamente en el modelado de cera
- totalmente calcinables sin dejar residuos

Color	REF	Cantidad
amarillo	<b>126-221-00</b>	500 piezas
amarillo	<b>126-222-00</b>	500 piezas
amarillo	<b>126-226-00</b>	500 piezas
amarillo	<b>126-231-00</b>	500 piezas
amarillo	<b>126-232-00</b>	500 piezas



REF 126-232-00 retenciones de clavo, pequeñas y grandes, mezcladas, surtidas

## Accesorios



### Anillos para cilindros rema® Form

Sistema rápido de revestimiento, hechos de plástico resistente a los golpes.

Tamaño	Ø	Altura	Color	REF	Cantidad
pequeño	71/96 mm	54,5 mm	verde	<b>127-306-00</b>	1 pieza
mediano	80,5/96 mm	54,5 mm	rojo	<b>127-307-00</b>	1 pieza
grande	78/96 mm	70 mm	azul	<b>127-308-00</b>	1 pieza



### Base rema® Form, lisa

Adecuada para todas las mufas de duplicados de Dentaurum y anillos para cilindros (pequeños, medianos, grandes).

<b>REF 127-309-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



### Base de rema® Form con cono

Adecuada para todas las mufas de duplicado de Dentaurum y anillos para mufas (pequeños, medianos, grandes).

<b>REF 127-310-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



### Forma-conos de colado con retenedor

<b>REF 127-311-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



### Forma-conos de colado

De plástico con tubo corredizo para introducir en la masa del gel duplicador.

- retención segura, libre

<b>REF 127-312-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------

### Cintas de papel engomadas para cilindros

- autoadhesivas una vez mojadas

Dimensiones (longitud x anchura): 300 x 80 mm

REF 127-100-00

100 hojas



### Papel para cilindros

- de papel ondulado rizado
- en rolos sin fin

Anchura: 100 mm

REF 127-010-00

25 m



### Cono de plástico

Totalmente calcinable sin dejar residuos para colados verticales.

REF 110-201-00

100 piezas



### Pinzas para modelos y cilindros

- gracias a la forma acodada de sus extremos agarra con toda seguridad modelos y cilindros de revestimiento
- acero inox.

Longitud: 36,0 cm

REF 127-410-00

1 pieza



### Pinzas para cilindros

- para cilindros grandes y pequeños
- acero inox.

Longitud: 56,0 cm

REF 127-400-00

1 pieza



## Accesorios



### Rapidur®

#### Yeso piedra sintético

- superduro, expansión baja
- de fraguado rápido

#### Aplicación:

Ortodoncia, técnica de esqueléticos, metales preciosos, acrílico, cerámica

Norma: DIN EN ISO 6873

Clase 4

Proporción de mezcla (g : ml)	100 : 24
Expansión de fraguado	máx. 0,15 %
Tiempo útil de empleo	min. 3 min
Resistencia a la presión	min. 35 MPa
Tiempo de fraguado	máx. 30 min
Color	blanco

REF 164-450-00
----------------

6 kg
------



### Tazas para mezclar

Para yeso, revestimientos y materiales para tomar impresiones, fácil de limpiar.

	Cabida	REF	Cantidad
	600 ml	164-650-00	1 pieza
	400 ml	164-651-00	1 pieza



### Líquido para baño electrolítico

Para esqueléticos de CoCr.

- produce superficies brillantes
- de efecto profundo, no se forman rayados

REF 128-301-00
----------------

1 l
-----

REF 128-401-00
----------------

10 l
------



### Probeta graduada universal

Escala de medición en pasos de 1 mm.

Cabida: 60 ml

REF 105-995-00
----------------

1 pieza
---------



Metales para colados	Página 198
Revestimientos	Página 200
Revestimientos – Accesorios	Página 203
Attaches y accesorios	Página 205
Acabado	Página 209

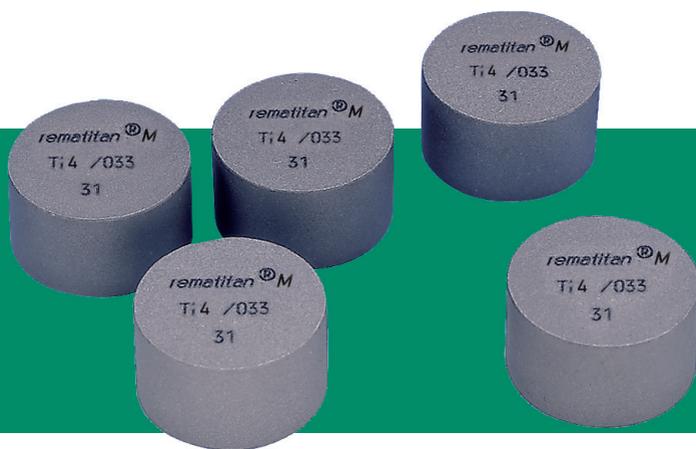


# Titanio.

El metal más biocompatible.



- Cerámicas ■
- Coronas y puentes ■
- Esqueléticos ■
- Titanio ■**
- Acabado ■
- Prótesis ■
- Alambres | Elementos de alambre ■
- Tornillos de expansión ■
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia ■
- Alicates | Instrumentos ■
- Aparatos ■
- Implantología ■
- Saber ■
- Cursos ■
- Servicio ■

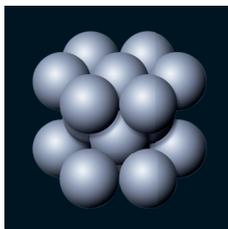


## Alta tecnología para la odontología.

El titanio se emplea no sólo en la astronáutica, sino también en muchos ámbitos de la medicina. Gracias a su capa protectora de pasivación, no se produce ningún tipo de corrosión. Por eso titanio es también una alternativa para pacientes con alergia.

## Gestión competente.

Dentaurum ofrece este metal tanto para la odontotécnica como también para la ortodoncia y naturalmente para la implantología. Ponemos a su disposición una amplia oferta de productos para la rehabilitación dental con titanio. El moderno sistema de implantes tioLogic® consta casi por completo de componentes de titanio.



---

## **Tritan – Metal para colado**

Titanio puro grado 1 con el más bajo contenido de oxígeno.

---

## **Trinell – Revestimiento**

Revestimiento especial para titanio – para la técnica de coronas y puentes.

---

## **rematitan® – Estuche set para terminado y pulido**

Todas las herramientas para el fácil acabado del titanio.

---

## **rematitan® – Attaches**

Técnica de attaches de titanio de primera calidad.

---

## **Titan – Accesorios**

Todo lo que se necesita para el colado del titanio.

---

## Metales para colados



### Tritan

Titanio grado 1

Norma: DIN 17862, DIN EN ISO 22674

min. 99,5 % titanio

Fácil colado de aparatos revestidos para el colado.

Dentaurum suministra, bajo la denominación de Tritan, titanio puro en lingotes en forma de cilindros para fundir de diversos tamaños que se pueden emplear directamente en las máquinas de colar titanio.

Cada cilindro lleva marcado el nombre Tritan, el grado de pureza y el número del lote de fabricación. De esta manera Dentaurum garantiza que el Tritan empleado en los colados dentales posee el grado de pureza requerido según las normas DIN.

#### Ventajas del producto:

- bajo contenido de oxígeno. Muy buena fluidez
- 5 diferentes unidades de peso para exacta dosificación
- máxima pureza

**Indicación:** Coronas y puentes, Supraestructuras con implantes, Esqueléticos

Altura del cilindro	Peso del cilindro de colado	REF	Cantidad
11,8 mm	18 g	<b>100-100-50</b>	250 g
14,3 mm	22 g	<b>100-101-50</b>	500 g
14,3 mm	31 g	<b>100-102-50</b>	500 g
14,3 mm	36 g	<b>100-103-50</b>	500 g
15,8 mm	40 g	<b>100-105-50</b>	500 g

CE 0483

#### Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación  $R_{p0,2}$  460 MPa

Resistencia a la tracción  $R_m$  560 MPa

Dureza 200 HV 10

Módulo de elasticidad E 110 GPa

Densidad 4,5 g/cm<sup>3</sup>

Punto de fusión 1.668 °C

CET 25-500 °C  $9,6 \times 10^{-6} K^{-1}$



**rematitan® M**

Titanio grado 4

Norma: DIN 17862, DIN EN ISO 22674

mín. 99,5 % titanio

Dentaurum suministra, bajo la denominación de rematitan® M, titanio puro en lingotes en forma de cilindros para fundir que se pueden emplear directamente en las máquinas de colar titanio. Cada cilindro lleva marcado el nombre rematitan® M, el grado de pureza y el número del lote de fabricación. De esta manera Dentaurum garantiza que el rematitan® M empleado en los colados dentales posee el grado de pureza requerido según las normas DIN.

**Ventajas del producto:**

- valores más elevados en límite de dilatación, resistencia a la tracción y elasticidad
- máxima pureza

**Indicación:** Supraestructuras con implantes, Esqueléticos

Altura del cilindro	Peso del cilindro de colado	REF	Cantidad
14,3 mm	31 g	<b>100-107-00</b>	1.000 g

CE 0483

**Datos técnicos**

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	600 MPa
Resistencia a la tracción $R_m$	680 MPa
Dureza	210 HV 10
Módulo de elasticidad E	120 GPa
Densidad	4,5 g/cm <sup>3</sup>
Punto de fusión	1.668 °C



## Revestimientos



### Trinell

Revestimiento especial para el colado de coronas y puentes de titanio – apropiado para la versión speed.

#### Ventajas del producto:

- mínima oxidación de los objetos colados de titanio
- máxima exactitud de ajuste también con objetos amplios
- aplicación universal en todo tipo de máquinas de colado de titanio
- gran seguridad, gracias al aumento de resistencia

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1

Clase 1, 2

Tiempo útil de empleo	6 min
Pre calentamiento	Pre calentamiento con detención de la temperatura, Funcionamiento rápido (speed)
Temperatura de pre calentamiento	870-900 °C
Color	amarillo

REF 107-654-00	7 kg (28 x 250 g)
----------------	-------------------



### Líquido de mezcla Trinell

Para 7 kg de revestimiento se necesitan aprox. 1.000 ml de líquido de mezcla.

REF 107-653-00	1 l
----------------	-----



### Líquido especial rápido Trinell

Para 7 kg de revestimiento se necesitan aprox. 1.000 ml de líquido de mezcla.

REF 107-655-00	1 l
----------------	-----

**rematitan® Plus**

Revestimiento universal para titanio aplicable en todos los ámbitos.

**Ventajas del producto:**

- apropiado para utilizar tanto en estructuras esqueléticas como en todos los ámbitos de la técnica de coronas y puentes
- el control de la expansión se realiza mediante el empleo de 2 líquidos de mezcla (esqueléticos, coronas y puentes)
- se impide ampliamente la reacción del titanio fundido con el material de moldeo
- empleo de materiales refractarios puros

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1, 2

Clase 1

Tiempo útil de empleo	3-4 min
Pre calentamiento	Pre calentamiento con detención de la temperatura
Temperatura de pre calentamiento	1.000 °C
Resistencia a la presión	5-8 MPa
Color	blanco

REF 107-600-00	20 kg (80 x 250 g)
REF 107-610-00	8 kg (32 x 250 g)

**Líquido de mezcla rematitan® Plus para esqueléticos**

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 3.200 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 107-601-00	1 l
----------------	-----

**Líquido de mezcla rematitan® Plus para coronas y puentes**

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 3.200 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 107-602-00	1 l
----------------	-----

**Endurecedor en frío rematitan®**

Para endurecer modelos de revestimiento de rematitan® Plus.

- fácil manipulación
- producto no agresivo para el medio ambiente
- modelos de rematitan® Plus, duros, de cantos resistentes
- adherencia mejorada de los perfiles de cera

REF 167-305-00	1 l
----------------	-----



## Revestimientos



### rematitan® Plus speed

Revestimiento universal para titanio, apropiado para la versión speed para todos los ámbitos de aplicación.

#### Ventajas del producto:

- apropiado para la versión speed tanto para estructuras esqueléticas como para coronas y puentes
- puede aplicarse también con sencillos hornos de precalentamiento
- procedimiento de estabilización patentado
- elaboración fácil con solamente un líquido de mezcla

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1, 2

Clase 1, 2

Tiempo útil de empleo	4-5 min
Precalentamiento	Precalentamiento con detención de la temperatura, Funcionamiento rápido (speed)
Temperatura de precalentamiento	950 °C
Resistencia a la presión	9-10 MPa
Color	roja

REF 107-620-00	20 kg (80 x 250 g)
----------------	--------------------



### Líquido de mezcla rematitan® Plus speed

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 2.800 ml de líquido de mezcla.

**Atención:** El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 107-625-00	1 l
----------------	-----

**Anillos para cilindros rema® Form**

Sistema rápido de revestimiento, hechos de plástico resistente a los golpes.

Tamaño	∅	Altura	Color	REF	Cantidad
pequeño	71/96 mm	54,5 mm	verde	127-306-00	1 pieza
mediano	80,5/96 mm	54,5 mm	rojo	127-307-00	1 pieza
grande	78/96 mm	70 mm	azul	127-308-00	1 pieza

**Base rema® Form, lisa**

Adecuada para todas las mufas de duplicados de Dentaurum y anillos para cilindros (pequeños, medianos, grandes).

REF 127-309-00	1 pieza
----------------	---------

**Formador de conos**

Para centrífuga rematitan®/autocast.  
Material: Plástico

REF 090-027-00	5 piezas
----------------	----------

**Anillos para cilindros elásticos para sistema de revestimiento rematitan®**

- reutilizables
- los anillos para cilindros son superpuestos en las correspondientes bases para cilindros según el tamaño

Tamaño	REF	Cantidad
3	106-840-00	1 pieza
6	106-841-00	1 pieza
9	106-842-00	1 pieza

**Anillos para cilindros - acero inoxidable**

- resistentes al calor
- estables

Tamaño	∅	Altura	REF	Cantidad
3	48 mm	55 mm	106-801-00	1 pieza
6	65 mm	55 mm	106-802-00	1 pieza

**Base para cilindros con formador de conos**

- empleo con anillos metálicos para cilindros
- acrílico macizo

Tamaño	REF	Cantidad
3	106-850-01	1 pieza
6	106-851-01	1 pieza
9	106-852-01	1 pieza



## Revestimientos – Accesorios



### Reborde adaptador

- para montaje de bases de cilindros y anillos metálicos para cilindros

Tamaño	REF	Cantidad
3	106-845-00	1 pieza
6	106-846-00	1 pieza
9	106-847-00	1 pieza



### Kera-Vlies®

**Cinta de cerámica especial para revestir cilindros metálicos en colados de coronas y puentes.**

- Kera-Vlies® se fabrica ahora en una calidad biológicamente mejorada. Se cumplen las versiones más exigentes de las directivas de medicina laboral
- material suave, de aspecto vellosito, que permite libre expansión
- Kera-Vlies® no se quema ni despidе vapores nocivos para la salud
- se desprende del cilindro con toda facilidad después del colado

Grosor x Anchura	Longitud	REF	Cantidad
1,0 x 50 mm	25 m	127-250-00	1 pieza
2,0 x 50 mm	15 m	127-251-00	1 pieza

**Alambre de titanio puro en rollos**

Titanio grado 1

Norma: DIN 17850

para soldar con láser

Recomendado como material de aportación al soldar con láser,  
p.ej. en aparatos de titanio para disyunciones (Titan-hyrax® Maxi - 12).



Ø	Longitud	REF	Cantidad
0,40 mm / 16	2 m	528-039-50	1 pieza
0,70 mm / 28	2 m	528-040-50	1 pieza

CE 0483

**Alambre rematitan®**

Titanio grado 1

Norma: DIN 17850

Para soldar con láser.

Recomendado como alambre de refuerzo en aparatos fijos de titanio para disyunciones (Titan-hyrax® Maxi - 12).

Ø	Longitud	REF	Cantidad
1,00 mm / 39	à 100 mm	528-041-00	10 piezas
1,20 mm / 47	à 100 mm	528-042-00	10 piezas

CE 0483

**Alambre rematitan®**

Titanio grado 4

Norma: DIN 17850

Para soldar con láser.

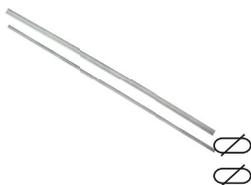
Para ejes de cierres.

Ø	Longitud	REF	Cantidad
1,50 mm / 59	50 mm	528-050-00	1 pieza

CE 0483



## Attaches y accesorios



### Alambre rematitan®

Titanio grado 1

Norma: DIN 17850

Para soldar con láser.

∅ laminado	Longitud	REF	Cantidad
0,25 x 3,0 mm / 10 x 118	à 100 mm	<b>528-044-00</b>	10 piezas
0,5 x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	<b>528-043-00</b>	10 piezas

CE 0483

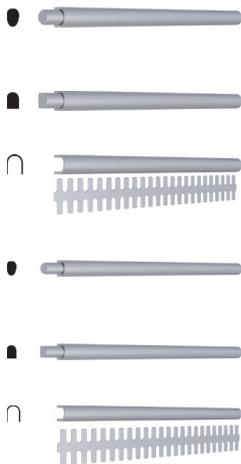


### Barras rematitan®

Titanio grado 4

Las barras rematitan® tienen la misma sección transversal que las barras de metales preciosos.

Pueden ser empleadas todas las piezas auxiliares correspondientes.



Designación	Dimensiones (longitud x anchura x altura)	REF	Cantidad
Articulación de barra macro + Jinete de barra + Retención	40 x 2,1 x 3,0 mm	<b>210-010-00</b>	1 pieza
Attache de barra macro + Jinete de barra + Retención	40 x 2,1 x 3,0 mm	<b>210-011-00</b>	1 pieza
Jinete de barra macro + Retención		<b>210-012-00</b>	1 par
Articulación de barra micro + Jinete de barra + Retención	40 x 1,6 x 2,25 mm	<b>210-020-00</b>	1 pieza
Attache de barra micro + Jinete de barra + Retención	40 x 1,6 x 2,3 mm	<b>210-021-00</b>	1 pieza
Jinete de barra micro + Retención		<b>210-022-00</b>	1 par

CE 0483



### SopORTE paralelizador para barras

Disponible en 2 tipos para articulación de barra y attache de barra.

Versión	Anchura	REF	Cantidad
micro	1,6 mm	<b>210-023-00</b>	1 pieza
macro	2,1 mm	<b>210-013-00</b>	1 pieza

**Paralas**

Aparato de paralelización y fijación para la técnica de soldadura por láser.

2 soportes paralelizadores para barras incluidos:  
1,6 mm (REF 210-023-00) y 2,1 mm (REF 210-013-00)

REF 090-520-00

1 pieza

**Attaches rematitan®**

Attachement T activable e intercambiable en 2 versiones 90°/36°.

- elemento de retención intracoronal que es fijado con ayuda de la técnica de soldeo láser sin estropear el material. Colado directo para ambas versiones con hembras de plástico.
- attache de titanio puro
- muy apropiado para soldar con láser (ya preparado)
- fácil de activar mediante tornillo
- posible recortar hasta aprox. 40 %
- altura reducida de construcción del hueco del macho
- macho intercambiable
- posibilidad alternativa de colado directo con hembra de plástico
- alternativa de pegar la parte macho en la estructura esquelética
- ausencia de carga térmica del attache al soldar con láser

**Dimensiones de la matriz:**

Altura 5,4 mm

Ancho 2,8 mm

Profundidad 1,6 mm

Designación	REF	Cantidad
90° completo Ti-Ti	240-010-00	1 pieza
36° completo Ti-Ti	240-020-00	1 pieza
90° completo Ti-plástico	240-012-00	1 pieza
36° completo Ti-plástico	240-022-00	1 pieza



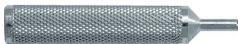
## Attaches y accesorios

### Accesorios para attaches rematitan®

Todos los segmentos sueltos de los attaches rematitan® pueden ser pedidos por separado.



Designación	REF	Cantidad
Hembra de plástico	240-030-00	1 pieza
Hembra de titanio	240-031-00	1 pieza
Macho 90°	240-015-00	1 pieza
Macho 36°	240-025-00	1 pieza
Cápsula de macho	240-035-00	1 pieza
Tornillo activador	240-036-00	1 pieza
Tuerca cónica	240-037-00	1 pieza
Portamatrices	240-040-00	1 pieza
Destornillador para activar	240-041-00	1 pieza
Llave para tuercas cónicas	240-042-00	1 pieza



### Juego inicial para attaches rematitan®



REF 240-001-00	1 set
----------------	-------

#### Contenido:

1 x Portamatrices	REF 240-040-00
1 x Destornillador para activar	REF 240-041-00
1 x Llave para tuercas cónicas	REF 240-042-00

REF 135-500-00

1 set

**Estuche set para acabado y pulido de rematitan®**

El titanio es un material blando y tenaz que precisa de un procedimiento especial de repasado y pulido.

El juego de terminado y pulido contiene todos los materiales importantes para un acabado odontotécnico y pulido eficientes del titanio.

En el modo de empleo adjunto se indican el orden de procedimiento y demás detalles sobre los instrumentos a utilizar.

**Consta de:**

- Disco de separar Supercut ST,  $\varnothing$  40 mm (1 pieza)
- Discos de separar Supercut STM,  $\varnothing$  26 mm (2 piezas)
- Discos de separar TX,  $\varnothing$  22 mm (5 piezas)
- Fresa de metal duro, mini (1 pieza)
- Fresa de metal duro, midi (1 pieza)
- Fresa de metal duro, maxi (1 pieza)
- Fresa de metal duro, maxi plus (1 pieza)
- Punta abrasiva Aloxin, violeta, cónica (1 pieza)
- Punta abrasiva Aloxin, violeta, brote (1 pieza)
- Cinta esmerilada – 500 – (70 cm)
- Pulidores de goma grises, discos (4 piezas)
- Pulidores de goma rojos, discos (4 piezas)
- Pulidores de goma rojos, lentejuelas (4 piezas)
- Pulidores de goma, cilíndricos (4 piezas)
- Cepillos para pulir,  $\varnothing$  21 mm (4 piezas)
- Cepillo para pulir,  $\varnothing$  60 mm, cerdas tipo Chungking, 2 hileras (1 pieza)
- Cepillo de punta de pincel (1 pieza)
- Pasta de pulir Tiger brillant (60 g)
- Mandriles para discos y lentejuelas (6 piezas)
- Mandril para cilindros (1 pieza)
- Mandril para cinta esmerilada (1 pieza)

**Aplicación:** Titanio



Online-Shop

Dentaurum



Discos de separar y discos abrasivos	Página 214
Piedras abrasivas	Página 217
Fresas y taladros	Página 219
Puntas de diamante	Página 223
Mandriles	Página 228
Herramientas y accesorios para pulir	Página 229
Estuche set para rematitan®	Página 236



# Acabado.

Gama de productos armonizada entre sí.



- Cerámicas
- Coronas y puentes
- Esqueléticos
- Titanio
- **Acabado**
- Prótesis
- Alambres | Elementos de alambre
- Tornillos de expansión
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia
- Alicates | Instrumentos
- Aparatos
- Implantología
- Saber
- Cursos
- Servicio

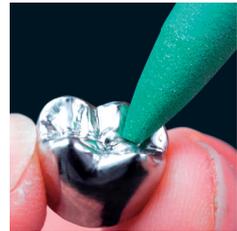


## El toque justo.

Cada material requiere instrumentos muy específicos, a fin de garantizar una elaboración cuidadosa. Una gran variedad de diferentes instrumentos como puntas abrasivas cerámicas, fresas de carburo de tungsteno o bien diamantes tienen en cuenta la rentabilidad del trabajo de mecanización.

## Acabado y pulido fácil.

También los materiales duros y tenaces son fáciles de pulir, siempre que se disponga de los instrumentos de pulido adecuados, siendo de esencial importancia las pastas de pulir de aplicación especial.



---

## Discos de separar Supercut

Máximo rendimiento de corte,  
mínimo peligro de rotura.

---

## Piedras abrasivas

Puntas abrasivas de aglutinado cerámico.

---

## Fresas de metal superduro

Carburo de tungsteno, rectificado de precisión.

---

## Diasint

Puntas de diamante sinterizado.

---

## Pulidores de goma

Alto rendimiento abrasivo – gruesos a finos.

---

## Cepillos para pulir

De tela hasta acero.

---

## Pastas de pulir

Para rápido pulido brillante.

---

## Discos de separar y discos abrasivos

### Discos de separar Supercut ST

- máximo rendimiento de corte
- mínimo peligro de rotura
- excelente estabilidad
- calidad reforzada por fibras

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 35.000 min<sup>-1</sup>



Grosor	ø	REF	Cantidad	REF	Cantidad
0,50 mm	40 mm	<b>130-102-00</b>	10 piezas	<b>130-102-40</b>	40 piezas
0,70 mm	40 mm	<b>130-103-00</b>	10 piezas	<b>130-103-40</b>	40 piezas
1,00 mm	40 mm	<b>130-101-00</b>	10 piezas	<b>130-101-40</b>	40 piezas



**eu**  
**Nuevo**

### Discos de separar Supercut para cerámica

- adiamantados
- muy delgados con espesor de 0,25 mm
- reforzado doble con fibra
- muy elásticos
- alta resistencia

**Aplicación:** Cerámicas

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 35.000 min<sup>-1</sup>

Grosor	ø	REF	Cantidad
0,25 mm	20 mm	<b>130-115-00</b>	10 piezas

## Discos de separar y discos abrasivos

**Discos de separar Supercut STM**

- máximo rendimiento de corte
- mínimo peligro de rotura
- excelente estabilidad
- calidad reforzada por fibras

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min<sup>-1</sup>Máximo número de revoluciones: 35.000 min<sup>-1</sup>

Grosor	ø	REF	Cantidad	REF	Cantidad
0,50 mm	26 mm	<b>130-111-00</b>	20 piezas	<b>130-111-40</b>	40 piezas
1,00 mm	26 mm	<b>130-112-00</b>	20 piezas	<b>130-112-40</b>	40 piezas
0,30 mm	26 mm	<b>130-113-00</b>	20 piezas	<b>130-113-40</b>	40 piezas
0,20 mm	22 mm	<b>130-114-00</b>	20 piezas		

**Disco de separar TX**

- alto rendimiento de corte

**Aplicación:** Aleaciones de CoCr, Cerámicas, Metal precioso

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min<sup>-1</sup>Máximo número de revoluciones: 25.000 min<sup>-1</sup>

Grosor	ø	REF	Cantidad
0,26 mm	22 mm	<b>130-512-00</b>	100 piezas

**Disco de separar TX-Flex**

- extremadamente finos
- alto rendimiento de corte

**Aplicación:** Aleaciones de CoCr, Cerámicas, Metal precioso

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min<sup>-1</sup>Máximo número de revoluciones: 25.000 min<sup>-1</sup>

Grosor	ø	REF	Cantidad
0,15 mm	22 mm	<b>130-511-00</b>	25 piezas



## Discos de separar y discos abrasivos

### Discos de separar T

**Aplicación:** Aleaciones de CoCr, Metal precioso

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 25.000 min<sup>-1</sup>



Número ISO	Grosor	ø	REF	Cantidad
613.900.327.504.130	0,55 mm	13 mm	<b>130-513-00</b>	100 piezas
613.900.327.504.250	0,60 mm	25 mm	<b>130-824-00</b>	100 piezas
613.900.327.504.220	0,60 mm	22 mm	<b>130-324-00</b>	100 piezas
613.900.327.504.400	0,75 mm	40 mm	<b>130-137-00</b>	100 piezas
613.900.327.504.340	1,60 mm	34 mm	<b>130-131-00</b>	50 piezas
613.900.327.504.400	1,00 mm	40 mm	<b>130-138-00</b>	100 piezas



### Disco abrasivo

- para tallar y desbastar con rapidez

**Aplicación:** Metal

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 25.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Grosor	ø	REF	Cantidad
613.900.327.504.340	3,00 mm	34 mm	<b>130-634-00</b>	25 piezas



### Rueda abrasiva

- gran rendimiento abrasivo
- a base de óxido de aluminio, por ello no ensucian ni contaminan las superficies

**Aplicación:** todos los metales, Cerámicas

Color: blanco

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 15.000 min<sup>-1</sup>

Grosor	ø	REF	Cantidad
3,00 mm	22 mm	<b>131-322-50</b>	100 piezas

### Piedra de tallado previo

- para tallado previo y repasado
- hechas de corindón especial en aglutinación cerámica

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 30.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Forma	Dureza	Granulación	REF	Cantidad
635.104.274.522.130	granada, larga	blanda	gruesa	<b>134-000-00</b>	12 piezas



### Piedras abrasivas

- hechas de corindón especial en aglutinación cerámica
- gran resistencia
- buen rendimiento abrasivo

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 30.000-40.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 60.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Forma	Dureza	Granulación	REF	Cantidad
635.104.107.511.065	cilíndrica	blanda	gruesa	<b>132-201-00</b>	100 piezas
635.104.107.522.635	cilíndrica	blanda	mediana	<b>132-202-00</b>	100 piezas
635.104.168.522.035	cónica, (forma de cono truncado)	blanda	mediana	<b>132-203-00</b>	100 piezas
635.104.316.522.090	corte lado posterior cóncavo	blanda	mediana	<b>132-204-00</b>	100 piezas
635.104.027.522.070	cono invertido, cóncavo	blanda	mediana	<b>132-205-00</b>	100 piezas
635.104.012.532.065	cono invertido	blanda	gruesa	<b>132-206-00</b>	100 piezas



## Piedras abrasivas

### Piedras abrasivas

- hechas de corindón especial en aglutinación cerámica
- gran resistencia
- buen rendimiento abrasivo

Color: rosa

Número de revoluciones recomendado: 20.000-30.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 60.000 min<sup>-1</sup>

	Número ISO	Forma	Dureza	Granulación	REF	Cantidad
	625.104.107.533.065	cilíndrica	mediana	gruesa	<b>132-801-00</b>	100 piezas
	625.104.107.533.050	cilíndrica	mediana	gruesa	<b>132-802-00</b>	100 piezas
	625.104.168.523.035	cónica, (forma de cono truncado)	mediana	mediana	<b>132-803-00</b>	100 piezas
	625.104.316.523.090	corte lado posterior cóncavo	mediana	mediana	<b>132-804-00</b>	100 piezas

### Puntas abrasivas Aloxin

- tallados limpios cien por cien con óxido de aluminio puro
- evita fallos en las cocciones

**Aplicación:** Aleaciones para cerámica ex. de metales preciosos, Aleaciones de metal precioso red. para cerámica

Color: violeta

Máximo número de revoluciones: 60.000 min<sup>-1</sup>

	Número ISO	Forma	Granulación	REF	Cantidad
	635.104.107.523.050	cilíndrica	mediana	<b>135-851-00</b>	12 piezas
	635.104.199.523.035	cónica, lado frontal redondo	mediana	<b>135-852-00</b>	12 piezas
	635.104.266.523.060	capullo, redondo, largo	mediana	<b>135-853-00</b>	12 piezas
	635.104.197.523.025	cónica, lado frontal redondo	mediana	<b>135-855-00</b>	12 piezas

### Piedra de amolar

- para arreglar y afilar puntas y piedras abrasivas usadas

Color: gris



Número ISO	Forma	Granulación	REF	Cantidad
655.000.600.523.750	piedra abrasiva, sección rectangular	mediana	<b>137-900-00</b>	2 piezas

**Fresas/Taladros de metal superduro****dentado cruzado, grueso**

- fresado de precisión
- las mejores propiedades de corte

**Aplicación:** Acrílicos, Esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 20.000-25.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 50.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.116.190.023	cilíndrica, sólo con corte lateral	<b>123-580-00</b>	1 pieza
500.104.137.190.023	cilíndrica, lado frontal redondo	<b>123-581-00</b>	1 pieza
500.104.292.190.023	torpedo, cilíndrico	<b>123-582-00</b>	1 pieza
500.104.001.190.023	forma esférica (redonda), ø 2,1 mm	<b>123-583-00</b>	1 pieza
500.104.274.190.060	granada	<b>123-584-00</b>	1 pieza
500.104.194.190.023	cónica, lado frontal redondo	<b>123-585-00</b>	1 pieza

**Fresas de metal superduro****dentado cruzado, fino**

**Aplicación:** Coronas y puentes, Esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 25.000-30.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 50.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.116.140.023	cilíndrica, sólo con corte lateral	<b>123-586-00</b>	1 pieza
500.104.292.140.023	torpedo, cilíndrico	<b>123-588-00</b>	1 pieza
500.104.274.140.060	granada	<b>123-590-00</b>	1 pieza
500.104.194.140.023	cónica, lado frontal redondo	<b>123-591-00</b>	1 pieza



## Fresas y taladros

### Fresas de metal superduro

#### dentado cruzado, superfino

**Aplicación:** Coronas y puentes

Número de revoluciones recomendado: 35.000-40.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 50.000 min<sup>-1</sup>



Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.137.110.023	cilíndrica, lado frontal redondo	<b>123-592-00</b>	1 pieza
500.104.194.110.023	cónica, lado frontal redondo	<b>123-593-00</b>	1 pieza



### Fresas para fisuras

#### dentado de la fresa de acabar, torcido hacia la derecha

Número de revoluciones recomendado: 10.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 20.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO		Forma	REF	Cantidad
500.104.196.072.010	Fibo I	cónica, lado frontal redondo	<b>260-801-10</b>	3 piezas

### Taladros de metal duro

#### dentado de la fresa, recto

- óptimas cualidades de corte
- larga duración

Número de revoluciones recomendado: 25.000-30.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 100.000 min<sup>-1</sup>



Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.001.001.006	forma esférica (redonda), $\varnothing$ 0,6 mm	<b>123-600-00</b>	1 pieza
500.104.001.001.008	forma esférica (redonda), $\varnothing$ 0,8 mm	<b>123-601-00</b>	1 pieza
500.104.001.001.023	forma esférica (redonda), $\varnothing$ 2,3 mm	<b>123-602-00</b>	1 pieza



**Fresas de metal duro**

**Aplicación:** todas las aleaciones, muy bien con titanio (menor presión de apriete)

Máximo número de revoluciones: 15.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Tamaño	Forma	REF	Cantidad
500.104.196.154.010	mini	cónica, lado frontal redondo	<b>123-610-00</b>	5 piezas
500.104.198.154.023	midi	cónica, lado frontal redondo	<b>123-611-00</b>	1 pieza
500.104.263.154.040	maxi	capullo, redondo, delgado	<b>123-612-00</b>	1 pieza
500.104.194.154.040	maxi plus	cónica, lado frontal redondo	<b>123-613-00</b>	1 pieza

**Fresa de metal superduro dentado cruzado, grueso**

- fresado de precisión
- las mejores propiedades de corte

**Aplicación:** Yeso, Acrílicos

Número de revoluciones recomendado: 15.000-20.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 30.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.263.190.070	capullo, redondo, delgado	<b>180-308-00</b>	1 pieza

**Fresa de metal superduro dentado cruzado, grueso**

- fresado de precisión
- las mejores propiedades de corte

**Aplicación:** Yeso, Acrílicos

Número de revoluciones recomendado: 20.000-25.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 30.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.237.220.060	pera	<b>123-594-00</b>	1 pieza
500.104.194.220.060	cónica, lado frontal redondo	<b>123-596-00</b>	1 pieza



## Fresas y taladros

### Fresas de metal superduro

#### fresas con dentado torcido hacia la derecha

- carburo de tungsteno
- rectificado de precisión
- las mejores propiedades de corte

**Aplicación:** Aleaciones de CoCr, Acrílicos

Número de revoluciones recomendado: 20.000-25.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 30.000 min<sup>-1</sup>



Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.274.175.060	granada	<b>123-597-00</b>	1 pieza
500.104.194.175.045	cónica, lado frontal redondo	<b>123-598-00</b>	1 pieza

### Fresas para acrílicos

#### fresa dentada, recta

- propiedades de corte con arranque de virutas

**Aplicación:** Acrílicos

Máximo número de revoluciones: 15.000 min<sup>-1</sup>



Número ISO	Tamaño	Forma	REF	Cantidad
310.104.266.171.040	pequeño	capullo, redondo, largo	<b>180-201-00</b>	1 pieza
310.104.266.171.050	mediano	capullo, redondo, largo	<b>180-202-00</b>	1 pieza
310.104.260.171.070	mediano	capullo, redondo	<b>180-304-00</b>	1 pieza
310.104.260.171.080	grande	capullo, redondo	<b>180-305-00</b>	1 pieza

**Diasint**

- puntas de diamante sinterizado
- extrema duración en comparación con las puntas diamantadas producidas por el procedimiento galvánico
- gracias a la cohesión metálica no se rajan
- gran rendimiento abrasivo en función del granulado

**Aplicación:** Aleaciones para cerámica ex. de metales preciosos, Aleaciones de metales preciosos,

Cerámicas, Acrílicos, Aleaciones para esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 30.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 50.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Tamaño	Forma	REF	Cantidad
807.107.197.524.021	pequeño	cónica, lado frontal redondo	<b>137-820-00</b>	1 pieza
807.104.166.524.031	pequeño	cónica puntiaguda, delgada	<b>137-821-00</b>	1 pieza
807.104.111.524.023	pequeño	cilíndrica, lados frontal y lateral cortantes	<b>137-822-00</b>	1 pieza
807.104.172.524.031	pequeño	cónica, (forma de cono truncado)	<b>137-823-00</b>	1 pieza
807.104.198.524.031	pequeño	cónica, lado frontal redondo	<b>137-824-00</b>	1 pieza
807.104.141.524.027	pequeño	cilíndrica, lado frontal redondo	<b>137-825-00</b>	1 pieza
807.104.012.524.016	pequeño	cono invertido	<b>137-829-00</b>	1 pieza
807.104.012.524.027	mediano	cono invertido	<b>137-830-00</b>	1 pieza



## Puntas de diamante

### Diasint

- puntas de diamante sinterizado
- extrema duración en comparación con las puntas diamantadas producidas por el procedimiento galvánico
- gracias a la cohesión metálica no se rajan
- gran rendimiento abrasivo en función del granulado

**Aplicación:** Aleaciones para cerámica ex. de metales preciosos, Aleaciones de metales preciosos, Cerámicas, Acrílicos, Aleaciones para esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 20.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 35.000 min<sup>-1</sup>



Número ISO	Tamaño	Forma	REF	Cantidad
807.104.167.524.050	grande	cónica puntiaguda, delgada	<b>137-826-00</b>	1 pieza
807.104.200.524.050	grande	cónica, lado frontal redondo	<b>137-827-00</b>	1 pieza
807.104.143.524.050	grande	cilíndrica, lado frontal redondo	<b>137-828-00</b>	1 pieza
807.104.012.524.047	grande	cono invertido	<b>137-831-00</b>	1 pieza

### Disco diamantado Diasint

- sinterizado por ambos lados hasta 2 mm

**Aplicación:** Cerámicas

Máximo número de revoluciones: 10.000 min<sup>-1</sup>



Número ISO	Granulación	Grosor	ø	REF	Cantidad
806.104.354.514.210	50 µm (fina)	0,16 mm	21 mm	<b>137-850-00</b>	1 pieza

### Disco diamantado rígido Diasint

- sinterizado por ambos lados hasta 2 mm

**Aplicación:** Aleaciones exentas de metales preciosos, Aleaciones de metales preciosos

Máximo número de revoluciones: 10.000 min<sup>-1</sup>



Número ISO	Granulación	Grosor	ø	REF	Cantidad
806.104.354.524.200	75 µm	0,19 mm	21 mm	<b>137-855-00</b>	1 pieza

### Disco diamantado rígido Diasint

- sinterizado íntegro

**Aplicación:** Aleaciones exentas de metales preciosos (no para cerámica), para reparar y rectificar los electrodos especiales de tungsteno

Máximo número de revoluciones: 10.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Granulación	Grosor	ø	REF	Cantidad
807.104.327.534.210	180 µm	0,40 mm	22 mm	<b>137-856-00</b>	1 pieza



### Disco diamantado

- superflexible
- con capa de diamante por los dos lados

**Aplicación:** Cerámicas, Acrílicos, Metal

Número de revoluciones recomendado: 10.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 15.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Granulación	Grosor	ø	REF	Cantidad
806.104.355.504.220	superfina	0,15 mm	22 mm	<b>137-807-00</b>	1 pieza



### Piedra para limpieza de diamantes

Para la rápida limpieza de puntas de diamante sucias.

