

# Prothèse dentaire 2013/2014

Le programme complet.



*« Ne plus chercher à devenir  
meilleur, c'est devenir moins bon. »*

*(Philip Rosenthal)*

## Votre numéro de client

Veuillez indiquer ici votre numéro de client Dentaurem. Afin de pouvoir traiter vos commandes plus rapidement, nous avons besoin de votre numéro de client à chaque commande.



**Chère Cliente,  
Cher Client,**

Les résultats d'une nouvelle étude sur notre image confirment une fois de plus le haut niveau de satisfaction de nos clients. Ce haut niveau, Dentaureum s'emploie non seulement à le conserver mais aussi à l'améliorer sans relâche. Les comparaisons avec d'autres leaders du marché l'attestent.

Des notes excellentes nous ont été attribuées dans les rubriques « Fiabilité » et « Compétence » de cette étude, laquelle montre également que notre qualité et rapidité de livraison est, elle aussi, très appréciée.

Dans notre palette de produits pour le laboratoire figurent de grandes marques comme **remanium®** (alliages non précieux), le **rema® Exakt** (revêtement). Le **remanium® star** est le premier alliage dentaire spécialement conçu pour tous les types de mise en œuvre (coulée, fraisage et fusion laser).

Dentaureum vous propose des céramiques non seulement en prothèse mais aussi en orthodontie et implantologie. Cette catégorie de produits a été entièrement actualisée c'est-à-dire adaptée aux toutes dernières innovations et nouvelles normes. **ceraMotion®** est l'aboutissement de nos 15 années d'expérience dans ce domaine. C'est le nom de notre nouvel assortiment de céramiques cosmétiques/de pressée, toutes parfaitement compatibles entre elles.

Nos principaux atouts pour continuer de faire face à la concurrence internationale : la compétence de nos collaborateurs, notre propre système de formation au sein de l'entreprise, le dynamisme de nos bureaux d'études et un contrôle qualité rigoureux.

Ensemble, relevons les nouveaux défis !

Avec nos cordiales salutations d'Ispringen



Mark Stephen Paçe

Président Directeur Général du Groupe Dentaureum



Axel Winkelstroeter

Président Directeur Général du Groupe Dentaureum

# Groupe Dentaureum

Allemagne | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA  
et plus de 130 pays à travers le monde.



## **Des technologies dentaires qui font référence.**

Le groupe Dentaureum conçoit, fabrique et commercialise dans le monde entier des produits pour le cabinet dentaire et le laboratoire de prothèse. Son siège est à Ispringen en Allemagne, près de Pforzheim. Ses actuels propriétaires et dirigeants sont les descendants directs du fondateur de l'entreprise, il y a plus de 125 ans ! Une entreprise donc toujours restée dans la même famille.

C'est grâce notamment à la diversité de ses produits et services que Dentaureum s'est forgé une excellente réputation internationale en prothèse, céramique, orthodontie et implantologie orale (Société Dentaureum Implants). Nous avons des filiales dans 8 pays et des représentants partout dans le monde, ce qui veut dire que les produits Dentaureum sont disponibles dans plus de 130 pays. Nos clients d'Allemagne, d'Autriche et de Suisse peuvent aussi faire appel à nos conseillers en produits médicaux. Nous sommes bien sûr présents dans d'autres pays européens, dont le vôtre.



Orthodontie | Implantologie | Prothèse dentaire | Céramique



# Le service « on line » Dentaureum.

La solution de facilité, de rapidité et de confort !

**Brightly colored orthodontic appliance**  
Neon-colored Orthocryl® powder (polymer) for producing brightly colored orthodontic appliances. Best processing, using both the doubling and the salt and water technique in conjunction with the color-forming liquid (monomer). REF 145-150-00 / 145-150-00. (Each gitter can also be used to enhance the effect of the color).

**Notes:**  
When using the salt and water technique, the color appears to have a marked effect, especially green and blue. By using the doubling technique, the colors are more thorough, resulting in more color and longer colors.

**Contents**

|                                           |            |
|-------------------------------------------|------------|
| 200 g Orthocryl® neon powder, neon orange | 145-150-00 |
| 200 g Orthocryl® neon powder, neon yellow | 145-150-00 |
| 200 g Orthocryl® neon powder, neon blue   | 145-150-00 |
| 200 g Orthocryl® neon powder, neon red    | 145-150-00 |
| 200 g Orthocryl® neon powder, neon green  | 145-150-00 |
| 200 g Orthocryl® neon powder, neon purple | 145-150-00 |
| 100 ml Orthocryl® liquid, clear           | 145-150-00 |
| 1 x 100 ml bottle for powder and liquid   | 145-150-00 |

► Informations produit.



➡ Vous trouverez toutes les informations sur nos produits et services sur [www.dentaureum.de](http://www.dentaureum.de)

➡ Facile et rapide : commander sur le **Dentaureum Online-Shop** ou avec votre portable en utilisant l'application « catalogue » (gratuite).



## ► Informations SAV.



### La solution de facilité.

Notre boutique en ligne est très facile à utiliser car elle se présente comme nos catalogues. Ainsi, vous y trouvez tout de suite l'article souhaité et pouvez le commander en quelques clics.

Autre avantage de cette solution : vous pouvez commander à toute heure !

### Vos avantages en un seul coup d'œil.

- Informations détaillées sur les produits.
- Possibilité de comparer les produits.
- Vérification automatique de la disponibilité des produits.
- Liste personnalisée de vos favoris pour retrouver les articles fréquemment commandés.
- Commande directe à partir du catalogue.
- Historique des commandes – Consultation de vos commandes antérieures.
- Commande en ligne directe de documentation sur l'utilisation des produits pour les patients.
- Affichage de vos conditions et prix personnalisés.
- Commande sécurisée avec cryptage SSL.



Toujours quelqu'un à qui parler.

Parce que nous sommes  
là pour vous.



## D DENTAURUM

|           |                       |
|-----------|-----------------------|
| Téléphone | +49 72 31 / 803 - 0   |
| Fax       | +49 72 31 / 803 - 295 |
| E-Mail    | info@dentaureum.de    |

## D DENTAURUM SWITZERLAND

|           |                    |
|-----------|--------------------|
| Téléphone | +41 62 - 216 57 00 |
| Fax       | +41 62 - 216 57 01 |
| E-Mail    | info@dentaureum.ch |

## D DENTAURUM BENELUX

|           |                    |
|-----------|--------------------|
| Téléphone | +32.(0)3/707.23.20 |
| Fax       | +32.(0)3/707.23.21 |
| E-Mail    | info@dentaureum.be |

## D DENTAURUM FRANCE

|           |                       |
|-----------|-----------------------|
| Téléphone | +33 (0) 1 64 11 26 26 |
| Fax       | +33 (0) 1 60 17 43 47 |
| E-Mail    | info@dentaureum.fr    |

## D DENTAURUM CANADA

|           |                                   |
|-----------|-----------------------------------|
| Téléphone | +1 800-363-9973 / +1 450-691-2994 |
| Fax       | +1 888-771-3640                   |
| E-Mail    | dentaureum@qc.aira.com            |



|                                                             |                |
|-------------------------------------------------------------|----------------|
| <b>Céramiques</b>                                           | <b>12 – 99</b> |
| ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques | 20 – 41        |
| ceraMotion® P+PMe – Céramique pressée et surpressée         | 42 – 43        |
| ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon   | 44 – 61        |
| ceraMotion® PZr – Céramique surpressée                      | 62 – 63        |
| ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane   | 64 – 81        |
| ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion                     | 82 – 93        |
| ceraMotion® – Accessoires pour céramique                    | 94 – 99        |

|                                        |                  |
|----------------------------------------|------------------|
| <b>Couronnes et bridges</b>            | <b>100 – 151</b> |
| Alliages CoCr                          | 114 – 120        |
| Alliages NiCr                          | 121 – 123        |
| Alliages précieux                      | 124 – 126        |
| Brasures et fils pour soudage au laser | 127 – 132        |
| Revêtements                            | 133 – 141        |
| Cires                                  | 142 – 144        |
| Systèmes de mise en revêtement         | 145              |
| Accessoires pour le modelage           | 146 – 147        |
| Attachements                           | 148              |
| Accessoires                            | 149 – 151        |

|                                        |                  |
|----------------------------------------|------------------|
| <b>Coulée sur modèle</b>               | <b>152 – 193</b> |
| Alliages                               | 162 – 164        |
| Brasures et fils pour soudage au laser | 165 – 166        |
| Revêtements                            | 167 – 169        |
| Revêtements grain fin                  | 170              |
| Matériaux de duplication               | 171 – 174        |
| Matériaux de duplication – Accessoires | 175 – 179        |
| Cires                                  | 180 – 185        |
| Accessoires                            | 186 – 193        |

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| <b>Titane</b>               | <b>194 – 209</b> |
| Métaux à couler             | 198 – 199        |
| Revêtements                 | 200 – 202        |
| Revêtements – Accessoires   | 203 – 204        |
| Attachements et accessoires | 205 – 208        |
| Usinage                     | 209              |

|                                           |                  |
|-------------------------------------------|------------------|
| <b>Usinage</b>                            | <b>210 – 237</b> |
| Disques de séparation et disques abrasifs | 214 – 216        |
| Pointes abrasives                         | 217 – 218        |
| Fraises et forets                         | 219 – 222        |
| Instruments abrasifs diamantés            | 223 – 227        |
| Mandrins                                  | 228              |
| Outils et accessoires de polissage        | 229 – 235        |
| Coffret de finition rematitan®            | 236              |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| <b>Prothèse</b>       | <b>238 – 247</b> |
| Matériau à empreintes | 242              |
| Modèles d'orthodontie | 243              |
| Isolation et cires    | 244              |
| Renforts palatins     | 245              |
| Accessoires           | 246 – 247        |

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| <b>Fils   Eléments divers</b> | <b>248 – 261</b> |
| Fils                          | 252 – 255        |
| Eléments divers               | 256 – 261        |



|                                                       |                  |
|-------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Ecarteurs</b>                                      | <b>262 – 285</b> |
| Ecarteurs standards                                   | 266 – 268        |
| Ecarteurs spéciaux                                    | 269 – 278        |
| Ecarteurs Variety                                     | 279              |
| Disjoncteurs palatins                                 | 280 – 284        |
| Accessoires                                           | 285              |
| <b>Résine autopolymérisable pour l'orthodontie</b>    | <b>286 – 305</b> |
| Orthocryl® / Assortiments                             | 292              |
| Orthocryl® / Réassort                                 | 293 – 294        |
| Mica disco                                            | 295              |
| Décalcomanie pour l'orthodontie                       | 296 – 298        |
| Accessoires                                           | 299 – 303        |
| Boîtes pour appareils d'orthodontie et accessoires    | 304 – 305        |
| <b>Pincés I Instruments</b>                           | <b>306 – 317</b> |
| Pincés Premium-Line                                   | 310 – 313        |
| Pincés et instruments                                 | 314 – 315        |
| Accessoires                                           | 316              |
| <b>Appareils</b>                                      | <b>318 – 361</b> |
| Soudeuses et accessoires                              | 324 – 335        |
| Appareil de coulée et accessoires                     | 336 – 339        |
| Mélangeur sous vide et accessoires                    | 340              |
| Appareils de duplication                              | 341              |
| Parallélomètres et accessoires                        | 342 – 344        |
| Appareil de fraisage et accessoires                   | 345              |
| Sableuses et accessoires                              | 346 – 349        |
| Fours céramiques et accessoires                       | 350 – 352        |
| Couteau à cire électrique                             | 353 – 354        |
| Taille-plâtre et accessoires                          | 355              |
| Fours de préchauffe et accessoires                    | 357 – 357        |
| Autoclave et système d'aspiration                     | 358              |
| Divers                                                | 359              |
| <b>Implantologie</b>                                  | <b>360 – 365</b> |
| Implantologie                                         | 360 – 365        |
| <b>Connaissance</b>                                   | <b>366 – 373</b> |
| remanium® compendium I + II + III                     | 368 – 369        |
| Orthocryl® live                                       | 370 – 371        |
| o-atlas                                               | 372 – 373        |
| <b>Cours</b>                                          | <b>374 – 377</b> |
| CDC – Centrum Dentale Kommunikation                   | 376 – 377        |
| <b>Service</b>                                        | <b>378 – 408</b> |
| Numéros d'assistance                                  | 9                |
| Liste des matériaux                                   | 380 – 381        |
| Tableaux de conversion                                | 382              |
| Symboles et pictogrammes                              | 383              |
| Instructions de préparation des pincés et instruments | 384 – 387        |
| Environnement                                         | 388 – 389        |
| Index alphabétique                                    | 390 – 395        |
| Index numérique                                       | 396 – 403        |

|                                                                |         |
|----------------------------------------------------------------|---------|
| ceraMotion® Me –<br>Céramique pour infrastructures métalliques | Page 20 |
| ceraMotion® P+PMe –<br>Céramique pressée et surpressée         | Page 42 |
| ceraMotion® Zr –<br>Céramique pour infrastructures en zircone  | Page 44 |
| ceraMotion® PZr – Céramique surpressée                         | Page 62 |
| ceraMotion® Ti – Céramique<br>pour infrastructures en titane   | Page 64 |
| ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion                        | Page 82 |
| ceraMotion® – Accessoires pour céramique                       | Page 94 |





Le système céramique vraiment complet.



#### Céramiques ■

Couronnes et bridges ■

Coulée sur modèle ■

Titane ■

Usinage ■

Prothèse ■

Fils | Eléments divers ■

Ecarteurs ■

Résine autopolymérisable pour l'ODF ■

Pinces | Instruments ■

Appareils ■

Implantologie ■

Connaissance ■

Cours ■

Service ■

**Moins de travail –**

*plus d'esthétique*



## **L'innovation à grande échelle.**

Dentaurum a revu toute sa gamme de céramiques et l'a améliorée sur la base des nouvelles avancées technologiques et nouveaux standards. Nos nouvelles céramiques à presser/de recouvrement – parfaitement adaptées entre elles – sont le fruit de nos 15 années d'expérience dans ce domaine.

ceraMotion® – des céramiques hybrides dont la mise en oeuvre est facile, et rationnelle. Cette nouvelle gamme constitue un nouveau jalon dans le parcours de Dentaurum, un parcours marqué par la réussite.





---

## **ceraMotion® Me**

Céramique cosmétique pour infrastructures métalliques.

---

## **ceraMotion® Zr**

Céramique cosmétique pour infrastructures en zircone.

---

## **ceraMotion® Ti**

Céramique cosmétique pour infrastructures en titane.

---

## **ceraMotion® Lf**

Céramique cosmétique basse fusion pour alliages à CDT élevé.

---

## **ceraMotion® P+PMe**

Céramique à presser et surpressée sur infrastructures métalliques.

---

## **ceraMotion® PZr**

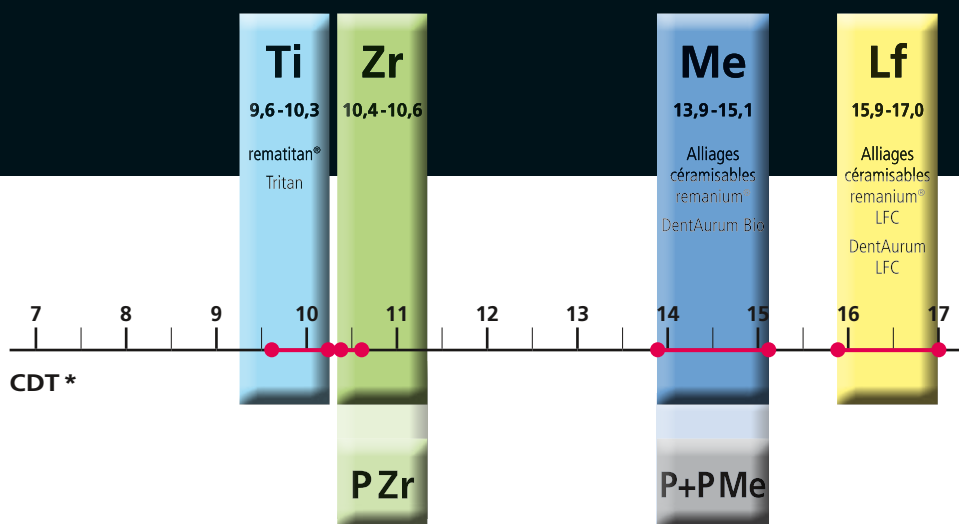
Céramique à presser sur infrastructures zircone.

---

## Indication.

Concordance céramique – matériaux pour armature.

### Céramique cosmétique ceraMotion®.



### Céramique pressée ceraMotion®.

\* CDT – Coefficient d'expansion thermique ( $10^{-6} \text{ K}^{-1}$ , 25–500 °C)

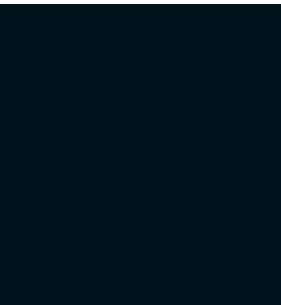


## Des propriétés « matériau » et de mise en oeuvre optimales.

L'adaptation optimale des CDT de ces céramiques aux matériaux d'infrastructure correspondants, et la grande résistance de la liaison céramique/matériau d'infrastructure, sont garantes d'une fiabilité excellente. Le double traitement thermique confère au matériau céramique les propriétés souhaitées. Pour vous faciliter la tâche : un même schéma de stratification pour toutes ces céramiques, quel que soit le matériau de l'infrastructure.

## Les principaux avantages que vous offre ceraMotion® :

- Facilité d'utilisation au quotidien car ces céramiques hybrides présentent toutes les mêmes propriétés/caractéristiques de mise en œuvre, et la même technique de stratification.
- Durée de cuisson courte grâce à la suppression du refroidissement lent, y compris avec les alliages exempts de métaux précieux.
- Des propriétés « matériau » reproductibles à l'identique grâce au double traitement thermique.
- Fiabilité de la liaison grâce à l'adaptation optimale du CDT de la céramique à celui du matériau de l'infrastructure.
- Une reproduction sûre de la teinte souhaitée, grâce au procédé spécifique de thermocoloration employé.
- Grande vitalité chromatique du fait de la stabilité des propriétés optiques, même après de nombreuses cuissons.
- Un « Concept Chromatique » inédit, qui permet de réaliser toutes les tonalités de teinte, y compris celles des teintiers Vita-3 D-Master® et Ivoclar-Chromascop®.
- Un concept « Touch Up » également inédit, qui vous facilitera les travaux neufs ainsi que les réparations.
- Excellente qualité d'adhésion à l'infrastructure grâce à l'opaque TR, qui fait office d'opaque et d'agent de liaison.



## ceraMotion®



|  |                                                                                                                                                                                                                        |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>ceraMotion®<sub>Me</sub></b><br>Céramique cosmétique pour armatures métalliques<br>(CDT 13,9–15,1)                                                                                                                  |
|  | <b>ceraMotion®<sub>P-PMe</sub></b><br>Céramique pressée pour restaurations tout-céramique<br>(inlays, couronnes partielles/entières et facettes)<br>Céramique surpressée pour armatures métalliques<br>(CDT 13,9–15,1) |
|  | <b>ceraMotion®<sub>Zr</sub></b><br>Céramique cosmétique pour armatures en zircone                                                                                                                                      |
|  | <b>ceraMotion®<sub>PZr</sub></b><br>Céramique surpressée pour armatures en zircone                                                                                                                                     |
|  | <b>ceraMotion®<sub>Ti</sub></b><br>Céramique cosmétique pour armatures en titane<br>ou alliage de titane                                                                                                               |
|  | <b>ceraMotion®<sub>Lf</sub></b><br>Céramique cosmétique basse fusion<br>pour alliages à CDT élevé                                                                                                                      |



## **Céramique cosmétique /à presser ceraMotion®.**

Le système de céramiques hybrides « ceraMotion® » est constitué de différentes composantes à stratifier/à presser parfaitement adaptées entre elles. Deux techniques différentes qui visent un même objectif : un résultat esthétique et une fiabilité de la mise en oeuvre tous deux excellents, quel que soit le matériau d'infrastructure. Parfaite adaptation à toutes les céramiques hautes performances (zircones) ainsi qu'aux alliages CoCr ultra résistants de nouvelle génération comme le remanium® star par exemple.

## **Stratification.**

Les opaques, la dentine et l'émail font appel à différentes frittées de base optimisées. Si bien que les restaurations réalisées avec ceraMotion® se distinguent par leur naturel et esthétisme, semblables à ceux de la dent naturelle.

## **Le système « Touch Up ».**

Cet innovant « Touch Up » vous permet de combiner la cuisson de correction avec celle de glaçage. Il est composé de modules très efficaces, qui non seulement vous faciliteront la tâche, mais vous permettront également d'obtenir d'excellents résultats au plan de l'esthétique. L'assortiment « Touch Up » contient également des masses de réparation, qui vont jusqu'à l'opaque. Un système simple et génial à la fois, conçu par des utilisateurs pour leurs confrères utilisateurs.





### 8 Shade Set (Paste Opaque)

Pour la céramique cosmétique pour armatures métalliques présentant un CDT compris entre 13,9 et 15,1 · 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup> (25-500 °C). Cet assortiment – qui couvre les 8 teintes A-D principales – contient des opaques en pâte, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses « effet ». Compatible avec la céramique à presser ceraMotion® PMe.

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| <b>REF 252-800-10</b> | 1 assortiment |
|-----------------------|---------------|

CE 0483

#### Conditionnement :

| Désignation            | REF               | Quantité |
|------------------------|-------------------|----------|
| Paste Opaque PO A1     | <b>252-501-03</b> | 3 g      |
| * Paste Opaque PO A2   | <b>252-502-03</b> | 3 g      |
| * Paste Opaque PO A3   | <b>252-503-03</b> | 3 g      |
| * Paste Opaque PO A3,5 | <b>252-504-03</b> | 3 g      |
| * Paste Opaque PO B2   | <b>252-507-03</b> | 3 g      |
| Paste Opaque PO B3     | <b>252-508-03</b> | 3 g      |
| Paste Opaque PO C3     | <b>252-512-03</b> | 3 g      |
| Paste Opaque PO D3     | <b>252-515-03</b> | 3 g      |
| Base Dentin BD A1      | <b>252-021-20</b> | 20 g     |
| * Base Dentin BD A2    | <b>252-022-20</b> | 20 g     |
| * Base Dentin BD A3    | <b>252-023-20</b> | 20 g     |
| Base Dentin BD A3,5    | <b>252-024-20</b> | 20 g     |
| * Base Dentin BD B2    | <b>252-027-20</b> | 20 g     |
| Base Dentin BD B3      | <b>252-028-20</b> | 20 g     |
| Base Dentin BD C3      | <b>252-032-20</b> | 20 g     |
| Base Dentin BD D3      | <b>252-035-20</b> | 20 g     |
| Dentin D A1            | <b>252-041-20</b> | 20 g     |
| * Dentin D A2          | <b>252-042-20</b> | 20 g     |
| * Dentin D A3          | <b>252-043-20</b> | 20 g     |
| Dentin D A3,5          | <b>252-044-20</b> | 20 g     |
| * Dentin D B2          | <b>252-047-20</b> | 20 g     |

| Désignation                        | REF               | Quantité |
|------------------------------------|-------------------|----------|
| Dentin D B3                        | <b>252-048-20</b> | 20 g     |
| Dentin D C3                        | <b>252-052-20</b> | 20 g     |
| Dentin D D3                        | <b>252-055-20</b> | 20 g     |
| * Incisal I 1                      | <b>252-060-20</b> | 20 g     |
| * Incisal I 2                      | <b>252-061-20</b> | 20 g     |
| Incisal Opal IO 1                  | <b>252-065-20</b> | 20 g     |
| Incisal Opal IO 2                  | <b>252-066-20</b> | 20 g     |
| * Incisal Transpa IT 1             | <b>252-070-20</b> | 20 g     |
| * Incisal Transpa IT 2             | <b>252-071-20</b> | 20 g     |
| * Transpa T transpa                | <b>252-075-20</b> | 20 g     |
| Dentin Modifier Chroma DM C orange | <b>252-114-20</b> | 20 g     |
| Dentin Modifier Fluo DM F yellow   | <b>252-116-20</b> | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal honey     | <b>252-121-20</b> | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal white     | <b>252-122-20</b> | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal blue      | <b>252-123-20</b> | 20 g     |
| * Glaze GL transpa                 | <b>252-270-02</b> | 2 g      |
| Correction C transpa               | <b>252-095-03</b> | 3 g      |
| * Me Standard Modelling Liquid     | <b>254-001-10</b> | 100 ml   |
| * Paste Liquid                     | <b>254-006-02</b> | 20 ml    |
| * Stains Liquid                    | <b>254-010-02</b> | 20 ml    |
| Shade Disc Incisal                 | <b>254-100-00</b> | 1 pièce  |

### 3 Shade Set (A2, A3, B2)

**REF 252-900-15**

\* Éléments constitutifs des 3 Shade Set – conditionnement réduit pour certains liquides.