REF 137-810-00	1 pieza
----------------	---------



### Diasint Zr super

#### Disco abrasivo diamantado sinterizado

- enlace orgánico
- para el desbastado grueso y para contornear
- no raya y no genera calor

**Aplicación:** Estructuras de ZrO<sub>2</sub>

Número de revoluciones recomendado: 5.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 7.000 min<sup>-1</sup>

Forma	REF	Cantidad
lentejuela	<b>137-841-00</b>	1 pieza



## Puntas de diamante



### Diasint Zr medium

#### Disco abrasivo diamantado

- enlace sintético
- para fácil tallado y desbastado
- óptimo acondicionamiento de la superficie
- no raya y no genera calor

**Aplicación:** Estructuras de  $ZrO_2$

Número de revoluciones recomendado: 5.000  $min^{-1}$

Máximo número de revoluciones: 7.000  $min^{-1}$

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
805.104.042.534.150	rueda	<b>137-842-00</b>	1 pieza



### Diasint Zr fine

#### Disco abrasivo diamantado

- enlace sintético
- para fácil tallado y desbastado
- óptimo acondicionamiento de la superficie
- no raya y no genera calor

**Aplicación:** Estructuras de  $ZrO_2$

Número de revoluciones recomendado: 5.000  $min^{-1}$

Máximo número de revoluciones: 7.000  $min^{-1}$

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
805.104.014.524.115	cono invertido	<b>137-843-00</b>	1 pieza



### Diasint Zr soft

#### Disco impregnado de diamante

- especialmente apropiado para los bordes
- no genera mucho calor

**Aplicación:** todas las cerámicas, Estructuras de  $ZrO_2$

Número de revoluciones recomendado: 5.000  $min^{-1}$

Máximo número de revoluciones: 7.000  $min^{-1}$

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
802.104.373.523.250	disco	<b>137-844-00</b>	1 pieza



### Diasint Zr Set

**Aplicación:** Estructuras de  $ZrO_2$

Número de revoluciones recomendado: 5.000  $min^{-1}$

Máximo número de revoluciones: 7.000  $min^{-1}$

<b>REF 137-840-00</b>	1 set
-----------------------	-------

#### Contenido:

1 x Diasint Zr super	REF 137-841-00
1 x Diasint Zr medium	REF 137-842-00
1 x Diasint Zr fine	REF 137-843-00
1 x Diasint Zr soft	REF 137-844-00

**Diamante sinterizado****superfino****Aplicación:** CerámicasNúmero de revoluciones recomendado: 10.000 min<sup>-1</sup>Máximo número de revoluciones: 20.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO		Forma	Granulación	REF	Cantidad
807.104.173.513.030	Sidio I	cónica, (forma de cono truncado)	fina	<b>260-803-01</b>	1 pieza
807.104.027.513.027	Sidio II	cono invertido, cóncavo, lados frontal y lateral cortantes	fina	<b>260-803-02</b>	1 pieza
807.104.257.513.030	Sidio III	capullo, delgado	fina	<b>260-803-03</b>	1 pieza
807.104.161.513.025	Sidio IV	cónica, puntiaguda	fina	<b>260-803-04</b>	1 pieza

**Disco de diamante Highflex****Aplicación:** CerámicasNúmero de revoluciones recomendado: 3.000 min<sup>-1</sup>Máximo número de revoluciones: 5.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
806.104.402.504.220	disco, muy delgado, perforado, perímetro, cortante en lado anterior y posterior	<b>260-804-02</b>	1 pieza

**Disco de diamante Dia-Miniflex****Aplicación:** CerámicasNúmero de revoluciones recomendado: 5.000 min<sup>-1</sup>Máximo número de revoluciones: 10.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
806.104.355.504.090	disco, muy delgado, perímetro y borde cortantes	<b>260-804-01</b>	1 pieza



## Mandriles

### Mandriles



Versión	Máximo número de revoluciones	REF	Cantidad
para discos y lentejuelas	20.000 min <sup>-1</sup>	<b>139-300-00</b>	10 piezas
para cilindros	10.000 min <sup>-1</sup>	<b>139-100-00</b>	10 piezas
para discos de separar	30.000 min <sup>-1</sup>	<b>139-301-00</b>	10 piezas
para cinta esmerilada	16.000 min <sup>-1</sup>	<b>139-500-00</b>	10 piezas



### Cinta esmerilada

Granulación	Anchura	REF	Cantidad
120 = fina	15 mm	<b>140-015-00</b>	25 m
500 = muy fina	15 mm	<b>140-016-00</b>	25 m

## Herramientas y accesorios para pulir

**Pulidores Silichrom**

- no montados
- con más rendimiento de pulido que los pulidores de goma corrientes
- pulido rápido
- producen menos polvo
- pulido sin presionar
- se produce menos calor

**Aplicación:** Aleaciones de CoCr

Número ISO	Forma	Granulación	REF	Cantidad
618.900.114.533.070	cilíndrica, lados frontal y lateral cortantes	gruesa	<b>138-645-00</b>	100 piezas
618.900.372.533.220	disco	gruesa	<b>138-640-00</b>	100 piezas

**Pulidores de goma**

- pulido medio – grueso

**Aplicación:** Aleaciones exentas de metales preciosos

Color: negro

Número ISO	Forma	ø	REF	Cantidad
658.900.371.513.220	disco	22 mm	<b>138-103-00</b>	100 piezas
658.900.114.513.120	cilíndrica, lados frontal y lateral cortantes	6 mm	<b>138-303-00</b>	100 piezas

**Pulidores de goma**

- pulido medio

**Aplicación:** Aleaciones exentas de metales preciosos, Titanio

Color: gris

Número ISO	Forma	ø	REF	Cantidad
658.900.371.523.220	disco	22 mm	<b>138-102-00</b>	100 piezas
658.900.114.523.120	cilíndrica, lados frontal y lateral cortantes	6 mm	<b>138-302-00</b>	100 piezas



## Herramientas y accesorios para pulir

### Pulidores de goma

- pulido fino

**Aplicación:** Aleaciones exentas de metales preciosos, Aleaciones de metales preciosos

Color: verde



Número ISO	Forma	ø	REF	Cantidad
658.900.371.503.220	disco	22 mm	<b>138-101-00</b>	100 piezas
658.900.114.503.120	cilíndrica, lados frontal y lateral cortantes	6 mm	<b>138-301-00</b>	100 piezas
658.900.303.503.150	lentejuela	15 mm	<b>138-501-00</b>	100 piezas

### Pulidores de goma

- pulido muy fino

**Aplicación:** Aleaciones de metales preciosos, Cerámicas, Titanio

Color: rojo



Número ISO	Forma	ø	REF	Cantidad
658.900.371.533.220	disco	22 mm	<b>138-601-00</b>	100 piezas
658.900.114.533.120	cilíndrica, lados frontal y lateral cortantes	6 mm	<b>138-602-00</b>	100 piezas
658.900.303.533.220	lentejuela	22 mm	<b>138-603-00</b>	100 piezas



### Punta de goma montada

Para acabados refinados.

- centrada, resistente
- bruñido intensivo y rápido de superficies

Color: negro

Número ISO	Forma	Granulación	REF	Cantidad
652.104.292.513.050	torpedo, cilíndrico	fina	<b>138-605-00</b>	12 piezas

## Herramientas y accesorios para pulir

### Punta de goma montada

Para acabados refinados.

- centrada, resistente
- brillo del metal liso como la seda

Color: verde



Número ISO	Forma	REF	Cantidad
652.104.292.503.050	torpedo, cilíndrico	<b>138-606-00</b>	12 piezas

### Pulidores de silicona montados

- no deterioran las partes metálicas ni los elementos de alambre

**Aplicación:** Aparatos de Ortodoncia y Ortopedia dentofacial,

Pulido previo del acrílico en colados de esqueléticos, Rebases blandos duraderos

Número de revoluciones recomendado: 10.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 15.000 min<sup>-1</sup>

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
658.104.201.524.150	cónica, lado frontal redondo	<b>138-620-00</b>	10 piezas
658.104.497.524.100	capullo oval	<b>138-623-00</b>	10 piezas



### Cepillos para pulir

- cerdas cortas tipo Chungkin, para pulidora

**Aplicación:** Ortodoncia y Ortopedia dentofacial, Coronas y puentes, Esqueléticos

Máximo número de revoluciones: 6.000 min<sup>-1</sup>

Número de hileras	∅	REF	Cantidad
2	60 mm	<b>141-711-00</b>	10 piezas
3	60 mm	<b>141-712-00</b>	10 piezas



### Cepillos para pulir

- para pulidora

**Aplicación:** Ortodoncia y Ortopedia dentofacial, Coronas y puentes, Prótesis acrílica, Esqueléticos

Máximo número de revoluciones: 2.800 min<sup>-1</sup>

∅	REF	Cantidad	REF	Cantidad
50 mm	<b>141-700-00</b>	1 pieza	<b>141-700-10</b>	10 piezas



### Cepillos para pulir

- combinación de cerdas Chungkin/tela, para pulidora

**Aplicación:** Ortodoncia y Ortopedia dentofacial, Coronas y puentes, Prótesis acrílica

Máximo número de revoluciones: 1.500 min<sup>-1</sup>

∅	REF	Cantidad
80 mm	<b>141-710-00</b>	1 pieza



## Herramientas y accesorios para pulir



### Cepillo de acero inox.

- de acero inox., para pulidora

**Aplicación:** Coronas y puentes, Esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 3.000-4.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 5.000 min<sup>-1</sup>

Ø	REF	Cantidad
70 mm	127-870-00	1 pieza



### Cepillo palatino de cabeza redonda

- cerdas Chungkin

**Aplicación:** Ortodoncia y Ortopedia dentofacial, Prótesis acrílica

Máximo número de revoluciones: 3.000 min<sup>-1</sup>

Ø	REF	Cantidad	REF	Cantidad
30 mm	141-713-10	1 pieza	141-713-00	10 piezas



### Cepillo de tela

- para pulidora

**Aplicación:** Ortodoncia y Ortopedia dentofacial, Coronas y puentes, Prótesis acrílica, Esqueléticos

Máximo número de revoluciones: 5.000 min<sup>-1</sup>

Ø	REF	Cantidad
100 mm	181-200-00	1 pieza



### Cepillo de tela de gamuza

- para pulido brillante, para pulidora

**Aplicación:** Ortodoncia y Ortopedia dentofacial, Coronas y puentes, Prótesis acrílica, Esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 1.500 min<sup>-1</sup>

Ø	REF	Cantidad
90 mm	181-201-00	1 pieza



### Cepillo de tela montado

- para pieza de mano

**Aplicación:** Ortodoncia y Ortopedia dentofacial, Coronas y puentes, Prótesis acrílica, Esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 1.500-4.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 5.000 min<sup>-1</sup>

Ø	REF	Cantidad
20 mm	181-100-01	6 piezas

## Herramientas y accesorios para pulir

### Cepillos de acero inox.

- acero inox., para pieza de mano

**Aplicación:** Coronas y puentes, Esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 3.000-4.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 5.000 min<sup>-1</sup>



∅	REF	Cantidad	REF	Cantidad
21 mm	127-922-00	1 pieza	127-922-10	10 piezas

### Cepillos para pulir

- cerdas tipo Chungkin, para pieza de mano

**Aplicación:** Coronas y puentes, Esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 3.000-4.000 min<sup>-1</sup>

Máximo número de revoluciones: 5.000 min<sup>-1</sup>



∅	REF	Cantidad
21 mm	141-800-00	10 piezas

### Cepillo de punta de pincel

- para pulir superficies de difícil acceso, como p. ej. fisuras
- Color: negro

Máximo número de revoluciones: 10.000 min<sup>-1</sup>

REF 141-810-00	10 piezas
----------------	-----------



### Pasta de pulir Tiger brillant

- pasta abrasiva y de pulir para el rápido super-pulido brillante de superficies de prótesis

**Aplicación:** Aleaciones de CoCr, Aleaciones de metales preciosos, Aleaciones de NiCr, Titanio

REF 190-350-00	400 g
REF 190-350-50	60 g



### Tiger Starshine Pasta universal de brillo final

- la pasta ideal para el pulido final a alto brillo

**Aplicación:** todas las aleaciones, todos los metales

REF 190-301-00	50 ml
----------------	-------



### Pasta abrasiva y de pulir

Produce superficies de metal brillantes.

4 barras aprox. 250 g c/u

**Aplicación:** Esqueléticos de CoCr

Color: blanco

REF 190-300-00	4 piezas
----------------	----------



## Herramientas y accesorios para pulir



### Pasta para acabado final

Para pulido brillante.

4 barras aprox. 250 g c/u

**Aplicación:** Esqueléticos de CoCr,

Aleaciones de metales preciosos

Color: amarillo

REF 141-300-00

4 piezas



### Pasta para dar brillo

Produce un brillo intenso.

4 barras aprox. 250 g c/u

**Aplicación:** Aleaciones de metales preciosos

Color: rojo

REF 141-500-00

4 piezas



### Juego Diarem para pulido con diamante

Para conseguir superficies metálicas relucientes.

**Consta de:**

- 1 x pasta de pulir, 5 g
- 1 x cepillo de pulir
- 1 x cepillo de lana
- 1 x cono de fieltro
- 1 x disco pulidor de goma

REF 137-861-00

1 set



### Pasta Edelweiss para pulir acrílico en seco

REF 190-100-00

80 g



### Líquido Edelweiss para pulir acrílico

REF 190-200-00

1.000 g

## Herramientas y accesorios para pulir

### Fresero magnético

Parcialmente de plástico.

- sujeción segura de los instrumentos mediante imán constante
- fresero magnético sin instrumentos
- no apropiado para utilizar con sustancias desinfectantes con contenido de etanol o alcohol

REF 089-430-00

1 pieza



### Fresero

Material: Plástico

- para 12 fresas o puntas montadas. Fresero sin instrumentos.
- Mango  $\varnothing$  2,35 mm
- no apropiado para utilizar con sustancias desinfectantes con contenido de etanol o alcohol

Color: transparente, claro

REF 089-431-00

1 pieza



### Tenazas de sujeción Crown Master

Sujeción segura de las coronas. Resistentes al calor hasta 200 °C.

REF 260-300-02

1 pieza



## Estuche set para rematitan®



### Estuche set para acabado y pulido de rematitan®

El titanio es un material blando y tenaz que precisa de un procedimiento especial de repasado y pulido.

El juego de terminado y pulido contiene todos los materiales importantes para un acabado odontotécnico y pulido eficientes del titanio.

En el modo de empleo adjunto se indican el orden de procedimiento y demás detalles sobre los instrumentos a utilizar.

#### Consta de:

- Disco de separar Supercut ST,  $\varnothing$  40 mm (1 pieza)
- Discos de separar Supercut STM,  $\varnothing$  26 mm (2 piezas)
- Discos de separar TX,  $\varnothing$  22 mm (5 piezas)
- Fresa de metal duro, mini (1 pieza)
- Fresa de metal duro, midi (1 pieza)
- Fresa de metal duro, maxi (1 pieza)
- Fresa de metal duro, maxi plus (1 pieza)
- Punta abrasiva Aloxin, violeta, cónica (1 pieza)
- Punta abrasiva Aloxin, violeta, brote (1 pieza)
- Cinta esmerilada – 500 – (70 cm)
- Pulidores de goma grises, discos (4 piezas)
- Pulidores de goma rojos, discos (4 piezas)
- Pulidores de goma rojos, lentejuelas (4 piezas)
- Pulidores de goma, cilindricos (4 piezas)
- Cepillos para pulir,  $\varnothing$  21 mm (4 piezas)
- Cepillo para pulir,  $\varnothing$  60 mm, cerdas tipo Chungking, 2 hileras (1 pieza)
- Cepillo de punta de pincel (1 pieza)
- Pasta de pulir Tiger brillant (60 g)
- Mandriles para discos y lentejuelas (6 piezas)
- Mandril para cilindros (1 pieza)
- Mandril para cinta esmerilada (1 pieza)

**Aplicación:** Titanio

REF 135-500-00

1 set

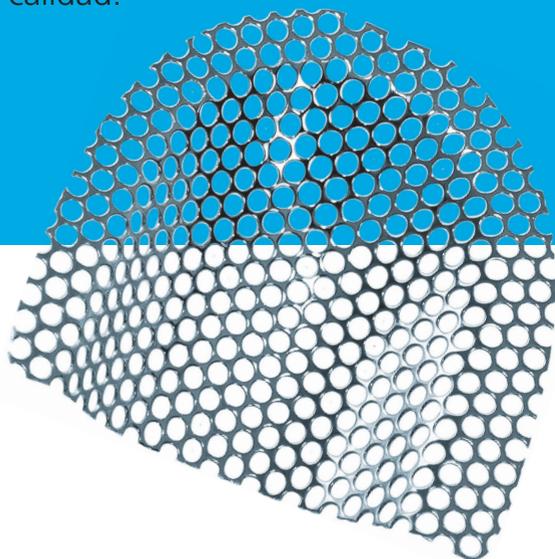


Material de impresiones	Página 242
Elaboración del modelo	Página 243
Aislamiento y ceras	Página 244
Refuerzos de paladares	Página 245
Accesorios	Página 246



# Prótesis.

Acreditados productos de calidad.

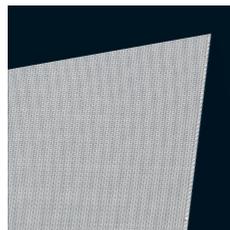


- Cerámicas ■
- Coronas y puentes ■
- Esqueléticos ■
- Titanio ■
- Acabado ■
- Prótesis ■**
- Alambres | Elementos de alambre ■
- Tornillos de expansión ■
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia ■
- Alicates | Instrumentos ■
- Aparatos ■
- Implantología ■
- Saber ■
- Cursos ■
- Servicio ■



## De la toma de impresión al refuerzo de paladares.

Serie de productos diferentes desde la toma de impresiones, pasando por la construcción del modelo hasta los diferentes refuerzos de paladares. Todos ellos productos de excepcional calidad.



---

## **Orthalgenat® Duo**

Material universal para tomar impresiones.

---

## **Rapidur®**

Yeso piedra sintético, clase 4.

---

## **Abrillantador**

Impregnación de modelos de demostración.

---

## **Barniz aislante**

Capa delgada, resistente a la abrasión.

---

## **Cera para modelar, rosa**

Muy fácil de modelar, para la técnica de acrílico.

---

## **Refuerzos de paladares y mallas de alambre**

De acero inox. pulido o de acero inox. dorado.

---

## **Hoja de estaño**

Lámina distanciadora de diferentes espesores.

---

## **Espigas para coronas y muñones para coronas jacket**

Hechas de titanio puro anticorrosivo.

---

## **Soluciones para limpieza ultrasónica**

Fácil limpieza en el baño ultrasónico.

---

## Material de impresiones



### Orthalgenat® Duo

Material para tomar impresiones, con utensilios de medición.

Sabor	Color	REF	Cantidad
vainilla	amarillo	150-501-10	1 kg
vainilla	amarillo	150-509-10	9 x 1 kg
vainilla	amarillo	150-520-10	20 x 1 kg
menta	verde	150-501-20	1 kg
menta	verde	150-509-20	9 x 1 kg
menta	verde	150-520-20	20 x 1 kg



Forma de suministro: 1 kg en bote, 9 x 1 kg y 20 x 1 kg en caja



### Orthalgenat® Ex

Detergente para limpieza de residuos de alginato en las cubetas de impresión. Concentrado para la limpieza manual o ultrasónica.

REF 150-010-00

1,5 kg

### Rapidur®

#### Yeso piedra sintético

- superduro, expansión baja
- de fraguado rápido

#### Aplicación:

Ortodoncia, técnica de esqueléticos, metales preciosos, acrílico, cerámica

Norma: DIN EN ISO 6873

Clase 4

Proporción de mezcla (g : ml)	100 : 24
Expansión de fraguado	máx. 0,15 %
Tiempo útil de empleo	min. 3 min
Resistencia a la presión	min. 35 MPa
Tiempo de fraguado	máx. 30 min
Color	blanco

REF 164-450-00
----------------

6 kg
------



### Tazas para mezclar

Para yeso, revestimientos y materiales para tomar impresiones, fácil de limpiar.

Cabida	REF	Cantidad
600 ml	164-650-00	1 pieza
400 ml	164-651-00	1 pieza



### Abrillantador de modelos

Líquido especial de impregnación inocuo al medio ambiente para modelos de demostraciones de yeso (p. ej. de Rapidur®, REF 164-450-00). Superficie de modelos de pulido brillante y repelente al polvo.

REF 166-450-00
----------------

4,5 kg
--------



Online-Shop

Dentaurum



## Aislamiento y ceras



### Barniz aislante

Aislante especial a base de alginato para modelos de yeso, formándose una fina película aislante, resistente a la abrasión.

#### Aisla:

- yeso contra acrílicos
- yeso contra yeso

Color	REF	Cantidad
rosa	162-800-00	1.000 ml



### Tazas de silicona para mezclar

Flexibles, con base de succión. Para todo tipo de trabajos de mezcla en el consultorio y en el laboratorio.

**¡No apropiadas para pasta de silicona!**

Cabida	REF	Cantidad
5 ml	162-501-00	3 piezas
25 ml	162-502-00	1 pieza
75 ml	162-503-00	1 pieza



### Cera para modelar

Para la técnica de acrílicos, la construcción de mordidas, etc.

- se modela muy bien
- muy buena moldeabilidad
- estable hasta los 37 °C aproximadamente
- fácil fijación de dientes

Punto de fusión	Dimensiones (longitud x anchura)	Grosor	Color	REF	Cantidad
60 °C	175 x 80 mm	1,5 mm	rosa	119-150-00	500 g



### Cera especial Flexaponal®

según Uhlig

- para registros de mordida (mordida habitual o rodetes de mordida)
- para márgenes adhesivos en las cubetas de impresión
- blanda, flexible, se pega con facilidad



Dimensiones (longitud x anchura)	Grosor	Color	REF	Cantidad
120 x 15 mm	1,0 mm	roja	124-003-00	50 piezas
200 x 10 mm	1,0 mm	roja	124-002-00	50 piezas
200 x 10 mm	1,0 mm	blanca	124-202-00	50 piezas



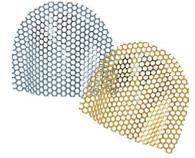
**Refuerzos de paladares**

Las amplias perforaciones forman un armazón compacto con el acrílico garantizando una auténtica estabilización de la base de la prótesis.

Material Núm.: 1.4301

Perforaciones  $\varnothing$ : 2,5 mm

Grosor: 0,4 mm



Material	REF	Cantidad
Acero inoxidable, pulido	<b>318-004-00</b>	10 piezas
Acero inoxidable, dorado (24 quilates)	<b>318-104-00</b>	10 piezas

**Mallas de alambre**

Material Núm.: 1.4301

Tamaño de la malla: 10 x 10 cm

Material	Tipo de malla	REF	Cantidad
Acero inoxidable, pulido	fina	<b>316-110-00</b>	1 pieza
Acero inoxidable, pulido	gruesa	<b>317-110-00</b>	1 pieza
Acero inoxidable, dorado (24 quilates)	fina	<b>316-210-00</b>	1 pieza
Acero inoxidable, dorado (24 quilates)	gruesa	<b>317-210-00</b>	1 pieza



## Accesorios



### Marcador

de tinta indeleble

Color	REF	Cantidad
negro	043-800-00	1 pieza
rojo	043-900-00	1 pieza



### Marcador

Lápiz grueso

Color	REF	Cantidad
blanco	043-700-00	6 piezas



### Bandas para matrices en rollos

Material Núm.: 1.4310, duro elástico

Grosor x Anchura	Longitud	REF	Cantidad
0,05 x 5,00 mm	1 m	831-601-00	1 pieza
0,05 x 5,00 mm	10 m	831-701-00	1 pieza
0,05 x 6,00 mm	1 m	831-606-00	1 pieza
0,05 x 7,00 mm	1 m	831-603-00	1 pieza
0,05 x 7,00 mm	10 m	831-703-00	1 pieza



### Hoja de estaño en rollos

de estaño puro 99,9 %

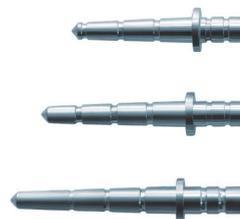
Grosor x Anchura	Longitud	REF	Cantidad
0,1 x 100 mm	342 cm	324-610-00	250 g
0,2 x 100 mm	171 cm	324-620-00	250 g
0,25 x 100 mm	136 cm	324-725-00	250 g
0,3 x 100 mm	114 cm	324-730-00	250 g
0,4 x 100 mm	85,5 cm	324-740-00	250 g
0,5 x 100 mm	68 cm	324-750-00	250 g
0,6 x 100 mm	57 cm	324-760-00	250 g

**Espigas para coronas**

Titanio grado 4

- resistentes a la corrosión
- biocompatibles

∅	Longitud	REF	Cantidad
1,7 mm	12 mm	200-112-00	100 piezas
1,75 mm	14 mm	200-114-00	100 piezas
1,9 mm	16 mm	200-116-00	100 piezas



CE 0483

**Muñones para coronas jacket**

Titanio grado 4

- resistentes a la corrosión
- biocompatibles

∅	Longitud	REF	Cantidad
1,7 mm	17 mm	204-217-00	1 pieza
1,8 mm	19 mm	204-219-00	1 pieza
1,8 mm	21 mm	204-221-00	1 pieza



CE 0483

**Soluciones para limpieza ultrasónica**

eliminación de	REF	Cantidad
Substancia de pulido, cera, grasa	094-610-00	1.000 ml
Yeso y revestimiento ligado con yeso	094-611-00	1.000 ml
Sarro, cemento, restos de barniz	094-612-00	1.000 ml



Alambres

Página 252

Elementos de alambre

Página 256



# Alambres y elementos de alambre.

Amplia gama – excelente calidad.



- Cerámicas
- Coronas y puentes
- Esqueléticos
- Titanio
- Acabado
- Prótesis
- **Alambres | Elementos de alambre**
- Tornillos de expansión
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia
- Alicates | Instrumentos
- Aparatos
- Implantología
- Saber
- Cursos
- Servicio

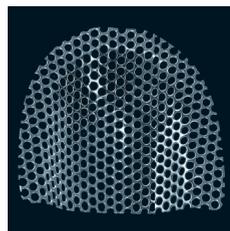


## Extenso espectro de productos.

El programa de productos Dentaaurum le apoya en el trabajo diario de su laboratorio facilitándole sus tareas. En Dentaaurum halla usted un surtido excepcionalmente grande de alambres y ganchos preformados. Los ganchos remanium® están disponibles en diferentes clases de resistencia y pueden ser empleados en un amplio ámbito de la prótesis y de la ortopedia maxilar. Nuestra oferta comprende los ganchos más frecuentemente utilizados.

## Perfectos hasta en el más mínimo detalle.

Todos los alambres y ganchos de Dentaaurum son de gran precisión y de dimensiones exactas. Esta calidad fuera de lo normal garantiza óptimos resultados. Dentaaurum posee la experiencia de decenios en el desarrollo y producción de alambres. Este hecho confiere a usted la seguridad de poder confiar siempre en productos de madurez funcional y de una gran precisión mecánica.



---

## remanium®

Alambres de acero inoxidable.

---

## Noninium®

Alambres de acero inoxidable  
exentos de níquel\*.

---

## remaloy®

Alambres de CoCr.

---

\* Níquel  $\leq 0,2\%$  resultan del proceso técnico de producción.

## Alambres



### Alambre remanium® en barras, redondo

Material: Acero inoxidable

Clase de resistencia: duro elástico · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

Envase codificado en color: rojo

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,40 mm / 16	à 380 mm	<b>525-040-00</b>	25 piezas
0,70 mm / 28	à 150 mm	<b>527-004-00</b>	1.100 piezas
0,70 mm / 28	à 190 mm	<b>527-005-00</b>	900 piezas
0,80 mm / 31	à 150 mm	<b>527-006-00</b>	875 piezas
0,70 mm / 28	à 300 mm	<b>527-070-00</b>	25 piezas
0,80 mm / 31	à 300 mm	<b>527-080-00</b>	25 piezas
0,90 mm / 36	à 300 mm	<b>527-090-00</b>	25 piezas
1,00 mm / 39	à 300 mm	<b>527-100-00</b>	25 piezas

CE<sup>0483</sup>



### Rollo laboratorio remanium®, redondo

Material: Acero inoxidable

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,70 mm / 28	30 m	<b>513-070-00</b>	1 pieza
0,80 mm / 31	20 m	<b>513-080-00</b>	1 pieza
0,90 mm / 36	10 m	<b>513-090-00</b>	1 pieza
1,00 mm / 39	10 m	<b>513-100-00</b>	1 pieza
1,20 mm / 47	10 m	<b>513-120-00</b>	1 pieza
1,50 mm / 59	10 m	<b>513-150-00</b>	1 pieza

CE<sup>0483</sup>



### Rollo clínica remanium®, redondo

Material: Acero inoxidable

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,70 mm / 28	165 m	<b>514-070-00</b>	1 pieza
0,80 mm / 31	125 m	<b>514-080-00</b>	1 pieza
0,90 mm / 36	100 m	<b>514-090-00</b>	1 pieza
1,00 mm / 39	80 m	<b>514-100-00</b>	1 pieza

CE<sup>0483</sup>

### Rollo laboratorio remanium®, redondo

Material: Acero inoxidable

Clase de resistencia: duro elástico · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,40 mm / 16	30 m	521-040-00	1 pieza
0,50 mm / 20	50 m	523-050-00	1 pieza
0,60 mm / 23	40 m	523-060-00	1 pieza
0,70 mm / 28	30 m	523-070-00	1 pieza
0,80 mm / 31	20 m	523-080-00	1 pieza
0,90 mm / 36	10 m	523-090-00	1 pieza
1,00 mm / 39	10 m	523-100-00	1 pieza
1,10 mm / 43	10 m	523-110-00	1 pieza
1,20 mm / 47	10 m	523-120-00	1 pieza
1,50 mm / 59	10 m	523-150-00	1 pieza

CE 0483



### Rollo clínica remanium®, redondo

Material: Acero inoxidable

Clase de resistencia: duro elástico · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,60 mm / 23	225 m	524-060-00	1 pieza
0,70 mm / 28	165 m	524-070-00	1 pieza
0,80 mm / 31	125 m	524-080-00	1 pieza
0,90 mm / 36	100 m	524-090-00	1 pieza
1,00 mm / 39	80 m	524-100-00	1 pieza
1,10 mm / 43	70 m	524-110-00	1 pieza

CE 0483



### Alambre remanium® en rollos, media caña

Material: Acero inoxidable

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud	REF	Cantidad
1,30 x 0,65 mm	10 m	308-513-00	1 pieza
1,50 x 0,75 mm	10 m	308-515-00	1 pieza
1,75 x 0,90 mm	10 m	308-518-00	1 pieza
2,00 x 1,00 mm	10 m	308-520-00	1 pieza

CE 0483



## Alambres



### Rollo clínica remanium®, media caña

Material: Acero inoxidable

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

Ø	Longitud	REF	Cantidad
1,30 x 0,65 mm	90 m	<b>308-713-00</b>	1 pieza
1,50 x 0,75 mm	65 m	<b>308-715-00</b>	1 pieza
1,75 x 0,90 mm	50 m	<b>308-718-00</b>	1 pieza

CE 0483



### Alambre remanium® en rollos, ovalado

Material: Acero inoxidable

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

Ø	Longitud	REF	Cantidad
2,40 x 1,40 mm	10 m	<b>385-624-00</b>	1 pieza
3,00 x 1,50 mm	10 m	<b>385-630-00</b>	1 pieza

CE 0483



### Alambre Noninium® en rollos, redondo

Material: Acero inoxidable exento de níquel\*

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

Ø	Longitud	REF	Cantidad
0,70 mm / 28	30 m	<b>520-070-00</b>	1 pieza
0,80 mm / 31	20 m	<b>520-080-00</b>	1 pieza
0,90 mm / 36	10 m	<b>520-090-00</b>	1 pieza
1,20 mm / 47	10 m	<b>520-120-00</b>	1 pieza

CE 0483

\* Níquel ≤ 0,2% resultan del proceso técnico de producción



### Alambre Noninium® en rollos, redondo

Material: Acero inoxidable exento de níquel\*

Clase de resistencia: duro elástico · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

Ø	Longitud	REF	Cantidad
0,60 mm / 23	40 m	<b>520-062-00</b>	1 pieza
0,70 mm / 28	30 m	<b>520-072-00</b>	1 pieza
0,80 mm / 31	20 m	<b>520-082-00</b>	1 pieza
0,90 mm / 36	10 m	<b>520-092-00</b>	1 pieza

CE 0483

\* Níquel ≤ 0,2% resultan del proceso técnico de producción

### Alambre remaloy® en barras, redondo

Recomendado para Quad Helix, aparatos Crozat, arcos palatinos y linguales, etc.  
templable · 450 °C durante 5 min aprox.

Material: CoCr

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

Envase codificado en color: azul



∅	Longitud	REF	Cantidad
0,70 mm / 28	à 380 mm	<b>528-070-00</b>	10 piezas
0,80 mm / 31	à 380 mm	<b>528-080-00</b>	10 piezas
0,90 mm / 36	à 380 mm	<b>528-090-00</b>	10 piezas
1,00 mm / 39	à 380 mm	<b>528-100-00</b>	10 piezas
1,10 mm / 43	à 380 mm	<b>528-110-00</b>	10 piezas
1,20 mm / 47	à 380 mm	<b>528-120-00</b>	10 piezas
1,30 mm / 51	à 380 mm	<b>528-130-00</b>	10 piezas
1,50 mm / 59	à 380 mm	<b>528-150-00</b>	10 piezas

CE 0483

### Alambre remaloy® en barras, media caña

templable · 450 °C durante 5 min aprox.

Material: CoCr

Clase de resistencia: duro elástico · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

Envase codificado en color: azul



∅	Longitud	REF	Cantidad
1,50 x 0,75 mm	à 380 mm	<b>528-155-00</b>	10 piezas
1,75 x 0,90 mm	à 380 mm	<b>528-158-00</b>	10 piezas

CE 0483

### Alambre remaloy® en barras, rectangular redondeado

Con cantos redondeados, para emplear como TPA (barra transpalatina) o barra de refuerzo.

templable · 450 °C durante 5 min aprox.

Material: CoCr

Clase de resistencia: duro plus · 1600 – 1800 N/mm<sup>2</sup>

Envase codificado en color: azul

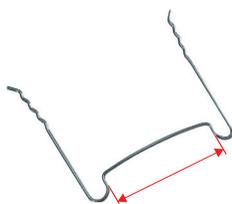


∅	Longitud	REF	Cantidad
1,92 x 0,90 mm	à 380 mm	<b>528-159-00</b>	10 piezas

CE 0483



## Elementos de alambre



### Arcos labiales standard Noninium®

Material: Acero inoxidable exento de níquel\*

Clase de resistencia: duro elástico · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud mesial-mesial	REF	Cantidad
0,80 mm / 31	28 mm	<b>621-028-00</b>	10 piezas
0,80 mm / 31	31 mm	<b>621-031-00</b>	10 piezas
0,80 mm / 31	34 mm	<b>621-034-00</b>	10 piezas
0,80 mm / 31	37 mm	<b>621-037-00</b>	10 piezas
0,80 mm / 31	40 mm	<b>621-040-00</b>	10 piezas
0,80 mm / 31	43 mm	<b>621-043-00</b>	10 piezas
0,80 mm / 31	46 mm	<b>621-046-00</b>	10 piezas



\* Níquel ≤ 0,2% resultan del proceso técnico de producción



### Ganchos Adams Noninium®

Material: Acero inoxidable exento de níquel\*

Clase de resistencia: duro elástico · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud mesial-distal	REF	Cantidad
0,70 mm / 28	7 mm	<b>621-404-00</b>	10 piezas
0,70 mm / 28	8 mm	<b>621-405-00</b>	10 piezas
0,70 mm / 28	9 mm	<b>621-406-00</b>	10 piezas
0,70 mm / 28	10 mm	<b>621-407-00</b>	10 piezas
0,70 mm / 28	11 mm	<b>621-408-00</b>	10 piezas
0,70 mm / 28	12 mm	<b>621-409-00</b>	10 piezas



\* Níquel ≤ 0,2% resultan del proceso técnico de producción



### Ganchos Adams Noninium® / Surtido

Clase de resistencia: duro elástico · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

**1 surtido = 250 piezas**

Material: Acero inoxidable exento de níquel\*

∅ 0,70 mm / 28

REF 621-500-00	1 surtido
<b>Contenido:</b>	
30 x Ganchos Adams, 7 mm	REF 621-404-00
30 x Ganchos Adams, 8 mm	REF 621-405-00
30 x Ganchos Adams, 9 mm	REF 621-406-00
30 x Ganchos Adams, 10 mm	REF 621-407-00
30 x Ganchos Adams, 11 mm	REF 621-408-00
30 x Ganchos Adams, 12 mm	REF 621-409-00
1 x Regla	REF 766-000-00

\* Níquel ≤ 0,2% resultan del proceso técnico de producción



### Gancho triangular Noninium®

Material: Acero inoxidable exento de níquel\*

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,70 mm / 28	à 36 mm	<b>621-300-00</b>	100 piezas



\* Níquel ≤ 0,2% resultan del proceso técnico de producción

### Gancho de ojalillo Noninium®

Material: Acero inoxidable exento de níquel\*

Clase de resistencia: duro elástico · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,70 mm / 28	à 41 mm	<b>621-200-00</b>	100 piezas

CE \* Níquel ≤ 0,2% resultan del proceso técnico de producción



### Ganchos de bola Noninium®

Material: Acero inoxidable exento de níquel\*

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,70 mm / 28	à 38 mm	<b>620-207-01</b>	100 piezas
0,80 mm / 32	à 38 mm	<b>620-208-01</b>	100 piezas
0,90 mm / 36	à 38 mm	<b>620-209-01</b>	100 piezas

CE \* Níquel ≤ 0,2% resultan del proceso técnico de producción



### Ganchos de bola remanium®

Bola ∅ 1,6 mm

Material: Acero inoxidable

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,70 mm / 28	à 38 mm	<b>620-107-00</b>	100 piezas
0,80 mm / 31	à 38 mm	<b>620-108-00</b>	100 piezas
0,90 mm / 35	à 38 mm	<b>620-109-00</b>	100 piezas
1,00 mm / 39	à 38 mm	<b>620-110-00</b>	100 piezas

CE \* Níquel ≤ 0,2% resultan del proceso técnico de producción



### Gancho flecha remanium®

Material: Acero inoxidable

Clase de resistencia: duro · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,80 mm / 31	à 40 mm	<b>620-708-00</b>	10 piezas

CE \* Níquel ≤ 0,2% resultan del proceso técnico de producción



### Espolones de guía para placas dobles

según G. Müller®

Unión deslizante entre la placa de maxilar y mandíbula para la corrección de la clase II + III según Angle.