## Céramique pour infrastructures métalliques – ceraMotion® Me



### 8 Shade Set (Powder Opaque)

Pour la céramique cosmétique pour armatures métalliques présentant un CDT compris entre 13,9 et 15,1 · 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup> (25-500 °C). Cet assortiment – qui couvre les 8 teintes A-D principales – contient des opaques en poudre, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses « effet ». Compatible avec la céramique à presser ceraMotion® PME.

|                |               |
|----------------|---------------|
| REF 252-800-15 | 1 assortiment |
|----------------|---------------|

CE 0483

### Conditionnement :

| Désignation         | REF        | Quantité |
|---------------------|------------|----------|
| Opaque O A1         | 252-001-20 | 20 g     |
| Opaque O A2         | 252-002-20 | 20 g     |
| Opaque O A3         | 252-003-20 | 20 g     |
| Opaque O A3,5       | 252-004-20 | 20 g     |
| Opaque O B2         | 252-007-20 | 20 g     |
| Opaque O B3         | 252-008-20 | 20 g     |
| Opaque O C3         | 252-012-20 | 20 g     |
| Opaque O D3         | 252-015-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD A1   | 252-021-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD A2   | 252-022-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD A3   | 252-023-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD A3,5 | 252-024-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD B2   | 252-027-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD B3   | 252-028-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD C3   | 252-032-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD D3   | 252-035-20 | 20 g     |
| Dentin D A1         | 252-041-20 | 20 g     |
| Dentin D A2         | 252-042-20 | 20 g     |
| Dentin D A3         | 252-043-20 | 20 g     |
| Dentin D A3,5       | 252-044-20 | 20 g     |
| Dentin D B2         | 252-047-20 | 20 g     |

| Désignation                        | REF        | Quantité |
|------------------------------------|------------|----------|
| Dentin D B3                        | 252-048-20 | 20 g     |
| Dentin D C3                        | 252-052-20 | 20 g     |
| Dentin D D3                        | 252-055-20 | 20 g     |
| Incisal I 1                        | 252-060-20 | 20 g     |
| Incisal I 2                        | 252-061-20 | 20 g     |
| Incisal Opal IO 1                  | 252-065-20 | 20 g     |
| Incisal Opal IO 2                  | 252-066-20 | 20 g     |
| Incisal Transpa IT 1               | 252-070-20 | 20 g     |
| Incisal Transpa IT 2               | 252-071-20 | 20 g     |
| Transpa T transpa                  | 252-075-20 | 20 g     |
| Dentin Modifier Chroma DM C orange | 252-114-20 | 20 g     |
| Dentin Modifier Fluo DM F yellow   | 252-116-20 | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal honey     | 252-121-20 | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal white     | 252-122-20 | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal blue      | 252-123-20 | 20 g     |
| Glaze GL transpa                   | 252-270-02 | 2 g      |
| Correction C transpa               | 252-095-03 | 3 g      |
| Me Standard Modelling Liquid       | 254-001-10 | 100 ml   |
| Powder BOL Liquid                  | 254-008-10 | 100 ml   |
| Stains Liquid                      | 254-010-02 | 20 ml    |
| Shade Disc Incisal                 | 254-100-00 | 1 pièce  |



### Chroma Concept Set

Conçu pour élargir l'espace chromatique des teintes « standard » et « bleach », cet assortiment vous permettra également de reproduire toutes les nuances d'autres teintiers comme le Vita-3 D-Master® ou le Ivoclar-Chromascop®. Contient 17 masses céramique (opaques, dentines et « bleach »).

REF 252-800-45 1 assortiment

CE 0483

#### Conditionnement :

| Désignation                                 | REF        | Quantité |
|---------------------------------------------|------------|----------|
| Chroma Concept Paste Opaque CC PO 1, bleach | 252-541-03 | 3 g      |
| Chroma Concept Paste Opaque CC PO 2         | 252-542-03 | 3 g      |
| Chroma Concept Paste Opaque CC PO 3         | 252-543-03 | 3 g      |
| Chroma Concept Paste Opaque CC PO 4         | 252-544-03 | 3 g      |
| Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach        | 252-231-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach        | 252-232-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 3                | 252-233-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 4                | 252-234-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 5                | 252-235-20 | 20 g     |

| Désignation                           | REF        | Quantité |
|---------------------------------------|------------|----------|
| Chroma Concept Dentin CC D 6          | 252-236-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 7          | 252-237-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 8          | 252-238-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 9          | 252-239-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 10         | 252-240-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 11         | 252-241-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 12         | 252-242-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach | 252-245-20 | 20 g     |
| Shade Disc Chroma Concept / Bleach    | 254-102-00 | 1 pièce  |

## Céramique pour infrastructures métalliques – ceraMotion® Me



### Touch Up Set

Finition et corrections faciles et rapides du fait de la cuisson basse température.

10 masses céramiques (opaques, dentines de base, dentines standard et masses incisales).

REF 252-800-50

1 assortiment

CE 0483

### Conditionnement :

| Désignation                        | REF        | Quantité |
|------------------------------------|------------|----------|
| Touch Up Paste Opaque TU PO medium | 252-250-03 | 3 g      |
| Touch Up Base Dentin TU BD light   | 252-251-20 | 20 g     |
| Touch Up Base Dentin TU BD medium  | 252-252-20 | 20 g     |
| Touch Up Base Dentin TU BD dark    | 252-253-20 | 20 g     |
| Touch Up Dentin TU D light         | 252-255-20 | 20 g     |
| Touch Up Dentin TU D medium        | 252-256-20 | 20 g     |

| Désignation                   | REF        | Quantité |
|-------------------------------|------------|----------|
| Touch Up Dentin TU D dark     | 252-257-20 | 20 g     |
| Touch Up Incisal TU I medium  | 252-260-20 | 20 g     |
| Touch Up Incisal TU I opal    | 252-261-20 | 20 g     |
| Touch Up Incisal TU I transpa | 252-262-20 | 20 g     |
| Shade Disc Touch Up           | 254-103-00 | 1 pièce  |

Online-Shop

Dentaurum





### Stains Universal Set

Assortiment de maquillants dans les 8 teintes principales (3 teintes de base et 5 teintes de caractérisation). Ces maquillants servent à créer des effets internes/externes.

REF 254-800-20 1 assortiment

CE 0483

#### Conditionnement :

| Désignation        | REF        | Quantité |
|--------------------|------------|----------|
| Body Stains B ST A | 254-220-02 | 2 g      |
| Body Stains B ST B | 254-221-02 | 2 g      |
| Body Stains B ST C | 254-222-02 | 2 g      |
| Stains ST white    | 254-201-02 | 2 g      |
| Stains ST orange   | 254-204-02 | 2 g      |

| Désignation           | REF        | Quantité |
|-----------------------|------------|----------|
| Stains ST blue        | 254-207-02 | 2 g      |
| Stains ST olive green | 254-209-02 | 2 g      |
| Stains ST red brown   | 254-212-02 | 2 g      |
| Stains Liquid         | 254-010-02 | 20 ml    |
| Shade Disc Stains     | 254-105-00 | 1 pièce  |

## Céramique pour infrastructures métalliques – ceraMotion<sup>®</sup> Me

### Paste Opaque PO

Opaque en pâte

- a usage universel; compatible avec tous les alliages précieux/non précieux, ainsi qu'avec l'or électrodéposé (galvanoplastie) et la technique de surpressée
- excellente qualité de liaison car tensions réduites au niveau de l'interface infrastructure/couche cosmétique grâce au concept de connexion TRC (Tension Reduced Connection)
- en général une cuisson suffit
- recouvrement dense, efficace, de l'infrastructure métallique
- application facile

Liquide : Paste Liquid



| Teinte  | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| PO A1   | 252-501-03 | 3 g      |
| PO A2   | 252-502-03 | 3 g      |
| PO A3   | 252-503-03 | 3 g      |
| PO A3,5 | 252-504-03 | 3 g      |
| PO A4   | 252-505-03 | 3 g      |
| PO B1   | 252-506-03 | 3 g      |
| PO B2   | 252-507-03 | 3 g      |
| PO B3   | 252-508-03 | 3 g      |
| PO B4   | 252-509-03 | 3 g      |
| PO C1   | 252-510-03 | 3 g      |
| PO C2   | 252-511-03 | 3 g      |
| PO C3   | 252-512-03 | 3 g      |
| PO C4   | 252-513-03 | 3 g      |
| PO D2   | 252-514-03 | 3 g      |
| PO D3   | 252-515-03 | 3 g      |
| PO D4   | 252-516-03 | 3 g      |

CE 0483

### Paste Opaque Modifier POM

- pour accentuer la teinte des opaques en pâte

Liquide : Paste Liquid

| Teinte       | REF        | Quantité |
|--------------|------------|----------|
| POM gingival | 252-520-03 | 3 g      |
| POM orange   | 252-521-03 | 3 g      |



CE 0483

## ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



### Opaque O

Opaque en poudre

- couche fine
- recouvrement dense, efficace, de l'infrastructure métallique
- convient tout particulièrement pour les alliages contenant de l'argent

Liquide : Powder BOL Liquid

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| O A1   | 252-001-20 | 252-001-40 |
| O A2   | 252-002-20 | 252-002-40 |
| O A3   | 252-003-20 | 252-003-40 |
| O A3,5 | 252-004-20 | 252-004-40 |
| O A4   | 252-005-20 | 252-005-40 |
| O B1   | 252-006-20 | 252-006-40 |
| O B2   | 252-007-20 | 252-007-40 |
| O B3   | 252-008-20 | 252-008-40 |
| O B4   | 252-009-20 | 252-009-40 |
| O C1   | 252-010-20 | 252-010-40 |
| O C2   | 252-011-20 | 252-011-40 |
| O C3   | 252-012-20 | 252-012-40 |
| O C4   | 252-013-20 | 252-013-40 |
| O D2   | 252-014-20 | 252-014-40 |
| O D3   | 252-015-20 | 252-015-40 |
| O D4   | 252-016-20 | 252-016-40 |

CE 0483



### Opaque Modifier OM

- pour accentuer la teinte des opaques en poudre

Liquide : Powder BOL Liquid

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| OM gingival | 252-018-20 | 20 g     |
| OM orange   | 252-019-20 | 20 g     |

CE 0483



## Céramique pour infrastructures métalliques – ceraMotion® Me

### Shoulder SM

Masse pour épaulements

La masse d'épaulement « blanc » vous permet d'obtenir, par mélange, toutes les nuances de teinte (de A1 à D4).

La masse d'épaulement « transparent » permet de réaliser un épaulement plus translucide.

Liquide : Shoulder Liquid



| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| SM A       | 252-081-20 | 20 g     |
| SM B       | 252-082-20 | 20 g     |
| SM C       | 252-083-20 | 20 g     |
| SM D       | 252-084-20 | 20 g     |
| SM white   | 252-085-20 | 20 g     |
| SM transpa | 252-086-20 | 20 g     |

CE 0483

### Gingival G

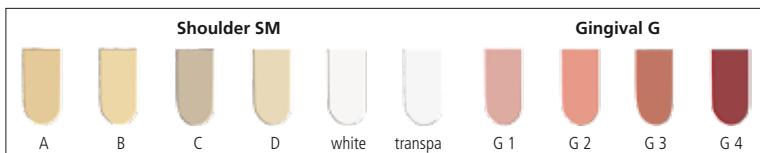
- pour la construction/reconstruction des parties gingivales (papilles comprises)
- permet de masquer les défauts de la muqueuse

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +



| Teinte | REF        | Quantité |
|--------|------------|----------|
| G 1    | 252-090-20 | 20 g     |
| G 2    | 252-091-20 | 20 g     |
| G 3    | 252-092-20 | 20 g     |
| G 4    | 252-093-20 | 20 g     |

CE 0483



## ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



### Base Dentin BD

- plus opaque que la dentine standard
- action diffusante
- obtention d'un effet de profondeur 3 D (après finition)
- soutient la teinte de la dent (même lorsque l'espace disponible est limité)
- accentue les reflets venant de l'intérieur

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte  | REF (20 g) | REF (40 g) |
|---------|------------|------------|
| BD A1   | 252-021-20 | 252-021-40 |
| BD A2   | 252-022-20 | 252-022-40 |
| BD A3   | 252-023-20 | 252-023-40 |
| BD A3,5 | 252-024-20 | 252-024-40 |
| BD A4   | 252-025-20 | 252-025-40 |
| BD B1   | 252-026-20 | 252-026-40 |
| BD B2   | 252-027-20 | 252-027-40 |
| BD B3   | 252-028-20 | 252-028-40 |
| BD B4   | 252-029-20 | 252-029-40 |
| BD C1   | 252-030-20 | 252-030-40 |
| BD C2   | 252-031-20 | 252-031-40 |
| BD C3   | 252-032-20 | 252-032-40 |
| BD C4   | 252-033-20 | 252-033-40 |
| BD D2   | 252-034-20 | 252-034-40 |
| BD D3   | 252-035-20 | 252-035-40 |
| BD D4   | 252-036-20 | 252-036-40 |

CE 0483



### Base Dentin Modifier BDM

Masse « effet » présentant une opacité prononcée

- crée de la profondeur chromatique
- gère la luminosité
- reproduit les effets naturels situés dans la dentine et au niveau des faces proximales et des lobes

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| BDM salmon  | 252-101-20 | 20 g     |
| BDM caramel | 252-102-20 | 20 g     |
| BDM ochre   | 252-103-20 | 20 g     |
| BDM ivory   | 252-104-20 | 20 g     |
| BDM lemon   | 252-105-20 | 20 g     |
| BDM vanilla | 252-106-20 | 20 g     |
| BDM brown   | 252-107-20 | 20 g     |

CE 0483



## Céramique pour infrastructures métalliques – ceraMotion® Me

### Dentin D

Dentine standard

- obtention de la teinte primaire
- fluorescence de la dent naturelle
- effet de prisme

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +



| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| D A1   | 252-041-20 | 252-041-40 |
| D A2   | 252-042-20 | 252-042-40 |
| D A3   | 252-043-20 | 252-043-40 |
| D A3,5 | 252-044-20 | 252-044-40 |
| D A4   | 252-045-20 | 252-045-40 |
| D B1   | 252-046-20 | 252-046-40 |
| D B2   | 252-047-20 | 252-047-40 |
| D B3   | 252-048-20 | 252-048-40 |
| D B4   | 252-049-20 | 252-049-40 |
| D C1   | 252-050-20 | 252-050-40 |
| D C2   | 252-051-20 | 252-051-40 |
| D C3   | 252-052-20 | 252-052-40 |
| D C4   | 252-053-20 | 252-053-40 |
| D D2   | 252-054-20 | 252-054-40 |
| D D3   | 252-055-20 | 252-055-40 |
| D D4   | 252-056-20 | 252-056-40 |

CE 0483

| Tableau de concordance des masses Incisals   |                  |              |                 |
|----------------------------------------------|------------------|--------------|-----------------|
| Teinte de dentine                            | Incisal standard | Incisal opal | Incisal transpa |
| A1, A2, B1                                   | I 1              | IO 1         | IT 1            |
| A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4 | I 2              | IO 2         | IT 2            |
| A4, C4                                       | I 3              | IO 3         | IT 3            |

## ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



### Dentin Modifier Chroma DM C

- gère l'intensité de la tonalité de teinte
  - augmente la saturation interne du corps de la dent, même dans le cas d'une faible épaisseur de stratification
- Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| DM C A      | 252-111-20 | 20 g     |
| DM C B      | 252-112-20 | 20 g     |
| DM C C      | 252-113-20 | 20 g     |
| DM C orange | 252-114-20 | 20 g     |

CE 0483



### Dentin Modifier Fluo DM F

Masse « effet » à fluorescence prononcée

- gère la luminosité
- Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| DM F cream  | 252-115-20 | 20 g     |
| DM F yellow | 252-116-20 | 20 g     |
| DM F orange | 252-117-20 | 20 g     |

CE 0483

Dentin Modifier Chroma DM C



A



B



C



orange

Dentin Modifier Fluo DM F



cream



yellow



orange

## Céramique pour infrastructures métalliques – cera<sup>motion</sup> Me

### Incisal I

Masse « Incisal » standard

- s'utilise en zone incisale

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| I 1    | 252-060-20 | 252-060-40 |
| I 2    | 252-061-20 | 252-061-40 |
| I 3    | 252-062-20 | 252-062-40 |

CE 0483



### Incisal Opal IO

- pour stratification émail alternée
- effet opalescent (bleuté) en lumière réfléchie
- effet orangé en lumière transmise
- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| IO 1   | 252-065-20 | 252-065-40 |
| IO 2   | 252-066-20 | 252-066-40 |
| IO 3   | 252-067-20 | 252-067-40 |

CE 0483



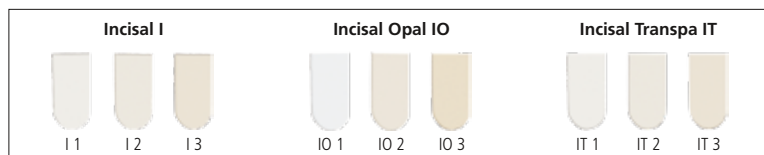
### Incisal Transpa IT

- augmente la transparence des masses
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| IT 1   | 252-070-20 | 252-070-40 |
| IT 2   | 252-071-20 | 252-071-40 |
| IT 3   | 252-072-20 | 252-072-40 |

CE 0483



## ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



### Transpa T

- masse très translucide
- s'utilise, si nécessaire, en zone incisale

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte    | REF (20 g) | REF (40 g) |
|-----------|------------|------------|
| T transpa | 252-075-20 | 252-075-40 |

CE 0483



### Incisal Modifier IM

- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- pour la stratification émail alternée
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte        | REF        | Quantité |
|---------------|------------|----------|
| IM opal honey | 252-121-20 | 20 g     |
| IM opal white | 252-122-20 | 20 g     |
| IM opal blue  | 252-123-20 | 20 g     |
| IM grey       | 252-124-20 | 20 g     |
| IM opal grey  | 252-125-20 | 20 g     |

CE 0483

#### Transpa T



transpa

#### Incisal Modifier IM



opal honey



opal white



opal blue



opal grey



grey

## Céramique pour infrastructures métalliques – ceraMotion<sup>®</sup> Me

### Chroma Concept Paste Opaque CC PO

Opaque en pâte « Chroma »

- renforce la réflexion venant de l'intérieur
- pour les patients aux dents claires et blanches
- toutes les nuances de teinte des teintiers d'autres marques sont réalisables (Vita-3 D -Master<sup>®</sup> ou le Ivoclar-Chromascop<sup>®</sup> par exemple)

Liquide : Paste Liquid



| Teinte          | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| CC PO 1, bleach | 252-541-03 | 3 g      |
| CC PO 2         | 252-542-03 | 3 g      |
| CC PO 3         | 252-543-03 | 3 g      |
| CC PO 4         | 252-544-03 | 3 g      |

CE 0483

### Chroma Concept Opaque CC O

Opaque en poudre « Chroma »

- renforce la réflexion venant de l'intérieur
- pour les patients aux dents claires et blanches
- toutes les nuances de teinte des teintiers d'autres marques sont réalisables (Vita-3 D -Master<sup>®</sup> ou le Ivoclar-Chromascop<sup>®</sup> par exemple)

Liquide : Powder BOL Liquid



| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC O 1, bleach | 252-221-20 | 20 g     |
| CC O 2         | 252-222-20 | 20 g     |
| CC O 3         | 252-223-20 | 20 g     |
| CC O 4         | 252-224-20 | 20 g     |

CE 0483

## ceraMotion®<sub>Me</sub> – Céramique pour infrastructures métalliques



### Chroma Concept Dentin CC D

- élargit l'espace chromatique (s'utilise pur ou mélangé)
- même opacité que les autres masses dentine
- masses dentine de blanchiment (blanches et lumineuses)
- toutes les nuances de teinte des teintiers d'autres marques sont réalisables (Vita-3 D-Master® ou le Ivoclar-Chromascop® par exemple)

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC D 1, bleach | 252-231-20 | 20 g     |
| CC D 2, bleach | 252-232-20 | 20 g     |
| CC D 3         | 252-233-20 | 20 g     |
| CC D 4         | 252-234-20 | 20 g     |
| CC D 5         | 252-235-20 | 20 g     |
| CC D 6         | 252-236-20 | 20 g     |
| CC D 7         | 252-237-20 | 20 g     |
| CC D 8         | 252-238-20 | 20 g     |
| CC D 9         | 252-239-20 | 20 g     |
| CC D 10        | 252-240-20 | 20 g     |
| CC D 11        | 252-241-20 | 20 g     |
| CC D 12        | 252-242-20 | 20 g     |

CE 0483



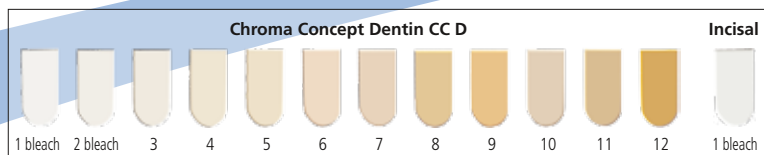
### Chroma Concept Incisal CC I

Masse de blanchiment incisale (claire)

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC I 1, bleach | 252-245-20 | 20 g     |

CE 0483





## Céramique pour infrastructures métalliques – ceraMotion® Me

### Touch Up Paste Opaque TU PO

Opaque en pâte (basse fusion) pour les corrections.

Température de cuisson : 860 °C

Liquide : Paste Liquid

| Teinte       | REF        | Quantité |
|--------------|------------|----------|
| TU PO medium | 252-250-03 | 3 g      |

CE 0483



### Touch Up Base Dentin TU BD

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage « en 1 ».

- structure haute densité (homogénéité des contacts muqueux)

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte       | REF        | Quantité |
|--------------|------------|----------|
| TU BD light  | 252-251-20 | 20 g     |
| TU BD medium | 252-252-20 | 20 g     |
| TU BD dark   | 252-253-20 | 20 g     |

CE 0483



### Touch Up Dentin TU D

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage « en 1 ».

- structure haute densité (aspect esthétique des faces occlusales)

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| TU D light  | 252-255-20 | 20 g     |
| TU D medium | 252-256-20 | 20 g     |
| TU D dark   | 252-257-20 | 20 g     |

CE 0483



### Touch Up Incisal TU I

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage « en 1 ».

- structure haute densité (aspect esthétique des faces occlusales)

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte       | REF        | Quantité |
|--------------|------------|----------|
| TU I medium  | 252-260-20 | 20 g     |
| TU I opal    | 252-261-20 | 20 g     |
| TU I transpa | 252-262-20 | 20 g     |

CE 0483



| Touch Up Base Dentin |        |      | Touch Up Dentin |        |      | Touch Up Incisal |      |         |
|----------------------|--------|------|-----------------|--------|------|------------------|------|---------|
|                      |        |      |                 |        |      |                  |      |         |
| light                | medium | dark | light           | medium | dark | medium           | opal | transpa |

## ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



### Correction C

Matériau LFC pour les petites corrections.

Température de cuisson : 860 °C

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte    | REF        | Quantité |
|-----------|------------|----------|
| C transpa | 252-095-03 | 3 g      |

CE 0483



### Glaze GL

Masse de glaçage à mélanger avec les « Stains » et les « Body Stains ».

Liquide : Stains Liquid

| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| GL transpa | 252-270-02 | 2 g      |

CE 0483

## Céramique pour infrastructures métalliques – ceraMotion<sup>®</sup> Me

### Body Stains B ST

Maquillants

- à mélanger avec la masse de glaçure
- renforce la tonalité de teinte
- profondeur chromatique spécifique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid



| Teinte | REF        | Quantité |
|--------|------------|----------|
| B ST A | 254-220-02 | 2 g      |
| B ST B | 254-221-02 | 2 g      |
| B ST C | 254-222-02 | 2 g      |



CE 0483

### Stains ST

Maquillants

- à mélanger avec la masse de glaçure
- renforce la tonalité de teinte
- profondeur chromatique spécifique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid



| Teinte             | REF        | Quantité |
|--------------------|------------|----------|
| ST 1 white         | 254-201-02 | 2 g      |
| ST 2 vanilla       | 254-202-02 | 2 g      |
| ST 3 yellow        | 254-203-02 | 2 g      |
| ST 4 orange        | 254-204-02 | 2 g      |
| ST 5 pink          | 254-205-02 | 2 g      |
| ST 6 purple        | 254-206-02 | 2 g      |
| ST 7 blue          | 254-207-02 | 2 g      |
| ST 8 grey          | 254-208-02 | 2 g      |
| ST 9 olive green   | 254-209-02 | 2 g      |
| ST 10 olive yellow | 254-210-02 | 2 g      |
| ST 11 medium brown | 254-211-02 | 2 g      |
| ST 12 red brown    | 254-212-02 | 2 g      |
| ST 13 black        | 254-213-02 | 2 g      |



CE 0483

## ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



### Me Standard Modelling Liquid

Liquide « standard » pour la préparation des masses céramique pour ceraMotion® Me.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-001-02 | 20 ml  |
| REF 254-001-10 | 100 ml |
| REF 254-001-50 | 500 ml |



### Modelling Liquid

Liquide « standard » pour la préparation des masses céramique.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-000-02 | 20 ml  |
| REF 254-000-10 | 100 ml |
| REF 254-000-50 | 500 ml |



### Modelling Liquid +

Liquide de modelage un peu plus visqueux.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-002-02 | 20 ml  |
| REF 254-002-10 | 100 ml |
| REF 254-002-50 | 500 ml |



### Paste Liquid

Pour régler la viscosité des pâtes.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-006-02 | 20 ml  |
| REF 254-006-10 | 100 ml |



### Powder BOL Liquid

Pour préparer le bonder/l'opaque/le liner en poudre.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-008-02 | 20 ml  |
| REF 254-008-10 | 100 ml |

## Céramique pour infrastructures métalliques – ceraMotion<sup>®</sup> Me

### Shoulder Liquid

Pour préparer les masses d'épaulement.

- améliore leur stabilité

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-004-02 | 20 ml  |
| REF 254-004-10 | 100 ml |



### Stains Liquid

Pour préparer les Stains, le « Glaze »/la masse de glaçage.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-010-02 | 20 ml  |
| REF 254-010-10 | 100 ml |



## ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



### Contrast Marker

Pour teinter les masses venant d'être préparées.

- donne de meilleurs contrastes lors de la stratification
- calcine sans laisser de résidus
- viscosité correspondant à celle du Modelling Liquid

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| vanilla | 254-300-02 | 20 ml    |
| orange  | 254-301-02 | 20 ml    |
| red     | 254-302-02 | 20 ml    |
| blue    | 254-303-02 | 20 ml    |
| green   | 254-304-02 | 20 ml    |



## ceraMotion® P.PMe – Céramique pressée et surpressée



### Paste Opaque PO

Opaque en pâte

- à usage universel; compatible avec tous les alliages précieux/non précieux, ainsi qu'avec l'or électrodéposé (galvanoplastie) et la technique de surpressée
- excellente qualité de liaison car tensions réduites au niveau de l'interface infrastructure/couche cosmétique grâce au concept de connexion TRC (Tension Reduced Connection)
- en général une cuisson suffit
- recouvrement dense, efficace, de l'infrastructure métallique
- application facile

Liquide : Paste Liquid

| Teinte  | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| PO A1   | 252-501-03 | 3 g      |
| PO A2   | 252-502-03 | 3 g      |
| PO A3   | 252-503-03 | 3 g      |
| PO A3,5 | 252-504-03 | 3 g      |
| PO A4   | 252-505-03 | 3 g      |
| PO B1   | 252-506-03 | 3 g      |
| PO B2   | 252-507-03 | 3 g      |
| PO B3   | 252-508-03 | 3 g      |
| PO B4   | 252-509-03 | 3 g      |
| PO C1   | 252-510-03 | 3 g      |
| PO C2   | 252-511-03 | 3 g      |
| PO C3   | 252-512-03 | 3 g      |
| PO C4   | 252-513-03 | 3 g      |
| PO D2   | 252-514-03 | 3 g      |
| PO D3   | 252-515-03 | 3 g      |
| PO D4   | 252-516-03 | 3 g      |

CE 0483



## Céramique pressée et surpressée – ceraMotion® P-PMe

### Ingot PMe I

Lingotins à presser sur métal et convenant aussi pour la réalisation de couronnes tout céramique.

| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| PMe I A1   | 252-431-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I A2   | 252-432-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I A3   | 252-433-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I A3,5 | 252-434-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I A4   | 252-435-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I B1   | 252-436-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I B2   | 252-437-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I B3   | 252-438-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I B4   | 252-439-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I C1   | 252-440-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I C2   | 252-441-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I C3   | 252-442-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I C4   | 252-443-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I D2   | 252-444-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I D3   | 252-445-05 | 5 x 2 g  |
| PMe I D4   | 252-446-05 | 5 x 2 g  |



CE 0483

### Ingot P I

Lingotins à presser pour la confection de facettes/inlays/onlays.

| Teinte  | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| P I T1  | 252-451-05 | 5 x 2 g  |
| P I T2  | 252-452-05 | 5 x 2 g  |
| P I CT1 | 252-456-05 | 5 x 2 g  |
| P I CT2 | 252-457-05 | 5 x 2 g  |
| P I CT3 | 252-458-05 | 5 x 2 g  |



CE 0483

T1 = lingotin « Transpa » / T2 = lingotin un peu moins translucide  
CT1 / CT2 / CT3 = lingotins translucides, légèrement teintés et ayant un aspect comparable à celui de l'émail naturel

## ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



### 8 Shade Set

Pour la céramique cosmétique pour armatures en zircon.  
Cet assortiment – qui couvre les 8 teintes A-D principales – contient des liners, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses « effet ».  
Compatible avec la céramique à presser ceraMotion® PZr.

|                |               |
|----------------|---------------|
| REF 250-800-15 | 1 assortiment |
|----------------|---------------|

CE 0483

#### Conditionnement :

| Désignation           | REF        | Quantité |
|-----------------------|------------|----------|
| * Liner L 1           | 250-001-20 | 20 g     |
| * Liner L 2           | 250-002-20 | 20 g     |
| * Liner L 3           | 250-003-20 | 20 g     |
| * Liner L 4           | 250-004-20 | 20 g     |
| * Liner L 5           | 250-005-20 | 20 g     |
| * Liner L 6           | 250-006-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD A1   | 250-021-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD A2   | 250-022-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD A3   | 250-023-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD A3,5 | 250-024-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD B2   | 250-027-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD B3   | 250-028-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD C3   | 250-032-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD D3   | 250-035-20 | 20 g     |
| * Dentin D A1         | 250-041-20 | 20 g     |
| * Dentin D A2         | 250-042-20 | 20 g     |
| * Dentin D A3         | 250-043-20 | 20 g     |
| * Dentin D A3,5       | 250-044-20 | 20 g     |
| * Dentin D B2         | 250-047-20 | 20 g     |
| * Dentin D B3         | 250-048-20 | 20 g     |

| Désignation                        | REF        | Quantité |
|------------------------------------|------------|----------|
| Dentin D C3                        | 250-052-20 | 20 g     |
| Dentin D D3                        | 250-055-20 | 20 g     |
| * Incisal I 1                      | 250-060-20 | 20 g     |
| * Incisal I 2                      | 250-061-20 | 20 g     |
| * Incisal Opal IO 1                | 250-065-20 | 20 g     |
| * Incisal Opal IO 2                | 250-066-20 | 20 g     |
| * Incisal Transpa IT 1             | 250-070-20 | 20 g     |
| * Incisal Transpa IT 2             | 250-071-20 | 20 g     |
| * Transpa T transpa                | 250-075-20 | 20 g     |
| Dentin Modifier Chroma DM C orange | 250-114-20 | 20 g     |
| Dentin Modifier Fluo DM F yellow   | 250-116-20 | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal honey     | 250-121-20 | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal white     | 250-122-20 | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal blue      | 250-123-20 | 20 g     |
| * Glaze GL transpa                 | 250-270-02 | 2 g      |
| * Correction C transpa             | 250-095-03 | 3 g      |
| * Modelling Liquid                 | 254-000-10 | 100 ml   |
| * Powder BOL Liquid                | 254-008-10 | 100 ml   |
| * Stains Liquid                    | 254-010-02 | 20 ml    |
| Shade Disc Incisal                 | 254-100-00 | 1 pièce  |

### 3 Shade Set (A2, A3, B2)

REF 250-900-15

\* Éléments constitutifs des 3 Shade Set – conditionnement réduit pour certains liquides.

## Céramique pour infrastructures en zircone – ceraMotion®



### Chroma Concept Set

Conçu pour élargir l'espace chromatique des teintes « standard » et « bleach », cet assortiment vous permettra également de reproduire toutes les nuances d'autres teintiers comme le Vita-3 D - Master® ou le Ivoclar-Chromascop®. Contient 17 masses céramique (opaques, dentines et « bleach »).

REF 250-800-45 1 assortiment

CE 0483

### Conditionnement :

| Désignation                          | REF        | Quantité |
|--------------------------------------|------------|----------|
| Chroma Concept Liner CC L 1, bleach  | 250-221-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Liner CC L 2          | 250-222-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Liner CC L 3          | 250-223-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Liner CC L 4          | 250-224-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach | 250-231-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach | 250-232-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 3         | 250-233-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 4         | 250-234-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 5         | 250-235-20 | 20 g     |

| Désignation                           | REF        | Quantité |
|---------------------------------------|------------|----------|
| Chroma Concept Dentin CC D 6          | 250-236-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 7          | 250-237-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 8          | 250-238-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 9          | 250-239-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 10         | 250-240-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 11         | 250-241-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 12         | 250-242-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach | 250-245-20 | 20 g     |
| Shade Disc Chroma Concept / Bleach    | 254-102-00 | 1 pièce  |

Online-Shop

Dentaurum



## ceraMotion®<sub>zr</sub> – Céramique pour infrastructures en zircon



### Touch Up Set

Finition et corrections faciles et rapides du fait de la cuisson basse température.

9 masses céramiques (dentines de base, dentines standard et masses incisales).

REF 250-800-50

1 assortiment

CE 0483

### Conditionnement :

| Désignation                       | REF               | Quantité |
|-----------------------------------|-------------------|----------|
| Touch Up Base Dentin TU BD light  | <b>250-251-20</b> | 20 g     |
| Touch Up Base Dentin TU BD medium | <b>250-252-20</b> | 20 g     |
| Touch Up Base Dentin TU BD dark   | <b>250-253-20</b> | 20 g     |
| Touch Up Dentin TU D light        | <b>250-255-20</b> | 20 g     |
| Touch Up Dentin TU D medium       | <b>250-256-20</b> | 20 g     |

| Désignation                   | REF               | Quantité |
|-------------------------------|-------------------|----------|
| Touch Up Dentin TU D dark     | <b>250-257-20</b> | 20 g     |
| Touch Up Incisal TU I medium  | <b>250-260-20</b> | 20 g     |
| Touch Up Incisal TU I opal    | <b>250-261-20</b> | 20 g     |
| Touch Up Incisal TU I transpa | <b>250-262-20</b> | 20 g     |
| Shade Disc Touch Up           | <b>254-103-00</b> | 1 pièce  |

## Céramique pour infrastructures en zircone – **ceraMotion<sup>®</sup> zr**



### Stains Universal Set

Assortiment de maquillants dans les 8 teintes principales (3 teintes de base et 5 teintes de caractérisation). Ces maquillants servent à créer des effets internes/externes.

|                |               |
|----------------|---------------|
| REF 254-800-20 | 1 assortiment |
|----------------|---------------|

CE 0483

#### Conditionnement :

| Désignation        | REF        | Quantité |
|--------------------|------------|----------|
| Body Stains B ST A | 254-220-02 | 2 g      |
| Body Stains B ST B | 254-221-02 | 2 g      |
| Body Stains B ST C | 254-222-02 | 2 g      |
| Stains ST white    | 254-201-02 | 2 g      |
| Stains ST orange   | 254-204-02 | 2 g      |

| Désignation           | REF        | Quantité |
|-----------------------|------------|----------|
| Stains ST blue        | 254-207-02 | 2 g      |
| Stains ST olive green | 254-209-02 | 2 g      |
| Stains ST red brown   | 254-212-02 | 2 g      |
| Stains Liquid         | 254-010-02 | 20 ml    |
| Shade Disc Stains     | 254-105-00 | 1 pièce  |

## cera<sup>motion</sup><sub>zr</sub> – Céramique pour infrastructures en zircon



### Liner L

S'utilise sur la zirconne blanche. Sert à garantir la fiabilité chromatique.

- pour l'optimisation chromatique de la zirconne teintée
- confère à la couche cosmétique une fluorescence naturelle

Liquide : Powder BOL Liquid

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| L 1    | 250-001-20 | 250-001-40 |
| L 2    | 250-002-20 | 250-002-40 |
| L 3    | 250-003-20 | 250-003-40 |
| L 4    | 250-004-20 | 250-004-40 |
| L 5    | 250-005-20 | 250-005-40 |
| L 6    | 250-006-20 | 250-006-40 |

CE 0483

| Recommandation pour le mélange |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Teinte                         | L1  | L2  | L3  | L4  | L5  | L6  |
| A1                             | 1/3 |     |     |     | 2/3 |     |
| A2                             | 2/3 |     |     |     | 1/3 |     |
| A3                             | 1   |     |     |     |     |     |
| A3,5                           | 3/4 |     |     |     |     | 1/4 |
| A4                             | 1/2 |     |     |     |     | 1/2 |
| B1                             |     | 1/3 |     |     | 2/3 |     |
| B2                             |     | 2/3 |     |     | 1/3 |     |
| B3                             |     | 3/4 |     |     | 1/4 |     |
| B4                             |     | 1   |     |     |     |     |
| C1                             |     |     | 1/3 |     | 2/3 |     |
| C2                             |     |     | 2/3 |     | 1/3 |     |
| C3                             |     |     | 3/4 |     | 1/4 |     |
| C4                             |     |     | 1   |     |     |     |
| D2                             |     |     |     | 2/3 | 1/3 |     |
| D3                             |     |     |     | 3/4 | 1/4 |     |
| D4                             |     | 1/3 |     | 2/3 |     |     |



### Liner Modifier LM

- pour accentuer la teinte du liner

Liquide : Powder BOL Liquid

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| LM gingival | 250-018-20 | 20 g     |
| LM orange   | 250-019-20 | 20 g     |

CE 0483

## Céramique pour infrastructures en zircone – cera<sup>motion</sup><sub>zr</sub>

### Shoulder SM

Masse pour épaulements

La masse d'épaulement « blanc » vous permet d'obtenir, par mélange, toutes les nuances de teinte (de A1 à D4).

La masse d'épaulement « transparent » permet de réaliser un épaulement plus translucide.

Liquide : Shoulder Liquid

| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| SM A       | 250-081-20 | 20 g     |
| SM B       | 250-082-20 | 20 g     |
| SM C       | 250-083-20 | 20 g     |
| SM D       | 250-084-20 | 20 g     |
| SM white   | 250-085-20 | 20 g     |
| SM transpa | 250-086-20 | 20 g     |



CE 0483

### Gingival G

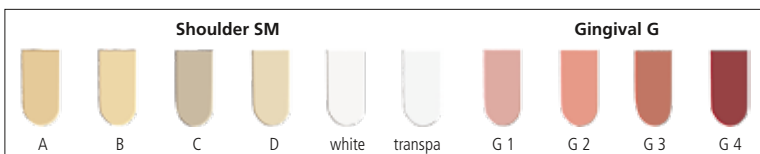
- pour la construction/reconstruction des parties gingivales (papilles comprises)
- permet de masquer les défauts de la muqueuse

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF        | Quantité |
|--------|------------|----------|
| G 1    | 250-090-20 | 20 g     |
| G 2    | 250-091-20 | 20 g     |
| G 3    | 250-092-20 | 20 g     |
| G 4    | 250-093-20 | 20 g     |



CE 0483



## ceraMotion® – Céramique pour infrastructures en zircon



### Base Dentin BD

- plus opaque que la dentine standard
- action diffusante
- obtention d'un effet de profondeur 3 D (après finition)
- soutient la teinte de la dent (même lorsque l'espace disponible est limité)
- accentue les reflets venant de l'intérieur

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte  | REF (20 g) | REF (40 g) |
|---------|------------|------------|
| BD A1   | 250-021-20 | 250-021-40 |
| BD A2   | 250-022-20 | 250-022-40 |
| BD A3   | 250-023-20 | 250-023-40 |
| BD A3,5 | 250-024-20 | 250-024-40 |
| BD A4   | 250-025-20 | 250-025-40 |
| BD B1   | 250-026-20 | 250-026-40 |
| BD B2   | 250-027-20 | 250-027-40 |
| BD B3   | 250-028-20 | 250-028-40 |
| BD B4   | 250-029-20 | 250-029-40 |
| BD C1   | 250-030-20 | 250-030-40 |
| BD C2   | 250-031-20 | 250-031-40 |
| BD C3   | 250-032-20 | 250-032-40 |
| BD C4   | 250-033-20 | 250-033-40 |
| BD D2   | 250-034-20 | 250-034-40 |
| BD D3   | 250-035-20 | 250-035-40 |
| BD D4   | 250-036-20 | 250-036-40 |

CE 0483



### Base Dentin Modifier BDM

Masse « effet » présentant une opacité prononcée

- crée de la profondeur chromatique
- gère la luminosité
- reproduit les effets naturels situés dans la dentine et au niveau des faces proximales et des lobes

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| salmon  | 250-101-20 | 20 g     |
| caramel | 250-102-20 | 20 g     |
| ochre   | 250-103-20 | 20 g     |
| ivory   | 250-104-20 | 20 g     |
| lemon   | 250-105-20 | 20 g     |
| vanilla | 250-106-20 | 20 g     |
| brown   | 250-107-20 | 20 g     |

CE 0483





## Céramique pour infrastructures en zircone – **ceraMotion<sup>®</sup> Zr**

### Dentin D

Dentine standard

- obtention de la teinte primaire
- fluorescence de la dent naturelle
- effet de prisme

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +



| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| D A1   | 250-041-20 | 250-041-40 |
| D A2   | 250-042-20 | 250-042-40 |
| D A3   | 250-043-20 | 250-043-40 |
| D A3,5 | 250-044-20 | 250-044-40 |
| D A4   | 250-045-20 | 250-045-40 |
| D B1   | 250-046-20 | 250-046-40 |
| D B2   | 250-047-20 | 250-047-40 |
| D B3   | 250-048-20 | 250-048-40 |
| D B4   | 250-049-20 | 250-049-40 |
| D C1   | 250-050-20 | 250-050-40 |
| D C2   | 250-051-20 | 250-051-40 |
| D C3   | 250-052-20 | 250-052-40 |
| D C4   | 250-053-20 | 250-053-40 |
| D D2   | 250-054-20 | 250-054-40 |
| D D3   | 250-055-20 | 250-055-40 |
| D D4   | 250-056-20 | 250-056-40 |

CE 0483

| Tableau de concordance des masses Incisals   |                  |              |                 |
|----------------------------------------------|------------------|--------------|-----------------|
| Teinte de dentine                            | Incisal standard | Incisal opal | Incisal transpa |
| A1, A2, B1                                   | I 1              | IO 1         | IT 1            |
| A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4 | I 2              | IO 2         | IT 2            |
| A4, C4                                       | I 3              | IO 3         | IT 3            |

## cera<sup>motion</sup><sub>zr</sub> – Céramique pour infrastructures en zircon



### Dentin Modifier Chroma DM C

- gère l'intensité de la tonalité de teinte
  - augmente la saturation interne du corps de la dent, même dans le cas d'une faible épaisseur de stratification
- Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| DM C A      | 250-111-20 | 20 g     |
| DM C B      | 250-112-20 | 20 g     |
| DM C C      | 250-113-20 | 20 g     |
| DM C orange | 250-114-20 | 20 g     |

CE 0483



### Dentin Modifier Fluo DM F

Masse « effet » à fluorescence prononcée

- gère la luminosité

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| DM F cream  | 250-115-20 | 20 g     |
| DM F yellow | 250-116-20 | 20 g     |
| DM F orange | 250-117-20 | 20 g     |

CE 0483

Dentin Modifier Chroma DM C



A



B



C



orange

Dentin Modifier Fluo DM F



cream



yellow



orange

## Céramique pour infrastructures en zircone – **ceraMotion<sup>®</sup> Zr**

### Incisal I

Masse « Incisal » standard

- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| I 1    | 250-060-20 | 250-060-40 |
| I 2    | 250-061-20 | 250-061-40 |
| I 3    | 250-062-20 | 250-062-40 |

CE 0483



### Incisal Opal IO

- pour stratification émail alternée
- effet opalescent (bleuté) en lumière réfléchi
- effet orangé en lumière transmise
- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| IO 1   | 250-065-20 | 250-065-40 |
| IO 2   | 250-066-20 | 250-066-40 |
| IO 3   | 250-067-20 | 250-067-40 |

CE 0483



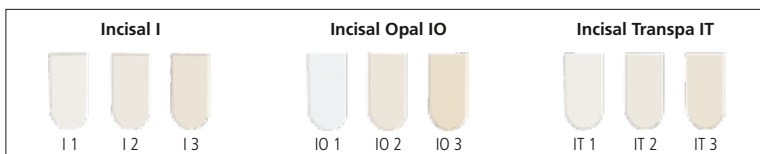
### Incisal Transpa IT

- augmente la transparence des masses
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| IT 1   | 250-070-20 | 250-070-40 |
| IT 2   | 250-071-20 | 250-071-40 |
| IT 3   | 250-072-20 | 250-072-40 |

CE 0483



## ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



### Transpa T

- masse très translucide
- s'utilise, si nécessaire, en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte    | REF (20 g) | REF (40 g) |
|-----------|------------|------------|
| T transpa | 250-075-20 | 250-075-40 |

CE 0483



### Incisal Modifier IM

- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- pour la stratification émail alternée
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte        | REF        | Quantité |
|---------------|------------|----------|
| IM opal honey | 250-121-20 | 20 g     |
| IM opal white | 250-122-20 | 20 g     |
| IM opal blue  | 250-123-20 | 20 g     |
| IM grey       | 250-124-20 | 20 g     |
| IM opal grey  | 250-125-20 | 20 g     |

CE 0483

#### Transpa T



transpa

#### Incisal Modifier IM



opal honey



opal white



opal blue



opal grey



grey

## Céramique pour infrastructures en zircone – ceramotion<sup>®</sup> 2r

### Chroma Concept Liner CC L

- renforce la réflexion venant de l'intérieur

Liquide : Powder BOL Liquid

| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC L 1, bleach | 250-221-20 | 20 g     |
| CC L 2         | 250-222-20 | 20 g     |
| CC L 3         | 250-223-20 | 20 g     |
| CC L 4         | 250-224-20 | 20 g     |

CE 0483



### Chroma Concept Dentin CC D

- élargit l'espace chromatique (s'utilise pur ou mélangé)
- même opacité que les autres masses dentine
- masses dentine de blanchiment (blanches et lumineuses)
- toutes les nuances de teinte des teintiers d'autres marques sont réalisables (Vita-3 D-Master<sup>®</sup> ou le Ivoclar-Chromascop<sup>®</sup> par exemple)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC D 1, bleach | 250-231-20 | 20 g     |
| CC D 2, bleach | 250-232-20 | 20 g     |
| CC D 3         | 250-233-20 | 20 g     |
| CC D 4         | 250-234-20 | 20 g     |
| CC D 5         | 250-235-20 | 20 g     |
| CC D 6         | 250-236-20 | 20 g     |
| CC D 7         | 250-237-20 | 20 g     |
| CC D 8         | 250-238-20 | 20 g     |
| CC D 9         | 250-239-20 | 20 g     |
| CC D 10        | 250-240-20 | 20 g     |
| CC D 11        | 250-241-20 | 20 g     |
| CC D 12        | 250-242-20 | 20 g     |

CE 0483



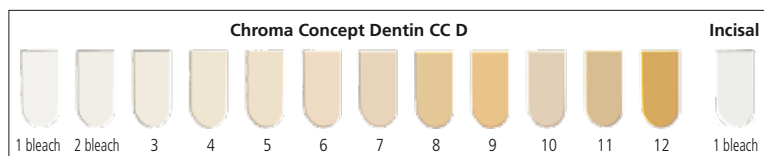
### Chroma Concept Incisal CC I

Masse de blanchiment incisale (claire)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC I 1, bleach | 250-245-20 | 20 g     |

CE 0483



## ceraMotion<sup>®</sup> z<sub>r</sub> – Céramique pour infrastructures en zircon



### Touch Up Base Dentin TU BD

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage « en 1 ».

- structure haute densité (homogénéité des contacts muqueux)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte       | REF        | Quantité |
|--------------|------------|----------|
| TU BD light  | 250-251-20 | 20 g     |
| TU BD medium | 250-252-20 | 20 g     |
| TU BD dark   | 250-253-20 | 20 g     |

CE 0483



### Touch Up Dentin TU D

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage « en 1 ».

- structure haute densité (aspect esthétique des faces occlusales)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| TU D light  | 250-255-20 | 20 g     |
| TU D medium | 250-256-20 | 20 g     |
| TU D dark   | 250-257-20 | 20 g     |

CE 0483



### Touch Up Incisal TU I

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage « en 1 ».