Material: Acero inoxidable

<b>REF 607-204-00</b>	2 piezas
<b>REF 607-204-30</b>	20 piezas

CE



## Elementos de alambre



### Espolones de guía para placas dobles

según Hinz

Material: Acero inoxidable

Ø	REF	Cantidad	REF	Cantidad
1,50 mm / 59	607-202-00	1 pieza	607-202-30	10 piezas

CE



### Barras linguales

Anatómicamente contorneadas, p. ej. para placas de sobremordida.

Material: Acero inoxidable

Longitud	REF	Cantidad
6 cm	311-306-30	10 piezas
7 cm	311-307-30	10 piezas
8 cm	311-308-30	10 piezas

CE



### Refuerzos en rollos

Trenzados y laminados.

Material: Acero inoxidable

Material Núm.: 1.4404

Longitud	☑	REF	Cantidad
10 m	1,8 x 0,8 mm	312-106-00	1 pieza
10 m	2,4 x 0,8 mm	312-107-00	1 pieza

CE

**Ganchos preformados**

Material: Acero inoxidable

Material Núm.: 1.4401

Versión	ø	REF	Cantidad
Caninos, dientes 13, 33	0,90 mm / 36	<b>320-001-00</b>	10 piezas
Caninos con apoyo, dientes 23, 43	0,90 mm / 36	<b>320-002-00</b>	10 piezas
Caninos sin apoyo	0,90 mm / 36	<b>320-005-00</b>	10 piezas
Premolares con apoyo, superiores	0,90 mm / 36	<b>320-010-00</b>	10 piezas
Premolares con apoyo, inferiores	0,90 mm / 36	<b>320-011-00</b>	10 piezas
Molares con apoyo	1,00 mm / 39	<b>320-020-00</b>	10 piezas
Premolares	0,90 mm / 36	<b>320-021-00</b>	10 piezas
Molares	1,00 mm / 39	<b>320-022-00</b>	10 piezas
Premolares con apoyo ancho	0,90 mm / 36	<b>320-023-00</b>	10 piezas
Molares con apoyo ancho	1,00 mm / 39	<b>320-024-00</b>	10 piezas
Premolares	0,90 mm / 36	<b>320-109-00</b>	10 piezas
Molares	1,00 mm / 39	<b>320-110-00</b>	10 piezas



CE

## Elementos de alambre



### Ganchos preformados / Surtido

REF 320-200-00	1 surtido
<b>CE</b>	
<b>Contenido:</b>	
10 x Caninos, dientes 13, 33	REF 320-001-00
10 x Caninos con apoyo, dientes 23, 43	REF 320-002-00
10 x Caninos sin apoyo	REF 320-005-00
10 x Premolares con apoyo, superiores	REF 320-010-00
10 x Premolares con apoyo, inferiores	REF 320-011-00
10 x Molares con apoyo	REF 320-020-00
10 x Premolares	REF 320-021-00
10 x Molares	REF 320-022-00
10 x Premolares con apoyo ancho	REF 320-023-00
10 x Molares con apoyo ancho	REF 320-024-00
10 x Premolares	REF 320-109-00
10 x Molares	REF 320-110-00



### Refuerzos de paladares

Las amplias perforaciones forman un armazón compacto con el acrílico garantizando una auténtica estabilización de la base de la prótesis.

Material Núm.: 1.4301

Perforaciones  $\varnothing$ : 2,5 mm

Grosor: 0,4 mm

Material	REF	Cantidad
Acero inoxidable, pulido	<b>318-004-00</b>	10 piezas
Acero inoxidable, dorado (24 quilates)	<b>318-104-00</b>	10 piezas

CE

### Mallas de alambre

Material Núm.: 1.4301

Tamaño de la malla: 10 x 10 cm



Material	Tipo de malla	REF	Cantidad
Acero inoxidable, pulido	fina	<b>316-110-00</b>	1 pieza
Acero inoxidable, pulido	gruesa	<b>317-110-00</b>	1 pieza
Acero inoxidable, dorado (24 quilates)	fina	<b>316-210-00</b>	1 pieza
Acero inoxidable, dorado (24 quilates)	gruesa	<b>317-210-00</b>	1 pieza

CE



Tornillos de expansión standard	Página 266
Tornillos especiales	Página 269
Tornillos de expansión Variety	Página 279
Tornillos para disyunciones	Página 280
Accesorios	Página 285

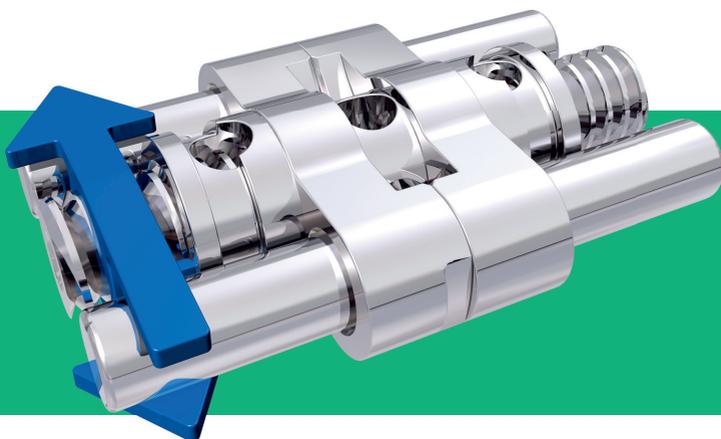


# Tornillos de expansión.

Perfectos en su forma, función y acabado.



- Cerámicas
- Coronas y puentes
- Esqueléticos
- Titanio
- Acabado
- Prótesis
- Alambres | Elementos de alambre
- **Tornillos de expansión**
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia
- Alicates | Instrumentos
- Aparatos
- Implantología
- Saber
- Cursos
- Servicio



## Amplia gama de productos.

La oferta de los tornillos de expansión de acero inoxidable de Dentaureum abarca desde los simples tornillos de expansión standard hasta los complejos tornillos especiales. Además la gama se completa con tornillos particularmente biocompatibles, como los tornillos de rematitan® hechos de titanio puro.

## Perfectos hasta en el más mínimo detalle.

Los tornillos de expansión de Dentaureum se distinguen, entre otras cosas, porque con las más pequeñas dimensiones se obtienen los máximos recorridos de dilatación posibles. No obstante, el tope de limitación del recorrido de dilatación integrado impide que se desmonte el tornillo. La fricción de rosca exactamente calculada, así como el enclavamiento de retroceso integrado garantizan una abertura uniforme del tornillo, impidiendo que el mismo retroceda. Máxima precisión y calidad excepcional garantizan construcciones estables a prueba de torsión.



---

## Tornillos de expansión de Dentaurum

La solución exacta para todas las técnicas de tratamiento.

---

## Sistema protrusivo de doble placa según Schaneng

El sistema elástico.

---

## hyrax®

Tornillo especial para la disyunción de la sutura mediopalatina.

---

## hyrax® click

El tornillo para disyunciones con el seguro contra retrogiro.

---

## hyrax® de titanio Maxi - 12

El primer tornillo de titanio a nivel mundial para disyunciones.

---

## Variety

El tornillo de empleo multifuncional.

---

# Tornillos de expansión

## Tornillos de expansión standard



### Tornillo de expansión rematitan® Medium

Material: Titanio

- tipo esquelético
- cuerpo del tornillo de expansión con aberturas transversales para una óptima retención del acrílico
- limitación del recorrido de expansión una vez alcanzada la expansión máxima

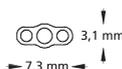
Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación:** para la expansión transversal y la distalización del maxilar y de la mandíbula

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
7,5 mm	= 0,8 mm	Plástico, azul perlado	<b>600-400-10</b>	1 pieza
7,5 mm	= 0,8 mm	Plástico, azul perlado	<b>600-400-30</b>	10 piezas

CE

← 11 mm →



### Tornillo de expansión Mini

Material: Acero inoxidable

- tipo esquelético
- cuerpo del tornillo de expansión con aberturas transversales para una óptima retención del acrílico
- limitación del recorrido de expansión una vez alcanzada la expansión máxima

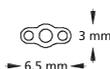
**Indicación:** para la expansión transversal y distalización de la mandíbula o para maxilares especialmente estrechos

Flecha dirección de giro: Plástico, blanco

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Soporte para tornillo	REF	Cantidad
6,5 mm	= 0,7 mm	en forma de cono	<b>600-300-10</b>	1 pieza
6,5 mm	= 0,7 mm	clásica, ancha	<b>600-320-10</b>	1 pieza
6,5 mm	= 0,7 mm	en forma de cono	<b>600-300-30</b>	10 piezas
6,5 mm	= 0,7 mm	clásica, ancha	<b>600-320-30</b>	10 piezas
6,5 mm	= 0,7 mm	en forma de cono	<b>600-300-60</b>	100 piezas
6,5 mm	= 0,7 mm	clásica, ancha	<b>600-320-60</b>	100 piezas

CE

← 10 mm →



### Tornillo de expansión Medium

Material: Acero inoxidable

- tipo esquelético
- cuerpo del tornillo de expansión con aberturas transversales para una óptima retención del acrílico
- limitación del recorrido de expansión una vez alcanzada la expansión máxima

Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación: para la expansión transversal y la distalización del maxilar y de la mandíbula**

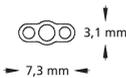
Flèche dirección de giro: Plástico, amarillo fosforescente



Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Soporte para tornillo	REF	Cantidad
7,5 mm	= 0,8 mm	en forma de cono	<b>600-301-10</b>	1 pieza
7,5 mm	= 0,8 mm	clásica, ancha	<b>600-321-10</b>	1 pieza
7,5 mm	= 0,8 mm	en forma de cono	<b>600-301-30</b>	10 piezas
7,5 mm	= 0,8 mm	clásica, ancha	<b>600-321-30</b>	10 piezas
7,5 mm	= 0,8 mm	en forma de cono	<b>600-301-60</b>	100 piezas
7,5 mm	= 0,8 mm	clásica, ancha	<b>600-321-60</b>	100 piezas

CE

← 11 mm →



### Tornillo de expansión Maxi

Material: Acero inoxidable

- tipo esquelético
- cuerpo del tornillo de expansión con aberturas transversales para una óptima retención del acrílico
- limitación del recorrido de expansión una vez alcanzada la expansión máxima

Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

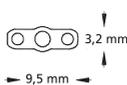
**Indicación: para la expansión transversal del maxilar**



Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flèche dirección de giro	REF	Cantidad
7,5 mm	= 0,8 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-302-10</b>	1 pieza
7,5 mm	= 0,8 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-302-30</b>	10 piezas
7,5 mm	= 0,8 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-302-60</b>	100 piezas

CE

← 11 mm →



# Tornillos de expansión

## Tornillos de expansión standard



### Tornillo de expansión Magnum

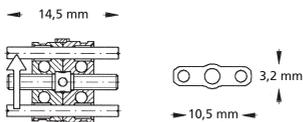
Material: Acero inoxidable

- tipo esquelético
  - Versión: extrafuerte con cuerpo de mayor tamaño
  - cuerpo del tornillo de expansión con aberturas transversales para una óptima retención del acrílico
  - limitación del recorrido de expansión una vez alcanzada la expansión máxima
- Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación:** para la expansión transversal del maxilar y aparatos ortodóncicos bimaxilares

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
11,0 mm	= 0,8 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-303-10</b>	1 pieza
11,0 mm	= 0,8 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-303-30</b>	10 piezas
11,0 mm	= 0,8 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-303-60</b>	100 piezas

CE



### Tornillo de expansión en forma de trapecio

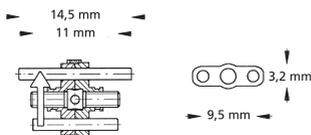
Material: Acero inoxidable

- tipo esquelético
  - cuerpo del tornillo de expansión con aberturas transversales para una óptima retención del acrílico
  - limitación del recorrido de expansión una vez alcanzada la expansión máxima
- Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación:** para la expansión transversal del maxilares estrechos y como tornillo de activador para aparatos bimaxilares ortodóncicos

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
7,5 mm	= 0,8 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-310-30</b>	10 piezas

CE



### Tornillo para sectores Mini

Material: Acero inoxidable

- tipo esquelético
- Perno guía: en forma de U, recto

Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

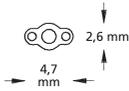
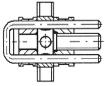
**Indicación: para movimientos de dientes aislados**

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
4,0 mm	= 0,35 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-502-10</b>	1 pieza
4,0 mm	= 0,35 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-502-30</b>	10 piezas
4,0 mm	= 0,35 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-502-60</b>	100 piezas



CE

← 9,5 mm →



### Tornillo para sectores Mini

Material: Acero inoxidable

- tipo esquelético
- Perno guía: en forma de U, angulado hacia abajo

Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

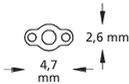
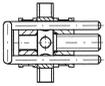
**Indicación: para movimientos de dientes aislados**

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
4,0 mm	= 0,35 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-503-10</b>	1 pieza
4,0 mm	= 0,35 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-503-30</b>	10 piezas
4,0 mm	= 0,35 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-503-60</b>	100 piezas



CE

← 9,5 mm →



## Tornillos especiales



### Tornillo para sectores Medium

Material: Acero inoxidable

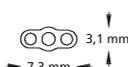
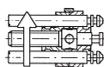
- tipo esquelético
  - Pernos guía: rectos, con retenciones de cabeza de hongo
  - cuerpo del tornillo de expansión con aberturas transversales para una óptima retención del acrílico
  - limitación del recorrido de expansión una vez alcanzada la expansión máxima
- Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación: para distalizaciones y aparatos de segmentos, placas Y**

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
6,0 mm	= 0,4 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-500-10</b>	1 pieza
6,0 mm	= 0,4 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-500-30</b>	10 piezas
6,0 mm	= 0,4 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-500-60</b>	100 piezas

CE

→ 12,5 mm →



### Tornillo para sectores Medium

Material: Acero inoxidable

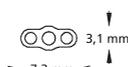
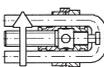
- tipo esquelético
  - Perno guía: en forma de U, angulado hacia abajo
  - cuerpo del tornillo de expansión con aberturas transversales para una óptima retención del acrílico
- Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación: para distalizaciones y aparatos de segmentos, protrusión de un segmento anterior**

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
6,0 mm	= 0,4 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-501-10</b>	1 pieza
6,0 mm	= 0,4 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-501-30</b>	10 piezas
6,0 mm	= 0,4 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>600-501-60</b>	100 piezas

CE

→ 13 mm →



### Tornillo de tracción Extra Mini

Material: Acero inoxidable

- Carcasa del tornillo: cerrada
- Perno guía: en forma de U, recto

Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

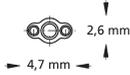
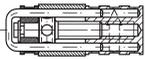
**Indicación: para cerrar espacios y para movimientos de dientes aislados**

Máximo recorrido de tracción	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
3,0 mm	= 0,4 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-602-30</b>	10 piezas



CE

← 13,5 mm →



### Tornillo de tracción Mini

Material: Acero inoxidable

- Carcasa del tornillo: cerrada
- Perno guía: en forma de U, recto

Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

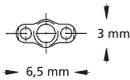
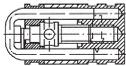
**Indicación: para cerrar espacios y para movimientos de dientes aislados**

Máximo recorrido de tracción	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
2,5 mm	= 0,4 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-601-30</b>	10 piezas



CE

← 13 mm →



## Tornillos especiales



### Tornillo de tracción Medium

Material: Acero inoxidable

- Carcasa del tornillo: cerrada
- Perno guía: en forma de U, recto

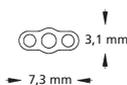
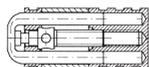
Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard

**Indicación: para cerrar espacios y para movimientos de dientes aislados**

Máximo recorrido de tracción	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
4,5 mm	= 0,4 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-600-30</b>	10 piezas

CE

← 17 mm →



### Tornillo de expansión de varios sectores según Bertoni - dos sectores (tipo B)

Material: Acero inoxidable

- guías reforzadas
- 2 brazos independientes entre sí que se activan por separado (expansión transversal simétrica)
- dilatación total por segmento idéntica

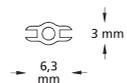
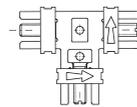
Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación: para movimientos transversales y protrusivos combinados en placas Y**

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
4,0 mm/Segmento	= 0,35 mm/Segmento	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>602-606-10</b>	1 pieza

CE

← 16 mm →



### Tornillo de expansión de varios sectores según Bertoni - tres sectores (tipo A)

Material: Acero inoxidable

- guías reforzadas
- 3 brazos independientes entre sí que se activan por separado
- dilatación total por segmento idéntica

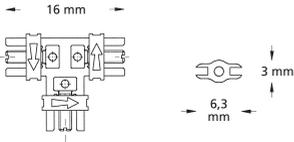
Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

Indicación: para movimientos transversales y protrusivos combinados en placas Y

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
4,0 mm/Segmento	= 0,35 mm/Segmento	sobreimpresa, azul-amarilla	602-605-10	1 pieza



CE



### Tornillo de expansión de varios sectores según Steiner

Material: Acero inoxidable

- guías reforzadas
- brazo central formable y adaptable individualmente a las diferentes convexidades del paladar
- 2 brazos independientes entre sí que se activan por separado (expansión transversal simétrica)
- dilatación total por segmento idéntica

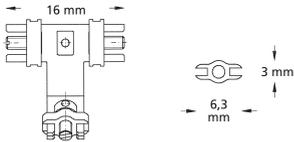
Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

Indicación: para movimientos transversales y protrusivos combinados en placas Y

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
4,0 mm/Segmento	= 0,35 mm/Segmento	sobreimpresa, azul-amarilla	602-604-10	1 pieza



CE



## Tornillos especiales



### Tornillo de expansión de abanico

Material: Acero inoxidable

- las partes de la placa se abren en forma de abanico

Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación:** para la dilatación anterior o posterior en el maxilar

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
7,0 mm	= 0,8 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>606-600-00</b>	1 pieza
7,0 mm	= 0,8 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>606-600-30</b>	10 piezas

CE

← 12 mm →



### Tornillo con arco para dilatación de la mandíbula según Müller

Material: Acero inoxidable

- apertura mínima en forma de abanico del tornillo con arco, dependiendo de la arcada incisal

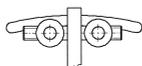
Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación:** para dilatación transversal de la arcada inferior

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
5,0 mm	= 0,8 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>606-701-00</b>	1 pieza
5,0 mm	= 0,8 mm	Plástico, amarillo fosforescente	<b>606-701-30</b>	10 piezas

CE

← 20 mm →



### Sistema elástico protrusivo de doble placa según Schaneng

Material: Acero inoxidable

- elemento elástico intermaxilar
- tornillos de expansión para el maxilar con brazo elástico intermaxilar para la placa doble protrusiva.

Asa doble, encerada

Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

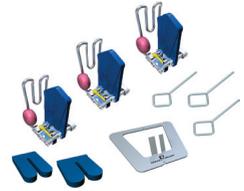
**Indicación: para el tratamiento de la Clase II/1 de Angle (retracción), para el avance de la mandíbula**

REF 600-000-00	1 surtido
----------------	-----------

CE

Contenido:

3 x Tornillo de maxilar con brazo para placas dobles protrusivas	REF 600-001-00
1 x Adaptador, estrecho	REF 600-003-00
1 x Adaptador, ancho	REF 600-004-00
1 x Plantilla de montaje	REF 600-005-00



### Brazo elástico para placa doble protrusiva según Schaneng

Con asa doble, encerada.

Material: Acero inoxidable

Longitud del brazo elástico: 14,0 mm

Versión	REF	Cantidad	REF	Cantidad
con tornillo para maxilar	600-001-00	1 pieza	600-001-30	10 piezas
sin tornillo maxilar	600-002-00	1 pieza	600-002-30	10 piezas



CE

### Adaptador para brazo elástico de doble placa protrusiva según Schaneng

Para la construcción del plano inclinado en la mandíbula.

Adaptador	Anchura	REF	Cantidad
estrecho	14,0 mm	600-003-00	10 piezas
ancho	18,0 mm	600-004-00	10 piezas



### Plantilla de montaje según Schaneng

Plantilla de montaje para la construcción del plano inclinado a 60°.

Material: Acero inoxidable

REF 600-005-00	1 pieza
----------------	---------



## Tornillos especiales



### Tornillo de expansión para activadores partidos

Material: Acero inoxidable

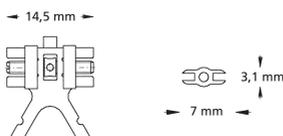
- guías reforzadas

Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación:** para dilatación separada de maxilar y mandíbula

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
7,0 mm	= 0,8 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-610-00</b>	1 pieza
7,0 mm	= 0,8 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>600-610-30</b>	10 piezas

CE



### Tornillo de expansión para activadores en prognatismo según Weise

Material: Acero inoxidable

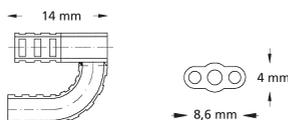
- para la construcción de activadores partidos horizontalmente, que permitan la conexión o desviación de ambos planos partidos

• unión estable de la placa del maxilar con la placa de la mandíbula mediante un fuerte conector en forma de U  
Con llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard.

**Indicación:** para tratamiento de la Clase III de Angle (prognatismo), para la desviación de la mandíbula

Dilatación máxima	4 x 1/4 de vuelta	Flecha dirección de giro	REF	Cantidad
5,0 mm	= 0,9 mm	sobreimpresa, azul-amarilla	<b>603-000-00</b>	1 pieza

CE



### Tornillos con resorte / Surtido

Material: Acero inoxidable

- tipo pequeño
- ejercen una presión constante, elástica y regulable sobre el diente en tratamiento
- con tres diferentes longitudes de tornillo (4 / 6 / 8 mm) puede conseguirse una protrusión de hasta 7 mm, según la fase del tratamiento

**Indicación: para movimientos de dientes aislados**

4 x 1/4 de vuelta = 0,35 mm



REF 609-500-00	1 surtido
<b>CE</b>	
<b>Contenido:</b>	
10 x Tornillos con resorte, longitud 4 mm	REF 609-004-00
10 x Tornillos con resorte, longitud 6 mm	REF 609-006-00
10 x Tornillos con resorte, longitud 8 mm	REF 609-008-00
10 x Tornillos de montaje	REF 609-100-00
10 x Tuercas estriadas	REF 609-200-30
1 x Terraja para formar roscas	REF 609-300-00
1 x Destornillador	REF 609-400-00



### Tornillo con resorte incorporado

Material: Acero inoxidable

- tipo pequeño
- ejercen una presión constante, elástica y regulable sobre el diente en tratamiento

**Indicación: para movimientos de dientes aislados**

Longitud	4 x 1/4 de vuelta	REF	Cantidad
4,0 mm	= 0,35 mm	<b>609-004-00</b>	10 piezas
6,0 mm	= 0,35 mm	<b>609-006-00</b>	10 piezas
8,0 mm	= 0,35 mm	<b>609-008-00</b>	10 piezas



**CE**

### Tornillo de montaje

**Para tornillos con resorte incorporado.**

Necesarios para el montaje de los tornillos con resorte en el acrílico.

Material: Acero inoxidable

Longitud	REF	Cantidad
12,0 mm	<b>609-100-00</b>	10 piezas



### Tuerca estriada

**Para tornillos con resorte incorporado.**

Es incluida en el acrílico o soldada a elementos alámbricos.

Material: Acero inoxidable

Longitud	REF	Cantidad
3,0 mm	<b>609-200-30</b>	10 piezas



**CE**

## Tornillos especiales



### **Terraaja para formar roscas**

**Para tornillos con resorte incorporado.**

Material: Acero inoxidable

REF 609-300-00

1 pieza



### **Destornillador**

**Para tornillos con resorte incorporado.**

Para activar los tornillos con resorte incorporado.

Material: Acero inoxidable

REF 609-400-00

1 pieza

### Tornillo de expansión Variety

En primer término para tratamiento mediante técnica fija de malposiciones mandibulares, como p. ej. distalización, mesialización o cierre de espacios en movimiento de dientes aislados.

También apropiado para la disyunción temprana de la sutura mediopalatina en el maxilar.

- dimensiones de montaje reducidas con el máximo recorrido de expansión posible
- exentos de soldaduras
- brazos de retención resistentes a la rotura y guía estable a lo largo de todo el recorrido de expansión
- el seguro del tornillo impide que éste gire hacia atrás accidentalmete
- flecha de dirección de giro y recorrido máximo de expansión marcados con láser sobre el tornillo bien visible
- es posible la fijación de alambre de acuerdo con la apertura deseada

Con llave de seguridad.

Cuerpo del tornillo: 9,6 mm

Dilatación máxima: 12,0 mm

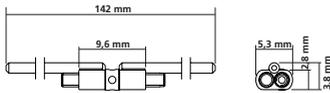
4 x 1/4 de vuelta: = 0,8 mm

Material: Acero inoxidable



Brazos de retención	REF	Cantidad	REF	Cantidad
rectos	602-806-10	1 pieza	602-806-30	10 piezas

CE 0483



### Tornillo de expansión Variety SP (small palate)

Para tratamiento mediante técnica fija de malposiciones mandibulares, como p. ej. distalización, mesialización o cierre de espacios en movimiento de dientes aislados.

También apropiado para la disyunción temprana de la sutura mediopalatina en el maxilar.

- especialmente apropiado para mandíbulas estrechas
- los brazos de retención pueden ser doblados muy cerca del cuerpo del tornillo
- dimensiones de montaje reducidas con el máximo recorrido de expansión posible
- exentos de soldaduras
- brazos de retención resistentes a la rotura y guía estable a lo largo de todo el recorrido de expansión
- el seguro del tornillo impide que éste gire hacia atrás accidentalmete
- flecha de dirección de giro y recorrido máximo de expansión marcados con láser sobre el tornillo bien visible
- es posible la fijación de alambre de acuerdo con la apertura deseada

Con llave de seguridad.

Cuerpo del tornillo: 9,6 mm

Dilatación máxima: 12,0 mm

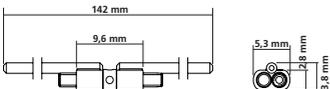
4 x 1/4 de vuelta: = 0,8 mm

Material: Acero inoxidable



Brazos de retención	REF	Cantidad	REF	Cantidad
rectos	602-809-10	1 pieza	602-809-30	10 piezas

CE 0483



## Tornillos para disyunciones



### Titan-hyrax® Maxi - 12

**Tornillo de titanio para disyunciones de la sutura mediopalatina**

**Para disyunciones utilizándolo como un aparato fijo.**

El anclaje en los dientes se efectúa mediante una férula de fijación en titanio y soldada con láser o con bases de titanio (REF 799-210-00) soldadas con láser o de forma alternativa con férulas de fijación acrílicas hechas con acrílico Orthocryl®.

Con llave de seguridad.

Cuerpo del tornillo: 14,4 mm

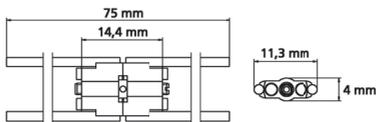
Dilatación máxima: 12,0 mm

4 x 1/4 de vuelta: = 0,8 mm

Material: Titanio

Brazos de retención	REF	Cantidad	REF	Cantidad
rectos	<b>602-810-10</b>	1 pieza	<b>602-810-30</b>	10 piezas

CE 0483



### Bases de titanio

De contorno anatómico.

Bases de titanio esculpidas con láser para cementado directo.

Especiales para el cementado directo de aparatos para disyunciones en combinación con los Titan-hyrax® Maxi - 12.

Dimensiones (altura x anchura): 3,8 x 8,3 mm

**REF 799-210-00**

10 piezas

CE 0483



### Alambre rematitan®

Titanio grado 1

Norma: DIN 17850

Para soldar con láser.

Recomendado como alambre de refuerzo en aparatos fijos de titanio para disyunciones (Titan-hyrax® Maxi - 12).

Ø	Longitud	REF	Cantidad
1,00 mm / 39	à 100 mm	<b>528-041-00</b>	10 piezas
1,20 mm / 47	à 100 mm	<b>528-042-00</b>	10 piezas

CE 0483



### hyrax® click Mini - 7

**Tornillo para disyunciones con seguro „click“ antirretrogiro**

**Para la disyunción eficaz y segura de la sutura mediopalatina utilizándolo como un aparato fijo.**

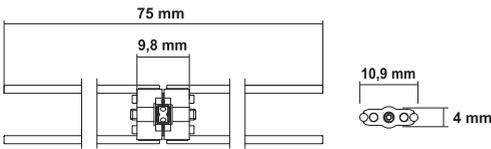
- perfecta seguridad del tornillo durante la fase activa del tratamiento
- limitación del recorrido de expansión, así el tornillo no se desmonta al final del tratamiento
- exentos de soldaduras
- activación/desactivación segura del tornillo al percibir claramente encajar después de  $\frac{1}{4}$  de vuelta
- no gira accidentalmente hacia atrás al activar o al sacar la llave de seguridad
- dimensiones mínimas con máximo recorrido posible
- flecha de dirección de giro y recorrido máximo de expansión marcados con láser sobre el tornillo bien visible

Con llave de seguridad.  
Cuerpo del tornillo: 9,8 mm  
Dilatación máxima: 7,0 mm  
4 x  $\frac{1}{4}$  de vuelta: = 0,8 mm  
Material: Acero inoxidable



Brazos de retención	REF	Cantidad	REF	Cantidad
rectos	602-830-10	1 pieza	602-830-30	10 piezas
acodados	602-831-10	1 pieza	602-831-30	10 piezas

CE 0483



### hyrax® click Medium - 10

**Tornillo para disyunciones con seguro „click“ antirretrogiro**

**Para la disyunción eficaz y segura de la sutura mediopalatina utilizándolo como un aparato fijo.**

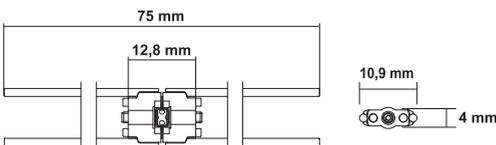
- perfecta seguridad del tornillo durante la fase activa del tratamiento
- limitación del recorrido de expansión, así el tornillo no se desmonta al final del tratamiento
- exentos de soldaduras
- activación/desactivación segura del tornillo al percibir claramente encajar después de  $\frac{1}{4}$  de vuelta
- no gira accidentalmente hacia atrás al activar o al sacar la llave de seguridad
- dimensiones mínimas con máximo recorrido posible
- flecha de dirección de giro y recorrido máximo de expansión marcados con láser sobre el tornillo bien visible

Con llave de seguridad.  
Cuerpo del tornillo: 12,8 mm  
Dilatación máxima: 10,0 mm  
4 x  $\frac{1}{4}$  de vuelta: = 0,8 mm  
Material: Acero inoxidable



Brazos de retención	REF	Cantidad	REF	Cantidad
rectos	602-832-10	1 pieza	602-832-30	10 piezas
acodados	602-833-10	1 pieza	602-833-30	10 piezas

CE 0483



## Tornillos para disyunciones



### hyrax® click Maxi - 12

**Tornillo para disyunciones con seguro „click“ antirretrogiro**

**Para la disyunción eficaz y segura de la sutura mediopalatina utilizándolo como un aparato fijo.**

- perfecta seguridad del tornillo durante la fase activa del tratamiento
- limitación del recorrido de expansión, así el tornillo no se desmonta al final del tratamiento
- exentos de soldaduras
- activación/desactivación segura del tornillo al percibir claramente encajar después de  $\frac{1}{4}$  de vuelta
- no gira accidentalmente hacia atrás al activar o al sacar la llave de seguridad
- dimensiones mínimas con máximo recorrido posible
- flecha de dirección de giro y recorrido máximo de expansión marcados con láser sobre el tornillo bien visible

Con llave de seguridad.

Cuerpo del tornillo: 14,8 mm

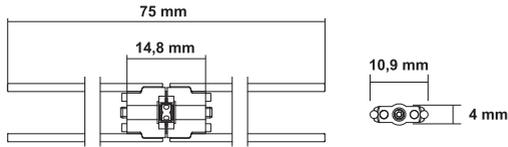
Dilatación máxima: 12,0 mm

4 x  $\frac{1}{4}$  de vuelta: = 0,8 mm

Material: Acero inoxidable

Brazos de retención	REF	Cantidad	REF	Cantidad
rectos	<b>602-834-10</b>	1 pieza	<b>602-834-30</b>	10 piezas
acodados	<b>602-835-10</b>	1 pieza	<b>602-835-30</b>	10 piezas

CE<sup>0483</sup>



### hyrax® Mini - 7

#### Tornillo para la disyunción de la sutura mediopalatina

##### Para la disyunción de la sutura mediopalatina utilizándolo como un aparato fijo.

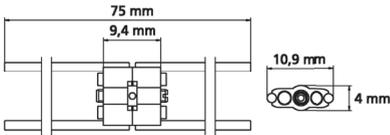
- limitación del recorrido de expansión, así el tornillo no se desmonta al final del tratamiento
- dimensiones de montaje reducidas con el máximo recorrido de expansión posible
- exentos de soldaduras
- brazos de retención resistentes a la rotura y guía estable a lo largo de todo el recorrido de expansión
- el seguro del tornillo impide que éste gire hacia atrás accidentalmente
- flecha de dirección de giro y recorrido máximo de expansión marcados con láser sobre el tornillo bien visible
- es posible la fijación de alambre de acuerdo con la apertura deseada

Con llave de seguridad.  
 Cuerpo del tornillo: 9,4 mm  
 Dilatación máxima: 7,0 mm  
 4 x 1/4 de vuelta: = 0,8 mm  
 Material: Acero inoxidable



Brazos de retención	REF	Cantidad	REF	Cantidad
rectos	602-800-10	1 pieza	602-800-30	10 piezas
acodados	602-801-10	1 pieza	602-801-30	10 piezas

CE 0483



### hyrax® Medium - 10

#### Tornillo para la disyunción de la sutura mediopalatina

##### Para la disyunción de la sutura mediopalatina utilizándolo como un aparato fijo.

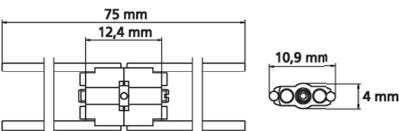
- limitación del recorrido de expansión, así el tornillo no se desmonta al final del tratamiento
- dimensiones de montaje reducidas con el máximo recorrido de expansión posible
- exentos de soldaduras
- brazos de retención resistentes a la rotura y guía estable a lo largo de todo el recorrido de expansión
- cuerpo reducido para doblar cuanto antes los brazos
- el seguro del tornillo impide que éste gire hacia atrás accidentalmente
- flecha de dirección de giro y recorrido máximo de expansión marcados con láser sobre el tornillo bien visible
- es posible la fijación de alambre de acuerdo con la apertura deseada

Con llave de seguridad.  
 Cuerpo del tornillo: 12,4 mm  
 Dilatación máxima: 10,0 mm  
 4 x 1/4 de vuelta: = 0,8 mm  
 Material: Acero inoxidable



Brazos de retención	REF	Cantidad	REF	Cantidad
rectos	602-808-10	1 pieza	602-808-30	10 piezas

CE 0483



## Tornillos para disyunciones



### hyrax® Maxi - 12

**Tornillo para la disyunción de la sutura mediopalatina**

**Para la disyunción de la sutura mediopalatina utilizándolo como un aparato fijo.**

- posible acodar los brazos de retención ya en el ámbito del cuerpo del tornillo
- limitación del recorrido de expansión, así el tornillo no se desmonta en caso de exceso de expansión o de activación
- exentos de soldaduras
- brazos de retención resistentes a la rotura y guía estable a lo largo de todo el recorrido de expansión
- cuerpo reducido para doblar cuanto antes posible los brazos
- el seguro del tornillo impide que éste gire hacia atrás accidentalmete
- flecha de dirección de giro y recorrido máximo de expansión marcados con láser sobre el tornillo bien visible
- es posible la fijación de alambre de acuerdo con la apertura deseada

Con llave de seguridad.

Cuerpo del tornillo: 14,4 mm

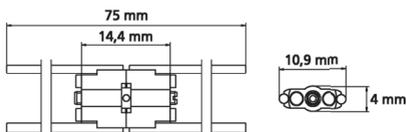
Dilatación máxima: 12,0 mm

4 x 1/4 de vuelta: = 0,8 mm

Material: Acero inoxidable

Brazos de retención	REF	Cantidad	REF	Cantidad
rectos	<b>602-811-10</b>	1 pieza	<b>602-811-30</b>	10 piezas
acodados	<b>602-812-10</b>	1 pieza	<b>602-812-30</b>	10 piezas

CE 0483



### Flechas de dirección de giro

Para tornillos de expansión.