- structure haute densité (aspect esthétique des faces occlusales)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte       | REF        | Quantité |
|--------------|------------|----------|
| TU I medium  | 250-260-20 | 20 g     |
| TU I opal    | 250-261-20 | 20 g     |
| TU I transpa | 250-262-20 | 20 g     |

CE 0483

| Touch Up Base Dentin |        |      | Touch Up Dentin |        |      | Touch Up Incisal |      |         |
|----------------------|--------|------|-----------------|--------|------|------------------|------|---------|
|                      |        |      |                 |        |      |                  |      |         |
| light                | medium | dark | light           | medium | dark | medium           | opal | transpa |

## Céramique pour infrastructures en zircone – **ceraMotion<sup>®</sup> zr**

### Correction C

Matériau LFC pour les petites corrections.

Température de cuisson : 715 °C

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte    | REF        | Quantité |
|-----------|------------|----------|
| C transpa | 250-095-03 | 3 g      |

CE 0483



### Glaze GL

Masse de glaçage à mélanger avec les « Stains » et les « Body Stains ».

Liquide : Stains Liquid

| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| GL transpa | 250-270-02 | 2 g      |

CE 0483



## ceraMotion<sup>®</sup> Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



### Body Stains B ST

Maquillants

- à mélanger avec la masse de glaçure
- renforce la tonalité de teinte
- profondeur chromatique spécifique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid

| Teinte   | REF        | Quantité |
|----------|------------|----------|
| ● B ST A | 254-220-02 | 2 g      |
| ● B ST B | 254-221-02 | 2 g      |
| ● B ST C | 254-222-02 | 2 g      |

CE 0483



### Stains ST

Maquillants

- à mélanger avec la masse de glaçure
- renforce la tonalité de teinte
- profondeur chromatique spécifique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid

| Teinte               | REF        | Quantité |
|----------------------|------------|----------|
| ○ ST 1 white         | 254-201-02 | 2 g      |
| ● ST 2 vanilla       | 254-202-02 | 2 g      |
| ● ST 3 yellow        | 254-203-02 | 2 g      |
| ● ST 4 orange        | 254-204-02 | 2 g      |
| ● ST 5 pink          | 254-205-02 | 2 g      |
| ● ST 6 purple        | 254-206-02 | 2 g      |
| ● ST 7 blue          | 254-207-02 | 2 g      |
| ● ST 8 grey          | 254-208-02 | 2 g      |
| ● ST 9 olive green   | 254-209-02 | 2 g      |
| ● ST 10 olive yellow | 254-210-02 | 2 g      |
| ● ST 11 medium brown | 254-211-02 | 2 g      |
| ● ST 12 red brown    | 254-212-02 | 2 g      |
| ● ST 13 black        | 254-213-02 | 2 g      |

CE 0483



## Céramique pour infrastructures en zircone – **ceraMotion<sup>®</sup> zr**

### Modelling Liquid

Liquide « standard » pour la préparation des masses céramique.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-000-02 | 20 ml  |
| REF 254-000-10 | 100 ml |
| REF 254-000-50 | 500 ml |



### Modelling Liquid +

Liquide de modelage un peu plus visqueux.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-002-02 | 20 ml  |
| REF 254-002-10 | 100 ml |
| REF 254-002-50 | 500 ml |



### Powder BOL Liquid

Pour préparer le bonder/l'opaque/le liner en poudre.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-008-02 | 20 ml  |
| REF 254-008-10 | 100 ml |



### Shoulder Liquid

Pour préparer les masses d'épaulement.

- améliore leur stabilité

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-004-02 | 20 ml  |
| REF 254-004-10 | 100 ml |



### Stains Liquid

Pour préparer les Stains, le « Glaze »/la masse de glaçage.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-010-02 | 20 ml  |
| REF 254-010-10 | 100 ml |



## cera<sup>motion</sup><sub>zr</sub> – Céramique pour infrastructures en zircon



### Contrast Marker

Pour teinter les masses venant d'être préparées.

- donne de meilleurs contrastes lors de la stratification
- calcine sans laisser de résidus
- viscosité correspondant à celle du Modelling Liquid

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| vanilla | 254-300-02 | 20 ml    |
| orange  | 254-301-02 | 20 ml    |
| red     | 254-302-02 | 20 ml    |
| blue    | 254-303-02 | 20 ml    |
| green   | 254-304-02 | 20 ml    |



## ceraMotion® PZr – Céramique surpressée



### Press Liner PZr L

S'utilise sur la zircone blanche. Sert à garantir la fiabilité chromatique.

- pour l'optimisation chromatique de la zircone teintée
- confère à la couche cosmétique une fluorescence naturelle

Liquide : Powder BOL Liquid

| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| PZr L A1   | 250-401-20 | 20 g     |
| PZr L A2   | 250-402-20 | 20 g     |
| PZr L A3   | 250-403-20 | 20 g     |
| PZr L A3,5 | 250-404-20 | 20 g     |
| PZr L A4   | 250-405-20 | 20 g     |
| PZr L B1   | 250-406-20 | 20 g     |
| PZr L B2   | 250-407-20 | 20 g     |
| PZr L B3   | 250-408-20 | 20 g     |
| PZr L B4   | 250-409-20 | 20 g     |
| PZr L C1   | 250-410-20 | 20 g     |
| PZr L C2   | 250-411-20 | 20 g     |
| PZr L C3   | 250-412-20 | 20 g     |
| PZr L C4   | 250-413-20 | 20 g     |
| PZr L D2   | 250-414-20 | 20 g     |
| PZr L D3   | 250-415-20 | 20 g     |
| PZr L D4   | 250-416-20 | 20 g     |

CE 0483



### Ingots PZr I

Lingotins à presser sur zircone.

| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| PZr I A1   | 250-431-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I A2   | 250-432-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I A3   | 250-433-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I A3,5 | 250-434-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I A4   | 250-435-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I B1   | 250-436-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I B2   | 250-437-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I B3   | 250-438-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I B4   | 250-439-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I C1   | 250-440-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I C2   | 250-441-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I C3   | 250-442-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I C4   | 250-443-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I D2   | 250-444-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I D3   | 250-445-05 | 5 x 2 g  |
| PZr I D4   | 250-446-05 | 5 x 2 g  |

CE 0483





### 8 Shade Set

Pour la céramique cosmétique pour armatures en titane ou alliage de titane.

Cet assortiment – qui couvre les 8 teintes A-D principales – contient des opaques en poudre, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses « effet ».

REF 251-800-15

1 assortiment

CE 0483

#### Conditionnement :

| Désignation         | REF        | Quantité |
|---------------------|------------|----------|
| * Paste Bonder PB   | 251-551-03 | 3 g      |
| Opaque O A1         | 251-001-20 | 20 g     |
| * Opaque O A2       | 251-002-20 | 20 g     |
| * Opaque O A3       | 251-003-20 | 20 g     |
| Opaque O A3,5       | 251-004-20 | 20 g     |
| * Opaque O B2       | 251-007-20 | 20 g     |
| Opaque O B3         | 251-008-20 | 20 g     |
| Opaque O C3         | 251-012-20 | 20 g     |
| Opaque O D3         | 251-015-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD A1   | 251-021-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD A2 | 251-022-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD A3 | 251-023-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD A3,5 | 251-024-20 | 20 g     |
| * Base Dentin BD B2 | 251-027-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD B3   | 251-028-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD C3   | 251-032-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD D3   | 251-035-20 | 20 g     |
| Dentin D A1         | 251-041-20 | 20 g     |
| * Dentin D A2       | 251-042-20 | 20 g     |
| * Dentin D A3       | 251-043-20 | 20 g     |
| Dentin D A3,5       | 251-044-20 | 20 g     |
| * Dentin D B2       | 251-047-20 | 20 g     |

| Désignation                        | REF        | Quantité |
|------------------------------------|------------|----------|
| Dentin D B3                        | 251-048-20 | 20 g     |
| Dentin D C3                        | 251-052-20 | 20 g     |
| Dentin D D3                        | 251-055-20 | 20 g     |
| * Incisal I 1                      | 251-060-20 | 20 g     |
| * Incisal I 2                      | 251-061-20 | 20 g     |
| Incisal Opal IO 1                  | 251-065-20 | 20 g     |
| Incisal Opal IO 2                  | 251-066-20 | 20 g     |
| * Incisal Transpa IT 1             | 251-070-20 | 20 g     |
| * Incisal Transpa IT 2             | 251-071-20 | 20 g     |
| * Transpa T transpa                | 251-075-20 | 20 g     |
| Dentin Modifier Chroma DM C orange | 251-114-20 | 20 g     |
| Dentin Modifier Fluo DM F yellow   | 251-116-20 | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal honey     | 251-121-20 | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal white     | 251-122-20 | 20 g     |
| Incisal Modifier IM opal blue      | 251-123-20 | 20 g     |
| * Glaze GL transpa                 | 251-270-02 | 2 g      |
| Correction C transpa               | 251-095-03 | 3 g      |
| * Modelling Liquid                 | 254-000-10 | 100 ml   |
| * Paste Liquid                     | 254-006-02 | 20 ml    |
| Powder BOL Liquid                  | 254-008-10 | 100 ml   |
| * Stains Liquid                    | 254-010-02 | 20 ml    |
| Shade Disc Incisal                 | 254-100-00 | 1 pièce  |

### 3 Shade Set (A2, A3, B2)

REF 251-900-15

\* Éléments constitutifs des 3 Shade Set – conditionnement réduit pour certains liquides.

## Céramique pour infrastructures en titane – ceraMotion®<sub>Ti</sub>



### Chroma Concept Set

Conçu pour élargir l'espace chromatique des teintes « standard » et « bleach », cet assortiment vous permettra également de reproduire toutes les nuances d'autres teintiers comme le Vita-3 D - Master® ou le Ivoclar-Chromascop®. Contient 17 masses céramique (opaques, dentines et « bleach »).

REF 251-800-45 1 assortiment

CE 0483

#### Conditionnement :

| Désignation                          | REF        | Quantité |
|--------------------------------------|------------|----------|
| Chroma Concept Opaque CC O 1, bleach | 251-221-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Opaque CC O 2         | 251-222-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Opaque CC O 3         | 251-223-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Opaque CC O 4         | 251-224-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach | 251-231-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach | 251-232-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 3         | 251-233-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 4         | 251-234-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 5         | 251-235-20 | 20 g     |

| Désignation                           | REF        | Quantité |
|---------------------------------------|------------|----------|
| Chroma Concept Dentin CC D 6          | 251-236-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 7          | 251-237-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 8          | 251-238-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 9          | 251-239-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 10         | 251-240-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 11         | 251-241-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Dentin CC D 12         | 251-242-20 | 20 g     |
| Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach | 251-245-20 | 20 g     |
| Shade Disc Chroma Concept / Bleach    | 254-102-00 | 1 pièce  |

Online-Shop

Dentaurum





### Touch Up Set

Finition et corrections faciles et rapides du fait de la cuisson basse température.

9 masses céramiques (dentines de base, dentines standard et masses incisales).

REF 251-800-50

1 assortiment

CE 0483

### Conditionnement :

| Désignation                       | REF        | Quantité |
|-----------------------------------|------------|----------|
| Touch Up Base Dentin TU BD light  | 251-251-20 | 20 g     |
| Touch Up Base Dentin TU BD medium | 251-252-20 | 20 g     |
| Touch Up Base Dentin TU BD dark   | 251-253-20 | 20 g     |
| Touch Up Dentin TU D light        | 251-255-20 | 20 g     |
| Touch Up Dentin TU D medium       | 251-256-20 | 20 g     |

| Désignation                   | REF        | Quantité |
|-------------------------------|------------|----------|
| Touch Up Dentin TU D dark     | 251-257-20 | 20 g     |
| Touch Up Incisal TU I medium  | 251-260-20 | 20 g     |
| Touch Up Incisal TU I opal    | 251-261-20 | 20 g     |
| Touch Up Incisal TU I transpa | 251-262-20 | 20 g     |
| Shade Disc Touch Up           | 254-103-00 | 1 pièce  |



Céramique pour infrastructures en titane – **ceraMotion<sup>®</sup>**<sub>Ti</sub>**Stains Universal Set**

Assortiment de maquillants dans les 8 teintes principales (3 teintes de base et 5 teintes de caractérisation). Ces maquillants servent à créer des effets internes/externes.

|                |               |
|----------------|---------------|
| REF 254-800-20 | 1 assortiment |
|----------------|---------------|

CE 0483

**Conditionnement :**

| Désignation        | REF        | Quantité |
|--------------------|------------|----------|
| Body Stains B ST A | 254-220-02 | 2 g      |
| Body Stains B ST B | 254-221-02 | 2 g      |
| Body Stains B ST C | 254-222-02 | 2 g      |
| Stains ST white    | 254-201-02 | 2 g      |
| Stains ST orange   | 254-204-02 | 2 g      |

| Désignation           | REF        | Quantité |
|-----------------------|------------|----------|
| Stains ST blue        | 254-207-02 | 2 g      |
| Stains ST olive green | 254-209-02 | 2 g      |
| Stains ST red brown   | 254-212-02 | 2 g      |
| Stains Liquid         | 254-010-02 | 20 ml    |
| Shade Disc Stains     | 254-105-00 | 1 pièce  |

## ceraMotion® – Céramique pour infrastructures en titane



### Bonder B

Bonder en poudre

- crée une liaison adhésive optimale entre l'infrastructure titane et la céramique cosmétique

Liquide : Powder BOL Liquid

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| B      | 251-550-20 | 251-550-40 |

CE 0483



### Paste Bonder PB

Bonder en pâte

- crée une liaison adhésive optimale entre l'infrastructure titane et la céramique cosmétique

- application directe

- facile à appliquer

Liquide : Paste Liquid

| Teinte | REF (3 g)  | REF (6 g)  |
|--------|------------|------------|
| PB     | 251-551-03 | 251-551-06 |

CE 0483



### Opaque O

Opaque en poudre

- couche fine

- recouvrement dense, efficace, de l'infrastructure métallique

Liquide : Powder BOL Liquid

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| O A1   | 251-001-20 | 251-001-40 |
| O A2   | 251-002-20 | 251-002-40 |
| O A3   | 251-003-20 | 251-003-40 |
| O A3,5 | 251-004-20 | 251-004-40 |
| O A4   | 251-005-20 | 251-005-40 |
| O B1   | 251-006-20 | 251-006-40 |
| O B2   | 251-007-20 | 251-007-40 |
| O B3   | 251-008-20 | 251-008-40 |
| O B4   | 251-009-20 | 251-009-40 |
| O C1   | 251-010-20 | 251-010-40 |
| O C2   | 251-011-20 | 251-011-40 |
| O C3   | 251-012-20 | 251-012-40 |
| O C4   | 251-013-20 | 251-013-40 |
| O D2   | 251-014-20 | 251-014-40 |
| O D3   | 251-015-20 | 251-015-40 |
| O D4   | 251-016-20 | 251-016-40 |

CE 0483

## Céramique pour infrastructures en titane – ceraMotion®<sub>Ti</sub>

### Opaque Modifier OM

- pour accentuer la teinte des opaques en poudre

Liquide : Powder BOL Liquid

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| OM gingival | 251-018-20 | 20 g     |
| OM orange   | 251-019-20 | 20 g     |

CE 0483



### Shoulder SM

Masse pour épaulements

La masse d'épaulement « blanc » vous permet d'obtenir, par mélange, toutes les nuances de teinte (de A1 à D4).

La masse d'épaulement « transparent » permet de réaliser un épaulement plus translucide.

Liquide : Shoulder Liquid

| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| SM A       | 251-081-20 | 20 g     |
| SM B       | 251-082-20 | 20 g     |
| SM C       | 251-083-20 | 20 g     |
| SM D       | 251-084-20 | 20 g     |
| SM white   | 251-085-20 | 20 g     |
| SM transpa | 251-086-20 | 20 g     |

CE 0483



### Gingival G

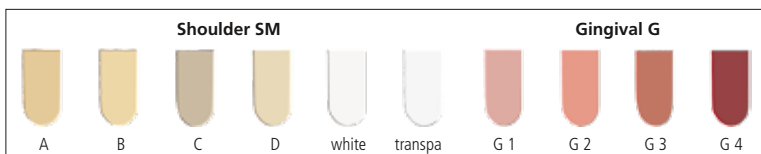
- pour la construction/reconstruction des parties gingivales (papilles comprises)

- permet de masquer les défauts de la muqueuse

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF        | Quantité |
|--------|------------|----------|
| G 1    | 251-090-20 | 20 g     |
| G 2    | 251-091-20 | 20 g     |
| G 3    | 251-092-20 | 20 g     |
| G 4    | 251-093-20 | 20 g     |

CE 0483



## ceraMotion® – Céramique pour infrastructures en titane



### Base Dentin BD

- plus opaque que la dentine standard
- action diffusante
- obtention d'un effet de profondeur 3 D (après finition)
- soutient la teinte de la dent (même lorsque l'espace disponible est limité)
- accentue les reflets venant de l'intérieur

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte  | REF (20 g) | REF (40 g) |
|---------|------------|------------|
| BD A1   | 251-021-20 | 251-021-40 |
| BD A2   | 251-022-20 | 251-022-40 |
| BD A3   | 251-023-20 | 251-023-40 |
| BD A3,5 | 251-024-20 | 251-024-40 |
| BD A4   | 251-025-20 | 251-025-40 |
| BD B1   | 251-026-20 | 251-026-40 |
| BD B2   | 251-027-20 | 251-027-40 |
| BD B3   | 251-028-20 | 251-028-40 |
| BD B4   | 251-029-20 | 251-029-40 |
| BD C1   | 251-030-20 | 251-030-40 |
| BD C2   | 251-031-20 | 251-031-40 |
| BD C3   | 251-032-20 | 251-032-40 |
| BD C4   | 251-033-20 | 251-033-40 |
| BD D2   | 251-034-20 | 251-034-40 |
| BD D3   | 251-035-20 | 251-035-40 |
| BD D4   | 251-036-20 | 251-036-40 |

CE 0483



### Base Dentin Modifier BDM

Masse « effet » présentant une opacité prononcée

- crée de la profondeur chromatique
- gère la luminosité
- reproduit les effets naturels situés dans la dentine et au niveau des faces proximales et des lobes

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| BDM salmon  | 251-101-20 | 20 g     |
| BDM caramel | 251-102-20 | 20 g     |
| BDM ochre   | 251-103-20 | 20 g     |
| BDM ivory   | 251-104-20 | 20 g     |
| BDM lemon   | 251-105-20 | 20 g     |
| BDM vanilla | 251-106-20 | 20 g     |
| BDM brown   | 251-107-20 | 20 g     |

CE 0483



## Céramique pour infrastructures en titane – ceraMotion®<sub>Ti</sub>

### Dentin D

Dentine standard

- obtention de la teinte primaire
- fluorescence de la dent naturelle
- effet de prisme

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +



| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| D A1   | 251-041-20 | 251-041-40 |
| D A2   | 251-042-20 | 251-042-40 |
| D A3   | 251-043-20 | 251-043-40 |
| D A3,5 | 251-044-20 | 251-044-40 |
| D A4   | 251-045-20 | 251-045-40 |
| D B1   | 251-046-20 | 251-046-40 |
| D B2   | 251-047-20 | 251-047-40 |
| D B3   | 251-048-20 | 251-048-40 |
| D B4   | 251-049-20 | 251-049-40 |
| D C1   | 251-050-20 | 251-050-40 |
| D C2   | 251-051-20 | 251-051-40 |
| D C3   | 251-052-20 | 251-052-40 |
| D C4   | 251-053-20 | 251-053-40 |
| D D2   | 251-054-20 | 251-054-40 |
| D D3   | 251-055-20 | 251-055-40 |
| D D4   | 251-056-20 | 251-056-40 |

CE 0483

| Tableau de concordance des masses Incisals   |                  |              |                 |
|----------------------------------------------|------------------|--------------|-----------------|
| Teinte de dentine                            | Incisal standard | Incisal opal | Incisal transpa |
| A1, A2, B1                                   | I 1              | IO 1         | IT 1            |
| A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4 | I 2              | IO 2         | IT 2            |
| A4, C4                                       | I 3              | IO 3         | IT 3            |

## ceraMotion® – Céramique pour infrastructures en titane



### Dentin Modifier Chroma DM C

- gère l'intensité de la tonalité de teinte
  - augmente la saturation interne du corps de la dent, même dans le cas d'une faible épaisseur de stratification
- Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| DM C A      | 251-111-20 | 20 g     |
| DM C B      | 251-112-20 | 20 g     |
| DM C C      | 251-113-20 | 20 g     |
| DM C orange | 251-114-20 | 20 g     |

CE 0483



### Dentin Modifier Fluo DM F

Masse « effet » à fluorescence prononcée

- gère la luminosité

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| DM F cream  | 251-115-20 | 20 g     |
| DM F yellow | 251-116-20 | 20 g     |
| DM F orange | 251-117-20 | 20 g     |

CE 0483

Dentin Modifier Chroma DM C



A



B



C



orange

Dentin Modifier Fluo DM F



cream



yellow



orange

## Céramique pour infrastructures en titane – ceraMotion®<sub>Ti</sub>

### Incisal I

Masse « Incisal » standard

- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| I 1    | 251-060-20 | 251-060-40 |
| I 2    | 251-061-20 | 251-061-40 |
| I 3    | 251-062-20 | 251-062-40 |

CE 0483



### Incisal Opal IO

- pour stratification émail alternée
- effet opalescent (bleuté) en lumière réfléchi
- effet orangé en lumière transmise
- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| IO 1   | 251-065-20 | 251-065-40 |
| IO 2   | 251-066-20 | 251-066-40 |
| IO 3   | 251-067-20 | 251-067-40 |

CE 0483



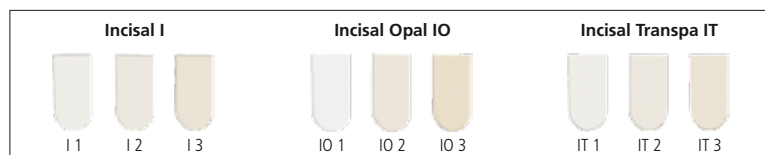
### Incisal Transpa IT

- augmente la transparence des masses
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF (20 g) | REF (40 g) |
|--------|------------|------------|
| IT 1   | 251-070-20 | 251-070-40 |
| IT 2   | 251-071-20 | 251-071-40 |
| IT 3   | 251-072-20 | 251-072-40 |

CE 0483



## ceraMotion® – Céramique pour infrastructures en titane



### Transpa T

- masse très translucide
- s'utilise, si nécessaire, en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte    | REF (20 g) | REF (40 g) |
|-----------|------------|------------|
| T transpa | 251-075-20 | 251-075-40 |

CE 0483



### Incisal Modifier IM

- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- pour la stratification émail alternée
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte        | REF        | Quantité |
|---------------|------------|----------|
| IM opal honey | 251-121-20 | 20 g     |
| IM opal white | 251-122-20 | 20 g     |
| IM opal blue  | 251-123-20 | 20 g     |
| IM grey       | 251-124-20 | 20 g     |
| IM opal grey  | 251-125-20 | 20 g     |

CE 0483

#### Transpa T



transpa

#### Incisal Modifier IM



opal honey



opal white



opal blue



opal grey



grey



## Céramique pour infrastructures en titane – ceraMotion® Ti

### Chroma Concept Opaque CC O

Opaque en poudre « Chroma »

- renforce la réflexion venant de l'intérieur
- pour les patients aux dents claires et blanches
- toutes les nuances de teinte des teintiers d'autres marques sont réalisables (Vita-3 D -Master® ou le Ivoclar-Chromascop® par exemple)

Liquide : Powder BOL Liquid

| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC O 1, bleach | 251-221-20 | 20 g     |
| CC O 2         | 251-222-20 | 20 g     |
| CC O 3         | 251-223-20 | 20 g     |
| CC O 4         | 251-224-20 | 20 g     |



CE 0483

### Chroma Concept Dentin CC D

- élargit l'espace chromatique (s'utilise pur ou mélangé)
- même opacité que les autres masses dentine
- masses dentine de blanchiment (blanches et lumineuses)
- toutes les nuances de teinte des teintiers d'autres marques sont réalisables (Vita-3 D -Master® ou le Ivoclar-Chromascop® par exemple)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC D 1, bleach | 251-231-20 | 20 g     |
| CC D 2, bleach | 251-232-20 | 20 g     |
| CC D 3         | 251-233-20 | 20 g     |
| CC D 4         | 251-234-20 | 20 g     |
| CC D 5         | 251-235-20 | 20 g     |
| CC D 6         | 251-236-20 | 20 g     |
| CC D 7         | 251-237-20 | 20 g     |
| CC D 8         | 251-238-20 | 20 g     |
| CC D 9         | 251-239-20 | 20 g     |
| CC D 10        | 251-240-20 | 20 g     |
| CC D 11        | 251-241-20 | 20 g     |
| CC D 12        | 251-242-20 | 20 g     |



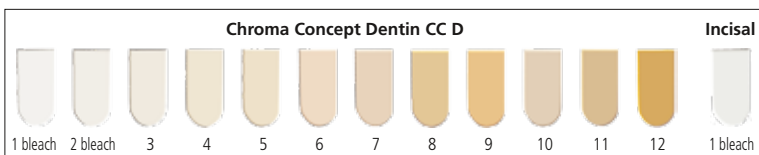
CE 0483

### Chroma Concept Incisal CC I

Masse de blanchiment incisale (claire)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC I 1, bleach | 251-245-20 | 20 g     |



CE 0483

## ceraMotion® – Céramique pour infrastructures en titane



### Touch Up Base Dentin TU BD

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage « en 1 ».

- structure haute densité (homogénéité des contacts muqueux)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte       | REF        | Quantité |
|--------------|------------|----------|
| TU BD light  | 251-251-20 | 20 g     |
| TU BD medium | 251-252-20 | 20 g     |
| TU BD dark   | 251-253-20 | 20 g     |

CE 0483



### Touch Up Dentin TU D

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage « en 1 ».

- structure haute densité (aspect esthétique des faces occlusales)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| TU D light  | 251-255-20 | 20 g     |
| TU D medium | 251-256-20 | 20 g     |
| TU D dark   | 251-257-20 | 20 g     |

CE 0483



### Touch Up Incisal TU I

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage « en 1 ».

- structure haute densité (aspect esthétique des faces occlusales)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte       | REF        | Quantité |
|--------------|------------|----------|
| TU I medium  | 251-260-20 | 20 g     |
| TU I opal    | 251-261-20 | 20 g     |
| TU I transpa | 251-262-20 | 20 g     |

CE 0483

| Touch Up Base Dentin |        |      | Touch Up Dentin |        |      | Touch Up Incisal |      |         |
|----------------------|--------|------|-----------------|--------|------|------------------|------|---------|
|                      |        |      |                 |        |      |                  |      |         |
| light                | medium | dark | light           | medium | dark | medium           | opal | transpa |

## Céramique pour infrastructures en titane – **ceraMotion<sup>®</sup>** <sub>Ti</sub>

### Correction C

Matériau LFC pour les petites corrections.

Température de cuisson : 715 °C

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte    | REF        | Quantité |
|-----------|------------|----------|
| C transpa | 251-095-03 | 3 g      |

CE 0483



### Glaze GL

Masse de glaçage à mélanger avec les « Stains » et les « Body Stains ».

Liquide : Stains Liquid

| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| GL transpa | 251-270-02 | 2 g      |

CE 0483



## ceraMotion® – Céramique pour infrastructures en titane



### Body Stains B ST

Maquillants

- à mélanger avec la masse de glaçure
- renforce la tonalité de teinte
- profondeur chromatique spécifique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid

| Teinte   | REF        | Quantité |
|----------|------------|----------|
| ● B ST A | 254-220-02 | 2 g      |
| ● B ST B | 254-221-02 | 2 g      |
| ● B ST C | 254-222-02 | 2 g      |

CE 0483



### Stains ST

Maquillants

- à mélanger avec la masse de glaçure
- renforce la tonalité de teinte
- profondeur chromatique spécifique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid

| Teinte               | REF        | Quantité |
|----------------------|------------|----------|
| ○ ST 1 white         | 254-201-02 | 2 g      |
| ● ST 2 vanilla       | 254-202-02 | 2 g      |
| ● ST 3 yellow        | 254-203-02 | 2 g      |
| ● ST 4 orange        | 254-204-02 | 2 g      |
| ● ST 5 pink          | 254-205-02 | 2 g      |
| ● ST 6 purple        | 254-206-02 | 2 g      |
| ● ST 7 blue          | 254-207-02 | 2 g      |
| ● ST 8 grey          | 254-208-02 | 2 g      |
| ● ST 9 olive green   | 254-209-02 | 2 g      |
| ● ST 10 olive yellow | 254-210-02 | 2 g      |
| ● ST 11 medium brown | 254-211-02 | 2 g      |
| ● ST 12 red brown    | 254-212-02 | 2 g      |
| ● ST 13 black        | 254-213-02 | 2 g      |

CE 0483

## Céramique pour infrastructures en titane – **ceraMotion<sup>®</sup>** <sub>Ti</sub>

### Modelling Liquid

Liquide « standard » pour la préparation des masses céramique.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-000-02 | 20 ml  |
| REF 254-000-10 | 100 ml |
| REF 254-000-50 | 500 ml |



### Modelling Liquid +

Liquide de modelage un peu plus visqueux.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-002-02 | 20 ml  |
| REF 254-002-10 | 100 ml |
| REF 254-002-50 | 500 ml |



### Paste Liquid

Pour régler la viscosité des pâtes.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-006-02 | 20 ml  |
| REF 254-006-10 | 100 ml |



### Powder BOL Liquid

Pour préparer le bonder/l'opaque/le liner en poudre.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-008-02 | 20 ml  |
| REF 254-008-10 | 100 ml |



### Shoulder Liquid

Pour préparer les masses d'épaulement.

- améliore leur stabilité

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-004-02 | 20 ml  |
| REF 254-004-10 | 100 ml |



### Stains Liquid

Pour préparer les Stains, le « Glaze »/la masse de glaçage.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-010-02 | 20 ml  |
| REF 254-010-10 | 100 ml |



## ceraMotion® – Céramique pour infrastructures en titane



### Contrast Marker

Pour teinter les masses venant d'être préparées.

- donne de meilleurs contrastes lors de la stratification
- calcine sans laisser de résidus
- viscosité correspondant à celle du Modelling Liquid

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| vanilla | 254-300-02 | 20 ml    |
| orange  | 254-301-02 | 20 ml    |
| red     | 254-302-02 | 20 ml    |
| blue    | 254-303-02 | 20 ml    |
| green   | 254-304-02 | 20 ml    |





### 8 Shade Set

Pour la céramique cosmétique pour alliages à CDT élevé, compris entre 15,9 et 17,0 · 10<sup>6</sup> K<sup>-1</sup> (25-500 °C).

Cet assortiment – qui couvre les 8 teintes A-D principales – contient des opaques en pâte, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses « effet ».

|                |               |
|----------------|---------------|
| REF 253-800-10 | 1 assortiment |
|----------------|---------------|

CE 0483

### Conditionnement :

| Désignation          | REF        | Quantité |
|----------------------|------------|----------|
| Paste Opaque PO base | 253-550-03 | 3 g      |
| Paste Opaque PO A1   | 253-501-03 | 3 g      |
| Paste Opaque PO A2   | 253-502-03 | 3 g      |
| Paste Opaque PO A3   | 253-503-03 | 3 g      |
| Paste Opaque PO A3,5 | 253-504-03 | 3 g      |
| Paste Opaque PO B2   | 253-507-03 | 3 g      |
| Paste Opaque PO B3   | 253-508-03 | 3 g      |
| Paste Opaque PO C3   | 253-512-03 | 3 g      |
| Paste Opaque PO D3   | 253-515-03 | 3 g      |
| Base Dentin BD 1     | 253-021-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD 2     | 253-022-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD 3     | 253-023-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD 4     | 253-024-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD 5     | 253-025-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD 7     | 253-027-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD 8     | 253-028-20 | 20 g     |
| Base Dentin BD 9     | 253-029-20 | 20 g     |
| Dentin D A1          | 253-041-20 | 20 g     |
| Dentin D A2          | 253-042-20 | 20 g     |

| Désignation                        | REF        | Quantité |
|------------------------------------|------------|----------|
| Dentin D A3                        | 253-043-20 | 20 g     |
| Dentin D A3,5                      | 253-044-20 | 20 g     |
| Dentin D B2                        | 253-047-20 | 20 g     |
| Dentin D B3                        | 253-048-20 | 20 g     |
| Dentin D C3                        | 253-052-20 | 20 g     |
| Dentin D D3                        | 253-055-20 | 20 g     |
| Incisal I 1                        | 253-060-20 | 20 g     |
| Incisal I 2                        | 253-061-20 | 20 g     |
| Incisal Opal IO 1                  | 253-065-20 | 20 g     |
| Incisal Opal IO 2                  | 253-066-20 | 20 g     |
| Transpa T transpa                  | 253-075-20 | 20 g     |
| Dentin Modifier Chroma DM C orange | 253-114-20 | 20 g     |
| Dentin Modifier Fluo DM F yellow   | 253-116-20 | 20 g     |
| Glaze GL transpa                   | 253-270-02 | 2 g      |
| Correction C transpa               | 253-095-03 | 3 g      |
| Modelling Liquid                   | 254-000-10 | 100 ml   |
| Paste Liquid                       | 254-006-02 | 20 ml    |
| Stains Liquid                      | 254-010-02 | 20 ml    |
| Shade Disc Incisal                 | 254-100-00 | 1 pièce  |



## Céramique basse fusion – ceraMotion<sup>®</sup> Lf

### Paste Opaque PO

Opaque en pâte

- a usage universel; compatible avec tous les alliages LF précieux/non précieux, ainsi qu'avec l'or électrodéposé (galvanoplastie)
- ne nécessite pas de phase de refroidissement longue durée pour aucune cuisson
- recouvrement dense, efficace, de l'infrastructure métallique
- application facile
- aspect satiné

Conçu spécialement pour les alliages précieux contenant du cuivre, l'opaque en pâte « base » garantit un masquage parfait et intégral (sans discoloration) de l'armature.

Liquide : Paste Liquid



| Teinte  | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| PO base | 253-550-03 | 3 g      |
| PO A1   | 253-501-03 | 3 g      |
| PO A2   | 253-502-03 | 3 g      |
| PO A3   | 253-503-03 | 3 g      |
| PO A3,5 | 253-504-03 | 3 g      |
| PO A4   | 253-505-03 | 3 g      |
| PO B1   | 253-506-03 | 3 g      |
| PO B2   | 253-507-03 | 3 g      |
| PO B3   | 253-508-03 | 3 g      |
| PO B4   | 253-509-03 | 3 g      |
| PO C1   | 253-510-03 | 3 g      |
| PO C2   | 253-511-03 | 3 g      |
| PO C3   | 253-512-03 | 3 g      |
| PO C4   | 253-513-03 | 3 g      |
| PO D2   | 253-514-03 | 3 g      |
| PO D3   | 253-515-03 | 3 g      |
| PO D4   | 253-516-03 | 3 g      |

CE 0483

### Paste Opaque Modifier POM

- pour accentuer la teinte des opaques en pâte

Liquide : Paste Liquid

| Teinte       | REF        | Quantité |
|--------------|------------|----------|
| POM gingival | 253-520-03 | 3 g      |
| POM orange   | 253-521-03 | 3 g      |



CE 0483

## ceraMotion<sup>®</sup> Lf – Céramique basse fusion



### Shoulder SM

Masse pour épaulements

La masse d'épaulement « blanc » vous permet d'obtenir, par mélange, toutes les nuances de teinte (de A1 à D4).

La masse d'épaulement « transparent » permet de réaliser un épaulement plus translucide.

Liquide : Shoulder Liquid

| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| SM A       | 253-081-20 | 20 g     |
| SM B       | 253-082-20 | 20 g     |
| SM C       | 253-083-20 | 20 g     |
| SM D       | 253-084-20 | 20 g     |
| SM white   | 253-085-20 | 20 g     |
| SM transpa | 253-086-20 | 20 g     |

CE 0483



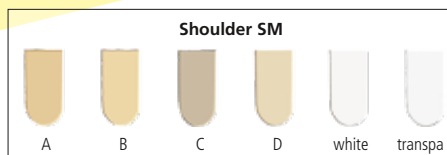
### Gingival G

- pour la construction/reconstruction des parties gingivales (papilles comprises)
- permet de masquer les défauts de la muqueuse

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte  | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| G light | 253-091-20 | 20 g     |
| G dark  | 253-092-20 | 20 g     |

CE 0483



## Céramique basse fusion – ceramotion<sup>®</sup> Lf

### Base Dentin BD

- plus opaque que la dentine standard
- action diffusante
- obtention d'un effet de profondeur 3 D (après finition)
- soutient la teinte de la dent (même lorsque l'espace disponible est limité)
- accentue les reflets venant de l'intérieur

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +



| Teinte | REF        | Quantité |
|--------|------------|----------|
| BD 1   | 253-021-20 | 20 g     |
| BD 2   | 253-022-20 | 20 g     |
| BD 3   | 253-023-20 | 20 g     |
| BD 4   | 253-024-20 | 20 g     |
| BD 5   | 253-025-20 | 20 g     |
| BD 6   | 253-026-20 | 20 g     |
| BD 7   | 253-027-20 | 20 g     |
| BD 8   | 253-028-20 | 20 g     |
| BD 9   | 253-029-20 | 20 g     |
| BD 10  | 253-030-20 | 20 g     |

CE 0483

| Conseils de mélange |                               |     |      |                                |     |                               |     |                                |     |                               |     |                               |     |     |      |
|---------------------|-------------------------------|-----|------|--------------------------------|-----|-------------------------------|-----|--------------------------------|-----|-------------------------------|-----|-------------------------------|-----|-----|------|
| A1                  | A2                            | A3  | A3,5 | A4                             | B1  | B2                            | B3  | B4                             | C1  | C2                            | C3  | C4                            | D2  | D3  | D4   |
| BD1                 | 1/3<br>BD1<br>+<br>2/3<br>BD3 | BD2 | BD3  | 1/3<br>BD1<br>+<br>2/3<br>DMCA | BD4 | 2/3<br>BD4<br>+<br>1/3<br>BD5 | BD5 | 2/3<br>BD1<br>+<br>1/3<br>DMCB | BD6 | 1/3<br>BD6<br>+<br>2/3<br>BD7 | BD7 | 1/3<br>BD7<br>+<br>2/3<br>DMC | BD8 | BD9 | BD10 |

Online-Shop

Dentaurum

## ceraMotion<sup>®</sup> Lf – Céramique basse fusion



### Dentin D

Dentine standard

- obtention de la teinte primaire
- fluorescence de la dent naturelle
- effet de prisme

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF        | Quantité |
|--------|------------|----------|
| D A1   | 253-041-20 | 20 g     |
| D A2   | 253-042-20 | 20 g     |
| D A3   | 253-043-20 | 20 g     |
| D A3,5 | 253-044-20 | 20 g     |
| D A4   | 253-045-20 | 20 g     |
| D B1   | 253-046-20 | 20 g     |
| D B2   | 253-047-20 | 20 g     |
| D B3   | 253-048-20 | 20 g     |
| D B4   | 253-049-20 | 20 g     |
| D C1   | 253-050-20 | 20 g     |
| D C2   | 253-051-20 | 20 g     |
| D C3   | 253-052-20 | 20 g     |
| D C4   | 253-053-20 | 20 g     |
| D D2   | 253-054-20 | 20 g     |
| D D3   | 253-055-20 | 20 g     |
| D D4   | 253-056-20 | 20 g     |

CE 0483

| Tableau de concordance des masses Incisals   |                  |              |
|----------------------------------------------|------------------|--------------|
| Teinte de dentine                            | Incisal standard | Incisal opal |
| A1, A2, B1                                   | I 1              | IO 1         |
| A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4 | I 2              | IO 2         |
| A4, C4                                       | I 3              | IO 3         |

## Céramique basse fusion – ceramotion<sup>®</sup> Lf

### Dentin Modifier Chroma DM C

- gère l'intensité de la tonalité de teinte
  - augmente la saturation interne du corps de la dent, même dans le cas d'une faible épaisseur de stratification
- Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| DM C A      | 253-111-20 | 20 g     |
| DM C B      | 253-112-20 | 20 g     |
| DM C C      | 253-113-20 | 20 g     |
| DM C orange | 253-114-20 | 20 g     |

CE 0483



### Dentin Modifier Fluo DM F

Masse « effet » à fluorescence prononcée

- gère la luminosité

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte      | REF        | Quantité |
|-------------|------------|----------|
| DM F cream  | 253-115-20 | 20 g     |
| DM F yellow | 253-116-20 | 20 g     |
| DM F orange | 253-117-20 | 20 g     |

CE 0483



Dentin Modifier Chroma DM C

Dentin Modifier Fluo DM F



A



B



C



orange



cream



yellow



orange

## ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion



### Incisal I

Masse « Incisal » standard

- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF        | Quantité |
|--------|------------|----------|
| I 1    | 253-060-20 | 20 g     |
| I 2    | 253-061-20 | 20 g     |
| I 3    | 253-062-20 | 20 g     |

CE 0483



### Incisal Opal IO

- pour stratification émail alternée
- effet opalescent (bleuté) en lumière réfléchi
- effet orangé en lumière transmise
- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte | REF        | Quantité |
|--------|------------|----------|
| IO 1   | 253-065-20 | 20 g     |
| IO 2   | 253-066-20 | 20 g     |
| IO 3   | 253-067-20 | 20 g     |

CE 0483



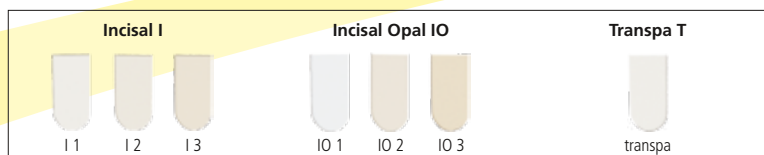
### Transpa T

- masse très translucide
- s'utilise, si nécessaire, en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte    | REF        | Quantité |
|-----------|------------|----------|
| T transpa | 253-075-20 | 20 g     |

CE 0483



## Céramique basse fusion – cera<sup>motion</sup><sub>lf</sub>

### Chroma Concept Paste Opaque CC PO

Opaque en pâte « Chroma »

- renforce la réflexion venant de l'intérieur
- pour les patients aux dents claires et blanches

Liquide : Paste Liquid

| Teinte          | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| CC PO 1, bleach | 253-541-03 | 3 g      |

CE 0483



### Chroma Concept Dentin CC D

- élargit l'espace chromatique (s'utilise pur ou mélangé)
- même opacité que les autres masses dentine
- masses dentine de blanchiment (blanches et lumineuses)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC D 1, bleach | 253-231-20 | 20 g     |
| CC D 2, bleach | 253-232-20 | 20 g     |

CE 0483



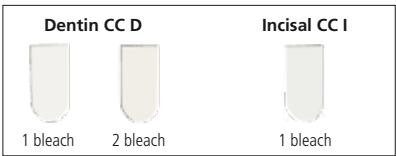
### Chroma Concept Incisal CC I

Masse de blanchiment incisale (claire)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte         | REF        | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| CC I 1, bleach | 253-245-20 | 20 g     |

CE 0483



## ceraMotion<sup>®</sup> Lf – Céramique basse fusion



### Correction C

Matériau LFC pour les petites corrections.

Température de cuisson : 745 °C

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

| Teinte    | REF        | Quantité |
|-----------|------------|----------|
| C transpa | 253-095-03 | 3 g      |

CE 0483



### Glaze GL

Masse de glaçage à mélanger avec les « Lf Stains » et les « Lf Body Stains ».

Liquide : Stains Liquid

| Teinte     | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| GL transpa | 253-270-02 | 2 g      |

CE 0483



## Céramique basse fusion – ceraMotion<sup>®</sup> Lf

### Lf Body Stains LF BST

Maquillants

- à mélanger avec la masse de glaçure
- renforce la tonalité de teinte
- profondeur chromatique spécifique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid



| Teinte   | REF        | Quantité |
|----------|------------|----------|
| LF BST A | 253-620-02 | 2 g      |
| LF BST B | 253-621-02 | 2 g      |
| LF BST C | 253-622-02 | 2 g      |



CE 0483

### Lf Stains LF ST

Maquillants

- à mélanger avec la masse de glaçure
- renforce la tonalité de teinte
- profondeur chromatique spécifique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid



| Teinte              | REF        | Quantité |
|---------------------|------------|----------|
| LF ST 1 white       | 253-601-02 | 2 g      |
| LF ST 4 orange      | 253-604-02 | 2 g      |
| LF ST 7 blue        | 253-607-02 | 2 g      |
| LF ST 9 olive green | 253-609-02 | 2 g      |
| LF ST 12 red brown  | 253-612-02 | 2 g      |
| LF ST 13 black      | 253-613-02 | 2 g      |



CE 0483

## cera<sup>motion</sup><sub>lf</sub> – Céramique basse fusion



### Modelling Liquid

Liquide « standard » pour la préparation des masses céramique.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-000-02 | 20 ml  |
| REF 254-000-10 | 100 ml |
| REF 254-000-50 | 500 ml |



### Modelling Liquid +

Liquide de modelage un peu plus visqueux.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-002-02 | 20 ml  |
| REF 254-002-10 | 100 ml |
| REF 254-002-50 | 500 ml |



### Paste Liquid

Pour régler la viscosité des pâtes.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-006-02 | 20 ml  |
| REF 254-006-10 | 100 ml |



### Shoulder Liquid

Pour préparer les masses d'épaulement.

- améliore leur stabilité

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-004-02 | 20 ml  |
| REF 254-004-10 | 100 ml |



### Stains Liquid

Pour préparer les Stains, le « Glaze »/la masse de glaçage.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 254-010-02 | 20 ml  |
| REF 254-010-10 | 100 ml |

## Céramique basse fusion – ceraMotion<sup>®</sup> Lf

### Contrast Marker

Pour teinter les masses venant d'être préparées.

- donne de meilleurs contrastes lors de la stratification
- calcine sans laisser de résidus
- viscosité correspondant à celle du Modelling Liquid



| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| vanilla | 254-300-02 | 20 ml    |
| orange  | 254-301-02 | 20 ml    |
| red     | 254-302-02 | 20 ml    |
| blue    | 254-303-02 | 20 ml    |
| green   | 254-304-02 | 20 ml    |

## ceraMotion® – Accessoires pour céramique



### A-D Shade Guide

Teintier pour les céramiques ceraMotion®.

REF 260-300-20

1 pièce



### Shade Disc Incisal

Teintier pour les masses incisales.

REF 254-100-00

1 pièce

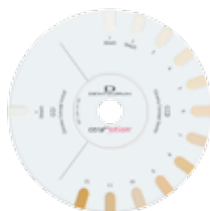


### Shade Disc Modifier

Teintier pour les masses « effet ».

REF 254-101-00

1 pièce



### Shade Disc Chroma Concept / Bleach

Teintier « Chroma ».

REF 254-102-00

1 pièce



### Shade Disc Touch Up

Teintier « Touch Up ».

REF 254-103-00

1 pièce

## Accessoires pour céramique – **ceraMotion®**

### Shade Disc Shoulder / Gingival

Teintier pour les épaulements et les parties gingivales.

REF 254-104-00

1 pièce



### Shade Disc Stains

Teintier pour les maquillants.

REF 254-105-00

1 pièce



### Pastilleur

Pour la réalisation de pastilles céramique de référence.

REF 260-315-00

1 pièce



### Support de cuisson avec tenons

REF 260-300-03

1 pièce



### Tenons pour support de cuisson

REF 260-300-13

6 pièces



### Pastilles graphitées

- pour la décontamination des fours à céramique

REF 260-317-00

10 pièces



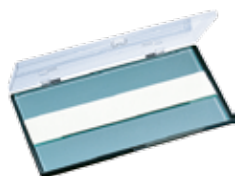
## cera<sup>motion</sup>® – Accessoires pour céramique



**Spatule de verre pour bonder et opaques**

REF 291-000-00

1 pièce



**Plaque de mélange en verre pour colorants de maquillage et masses**

Dimensions (longueur x largeur x hauteur) :  
280 x 160 x 10 mm

REF 260-302-00

1 pièce



**Bande absorbante pour plaque de mélange en verre**

REF 260-303-00

5 pièces



**SM-Isofit**

- lisse et isole en même temps
- isolant plâtre/céramique et céramique/céramique

REF 260-324-01

20 ml



**Cylindre**

Cylindre spécialement conçu pour la mise en revêtement dans le cas de restaurations à réaliser en céramique pressée. L'anneau silicone facilite le démoulage après la prise.

| Contenance | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| 100 g      | 260-360-10 | 1 pièce  |
| 200 g      | 260-360-20 | 1 pièce  |



**Piston pour la pressée**

Piston alumine réutilisable.

REF 260-365-01

1 pièce



**Piston (non réutilisable) pour la pressée**

Comme il ne sert qu'une seule fois, pas besoin de le nettoyer, ce qui fait gagner du temps.

REF 260-365-05

20 pièces

## Accessoires pour céramique – **cera<sup>m</sup>otion®**

### EsprîVest Ultra

Revêtement permettant de répliquer fidèlement des dies pour inlays, onlays, facettes ou couronnes tout céramique.