Color	REF	Cantidad
amarillo	611-130-00	50 piezas
blanco	611-131-00	50 piezas
azul perlado	611-132-00	50 piezas



CE

### Llave universal para doblar

Para doblar con toda facilidad los brazos retentivos de los tornillos hyrax® y Variety sin necesidad de utilizar alicates (efecto palanca).

Material: Acero inoxidable

REF 611-122-00	1 pieza
----------------	---------



### Llave de seguridad

Apropiada para todos los tornillos tipo hyrax® y Variety de Dentaaurum. Para la activación de los tornillos de expansión en pacientes con aparatos fijos.

REF 611-120-01	10 piezas
----------------	-----------

CE



### Llave para tornillos de expansión recta, pequeña - standard

Apropiada para todos los tornillos de expansión de Dentaaurum. Para la activación de todos los tornillos de expansión en aparatos removibles (fuera de la boca).

Material: Acero inoxidable

REF 611-115-00	1 pieza
REF 611-115-30	10 piezas
REF 611-115-60	100 piezas



### Llave para tornillos de expansión grande - con asidero prolongado

Apropiada para todos los tornillos de expansión de Dentaaurum. Para la activación de todos los tornillos de expansión en aparatos removibles (fuera de la boca).

Material: Acero inoxidable

REF 611-116-00	1 pieza
----------------	---------



### Estuche muestrario de tornillos de expansión

Lleno con 30 tornillos de expansión disponibles, 2 llaves para tornillos de expansión y 1 llave universal para doblar.

1 set = 33 partes.

REF 612-000-00	1 set
----------------	-------

CE 0483



Orthocryl® / Surtidos	Página 292
Orthocryl® / Cajas individuales	Página 293
Micas „Disco“	Página 295
Caracterizaciones / figuritas	Página 296
Accesorios	Página 299
Estuches Orthobox y accesorios	Página 304

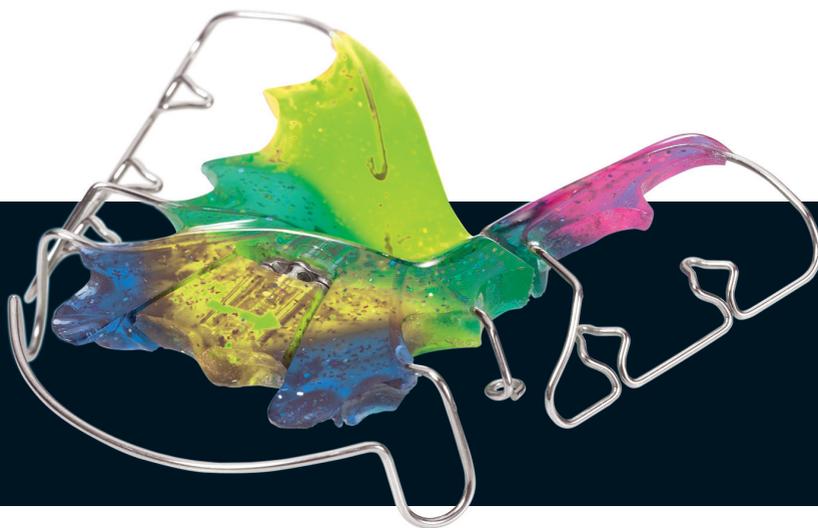


# Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia.

Colores vivos – Variedad fascinadora.



- Cerámicas ■
- Coronas y puentes ■
- Esqueléticos ■
- Titanio ■
- Acabado ■
- Prótesis ■
- Alambres | Elementos de alambre ■
- Tornillos de expansión ■
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia ■**
- Alicates | Instrumentos ■
- Aparatos ■
- Implantología ■
- Saber ■
- Cursos ■
- Servicio ■

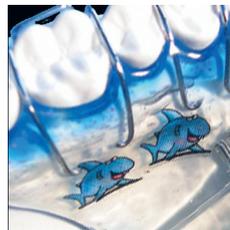
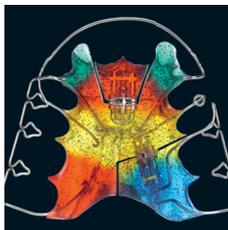


## **Creatividad sin límites.**

La paleta de colores de los acrílicos Orthocryl® abarca desde las tonalidades y matices clásicos hasta los modernos, llamativos colores fluorescentes neón hasta negro y blanco. Además con las diferentes variantes de micas „Disco” se consiguen fantásticos efectos, completando el conjunto los atractivos motivos de figuritas / calcomanías.

## **Trabajo sin aceleramiento.**

El tiempo de elaboración de Orthocryl® está regulado de tal modo que al usuario le es posible realizar un trabajo esmerado sin presión de tiempo. Ello produce precisamente buenos y eficaces resultados en el trabajo cotidiano del laboratorio.



---

## Orthocryl®

Especialmente indicado para la técnica de rociado.

---

## Orthocryl® EQ

Especialmente indicado para la técnica de modelado.

---

## Amplia gama de accesorios probados en la práctica

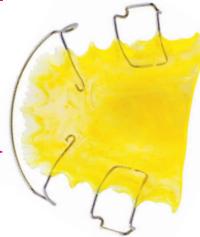
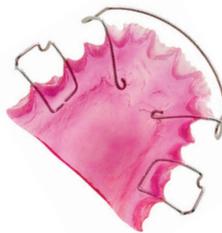
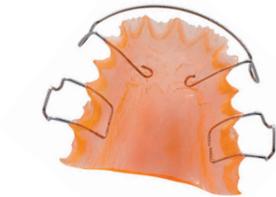
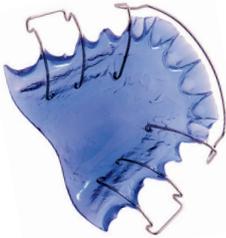
Trabajo fácil y perfecto para conseguir resultados perfectos.

---

## Estuches Orthobox

En todos los tamaños y colores.

---



**Orthocryl®**  
black & white

¡tan rico en contrastes! ¡tan variado!

### La mediateca.

Iníciela y véala ahora.

**¡Pedir ahora!**

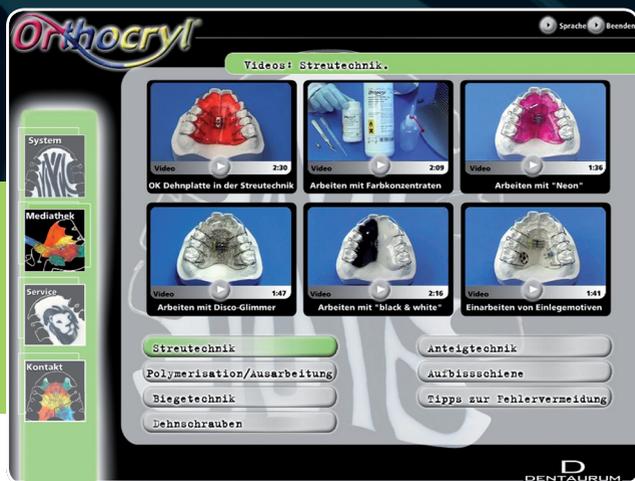
### A veces no se necesitan colores.

Descubra el mundo de los contrastes con Orthocryl® black & white. El nuevo polvo en blanco y negro Orthocryl® le abre un amplio nuevo campo de posibilidades creativas. La técnica de blanco y negro ofrece un mundo de nuevas ideas para sus placas ortodóncicas mucho más espectacular que el de las placas multicolores de colores vivos.

### El excitante juego de atractivos contrastes.

Para conseguir el mayor contraste posible, encontramos muchas cosas blancas y negras en nuestro entorno. Del pingüino a la cebra, del dado a la ficha de dominó. Con Orthocryl® black & white es posible descubrir esos contrastes de colores desde cualquier extremo del espectro de colores. Dé rienda suelta a su imaginación y fantasía descubriendo horizontes inexplorados.





## Orthocryl® live

### Infos sobre el CD-ROM Orthocryl®

La odontotécnica ortodóncica requiere una habilidad artesanal excepcional. Aprenderla no es siempre cosa fácil. Con el nuevo CD-ROM Orthocryl® ahora es posible obtener de forma rápida una idea de esta especialidad. Lo particular de este CD-ROM es la mediateca con 17 videoclips y 3 galerías de fotos. Cada paso de trabajo se muestra en secuencias filmicas desde la técnica de doblar alambre hasta el acabado y pulido de una placa acrílica superior. También se muestra la construcción de un aparato bimaxilar y de una férula oclusal. Con magníficas vistas de primer plano se muestra paso a paso cómo se construyen los aparatos. El espectador ve lo que habitualmente al mirar a menudo queda oculto. De esta manera el interesado obtiene una idea de cómo puede ser optimizado el proceso de construcción. Ya se trate de principiantes o de profesionales con experiencia, todos reciben consejos y sugerencias para el trabajo diario. Con frecuencia son pequeños trucos los que pueden convertir un trabajo en una obra maestra. En el CD-ROM hay más de 33 minutos de película y un sinnúmero de fotos sobre la técnica de doblar alambre.

## Orthocryl® / Surtidos



### Surtido Orthocryl®

<b>REF 161-912-00</b>	1 surtido
<b>CE 0483</b>	
<b>Contenido:</b>	
1 kg Polvo (polímero) Orthocryl®, claro	REF 160-112-00
500 ml Líquido (monómero) Orthocryl®, claro	REF 161-100-00
1000 ml Barniz aislante	REF 162-800-00
2 x Frasco para rociar	REF 162-100-00
1 x Vaso graduado para mediciones	REF 162-200-00
1 x Embudo	REF 162-600-00
1 x Boquilla para rociar polvo (polímero)	REF 162-751-00
1 x Aguja para rociar líquido (monómero)	REF 162-752-00



### Orthocryl®

#### Estuche pequeño de polvo (polímero) y líquido (monómero)

Color	REF	Cantidad
transparente	<b>160-501-00</b>	200 g + 100 ml
claro	<b>160-502-00</b>	200 g + 100 ml

CE 0483



### Surtido Orthocryl® „Multicolor“

<b>REF 160-600-00</b>	1 surtido
<b>CE 0483</b>	
<b>Contenido:</b>	
1 kg Polvo (polímero) Orthocryl®, claro	REF 160-112-00
250 ml Líquido (monómero) Orthocryl®, rojo	REF 161-127-00
250 ml Líquido (monómero) Orthocryl®, verde	REF 161-128-00
250 ml Líquido (monómero) Orthocryl®, azul	REF 161-129-00
250 ml Líquido (monómero) Orthocryl®, amarillo	REF 161-130-00
1 x Embudo	REF 162-600-00



### Surtido Orthocryl® black & white

#### Contenido:

- 1 x polvo (polímero) Orthocryl®, negro (opaco), 60 g
- 1 x polvo (polímero) Orthocryl®, blanco (opaco), 60 g
- 2 x boquillas para rociar polvo Orthocryl® (polímero, REF 162-751-00)

<b>REF 160-200-00</b>	1 surtido
-----------------------	-----------

CE 0483



### Surtido Orthocryl® Neon

#### Acrílicos de colores fosforescentes

Polvo (polímero) Orthocryl® teñido en colores fosforescentes para la construcción de placas ortodóncicas de colores intensivos. Fácil elaboración tanto para la técnica de rociado como para la de mezcla o amasado en combinación con líquido (monómero, REF 161-100-00 / 161-150-00).

También es posible su empleo con micas „Disco“ aumentando el efecto cromático.

#### Sugerencia de elaboración:

En la técnica de rociado los colores, especialmente verde y azul, presentan un aspecto jaspeado o „marmóreo“. En la técnica de mezcla o amasado los colores se mezclan intensamente mostrando una luminosidad homogénea.

<b>REF 160-000-00</b>	1 surtido
<b>CE 0483</b>	
<b>Contenido:</b>	
200 g naranja-neón	REF 160-006-00
200 g amarillo-neón	REF 160-007-00
200 g azul-neón	REF 160-008-00
200 g lila-neón	REF 160-009-00
200 g verde-neón	REF 160-010-00
500 ml Líquido (monómero) Orthocryl®, claro	REF 161-100-00
6 x Frasco para rociar	REF 162-100-00

### Orthocryl®

#### Polvo (polímero)

Acrílico autopolimerizable con amplio margen de elaboración para la fácil construcción de placas de ortodoncia.

**Optima estabilidad al emplearlo en la técnica de rociado.**

También muy apropiado para la técnica de modelado.

Color	REF	Cantidad	REF	Cantidad
claro	160-112-00	1 kg	160-212-00	10 kg

CE 0483



### Orthocryl® EQ

#### Polvo (polímero)

Acrílico autopolimerizable con amplio margen de elaboración para la fácil construcción de placas de ortodoncia.

**Optima fluidez al emplearlo en la técnica de modelado.**

También muy apropiado para la técnica de rociado.

Color	REF	Cantidad	REF	Cantidad
claro	160-300-00	1 kg	160-301-00	10 kg

CE 0483



### Orthocryl® black & white

#### Polvo (polímero), opaco

Acrílico autopolimerizable con amplio margen de elaboración para la fácil construcción de placas de ortodoncia.

**Optima estabilidad al emplearlo en la técnica de rociado.**

También muy apropiado para la técnica de modelado.

Color	REF	Cantidad	REF	Cantidad
negro	160-011-00	200 g	160-013-00	1 kg
blanco	160-012-00	200 g	160-014-00	1 kg

CE 0483



### Orthocryl® Neon

#### Acrílicos de colores fosforescentes

#### Polvo (polímero)

Polvo (polímero) Orthocryl® teñido en colores fosforescentes para la construcción de placas ortodóncicas de colores intensivos. Fácil elaboración tanto para la técnica de rociado como para la de mezcla o amasado en combinación con líquido Orthocryl® claro (monómero, REF 161-100-00 / 161-150-00). También es posible su empleo con micas „Disco“ aumentando el efecto cromático.

#### Sugerencia de elaboración:

En la técnica de rociado los colores, especialmente verde y azul, presentan un aspecto jaspeado o „marmóreo“.

En la técnica de mezcla o amasado los colores se mezclan intensamente mostrando una luminosidad homogénea.

Color	REF	Cantidad	REF	Cantidad
naranja-neón	160-006-00	200 g	160-001-00	1 kg
amarillo-neón	160-007-00	200 g	160-002-00	1 kg
azul-neón	160-008-00	200 g	160-003-00	1 kg
lila-neón	160-009-00	200 g	160-004-00	1 kg
verde-neón	160-010-00	200 g	160-005-00	1 kg

CE 0483



## Orthocryl® / Cajas individuales



### Orthocryl®

#### Líquido (monómero)

Acrílico autopolimerizable con amplio margen de elaboración para la fácil construcción de placas de ortodoncia.

Color	REF	Cantidad	REF	Cantidad	REF	Cantidad
rojo	<b>161-127-00</b>	250 ml				
verde	<b>161-128-00</b>	250 ml				
azul	<b>161-129-00</b>	250 ml				
amarillo	<b>161-130-00</b>	250 ml				
claro			<b>161-100-00</b>	500 ml	<b>161-150-00</b>	1.000 ml
transparente			<b>161-300-00</b>	500 ml	<b>161-350-00</b>	1.000 ml

CE<sup>0483</sup>



### Orthocryl®

#### Concentrados de colorantes

Para teñir el líquido Orthocryl® claro (monómero, REF 161-100-00 / 161-150-00). Con 1 pipeta dosificadora.

Color	Proporción de mezcla	REF	Cantidad
rojo	1 : 10	<b>161-620-00</b>	100 ml
verde	1 : 20	<b>161-621-00</b>	100 ml
azul	1 : 50	<b>161-622-00</b>	100 ml
amarillo	1 : 25	<b>161-623-00</b>	100 ml
negro-violeta	1 : 5 hasta 1 : 10	<b>161-624-00</b>	100 ml

CE<sup>0483</sup>

#### Proporción de mezcla:

	Líquido, claro	Concentrados de colorantes	Líquido, claro	Concentrados de colorantes
<b>1 : 10 (rojo)</b>	100 ml	10 ml	50 ml	5 ml
<b>1 : 20 (verde)</b>	100 ml	5 ml	50 ml	2,5 ml
<b>1 : 50 (azul)</b>	100 ml	2 ml	50 ml	1 ml
<b>1 : 25 (amarillo)</b>	100 ml	4 ml	50 ml	2 ml
<b>1 : 5 - 1 : 10 (negro-violeta)</b>	100 ml	20-10 ml	50 ml	10-5 ml

### Micas „Disco“ para Orthocryl®

Para teñir aparatos removibles de ortopedia dentofacial. La mica se mezcla con el polvo (polímero) Orthocryl®, de acuerdo con la intensidad deseada, obteniendo entonces el brillo de la mica. El modo de empleo normal del Orthocryl® no se modifica con la adición de la mica. Las placas se tallan y pulen normalmente sin problemas.

#### Proporción de mezcla:

0,5 : 100 (componentes del volumen mica : polvo)

Color	REF	Cantidad
iris	161-605-00	50 g
rojo	161-606-00	50 g
azul	161-607-00	50 g
plateado	161-608-00	50 g
oro	161-609-00	50 g
nácar	161-611-00	50 g



## Caracterizaciones / figuritas



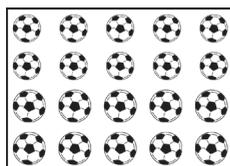
### Caracterizaciones / figuritas / Surtido

Para incluir en las placas removibles de ortopedia dentofacial. Para incorporar en el acrílico Orthocryl®. Así cada placa puede ser construida de forma individual en cada caso.

#### Forma de suministro:

El surtido consta de 20 motivos de 20 piezas = 400 piezas incl. las pinzas.

REF 160-100-00	1 surtido
<b>€</b>	
<b>Contenido:</b>	
20 x Cocodrilo	REF 160-100-01
20 x Rana	REF 160-100-02
20 x Papagayo	REF 160-100-04
20 x Mariposa	REF 160-100-05
20 x Dragón	REF 160-100-06
20 x Pez	REF 160-100-07
20 x Fórmula I	REF 160-100-09
20 x Elefante	REF 160-100-10
20 x Corazón	REF 160-100-11
20 x Pato	REF 160-100-12
20 x Dinosaurio	REF 160-100-13
20 x Motocicleta	REF 160-100-14
20 x Caracol	REF 160-100-15
20 x Ocho	REF 160-100-16
20 x Hongo	REF 160-100-18
20 x Auto	REF 160-100-19
20 x Cuervo	REF 160-100-27
20 x Diablo	REF 160-100-29
20 x Futbolista	REF 160-100-31
20 x Ratón	REF 160-100-32



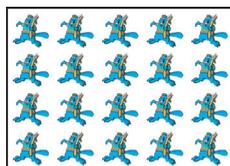
### Caracterizaciones / figuritas „Fútbol“

#### Pliego con dos tamaños diferentes del motivo

Para incluir en las placas removibles de ortopedia dentofacial. Para incorporar en el acrílico Orthocryl®. Así cada placa puede ser construida de forma individual en cada caso.

Motivo	REF	Cantidad
Fútbol	160-100-39	1 pliego = 20 piezas

€

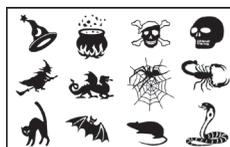


### Caracterizaciones / figuritas „Castor“

Para incluir en las placas removibles de ortopedia dentofacial. Para incorporar en el acrílico Orthocryl®. Así cada placa puede ser construida de forma individual en cada caso.

Motivo	REF	Cantidad
Castor	160-100-40	1 pliego = 20 piezas

€



### Caracterizaciones / figuritas „Black Edition“

Para incluir en las placas removibles de ortopedia dentofacial. Para incorporar en el acrílico Orthocryl®. Así cada placa puede ser construida de forma individual en cada caso.

Motivo	REF	Cantidad
Black Edition	160-100-41	1 pliego = 12 motivos

€

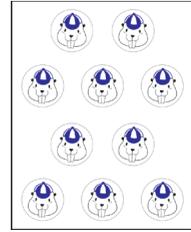
### Caracterizaciones / figuritas „Hola Castor“

Para incluir en las placas removibles de ortopedia dentofacial. Para incorporar en el acrílico Orthocryl®.

Así cada placa puede ser construida de forma individual en cada caso.

Motivo	REF	Cantidad
Hola Castor	160-100-42	2 pliegos = 20 piezas

CE



**eu**  
**Nuevo**

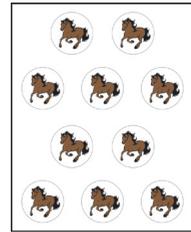
### Caracterizaciones / figuritas „Caballo“

Para incluir en las placas removibles de ortopedia dentofacial. Para incorporar en el acrílico Orthocryl®.

Así cada placa puede ser construida de forma individual en cada caso.

Motivo	REF	Cantidad
Caballo	160-100-43	2 pliegos = 20 piezas

CE



**eu**  
**Nuevo**

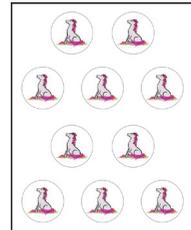
### Caracterizaciones / figuritas „Pink Pony“

Para incluir en las placas removibles de ortopedia dentofacial. Para incorporar en el acrílico Orthocryl®.

Así cada placa puede ser construida de forma individual en cada caso.

Motivo	REF	Cantidad
Pink Pony	160-100-44	2 pliegos = 20 piezas

CE



**eu**  
**Nuevo**

## Caracterizaciones / figuritas

### Caracterizaciones / figuritas

Para incluir en las placas removibles de ortopedia dentofacial. Para incorporar en el acrílico Orthocryl®.

Así cada placa puede ser construida de forma individual en cada caso.

	Motivo	REF	Cantidad
	Cocodrilo	160-100-01	20 piezas
	Rana	160-100-02	20 piezas
	Papagayo	160-100-04	20 piezas
	Mariquita	160-100-05	20 piezas
	Dragón	160-100-06	20 piezas
	Pez	160-100-07	20 piezas
	Fórmula 1	160-100-09	20 piezas
	Elefante	160-100-10	20 piezas
	Corazón	160-100-11	20 piezas
	Pato	160-100-12	20 piezas
	Dinosaurio	160-100-13	20 piezas
	Motocicleta	160-100-14	20 piezas
	Caracol	160-100-15	20 piezas
	Osito	160-100-16	20 piezas
	Hongo	160-100-18	20 piezas
	Auto	160-100-19	20 piezas
	Cuervo	160-100-27	20 piezas
	Araña	160-100-28	20 piezas
	Diablo	160-100-29	20 piezas
	Graffiti	160-100-30	20 piezas
	Futbolista	160-100-31	20 piezas
	Ratón	160-100-32	20 piezas
	Delfín	160-100-34	20 piezas



### Frasco para rociar

Para polvo (polímero) y líquido (monómero).

Cabida	REF	Cantidad
100 ml	162-100-00	1 pieza



### Aguja para rociar líquido (monómero) Orthocryl®

Interior ø	Longitud	REF	Cantidad
0,40 mm	10 mm	162-752-00	12 piezas



### Boquilla para rociar polvo (polímero) Orthocryl®

REF 162-751-00	1 pieza
----------------	---------



### Tazas de silicona para mezclar

Flexibles, con base de succión. Para todo tipo de trabajos de mezcla en el consultorio y en el laboratorio.

**¡No apropiadas para pasta de silicona!**

Cabida	REF	Cantidad
5 ml	162-501-00	3 piezas
25 ml	162-502-00	1 pieza
75 ml	162-503-00	1 pieza



### Embudo

REF 162-600-00	1 pieza
----------------	---------



### Vaso graduado para mediciones

REF 162-200-00	1 pieza
----------------	---------



### Pipeta dosificadora

Para concentrados de colorantes Orthocryl®.

REF 162-101-00	10 piezas
----------------	-----------



## Accesorios



### Barniz aislante

Aislante especial a base de alginato para modelos de yeso, formándose una fina película aislante, resistente a la abrasión.

#### Aisla:

- yeso contra acrílicos
- yeso contra yeso

Color	REF	Cantidad
rosa	162-800-00	1.000 ml



### Cera para modelar

Para la técnica de acrílicos, la construcción de mordidas, etc.

- se modela muy bien
- muy buena moldeabilidad
- estable hasta los 37 °C aproximadamente
- fácil fijación de dientes

Punto de fusión	Dimensiones (longitud x anchura)	Grosor	Color	REF	Cantidad
60 °C	175 x 80 mm	1,5 mm	rosa	119-150-00	500 g



### Cera térmica Thermowachs

- cera para alivios, resistente al calor
- para el recubrimiento de resortes en la técnica Orthocryl®
- impide que el acrílico adquiera lechosisidad

Punto de fusión	Color	REF	Cantidad
87 °C	rosa	120-170-00	50 g



### Cera adhesiva

- buena adherencia sobre todos los materiales
- ideal para fijar elementos de retención y apoyo, trabajos de reparación y de soldadura

Punto de fusión	Color	REF	Cantidad
71 °C	roja	122-300-00	60 g



### Sierra de arco

Para ortopedia maxilar/prótesis.  
Pequeña y manejable sierra de arco con hojas de sierra intercambiables.

#### Forma de suministro:

Sierra con 3 hojas de sierra intercambiables para repuesto

REF 180-702-00	1 pieza
----------------	---------



### Hojas de sierra

Para sierra de arco.

Longitud	REF	Cantidad
70 mm	180-703-00	5 piezas

### FKO-Split Fixator

según Gordon

Aparato auxiliar manejable para fijar con toda exactitud los modelos en la posición de mordida deseada. Con doble guía de barras telescópicas redondas. Los modelos fijados en yeso pueden ser desmontados del aparato y montados de nuevo con toda facilidad.

REF 072-004-00

1 pieza



### Estuche complementario

Para FKO-Split Fixator.

Para la construcción de aparatos de ortopedia dentofacial separados horizontalmente, así como para fijar en correcta posición los modelos de forma paralela al plano oclusal. El espejo de separación horizontal de acero inoxidable de alta resistencia a la corrosión permite superficies planas, lisas y brillantes al aplicar el acrílico al mismo tiempo en el maxilar y la mandíbula, no teniendo que ser más repasadas ni retocadas después de la polimerización.

REF 072-006-00

1 pieza



### Polyclav®

Recipiente de presión para la polimerización de acrílicos de polimerización en frío, como p. ej. Orthocryl®.

Con válvula de seguridad. **Sin manguera de presión.**

Cabida: 4 l

REF 070-000-00

1 pieza



### Manguera de presión

Para Polyclav® (REF 070-000-00).

Longitud: 2 m

Con racor adecuado a la válvula de admisión, así como conexión normalizada para aire comprimido.

REF 070-700-00

1 pieza



### Hornillo

Para Polyclav® (REF 070-000-00).

#### Datos técnicos

Potencia	125 W
Tensión de la red	230 V~
Temperatura del agua regulada por termostato	43 °C
Frecuencia de la red	50 Hz
Peso	2,6 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	240 x 240 x 75 mm

REF 070-900-00

1 pieza



## Accesorios



### Aparato aspirador con filtro de carbón activo

REF 072-001-00

1 pieza

Para la protección contra vapores al trabajar con acrílicos en el laboratorio.

- aparato regulado por barrera de luz (se conecta y desconecta automáticamente)
- con contador de horas de servicio
- cambio sencillo del filtro (cambiar casete con filtro (REF 072-001-30) después de unas 50 horas de funcionamiento)

#### Datos técnicos

Potencia	100 W
Tensión de la red	230 V~
Frecuencia de la red	50 Hz
Peso	6 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	220 x 260 x 260 mm



### Guantes de protección desechables Dermatril®

Para la protección durante la elaboración de polimetacrilatos de metilo como Orthocryl®.

Fabricados de nitrilo especial, exentos de polvo y de látex natural.

Espesor de la capa	Tamaño	REF	Cantidad
0,10 mm	S	162-907-00	100 piezas
0,10 mm	M	162-908-00	100 piezas
0,10 mm	L	162-909-00	100 piezas

CE 0121



### DubliGel

REF 165-501-00

5 kg

Gel duplicador especial para modelos secundarios de yeso.

- duplicados muy limpios con todos los yesos para modelos
- muy buena relación precio-rendimiento

#### Ámbito de aplicaciones:

- Duplicados de yeso

Color: fucsia

### ecosil +

Silicona de reticulado aditivo de dos componentes con excelente relación precio/rendimiento.

- buen contraste de color
  - colorido verde evita errores de mezcla
- muy fluida
  - alta exactitud del moldeado
- amplio tiempo de elaboración
  - vaciar varios moldes de duplicado
- dureza media Shore A (19)
  - empleo también con sistemas de duplicado sin mufa

**¡Atención!** Los componentes A ó B de ecosil + no deberán mezclarse con el ecosil conocido hasta ahora.



**Neu**  
**Nuevo**

Componente	Color	REF	Cantidad	REF	Cantidad
<b>A (Catalizador)</b>	amarillo	<b>108-703-10</b>	1 kg	<b>108-705-10</b>	5 kg
<b>B</b>	azul	<b>108-704-10</b>	1 kg	<b>108-706-10</b>	5 kg

Datos técnicos	A (Catalizador)	B
Proporción de mezcla	1 : 1	
Viscosidad	2.000 mPas	
Densidad	1.160 g/l	
Tiempo útil de empleo	6-8 min	
Tiempo de fraguado	30 min	
Dureza Shore A	18-20	
Reajuste elástico	99,9 %	

### Grifo

Para bidón de 5 kg.

<b>REF 108-716-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



Dentaurum

**Online-Shop**



## Estuches Orthobox y accesorios



### Estuches Orthobox Mini

El tipo Mini es especialmente apropiado para aparatos individuales y pantallas orales (p. ej. „modelo Ulm“).

Material: Plástico (indeformable y resistente a los impactos)

**Dimensiones (anchura x altura x profundidad): 7,00 x 3,30 x 4,80 cm**

Tamaño	Color	REF	Cantidad
mini	azul perlado	163-602-01	10 piezas
mini	rosa	163-603-01	10 piezas
mini	amarillo	163-604-01	10 piezas
mini	naranja	163-605-01	10 piezas
mini	verde	163-606-01	10 piezas
mini	lila	163-609-01	10 piezas



### Estuches Orthobox Maxi

El tipo Maxi es especialmente apropiado para aparatos bimaxilares (p. ej. activador, Bionator).

Material: Plástico (indeformable y resistente a los impactos)

**Dimensiones (anchura x altura x profundidad): 7,80 x 4,50 x 5,60 cm**

Tamaño	Color	REF	Cantidad
maxi	azul perlado	163-702-01	10 piezas
maxi	rosa	163-703-01	10 piezas
maxi	amarillo	163-704-01	10 piezas
maxi	naranja	163-705-01	10 piezas
maxi	verde	163-706-01	10 piezas
maxi	negro	163-707-01	10 piezas
maxi	blanco jaspeado	163-708-01	10 piezas
maxi	lila	163-709-01	10 piezas



### Estuches Orthobox Magnum

El tipo Magnum está especialmente apropiado para aparatos ortodóncicos extremadamente grandes

(p. ej. regulador funcional según Fränkel, aparatos ortodóncicos de adultos o prótesis dentales).

Material: Plástico (indeformable y resistente a los impactos)

**Dimensiones (anchura x altura x profundidad): 6,80 x 4,70 x 7,80 cm**

Tamaño	Color	REF	Cantidad
magnum	azul perlado	163-802-01	10 piezas
magnum	rosa	163-803-01	10 piezas

### Estuche „Pelota de fútbol“

Tamaño universal para placas ortodóncicas, aparatos bimaxilares y reguladores funcionales, incl. mosquetón.

Material: Plástico (indeformable y resistente a los impactos)

Color	REF	Cantidad
negro-blanco	163-805-01	10 piezas



### Mosquetón

Para colgar en el cinturón los estuches Orthobox.

REF 163-801-00	10 piezas
----------------	-----------



### Cinta de colgar con cierre de seguridad

Para estuches Orthobox, con „Dentaurum“ impreso.

Color	REF	Cantidad
colores varios mixtos	163-807-00	25 piezas



Alicates Premium-Line	Página 310
Alicates e instrumentos	Página 314
Accesorios	Página 316

Indicaciones sobre limpieza y cuidados de nuestros alicates halla Vd. en la página 384–387.



# Alicates e instrumentos.

La mejor calidad para todos los campos de aplicación.



- Cerámicas ■
- Coronas y puentes ■
- Esqueléticos ■
- Titanio ■
- Acabado ■
- Prótesis ■
- Alambres | Elementos de alambre ■
- Tornillos de expansión ■
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia ■
- Alicates | Instrumentos** ■
- Aparatos ■
- Implantología ■
- Saber ■
- Cursos ■
- Servicio ■



  
**PREMIUM**  
LINE

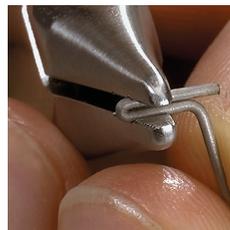
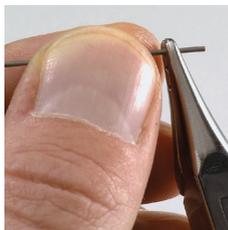
¡ 10 años de garantía !

## Un programa cubre todas las áreas de aplicación.

Ya sea para la técnica de ortodoncia removible o para la prótesis, el programa de alicates de Dentaaurum abarca todos los ámbitos de aplicación standard. Esto significa para el usuario poder recurrir siempre a la misma calidad confiable. Además no hay que ocuparse de diferentes modos de empleo ni de prescripciones para la limpieza y cuidado de alicates, haciendo así el empleo más rápido y eficaz.

## Made in Germany.

La fabricación por personal especializado con muchos años de experiencia, con técnicas perfeccionadas y con la más moderna maquinaria crean la buena calidad ya proverbial „Made in Germany“. Por eso los alicates Premium-Line de Dentaaurum son también de una duración de muchos años.



---

## Alicates Premium-Line

Calidad Premium – Función Premium.

---

## Instrumentos dentales

Un amplio programa para el consultorio de ortodoncia y el laboratorio.

---



## Alicates Premium-Line



### Alicates Nance para doblar alambres esterilizable

Para doblar asas de tope y especiales para hacer ganchos Adams.  
Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro  
**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 001-002-00	1 pieza
----------------	---------



### Alicates Angle Standard para doblar alambres esterilizable

Modelo fuerte con puntas cortas cónica y piramidal respectivamente.  
Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro  
**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 003-139-00	1 pieza
----------------	---------



### Alicates Angle para doblar alambres esterilizable

Modelo fuerte con puntas cortas cónica y piramidal respectivamente. Insertos de metal duro.  
Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro  
**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 004-139-00	1 pieza
----------------	---------



### Alicates acanalados Medium

Para doblar pequeños resortes, ojallillos o asas.  
Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro  
**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 003-053-00	1 pieza
----------------	---------



### Alicates acanalados Maxi

Para doblar resortes, asas y mantenedores de espacio.  
Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,8 mm, duro  
**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 003-233-00	1 pieza
----------------	---------



### Alicates acanalados Ruhland Magnum

Para doblar resortes Coffin, resortes de conexión, arcos labiales, asas en forma de U.  
Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  1,1 mm, duro  
**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 001-650-00	1 pieza
----------------	---------

### Alicates Adams Medium

Con dos picos piramidales, interiormente lisos.  
Puntas de trabajo revestidas con metal extraduro,  
que pueden ser cambiadas en fábrica.

**Longitud: 12,0 cm**

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 003-515-00

1 pieza



### Alicates Adams Medium

Con dos picos piramidales, interiormente lisos.  
Insertos de metal duro. Con muesca de guía.

**Longitud: 12,0 cm**

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro elástico

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 004-515-00

1 pieza



### Alicates Adams Maxi

Con dos picos piramidales, interiormente lisos.

**Longitud: 14,5 cm**

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,8 mm, duro

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 003-094-00

1 pieza



### Alicates Adams Medium

Con picos cónico y piramidal, interiormente lisos.

**Longitud: 14,0 cm**

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 003-516-00

1 pieza



### Alicates Adams Maxi

Con picos cónico y piramidal, interiormente lisos.  
Insertos de metal duro.

**Longitud: 16,0 cm**

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,8 mm, duro

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 004-095-00

1 pieza



### Alicates de picos planos, anchos

Puntas estriadas. Especialmente apropiados  
para activar y reajustar resortes. Con surcos de guía.  
Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,8 mm, duro

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 033-452-00

1 pieza



## Alicates Premium-Line



### Alicates para grapas y pernos Maxi

Alicates universales para doblar y cortar.

Insertos de metal duro.

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,9 mm, duro

Corte hasta:  $\varnothing$  0,7 mm, duro

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 013-522-00

1 pieza



### Alicates universales para doblar alambres

Con puntas estriadas y con surcos de guía.

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,8 mm, duro

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 003-290-00

1 pieza



### Alicates de picos planos

Interior liso, con surcos de guía. Insertos de metal duro.

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro elástico

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 004-455-00

1 pieza



### Alicates de picos planos

Interior liso, con surcos de guía. De picos finos.

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 035-455-00

1 pieza



### Alicates Young para formar asas

Alicates universales para hacer asas de cualquier

medida requerida. Ideales para arcos labiales.

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 012-074-00

1 pieza



### Alicates Aderer de tres picos Mini

**Longitud: 12,5 cm**

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro

**Premium-Line · 10 años de garantía**

REF 003-201-00

1 pieza

### Alicates Aderer de tres picos Medium

Longitud: 13,0 cm

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,9 mm, duro

Premium-Line · 10 años de garantía

REF 003-200-00

1 pieza



### Alicates Aderer de tres picos Maxi

Tipo fuerte.

Longitud: 15,5 cm

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  1,5 mm, duro

Premium-Line · 10 años de garantía

REF 003-202-00

1 pieza



### Alicates para formar ganchos flecha

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro

Premium-Line · 10 años de garantía



REF 012-520-00

1 pieza



### Alicates para doblar ganchos flecha

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro

Premium-Line · 10 años de garantía



REF 012-521-00

1 pieza



### Alicates para doblar barras Magnum esterilizable

Ideales para doblar y cortar los arcos exteriores de los arcos faciales (Face Bows).

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  1,8 mm

Premium-Line · 10 años de garantía

REF 003-180-00

1 pieza

CE



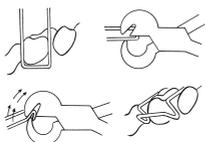
## Alicates e instrumentos



### Alicates Adams para doblar ganchos

Alicates especiales para la construcción simplificada de ganchos Adams.

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  0,7 mm, duro



REF 012-523-00

1 pieza



### Cortafrios de palanca Magnum

Reducida aplicación de fuerza al cortar, gracias a la transmisión de la fuerza por palanca.

¡Recomendamos no cortar alambres del espesor o calibre máximo especificado con el tercio delantero de los filos!