#### Avantages du produit :

- du fait de sa fluidité, très bon rendu des moindres détails
- revêtement très résistant, garant de bords solides et d'un repositionnement précis, quel que soit le système utilisé pour la confection des modèles
- obtention de surfaces homogènes, compactes, garantant d'un très bon rendu des détails au niveau de la céramique
- parfaitement adapté aux céramiques Dentaureum

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 4

Classe 1

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Temps de travail         | 8-9 min  |
| Enfournement             | linéaire |
| Température finale       | 750 °C   |
| Résistance à la pression | 22 MPa   |
| Couleur                  | blanc    |

REF 260-336-00

250 g



### EsprîVest Ultra liquide de mélange

80 ml liquide de mélange pour 250 g de revêtement.

**N.B.** : Le liquide de mélange craint le gel ! Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 260-337-00

100 ml



## ceraMotion® – Accessoires pour céramique



### Cuvette de duplication

Elle sert à la duplication de cas d'inlays, d'onlays, de facettes céramiques et de couronnes jacket et rend possible une utilisation rationnelle aussi bien du silicone de duplication que du revêtement pour die. La cuvette de duplication permet également la reproduction économique de dies individuels. Selon la taille des dies, il est possible de dupliquer jusqu'à 2 dies dans une cuvette.

| Version                         | REF        | Quantité |
|---------------------------------|------------|----------|
| avec matériau de positionnement | 260-331-00 | 1 pièce  |
| sans matériau de positionnement | 260-332-00 | 1 pièce  |



### Partie supérieure en aluminium pour cuvette de duplication

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 260-333-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



### Partie inférieure en plastique pour cuvette de duplication

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 260-334-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



### Matériau de positionnement pour cuvette de duplication

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 260-335-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|





|                                        |          |
|----------------------------------------|----------|
| Alliages CoCr                          | Page 114 |
| Alliages NiCr                          | Page 121 |
| Alliages précieux                      | Page 124 |
| Brasures et fils pour soudage au laser | Page 127 |
| Revêtements                            | Page 133 |
| Cires                                  | Page 142 |
| Systèmes de mise en revêtement         | Page 145 |
| Accessoires pour le modelage           | Page 146 |
| Attachements                           | Page 148 |
| Accessoires                            | Page 149 |



# Couronnes et bridges.

Un vaste assortiment pour  
des restaurations de qualité.



Céramiques ■

**Couronnes et bridges ■**

Coulée sur modèle ■

Titane ■

Usinage ■

Prothèse ■

Fils | Eléments divers ■

Ecarteurs ■

Résine autopolymérisable pour l'ODF ■

Pinces | Instruments ■

Appareils ■

Implantologie ■

Connaissance ■

Cours ■

Service ■



### **Des restaurations biocompatibles.**

Qu'il s'agisse des alliages remanium® ou DentAurum : tous sont exempts d'additifs nocifs. Les contrôles rigoureux qu'ils subissent font qu'ils présentent toujours le même haut niveau de qualité.

### **Une palette « produits » bien conçue.**

Les alliages et revêtements de cette palette s'accordent à la perfection, vous permettant d'obtenir des pièces coulées impeccables et parfaitement ajustées. Après montage de la céramique, les restaurations réalisées allient esthétique et naturel.



---

## **remanium® – Alliages pour couronnes et bridges**

Non précieux et résistants à la corrosion.

---

## **DentAurum – Alliages**

A forte teneur en or pour  
couronnes & bridges.

---

## **Revêtements pour couronnes et bridges**

Adaptés à tous les types d'alliage.

---

## **Cires de modelage pour couronnes et bridges**

Pour tous types d'applications.

---

## **Accessoires pour couronnes et bridges**

Tous les produits annexes  
pour couronnes & bridges.

---



Alliages pour couronnes et bridges :  
Prothèses dentaires esthétiques et fonctionnelles  
pour tous les budgets.

### **Large champ d'application.**

Un seul matériau suffit : avec remanium® vous disposez d'un alliage pour couronnes et bridges permettant de couvrir tous les domaines de la prothèse fixe. Aussi bien pour la coulée que pour le fraisage ou la fusion laser : vous pouvez compter sur les alliages remanium®, tous de qualité éprouvée.

### **Excellente biocompatibilité.**

La résistance à la corrosion et la tolérance physiologique est basée sur la composition chimique. Les alliages remanium® CoCr et remanium® NiCr sont hautement résistants à la corrosion.

Tous les alliages remanium® pour couronnes et bridges sont exempts de béryllium, gallium, indium et cadmium. Les alliages remanium® CoCr sont exempts de nickel.



## remanium® – Tableau récapitulatif d'alliages NiCr pour couronnes et bridges.

|                                    | remanium® CS+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | remanium® CSe                                                                                                                                                                                                                                                                          | remanium® G-mou                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|----|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|----|------|---|-----|
| <b>Caractéristiques</b>            | Alliage NiCr céramisable, garant d'une liaison alliage-céramique excellente. Coulée plus rapide et plus sûre du fait que les plots sont angulés.                                                                                                                                                                                                                                   | Alliage NiCr céramisable très agréable à mettre en oeuvre.                                                                                                                                                                                                                             | Alliage NiCr de qualité éprouvée, pour couronnes & bridges, recouvrable en résine.                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |
| <b>Indications</b>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Couronnes et bridges</li> <li>■ Céramo-métallique</li> <li>■ Couronnes télescopiques</li> <li>■ Superstructures supportées par des implants</li> <li>■ Bridges collés</li> </ul>                                                                                                                                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Couronnes et bridges</li> <li>■ Céramo-métallique</li> <li>■ Couronnes télescopiques</li> <li>■ Superstructures supportées par des implants</li> <li>■ Bridges collés</li> </ul>                                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Couronnes et bridges</li> <li>■ Couronnes télescopiques</li> <li>■ Superstructures supportées par des implants</li> <li>■ Bridges collés</li> </ul>                                                                                                                                                                  |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |
| <b>Avantages du produit</b>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ excellente adhérence de la céramique – même dans le cas de cuissons multiples</li> <li>■ pas besoin de phase de lent refroidissement de la céramique</li> <li>■ absence de béryllium, biocompatibilité</li> <li>■ caractéristiques de fonte et de coulée excellentes</li> <li>■ résistance à la corrosion excellente également</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ alliage très facile à travailler du fait de sa dureté nettement réduite</li> <li>■ pas besoin de phase de lent refroidissement de la céramique</li> <li>■ absence de béryllium, biocompatibilité</li> <li>■ fonte facile et rapide</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ caractéristiques de fonte et de coulée excellentes</li> <li>■ facile à polir, obtention d'un beau brillant</li> <li>■ grande résistance à la corrosion</li> <li>■ grande résistance des armatures graciles réalisées avec cet alliage</li> <li>■ convient tout particulièrement pour la fonte à la flamme</li> </ul> |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |
| <b>Composition (en % de masse)</b> | <table> <tr><td>Ni</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td></tr> <tr><td>61</td><td>26</td><td>11</td><td>1,5</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                      | Ni                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Cr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Mo | Si | 61 | 26 | 11 | 1,5 | <table> <tr><td>Ni</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td></tr> <tr><td>61</td><td>26</td><td>11</td><td>1,5</td></tr> </table> | Ni | Cr | Mo | Si | 61 | 26 | 11 | 1,5 | <table> <tr><td>Ni</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td></tr> <tr><td>66</td><td>26,5</td><td>5</td><td>1,5</td></tr> </table> | Ni | Cr | Mo | Si | 66 | 26,5 | 5 | 1,5 |
| Ni                                 | Cr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Mo                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Si                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |
| 61                                 | 26                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 11                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |
| Ni                                 | Cr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Mo                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Si                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |
| 61                                 | 26                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 11                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |
| Ni                                 | Cr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Mo                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Si                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |
| 66                                 | 26,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |
| Autres < 1%                        | Co, Fe, Ce                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Co, Fe, Ce                                                                                                                                                                                                                                                                             | Mn, B                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |     |                                                                                                                                |    |    |    |    |    |      |   |     |

### Récapitulatif des propriétés prothétiques

|                           |                                                           |                                                           |                                                           |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Fusion                    | +++                                                       | +++                                                       | +++                                                       |
| Coulée                    | +++                                                       | +++                                                       | +++                                                       |
| Coulée à la flamme        | +++                                                       | +++                                                       | +++                                                       |
| Usinage                   | +++                                                       | +++                                                       | +++                                                       |
| Fraisabilité              | +++                                                       | +++                                                       | +++                                                       |
| Recouvrement céramique    | +++                                                       | +++                                                       | —                                                         |
| Polissage                 | +++                                                       | +++                                                       | +++                                                       |
| Cuisson d'oxydation       | non                                                       | non                                                       | non                                                       |
| Soudage avec brasure NiCr | REF 102-302-00                                            | REF 102-302-00                                            | REF 102-302-00                                            |
| Soudage au laser          | +++<br>NiCr pour soudage REF 528-220-00                   | +++<br>NiCr pour soudage REF 528-220-00                   | +++<br>NiCr pour soudage REF 528-220-00                   |
| Revêtement                | Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC | Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC | Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC |

### Propriétés mécaniques

|                                      |               |               |           |
|--------------------------------------|---------------|---------------|-----------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$ | 340 MPa       | 340 MPa       | 310 MPa   |
| Résistance à la traction $R_m$       | 580 MPa       | 580 MPa       | 550 MPa   |
| Module d'élasticité E                | 170 GPa       | 170 GPa       | 165 GPa   |
| Dureté                               | 195 HV 10     | 195 HV 10     | 210 HV 10 |
| Allongement à la rupture $A_5$       | 15 %          | 15 %          | 8 %       |
| Solidus                              | 1.260 °C      | 1.260 °C      | 1.210 °C  |
| Liquidus                             | 1.350 °C      | 1.350 °C      | 1.240 °C  |
| Densité                              | 8,2 g/cm³     | 8,2 g/cm³     | 8,2 g/cm³ |
| CDT 25–500 °C                        | 14 x 10⁻⁴ K⁻¹ | 14 x 10⁻⁴ K⁻¹ | —         |

### Commandes

|                 |                          |                                                    |                 |                                  |         |                |
|-----------------|--------------------------|----------------------------------------------------|-----------------|----------------------------------|---------|----------------|
| Conditionnement | 50 g<br>250 g<br>1.000 g | REF 102-401-00<br>REF 102-402-00<br>REF 102-403-00 | 50 g<br>1.000 g | REF 102-401-05<br>REF 102-403-05 | 1.000 g | REF 100-001-00 |
|-----------------|--------------------------|----------------------------------------------------|-----------------|----------------------------------|---------|----------------|

### Qualité garantie par certificat 0483

**Excellente biocompatibilité** : les tests de laboratoire confirment l'excellente résistance à la corrosion ; quant à la biocompatibilité, elle est confirmée à l'aide de tests de cytotoxicité effectués par des laboratoires indépendants. N'hésitez pas à demander nos certificats. Tous les alliages pour couronnes et bridges NiCr sont exempts de béryllium, de gallium, d'indium et de cuivre.

+++ = excellent — = ne convient pas

## remanium® – Tableau récapitulatif d'alliages CoCr pour couronnes et bridges.

|                             | remanium® star                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | remanium® secura                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |     |      |      |    |   |     |                                                                                                                                                                         |    |    |   |    |    |    |    |    |     |   |     |      |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|------|------|----|---|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|---|----|----|----|----|----|-----|---|-----|------|
| Caractéristiques            | Alliage céramisable moderne, de faible dureté, aux caractéristiques de mise en oeuvre excellentes. Convient pour tous les procédés de mise en oeuvre.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Alliage CoCr céramisable, offrant une fiabilité de mise en oeuvre excellente. Comportement à la coulée excellent, même en coulée sous vide et sous pression.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |     |     |      |      |    |   |     |                                                                                                                                                                         |    |    |   |    |    |    |    |    |     |   |     |      |
| Indications                 | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Couronnes et bridges</li><li>■ Céramo-métallique</li><li>■ Couronnes télescopes</li><li>■ Superstructures supportées par des implants</li><li>■ Bridges collés</li><li>■ Pièces secondaires pour coulée sur modèles (travaux combinés)</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Couronnes et bridges</li><li>■ Céramo-métallique</li><li>■ Couronnes télescopes</li><li>■ Superstructures supportées par des implants</li><li>■ Bridges collés</li><li>■ Pièces secondaires pour coulée sur modèles (travaux combinés)</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |     |      |      |    |   |     |                                                                                                                                                                         |    |    |   |    |    |    |    |    |     |   |     |      |
| Avantages du produit        | <ul style="list-style-type: none"><li>■ excellente usinabilité, notamment lors du fraisage et du polissage grâce à sa dureté extrêmement faible</li><li>■ convient pour tous les procédés de mise en oeuvre (coulée, fraisage, fonte laser...)</li><li>■ remarquable liaison avec la céramique grâce à son faible coefficient d'expansion thermique</li><li>■ cuisson d'oxydation non nécessaire</li><li>■ phase de lent refroidissement recommandée uniquement pour les bridges de grande portée</li><li>■ convient tout particulièrement pour les télescopes</li><li>■ excellente soudabilité au laser car exempt de carbone</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>■ excellent comportement à la coulée notamment lors de la coulée sous pression sous vide, grâce à un petit intervalle de fusion</li><li>■ petits plots (4 g) pour un dosage exact de la quantité de métal (remplissage du creuset optimal permettant de réaliser des économies)</li><li>■ sans risque de pétéillures ou de formation accrue de laitier</li><li>■ stabilité mécanique accrue grâce à l'adjonction de cristaux mixtes de tantale</li><li>■ comportement à la cuisson optimal grâce à une faible formation d'oxyde</li></ul> |     |     |      |      |    |   |     |                                                                                                                                                                         |    |    |   |    |    |    |    |    |     |   |     |      |
| Composition (en % de masse) | <table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>W</td><td>Si</td></tr><tr><td>60,5</td><td>28</td><td>9</td><td>1,5</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Co                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Cr  | W   | Si   | 60,5 | 28 | 9 | 1,5 | <table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>W</td><td>Mo</td><td>Si</td><td>Ta</td></tr><tr><td>58</td><td>30</td><td>5,5</td><td>3</td><td>1,5</td><td>1,25</td></tr></table> | Co | Cr | W | Mo | Si | Ta | 58 | 30 | 5,5 | 3 | 1,5 | 1,25 |
| Co                          | Cr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | W                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Si  |     |      |      |    |   |     |                                                                                                                                                                         |    |    |   |    |    |    |    |    |     |   |     |      |
| 60,5                        | 28                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1,5 |     |      |      |    |   |     |                                                                                                                                                                         |    |    |   |    |    |    |    |    |     |   |     |      |
| Co                          | Cr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | W                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Mo  | Si  | Ta   |      |    |   |     |                                                                                                                                                                         |    |    |   |    |    |    |    |    |     |   |     |      |
| 58                          | 30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 5,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 3   | 1,5 | 1,25 |      |    |   |     |                                                                                                                                                                         |    |    |   |    |    |    |    |    |     |   |     |      |
| Autres < 1%                 | Mn, N, Nb                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | N                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |     |      |      |    |   |     |                                                                                                                                                                         |    |    |   |    |    |    |    |    |     |   |     |      |

| Récapitulatif des propriétés prothétiques                                                                                |                                                                       |                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Fusion                                                                                                                   | +++                                                                   | +++                                                                   |
| Coulée                                                                                                                   | +++                                                                   | +++                                                                   |
| Coulée à la flamme                                                                                                       | +++                                                                   | +++                                                                   |
| Usinage                                                                                                                  | +++                                                                   | ++                                                                    |
| Fraisabilité                                                                                                             | +++                                                                   | ++                                                                    |
| Recouvrement céramique                                                                                                   | +++                                                                   | +++                                                                   |
| Polissage                                                                                                                | +++                                                                   | +++                                                                   |
| Cuisson d'oxydation                                                                                                      | non                                                                   | non                                                                   |
| Soudage avec brasure CoCr                                                                                                | REF 102-306-00                                                        | REF 102-306-00                                                        |
| Soudage au laser                                                                                                         | +++                                                                   | +++                                                                   |
| Revêtements                                                                                                              | Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC   | Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC   |
| Propriétés mécaniques                                                                                                    |                                                                       |                                                                       |
| 0,2% Limite d'allongement R <sub>0,2</sub>                                                                               | 620 MPa                                                               | 760 MPa                                                               |
| Résistance à la traction R <sub>m</sub>                                                                                  | 845 MPa                                                               | 940 MPa                                                               |
| Module d'élasticité E                                                                                                    | 190 GPa                                                               | 211 GPa                                                               |
| Dureté                                                                                                                   | 280 HV 10                                                             | 340 HV 10                                                             |
| Allongement à la rupture A <sub>5</sub>                                                                                  | 10,2 %                                                                | 5,3 %                                                                 |
| Solidus                                                                                                                  | 1.320 °C                                                              | 1.329 °C                                                              |
| Liquidus                                                                                                                 | 1.420 °C                                                              | 1.385 °C                                                              |
| Densité                                                                                                                  | 8,6 g/cm³                                                             | 8,6 g/cm³                                                             |
| CDT 25–500 °C                                                                                                            | 14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>                               | 14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>                               |
| Commandes                                                                                                                |                                                                       |                                                                       |
| Conditionnement                                                                                                          | 50 g REF 102-621-00<br>250 g REF 102-622-00<br>1.000 g REF 102-620-00 | 50 g REF 102-631-00<br>250 g REF 102-632-00<br>1.000 g REF 102-630-00 |
| Qualité garantie par certificat  0483 |                                                                       |                                                                       |

**Excellente biocompatibilité** : les tests de laboratoire confirment l'excellente résistance à la corrosion ; quant à la biocompatibilité, elle est confirmée à l'aide de tests de cytotoxicité effectués par des laboratoires indépendants. N'hésitez pas à demander nos certificats. Tous les alliages pour couronnes et bridges CoCr sont exempts de béryllium, de fer (excepté remanium® LFC), de nickel, de gallium et de cuivre.



| remanium® 2000+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |     |     |     |  | remanium® 2001                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |    |    |   |    |    | remanium® LFC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|-----|-----|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|---|----|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|----|----|----|---|----|----|----|-----|-----|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|----|----|----|----|----|----|----|----|---|-----|
| Alliage CoCr céramisable, éprouvé cliniquement depuis longtemps. Faible CDT.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |     |     |     |  | Alliage céramisable CoCr d'un très bon rapport qualité/prix. Facile à mettre en oeuvre.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |   |    |    | Alliage CoCr céramisable. CDT élevé. Conçu pour les céramiques cosmétiques basse fusion et à forte expansion.                                                                                                                                                                                                                                           |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |
| <ul style="list-style-type: none"><li>■ Couronnes et bridges</li><li>■ Céramo-métallique</li><li>■ Couronnes télescopes</li><li>■ Superstructures supportées par des implants</li><li>■ Bridges collés</li><li>■ Pièces secondaires pour coulée sur modèles (travaux combinés)</li></ul>                                                                                                                                   |    |     |     |     |  | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Couronnes et bridges</li><li>■ Céramo-métallique</li><li>■ Couronnes télescopes</li><li>■ Bridges collés</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |    |   |    |    | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Couronnes et bridges</li><li>■ Céramo-métallique</li><li>■ Couronnes télescopes</li><li>■ Pièces secondaires pour coulée sur modèles (travaux combinés)</li></ul>                                                                                                                                               |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |
| <ul style="list-style-type: none"><li>■ éprouvé cliniquement depuis longtemps</li><li>■ excellent comportement à la coulée</li><li>■ grande souplesse d'application : adapté à la fusion et coulée par haute fréquence ainsi qu'au chalumeau du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion</li><li>■ cuisson d'oxydation non nécessaire</li><li>■ excellente soudabilité au laser car exempt de carbone</li></ul> |    |     |     |     |  | <ul style="list-style-type: none"><li>■ très bon rapport qualité/prix</li><li>■ excellent comportement à la coulée</li><li>■ grande souplesse d'application : adapté à la fusion et coulée par haute fréquence ainsi qu'au chalumeau du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion</li><li>■ travail d'une seule traite : cuisson d'oxydation non nécessaire</li><li>■ excellente soudabilité au laser car exempt de carbone</li></ul> |    |    |   |    |    | <ul style="list-style-type: none"><li>■ conçu pour les céramiques cosmétiques basse fusion et à CDT adapté (LFC)</li><li>■ excellent comportement à la coulée lors de tous les procédés de fusion et de coulée</li><li>■ bonne usinabilité et polissage facile</li><li>■ exempt de nickel et de béryllium</li><li>■ haute stabilité mécanique</li></ul> |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |
| <table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>W</td><td>Si</td></tr><tr><td>61</td><td>25</td><td>7</td><td>5</td><td>1,5</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                              |    |     |     |     |  | Co                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Cr | Mo | W | Si | 61 | 25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 7 | 5 | 1,5 | <table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>W</td><td>Si</td></tr><tr><td>63</td><td>23</td><td>7,3</td><td>4,3</td><td>1,6</td></tr></table> |  |  |  |  |  | Co | Cr | Mo | W | Si | 63 | 23 | 7,3 | 4,3 | 1,6 | <table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Fe</td><td>Mo</td><td>Mn</td></tr><tr><td>33</td><td>30</td><td>29</td><td>5</td><td>1,5</td></tr></table> |  |  |  |  |  | Co | Cr | Fe | Mo | Mn | 33 | 30 | 29 | 5 | 1,5 |
| Co                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Cr | Mo  | W   | Si  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |   |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |
| 61                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 25 | 7   | 5   | 1,5 |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |   |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |
| Co                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Cr | Mo  | W   | Si  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |   |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |
| 63                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 23 | 7,3 | 4,3 | 1,6 |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |   |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |
| Co                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Cr | Fe  | Mo  | Mn  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |   |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |
| 33                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 30 | 29  | 5   | 1,5 |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |   |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |
| Mn, N                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |     |     |     |  | Mn, N                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |    |    |   |    |    | Si, N, C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |     |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |    |    |    |   |    |    |    |     |     |     |                                                                                                                                                 |  |  |  |  |  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |     |

|  |                                                                     |  |  |  |  |  |                                                                     |  |  |  |  |  |                                                                     |  |  |  |  |
|--|---------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|---------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|---------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
|  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |
|  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |
|  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |
|  | ++                                                                  |  |  |  |  |  | ++                                                                  |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |
|  | ++                                                                  |  |  |  |  |  | ++                                                                  |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |
|  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++ (LFC <sup>1</sup> )                                             |  |  |  |  |
|  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |
|  | non                                                                 |  |  |  |  |  | non                                                                 |  |  |  |  |  | non                                                                 |  |  |  |  |
|  | REF 102-306-00                                                      |  |  |  |  |  | REF 102-306-00                                                      |  |  |  |  |  | REF 102-306-00                                                      |  |  |  |  |
|  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |  | +++                                                                 |  |  |  |  |
|  | Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC |  |  |  |  |  | Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC |  |  |  |  |  | Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC |  |  |  |  |

|  |                                       |  |  |  |  |  |                                         |  |  |  |  |  |                                         |  |  |  |  |
|--|---------------------------------------|--|--|--|--|--|-----------------------------------------|--|--|--|--|--|-----------------------------------------|--|--|--|--|
|  | 700 MPa                               |  |  |  |  |  | 660 MPa                                 |  |  |  |  |  | 660 MPa                                 |  |  |  |  |
|  | 900 MPa                               |  |  |  |  |  | 850 MPa                                 |  |  |  |  |  | 950 MPa                                 |  |  |  |  |
|  | 200 GPa                               |  |  |  |  |  | 195 GPa                                 |  |  |  |  |  | 200 GPa                                 |  |  |  |  |
|  | 340 HV 10                             |  |  |  |  |  | 336 HV 10                               |  |  |  |  |  | 315 HV 10                               |  |  |  |  |
|  | 7 %                                   |  |  |  |  |  | 5,5 %                                   |  |  |  |  |  | 11 %                                    |  |  |  |  |
|  | 1.290 °C                              |  |  |  |  |  | 1.325 °C                                |  |  |  |  |  | 1.280 °C                                |  |  |  |  |
|  | 1.415 °C                              |  |  |  |  |  | 1.415 °C                                |  |  |  |  |  | 1.350 °C                                |  |  |  |  |
|  | 8,6 g/cm³                             |  |  |  |  |  | 8,6 g/cm³                               |  |  |  |  |  | 8,2 g/cm³                               |  |  |  |  |
|  | 14 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |  |  |  |  |  | 14,2 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |  |  |  |  |  | 15,9 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |  |  |  |  |

|  |         |                |  |         |                |  |         |                |
|--|---------|----------------|--|---------|----------------|--|---------|----------------|
|  | 50 g    | REF 102-601-10 |  | 50 g    | REF 102-600-02 |  | 50 g    | REF 102-641-00 |
|  | 250 g   | REF 102-602-10 |  | 1.000 g | REF 102-600-01 |  | 250 g   | REF 102-642-00 |
|  | 1.000 g | REF 102-600-10 |  |         |                |  | 1.000 g | REF 102-640-00 |

+++ = excellent ++ = très bonne

<sup>1</sup> LFC = « Low Fusing Ceramics » (Céramiques à basse fusion)



Garants d'une biotolérance excellente  
et d'une esthétique parfaite.

## Trois alliages précieux à forte teneur en or.



L'alliage de coulée ultra résistant.



L'alliage céramisable pour céramiques  
conventionnelles.

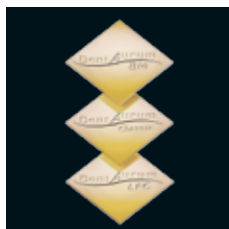


L'alliage céramisable pour céramiques  
basse fusion.

## Un vaste champ d'indications.

Les alliages de métaux précieux DentAurum conviennent  
en effet pour les travaux de prothèse de toutes sortes,  
notamment pour les :

- Inlays
- Couronnes et bridges (bridges de toutes portées)
- Télescopes/travaux de fraisage



## Tableau récapitulatif d'alliages précieux.

|                                          |                                     |      |                  | Composition (pourcentage de masse) |      |      |     |                 |      |     |     |     |                            |
|------------------------------------------|-------------------------------------|------|------------------|------------------------------------|------|------|-----|-----------------|------|-----|-----|-----|----------------------------|
|                                          | Norme                               | Typ¹ | Indication²      | Couleur                            | Au   | Pt   | Pd  | Métaux Au et Pt | Ag   | Cu  | In  | Zn  | Autres                     |
| DentAurum Classic<br>Alliage pour coulée | DIN EN ISO 22674                    | 4    | 1, 2, 4, 5, 6    | jaune                              | 70,0 | 3,9  | 2,0 | 76,0            | 13,0 | 9,5 | –   | 1,5 | 0,1 Ir                     |
| DentAurum Bio<br>Alliage céramique³      | DIN EN ISO 9693<br>DIN EN ISO 22674 | 4    | 1, 2, 3, 4, 5, 6 | jaune                              | 86,2 | 11,5 | –   | 98,1            | –    | –   | –   | 1,5 | 0,4 Ru<br>0,3 Ta<br>0,1 Mn |
| DentAurum LFC<br>Alliage céramique⁴      | DIN EN ISO 9693<br>DIN EN ISO 22674 | 4    | 1, 2, 3, 4, 5, 6 | jaune                              | 73,8 | 9,0  | –   | 82,9            | 9,2  | 4,4 | 1,5 | 2,0 | 0,1 Ir                     |

|                                                        | Rechauffe de l'alliage après la fonte (s) |                            |                      |                 |               |             |                                         | Brasures                              |                                                |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------|----------------------|-----------------|---------------|-------------|-----------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------|
|                                                        | Intervalle de fusion (°C)                 | Temp. de préchauffage (°C) | Temp. de coulée (°C) | électrique-ment | par induction | à la flamme | CDT 25–500/600 °C (10°K <sup>-1</sup> ) |                                       |                                                |
| <b>DentAurum Classic</b><br>Alliage pour coulée        | 895–935                                   | 700                        | 1.070                | 15–20           | 5–8           | 5–8         |                                         | Brasure principale<br>DentAurum S 825 | Brasure additionnelle<br>DentAurum S 760       |
| <b>DentAurum Bio</b><br>Alliage céramique <sup>3</sup> | 1.035–1.100                               | 850                        | 1.250                | 60–90           | 5–10          | 5–10        | 14,1/14,3                               | Avant cuisson<br>DentAurum S 1020     | Après cuisson<br>DentAurum S 720 (sans cuivre) |
| <b>DentAurum LFC</b><br>Alliage céramique <sup>4</sup> | 900–980                                   | 700                        | 1.120                | 15–20           | 5–8           | 5–8         | 16,2/16,6                               | Avant cuisson<br>DentAurum S 880      | Après cuisson<br>DentAurum S 720 (sans cuivre) |

|                                                        | Densité (g/cm <sup>3</sup> ) | Dureté (HV5/30) |     |     | 0,2% Limite d'allongement R <sub>0,2</sub> (MPa) |     |     | Allongement à la rupture (%) |    |     | Traitements thermiques |                        |
|--------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------|-----|-----|--------------------------------------------------|-----|-----|------------------------------|----|-----|------------------------|------------------------|
|                                                        |                              | w               | a   | g/b | w                                                | a   | g/b | w                            | a  | g/b | Recuit 15 min °C       | Durcissement 15 min °C |
| <b>DentAurum Classic</b><br>Alliage pour coulée        | 15,4                         | 170             | 245 | 245 | 385                                              | 640 | 600 | 20                           | 9  | 12  | 700                    | 400                    |
| <b>DentAurum Bio</b><br>Alliage céramique <sup>3</sup> | 19,1                         | 150             | 170 | 190 | 340                                              | 500 | 515 | 35                           | 13 | 12  | 800                    | 450                    |
| <b>DentAurum LFC</b><br>Alliage céramique <sup>4</sup> | 16,6                         | 150             | 250 | 205 | 340                                              | 625 |     | 28                           | 15 |     | 800                    | 400                    |

| Tableau des quantités d'alliage requises par rapport aux poids en cire <sup>5</sup> indiqués (g) |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|--|
|                                                                                                  | 0,2 | 0,4 | 0,6  | 0,8  | 1,0  | 1,2  | 1,4  | 1,6  | 1,8  | 2,0  | 3,0  | 4,0  | 5,0   |  |
| <b>DentAurum Classic</b><br>Alliage pour coulée                                                  | 3,5 | 6,9 | 10,3 | 13,7 | 17,2 | 20,6 | 24,0 | 27,4 | 30,8 | 34,3 | 51,4 | 68,5 | 85,6  |  |
| <b>DentAurum Bio</b><br>Alliage céramique <sup>3</sup>                                           | 4,3 | 8,5 | 12,8 | 17,0 | 21,2 | 25,5 | 29,8 | 34,0 | 38,2 | 42,5 | 63,7 | 84,9 | 106,2 |  |
| <b>DentAurum LFC</b><br>Alliage céramique <sup>4</sup>                                           | 3,7 | 7,4 | 11,1 | 14,7 | 18,4 | 22,1 | 25,8 | 29,5 | 33,2 | 36,9 | 55,3 | 73,8 | 92,2  |  |

<sup>1</sup> Type : 1 = faible résistance mécanique ; 2 = résistance mécanique moyenne ; 3 = grande résistance mécanique ; 4 = très grande résistance mécanique

<sup>2</sup> Indication : (1) couronnes et bridges (bridges comportant au maximum 2 inters entre les dents piliers ; (2) couronnes et bridges (bridges de toutes portées) ; (3) Céramo-métallique ; (4) télescopes/pièces fraisées ; (5) obturations coulées ; (6) châssis métalliques et suprastructures

<sup>3</sup> S'utilise avec les céramiques cosmétiques à température de cuisson et à CDT conventionnels.

<sup>4</sup> S'utilise avec les céramiques cosmétiques de basse fusion et à forte expansion.

<sup>5</sup> Les quantités d'alliage indiquées concernent la coulée par pression-dépression. Pour la coulée centrifuge : ajouter 5 g d'alliage à la masselotte.

w = tendre

a = durci

g/b = après coulée/cuisson

# Revêtements pour couronnes et bridges.

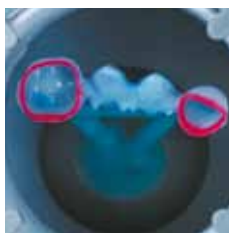
Ultra précis et simples d'utilisation.

## **Large gamme de revêtements refractaires.**

La gamme Dentaureum couvre un large éventail de revêtements. Que ce soit pour la technique de coulée sur modèle ou pour couronnes et bridges, en préchauffage conventionnel, rapide ou « speed », que vous recherchiez des alliages à base ou exempts de métaux précieux ou du titane, le plus grand fabricant de revêtements vous propose le revêtement idéalement adapté à chaque application.

## **Constance des lots grâce à des contrôles finaux stricts.**

Avant l'ensachement des masses de revêtement dans des sachets en feuille d'aluminium multicouche, le produit est soumis d'une part à une inspection de la qualité selon les normes DIN et ISO et d'autre part à des tests prothétiques.



rema<sup>®</sup>  
cc R

Revêtement universel pour couronnes et bridges. Convient pour toutes les indications, tous les alliages et la céramique pressée.

rema<sup>®</sup>  
TT R

Revêtement spécial pour couronnes télescopiques en alliage non précieux.

  
**CASTORIT<sup>®</sup>**  
all speed

La technique « speed » pour un travail plus efficace sans compromis. Un contrôle exact de l'expansion pour toutes les applications. Des temps de travail prolongés et une consistance crémeuse lors du mélange assurent un maniement très agréable.

**Castorit<sup>®</sup>-super C** Notre grand classique pour tous les alliages exempts de métaux précieux.

**Trivest**

Le revêtement pour couronnes et bridges pour alliages exempts de métaux précieux. Très bon contrôle de l'expansion. Convient particulièrement à la technique télescopique en raison de son comportement d'expansion élevé.

**DentAurum Vest** La masse de revêtement innovante particulièrement adaptée aux alliages à base de métaux précieux : le top en matière d'ajustage.



**Tableau récapitulatif des revêtements pour couronnes et bridges.**

|                                                    | rema® CC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | rema® TT                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Castorit® all speed                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <b>Caractéristiques</b>                            | Revêtement Speed à usage universel, convenant pour toutes les indications, les alliages et la céramique pressée.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Revêtement spécial très expansif, pour alliages non précieux.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Revêtement conçu pour la préchauffe rapide, à expansion forte et gérable. Convient pour tous les alliages.                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| <b>Indications</b>                                 | ■ Pour les alliages précieux/non précieux et la céramique pressée.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ■ Pour couronnes télescopiques en alliage non précieux.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ■ Pour toutes les indications et tous les alliages (sauf le titane).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| <b>Avantages du produit</b>                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ un revêtement qui convient pour toutes les applications</li> <li>■ une stabilité excellente quel que soit le mode de préchauffage</li> <li>■ une gestion précise de l'expansion (métaux précieux, alliages non précieux et céramique pressée)</li> <li>■ libre choix du système de mise en revêtement (cylindre métallique ou pas de cylindre)</li> <li>■ haute précision d'ajustage de la pièce prothétique, même si elle présente une longue portée</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ adaptation optimale aux exigences requises pour les télescopes réalisés en alliage non précieux</li> <li>■ gestion précise de l'ajustage et de la friction</li> <li>■ forte expansion globale</li> <li>■ grande stabilité quels que soient la taille du cylindre et le mode de préchauffage</li> <li>■ obtention de surfaces très lisses</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ convient pour la chauffe rapide (speed) et la chauffe lente (nocturne). Température finale : 950 °C</li> <li>■ un ajustage précis en raison de la forte expansion globale</li> <li>■ un temps de travail généreux et une consistance du mélange très crémeuse</li> <li>■ obtention de surfaces extrêmement lisses, garantant d'une qualité de coulée constante</li> </ul> |  |
| <b>Inlays, onlays (Métaux précieux)</b>            | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
| <b>Couronnes, bridges</b>                          | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | +                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| <b>Superstructures supportées par des implants</b> | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | +                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| <b>Attachements</b>                                | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ++ +                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| <b>Récapitulatif des propriétés prothétiques</b>   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| <b>Préchauffage</b>                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Programmation rapide</li> <li>■ Préchauffage constant</li> <li>■ Préchauffage avec temps de maintien</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Programmation rapide</li> <li>■ Préchauffage constant</li> <li>■ Préchauffage avec temps de maintien</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Programmation rapide</li> <li>■ Préchauffage constant</li> <li>■ Préchauffage avec temps de maintien</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| <b>Consistance du mélange</b>                      | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| <b>Temps pour la mise en œuvre</b>                 | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| <b>Démoulage</b>                                   | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
| <b>Aspect lisse des surfaces</b>                   | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| <b>Commandes</b>                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| <b>Poudre</b>                                      | <b>REF 105-840-00</b><br>6 kg (60 x 100 g)<br><br><b>REF 105-841-00</b><br>6 kg (38 x 160 g)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <b>REF 106-740-00</b><br>4 kg (25 x 160 g)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <b>REF 105-740-00</b><br>6 kg (100 x 60 g)<br><br><b>REF 105-741-00</b><br>6 kg (40 x 150 g)<br><br><b>REF 105-742-80</b><br>20 kg (8 x 2,5 kg)                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| <b>Liquide de mélange</b>                          | <b>REF 105-845-00</b><br>1 l (Standard)<br><br><b>REF 105-846-00</b><br>1 l (« HE-Fluid »)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <b>REF 106-707-00</b><br>1 l (Standard)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>REF 105-745-00</b><br>1 l (Standard)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |

+++ = convient parfaitement    ++ = convient    + = convient sous certaines conditions    — = déconseillé

| Castorit®-super C                                                                                                                                                                                                         | Trivest                                                                                                                                                                                               | DentAurum Vest                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Revêtement de précision, de qualité éprouvée et agréable à utiliser. Convient pour les alliages CoCr et NiCr.                                                                                                             | Revêtement à expansion forte et gérable. Convient pour les alliages non précieux.                                                                                                                     | Revêtement conçu pour la préchauffe rapide. Haute précision. Convient pour tous les alliages précieux.                                                                                            |
| ■ Pour toutes les indications des alliages non précieux (sauf le titane).                                                                                                                                                 | ■ Pour toutes les indications des alliages non précieux (sauf le titane), tout particulièrement celles nécessitant une forte expansion.                                                               | ■ Pour toutes les indications des alliages précieux.                                                                                                                                              |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ grande stabilité thermique et robustesse</li> <li>■ qualité d'ajustage très bonne et constante</li> <li>■ démoulage facile</li> <li>■ consistance crémeuse du mélange</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ très bonne gestion de l'expansion</li> <li>■ forte expansion globale</li> <li>■ démoulage et sablage faciles</li> <li>■ temps de travail généreux</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ obtention de surfaces très lisses</li> <li>■ démoulage facile</li> <li>■ très bonnes caractéristiques de mise en oeuvre car fluidité optimale</li> </ul> |
| —                                                                                                                                                                                                                         | —                                                                                                                                                                                                     | ++                                                                                                                                                                                                |
| +++                                                                                                                                                                                                                       | +++                                                                                                                                                                                                   | +++                                                                                                                                                                                               |
| ++                                                                                                                                                                                                                        | +++                                                                                                                                                                                                   | +++                                                                                                                                                                                               |
| ++                                                                                                                                                                                                                        | +++                                                                                                                                                                                                   | ++                                                                                                                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Préchauffage constant</li> <li>■ Préchauffage avec temps de maintien</li> </ul>                                                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Préchauffage constant</li> <li>■ Préchauffage avec temps de maintien</li> </ul>                                                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Programmation rapide</li> <li>■ Préchauffage constant</li> <li>■ Préchauffage avec temps de maintien</li> </ul>                                          |
| ++                                                                                                                                                                                                                        | ++                                                                                                                                                                                                    | +++                                                                                                                                                                                               |
| ++                                                                                                                                                                                                                        | ++                                                                                                                                                                                                    | ++                                                                                                                                                                                                |
| +++                                                                                                                                                                                                                       | +++                                                                                                                                                                                                   | +++                                                                                                                                                                                               |
| +++                                                                                                                                                                                                                       | +++                                                                                                                                                                                                   | +++                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                   |
| <b>REF 106-720-00</b><br>6 kg (100 x 60 g)<br><br><b>REF 106-721-00</b><br>6 kg (40 x 150 g)                                                                                                                              | <b>REF 106-731-00</b><br>6 kg (40 x 150 g)                                                                                                                                                            | <b>REF 106-650-00</b><br>6 kg (40 x 150 g)                                                                                                                                                        |
| <b>REF 106-704-00</b><br>1 l (Standard)<br><br><b>REF 105-502-00</b><br>1 l (Power Liquid)                                                                                                                                | <b>REF 106-706-00</b><br>1 l (Standard)<br><br><b>REF 105-502-00</b><br>1 l (Power Liquid)                                                                                                            | <b>REF 106-651-00</b><br>1 l (Standard)                                                                                                                                                           |

## Alliages CoCr



### remanium® star

Un alliage céramisable moderne, de faible dureté, aux propriétés de mise en œuvre excellentes, et compatible avec tous les procédés de fabrication d'armatures.

#### Avantages du produit :

- excellente usinabilité, notamment lors du fraisage et du polissage grâce à sa dureté extrêmement faible
- compatible avec tous les procédés de mise en œuvre comme la coulée, le fraisage, la fusion au laser...
- excellent comportement à la fusion et à la coulée
- remarquable liaison avec la céramique grâce à son faible coefficient d'expansion thermique
- cuisson d'oxydation non nécessaire
- le refroidissement prolongé est uniquement recommandé pour les bridges de grande taille
- recommandé tout particulièrement pour les télescopes
- excellente soudabilité au laser car exempt de carbone
- grande souplesse d'application : l'utilisation des hautes fréquences est possible pour la fusion et coulée, l'alliage est également adapté à la fusion à la flamme, du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion
- efficacité accrue du cycle opératoire

**Indications :** Couronnes et bridges, Céramo-métal, Couronnes télescopes, Superstructures supportées par des implants, Bridges collés, Pièce secondaire pour châssis métalliques (Travaux combinés)

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                                      |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0.2}$ | 620 MPa                              |
| Résistance à la traction $R_m$       | 845 MPa                              |
| Dureté                               | 280 HV 10                            |
| Allongement à la rupture $A_5$       | 10,2 %                               |
| Module d'élasticité E                | 190 GPa                              |
| Densité                              | 8,6 g/cm <sup>3</sup>                |
| CDT 25-500 °C                        | $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ |
| Température solidus                  | 1.320 °C                             |
| Température liquidus                 | 1.420 °C                             |
| Poids du lingotin                    | 6 g                                  |

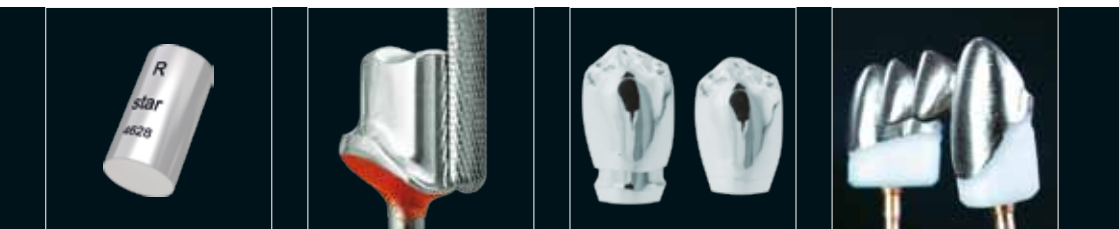
|                |         |
|----------------|---------|
| REF 102-621-00 | 50 g    |
| REF 102-622-00 | 250 g   |
| REF 102-620-00 | 1.000 g |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co   | Cr | W | Si  |
|------|----|---|-----|
| 60,5 | 28 | 9 | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Mn, N, Nb





### remanium® star MD I disque fraisable

Alliage CoCr céramisable, de qualité éprouvée, fraisable sur machine CFAO, fabriqué par métallurgie des poudres et présentant une structure très homogène.

#### Avantages du produit :

- composition de qualité éprouvée (remanium® star)
- un matériau d'armature testé et certifié, qui a fait ses preuves depuis longtemps et convient pour toutes les indications de prothèse conjointe
- compacté à chaud isostatiquement, sans porosités ni retassures
- disques fraisables ayant une microstructure à grain très fin
- structure homogène du matériau, ce qui facilite son usinage sur les machines de fraisage adéquates
- grande résistance, de type 5 selon DIN EN ISO 22674
- parfaitement compatible avec les céramiques cosmétiques situées dans la plage CDT conventionnelle
- bonne soudabilité laser

Ø 98,4 mm

**Indications :** pour toutes structures fraisées en prothèse conjointe comme couronnes, bridges, travaux sur implants ; convient également pour le recouvrement céramique avec les céramiques cosmétiques adaptées  
Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674



| Epaisseur | Bordure | REF               | Quantité |
|-----------|---------|-------------------|----------|
| 8 mm      | sans    | <b>102-650-00</b> | 1 pièce  |
| 10 mm     | sans    | <b>102-651-00</b> | 1 pièce  |
| 12 mm     | 10 mm   | <b>102-652-00</b> | 1 pièce  |
| 13,5 mm   | 10 mm   | <b>102-653-00</b> | 1 pièce  |
| 15 mm     | 10 mm   | <b>102-654-00</b> | 1 pièce  |

CE 0483

Le remanium® star est également disponible dans la version « poudre SLM » pour les procédés de fusion au laser proposés par les fabricants leaders dans ce domaine. Pour tout complément d'information sur ces procédés, il vous suffit de nous contacter.

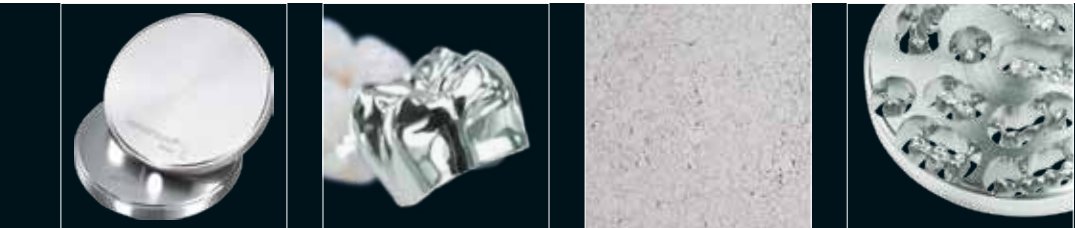
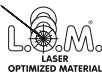
#### Caractéristiques techniques

|                                      |                                         |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0.2}$ | 635 MPa                                 |
| Résistance à la traction $R_m$       | 1.120 MPa                               |
| Dureté                               | 330 HV 10                               |
| Allongement à la rupture $A_5$       | 10,2 %                                  |
| Module d'élasticité E                | 230 GPa                                 |
| Densité                              | 8,6 g/cm <sup>3</sup>                   |
| CDT 25-500 °C                        | 14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Température solidus                  | 1.320 °C                                |
| Température liquidus                 | 1.420 °C                                |

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co   | Cr | W | Si  |
|------|----|---|-----|
| 60,5 | 28 | 9 | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Fe, Mn, N, Nb



## Alliages CoCr



**eu**  
**Nouveau**

### remanium® star MD II disque fraisable

Alliage CoCr céramisable, de qualité éprouvée, fraisable sur machine CFAO.

Structure de coulée optimisée, de qualité implantaire.

#### Avantages du produit:

- composition de qualité éprouvée (remanium® star)
- un matériau d'infrastructure testé et certifié, qui a fait ses preuves depuis longtemps et convient pour toutes les indications de prothèse conjointe
- très ductile
- grande résistance, de type 4 selon DIN EN ISO 22674
- parfaitement compatible avec les céramiques cosmétiques situées dans la plage CDT classique
- bonne soudabilité laser

**Indications :** pour toutes structures fraisées en prothèse conjointe comme couronnes, bridges, travaux sur implants ; convient également pour le recouvrement céramique avec les céramiques cosmétiques adaptées

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

| Epaisseur | Bordure | REF               | Quantité |
|-----------|---------|-------------------|----------|
| 8 mm      | sans    | <b>102-750-00</b> | 1 pièce  |
| 10 mm     | sans    | <b>102-751-00</b> | 1 pièce  |
| 12 mm     | 10 mm   | <b>102-752-00</b> | 1 pièce  |
| 13,5 mm   | 10 mm   | <b>102-753-00</b> | 1 pièce  |
| 15 mm     | 10 mm   | <b>102-754-00</b> | 1 pièce  |

CE 0483

Le remanium® star est également disponible dans la version « poudre SLM » pour les procédés de fusion au laser proposés par les fabricants leaders dans ce domaine. Pour tout complément d'information sur ces procédés, il vous suffit de nous contacter.

#### Caractéristiques techniques

0,2% Limite d'allongement  $R_{p0,2}$  460 MPa

Résistance à la traction  $R_m$  710 MPa

Dureté 280 HV 10

Allongement à la rupture  $A_5$  10,2 %

Module d'élasticité E 190 GPa

Densité 8,6 g/cm<sup>3</sup>

CDT 25-500 °C 14,1 x 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

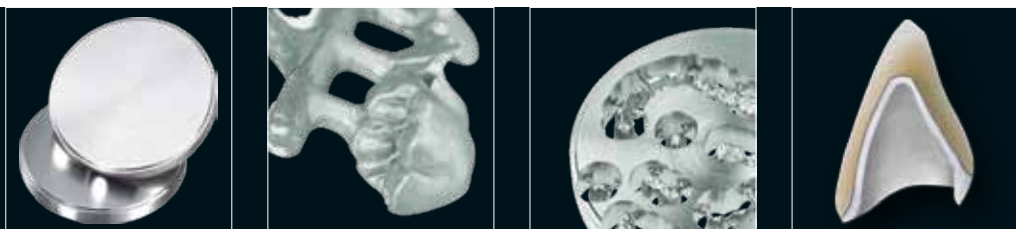
Température solidus 1.320 °C

Température liquidus 1.420 °C

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co   | Cr | W | Si  |
|------|----|---|-----|
| 60,5 | 28 | 9 | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Fe, Mn, N, Nb



### remanium® segura

Alliage CoCr céramisable présentant à la mise en œuvre une fiabilité excellente. Comportement remarquable pendant la coulée, même dans le cas d'une coulée sous vide et sous pression.