Espesor o calibre máx. del alambre:  $\varnothing$  1,3 mm, duro

REF 044-177-00

1 pieza



### Tijera

Para bandas delgadas de acero.

Versión	REF	Cantidad
recta	007-024-00	1 pieza
curva	008-025-00	1 pieza



### Pinzas mosquito sin gancho esterilizable

Pinzas portacoronas o para la colocación de ligaduras elastoméricas Dentalastics®.

REF 000-730-00

1 pieza



### Tenazas de sujeción

REF 260-306-00

1 pieza



### Tenazas de sujeción Crown Master

Sujeción segura de las coronas. Resistentes al calor hasta 200 °C.

REF 260-300-02

1 pieza

### Pinzas para cilindros

- para cilindros grandes y pequeños
- acero inox.

Longitud: 56,0 cm

REF 127-400-00

1 pieza



### Pinzas para modelos y cilindros

- gracias a la forma acodada de sus extremos agarra con toda seguridad modelos y cilindros de revestimiento
- acero inox.

Longitud: 36,0 cm

REF 127-410-00

1 pieza



## Accesorios



### Aceite protector y de cuidado de alicates e instrumentos

Para el cuidado de alicates e instrumentos.  
Utilización especialmente antes de la esterilización.

REF 055-201-00
----------------

50 ml
-------

CE



### Soporte combinado para alicates y alambres

Material: Plástico

Con 6 tubos para alambres en barras.  
No apropiado para utilizar con sustancias desinfectantes con contenido de etanol o alcohol.

Color: transparente, claro

Altura: aprox. 13 cm

Anchura: aprox. 18 cm

REF 055-101-01
----------------

1 pieza
---------



### Soporte porta-alicates

No apropiado para utilizar con sustancias desinfectantes con contenido de etanol o alcohol.

apropiado para	Material	Color	Longitud	REF	Cantidad
aprox. 7 alicates	Plástico	transparente, claro	13,0 cm	<b>055-000-00</b>	1 pieza
aprox. 14 alicates	Plástico	transparente, claro	25,0 cm	<b>055-100-00</b>	1 pieza



Soldadoras y accesorios	Página	324
Máquina de colado y accesorios	Página	336
Mezcladora al vacío y accesorios	Página	340
Aparato calentador de duplicadores	Página	341
Paralelómetros y accesorios	Página	342
Fresadora y accesorios	Página	345
Arenadoras y accesorios	Página	346
Hornos para cerámica y accesorios	Página	350
Espátula eléctrica	Página	353
Recortadora de modelos y accesorios	Página	355
Horno de precalentamiento y accesorios	Página	357
Recipiente de polimerización bajo presión y aparato aspirador	Página	358
Varios	Página	359



# Aparatos.

Para trabajos profesionales.



- Cerámicas
- Coronas y puentes
- Esqueléticos
- Titanio
- Acabado
- Prótesis
- Alambres | Elementos de alambre
- Tornillos de expansión
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia
- Alicates | Instrumentos
- Aparatos**
- Implantología
- Saber
- Cursos
- Servicio



## Calidad certificada – Made in Germany.

Los aparatos de Dentaaurum satisfacen las más altas exigencias en cuanto a confiabilidad funcional y robustez. Además de la funcionalidad se le ha concedido máxima importancia a una alta comodidad de manejo.

## Aparatos de fácil mantenimiento.

Nuestros técnicos especializados garantizan un servicio técnico profesional. Los contratos de mantenimiento, al igual que una larga garantía de disponibilidad de piezas de recambio aseguran la longevidad de nuestros aparatos, incluso en caso de una solicitud excesiva por parte del laboratorio.



---

## desktop Compact

Láser para colocar sobre mesa,  
de uso universal, potente y eficaz.

---

## Soldadoras y punteadoras

Junior, Assistant y Master 3000.

---

## megapuls compact

Centrífuga de alta frecuencia,  
sumamente compacta.

---

## Airvac 2002

Mezcladora al vacío de uso universal,  
no necesita inspecciones.

---

## Dublitherm compact

Calentador de duplicadores,  
compacto, fácil de limpiar.

---

## Paramil 3

Fresadora universal con excelente  
relación precio-rendimiento.

---

## Paratherm, Paraline

Paralelómetros con dispositivo  
de desmontaje de la cera.

---

## Dentablast/Dentablast Duo

Arenadoras robustas,  
no necesitan inspecciones.

---

# Tecnología láser Dentaurum.

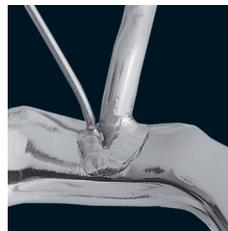
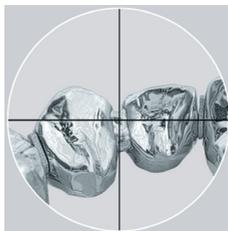
Soldadura profesional en la odontotécnica.

## **Soldadura por láser – la moderna técnica de unión.**

La soldadura por láser permite racionalizar el trabajo. En comparación con la soldadura convencional podrá ahorrar hasta 80 % de su tiempo. Tanto nuevas construcciones como reparaciones podrán llevarse a cabo con mayor rapidez y mejores resultados, gracias al empleo del láser dental.

## **Máxima biocompatibilidad.**

La biocompatibilidad en los trabajos soldados con soldaduras es más bien poco satisfactoria, debido a la propensión a la corrosión. Este es el motivo por el cual metalúrgicos y toxicólogos se muestran muy críticos con las soldaduras tradicionales. El problema se ha agravado con el creciente número de reacciones alérgicas. Con el empleo de la técnica de soldadura por láser puede evitarse ese problema.



## **Máxima estabilidad.**

Al contrario de lo que ocurre con las soldaduras convencionales, la utilización del láser permite obtener una estructura muy homogénea del mismo tipo de material soldado. Por lo tanto sus uniones soldadas con láser tendrán una resistencia a la carga mecánica notablemente superior y serán más consistentes. Gracias a ello podrá ofrecer a su odontólogo seguridad y calidad mayores.

## **El amplio espectro de aplicaciones.**

Con la introducción de la soldadura por láser en la técnica de uniones dentales se ha podido mejorar y ampliar considerablemente la gama de aplicaciones. Ahora también puede realizar sin problemas trabajos complejos con titanio, p. ej. supraestructuras grandes. Aproveche el láser para eliminar rápidamente pequeños defectos.

Independientemente de que quiera trabajar aleaciones preciosas con alto contenido de oro, aleaciones exentas de metales preciosos o titanio: Con el láser cubrirá todo el espectro de los materiales dentales.

## **Argonomía desktop – diseño ejemplar para confort del usuario.**

Todos los aparatos láser de Dentaaurum se caracterizan por su diseño particularmente ergonómico, gracias al cual el trabajo con el láser resulta cómodo y sencillo para el usuario.

- Los aparatos láser de Dentaaurum muestran su excelente ergonomía en la inclinación óptima del eje del láser. De esta manera el usuario no sólo se sienta relajado ante el microscopio, sino que también puede mantener la pieza de trabajo en el ángulo óptimo.
- La óptica del láser se caracteriza por una excepcional nitidez. Esto significa para usted: La potencia de soldadura no varía, incluso si usted no se mueve siempre en el plano de soldadura óptimo.
- Gracias a la boquilla de argón, la pieza de trabajo está siempre bien surtida con argón, lo que garantiza una unión soldada sin oxidación y de suma resistencia.

## Soldadoras y accesorios



Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	090-578-00	1 pieza

### Datos técnicos

Potencia media máx.	50 W
Potencia del impulso	5.000 W
Energía del impulso	50 J
Duración del impulso	0,5-20 ms
Frecuencia del impulso	cada impulso - 25 Hz
Diámetro del punto de soldadura	0,2-2,0 mm, regulación mecánica sin etapas
Espacios de memoria	39
Conformación de impulsos	4 formas de impulso preajustadas
Boquilla del argón	1 x flexible, 1 x fija basculante
Boquilla de aire	integrada en la cámara de soldado
Aspiración	integrada con filtro en suspensión
Microscopio	Estereoscopio con 16 veces más de aumento
Iluminación	2 x 20 W halógena
Altura máx. de trabajo	180 mm
Fusibles de red	16 AT
Frecuencia de la red	50/60 Hz
Peso	50 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	510 x 430 x 645 mm

### desktop Compact

#### Técnica de soldadura láser – potente y de fácil manejo.

Este aparato compacto de mesa es el resultado de 20 años de técnica de soldadura dental con láser. Desde las soldaduras más finas hasta juntas recias, el desktop Compact láser cubre todos los ámbitos de la odontotécnica, así como en ortodoncia y ortopedia maxilar. Dosificación y precisión de ajuste de la potencia facilitan el trabajo. Hasta ahora no era posible una conformación de láser tan compacta para alcanzar este grado de potencia y eficacia. El sencillo y cómodo manejo del aparato facilitan el trabajo sin fatiga del usuario.

#### Ventajas del producto:

- aparato sumamente compacto para colocar sobre la mesa
- alta reserva de potencia
- de diseño ergonómico – amplia cámara de trabajo con inclinación del eje del láser
- microscopio de primera calidad con buen campo visual
- modulación integrada de los impulsos – 4 formas de impulso preajustadas
- dos boquillas de gas protector, 1 x flexible y 1 x fija basculante
- gran amplitud de ajuste de los parámetros de impulso – manejo sencillo con la palanca de mando (Joysticks)
- boquillas de aire refrigerado y de aspiración integradas

#### Más informaciones sobre el producto a petición.

### Trípode eléctrico de altura regulable

La solución ergonómica sin igual con los aparatos láser de Dentaurum.

#### Ventajas del producto:

- este trípode ofrece al usuario la mejor ergonomía concebible
- el trípode eléctrico de altura regulable de la unidad le permite, en cuestión de segundos y mediante el interruptor de la base, un ajuste óptimo en el laboratorio a las diferentes dimensiones del cuerpo de los respectivos empleados. De esta forma, siempre se consigue la posición de trabajo perfecta
- estas condiciones óptimas permiten concentrarse por completo en el trabajo láser a realizar y es la base de unos mejores resultados de trabajo
- utilizable con todos los aparatos láser de mesa Dentaurum



Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	090-574-00	1 pieza

#### Datos técnicos

Frecuencia de la red	50 Hz
Altura mín. de trabajo	740 mm
Altura máx. de trabajo	1.090 mm

### Alambre de CoCr para soldar con láser

Diseñado idealmente como material de aportación en la soldadura por láser, para todas las aleaciones de CoCr.

∅	Longitud	REF	Cantidad
0,25 mm / 10	2 m	528-215-10	1 pieza
0,35 mm / 14	2 m	528-210-10	1 pieza
0,50 mm / 20	2 m	528-200-10	1 pieza



CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Co	Cr	Mo
65	28	5,5

Otros elementos ≤ 1 %: Mn, Si



**Online-Shop**

Dentaurum

## Soldadoras y accesorios



### Alambre de NiCr para soldar con láser

Para la soldadura por láser de aleaciones a base de NiCr.  
Especial para aleaciones de alta calidad como remanium® CS+, CSe y G-blando.

Ø	Longitud	REF	Cantidad
0,50 mm / 20	2 m	528-220-00	1 pieza

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ni	Cr	Mo	Nb	Ta	Fe
61	22	9	2	2	1

Otros elementos ≤ 1 %: Al, Co, Mn, Si, Ti



### Alambre de titanio puro en rollos

Titanio grado 1  
Norma: DIN 17850  
para soldar con láser  
Recomendado como material de aportación al soldar con láser,  
p.ej. en aparatos de titanio para disyunciones (Titan-hyrax® Maxi - 12).

Ø	Longitud	REF	Cantidad
0,40 mm / 16	2 m	528-039-50	1 pieza
0,70 mm / 28	2 m	528-040-50	1 pieza

CE 0483



### Alambre rematitan®

Titanio grado 1  
Norma: DIN 17850  
Para soldar con láser.  
Recomendado como alambre de refuerzo en aparatos fijos de titanio para disyunciones (Titan-hyrax® Maxi - 12).

Ø	Longitud	REF	Cantidad
1,00 mm / 39	à 100 mm	528-041-00	10 piezas
1,20 mm / 47	à 100 mm	528-042-00	10 piezas

CE 0483



### Alambre rematitan®

Titanio grado 4  
 Norma: DIN 17850  
 Para soldar con láser.  
 Para ejes de cierres.

ø	Longitud	REF	Cantidad
1,50 mm / 59	50 mm	528-050-00	1 pieza

CE 0483



### Alambre rematitan®

Titanio grado 1  
 Norma: DIN 17850  
 Para soldar con láser.

ø laminado	Longitud	REF	Cantidad
0,25 x 3,0 mm / 10 x 118	à 100 mm	528-044-00	10 piezas
0,5 x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	528-043-00	10 piezas

CE 0483



### Soporte de chapas de titanio en forma de disco

El soporte de chapas de titanio es un dispositivo para el ajuste óptimo de la cruz reticular en aparatos láser dentales. En este soporte de altura regulable se sujeta una chapa de titanio. A continuación, la altura se ajusta de forma óptima en la cámara de soldadura. Tan pronto como la superficie de la chapa sea visible de forma nítida en el microscopio, se emitirá un disparo a la chapa. Desde la situación del punto de soldadura, la óptica láser y el retículo pueden hacerse coincidir de forma exacta uno respecto al otro.

REF 090-525-00	1 pieza
----------------	---------



### Chapa de titanio en forma de disco

Usar para el soporte de chapas de titanio (REF 090-525-00).

REF 090-526-00	5 piezas
----------------	----------



## Soldadoras y accesorios



### Paralas

Aparato de paralelización y fijación para la técnica de soldadura por láser.

2 soportes paralelizadores para barras incluidos: 1,6 mm (REF 210-023-00) y 2,1 mm (REF 210-013-00)

REF 090-520-00

1 pieza



### Soporte paralelizador para barras

Disponible en 2 tipos para articulación de barra y attache de barra.

Versión	Anchura	REF	Cantidad
micro	1,6 mm	210-023-00	1 pieza
macro	2,1 mm	210-013-00	1 pieza



### Grifería de conexión para el argón

Para láser/OrthoPhaser®.

Para la conexión del láser a la bombona o cilindro de gas argón.

- indicación del caudal en litros

REF 090-404-00

1 surtido



### Cojín posamanos

Para láser.

REF 090-513-10

2 piezas



### Electrodos especiales de wolframio

Para OrthoPhaser®.

- electrodos especiales para todas las aplicaciones

REF 090-401-00

10 piezas

### Cepillo de alambres de latón

Para OrthoPhaser®.

- para limpiar los puntos de soldadura

REF 090-402-00

1 pieza



### Borne de conexión „pinzas cocodrilo“

Para OrthoPhaser®.

Longitud del cable: 100 cm

REF 090-403-00

1 pieza



### Soldadora y punteadora Junior 3000

- no hay soldadura continua
- selección del modo operativo y de las intensidades mediante interruptores basculantes
- conexión para electrodos manuales
- conexión para interruptor de pedal

**¡Los electrodos manuales, los soportes para los lectrodos manuales y los interruptores de pedal no forman parte del volumen de suministro!**



Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	077-000-00	1 pieza

#### Datos técnicos

Potencia	115 W
Corriente para soldar	hasta 1.200 A
Soldadura escalonada	2 niveles
Intensidades escalonadas de soldadura	1 intensidad
Fusibles de red	2 AT
Frecuencia de la red	50/60 Hz
Peso	7 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	335 x 130 x 310 mm

## Soldadoras y accesorios



### Soldadora y punteadora Assistant 3000

- tecla para soldadura continua
- indicador LED
- reconocimiento automático de la tensión
- limitación de la corriente en caso de confusión de electrodos
- dispositivo de ahorro de corriente (Stand-by si no se usa durante 10 minutos)
- avisos de error en caso de:
  - exceso de temperatura
  - equivocación de electrodos
- conexión para electrodos manuales
- conexión para interruptor de pedal

**¡Los electrodos manuales, los soportes para los electrodos manuales y los interruptores de pedal no forman parte del volumen de suministro!**

Tensión de la red	REF	Cantidad
110-240 V~	078-000-00	1 pieza

#### Datos técnicos

Potencia	140 W
Corriente para soldar	hasta 2.000 A
Soldadura escalonada	6 niveles
Intensidades escalonadas de soldadura	2 intensidades, soldadura continua
Fusibles de red	3,15 AT
Frecuencia de la red	50-60 Hz
Peso	8 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	335 x 130 x 310 mm

**Soldadora y punteadora Master 3000**

- regulación continua y sin escalonamientos de la potencia en todos los modos operativos
- tecla para soldadura continua
- visualizador LCD con cinco idiomas integrados (el propio cliente puede cambiar al que desee: alemán, inglés, francés, español e italiano)
- reconocimiento automático de la tensión (110-240 V)
- limitación de la corriente en caso de confusión de electrodos
- dispositivo de ahorro de corriente (Stand-by si no se usa durante 10 minutos)
- avisos de error en caso de:
  - exceso de temperatura
  - equivocación de electrodos
  - fallo del sistema
- conexión p.ej. para impresora como protocolo de soldadura para documentación (REF 090-581-00)
- conexión para electrodos manuales
- conexión para interruptor de pedal

**¡Los electrodos manuales, los soportes para los electrodos manuales y los interruptores de pedal no forman parte del volumen de suministro!**



Tensión de la red	REF	Cantidad
110-240 V~	079-000-00	1 pieza

**Datos técnicos**

Potencia	140 W
Corriente para soldar	hasta 2.200 A
Soldadura escalonada	sin escalonamientos
Intensidades escalonadas de soldadura	sin escalonamientos, soldadura continua
Fusibles de red	3,15 AT
Frecuencia de la red	50-60 Hz
Peso	8,2 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	335 x 130 x 310 mm

Online-Shop

Dentaurum



## Soldadoras y accesorios



### Interrupción de pedal

Apropiado para las soldadoras y punteadoras Junior 3000, Assistant 3000 y Master 3000.

REF 080-116-00

1 pieza



### Electrodo manual, individual

Apropiado para todas las soldadoras y punteadoras de Dentaaurum.

REF 081-101-00

1 pieza



### Soporte para electrodo manual

Para las soldadoras y punteadoras Junior 3000, Assistant 3000 y Master 3000.

Versión	REF	Cantidad
para lado derecho e izquierdo	081-204-00	2 piezas
para lado derecho	081-205-00	1 pieza
para lado izquierdo	081-206-00	1 pieza



### Carbón de soldeo para electrodo manual

Para todas las soldadoras y punteadoras de Dentaaurum.

- revestimiento de cobre

REF 081-601-00

1 pieza



### Electrodo, entallado, para electrodo manual

Para todas las soldadoras y punteadoras de Dentaaurum.

- para templar, destemplar y puntear

REF 081-501-00

2 piezas



### Electrodo de tenaza para electrodo manual

Para todas las soldadoras y punteadoras de Dentaaurum.

- para templar, destemplar y puntear

REF 081-701-00

1 pieza

### Electrodos para puntear

Apropiados para todas las soldadoras y punteadoras de Dentaurum.

Material: Cobre

Electrodo para puntear	Versión	REF	Cantidad
superior	redonda, fina	085-000-00	1 pieza
superior	ancha, plana	085-100-00	1 pieza
superior	redonda	085-200-00	1 pieza
inferior	redonda, fina	086-000-00	1 pieza
inferior	ancha, entallada	086-100-00	1 pieza
inferior	redonda	086-200-00	1 pieza
inferior	ancha, plana	086-300-00	1 pieza



### Electrodo de carbón para soldeo

Apropiado para todas las soldadoras y punteadoras de Dentaurum.

- carbón con soporte

REF 085-300-00

1 pieza



### Punta de carbón

Para electrodo de soldeo (REF 085-300-00).

REF 085-400-00

10 piezas



## Soldadoras y accesorios



### Tornillo

- para fijar electrodos a las soldadoras y punteadoras de Dentaaurum

REF 084-100-00

10 piezas



### Fusible

Característica	Intensidad de la corriente	REF	Cantidad
de acción lenta	2,00 A	907-047-10	1 pieza
de acción lenta	3,15 A	907-037-10	1 pieza



### Destornillador

- para la sustitución de los electrodos en todas las soldadoras y punteadoras de Dentaaurum

REF 083-100-00

1 pieza



### Lima de esmeril

- para la limpieza de electrodos de cobre y de carbón en todas las soldadoras y punteadoras

REF 083-300-00

10 piezas



### Pasta protectora de calor

Protege metales, acrílicos o cerámicas contra deterioros producidos por el calor al soldar.

REF 380-070-00

100 g



### Fundente Dentaflux®

- fundente universal
- para todas las aleaciones
- muy apropiado para soldaduras combinadas entre aleaciones de metales preciosos y aleaciones exentas de metales preciosos

REF 681-100-00

50 g

### Soldadura universal de plata

- en forma de tubo
- fundente incorporado
- sin cadmio

Ø	1-1,1 mm
Temperatura de trabajo	700 °C

REF 380-604-50	1,2 g
REF 380-604-60	10 x 1,2 g

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ag	Zn	Cu
59	24	16

con fundente



### Soldadura universal de plata

- en rollo
- sin fundente
- sin cadmio

Temperatura de trabajo	700 °C
------------------------	--------

REF 380-704-50	10 g
----------------	------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Ag	Zn	Cu
59	25	16

sin fundente



### Soldadura de oro blanco

- en forma de tubo
- fundente incorporado
- Pureza: 18,6 quil
- sin cadmio

Ø	1-1,1 mm
Temperatura de trabajo	950 °C

REF 380-600-50	1,6 g
----------------	-------

CE 0483

#### Composición (porcentaje en la masa)

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0

con fundente



**Online-Shop**

Dentaurum

## Máquina de colado y accesorios



### megapuls compact

La megapuls compact es una potente centrífuga de alta frecuencia compacta.

Con la misma pueden realizarse de forma segura todos los trabajos de colado que se presenten en el laboratorio dental con aleaciones de metales preciosos, así como con aleaciones exentas de metal precioso (excepto titanio). Su manejo sumamente sencillo y su alta fuerza centrifugadora permiten obtener colados perfectos, incluso con los trabajos odontotécnicos más finos y gráciles.

#### Ventajas del producto:

- centrífuga de alta frecuencia muy compacta
- excelente relación precio – rendimiento
- ciclos de fusión muy breves, gracias a la alta potencia y a la rápida desaceleración del brazo centrifugador
- posible efectuar hasta 25 colados de forma sucesiva
- corta duración de fusión: p. ej. esqueléticos de CoCr 40 segundos aproximadamente
- manejo muy sencillo
- alta fuerza centrifugadora
- regulación sin escalonamientos de la potencia de fusión
- bajada automática de la bobina de alta frecuencia

**Más informaciones sobre el producto a petición.**

Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	090-620-00	1 pieza

#### Datos técnicos

Temperatura máx.	1.750 °C
Momento de giro	0...21 Nm
Cantidad máx. a fundir	100 g de metal precioso, 70 g de CoCr
Consumo de agua	2 l/min
Frecuencia de la red	50-60 Hz
Peso	55 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	560 x 400 x 580 mm

## Máquina de colado y accesorios

### Crisoles para megapuls compact

- resistencia prolongada
- adhesión mínima de metal y escoria

**Ámbito de aplicación:** Aleaciones de CoCr, de NiCr, de Pd

Material: Cerámica

REF 090-611-00

10 piezas



### Receptáculo de grafito

Para crisol cerámico REF 090-610-00 y REF 090-611-00.

**Ámbito de aplicación:** Aleaciones de metales preciosos

REF 090-615-00

10 piezas



### Crisoles

Para centrifugas megapuls hasta año de construcción 2005.

**Ámbito de aplicación:** Aleaciones de CoCr, de NiCr, de Pd

Material: Cerámica

REF 090-610-00

10 piezas



## Máquina de colado y accesorios



### Mesa con grupo de circulación de agua

Permite el funcionamiento económico y ecológico de la centrifuga de colado con agua megapuls compact de refrigeración en el circuito. Sirve simultáneamente como mesita inferior para lograr una altura de trabajo óptima de la centrifuga de colado.

Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	090-606-00	1 pieza

### Datos técnicos

Potencia	260 W
Cantidad a llenar	20 l
Potencia de la bomba	9 l/min
Fusibles de red	1,6 AT
Frecuencia de la red	50/60 Hz
Peso	41,5 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	680 x 650 x 600 mm

## Máquina de colado y accesorios

### Arandelas de guarnición, de cerámica

Para máquinas de colado rematitan®, rematitan® autocast y autocast universal® 230.

- libres de amianto
- guarnición para cilindros, resistente a altas temperaturas

REF 090-012-60

100 piezas



### Crisol para máquinas de fundir titanio

Para máquinas de colado rematitan®, rematitan® autocast y autocast universal® 230.

Material: Cobre

REF 090-110-00

1 pieza

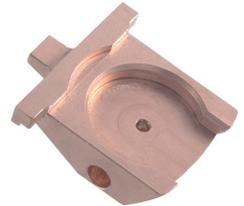


### Soporte de crisol / aleaciones

Para máquina de colado autocast universal®.

REF 090-160-00

1 pieza



### Crisol de cerámica

Para máquina de colado autocast universal®.

Versión	REF	Cantidad
estándar	090-161-00	10 piezas
grande	090-161-50	10 piezas



### Electrodo de crisol

Para máquina de colado autocast universal®.

REF 090-162-00

5 piezas



## Mezcladora al vacío y accesorios



### Airvac 2002

Airvac 2002 es una mezcladora al vacío de uso universal. Permite batir todo tipo de escayolas, revestimientos y siliconas corrientes. El motor industrial integrado se caracteriza por su alta fuerza de arrastre. La bomba de vacío utilizada es potente y no requiere mantenimiento.

#### Ventajas del producto:

- manejo sumamente sencillo
- el eje batidor incorpora unos cojinetes de precisión para asegurar una larga vida útil del motor batidor
- dimensiones compactas
- alta seguridad, gracias a un control automático del vacío
- riesgo de obstrucción muy bajo y facilidad de mantenimiento, gracias al uso de un filtro previo y un filtro fino, combinados con una bomba de vacío libre de mantenimiento
- funciona sin la engorrosa manguera de vacío
- la taza de mezcla se fija mediante un acoplamiento mecánico
- 3 tazas de mezcla a elegir (900 g, 500 g, 120 g)

#### Forma de suministro:

- 1 Airvac 2002 mezcladora al vacío
- 1 taza de batido, mediana (REF 095-063-00)
- 1 juego de fijación para el montaje en la pared

**Más informaciones sobre el producto a petición.**

Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	<b>095-072-00</b>	1 pieza

#### Datos técnicos

Potencia	250 W
Presión mín.	100 mbar
Revoluciones batidor	368 min <sup>-1</sup>
Fusibles de red	3,15 AT
Frecuencia de la red	50 Hz
Peso	11,5 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	150 x 325 x 212 mm



### Pedestal de aparato para Airvac 2002

<b>REF 095-075-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



### Recipientes de mezcla para Airvac 2002

Agitador	Cantidad a llenar de revestimiento	Cantidad a llenar de yeso	REF	Cantidad
grande	900 g	700 g	<b>095-062-00</b>	1 pieza
mediano	500 g	400 g	<b>095-063-00</b>	1 pieza
pequeño	120 g	100 g	<b>095-064-00</b>	1 pieza

## Aparato calentador de duplicadores

**Dublitherm compact****El primer calentador automático de duplicadores de la nueva generación.**

El Dublitherm compact es un aparato calentador de duplicadores económico para todas las gelatinas de duplicado. Potente y robusto agitador – cortador, que por primera vez es accionado por la parte superior, permitiendo funcionamiento seguro y fácil limpieza. Una mezcla rápida y segura, incluso de gelatina ya solidificada, son algunas de las grandes ventajas de este aparato. Una cubida de 2,5 kg es suficiente para cubrir las necesidades de la mayoría de los laboratorios, consiguiendo así un óptimo ahorro de energía. El calentamiento y enfriamiento rápidos del material sin dañarlo, así como el proceso térmico de alta precisión con temperatura constante de elaboración proporcionan un trabajo económico y resultados de calidad superior.

**Ventajas del producto:**

- tiempos de calentamiento cortos, gracias a óptimo control de la temperatura
- tiempos de enfriamiento cortos, gracias a especial conducto de refrigeración
- potente agitador de gran rendimiento
- fácil limpieza del recipiente o cuba
- aparato compacto para 2,5 kg de gelatina de duplicar
- proceso de elaboración sin dañar el material
- funcionamiento posible también con gelatina solidificada
- exacto control de las temperaturas
- manejo sencillo
- interruptor eléctrico automático/timer

**Más informaciones sobre el producto a petición.**

Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	094-782-00	1 pieza

**Datos técnicos**

Potencia	700 W
Cantidad a llenar	2,5 kg
Temperatura de trabajo $T_A$	45-55 °C
Temperatura de fusión $T_S$	90-95 °C
Fusibles de red	4 ATH
Frecuencia de la red	50/60 Hz
Peso	17 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	360 x 340 x 440 mm

Online-Shop

Dentaurum



## Paralelómetros y accesorios



Tensión de la red	REF	Cantidad
110/230/240 V~	<b>094-270-00</b>	1 pieza

### Datos técnicos

Potencia	22 W
Frecuencia de la red	50/60 Hz
Peso	4,7 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	200 x 390 x 240 mm

### Paratherm

#### Paralelómetro con dispositivo térmico

##### Ventajas del producto:

- movimiento suave y ligero de las barras deslizantes de conducción lineal del paralelómetro
- alcance de giro horizontal de ambos brazos sobre todo el espacio de trabajo
- agarraderos separados de medición y de desmontaje de cera, verticales, con suspensión elástica, pudiéndose fijar en la posición deseada
- sujeción rápida de los utensilios
- desmontaje térmico regulable hasta 140 °C
- puntas intercambiables
- base pesada, resistente
- práctico portainstrumentos
- preparado para conexión de una espátula eléctrica (potenciometro y enchufe)

##### Forma de suministro:

- 1 paralelómetro Paratherm con brazos de medición/desmontaje
- 1 barra detectora (REF 094-287-00)
- 1 portaminas (REF 094-288-00)
- 10 minas de repuesto de grafito (REF 094-289-00)
- 4 rosetas de medición 0,25 mm (REF 094-283-00), 0,35 mm (REF 094-284-00), 0,5 mm (REF 094-285-00), 0,75 mm (REF 094-286-00)
- 2 puntas térmicas 0° (REF 094-275-00), 2° (REF 094-277-00)
- 1 cubierta protectora
- 1 fusible

**Rogamos pedir extra el portamodelos (REF 086-340-00) y espátula de cera (REF 094-272-00).**



### Paraline

Paralelómetro (sin dispositivo para desmontaje de la cera) basándose en el aparato Paratherm. No es posible conectarle la espátula eléctrica.

##### Forma de suministro:

- 1 paralelómetro Paraline
- 1 barra detectora (REF 094-287-00)
- 1 portaminas (REF 094-288-00)
- 10 minas de repuesto de grafito (REF 094-289-00)
- 4 rosetas de medición 0,25 mm (REF 094-283-00), 0,35 mm (REF 094-284-00), 0,5 mm (REF 094-285-00), 0,75 mm (REF 094-286-00)
- 1 cubierta protectora

**Rogamos pedir extra el portamodelos (REF 086-340-00).**

##### Datos técnicos

Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	200 x 390 x 240 mm
--	--------------------

<b>REF 094-290-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------

## Paralelómetros y accesorios

### Barra detectora

Para Paratherm y Paraline.

REF 094-287-00

1 pieza



### Portaminas

Para Paratherm y Paraline.

REF 094-288-00

1 pieza



### Minas de repuesto de grafito

Para Paratherm y Paraline.

REF 094-289-00

10 piezas



### Rosetas de medición

Para Paratherm y Paraline.

Medida de socavadura/ángulo muerto	REF	Cantidad
0,25 mm	094-283-00	1 pieza
0,35 mm	094-284-00	1 pieza
0,50 mm	094-285-00	1 pieza
0,75 mm	094-286-00	1 pieza



### Punta térmica

Para Paratherm.

Grados	REF	Cantidad
0°	094-275-00	1 pieza
1°	094-276-00	1 pieza
2°	094-277-00	1 pieza
3°	094-278-00	1 pieza
4°	094-279-00	1 pieza
6°	094-280-00	1 pieza
8°	094-281-00	1 pieza



## Paralelómetros y accesorios



### Espátula eléctrica

Para conectar al paralelómetro Paratherm. Durante el desmontaje puede ser aplicada la cera directamente en el aparato. Espátula eléctrica de forma anatómica.

#### Forma de suministro:

- pieza de mano
- cable
- espátula (REF 089-602-00)

Regulación de la temperatura: sin escalonamientos hasta 280 °C

REF 094-272-00

1 pieza



### Portamodelos

- placa de trabajo basculante con dispositivo de fijación
- reajuste a 0
- fijación rápida de los modelos
- base maciza
- hecha de fundición de aluminio
- ejecución sólida y esmerada

REF 086-340-00

1 pieza

**Fresadora Paramil 3**

Fresadora universal para todos los campos de aplicación odontotécnica, con excelente relación precio-calidad.

**Ventajas del producto:**

- usted puede realizar fresados en cera o metales, así como perforaciones con toda facilidad
  - el brazo articulado de precisión se puede mover libremente y, en caso necesario, se puede bloquear
  - el sistema neumático integrado representa una particularidad, que en caso necesario permite que el portamodelos flote sobre la placa de trabajo
  - además se garantiza la refrigeración del fresado o una nebulización de la superficie de fresado con aceite
  - el motor de fresado integrado se puede regular hasta una velocidad de 27.000 min<sup>-1</sup>, tanto en sentido de giro a la derecha como a la izquierda
  - cómoda regulación del motor y de la refrigeración del fresado a través de un pedal
  - la lámpara halógena integrada proporciona una buena iluminación
- Forma de suministro:**
- fresadora completa con motor y portamodelos



Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	094-220-00	1 pieza

**Datos técnicos**

Potencia	100 W
Número de revoluciones	1.500-27.000 min <sup>-1</sup>
Pinza de sujeción $\varnothing$	2,35 mm / 3
Iluminación	1 x 5 W halógena
Abastecimiento de aire comprimido	3-4 bar
Frecuencia de la red	50/60 Hz
Peso	25 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	240 x 510 x 270 mm

**Aceite de fresado**

Para Paramil 3.

REF 094-222-00	54 g
----------------	------



## Arenadoras y accesorios



### Dentablast

Robusta arenadora para todos los ámbitos de la odontotécnica.

#### Ventajas del producto:

- para quitar óxidos y revestimiento de objetos de colado de forma rápida y efectiva
- no hay riesgo de atascamientos
- posibilidad de conexión a una instalación de aspiración centralizada o aspiración automática

**Más informaciones sobre el producto a petición.**

Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	<b>094-530-00</b>	1 pieza
115 V~	<b>094-531-00</b>	1 pieza

#### Datos técnicos

Potencia	30 W
Abastecimiento de aire comprimido	1-10 bar
Empleo de arena abrasiva hasta	250 µm
Frecuencia de la red	50/60 Hz
Peso	17,5 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	330 x 570 x 410 mm

**Dentablast Duo**

Robusta arenadora para todos los ámbitos de la odontotécnica.

**Ventajas del producto:**

- presión regulable por separado para cada depósito para abrasivos
- elección de 3 diferentes boquillas
- posibilidad de conexión a una instalación de aspiración centralizada o aspiración automática

**Más informaciones sobre el producto a petición.**



Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	<b>094-540-00</b>	1 pieza
115 V~	<b>094-541-00</b>	1 pieza

**Datos técnicos**

Potencia	30-100 W
Abastecimiento de aire comprimido	1-10 bar
Empleo de arena abrasiva hasta	250 µm
Frecuencia de la red	50/60 Hz
Peso	24 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	340 x 470 x 480 mm

**Filtro de polvo para Dentablast y Dentablast Duo**

**Ámbito de aplicación:** cuando no hay aspiración

<b>REF 094-538-00</b>	1 pieza
-----------------------	---------



## Arenadoras y accesorios



### Extractor automático de aspiración

Recomendable para el funcionamiento de Dentablast (REF 094-530-00, 094-531-00) y Dentablast Duo (REF 094-540-00, 094-541-00).

Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	<b>094-550-00</b>	1 pieza

#### Datos técnicos

Frecuencia de la red	50/60 Hz
Peso	25 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	550 x 560 x 210 mm

### Arena abrasiva

**99,6 % Óxido de aluminio (corindón fino)  $Al_2O_3$**

- de grano duro, de aristas vivas, resistente al desgaste para conseguir una limpieza rápida e intensiva
- para quitar el revestimiento con aparatos rotatorios de arenado
- para el acondicionamiento superficial en superficies de los metales

Color: blanco

Granulación	Granulación	REF	Cantidad
50	44-74 $\mu m$	<b>128-017-00</b>	4,5 kg
100	88-125 $\mu m$	<b>128-020-00</b>	4,5 kg
250	210-297 $\mu m$	<b>128-016-00</b>	10 kg
400	354-500 $\mu m$	<b>128-015-00</b>	10 kg

El óxido de aluminio de Dentaureum se atiene a las normas de la Asociación Profesional y de las Autoridades de Previsión Laboral.



### Arena abrasiva

**Corindón**

- para quitar el revestimiento con aparatos rotatorios de arenado

Color: pardo

Granulación	Granulación	REF	Cantidad
250	210-297 $\mu m$	<b>128-011-00</b>	10 kg
500	420-595 $\mu m$	<b>128-010-00</b>	10 kg



### Perlas de pulido para arenadora

**Silicato endurecido**

- dureza uniforme, larga duración, eficaces
- para superficies limpias, brillantes, sin impurezas
- no desgastan el metal
- de efecto profundo

Granulación	Granulación	REF	Cantidad
75	50-105 $\mu m$	<b>128-211-00</b>	4,5 kg



## Hornos para cerámica y accesorios



Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	095-230-00	1 pieza

### Horno para cerámica dental prensada Austromat® 654 press-i-dent®

El horno para cerámica dental prensada permite programar ciclos de cocción y de prensado en la secuencia que se desee sin límites de tiempo. Esta total libertad de programación permite ejecutar todas las técnicas de cocción. Manejo por gran pantalla táctil, resistente al rayado, o por ordenador. La propulsión electromagnética del innovador sistema de presión ascendente APS funciona sin acometida de aire comprimido, permitiendo el prensado con 5 cilindros o estampados ó 5 diferentes colores al mismo tiempo. Administrador integrado, bien definido con 200 programas.

#### Ventajas del producto:

- operación mandada por menú con fases de recocido y enfriamiento adaptadas al material utilizado
- AutoDry®: simula la medición de la temperatura en el objeto y regula automáticamente la distancia a la cámara de cocción mediante un dispositivo elevador sin vibraciones y de regulación continuada, sin escalas, a fin de obtener la precisión necesaria durante las fases de secado y de enfriamiento
- funciones de ajuste para una adaptación definida por el usuario
- 2 conexiones interfaz USB para la fácil transferencia de datos, Software Update o manipulación por el ratón del ordenador
- Opciones de Software para ampliar funciones (contenido en el volumen de entrega). Enlace con el banco de datos de Internet por DEKEMA®, o por ordenador MAC via JAVA™ Internet-Browser

#### Forma de suministro:

- horno para cerámica dental prensada Austromat® 654 press-i-dent®
- mesa de cocción
- mesa de prensado
- set de plata para pruebas
- bomba de vacío (REF 095-230-50)
- pinzas
- paquete de Software
- cable del aparato

#### Datos técnicos

Temperatura final/de cocción	100-1.200 °C
Aumento de la temperatura	1-99 °C/min
Programas	200 programables de forma individual
Distancia del prensado	26 mm máx.
Dimensiones cámara del horno ø x Altura	52 x 65 mm
Dimensiones cámara del horno ø x Altura	80 x 87 mm
Frecuencia de la red	50-60 Hz
Peso	Horno 22 kg / Bomba 7,5 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	380 x 653 x 338 mm

## Hornos para cerámica y accesorios

### Horno para cerámica Austromat® 624

Tiene a su disposición 200 programas de cocción de libre configuración. La administración de los programas de cocción es muy cómoda y de fácil orientación, gracias al administrador integrado. Todo el proceso de la cocción, incluyendo el número de la cocción, nombre del programa y tiempo de ejecución restante es visualizado en la gran pantalla táctil de color, resistente al rayado, de forma gráfica o en forma de tablas. De la perfecta asistencia durante el proceso de cocción y de obtener la máxima seguridad se ocupa el autocontrol automático. Las fases de calentamiento, detención de la temperatura o enfriamiento, definidas en el modo estándar, pueden programarse libremente en el modo profesional.

#### Ventajas del producto:

- operación mandada por menú con fases de recocido y enfriamiento adaptadas al material utilizado
- AutoDry®: simula la medición de la temperatura en el objeto y regula automáticamente la distancia a la cámara de cocción mediante un dispositivo elevador sin vibraciones y de regulación continuada, sin escalas, a fin de obtener la precisión necesaria durante las fases de secado y de enfriamiento
- funciones de ajuste para una adaptación definida por el usuario
- conexión interfaz USB para facilitar la transferencia de datos, Software Update o manejo por el ratón del ordenador
- opciones de Software para ampliación de funciones (opcional)

#### Forma de suministro:

- horno para cerámica Austromat® 624
- mesa de cocción
- set de plata para pruebas
- bomba de vacío (REF 095-230-50)
- pinzas
- cable del aparato

#### Datos técnicos

Tiempo de retención con/sin vacío	0-99:59 min
Temperatura de inicio/precalentamiento	100-700 °C
Temperatura final/de cocción	100-1.200 °C
Programas	200 programables de forma individual
Dimensiones cámara del horno ø x Altura	52 x 65 mm
Frecuencia de la red	50-60 Hz
Peso	Horno 17,5 kg / Bomba 7,5 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	380 x 653 x 338 mm



Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	095-240-00	1 pieza



## Hornos para cerámica y accesorios



**Bandejita portacochuras  
con soportes portacoronas**

REF 260-300-03

1 pieza



**Soportes portacoronas**

REF 260-300-13

6 piezas



**Laminitas de fibra de carbón**

• para la limpieza de los hornos de cerámica

REF 260-317-00

10 piezas

**Thermomat**

Espátula eléctrica para cera con transformador para conectar directamente al enchufe de la corriente.

**Forma de suministro:**

1 espátula y un soporte (REF 089-602-00)



Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	089-620-00	1 pieza
115 V~	089-611-00	1 pieza

**Datos técnicos**

Temperatura máx.	280 °C, regulable
Longitud del cable	95 cm
Frecuencia de la red	50 Hz

**Soporte para espátula eléctrica**

Material: Silicona

REF 089-615-00	1 pieza
----------------	---------



## Espátula eléctrica

### Puntas de modelar para Thermomat



Designación	REF	Cantidad
Espátula para cera, pequeña	<b>089-602-00</b>	1 pieza
Espátula para cera, grande	<b>089-605-00</b>	1 pieza
Punta de modelar, fina	<b>089-603-00</b>	1 pieza
Punta de modelar, mediana	<b>089-604-00</b>	1 pieza
Cucharilla para modelar	<b>089-606-00</b>	1 pieza



### Pieza de mano con cable

Para Thermomat (REF 089-620-00).

**REF 089-612-00**

1 pieza

## Recortadora de modelos y accesorios

### Recortadora de modelos de doble disco

Para tallar modelos de yeso.

Con dos discos de corindón: uno de grano grueso y otro de grano fino, utilizables por ambos lados e intercambiables. Conectables por separado 450 W de potencia. Regulación individual del flujo del agua. Control automático de la presión del agua mediante válvula electromagnética. Plancha de trabajo con regulación de ángulos y fijación del modelo.



Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	091-100-00	1 pieza

#### Datos técnicos

Potencia	2 x 450 W
Número de revoluciones	1.400 min <sup>-1</sup>
Frecuencia de la red	50/60 Hz
Peso	39 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	530 x 400 x 385 mm

### Disco de corindón

Para recortadora de modelos Dentaaurum de doble disco (REF 091-100-00).

Granulación	REF	Cantidad
46 = gruesa	091-101-00	1 pieza
120 = fina	091-102-00	1 pieza



### Disco de diamante

Para recortadora de modelos Dentaaurum de doble disco (REF 091-100-00).

- de larga duración
- rendimiento abrasivo extremadamente alto
- baja energía empleada

REF 091-105-00	1 pieza
----------------	---------



## Horno de precalentamiento y accesorios



### Protherm – Horno de precalentamiento por aire circulante

- visualizador de cristal líquido (LCD) para indicación de todos los datos
- manejo sencillo con teclas táctiles
- regulador de programa con microprocesador
- 4 escalas de temperaturas
- 98 memorias de programa
- indicador luminoso de todos los datos
- función de temporizador, tiempo de conexión automático con la selección del tiempo de fundición
- visualizador en idioma alemán, inglés, francés e italiano
- termoelementos de PtRh-Pt
- carcasa de acero inoxidable, aislamiento cerámico
- conexión para catalizador y ventilador extractor, supresión de interferencias, seg. normas VDE

Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	<b>096-180-00</b>	1 pieza

### Datos técnicos

Potencia	2.300 / 2.600 W (Funcionamiento por aire circulante)
Capacidad de número de cilindros (cilindros ø 80 mm)	6
Dimensiones cámara del horno (anchura x altura x profundidad)	200 x 110 x 250 mm
distancia requerida cuando la aspiración está montada	170 mm
Temperatura máx.	1.100 °C
Programas	98
Niveles de temperatura	4
Frecuencia de la red	50 Hz
Peso	80 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	480 x 580 x 590 mm

## Horno de precalentamiento y accesorios

### Ventilador/extractor

Extrae del horno los humos y gases de combustión evitando así que las espirales de calentamiento se dañen. Apropiado para todos los hornos de Dentaureum.



Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	096-015-00	1 pieza

### Datos técnicos

Potencia	28 W
Potencia de la aspiración	80 m³/h
Frecuencia de la red	50 Hz

### Catalizador para hornos de precalentamiento por aire circulante

Para ventilar la cámara del horno seguida de la postcombustión catalítica de los gases residuales del horno (vapores de la cera, etc.).

- los componentes orgánicos se transforman en dióxido de carbono y vapor de agua
- disminuye considerablemente el olor al precalentar
- especialmente apropiado para emplear con revestimientos speed y en hornos grandes de laboratorio
- apto para utilizar con todos los hornos de precalentamiento por aire circulante de Dentaureum REF 096-120-00/096-150-00/096-160-00/096-180-00

REF 096-030-50	1 pieza
----------------	---------



### Datos técnicos

Tensión de la red	230 V~
Potencia	650 W
Tubo de aspiración ø	34 mm
Tubo para aire de salida ø	150 mm
Cantidad de aire	300 m³/h
Peso	4,9 kg
Dimensiones (altura x profundidad)	390 x 170 mm

## Recipiente de polimerización bajo presión y aparato aspirador



### Polyclav®

Recipiente de presión para la polimerización de acrílicos de polimerización en frío, como p. ej. Orthocryl®. Con válvula de seguridad. **Sin manguera de presión.**

Cabida	REF	Cantidad
4 l	070-000-00	1 pieza



### Hornillo

Para Polyclav® (REF 070-000-00).

REF 070-900-00	1 pieza
----------------	---------

#### Datos técnicos

Potencia	125 W
Tensión de la red	230 V~
Temperatura del agua regulada por termostato	43 °C
Frecuencia de la red	50 Hz
Peso	2,6 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	240 x 240 x 75 mm



### Manguera de presión

Para Polyclav® (REF 070-000-00).

Longitud: 2 m

Con racor adecuado a la válvula de admisión, así como conexión normalizada para aire comprimido.

REF 070-700-00	1 pieza
----------------	---------



### Aparato aspirador con filtro de carbón activo

Para la protección contra vapores al trabajar con acrílicos en el laboratorio.

- aparato regulado por barrera de luz (se conecta y desconecta automáticamente)
- con contador de horas de servicio
- cambio sencillo del filtro (cambiar casete con filtro (REF 072-001-30) después de unas 50 horas de funcionamiento)

Tensión de la red	REF	Cantidad
230 V~	072-001-00	1 pieza
115 V~	072-002-00	1 pieza

#### Datos técnicos

Potencia	100 W
Frecuencia de la red	50 Hz
Peso	6 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	220 x 260 x 260 mm

**Mini-mechero**

Se enciende y gradúa la llama rápidamente y sin complicaciones con sólo ejercer presión con un dedo (automático). Se recarga como un encendedor.

Boquilla regulable. **Con verificación GS.**

**Datos técnicos**

Temperatura máx.	1.300 °C
Cantidad a llenar	65 ml
Peso	280 g

REF 097-400-01

1 pieza



Todos los medios impresos disponibles como  
PDF-Download en [www.dentaurum-implants.de](http://www.dentaurum-implants.de).

---



# El sistema de implantes.

Desarrollada en base a la experiencia.



- Cerámicas ■
- Coronas y puentes ■
- Esqueléticos ■
- Titanio ■
- Acabado ■
- Prótesis ■
- Alambres | Elementos de alambre ■
- Tornillos de expansión ■
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia ■
- Alicates | Instrumentos ■
- Aparatos ■
- Implantología** ■
- Saber ■
- Cursos ■
- Servicio ■

*tiologic*®

El sistema de implantes.  
Desarrollado en base a la experiencia.



### Componentes para protodoncia.

Para un sistema de implantes moderno los componentes protéticos deben ofrecer al odontotécnico la mejor combinación entre estética, posibilidad de personalización, claridad y manejo sencillo. Para ello son necesarias tanto una selección óptima de componentes protéticos en diferentes materiales para todas las indicaciones, como también una variedad eficiente de componentes.



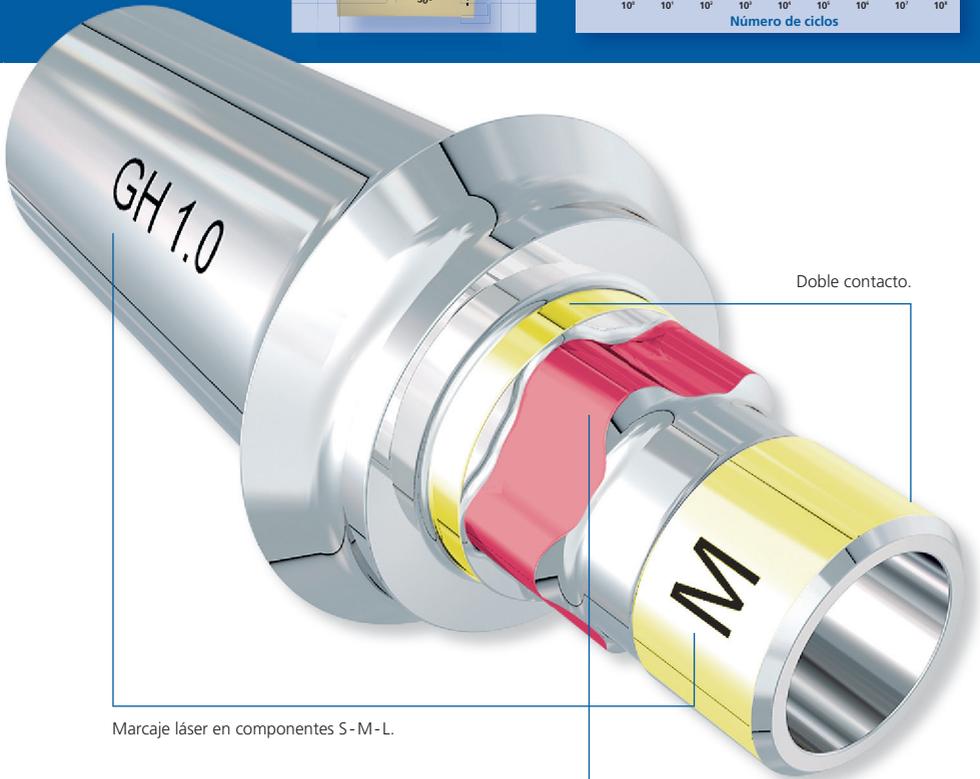
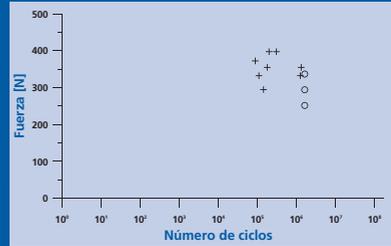
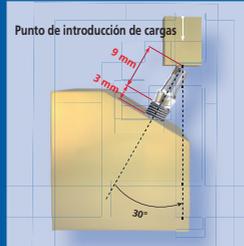
## Concepto S-M-L.

**5 diámetros de implante.**

**5 longitudes de implante. 3 líneas de pilares.**

El escalonamiento óptimo de los diámetros y de las longitudes del implante permiten un procedimiento adecuado a cada indicación. Las 3 líneas de pilares incluyen componentes de plástico (provisionales), óxido de circonio, titanio, metal precioso, así como CAD/CAM, cabezas esféricas, barras, AngleFix, SFI-Bar®, LOCATOR® e imanes. Los componentes de pilares S son utilizados para el diámetro de implante de 3.3 mm, los componentes de pilares M para los diámetros de implante de 3.7 mm y 4.2 mm y los componentes de pilares L para los diámetros de implante de 4.8 mm y de 5.5 mm. Todos ellos están marcados con láser.





Marcaje láser en componentes S-M-L.

Seguro antirrotación redondo PentaStop®.

## Doble contacto.

El doble contacto de los componentes del sistema en el Implante tioLogic® garantiza una buena seguridad de posicionado y una excelente resistencia a la torsión y flexión. La alta estabilidad y excelente precisión de ajuste de los componentes del sistema brindan las mejores condiciones para soluciones personalizadas y estéticamente perfectas, así como un éxito del implante a largo plazo.

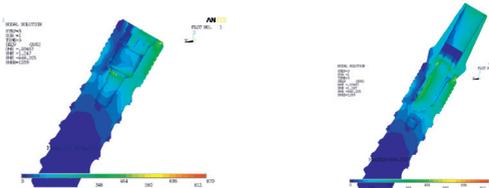
## Seguro antirrotación redondo PentaStop®.

La quintuple geometría antirrotación interior PentaStop® ofrece una combinación óptima entre máxima estabilidad antirrotatoria y excelente flexibilidad en el posicionado de los componentes del sistema.

## Marcaje láser en componentes S-M-L.

Todos los componentes, desde los tornillos de cierre y los conformadores de encía, pasando por la toma de impresión, hasta los componentes protéticos, están dotados del marcaje láser S-M-L para permitir la asignación inequívoca a la correspondiente plataforma de implante.

DLos pilares de titanio llevan grabada la correspondiente altura de encía por encima del margen de la preparación.



remanium® kompendium I + II + III	Página 368
Orthocryl® live	Página 370
o-atlas	Página 372



# Saber.

Saber es la clave del éxito.



- Cerámicas
- Coronas y puentes
- Esqueléticos
- Titanio
- Acabado
- Prótesis
- Alambres | Elementos de alambre
- Tornillos de expansión
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia
- Alicates | Instrumentos
- Aparatos
- Implantología
- Saber**
- Cursos
- Servicio

# remanium® kompendium.

Creado por odontotécnicos para odontotécnicos.

[www.remanium-kompendium.de](http://www.remanium-kompendium.de)



Tanto el principiante como el odontotécnico con experiencia encuentra en la serie de tres capítulos de remanium® kompendium un montón de valiosas informaciones, que hay que tener en cuenta en la construcción de prótesis con metales exentos de metal precioso. Aunque cada capítulo es independiente, sin embargo están estructurados entre sí. Fases prácticas de trabajo son documentadas foto por foto, estando siempre en primer plano la explicación gráfica. Descripciones cortas, notas importantes, sugerencias y consejos útiles proporcionan una atractiva y práctica obra de consulta.

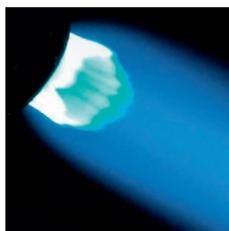
## Pídale ahora – información para pedidos:

Capítulo 1: Coronas y puentes – inglés REF 989-874-20

Capítulo 2: Técnica de esqueléticos con ganchos REF 989-875-40

Capítulo 3: Técnica combinada con aleaciones remanium® REF 989-474-40

CD-ROM remanium® kompendium, capítulo 1 REF 989-874-00



## Capítulo 1: Coronas y puentes.

En la primera parte de remanium® kompendium se describe la construcción de coronas y puentes, haciendo hincapié en la diferencia de elaboración en comparación con las aleaciones de metales preciosos. Las numerosas fotos explican al lector de forma ilustrada cada uno de los pasos de elaboración, desde la construcción de la estructura de un puente pasando por la aplicación de la cerámica hasta el pulido de una corona colada.

- Amplio manual didáctico orientado a la práctica.
- Consejos e indicaciones sobre la elaboración.
- Más de 200 fotos.
- 73 páginas.
- Formato: 15 x 22 cm

## Capítulo 2: Técnica de estructuras esqueléticas con ganchos.

La segunda parte de la serie kompendium muestra el proceso odontotécnico en la construcción de una prótesis esquelética con gancho. Empezando por el análisis del modelo según las normas básicas de la estática se muestra todo el proceso hasta el pulido de la estructura esquelética. La descripción de los diversos tipos de ganchos, así como ejemplos sacados de la práctica redondea el concepto.

- Amplio manual didáctico orientado a la práctica.
- Consejos e indicaciones sobre la elaboración.
- Más de 320 fotos.
- 114 páginas.
- Formato: 15 x 22 cm

## Capítulo 3: Técnica combinada con aleaciones remanium®.

En la tercera parte se tratan los ámbitos más importantes de las aplicaciones protésicas con las que pueden construirse prótesis removibles. Ya sea la técnica telescópica o con otras soluciones de attaches, barras o cierres de pasador, se muestran de forma clara todos los procedimientos.

- Amplio manual didáctico orientado a la práctica.
- Consejos e indicaciones sobre la elaboración.
- Más de 310 fotos.
- 138 páginas.
- Formato: 15 x 22 cm

# Orthocryl® live.

Ver la variedad de aparatos de ortodoncia.



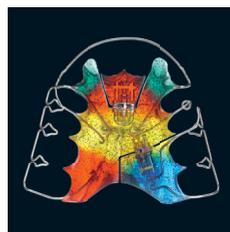
La odontotécnica ortodóncica requiere una extraordinaria habilidad artesanal. Con el CD-ROM sobre el Orthocryl® usted obtiene de forma rápida una visión de conjunto de esta especialidad. Lo especial de este CD-ROM es la mediateca con 17 videoclips y 3 galerías de fotos. Desde la técnica de doblar alambre hasta el pulido de un aparato superior se muestra cada fase de trabajo en secuencias filmicas.

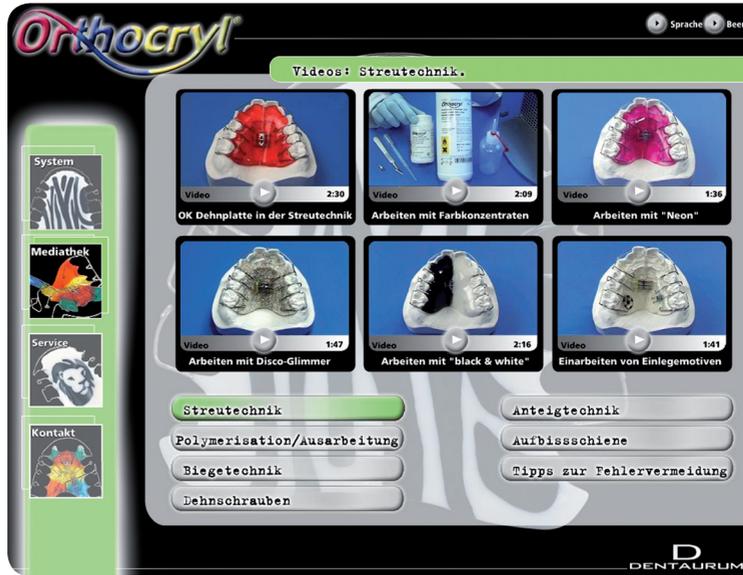
- 15 videoclips sobre la construcción de aparatos de ortodoncia.
- 2 videoclips sobre la construcción de férulas oclusales acrílicas.
- 3 galerías de fotos sobre la técnica de doblar alambres.
- Más de 33 minutos de película de la mejor calidad TV.
- Animaciones sobre movimientos de tornillos de expansión.
- Amplias informaciones sobre el Sistema Orthocryl®.
- Multilingüe en 9 idiomas.

## Pídale ahora – información para pedidos:

Orthocryl® live

REF 989-944-80





## Más de 250 millones de aparatos de ortodoncia.

Desde hace casi 50 años se construyen con este sistema de acrílico los más diferentes aparatos de ortodoncia y placas de ortopedia dentofacial. Hasta hoy son más de 250 millones de aparatos construidos con Orthocryl® a nivel mundial. Con la introducción de la técnica de rociado empezó el ascenso para convertirse en uno de los sistemas de acrílico para ortodoncia y ortopedia dentofacial de mayor éxito.





La novedosa y única obra de consulta de la técnica removable.

[www.o-atlas.de](http://www.o-atlas.de)

En el o-atlas se muestra el espectro completo de la actual técnica removable. También se han tenido en cuenta técnicas menos populares, convirtiendo el o-atlas en una extensa obra de consulta. Con muchas fotos, presentaciones individuales útiles y la parte del texto conciso, de fácil comprensión, es el o-atlas una obra imprescindible para quienes quieran perfeccionar los resultados de sus trabajos.

- Más de 750 fotos.
- Extensa obra de consulta sobre la técnica removable.
- 297 páginas.
- Formato: 22 x 30 cm

#### **Pídale ahora – información para pedidos:**

Libro – alemán	REF 903-920-10
Libro – inglés	REF 903-920-20
Libro – español	REF 903-920-40





70 Kapitel 2 – Federvemente

### Die Bukkalfeder (0,7 - 0,8 mm fh)

Funktion: Aufrichtung nach lingual gekippter Zähne



Die Feder hat eine parallel nach distal wangerichtete Schlinge, d.h. das offene Teil zeigt nach mesial.



Nach der Schlinge wird die Feder ungefähr 2 - 4 mm nach unten gezogen, anschließend U-Sformig um 180° wieder nach oben zur Retention abgezogen.



Zur optimalen Wirkung dieser Feder sollte das dem Zahn anliegende Teil unterhalb des Aquators positioniert werden.

■■■■■■■■



# Cursos.

Los conocimientos  
enlazan.

© frank peters - Fotolia.com

- Cerámicas
- Coronas y puentes
- Esqueléticos
- Titanio
- Acabado
- Prótesis
- Alambres | Elementos de alambre
- Tornillos de expansión
- Acrílicos para ortopedia dentofacial y ortodoncia
- Alicates | Instrumentos
- Aparatos
- Implantología
- Saber
- **Cursos**
- Servicio



Cursos de perfeccionamiento de alta calidad en moderna arquitectura.



## Reconocidos ponentes.

Nuestros ponentes tienen tiempo para usted. Esto lo garantiza pequeños grupos de participantes y un equipo competente y comprometido de ponentes que se ocupa de sus deseos y preguntas.

## Capacitación como evento.

El CDC – Centrum Dentale Kommunikation – en Ispringen es mucho más que un mero lugar de actos y conferencias – la moderna instalación de sus habitaciones, aprender en un entorno relajante y en el ambiente adecuado hacen de su aprendizaje un evento.





### **Calidad, que convence.**

Desde el 6 de abril del 1999 el CDC está homologado como el primer centro de formación profesional y de cursos de perfeccionamiento, recibiendo además en diciembre del 1999 la distinción de „muy recomendable“ otorgada por la revista teamwork.

Sin embargo es el dictamen suyo el que cuenta: la nota de 1,25 pone de relieve el éxito de nuestros cursos.

### **Experiencia de muchos años en cursos.**

El CDC, abierto en el 1996, da suma importancia a la realización y organización de cursos y eventos. Así el programa de cursos se ha ampliado de 30 inicialmente a más de 100 cursos diversos, también regionalmente.

El número de visitantes en aumento y la promesa de „Volveremos“ de nuestros cursillistas ponen de manifiesto que vamos por buen camino.

### **Cursos y eventos del Grupo Dentaureum – online – ¡ más rápido no existe !**

La fuente de información más rápida es sin duda Internet. En la página web de Dentaureum están especificados y descritos con todo detalle todos los cursos y usted puede inscribirse en los mismos online. Siempre vale la pena echar un vistazo en nuestra Home Page – además de nuestros cursos standard, hallará también informaciones sobre eventos especiales y más ofertas de cursos. Realmente no se puede ser más rápido y actual.

➔ [www.dentaureum.de](http://www.dentaureum.de)

Números de Hotline y de servicio	Página	9
Lista de materias primas	Página	380
Tablas de conversión	Página	382
Símbolos y pictogramas	Página	383
Instrucciones sobre limpieza y mantenimiento de alicates e instrumentos	Página	384
Medio ambiente	Página	388
Índice alfabético	Página	390
Índice numérico	Página	396



# Servicio de Dentaureum.

Plusvalía por el asesoramiento y el apoyo.



© Yuri Arcurs - Fotolia.com

- Cerámicas ■
- Coronas y puentes ■
- Esqueléticos ■
- Titanio ■
- Acabado ■
- Prótesis ■
- Alambres | Elementos de alambre ■
- Tornillos de expansión ■
- Acrílicos para ortopedia maxilar ■
- Alicates | Instrumentos ■
- Aparatos ■
- Implantología ■
- Saber ■
- Cursos ■
- Servicio** ■

## Lista de materias primas

### 1. Aceros

### Composición química en peso %

Núm. correlativo	Material		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S	Otros	Fe
	Designación	Núm. (DIN, AISI)*										
1.000	Acero inoxidable	1.4301	≤ 0,07	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,5	—	8,0-10,5	≤ 0,045	≤ 0,03	N ≤ 0,11	resto
1.001	Acero inoxidable	1.4303	≤ 0,06	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	—	11,0-13,0	≤ 0,045	≤ 0,03	N ≤ 0,11	resto
1.002	Acero inoxidable	1.4305	≤ 0,10	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	—	8,0-10,0	≤ 0,045	0,15-0,35	N ≤ 0,11/ Cu ≤ 1,0	resto
1.003	Acero inoxidable (remanium <sup>®</sup> )	1.4310	0,05-0,15	≤ 2,0	≤ 2,0	16,0-19,0	≤ 0,8	6,0-9,5	≤ 0,045	≤ 0,015	N ≤ 0,11	resto
1.004	Acero inoxidable	1.4401	≤ 0,07	≤ 1,0	≤ 2,0	16,5-18,5	2,0-2,5	10,0-13,0	≤ 0,045	≤ 0,03	N ≤ 0,11	resto
1.005	Acero inoxidable	1.4404	≤ 0,03	≤ 1,0	≤ 2,0	16,5-18,5	2,0-2,5	10,0-13,0	≤ 0,045	≤ 0,03	N ≤ 0,11	resto
1.006	Acero inoxidable (Noninium <sup>®</sup> )	1.4456	≤ 0,1	≤ 1,0	16,0-20,0	16,0-20,0	1,8-2,5	≤ 0,2	≤ 0,05	≤ 0,05	V ≤ 0,2 N 0,7-1,0	resto
1.007	Acero inoxidable	1.4460	≤ 0,05	≤ 1,0	≤ 2,0	25,0-28,0	1,3-2,0	4,5-6,5	≤ 0,035	≤ 0,3	N 0,05-0,20	resto
1.008	Acero inoxidable	1.4541	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	—	9,0-12,0	≤ 0,045	≤ 0,3	Ti 5xC hasta 0,7	resto
1.009	Acero inoxidable	1.4542	≤ 0,07	≤ 0,7	≤ 1,5	15,0-17,0	≤ 0,6	3,0-5,0	≤ 0,040	≤ 0,03	Cu 3,0-5,0 Nb 5xC hasta 0,45	resto
1.010	Acero inoxidable	1.4435	≤ 0,03	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	2,5-3,0	12,5-15,0	≤ 0,045	≤ 0,025	N ≤ 0,11	resto
1.011	Acero inoxidable	AISI 302	≤ 0,15	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	—	8,0-10,0	≤ 0,045	≤ 0,03	—	resto
1.012	Acero inoxidable (dentaflex <sup>®</sup> )	AISI 302 B	≤ 0,15	2,0-3,0	≤ 2,0	17,0-19,0	—	8,0-10,0	≤ 0,045	≤ 0,03	—	resto
1.013	Acero inoxidable (remanium <sup>®</sup> )	AISI 304	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	18,0-20,0	—	8,0-10,5	≤ 0,045	≤ 0,03	—	resto

\*Nota: También son aceptables aceros según normas extranjeras, que correspondan a los números de materiales DIN.

### 2. Aleaciones de cobre y de metales preciosos

### Composición química en peso %

Núm. correlativo	Material		Ag	Cu	Ni	Pb	Zn	Fe	Mn	Sn	Sb	Al	Otros
	Designación	Núm. (DIN)*											
2.000	Alpaca	2.0770	—	45-48	9-11	0,5-2,0	38-45	≤ 0,05	≤ 0,5	≤ 0,3	—	—	≤ 0,1
2.001	Alpaca	2.0780	—	56-58	11-13	0,3-1,5	26-33	≤ 0,05	≤ 0,5	≤ 0,3	—	—	≤ 0,1
2.002	Alpaca	2.0790	—	59-63	17-19	0,3-1,5	resto	≤ 0,03	≤ 0,7	—	—	—	≤ 0,4
2.100	Latón	2.0321	—	62,0-65,5	≤ 0,3	≤ 0,1	resto	≤ 0,01	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1	—	—
2.101	Latón	2.0360	—	59,0-62,0	≤ 0,3	≤ 0,1	resto	≤ 0,01	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1	—	—
2.200	Soldadura de plata	2.5153 L-Ag75	74-76	resto	—	≤ 0,02	2,0-4,0	—	—	—	—	≤ 0,005	≤ 0,1
2.201	Soldadura de plata	2.5147 L-Ag44	43-45	29-31	—	≤ 0,02	resto	—	—	—	—	≤ 0,005	≤ 0,1
2.202	Soldadura de plata	2.5159 L-Ag55Sn	54-57	21-23	—	≤ 0,02	resto	—	—	2,0-5,0	—	≤ 0,005	≤ 0,1
2.203	Soldadura de plata	2.5151 L-Ag72	71-73	resto	—	≤ 0,02	—	—	—	—	—	≤ 0,005	≤ 0,1
2.204	Soldadura de plata	—	43-46	18-22	—	—	6-10	—	—	2,0-6,0	—	—	≤ 0,3
2.205	Soldadura de plata	—	57-61	15-18	—	—	resto	—	—	—	—	—	≤ 0,3
2.300	Soldadura de oro	—	38,5-39,5	resto	—	—	—	—	—	—	—	—	Au 33,0
2.301	Aleación oro-platino	—	16-17	8-10	—	—	—	—	—	—	—	—	Au 60-62 Pt 13-14

3. Otras aleaciones no-preciosas

Composición química en peso %

Núm. correlativo	Material		Ni	Fe	Mn	Cr	Mo	W	Ti	Si	C	Co	Al	S	O	H	N	Otros
	Designación	Núm. (DIN)*																
3.000	Aleaciones de CoCr (remaloy <sup>®</sup> )	—	19-23	4-6	≤ 1,0	18-22	3-5	3-5	0,1-2,0	≤ 0,5	≤ 0,03	resto	—	≤ 0,1	—	—	—	—
3.001	Aleaciones de CoCr (Elgloy <sup>®</sup> )	—	14-16	resto	1,0-3,0	19-21	6-8	—	—	—	≤ 0,3	38-42	—	—	—	—	—	Be 0,01-0,09
3.002	Aleaciones de CoCr	—	—	27-31	≤ 1,0	28-32	4-6	—	—	≤ 0,1	≤ 0,35	31-35	—	—	—	—	—	—
3.003	Aleaciones de CoCr (topic, Ortho-Cast <sup>®</sup> NF)	—	≤ 0,1	—	≤ 0,3	28-32	4-6	—	—	≤ 1,0	≤ 1,0	resto	—	—	—	—	≤ 0,3	—
3.100	Titanio	3.7025	—	≤ 0,15	—	—	—	—	resto	—	≤ 0,06	—	—	—	≤ 0,12	≤ 0,013	≤ 0,05	—
3.101	Titanio	3.7065	—	≤ 0,3	—	—	—	—	resto	—	≤ 0,06	—	—	—	≤ 0,35	≤ 0,013	≤ 0,05	—
3.102	TiAl6V4	3.7165	—	≤ 0,3	—	—	—	—	resto	—	≤ 0,08	—	5,5-6,75	—	≤ 0,2	≤ 0,025	≤ 0,05	V 3,5-4,5
3.103	Aleaciones de TiMo (rematitan <sup>®</sup> Special)	—	—	—	—	—	11,5	—	78	—	—	—	—	—	—	—	—	Zr ≤ 6 Sn ≤ 4,5
3.104	Titanio (equilibrium <sup>®</sup> ti)	3.7035	—	≤ 0,2	—	—	—	—	resto	—	≤ 0,06	—	—	—	≤ 0,18	≤ 0,013	≤ 0,05	—
3.200	Aleaciones de Níquel-titanio (rematitan <sup>®</sup> LTE (Tensic <sup>®</sup> ) (Equire))	—	50-60	≤ 0,5	—	—	—	—	resto	—	≤ 0,1	—	≤ 0,1	—	≤ 0,1	≤ 0,01	≤ 0,01	—
3.201	Aleaciones de NiTiCu	—	50-60	≤ 0,5	—	—	—	—	resto	—	≤ 0,1	—	≤ 0,1	—	≤ 0,1	≤ 0,017	≤ 0,01	Cu < 1,0

4. Materiales plásticos

5. Materiales cerámicos

Composición química en peso %

Núm. correlativo	Material	
	Designación	Abreviaturas (DIN)*
4.000	Epóxico	EP
4.001	Poliamida	PA
4.002	Policarbonato	PC
4.003	Poliétileno de alta densidad	PE-HD
4.004	Poliétileno de baja densidad	PE-LD
4.005	Metacrilato polimetílico	PMMA
4.006	Polipropileno	PP
4.007	Poliestireno	PS
4.008	Polietrafluoroetileno	PTFE
4.009	Poliuretano	PUR
4.010	Cloruro de polivinilo	PVC
4.011	Siloxano de polivinilo	—
4.100	Estireno de butadieno acrilnitrilo	ABS
4.101	Etileno/Acetato de vinilo	EVA
4.200	Caucho isopreno sintético	IR
4.201	Caucho natural	NR
4.202	Caucho de silicona	Q
4.203	Silicona	SI

Núm. correlativo	Material			Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZnO	MgO	Otros
	Designación	Núm. (DIN)*					
5.000	Oxido de aluminio	—		99,99	—	—	≤ 0,01
5.001	Cemento para bandas	—		—	80-86	6-10	≤ 10

Elemento aleador

Ag	Plata	Ni	Níquel
Al	Aluminio	O	Oxígeno
Au	Oro	P	Fósforo
Be	Berilio	Pb	Plomo
C	Carbono	Pt	Platino
Cr	Cromo	S	Azufre
Cu	Cobre	Sb	Antimonio
Co	Cobalto	Si	Silicio
Fe	Hierro	Sn	Estaño
H	Hidrógeno	Ti	Titanio
Mn	Manganeso	V	Vanadio
Mo	Molibdeno	W	Tungsteno
N	Nitrógeno	Zn	Cinc
Nb	Niobio	Zr	Circonio

**Observación:** Las materias primas indicadas en las tablas 1-4 sirven para identificar la respectiva composición química. La asignación de „núm. correlativo“ se basa en un acuerdo de los fabricantes alemanes de productos de ortodoncia. No cada uno de los materiales especificados en las listas son empleados por Dentauro.

## Tablas de conversión

### Nota:

- ∅ redondo
- ▣ rectangular

Las medidas de alambres, brackets, tubos bucales, además de indicarlás en el sistema métrico decimal, se añade también la correspondiente designación que equivaldría a las acostumbadas medidas en pulgadas (DIN EN ISO 15841) p.ej. 17 x 25 = .017" x .025"

1 mm = 0,0394 inch
1 cm = 10 mm = 0,3937 inch
1 m = 1000 mm = 1,0936 yards
1 km = 0,6214 miles
1 inch = 25,40 mm
1 foot = 12 inches = 30,48 cm
1 yard = 3 feet = 91,44 cm
1 mile = 1760 yards = 1,6093 km

1 mg = 0,0154 grain
1 g = 1000 mg = 0,0353 oz
1 kg = 1000 g = 2,2046 lb
1 ounce = 28,35 g
1 pound = 16 ounces = 0,4536 kg

1MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>
1 N/mm <sup>2</sup> = 145.14 p. s. i.
1 p. s. i. = 0.00689 N/mm <sup>2</sup>

1 l = 1000 ml = 2,11 pints
= 1,06 quarts = 0,26 gallons

Sistema FDI																	
18	17	16	15	14	13	12	11	21	22	23	24	25	26	27	28		
R	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	L
	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	
	48	47	46	45	44	43	42	41	31	32	33	34	35	36	37	38	

mm	∅ inch	Alambre 1 kg	mm	∅ inch	Alambre 1 kg
0,10	4	16120 m*	0,60	24	448 m*
0,15	6	7150 m*	0,70	28	329 m*
0,20	8	4030 m*	0,80	32	251 m*
0,22	9	3335 m*	0,90	36	198 m*
0,25	10	2590 m*	1,00	40	161 m*
0,28	11	2055 m*	1,10	44	133 m*
0,30	12	1793 m*	1,20	48	112 m*
0,35	14	1315 m*	1,30	51	95 m*
0,40	16	1010 m*	1,40	55	82 m*
0,45	18	795 m*	1,50	59	71 m*
0,50	20	645 m*			

\*Datos sin compromiso

inch	mm
1/64	0.0156
1/32	0.0312
1/16	0.0625
1/8	0.1250
3/16	0.1875
1/4	0.2500
5/16	0.3125
3/8	0.3750
1/2	0.5000
5/8	0.6250
3/4	0.7500
1	1.0000

°C	°F	°C	°F
-40	-40	110	230
-30	-22	120	248
-20	-4	130	266
-10	+14	140	284
0	+32	150	302
10	50	200	392
20	68	300	572
30	86	400	752
40	104	500	932
50	122	600	1112
60	140	700	1292
70	158	800	1472
80	176	900	1652
90	194	1000	1832
100	212	2000	3632

Sistema Internacional (Si)		
Tamaños básicos	Unidades básicas	Siglas
Longitud	Metro	m
Masa	Kilogramo	kg
Tiempo	Segundo	s
Intensidad de la corriente eléctrica	Amperio	A
Temperatura termodinámica	Kelvin	K
Intensidad de la luz	Candela	cd
Cantidad de materia	Mol	mol

1 at = 0.981 bar = 0.981 x 10 <sup>8</sup> Pascal (Pa)
1 kp = 9.81 Newton (N)
1 PS = 0.746 kW
0 °C = 273 Kelvin (K)

mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
0,0254	0.001	0,4318	0.017	0,8382	0.033	1,2192	0.048	1,6256	0.064
0,0508	0.002	0,4572	0.018	0,8636	0.034	1,2446	0.049	1,6510	0.065
0,0762	0.003	0,4826	0.019	0,8890	0.035	1,2700	0.050	1,6764	0.066
0,1016	0.004	0,5080	0.020	0,9144	0.036	1,2954	0.051	1,7018	0.067
0,1270	0.005	0,5334	0.021	0,9398	0.037	1,3208	0.052	1,7272	0.068
0,1524	0.006	0,5588	0.022	0,9652	0.038	1,3462	0.053	1,7526	0.069
0,1778	0.007	0,5842	0.023	0,9906	0.039	1,3716	0.054	1,7780	0.070
0,2032	0.008	0,6096	0.024	1,0000	0.0394	1,3970	0.055	1,8034	0.071
0,2286	0.009	0,6350	0.025	1,0160	0.040	1,4224	0.056	1,8288	0.072
0,2540	0.010	0,6604	0.026	1,0414	0.041	1,4478	0.057	1,8542	0.073
0,2794	0.011	0,6858	0.027	1,0668	0.042	1,4732	0.058	1,8796	0.074
0,3048	0.012	0,7112	0.028	1,0922	0.043	1,4986	0.059	1,9050	0.075
0,3302	0.013	0,7366	0.029	1,1176	0.044	1,5240	0.060	1,9304	0.076
0,3556	0.014	0,7620	0.030	1,1430	0.045	1,5494	0.061	1,9558	0.077
0,3810	0.015	0,7874	0.031	1,1684	0.046	1,5748	0.062	1,9812	0.078
0,4064	0.016	0,8128	0.032	1,1938	0.047	1,6002	0.063	2,0066	0.079

## Símbolos y pictogramas

	Núm de ref. / Código de pedido		Matrix code
	Utilizable hasta ... (fecha de conservabilidad mín.)		Punto verde
	Número de lote		Ponerse mascarilla protectora contra el polvo. Evitar inhalar polvo.
	Signo CE / Clase I MP		Llevar gafas de protección
	Signo CE / Clase II MP		Certificado de cumplimiento de las normas CE para envases prefabricados
	Esterilización por rayos		Xn / Nocivo para la salud Xi / Irritante
	Esterilización con óxido de etileno		F / Ligeramente inflamable F+ / Altamente inflamable
	No estéril		T / Venenoso
	Observar modo de empleo		C / Cáustico
	Modo de empleo disponible en Internet		N / Nocivo para el medio ambiente
	Respetar la indicación	<b>Rx only</b>	Empleo únicamente por personal especializado entrenado
	Para un solo uso	<b>T<sub>G</sub></b>	Temperatura de transformación
	Proteger de la luz solar	<b>α</b>	Símbolo del coeficiente de expansión térmica (CET)
	Proteger contra heladas		Número de revoluciones
	Temperatura de almacenaje prescrita		Producto contiene látex
	Código de barras Codablock		

### Ejemplo

Denominación del artículo, p. ej. Orthocryl®	<b>Artikelbezeichnung</b> Artikelbeschreibung	Número de lote
Descripción del artículo, más detalles p.ej. metacrilato de metilo	<b>REF 000-000-00</b> 1 Stück	
Núm. de ref.		
Cantidad		
Indicaciones sobre conservabilidad	 2012-05	
Pictogramas y símbolos	    	
		Matrix code
		Código de barras Codablock

## Instrucciones sobre limpieza y mantenimiento de alicates e instrumentos

### Instrucciones sobre limpieza y mantenimiento de alicates e instrumentos

Estas instrucciones son válidas para todos los alicates, instrumentos y aparatos rotatorios de Dentaureum autorizados para emplear con pacientes.

Estas instrucciones corresponden a las exigencias DIN EN ISO 17664:2004 y a las normativas de RKI.

### Requisitos generales

Todos los alicates e instrumentos tienen que ser limpiados, desinfectados y en caso necesario esterilizados antes de su uso. Esto también es válido para el primer empleo al recibirlos. Generalmente los alicates e instrumentos se suministran no esterilizados (limpieza y desinfección después de sacarlos del embalaje protector del transporte; esterilización después del embalaje). La limpieza y desinfección efectivas es un requisito indispensable para obtener una esterilización eficaz. Esto también es válido para los instrumentos rotatorios (fresas), que a continuación llamaremos instrumentos también.

Para evitar una grave contaminación de la bandeja portainstrumentos tener en cuenta ya en la aplicación de poner separados los instrumentos usados y no colocarlos otra vez en la bandeja portainstrumentos. Limpiar y desinfectar los instrumentos sucios y usados. Entonces volver a ordenar la bandeja portainstrumentos y en caso necesario esterilizarla completa con los instrumentos.

### Prelimpieza manual



Directamente después de su uso, a más tardar dentro de una hora después, hay que quitar el grueso de suciedad de los alicates e instrumentos. Alicates e instrumentos enjuagarlos con agua corriente y ponerlos en una solución de desinfectante. Para la limpieza manual de impurezas utilizar sólo cepillos blandos (cepillo de nylon) o un paño suave limpio.

No utilizar cepillos metálicos ni lana de acero.



El desinfectante no debe contener aldehído (de lo contrario se producirá fijación de las impurezas de sangre), poseer una eficacia comprobada (p. ej. autorización DGHM o FDA y/o distintivo CE), apropiadas para la desinfección de instrumentos y ser compatibles con los instrumentos.

### Limpieza/desinfección mecánica



Tener en cuenta los siguientes puntos al utilizar aparatos de desinfección (desinfectadores):

- que fundamentalmente el desinfectador posea una eficacia verificada (p. ej. autorización de DGHM o FDA y/o distintivo CE correspondiente a DIN EN ISO 15883)
- que, a ser posible, se emplee un programa de desinfección térmica (al menos 10 minutos a 93 °C o valor  $A_0 > 3000$ ) (en caso de desinfección química existe el riesgo de que queden residuos de los desinfectantes sobre los instrumentos)
- que para el enjuague se realice únicamente con agua estéril o sin gérmenes (máx. 10 gérmenes / ml), así como con poca endotoxina (máx. 0,25 unidades de endotoxina / ml) (p. ej. purified water / highly purified water) y
- que el aire empleado para secar esté filtrado

Al elegir el sistema de detergente a emplear tener en cuenta los siguientes puntos:

- que en principio éste sea apropiado para limpiar instrumentos de metal y de plástico
- que – si no se usa una desinfección térmica – sea además un desinfectante de probada eficacia (p. ej. con autorización de DGHM o de FDA y/o con distintivo CE) y que sea compatible con el detergente empleado y
- que las sustancias químicas empleadas sean compatibles con los instrumentos (véase „Estabilidad de los materiales“)

**Hay que observar y respetar las concentraciones de los detergentes y desinfectantes indicadas por el fabricante.**

## Instrucciones sobre limpieza y mantenimiento de alicates e instrumentos

**Desarrollo del trabajo**

- 1 Separar alicates e instrumentos de la manera más amplia posible.
- 2 Colocar en el desinfectador los alicates e instrumentos separados, medio abiertos (anchura de la mano). Alicates e instrumentos no deberán tocarse.
- 3 Iniciar el programa.
- 4 Una vez terminado el programa, sacar alicates e instrumentos del desinfectador.
- 5 A ser posible, controlar y guardar los instrumentos de inmediato después de sacarlos del aparato.
- 6 **En caso de que el aparato no tenga programa de secado automático, deberá dejarse la puerta del aparato un poco entreabierta para el secado.**



La prueba de la idoneidad fundamental para una limpieza mecánica y desinfección eficaz ha sido comprobada por un acreditado laboratorio de ensayos independiente empleando el desinfectador G 7836 GD (desinfección térmica, Miele & Cie. GmbH & Co., Gütersloh) y el desinfectante Neodisher medizym (Dr. Weigert GmbH & Co. KG, Hamburg). Para ello se ha tenido en cuenta el procedimiento descrito más arriba.

## Limpieza y desinfección manual

**Al elegir el detergente y el desinfectante a emplear, tener en cuenta los puntos siguientes:**

- el detergente y el desinfectante tienen que ser apropiados para alicates e instrumentos de metal y de plástico
- el detergente tiene que ser apto para usar en limpieza por ultrasonido
- emplear sólo desinfectantes de eficiencia comprobada (p. ej. con autorización DGHM o FDA y/o con distintivo CE). Éstos deben ser compatibles con los detergentes empleados.

A ser posible, no deberían utilizarse detergentes / desinfectantes combinados. Sólo en casos de muy poca contaminación (impurezas no visibles) podrían usarse detergentes y desinfectantes combinados. Hay que observar sin falta las concentraciones y tiempos de reacción indicados por el fabricante. Aplique sólo soluciones recién hechas, sólo agua estéril o con pocos gérmenes (máx. 10 gérmenes por ml), así como con muy poca endotoxina (máx. 0,25 unidades de endotoxina por ml) p. ej. purified water / highly purified water) y para secar aire que esté filtrado.

**Proceso de trabajo de limpieza**

- 1 Separar alicates e instrumentos lo más ampliamente posible.
- 2 Colocar en el baño de limpieza alicates e instrumentos separados y medio abiertos (anchura de la mano) para el tiempo de reacción prefijado, de manera que alicates e instrumentos queden bien cubiertos por el baño. Alicates e instrumentos no deben tocarse. Antes y después del tiempo de reacción enjuagar todos los espacios huecos en los instrumentos utilizando una jeringuilla de un solo uso (volumen mínimo 5 ml). En casos especiales hay que utilizar dispositivos portátiles, p. ej. fresero.
- 3 Retirar del baño de limpieza alicates e instrumentos y enjuagarlos bien con agua.
- 4 **Controlar si alicates e instrumentos quedaron bien limpios.**

**Proceso de trabajo de desinfección**

- 1 Colocar los alicates e instrumentos separados en el baño de desinfección según el tiempo de reacción prefijado. Cuidar que alicates e instrumentos queden bien cubiertos y no se toquen. Antes y después del tiempo de reacción enjuagar todos los huecos de los instrumentos utilizando una jeringuilla de un solo uso (volumen mínimo 5 ml).
- 2 Retirar del baño de desinfección los alicates e instrumentos y enjuagarlos bien con agua tres veces por lo menos.
- 3 Sólo guardar los alicates e instrumentos cuando estén secos. Guardar en seguida alicates e instrumentos secos.

La prueba de la idoneidad esencial de una limpieza y desinfección manual eficaz ha sido verificada por un acreditado laboratorio de ensayos independiente utilizando el detergente Bodedex forte y el desinfectante Korsolex® Plus (Bode Chemie, Hamburg). Para lo cual se ha tenido en cuenta el procedimiento arriba descrito.

## Instrucciones sobre limpieza y mantenimiento de alicates e instrumentos

### Control

Después de la limpieza o limpieza/desinfección revisar todos los alicates e instrumentos si tienen corrosión, superficies dañadas, desconchados o si están sucios, de ser así separarlos. Alicates e instrumentos aún sucios habrá que volver a limpiarlos y desinfectarlos.

### Cuidados y mantenimiento de alicates e instrumentos



A ser posible no utilizar aceites de instrumentos. No obstante si se desea la aplicación de los mismos, habrá que cuidar de que sean sólo aceites para instrumentos (aceite blanco) que – considerando la temperatura máxima de esterilización empleada – estén autorizados para la esterilización por vapor y que posean una biocompatibilidad verificada.

Las articulaciones y cierres de los alicates, bloqueos, superficies de deslizamiento para resortes y otros puntos críticos después del secado y antes de la esterilización tienen que ser sometidos a tratamiento con aceite blanco medicinal, que sea permeable al vapor y de estabilidad térmica. Un aceite protector para las puntas con insertos superduros reduce el riesgo de corrosión. Recomendamos el aceite protector (aceite blanco) para alicates e instrumentos (REF 055-201-00).

### Embalaje

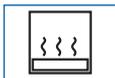


**Emblar Los alicates e instrumentos, así como las bandejas de esterilización en empaques de monouso para esterilizaciones (empaques simples o dobles) y/o cajas de esterilización, que correspondan a los requisitos siguientes:**

- DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 11607-1/2 (hasta ahora: DIN EN 868/ANSI AAMI ISO 11607)
- apropiados para la esterilización por vapor (estabilidad de la temperatura 134 °C / 273 °F por lo menos y suficiente permeabilidad al vapor)
- suficiente protección de los alicates e instrumentos y de los empaques de esterilización contra deterioros mecánicos
- mantenimiento regular de acuerdo con las normas del fabricante (cajas de esterilización)

### Esterilización

Para la esterilización sólo emplear los métodos de esterilización especificados a continuación. Otros procedimientos de esterilización no son idóneos. El sistema de esterilización relámpago no está permitido de ninguna manera. No utilizar la esterilización por aire caliente, ni la esterilización por irradiación, ni la esterilización de formaldehído ni de óxido étlico, ni tampoco la esterilización plasma.



#### **Esterilización por vapor**

- método fraccionado del vacío o de gravitación\* (con suficiente secado del producto)
- esterilizador de vapor (autoclave) que corresponda a DIN EN 13060-2004 ó DIN EN 285
- que corresponda a DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 17665 (hasta ahora: DIN EN 554/ANSI AAMI ISO 11134) validado (comisión vigente y apreciación del rendimiento/potencia de productos específicos)
- temperatura máxima de esterilización 134°C/273°F; (a la que se suma tolerancia DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 17665 (hasta ahora: DIN EN 554/ANSI AAMI ISO 11134))
- tiempo de esterilización (tiempo de exposición a la temperatura de esterilización) 134 °C/273 °F 5 min mínimo

La evidencia de la idoneidad esencial para una esterilización eficaz ha sido verificada por un acreditado laboratorio de pruebas independientemente utilizando el esterilizador de vapor EuroSelectomat (MMM Münchener Medizin Mechanik GmbH, Planegg) y empleando el procedimiento fraccionado al vacío, así como utilizando el esterilizador de vapor Systec V-150 de la casa Systec GmbH Labor-Systemtechnik (Wettenberg) y el sistema de gravitación. Para ello se tuvieron en cuenta los procedimientos arriba descritos.

\* El menos eficaz método de gravitación está permitido usarlo sólo en caso de no disponibilidad del método fraccionado al vacío.

## Instrucciones sobre limpieza y mantenimiento de alicates e instrumentos

### Almacenamiento



Después de la esterilización hay que guardar los alicates e instrumentos en el empaque de la esterilización seco y exento de polvo.

### Estabilidad del material

**Al elegir el detergente y el desinfectante, rogamos tener en cuenta que los mismos no contengan los componentes siguientes:**

- ácidos orgánicos, minerales y oxidantes (valor pH admisible 9,5 máximo, recomendable purificador neutral / encimático)
- lejía fuerte
- disolventes orgánicos (p. ej. alcoholes, éter, cetonas, bencinas)
- oxidantes (p. ej. peróxidos de hidrógeno)
- halógenos (cloro, yodo, bromo)
- hidrocarburos aromáticos/halogenados
- sales de metales pesados

Alicates e instrumentos, bandejas de esterilización y bandejas tomas® no deben limpiarse con cepillos metálicos ni con lana de acero y no deben exponerse a temperaturas superiores a los 134 °C / 273 °F.

### Reutilización

Todos los instrumentos rotatorios pueden ser reutilizados hasta 5 veces. Toda reutilización que sobrepase estos límites o la utilización de instrumentos giratorios deteriorados o sucios es responsabilidad del usuario.

### Observaciones especiales sobre los alicates e instrumentos de Dentaurum

**Grupo de productos alicates:**

- realizar el tratamiento previo sólo en posición medio abierta (anchura de la mano) (abriéndolos y cerrándolos varias veces)
- limpiar
- desinfectar
- articulaciones o cierres, bloqueos, superficies deslizantes para resortes y otros puntos críticos de los alicates deben ser sometidos a tratamiento con aceite protector (aceite blanco) para alicates e instrumentos (REF 055-201-00), empaquetados y esterilizados.

**Nota:**

**El aceite protector para las puntas extra duras de los insertos de los alicates reduce el riesgo de la corrosión.**

▶ Para más informaciones sírvase consultar nuestro modo de empleo de alicates e instrumentos REF 989-590-40.

# Medio ambiente.

Nuestra contribución al ciclo de la naturaleza.

La conservación de nuestro medio natural es la base de la vida de las generaciones venideras. Estamos convencidos de que una política medioambiental activa contribuye al fortalecimiento de nuestra situación económica. Consideramos que el éxito económico a expensas de la naturaleza y el medio ambiente no es sostenible. La eficacia de nuestra política medioambiental y del sistema de gestión ambiental se garantiza de forma continua y se controla mediante auditorías periódicas internas y externas. La empresa está certificada según la norma DIN EN ISO 14001 y el reglamento EMAS III. Además, Dentaureum pasó a formar parte en el año 1995 del grupo de trabajo alemán para la dirección empresarial con concienciación ecológica (B.A.U.M., por sus siglas en alemán) y fue distinguida como empresa con concienciación ecológica tras realizarse el análisis de puntos débiles medioambientales. A través de nuestra declaración medioambiental informamos regularmente al público sobre nuestras actividades y resultados relativos al medio ambiente.





© Roman Saklino - Fotolia.com

## Índice alfabético

A	Página
Abrillantador	243
Aceite de fresado	345
Aceite protector y de cuidado de alicates e instrumentos	316
Acrílicos para ortopedia maxilar	292-295
Adhesivo para preformas plásticas	186
Aguja para rociar líquido	299
AIRVAC 2002	340
Aislante de muñones	146
Alambre de CoCr para soldar con láser	130, 166, 325
Alambre de NiCr para soldar por láser	130, 326
Alambre rematitan®	130-131, 205-206, 280, 326-327
Alambres	130-131, 166, 205-206, 252-255, 280, 325-327
Alambres para soldar	130-132, 166, 205-206, 280, 325-327
Alambres y elementos de alambre Noninium®	254, 256-257
Aleaciones de CoCr	106-107, 114-120
Aleaciones de NiCr	105, 121-123
Aleaciones para coronas y puentes	105-107, 114-123
Aleaciones para esqueléticos	157, 162-164
Aleaciones para esqueléticos de un vistazo	157
Aleaciones preciosas	109, 124-126
Alginatos	242
Alicates	310-315
Alicates Premium-Line	310-313
Anillos para cilindros	145, 203
Aparato calentador de duplicadores	341
Arandelas de guarnición, de cerámica	339
Arcos labiales	256
Arena abrasiva	349
Arenadoras y accesorios	346-349
Assistent 3000	330
Attaches de plástico	148
Attaches de titanio	207-208
Austromat®	350-351
B	Página
Bandejita portacocharas	352
Barniz aislante	146, 244, 300
Barra detectora	343
Barra lingual de plástico	188
Barras linguales	258

Barras transversales de colado de cera	143
Base D1, base para cilindros	145
Base para cilindros	145, 203
Brazo elástico para placa doble protrusiva según Schaneng	275
C	Página
Calentador automático de duplicadores	341
Caracterizaciones / figuritas para Orthocryl®	296-298
Carbón de soldeo para electrodo manual para soldadoras y punteadoras	332
Catalizador	357
Castorit® all speed	135
Castorit®-super C	136
Centrífuga de colado	336
Cepillo de alambres de latón	329
Cepillo de cabeza redonda	232
Cepillo de punta de pincel	233
Cepillo de tela	232
Cepillo de tela de gamuza	232
Cepillos con centro de madera	231-232
Cepillos de acero	232-233
Cepillos para pulir	231-233
Cera adhesiva	143, 300
Cera cervical	142
Cera de conexión	185
Cera de inmersión	143
Cera de preparación	183
Cera en hojas	184-185, 244, 300
Cera especial	244
Cera estética	142
Cerámica de baja fusión	82-93
Cerámica para metal	20-41
Cerámica para óxido de circonio	44-60
Cerámica para titanio	64-81
Cerámica prensada y sobreprensada	42-43, 62
Cerámica sobreprensada	62
Cerámicas	12-99
ceraMotion®	12-99
Cera para el bloqueo de socavados	185, 300
Cera para fresado	143
Cera para modelar	142, 244, 300
Cera para rebasados	183
Cera para toma de mordida	244, 300
Cera según Gründler	143

Cera térmica	300
Ceras	142-144, 180-185, 244, 300
Ceras para colados	143-144
Chapa de titanio en forma de disco	327
Cinta esmerilada	228
Cinta para matrices	246
Cintas de colgar con cierre de seguridad	305
Cintas de papel engomadas para cilindros	191
Cintas para cilindros	145, 191, 204
CoCrMo Sold 1	127, 165
Cojín posamanos	328
Concentrado especial del líquido de mezcla	167
Cono de plástico	191
Contrast Marker	40, 60, 80, 93
Corindón	349
Corindón fino	349
Coronas y puentes, aleaciones CoCr	106-107, 114-120
Coronas y puentes, aleaciones CoCr de un vistazo	106-107
Coronas y puentes, aleaciones NiCr	105, 121-123
Coronas y puentes, aleaciones NiCr de un vistazo	105
Coronas y puentes, ceras	105, 142-144
Coronas y puentes, revestimientos	112-113, 133-139
Coronas y puentes, revestimientos de un vistazo	112-113
Corrección (masas)	20-21, 36, 44, 57, 64, 77, 82, 90
Cortafrios de palanca	314
Crisol de cerámica	337, 339
Crisoles	337, 339
Crisoles y accesorios	337, 339
Cuidado de alicates	384-387
Cuidado de instrumentos	384-387
Cursos	374-377
<b>D</b>	<b>Página</b>
Dentablast	346
Dentablast Duo	347
Dentaflux®	129, 166, 334
DentAurum, alambres para soldar	132
DentAurum, aleaciones de metal precioso	109, 124-126
DentAurum, aleaciones de metal precioso de un vistazo	109
DentAurum Bio	125

DentAurum Classic	124
DentAurum Flux	129
DentAurum LFC	126
DentAurum, revestimiento	138
DentAurum, soldaduras	128-129
DentAurum Vest	138
dent attach, attaches	148
dentCeram LF press invest	141
Dentina	20-23, 28-29, 34-35, 44-46, 50-51, 55-56, 64-66, 70-71, 75-76, 82, 85-86, 89
Dermatril® guantes de protección desechables	302
desktop Compact	324
Diamante sinterizado	227
Diarem, Juego para pulido con diamante	234
Diasint, discos diamantados	224-225
Diasint, puntas de diamante	223-224
Diasint Zr, puntas de diamante para ZrO <sub>2</sub>	225-226
Die Lube	146
Discos abrasivos	216
Discos de corindón para recortadora	355
Discos de separar	214-216
Discos de separar Supercut ST, STM	214-215
Discos de separar TX, TX-Flex	215
Discos diamantados	224-225, 227, 355
Discos fresables	115-116
Dubliform	172
DubliGel	173, 302
Dubliplast®	173
Dublitherm compact	341
Dublitol®	171
Dublitol® micro	171
Duplikat	173
<b>E</b>	<b>Página</b>
ecosil +	174, 303
Edelweiss, pasta y líquido para pulir	234
Electrodo de soldar para soldadoras y punteadoras	333
Electrodo manual para soldadoras y punteadoras	332
Electrodo para puntear para soldadoras y punteadoras	332-333
Electrodos especiales de Wolframio	328
Electrodos para soldadoras y punteadoras	332-333
Electrolitos	192

## Índice alfabético

Elementos de alambre	256-260
Embudo	299
Embutidora	146
Endurecedores de modelos	179, 201
Endurecedor en frío	179, 201
Espátula para cera	344, 353
Espigas para coronas, titanio	247
EspríVest Ultra	139
Esqueléticos, ceras	180-185
Estuche muestrario de tornillos de expansión	285
Estuches Orthobox	304-305
Explicación de símbolos	383
<b>F</b>	<b>Página</b>
FKO-Split-Fixator	301
Filtro de polvo para arenadoras	347
Flechas de dirección de giro	285
Flexaponal®	244
Folident	146
Formador de cilindros	141
Formador de muestras	95
Forma-conos de colado	145, 175, 190, 203
Frasco para rociar	299
Fresa para fisuras	220
Fresadora	345
Fresas	219-222
Fresas y taladros de metal duro tungsteno	219-222
Fresero	235
Fundentes	127, 129, 166, 334
Fusible para soldadoras y punteadoras	334
<b>G</b>	<b>Página</b>
Ganchos	259-260
Ganchos Adams	256
Ganchos Bonyhard	180, 187
Ganchos de bola	257
Ganchos de cera	180
Ganchos flecha	257
Gelatinas duplicadores	171-173, 302
Gingival (masas)	27, 49, 69, 84
Glaciado (masas)	20-21, 36, 44, 57, 64, 77, 82, 90
Grifería de conexión para el argón	328
Grifo	175, 303
Guantes de protección desechables	302
Guía de colores A-D	94
Gumex N	176

<b>H</b>	<b>Página</b>
Hilo de cera	144, 182
Hilos de cera perfilada	144, 182-183
Hoja de estaño	246
Hojas plásticas para embutición	146
Hombros (masas)	27, 49, 69, 84
Hornillo	301, 358
Horno de precalentamiento	356
Horno de precalentamiento por aire circulante	356
Hornos para cerámica	350-351
Hotlines	9
hyrax®, tornillos de expansión	280-284
<b>I</b>	<b>Página</b>
Implantología	360-365
Incisal (masas)	20-23, 31-32, 35, 44-46, 53-56, 64-66, 73-76, 82, 88-89
Ingot de prensado	43, 62
Instalaciones de aspiración	302, 348, 357-358
Instrumentos para modelar	354
Interruptor de pedal para soldadoras y punteadoras	332
<b>J</b>	<b>Página</b>
Junior 3000	329
<b>K</b>	<b>Página</b>
Kera-Vlies®	145, 204
<b>L</b>	<b>Página</b>
Laminitas de fibra de carbón	352
Lápiz para marcar	186, 246
Lima de esmeril	334
Liner	44-45, 48, 55, 62
Líquido para baño electrolítico	192
Líquido reductor de tensiones	147, 178
Líquidos (cerámicas)	20-21, 24, 38-39, 44, 47, 59, 64, 67, 79, 82, 92
Lista de materias primas	380-381
Llave para doblar los brazos de los tornillos de expansión	285
Llave para tornillos de expansión	285
Llave universal para doblar para tornillos de expansión	285
Lubrofilm®	147, 178
Lubrofilm® plus	147, 178
<b>M</b>	<b>Página</b>
Mallas de alambre	245, 260
Mandriles	228

Manguera de presión	301, 358
Máquinas de colado y accesorios	336-339
Masas incisales	20-23, 31-32, 35, 44-46, 53-56, 64-66, 73-76, 82, 88-89
Masilla de fijación	140
Master 3000	331
Material para el bloqueo de socavados (Gumex N)	176
Material para impresiones	242
Materiales de duplicado	161, 171-173, 302
Materiales de duplicado de un vistazo	161
Mechero, mini	359
megapuls compact	336
Mesa con grupo de circulación de agua	338
Mesa, regulable	325
Metal precioso, alambres para soldar	132
Metal precioso, fundentes	129
Metal precioso, revestimiento	138
Metal precioso, soldaduras	128-129
Metales para colados, titanio	198-199
Mezcladora al vacío	340
Microdestornillador	278, 334
Minas de requesto de grafito	343
Mini-mechero	359
Miniembudidora	146
Modifler	20-21, 25-26, 28, 30, 32, 44, 48, 50, 52, 54, 64, 69-70, 72, 74, 82-83, 87
Mosquetón	305
Mufla para duplicar	140, 175
Muñón cónico	146
Muñones para coronas jacket, titanio	247
Muñones para modelos	149
<b>N</b>	<b>Página</b>
Neo-Star	177
NiCr-Sold 1	127
Noninium®, ganchos	256-257
<b>O</b>	<b>Página</b>
o-atlas	372-373
Opaquer	20-23, 25-26, 33, 35, 42, 64, 68, 75, 82-83, 89
Orthalgenat® Duo	242
Orthalgenat® Ex	242
Orthocryl®	292-295, 370-371

Oxido de aluminio	349
Óxido de circonio, discos abrasivos	224-225
<b>P</b>	<b>Página</b>
Papel para cilindros	191
Paralas	207, 328
Paralelómetro con dispositivo	342
Paralelómetros y accesorios	342-344
Paraline	342
Paramil 3	345
Paratherm	342
Pasta de pulir	233-234
Pasta de pulir Tiger brillant	233
Pasta protectora de calor	334
Pastas para acabado final	234
Patrones preformados de cera	180-181
Pegamento para cera	186
Perfiles de cera para ganchos	180
Perfiles de plástico oara ganchos	187
Perlas de pulido para arenadora	349
Piedra de amolar	218
Piedra para limpieza de diamantes	225
Piedras abrasivas	217-218
Piedras de tallado previo	217
Pinzas mosquito	314
Pinzas para cilindros	145, 191, 315
Pipeta	299
Pipeta dosificadora	299
Placas de plástico	189
Plastilina (Gumex N)	176
Polyclav®	301, 358
Portaminas	343
Portamodelos	344
Power Liquid	137, 169
Preformas plásticas	187-189
press-i-dent®	350
Probeta graduada	192, 299
Protherm, horno de precalentamiento por aire circulante	356
Pulidores de goma	229-231
Pulidores de silicona	231
Pulidores Silichrom	229
Puntas abrasivas Aloxin	218
Puntas de diamante	223-227
Puntas térmicas	343

## Índice alfabético

R	Página
Rapidur®	149, 192, 243
Reborde amoldado	204
Receptáculo de grafito	337
Recipiente de polimerización bajo presión	301, 358
Recipientes de mezcla para AIRVAC 2002	340
Recortadora	355
Recortadora de modelos	355
Recortadora de modelos de doble disco	355
Reductor de tensiones	147, 178
Reductor de tensiones de siliconas	147, 178
Refuerzos de paladares	245, 260
rema® CC	133
rema® dynamic S	167
rema® Exakt	169
rema® Exakt F	168
rema® Flux 1	127, 166
rema® Form	176, 203
rema®, revestimientos para esqueléticos de un vistazo	159
rema® Sil	174
rema® TT	134
Remadur	179
remaloy®, alambres	255
remanium® 2000+	118
remanium® 2001	119
remanium®, alambres	252-254
remanium®, aleaciones CoCr para coronas y puentes de un vistazo	106-107
remanium®, aleaciones NiCr para coronas y puentes de un vistazo	105
remanium®, aleaciones para esqueléticos	157, 162-164
remanium®, aleaciones para esqueléticos de un vistazo	157
remanium® CS+	121
remanium® CSe	122
remanium® G-blando	123
remanium® GM 380+	163
remanium® GM 800+	162
remanium® GM 900	164
remanium® kompendium	368-369
remanium® LFC	120
remanium® segura	117
remanium® star	114
remanium® star, discos fresables	115-116

rematitan®, attaches	207-208
rematitan®, barras	206
rematitan®, endurecedor en frío	201
rematitan®, estuche set para terminado	209, 236
rematitan® M	199
rematitan® Plus	201
rematitan® Plus speed	202
rematitan®, tornillo de expansión	266
Retenciones de cera	181
Retenciones plásticas	188-189
Revestimiento fino	170
Revestimientos, aleaciones preciosas	138
Revestimientos, coronas y puentes	112-113, 133-139, 141
Revestimientos, endurecedores de modelos	179, 201
Revestimientos, esqueléticos	159, 167-169
Revestimientos, prensado	141
Revestimientos, titanio	200-202
Revestimientos para esqueléticos	159, 167-169
Revestimientos para esqueléticos de un vistazo	159
RK 3, revestimiento fino	170
RK-DUR, revestimiento fino	170
Rosetas de medición	343
Rueda guía de colores	20-24, 44-47, 64-67, 82, 94-95
Ruedas abrasivas	216

S	Página
Saber	366-373
Seguetas	150, 300
Separador	178
Septisol	178
8 Shade Set	20-21, 44, 64, 82
Sierra de arco	150, 300
Sierra de mano	150, 300
Siliconas	174, 303
Siliform	176
Símbolos, explicación	383
Símbolos y pictogramas	383
Sistema de revestimiento	190, 203
Sistema rápido de revestimiento	190, 203
Soldadoras por láser y accesorios	324-328
Soldadoras y accesorios	324-335
Soldadoras y punteadoras	329-331
Soldadura de oro blanco	127, 165, 335
Soldadura de plata	129, 165, 335

Soldadura de plata universal	129, 165, 335
Soldadura en varillas	127, 165
Soldadura en varillas para cobalto – cromo	127, 165
Soldaduras	130-132, 166, 205-206, 280, 325-327
Soldaduras	127-129, 165-166, 335
Soluciones para limpieza ultrasónica	247
Soporte de chapas de titanio en forma de disco	327
Soporte magnético	235
Soporte para alambres	316
Soporte para electrodo manual para soldadoras y punteadoras	332
Soporte para espátula eléctrica	353
Soporte para taladros y fresas	235
Soporte paralelizador	206, 328
Soporte porta-alicates	316
Stains (colores para pintar)	24, 37, 47, 58, 67, 78, 91
StarWax, programa de suministro	142-143
Sticks de cera	144
<b>T</b>	<b>Página</b>
Tabla de conversión	382
Taladros	219-222
Tazas de silicona para mezclar	244, 299
Tazas para mezclar	149, 192, 243
Tenezas de sujeción Crown Master	235, 314
Tenazas para modelos de duplicados y pinzas para cilindros	145, 175, 191, 315
Thermomat	353
Tiger Starshine Pasta universal de brillo final	233
Tijeras	314
Tiras para forrar cilindros	145, 191, 204
Titan-hyrax®, tornillos de expansión	280
Titanio, attaches	207-208
Titanio, barras	206
Titanio, estuche set para terminado	209, 236
Titanio, revestimiento	200-202
Titanio, tornillo de expansión	266
Tornillo para disyunciones de la sutura mediopalatina	280-284
Tornillos con resorte incorporado	277
Tornillos de expansión	266-276
Tornillos de expansión de varios sectores	272-273
Tornillos de tracción	271-272
Tornillos especiales	270-278

Tornillos para sectores	269-270, 273
Touch Up	23, 35, 46, 56, 66, 76
Transparente (masas)	32, 54, 74, 88
Trinell	200
Trípode de altura regulable	325
Tritan	198
Trivest	137
Troquel	141
<b>V</b>	<b>Página</b>
Variety, tornillos de expansión	279
<b>W</b>	<b>Página</b>
Wax-Fix	186
<b>Y</b>	<b>Página</b>
Yeso	149, 192, 243
Yeso duro	149, 192, 243

## Índice numérico

REF	Página	REF	Página	REF	Página	REF	Página
000-730-00	314	085-300-00	333	094-288-00	343	102-621-00	114
001-002-00	310	085-400-00	333	094-289-00	343	102-622-00	114
001-650-00	310	086-000-00	333	094-290-00	342	102-630-00	117
003-053-00	310	086-100-00	333	094-530-00	346	102-631-00	117
003-094-00	311	086-200-00	333	094-531-00	346	102-632-00	117
003-139-00	310	086-300-00	333	094-538-00	347	102-640-00	120
003-180-00	313	086-340-00	344	094-540-00	347	102-641-00	120
003-200-00	313	089-430-00	235	094-541-00	347	102-642-00	120
003-201-00	312	089-431-00	235	094-550-00	348	102-650-00	115
003-202-00	313	089-602-00	354	094-610-00	247	102-651-00	115
003-233-00	310	089-603-00	354	094-611-00	247	102-652-00	115
003-290-00	312	089-604-00	354	094-612-00	247	102-653-00	115
003-515-00	311	089-605-00	354	094-782-00	341	102-654-00	115
003-516-00	311	089-606-00	354	095-062-00	340	102-750-00	116
004-095-00	311	089-611-00	353	095-063-00	340	102-751-00	116
004-139-00	310	089-612-00	354	095-064-00	340	102-752-00	116
004-455-00	312	089-615-00	353	095-072-00	340	102-753-00	116
004-515-00	311	089-620-00	353	095-075-00	340	102-754-00	116
007-024-00	314	090-012-60	339	095-230-00	350	104-400-50	170
008-025-00	314	090-027-00	203	095-240-00	351	104-501-50	170
008-030-00	175	090-110-00	339	096-015-00	357	105-008-00	169
012-074-00	312	090-160-00	339	096-030-50	357	105-008-50	168
012-520-00	313	090-161-00	339	096-180-00	356	105-020-00	169
012-521-00	313	090-161-50	339	097-400-01	359	105-020-50	168
012-523-00	314	090-162-00	339	100-001-00	123	105-020-80	169
013-522-00	312	090-401-00	328	100-100-50	198	105-021-00	169
033-452-00	311	090-402-00	329	100-101-50	198	105-021-50	168
035-455-00	312	090-403-00	329	100-102-50	198	105-501-00	169
043-700-00	186, 246	090-404-00	328	100-103-50	198	105-502-00	137, 169
043-800-00	246	090-513-10	328	100-105-50	198	105-600-50	167
043-900-00	246	090-520-00	207, 328	100-107-00	199	105-609-50	167
044-177-00	314	090-525-00	327	102-001-10	163	105-610-50	167
055-000-00	316	090-526-00	327	102-200-10	162	105-610-85	167
055-100-00	316	090-574-00	325	102-250-00	164	105-620-50	167
055-101-01	316	090-578-00	324	102-302-00	127	105-621-00	168
055-201-00	316	090-606-00	338	102-304-00	127, 166	105-623-50	167
070-000-00	301, 358	090-610-00	337	102-306-00	127, 165	105-740-00	135
070-700-00	301, 358	090-611-00	337	102-401-00	121	105-741-00	135
070-900-00	301, 358	090-615-00	337	102-401-05	122	105-742-80	135
072-001-00	302, 358	090-620-00	336	102-402-00	121	105-745-00	135
072-002-00	358	091-100-00	355	102-403-00	121	105-840-00	133
072-004-00	301	091-101-00	355	102-403-05	122	105-841-00	133
072-006-00	301	091-102-00	355	102-520-00	124	105-845-00	133
077-000-00	329	091-105-00	355	102-521-00	132	105-846-00	133
078-000-00	330	094-220-00	345	102-530-00	125	105-995-00	192
079-000-00	331	094-222-00	345	102-531-00	132	106-650-00	138
080-116-00	332	094-270-00	342	102-540-00	126	106-651-00	138
081-101-00	332	094-272-00	344	102-541-00	132	106-704-00	136
081-204-00	332	094-275-00	343	102-581-00	128	106-706-00	137
081-205-00	332	094-276-00	343	102-582-00	128	106-707-00	134
081-206-00	332	094-277-00	343	102-583-00	128	106-720-00	136
081-501-00	332	094-278-00	343	102-584-00	128	106-721-00	136
081-601-00	332	094-279-00	343	102-585-00	129	106-731-00	137
081-701-00	332	094-280-00	343	102-589-00	129	106-740-00	134
083-100-00	334	094-281-00	343	102-600-01	119	106-800-00	145
083-300-00	334	094-283-00	343	102-600-02	119	106-801-00	145, 203
084-100-00	334	094-284-00	343	102-600-10	118	106-802-00	145, 203
085-000-00	333	094-285-00	343	102-601-10	118	106-820-00	145
085-100-00	333	094-286-00	343	102-602-10	118	106-821-00	145
085-200-00	333	094-287-00	343	102-620-00	114	106-822-00	145

REF	Página	REF	Página	REF	Página	REF	Página
106-825-00	145	110-301-00	185	114-450-50	184	120-131-00	146
106-840-00	203	110-310-00	185	114-460-00	184	120-132-00	146
106-841-00	203	111-106-00	144, 182	114-460-50	184	120-170-00	300
106-842-00	203	111-108-00	144, 182	114-470-00	184	120-201-00	142
106-845-00	204	111-109-00	144, 182	114-470-50	184	120-202-00	142
106-846-00	204	111-110-00	144, 182	114-480-00	184	120-203-00	142
106-847-00	204	111-112-00	144, 182	114-480-50	184	120-204-00	142
106-850-01	203	111-115-00	144, 182	114-500-00	184	120-205-00	142
106-851-01	203	111-120-00	144, 182	114-500-50	184	120-206-00	142
106-852-01	203	111-216-00	181	117-035-00	184	120-207-00	142
107-600-00	201	111-216-50	181	117-035-50	184	120-208-00	142
107-601-00	201	111-217-00	181	117-040-00	184	120-211-00	143
107-602-00	201	111-217-50	181	117-040-50	184	120-212-00	142
107-610-00	201	111-218-00	181	117-045-00	184	120-213-50	143
107-620-00	202	111-218-50	181	117-045-50	184	122-300-00	143, 300
107-625-00	202	111-301-00	182	117-050-00	184	123-580-00	219
107-653-00	200	111-303-00	182	117-050-50	184	123-581-00	219
107-654-00	200	111-303-50	182	117-060-00	184	123-582-00	219
107-655-00	200	111-304-00	182	117-060-50	184	123-583-00	219
108-500-00	172	111-304-50	182	117-130-00	184	123-584-00	219
108-550-00	172	111-306-00	182	117-130-50	184	123-585-00	219
108-600-00	172	111-306-50	182	117-135-00	184	123-586-00	219
108-605-00	173	111-308-00	182	117-135-50	184	123-588-00	219
108-610-00	171	111-308-50	182	117-140-00	184	123-590-00	219
108-615-00	171	111-311-00	183	117-140-50	184	123-591-00	219
108-700-00	174	111-312-00	183	117-145-00	184	123-592-00	220
108-701-00	174	111-313-00	182	117-145-50	184	123-593-00	220
108-703-10	174, 303	111-313-50	182	117-150-00	184	123-594-00	221
108-704-10	174, 303	111-314-00	182	117-150-50	184	123-596-00	221
108-705-10	174, 303	111-314-50	182	117-160-00	184	123-597-00	222
108-706-10	174, 303	111-315-00	143	117-160-50	184	123-598-00	222
108-710-00	174	111-425-00	144, 182	117-235-00	185	123-600-00	220
108-711-00	174	111-430-00	144, 182	117-235-50	185	123-601-00	220
108-716-00	175, 303	111-435-00	144, 182	117-240-00	185	123-602-00	220
108-720-50	178	111-440-00	144, 182	117-240-50	185	123-610-00	221
108-721-50	178	111-450-00	144, 182	117-245-00	185	123-611-00	221
110-001-00	180	111-630-00	144	117-245-50	185	123-612-00	221
110-001-50	180	111-640-00	144	117-250-00	185	123-613-00	221
110-002-00	180	111-650-00	144	117-250-50	185	123-800-00	143
110-002-50	180	111-720-00	144, 182	117-260-00	185	124-002-00	244
110-003-00	180	111-825-00	144, 182	117-260-50	185	124-003-00	244
110-003-50	180	111-830-00	144, 182	118-040-00	185	124-202-00	244
110-005-00	180	111-835-00	144, 182	118-040-50	185	125-140-00	186
110-005-50	180	111-840-00	144, 182	118-045-00	185	125-250-50	187
110-006-00	181	111-850-00	144, 182	118-045-50	185	125-251-50	187
110-006-50	181	111-901-00	146	118-050-00	185	125-252-50	187
110-011-00	181	112-000-00	146	118-050-50	185	125-256-50	187
110-011-50	181	112-050-00	147, 178	118-060-00	185	125-257-50	187
110-012-00	181	112-051-00	147, 178	118-060-50	185	125-258-50	187
110-012-50	181	112-053-00	147, 178	119-150-00	244, 300	125-259-50	187
110-013-00	180	112-054-00	147, 178	120-023-00	183	125-260-50	187
110-013-50	180	114-420-00	184	120-024-00	183	125-261-50	187
110-101-00	181	114-425-00	184	120-025-00	183	125-264-50	188
110-101-50	181	114-430-00	184	120-026-00	183	125-265-50	188
110-102-00	181	114-430-50	184	120-027-00	183	125-269-50	188
110-102-50	181	114-435-00	184	120-104-00	183	125-270-50	188
110-103-00	181	114-435-50	184	120-105-00	183	125-272-50	188
110-103-50	181	114-440-00	184	120-106-00	183	125-273-50	188
110-201-00	191	114-440-50	184	120-107-00	183	125-275-50	189
110-210-00	186	114-450-00	184	120-130-00	146	125-276-50	189

## Índice numérico

REF	Página	REF	Página	REF	Página	REF	Página
125-280-50	189	132-202-00	217	140-016-00	228	160-100-40	296
126-221-00	189	132-203-00	217	141-300-00	234	160-100-41	296
126-222-00	189	132-204-00	217	141-500-00	234	160-100-42	297
126-226-00	189	132-205-00	217	141-700-00	231	160-100-43	297
126-231-00	189	132-206-00	217	141-700-10	231	160-100-44	297
126-232-00	189	132-801-00	218	141-710-00	231	160-112-00	293
127-010-00	191	132-802-00	218	141-711-00	231	160-200-00	292
127-100-00	191	132-803-00	218	141-712-00	231	160-212-00	293
127-250-00	145, 204	132-804-00	218	141-713-00	232	160-300-00	293
127-251-00	145, 204	134-000-00	217	141-713-10	232	160-301-00	293
127-306-00	190, 203	135-500-00	209, 236	141-800-00	233	160-501-00	292
127-307-00	190, 203	135-851-00	218	141-810-00	233	160-502-00	292
127-308-00	190, 203	135-852-00	218	142-100-50	127, 165	160-600-00	292
127-309-00	176, 190, 203	135-853-00	218	150-010-00	242	161-100-00	294
127-310-00	190	135-855-00	218	150-501-10	242	161-127-00	294
127-311-00	175, 190	137-807-00	225	150-501-20	242	161-128-00	294
127-312-00	175, 190	137-810-00	225	150-509-10	242	161-129-00	294
127-315-00	176	137-820-00	223	150-509-20	242	161-130-00	294
127-316-00	176	137-821-00	223	150-520-10	242	161-150-00	294
127-317-00	176	137-822-00	223	150-520-20	242	161-300-00	294
127-318-00	176	137-823-00	223	160-000-00	292	161-350-00	294
127-400-00	191, 315	137-824-00	223	160-001-00	293	161-605-00	295
127-410-00	145, 191, 315	137-825-00	223	160-002-00	293	161-606-00	295
127-870-00	232	137-826-00	224	160-003-00	293	161-607-00	295
127-922-00	233	137-827-00	224	160-004-00	293	161-608-00	295
127-922-10	233	137-828-00	224	160-005-00	293	161-609-00	295
128-010-00	349	137-829-00	223	160-006-00	293	161-611-00	295
128-011-00	349	137-830-00	223	160-007-00	293	161-620-00	294
128-015-00	349	137-831-00	224	160-008-00	293	161-621-00	294
128-016-00	349	137-840-00	226	160-009-00	293	161-622-00	294
128-017-00	349	137-841-00	225	160-010-00	293	161-623-00	294
128-020-00	349	137-842-00	226	160-011-00	293	161-624-00	294
128-211-00	349	137-843-00	226	160-012-00	293	161-912-00	292
128-301-00	192	137-844-00	226	160-013-00	293	162-100-00	299
128-401-00	192	137-850-00	224	160-014-00	293	162-101-00	299
130-101-00	214	137-855-00	224	160-100-00	296	162-200-00	299
130-101-40	214	137-856-00	225	160-100-01	298	162-501-00	244, 299
130-102-00	214	137-861-00	234	160-100-02	298	162-502-00	244, 299
130-102-40	214	137-900-00	218	160-100-04	298	162-503-00	244, 299
130-103-00	214	138-101-00	230	160-100-05	298	162-600-00	299
130-103-40	214	138-102-00	229	160-100-06	298	162-751-00	299
130-111-00	215	138-103-00	229	160-100-07	298	162-752-00	299
130-111-40	215	138-301-00	230	160-100-09	298	162-800-00	244, 300
130-112-00	215	138-302-00	229	160-100-10	298	162-907-00	302
130-112-40	215	138-303-00	229	160-100-11	298	162-908-00	302
130-113-00	215	138-501-00	230	160-100-12	298	162-909-00	302
130-113-40	215	138-601-00	230	160-100-13	298	163-602-01	304
130-114-00	215	138-602-00	230	160-100-14	298	163-603-01	304
130-115-00	214	138-603-00	230	160-100-15	298	163-604-01	304
130-131-00	216	138-605-00	230	160-100-16	298	163-605-01	304
130-137-00	216	138-606-00	231	160-100-18	298	163-606-01	304
130-138-00	216	138-620-00	231	160-100-19	298	163-609-01	304
130-324-00	216	138-623-00	231	160-100-27	298	163-702-01	304
130-511-00	215	138-640-00	229	160-100-28	298	163-703-01	304
130-512-00	215	138-645-00	229	160-100-29	298	163-704-01	304
130-513-00	216	139-100-00	228	160-100-30	298	163-705-01	304
130-634-00	216	139-300-00	228	160-100-31	298	163-706-01	304
130-824-00	216	139-301-00	228	160-100-32	298	163-707-01	304
131-322-50	216	139-500-00	228	160-100-34	298	163-708-01	304
132-201-00	217	140-015-00	228	160-100-39	296	163-709-01	304

REF	Página	REF	Página	REF	Página	REF	Página
163-801-00	305	240-010-00	207	250-033-40	50	250-082-20	49
163-802-01	304	240-012-00	207	250-034-20	50	250-083-20	49
163-803-01	304	240-015-00	208	250-034-40	50	250-084-20	49
163-805-01	305	240-020-00	207	250-035-20	50	250-085-20	49
163-807-00	305	240-022-00	207	250-035-40	50	250-086-20	49
164-450-00	149, 192, 243	240-025-00	208	250-036-20	50	250-090-20	49
164-650-00	149, 192, 243	240-030-00	208	250-036-40	50	250-091-20	49
164-651-00	149, 192, 243	240-031-00	208	250-041-20	51	250-092-20	49
165-500-00	173	240-035-00	208	250-041-40	51	250-093-20	49
165-501-00	173, 302	240-036-00	208	250-042-20	51	250-095-03	57
165-550-00	173	240-037-00	208	250-042-40	51	250-101-20	50
165-700-00	175	240-040-00	208	250-043-20	51	250-102-20	50
165-810-00	177	240-041-00	208	250-043-40	51	250-103-20	50
165-839-00	177	240-042-00	208	250-044-20	51	250-104-20	50
165-850-00	177	240-110-00	148	250-044-40	51	250-105-20	50
165-851-00	177	240-111-00	148	250-045-20	51	250-106-20	50
165-852-00	177	240-112-00	148	250-045-40	51	250-107-20	50
165-853-00	177	240-113-00	148	250-046-20	51	250-111-20	52
165-854-00	177	240-114-00	148	250-046-40	51	250-112-20	52
165-855-00	177	240-115-00	148	250-047-20	51	250-113-20	52
165-856-00	177	240-116-00	148	250-047-40	51	250-114-20	52
165-857-00	177	250-001-20	48	250-048-20	51	250-115-20	52
165-858-00	177	250-001-40	48	250-048-40	51	250-116-20	52
165-860-00	177	250-002-20	48	250-049-20	51	250-117-20	52
166-450-00	243	250-002-40	48	250-049-40	51	250-121-20	54
167-215-00	179	250-003-20	48	250-050-20	51	250-122-20	54
167-301-00	179	250-003-40	48	250-050-40	51	250-123-20	54
167-305-00	201	250-004-20	48	250-051-20	51	250-124-20	54
168-015-50	176	250-004-40	48	250-051-40	51	250-125-20	54
180-201-00	222	250-005-20	48	250-052-20	51	250-221-20	55
180-202-00	222	250-005-40	48	250-052-40	51	250-222-20	55
180-304-00	222	250-006-20	48	250-053-20	51	250-223-20	55
180-305-00	222	250-006-40	48	250-053-40	51	250-224-20	55
180-308-00	221	250-018-20	48	250-054-20	51	250-231-20	55
180-702-00	150, 300	250-019-20	48	250-054-40	51	250-232-20	55
180-703-00	150, 300	250-021-20	50	250-055-20	51	250-233-20	55
181-100-01	232	250-021-40	50	250-055-40	51	250-234-20	55
181-200-00	232	250-022-20	50	250-056-20	51	250-235-20	55
181-201-00	232	250-022-40	50	250-056-40	51	250-236-20	55
190-100-00	234	250-023-20	50	250-060-20	53	250-237-20	55
190-200-00	234	250-023-40	50	250-060-40	53	250-238-20	55
190-300-00	233	250-024-20	50	250-061-20	53	250-239-20	55
190-301-00	233	250-024-40	50	250-061-40	53	250-240-20	55
190-350-00	233	250-025-20	50	250-062-20	53	250-241-20	55
190-350-50	233	250-025-40	50	250-062-40	53	250-242-20	55
200-112-00	247	250-026-20	50	250-065-20	53	250-245-20	55
200-114-00	247	250-026-40	50	250-065-40	53	250-251-20	56
200-116-00	247	250-027-20	50	250-066-20	53	250-252-20	56
204-217-00	247	250-027-40	50	250-066-40	53	250-253-20	56
204-219-00	247	250-028-20	50	250-067-20	53	250-255-20	56
204-221-00	247	250-028-40	50	250-067-40	53	250-256-20	56
210-010-00	206	250-029-20	50	250-070-20	53	250-257-20	56
210-011-00	206	250-029-40	50	250-070-40	53	250-260-20	56
210-012-00	206	250-030-20	50	250-071-20	53	250-261-20	56
210-013-00	206, 328	250-030-40	50	250-071-40	53	250-262-20	56
210-020-00	206	250-031-20	50	250-072-20	53	250-270-02	57
210-021-00	206	250-031-40	50	250-072-40	53	250-401-20	62
210-022-00	206	250-032-20	50	250-075-20	54	250-402-20	62
210-023-00	206, 328	250-032-40	50	250-075-40	54	250-403-20	62
240-001-00	208	250-033-20	50	250-081-20	49	250-404-20	62

## Índice numérico

REF	Página	REF	Página	REF	Página	REF	Página
250-405-20	62	251-015-20	68	251-052-20	71	251-221-20	75
250-406-20	62	251-015-40	68	251-052-40	71	251-222-20	75
250-407-20	62	251-016-20	68	251-053-20	71	251-223-20	75
250-408-20	62	251-016-40	68	251-053-40	71	251-224-20	75
250-409-20	62	251-018-20	69	251-054-20	71	251-231-20	75
250-410-20	62	251-019-20	69	251-054-40	71	251-232-20	75
250-411-20	62	251-021-20	70	251-055-20	71	251-233-20	75
250-412-20	62	251-021-40	70	251-055-40	71	251-234-20	75
250-413-20	62	251-022-20	70	251-056-20	71	251-235-20	75
250-414-20	62	251-022-40	70	251-056-40	71	251-236-20	75
250-415-20	62	251-023-20	70	251-060-20	73	251-237-20	75
250-416-20	62	251-023-40	70	251-060-40	73	251-238-20	75
250-431-05	62	251-024-20	70	251-061-20	73	251-239-20	75
250-432-05	62	251-024-40	70	251-061-40	73	251-240-20	75
250-433-05	62	251-025-20	70	251-062-20	73	251-241-20	75
250-434-05	62	251-025-40	70	251-062-40	73	251-242-20	75
250-435-05	62	251-026-20	70	251-065-20	73	251-245-20	75
250-436-05	62	251-026-40	70	251-065-40	73	251-251-20	76
250-437-05	62	251-027-20	70	251-066-20	73	251-252-20	76
250-438-05	62	251-027-40	70	251-066-40	73	251-253-20	76
250-439-05	62	251-028-20	70	251-067-20	73	251-255-20	76
250-440-05	62	251-028-40	70	251-067-40	73	251-256-20	76
250-441-05	62	251-029-20	70	251-070-20	73	251-257-20	76
250-442-05	62	251-029-40	70	251-070-40	73	251-260-20	76
250-443-05	62	251-030-20	70	251-071-20	73	251-261-20	76
250-444-05	62	251-030-40	70	251-071-40	73	251-262-20	76
250-445-05	62	251-031-20	70	251-072-20	73	251-270-02	77
250-446-05	62	251-031-40	70	251-072-40	73	251-550-20	68
250-800-15	44	251-032-20	70	251-075-20	74	251-550-40	68
250-800-45	45	251-032-40	70	251-075-40	74	251-551-03	68
250-800-50	46	251-033-20	70	251-081-20	69	251-551-06	68
250-900-15	44	251-033-40	70	251-082-20	69	251-800-15	64
251-001-20	68	251-034-20	70	251-083-20	69	251-800-45	65
251-001-40	68	251-034-40	70	251-084-20	69	251-800-50	66
251-002-20	68	251-035-20	70	251-085-20	69	251-900-15	64
251-002-40	68	251-035-40	70	251-086-20	69	252-001-20	26
251-003-20	68	251-036-20	70	251-090-20	69	252-001-40	26
251-003-40	68	251-036-40	70	251-091-20	69	252-002-20	26
251-004-20	68	251-041-20	71	251-092-20	69	252-002-40	26
251-004-40	68	251-041-40	71	251-093-20	69	252-003-20	26
251-005-20	68	251-042-20	71	251-095-03	77	252-003-40	26
251-005-40	68	251-042-40	71	251-101-20	70	252-004-20	26
251-006-20	68	251-043-20	71	251-102-20	70	252-004-40	26
251-006-40	68	251-043-40	71	251-103-20	70	252-005-20	26
251-007-20	68	251-044-20	71	251-104-20	70	252-005-40	26
251-007-40	68	251-044-40	71	251-105-20	70	252-006-20	26
251-008-20	68	251-045-20	71	251-106-20	70	252-006-40	26
251-008-40	68	251-045-40	71	251-107-20	70	252-007-20	26
251-009-20	68	251-046-20	71	251-111-20	72	252-007-40	26
251-009-40	68	251-046-40	71	251-112-20	72	252-008-20	26
251-010-20	68	251-047-20	71	251-113-20	72	252-008-40	26
251-010-40	68	251-047-40	71	251-114-20	72	252-009-20	26
251-011-20	68	251-048-20	71	251-115-20	72	252-009-40	26
251-011-40	68	251-048-40	71	251-116-20	72	252-010-20	26
251-012-20	68	251-049-20	71	251-117-20	72	252-010-40	26
251-012-40	68	251-049-40	71	251-121-20	74	252-011-20	26
251-013-20	68	251-050-20	71	251-122-20	74	252-011-40	26
251-013-40	68	251-050-40	71	251-123-20	74	252-012-20	26
251-014-20	68	251-051-20	71	251-124-20	74	252-012-40	26
251-014-40	68	251-051-40	71	251-125-20	74	252-013-20	26

REF	Página	REF	Página	REF	Página	REF	Página
252-013-40	26	252-050-40	29	252-123-20	32	252-509-03	25, 42
252-014-20	26	252-051-20	29	252-124-20	32	252-510-03	25, 42
252-014-40	26	252-051-40	29	252-125-20	32	252-511-03	25, 42
252-015-20	26	252-052-20	29	252-221-20	33	252-512-03	25, 42
252-015-40	26	252-052-40	29	252-222-20	33	252-513-03	25, 42
252-016-20	26	252-053-20	29	252-223-20	33	252-514-03	25, 42
252-016-40	26	252-053-40	29	252-224-20	33	252-515-03	25, 42
252-018-20	26	252-054-20	29	252-231-20	34	252-516-03	25, 42
252-019-20	26	252-054-40	29	252-232-20	34	252-520-03	25
252-021-20	28	252-055-20	29	252-233-20	34	252-521-03	25
252-021-40	28	252-055-40	29	252-234-20	34	252-541-03	33
252-022-20	28	252-056-20	29	252-235-20	34	252-542-03	33
252-022-40	28	252-056-40	29	252-236-20	34	252-543-03	33
252-023-20	28	252-060-20	31	252-237-20	34	252-544-03	33
252-023-40	28	252-060-40	31	252-238-20	34	252-800-10	20
252-024-20	28	252-061-20	31	252-239-20	34	252-800-15	21
252-024-40	28	252-061-40	31	252-240-20	34	252-800-45	22
252-025-20	28	252-062-20	31	252-241-20	34	252-800-50	23
252-025-40	28	252-062-40	31	252-242-20	34	252-900-15	20
252-026-20	28	252-065-20	31	252-245-20	34	253-021-20	85
252-026-40	28	252-065-40	31	252-250-03	35	253-022-20	85
252-027-20	28	252-066-20	31	252-251-20	35	253-023-20	85
252-027-40	28	252-066-40	31	252-252-20	35	253-024-20	85
252-028-20	28	252-067-20	31	252-253-20	35	253-025-20	85
252-028-40	28	252-067-40	31	252-255-20	35	253-026-20	85
252-029-20	28	252-070-20	31	252-256-20	35	253-027-20	85
252-029-40	28	252-070-40	31	252-257-20	35	253-028-20	85
252-030-20	28	252-071-20	31	252-260-20	35	253-029-20	85
252-030-40	28	252-071-40	31	252-261-20	35	253-030-20	85
252-031-20	28	252-072-20	31	252-262-20	35	253-041-20	86
252-031-40	28	252-072-40	31	252-270-02	36	253-042-20	86
252-032-20	28	252-075-20	32	252-431-05	43	253-043-20	86
252-032-40	28	252-075-40	32	252-432-05	43	253-044-20	86
252-033-20	28	252-081-20	27	252-433-05	43	253-045-20	86
252-033-40	28	252-082-20	27	252-434-05	43	253-046-20	86
252-034-20	28	252-083-20	27	252-435-05	43	253-047-20	86
252-034-40	28	252-084-20	27	252-436-05	43	253-048-20	86
252-035-20	28	252-085-20	27	252-437-05	43	253-049-20	86
252-035-40	28	252-086-20	27	252-438-05	43	253-050-20	86
252-036-20	28	252-090-20	27	252-439-05	43	253-051-20	86
252-036-40	28	252-091-20	27	252-440-05	43	253-052-20	86
252-041-20	29	252-092-20	27	252-441-05	43	253-053-20	86
252-041-40	29	252-093-20	27	252-442-05	43	253-054-20	86
252-042-20	29	252-095-03	36	252-443-05	43	253-055-20	86
252-042-40	29	252-101-20	28	252-444-05	43	253-056-20	86
252-043-20	29	252-102-20	28	252-445-05	43	253-060-20	88
252-043-40	29	252-103-20	28	252-446-05	43	253-061-20	88
252-044-20	29	252-104-20	28	252-451-05	43	253-062-20	88
252-044-40	29	252-105-20	28	252-452-05	43	253-065-20	88
252-045-20	29	252-106-20	28	252-456-05	43	253-066-20	88
252-045-40	29	252-107-20	28	252-457-05	43	253-067-20	88
252-046-20	29	252-111-20	30	252-458-05	43	253-075-20	88
252-046-40	29	252-112-20	30	252-501-03	25, 42	253-081-20	84
252-047-20	29	252-113-20	30	252-502-03	25, 42	253-082-20	84
252-047-40	29	252-114-20	30	252-503-03	25, 42	253-083-20	84
252-048-20	29	252-115-20	30	252-504-03	25, 42	253-084-20	84
252-048-40	29	252-116-20	30	252-505-03	25, 42	253-085-20	84
252-049-20	29	252-117-20	30	252-506-03	25, 42	253-086-20	84
252-049-40	29	252-121-20	32	252-507-03	25, 42	253-091-20	84
252-050-20	29	252-122-20	32	252-508-03	25, 42	253-092-20	84

## Índice numérico

REF	Página	REF	Página	REF	Página	REF	Página
253-095-03	90	254-101-00	94	308-518-00	253	520-072-00	254
253-111-20	87	254-102-00	94	308-520-00	253	520-080-00	254
253-112-20	87	254-103-00	94	308-713-00	254	520-082-00	254
253-113-20	87	254-104-00	95	308-715-00	254	520-090-00	254
253-114-20	87	254-105-00	95	308-718-00	254	520-092-00	254
253-115-20	87	254-201-02	37, 58, 78	311-306-30	258	520-120-00	254
253-116-20	87	254-202-02	37, 58, 78	311-307-30	258	521-040-00	253
253-117-20	87	254-203-02	37, 58, 78	311-308-30	258	523-050-00	253
253-231-20	89	254-204-02	37, 58, 78	312-106-00	258	523-060-00	253
253-232-20	89	254-205-02	37, 58, 78	312-107-00	258	523-070-00	253
253-245-20	89	254-206-02	37, 58, 78	316-110-00	245, 260	523-080-00	253
253-270-02	90	254-207-02	37, 58, 78	316-210-00	245, 260	523-090-00	253
253-501-03	83	254-208-02	37, 58, 78	317-110-00	245, 260	523-100-00	253
253-502-03	83	254-209-02	37, 58, 78	317-210-00	245, 260	523-110-00	253
253-503-03	83	254-210-02	37, 58, 78	318-004-00	245, 260	523-120-00	253
253-504-03	83	254-211-02	37, 58, 78	318-104-00	245, 260	523-150-00	253
253-505-03	83	254-212-02	37, 58, 78	319-401-00	149	524-060-00	253
253-506-03	83	254-213-02	37, 58, 78	319-402-00	149	524-070-00	253
253-507-03	83	254-220-02	37, 58, 78	319-403-00	149	524-080-00	253
253-508-03	83	254-221-02	37, 58, 78	319-405-00	149	524-090-00	253
253-509-03	83	254-222-02	37, 58, 78	319-406-00	149	524-100-00	253
253-510-03	83	254-300-02	40, 60, 80, 93	320-001-00	259	524-110-00	253
253-511-03	83	254-301-02	40, 60, 80, 93	320-002-00	259	525-040-00	252
253-512-03	83	254-302-02	40, 60, 80, 93	320-005-00	259	527-004-00	252
253-513-03	83	254-303-02	40, 60, 80, 93	320-010-00	259	527-005-00	252
253-514-03	83	254-304-02	40, 60, 80, 93	320-011-00	259	527-006-00	252
253-515-03	83	254-800-20	24, 47, 67	320-020-00	259	527-070-00	252
253-516-03	83	260-300-02	235, 314	320-021-00	259	527-080-00	252
253-520-03	83	260-300-03	95, 352	320-022-00	259	527-090-00	252
253-521-03	83	260-300-13	95, 352	320-023-00	259	527-100-00	252
253-541-03	89	260-300-20	94	320-024-00	259	528-039-50	130, 205, 326
253-550-03	83	260-302-00	96	320-109-00	259	528-040-50	130, 205, 326
253-601-02	91	260-303-00	96	320-110-00	259	528-041-00	131, 205, 280, 326
253-604-02	91	260-306-00	314	320-200-00	260	528-042-00	131, 205, 280, 326
253-607-02	91	260-315-00	95	324-610-00	246	528-043-00	131, 206, 327
253-609-02	91	260-317-00	95, 352	324-620-00	246	528-044-00	131, 206, 327
253-612-02	91	260-324-01	96	324-725-00	246	528-050-00	131, 205, 327
253-613-02	91	260-331-00	98, 140	324-730-00	246	528-070-00	255
253-620-02	91	260-332-00	98, 140	324-740-00	246	528-080-00	255
253-621-02	91	260-333-00	98, 140	324-750-00	246	528-090-00	255
253-622-02	91	260-334-00	98, 140	324-760-00	246	528-100-00	255
253-800-10	82	260-335-00	98, 140	380-070-00	166, 334	528-110-00	255
254-000-02	38, 59, 79, 92	260-336-00	97, 139	380-600-50	127, 165, 335	528-120-00	255
254-000-10	38, 59, 79, 92	260-337-00	97, 139	380-604-50	129, 165, 335	528-130-00	255
254-000-50	38, 59, 79, 92	260-350-00	141	380-604-60	129, 165, 335	528-150-00	255
254-001-02	38	260-355-00	141	380-704-50	129, 165, 335	528-155-00	255
254-001-10	38	260-360-10	96, 141	385-624-00	254	528-158-00	255
254-001-50	38	260-360-20	96, 141	385-630-00	254	528-159-00	255
254-002-02	38, 59, 79, 92	260-365-01	96, 141	513-070-00	252	528-200-10	130, 166, 325
254-002-10	38, 59, 79, 92	260-365-05	96, 141	513-080-00	252	528-210-10	130, 166, 325
254-002-50	38, 59, 79, 92	260-801-10	220	513-090-00	252	528-215-10	130, 166, 325
254-004-02	39, 59, 79, 92	260-803-01	227	513-100-00	252	528-220-00	130, 326
254-004-10	39, 59, 79, 92	260-803-02	227	513-120-00	252	600-000-00	275
254-006-02	38, 79, 92	260-803-03	227	513-150-00	252	600-001-00	275
254-006-10	38, 79, 92	260-803-04	227	514-070-00	252	600-001-30	275
254-008-02	38, 59, 79	260-804-01	227	514-080-00	252	600-002-00	275
254-008-10	38, 59, 79	260-804-02	227	514-090-00	252	600-002-30	275
254-010-02	39, 59, 79, 92	291-000-00	96	514-100-00	252	600-003-00	275
254-010-10	39, 59, 79, 92	308-513-00	253	520-062-00	254	600-004-00	275
254-100-00	94	308-515-00	253	520-070-00	254	600-005-00	275

REF	Página	REF	Página	REF	Página	REF	Página
600-300-10	266	602-831-30	281	681-100-00	129, 166, 334		
600-300-30	266	602-832-10	281	799-210-00	280		
600-300-60	266	602-832-30	281	831-601-00	246		
600-301-10	267	602-833-10	281	831-603-00	246		
600-301-30	267	602-833-30	281	831-606-00	246		
600-301-60	267	602-834-10	282	831-701-00	246		
600-302-10	267	602-834-30	282	831-703-00	246		
600-302-30	267	602-835-10	282	907-037-10	334		
600-302-60	267	602-835-30	282	907-047-10	334		
600-303-10	268	603-000-00	276				
600-303-30	268	606-600-00	274				
600-303-60	268	606-600-30	274				
600-310-30	268	606-701-00	274				
600-320-10	266	606-701-30	274				
600-320-30	266	607-202-00	258				
600-320-60	266	607-202-30	258				
600-321-10	267	607-204-00	257				
600-321-30	267	607-204-30	257				
600-321-60	267	609-004-00	277				
600-400-10	266	609-006-00	277				
600-400-30	266	609-008-00	277				
600-500-10	270	609-100-00	277				
600-500-30	270	609-200-30	277				
600-500-60	270	609-300-00	278				
600-501-10	270	609-400-00	278				
600-501-30	270	609-500-00	277				
600-501-60	270	611-115-00	285				
600-502-10	269	611-115-30	285				
600-502-30	269	611-115-60	285				
600-502-60	269	611-116-00	285				
600-503-10	269	611-120-01	285				
600-503-30	269	611-122-00	285				
600-503-60	269	611-130-00	285				
600-600-30	272	611-131-00	285				
600-601-30	271	611-132-00	285				
600-602-30	271	612-000-00	285				
600-610-00	276	620-107-00	257				
600-610-30	276	620-108-00	257				
602-604-10	273	620-109-00	257				
602-605-10	273	620-110-00	257				
602-606-10	272	620-207-01	257				
602-800-10	283	620-208-01	257				
602-800-30	283	620-209-01	257				
602-801-10	283	620-708-00	257				
602-801-30	283	621-028-00	256				
602-806-10	279	621-031-00	256				
602-806-30	279	621-034-00	256				
602-808-10	283	621-037-00	256				
602-808-30	283	621-040-00	256				
602-809-10	279	621-043-00	256				
602-809-30	279	621-046-00	256				
602-810-10	280	621-200-00	257				
602-810-30	280	621-300-00	256				
602-811-10	284	621-404-00	256				
602-811-30	284	621-405-00	256				
602-812-10	284	621-406-00	256				
602-812-30	284	621-407-00	256				
602-830-10	281	621-408-00	256				
602-830-30	281	621-409-00	256				
602-831-10	281	621-500-00	256				







# Concepción/Diseño

## Depto. de Publicidad Dentaureum

Catálogo núm. 20

Edición 2013/2014

**989-773-00**

En el transcurso del desarrollo continuado, nos reservamos el derecho de introducir mejoras y modificaciones de construcción, dimensiones y materiales, tanto en aparatos como en materiales. Queda prohibida la reproducción del catálogo – incluso en forma de extracto – sin nuestro consentimiento expreso. También traducciones específicas. Modelo registrado.

© Copyright Dentaureum GmbH & Co. KG

# Grupo Dentaurum

Alemania | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA  
y en más de 130 países en el mundo.



© Victoria - Fotolia.com

## Headquarters



**Dentaurum GmbH & Co. KG**  
Turnstraße 31 | 75228 Ispringen | Germany  
Tel. +49 72 31/803-0 | Fax +49 72 31/803-295 | [info@dentaurum.de](mailto:info@dentaurum.de)



**Dentaurum Benelux bvba-sprl**  
Britselei 31 | 2000 Antwerpen  
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | [info@dentaurum.be](mailto:info@dentaurum.be)



**Dentaurum Benelux bvba-sprl**  
Britselei 31 | 2000 Antwerpen  
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | [info@dentaurum.be](mailto:info@dentaurum.be)



**Dentaurum Benelux bvba-sprl**  
Britselei 31 | 2000 Antwerpen  
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | [info@dentaurum.be](mailto:info@dentaurum.be)



**Dentaurum España S.A.**  
Saturnino Calleja, 6 (2ªB) | E-28002 Madrid  
Tel. +34 91 41 65 16 1 | Fax +34 91 41 54 91 6 | [info@dentaurum.es](mailto:info@dentaurum.es)



**Dentaurum France SAS**  
Boulevard du Courcerin | Allée des Voyageurs | CS 60068 | F-77437 Marne-La-Vallée Cedex 2  
Tél. +33 (0) 1 64 11 26 26 | Fax +33 (0) 1 60 17 43 47 | [info@dentaurum.fr](mailto:info@dentaurum.fr)



**Dentaurum Italia S.p.a.**  
Via degli Speziali 142/144 | Blocco 33 - Centergross | I-40050 Funo (Bologna)  
Tel. +39.051 86 25 80 (r.a.) | Fax +39.051 86 32 91 | [info@dentaurum.it](mailto:info@dentaurum.it)



**Dentaurum Switzerland GmbH**  
Vogelberg 21B | 4614 Hägendorf  
Tel. +41 62-2165700 | Fax +41 62-2165701 | [info@dentaurum.ch](mailto:info@dentaurum.ch)



**Dentaurum Australia PTY LIMITED**  
18 Bertram Street | Mortlake NSW 2137 | SYDNEY  
Tel. +61 2 97 43 48 11 | Fax +61 2 97 43 45 99 | [info@dentaurum.com.au](mailto:info@dentaurum.com.au)



**Dentaurum Canada Inc.**  
600 - 525, boul. Ford | Châteauguay, QC, Canada | J6J 4Z2  
Tel. +1 450-691-2994 | Fax +1 888-771-3640 | [dentaurum@qc.aira.com](mailto:dentaurum@qc.aira.com)



**Dentaurum Inc.**  
10 Pheasant Run | Newtown, PA 18940-1819 | USA  
Tel. +1 800-523-3946 | Fax +1 800-553-6389 | [sales@dentaurum-us.com](mailto:sales@dentaurum-us.com)