#### Avantages du produit :

- excellentes propriétés de fusion et de coulée, notamment lors de la coulée sous pression sous vide grâce à un intervalle de fusion étroit
- petits plots (4 g) pour un dosage exact de la quantité de métal (remplissage optimal du creuset permettant de réaliser des économies)
- sans risque de pétélements, langue de fusion réduite
- stabilité mécanique élevée grâce à l'adjonction de cristaux mixtes de tantale
- propriétés de cuisson optimisées grâce à une formation d'oxydes réduite
- aspect brillant grâce à une teneur élevée en Cr

**Indications :** Couronnes et bridges, Céramo-métal, Couronnes télescopes, Superstructures supportées par des implants, Bridges collés, Pièce secondaire pour chassis métalliques (Travaux combinés)

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                                      |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$ | 760 MPa                              |
| Résistance à la traction $R_m$       | 940 MPa                              |
| Dureté                               | 340 HV 10                            |
| Allongement à la rupture $A_5$       | 5,3 %                                |
| Module d'élasticité E                | 211 GPa                              |
| Densité                              | 8,6 g/cm <sup>3</sup>                |
| CDT 25-500 °C                        | $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ |
| Température solidus                  | 1.329 °C                             |
| Température liquidus                 | 1.385 °C                             |
| Poids du lingotin                    | 4 g                                  |

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 102-631-00 | 50 g    |
| REF 102-632-00 | 250 g   |
| REF 102-630-00 | 1.000 g |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co | Cr | W   | Mo | Si  | Ta   |
|----|----|-----|----|-----|------|
| 58 | 30 | 5,5 | 3  | 1,5 | 1,25 |

Autres éléments ≤ 1 % : N



Online-Shop

Dentaurum



## Alliages CoCr



### remanium® 2000+

Alliage CoCr céramisable, cliniquement éprouvé depuis longtemps, et présentant un faible CDT.

#### Avantages du produit :

- éprouvé cliniquement depuis longtemps
- excellente aptitude à l'écoulement
- grande souplesse d'application : utilisation des hautes fréquences possible pour la coulée mais également particulièrement adapté à la fusion à la flamme, du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion
- efficacité accrue du cycle opératoire
- cuisson d'oxydation non nécessaire
- excellente soudabilité au laser car exempt de carbone

**Indications :** Couronnes et bridges, Céramo-métal, Couronnes télescopes, Superstructures supportées par des implants, Bridges collés, Pièce secondaire pour chassis métalliques (Travaux combinés)

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Caractéristiques techniques

0,2% Limite d'allongement  $R_{p0.2}$  700 MPa

Résistance à la traction  $R_m$  900 MPa

Dureté 340 HV 10

Allongement à la rupture  $A_5$  7 %

Module d'élasticité E 200 GPa

Densité 8,6 g/cm<sup>3</sup>

CDT 25-500 °C  $14 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Température solidus 1.290 °C

Température liquidus 1.415 °C

Poids du lingotin 6 g

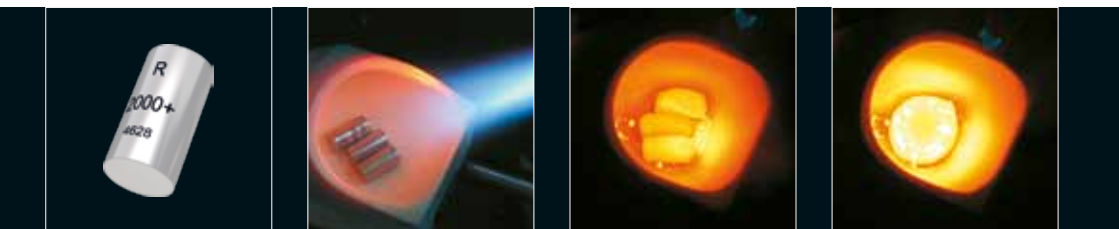
|                       |         |
|-----------------------|---------|
| <b>REF 102-601-10</b> | 50 g    |
| <b>REF 102-602-10</b> | 250 g   |
| <b>REF 102-600-10</b> | 1.000 g |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co | Cr | Mo | W | Si  |
|----|----|----|---|-----|
| 61 | 25 | 7  | 5 | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Mn, N



### remanium® 2001

Alliage CoCr céramisable présentant un très bon rapport qualité/prix et facile à mettre en œuvre.

#### Avantages du produit :

- très bon rapport qualité/prix
- excellente aptitude à l'écoulement
- grande souplesse d'application : utilisation des hautes fréquences possible pour la coulée mais également particulièrement adapté à la fusion à la flamme, du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion
- mise en œuvre rapide donc pas besoin de cuisson d'oxydation
- excellente soudabilité au laser car exempt de carbone

**Indications :** Couronnes et bridges, Céramo-métal, Couronnes télescopes, Bridges collés

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                                         |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$ | 660 MPa                                 |
| Résistance à la traction $R_m$       | 850 MPa                                 |
| Dureté                               | 336 HV 10                               |
| Allongement à la rupture $A_s$       | 5,5 %                                   |
| Module d'élasticité E                | 195 GPa                                 |
| Densité                              | 8,6 g/cm <sup>3</sup>                   |
| CDT 25-500 °C                        | 14,2 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Température solidus                  | 1.325 °C                                |
| Température liquidus                 | 1.415 °C                                |
| Poids du lingotin                    | 6 g                                     |

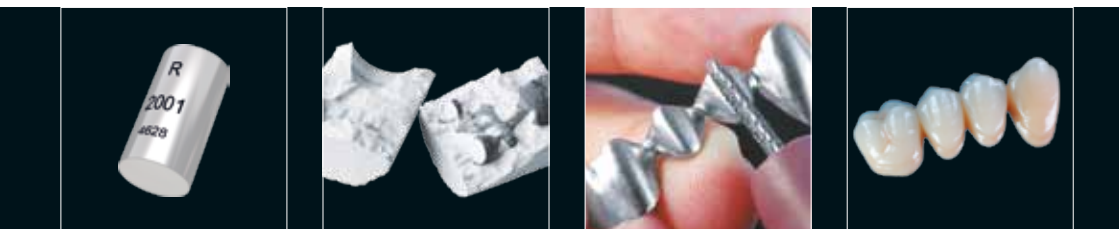
|                |         |
|----------------|---------|
| REF 102-600-02 | 50 g    |
| REF 102-600-01 | 1.000 g |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co | Cr | Mo  | W   | Si  |
|----|----|-----|-----|-----|
| 63 | 23 | 7,3 | 4,3 | 1,6 |

Autres éléments ≤ 1 % : Mn, N



## Alliages CoCr



### remanium® LFC

Alliage CoCr céramisable présentant un CDT élevé. Conçu pour les céramiques basse fusion (LFC) auxquelles le coefficient de dilatation a été adapté.

#### Avantages du produit :

- spécialement conçu pour la technique céramo-métallique avec des céramiques basse fusion (LFC) auxquelles le coefficient de dilatation a été adapté
- excellent comportement lors de tous les procédés de fusion et de coulée
- bonne usinabilité et polissage facile
- exempt de nickel et de béryllium
- stabilité mécanique élevée
- bonne soudabilité au laser

**Indications :** Couronnes et bridges, Céramo-métal, Couronnes télescopes, Pièce secondaire pour châssis métalliques (Travaux combinés)

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                                         |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0.2}$ | 660 MPa                                 |
| Résistance à la traction $R_m$       | 950 MPa                                 |
| Dureté                               | 315 HV 10                               |
| Allongement à la rupture $A_5$       | 11 %                                    |
| Module d'élasticité E                | 200 GPa                                 |
| Densité                              | 8,2 g/cm <sup>3</sup>                   |
| CDT 25-500 °C                        | 15,9 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Température solidus                  | 1.280 °C                                |
| Température liquidus                 | 1.350 °C                                |
| Poids du lingotin                    | 6 g                                     |

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 102-641-00 | 50 g    |
| REF 102-642-00 | 250 g   |
| REF 102-640-00 | 1.000 g |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co | Cr | Fe | Mo | Mn  |
|----|----|----|----|-----|
| 33 | 30 | 29 | 5  | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : C, N, Si



### remanium® CS+

Alliage NiCr céramisable, garant d'une liaison céramique-alliage excellente. Les plots étant angulés, la coulée est sûre et rapide.

#### Avantages du produit :

- excellente liaison céramique-alliage même en cas de cuissons répétées
- pas besoin d'un refroidissement prolongé de la céramique
- biocompatibilité du fait d'absence de béryllium
- excellentes propriétés de fusion et de coulée
- excellente résistance à la corrosion
- très bonnes aptitudes au brasage et au soudage laser
- polissage facile, obtention d'un beau brillant

**Indications :** Couronnes et bridges, Céramo-métal, Couronnes télescopes, Superstructures supportées par des implants, Bridges collés

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                                    |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$ | 340 MPa                            |
| Résistance à la traction $R_m$       | 580 MPa                            |
| Dureté                               | 195 HV 10                          |
| Allongement à la rupture $A_5$       | 15 %                               |
| Module d'élasticité E                | 170 GPa                            |
| Densité                              | 8,2 g/cm <sup>3</sup>              |
| CDT 25-500 °C                        | $14 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ |
| Température solidus                  | 1.260 °C                           |
| Température liquidus                 | 1.350 °C                           |
| Poids du lingotin                    | 5 g                                |

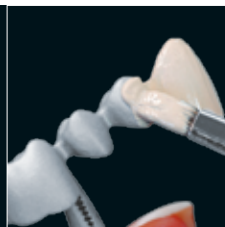
|                |         |
|----------------|---------|
| REF 102-401-00 | 50 g    |
| REF 102-402-00 | 250 g   |
| REF 102-403-00 | 1.000 g |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Ni | Cr | Mo | Si  |
|----|----|----|-----|
| 61 | 26 | 11 | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Ce, Co, Fe



## Alliages NiCr



### remanium® CSe

Alliage NiCr céramisable, très agréable à mettre en œuvre.

#### Avantages du produit :

- usinage extrêmement facile grâce à une dureté nettement réduite
- pas besoin d'un refroidissement prolongé de la céramique
- biocompatibilité du fait d'absence de béryllium
- fusion rapide et facile
- soudabilité au laser optimale

**Indications :** Couronnes et bridges, Céramo-métal,

Couronnes télescopes, Superstructures supportées

par des implants, Bridges collés

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0.2}$ | 340 MPa                               |
| Résistance à la traction $R_m$       | 580 MPa                               |
| Dureté                               | 195 HV 10                             |
| Allongement à la rupture $A_5$       | 15 %                                  |
| Module d'élasticité E                | 170 GPa                               |
| Densité                              | 8,2 g/cm <sup>3</sup>                 |
| CDT 25-500 °C                        | 14 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Température solidus                  | 1.260 °C                              |
| Température liquidus                 | 1.350 °C                              |
| Poids du lingotin                    | 6 g                                   |

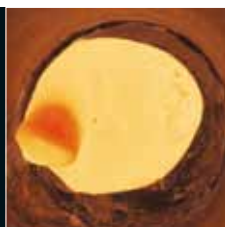
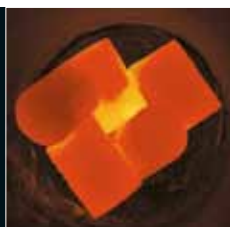
|                |         |
|----------------|---------|
| REF 102-401-05 | 50 g    |
| REF 102-403-05 | 1.000 g |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Ni | Cr | Mo | Si  |
|----|----|----|-----|
| 61 | 26 | 11 | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Ce, Co, Fe





### remanium® G-mou

Alliage NiCr de qualité éprouvée (couronnes et bridges).  
Conçu pour être recouvert de résine.

#### Avantages du produit :

- excellentes propriétés de fusion et de coulée
- polissage facile, obtention d'un beau brillant
- grande résistance à la corrosion
- grande résistance mécanique des armatures  
graciles réalisées avec cet alliage
- convient tout particulièrement pour la fonte à la flamme  
car il n'émet pas de projections

**Indications :** Couronnes et bridges, Couronnes télescopes,  
Superstructures supportées par des implants, Bridges collés  
Norme : DIN EN ISO 22674

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                       |
|--------------------------------------|-----------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$ | 310 MPa               |
| Résistance à la traction $R_m$       | 550 MPa               |
| Dureté                               | 210 HV 10             |
| Allongement à la rupture $A_5$       | 8 %                   |
| Module d'élasticité E                | 165 GPa               |
| Densité                              | 8,2 g/cm <sup>3</sup> |
| Température solidus                  | 1.210 °C              |
| Température liquidus                 | 1.240 °C              |
| Poids du lingotin                    | 6 g                   |

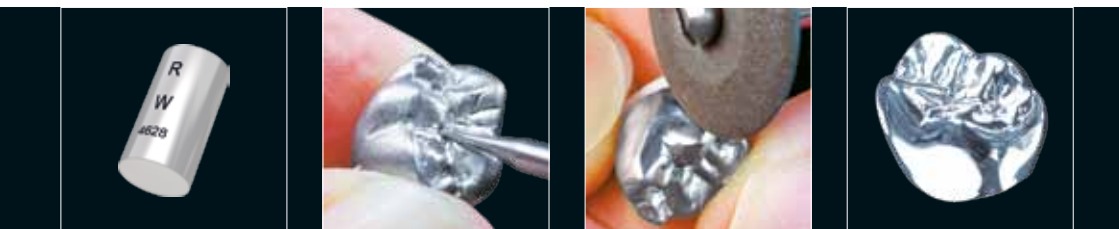
|                |         |
|----------------|---------|
| REF 100-001-00 | 1.000 g |
|----------------|---------|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Ni | Cr   | Mo | Si  |
|----|------|----|-----|
| 66 | 26,5 | 5  | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : B, Mn



## Alliages précieux



### DentAurum Classic

Alliage de coulée à forte teneur en or, présentant une très grande résistance mécanique. Conçu pour être recouvert de résine.

#### Avantages du produit :

- grande résistance mécanique des armatures graciles réalisées avec cet alliage (type 4)
- microstructure homogène des pièces coulées obtenues
- sans nickel, ni cadmium, ni béryllium, ni gallium, ni indium, ni fer
- excellente résistance à la corrosion
- l'idéal pour toutes les pièces prothétiques non recouvertes de céramique
- Couleur : jaune

**Indications :** Couronnes et bridges comportant au maximum deux inters entre les dents piliers, Couronnes et bridges (bridges de toutes portées), Télescope/pièces fraisées, Inlays, Chassis métalliques et suprastructures

Norme : DIN EN ISO 22674, Type 4

REF 102-520-00

1 g

CE 0483

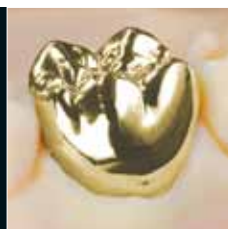
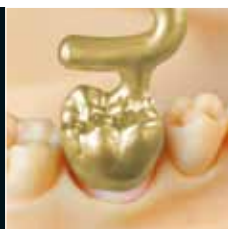
#### Composition (pourcentage de masse)

Métaux Au et Pt : 76,0

| Au   | Ag   | Cu  | Pt  | Pd  | Zn  |
|------|------|-----|-----|-----|-----|
| 70,0 | 13,0 | 9,5 | 3,9 | 2,0 | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Ir

| Caractéristiques techniques           | tendre                 | durci                  | après coulée/cuisson   |
|---------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Q <sub>0,2</sub> Limite d'allongement | 385 MPa                | 640 MPa                | 600 MPa                |
| Dureté                                | 170 HV5/30             | 245 HV5/30             | 245 HV5/30             |
| Allongement à la rupture              | 20 %                   | 9 %                    | 12 %                   |
| Module d'élasticité E                 | 96 GPa                 | 96 GPa                 | 96 GPa                 |
| Densité                               | 15,4 g/cm <sup>3</sup> | 15,4 g/cm <sup>3</sup> | 15,4 g/cm <sup>3</sup> |
| Température solidus                   | 895 °C                 | 895 °C                 | 895 °C                 |
| Température liquidus                  | 935 °C                 | 935 °C                 | 935 °C                 |



### DentAurum Bio

Alliage céramisable à forte teneur en or, sans cuivre, et convenant pour les couronnes et bridges de toutes sortes.

#### Avantages du produit :

- biocompatibilité et résistance à la corrosion excellentes
- sans palladium, ni cuivre, ni nickel, ni cadmium, ni béryllium, ni fer
- copie du certificat relatif à la cytotoxicité disponible sur simple demande de votre part
- liaison excellente avec les céramiques cosmétiques conventionnelles
- comportement de fonte et de coulée excellents
- Couleur : jaune

**Indications :** Couronnes et bridges comportant au maximum deux inters entre les dents piliers, Couronnes et bridges (bridges de toutes portées), Céramique métal, Télescope/pièces fraisées, Inlays, Chassis métalliques et suprastructures  
Norme : DIN EN ISO 22674, Type 4, DIN EN ISO 9693

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 102-530-00 | 1 g |
|----------------|-----|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

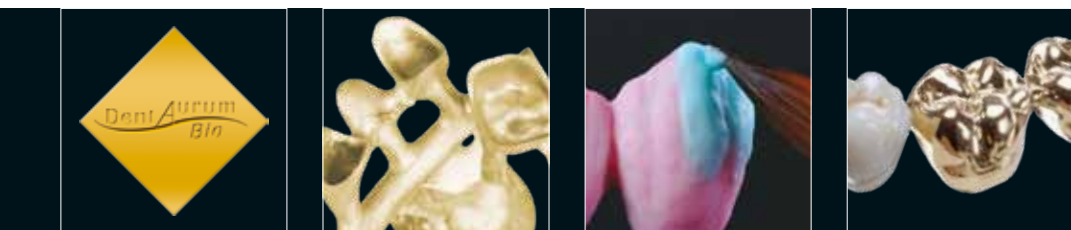
Métaux Au et Pt : 98,1

| Au   | Pt   | Zn  |
|------|------|-----|
| 86,2 | 11,5 | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Mn, Ru, Ta



| Caractéristiques techniques             | tendre                                  | durci                                   | après coulée/cuisson                    |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|
| 0,2% Limite d'allongement<br>$R_{p0,2}$ | 340 MPa                                 | 500 MPa                                 | 515 MPa                                 |
| Dureté                                  | 150 HV5/30                              | 170 HV5/30                              | 190 HV5/30                              |
| Allongement à la rupture                | 35 %                                    | 13 %                                    | 12 %                                    |
| Module d'élasticité E                   | 98 GPa                                  | 98 GPa                                  | 98 GPa                                  |
| Densité                                 | 19,1 g/cm <sup>3</sup>                  | 19,1 g/cm <sup>3</sup>                  | 19,1 g/cm <sup>3</sup>                  |
| CDT 25-500 °C                           | 14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| CDT 25-600 °C                           | 14,3 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 14,3 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 14,3 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Température solidus                     | 1.035 °C                                | 1.035 °C                                | 1.035 °C                                |
| Température liquidus                    | 1.100 °C                                | 1.100 °C                                | 1.100 °C                                |



## Alliages précieux



### DentAurum LFC

Alliage céramisable à forte teneur en or. Conçu pour les céramiques basse fusion (LFC). Convient dans tous les domaines de la dentisterie restauratrice.

#### Avantages du produit :

- l'alliage idéal pour les céramiques cosmétiques basse fusion (LFC)
- biocompatibilité et résistance à la corrosion excellentes
- sans palladium, ni nickel, ni cadmium, ni béryllium, ni fer
- copie du certificat relatif à la cytotoxicité disponible sur simple demande de votre part
- Couleur : jaune

**Indications :** Couronnes et bridges comportant au maximum deux inters entre les dents piliers, Couronnes et bridges (bridges de toutes portées), Céramique métal, Télescope/pièces fraisées, Inlays, Chassis métalliques et suprastructures  
Norme : DIN EN ISO 22674, Type 4, DIN EN ISO 9693

REF 102-540-00

1 g

CE 0483

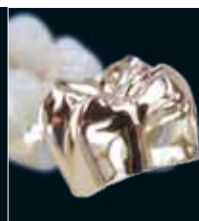
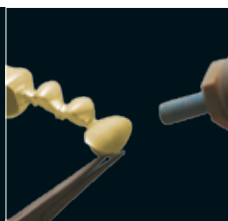
#### Composition (pourcentage de masse)

Métaux Au et Pt : 82,9

| Au   | Ag  | Pt  | Cu  | Zn  | In  |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 73,8 | 9,2 | 9,0 | 4,4 | 2,0 | 1,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Ir

| Caractéristiques techniques          | tendre                               | durci                                | après coulée/cuisson                 |
|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$ | 340 MPa                              | 625 MPa                              |                                      |
| Dureté                               | 150 HV5/30                           | 250 HV5/30                           | 205 HV5/30                           |
| Allongement à la rupture             | 28 %                                 | 15 %                                 |                                      |
| Module d'élasticité E                | 100 GPa                              | 100 GPa                              | 100 GPa                              |
| Densité                              | 16,6 g/cm <sup>3</sup>               | 16,6 g/cm <sup>3</sup>               | 16,6 g/cm <sup>3</sup>               |
| CDT 25-500 °C                        | $16,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ | $16,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ | $16,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ |
| CDT 25-600 °C                        | $16,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ | $16,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ | $16,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ |
| Température solidus                  | 900 °C                               | 900 °C                               | 900 °C                               |
| Température liquidus                 | 980 °C                               | 980 °C                               | 980 °C                               |



### CoCrMo-Sold 1

- brasure CoCrMo pure, exempt de nickel
- résistante à la corrosion, pas de décoloration
- fluidité optimale
- sans anti-oxydant

#### Domaines d'applications :

- tous les alliages CoCr pour brasage avant cuisson
- tous les alliages CoCr pour coulée sur le modèle

**Anti-oxydant recommandé :** rema® Flux 1, REF 102-304-00

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Température solidus  | 1.110 °C |
| Température liquidus | 1.162 °C |

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 102-306-00 | 3 g |
|----------------|-----|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co   | Cr | Mo | Si | B   |
|------|----|----|----|-----|
| 69,8 | 19 | 5  | 5  | 1,2 |

sans anti-oxydant



### NiCr-Sold 1

- brasure NiCrMo pure
- fluidité optimale
- sans anti-oxydant

#### Domaines d'applications :

- tous les alliages NiCr pour brasage avant cuisson
- tous les alliages NiCr pour couronnes et bridges

**Anti-oxydant recommandé :** rema® Flux 1, REF 102-304-00

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Température solidus  | 1.115 °C |
| Température liquidus | 1.165 °C |

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 102-302-00 | 3 g |
|----------------|-----|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Ni | Cr | Mo | Si | B |
|----|----|----|----|---|
| 63 | 19 | 10 | 7  | 1 |

sans anti-oxydant



### rema® Flux 1

- anti-oxydant pour CoCrMo-Sold 1 et NiCr-Sold 1
- excellente imprégnation des alliages
- garant d'une bonne fluidité de la brasure

|                |      |
|----------------|------|
| REF 102-304-00 | 25 g |
|----------------|------|



### Bâtonnets de brasure pour alliages cobalt-chrome

- avec anti-oxydant
- pas de coloration

#### Domaines d'applications :

- tous les alliages CoCr pour coulée sur le modèle

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Température liquidus | 1.100 °C |
|----------------------|----------|

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 142-100-50 | 6 tiges |
|----------------|---------|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co | Cr | Ni | Si | W |
|----|----|----|----|---|
| 50 | 18 | 17 | 8  | 4 |



### Brasure d'or blanc

- sous forme de tubes
- anti-oxydant incorporé
- Degré de pureté : Cat. 18,6
- exempt de cadmium

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Ø                      | 1-1,1 mm |
| Température de travail | 950 °C   |

|                |       |
|----------------|-------|
| REF 380-600-50 | 1,6 g |
|----------------|-------|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Au   | Ni   | Zn  |
|------|------|-----|
| 77,0 | 16,0 | 6,0 |

avec anti-oxydant



## Brasures et fils pour soudage au laser



### DentAurum brasure

Couleur : jaune

**Alliage recommandé :** DentAurum Classic, DentAurum LFC

- adaptation optimale aux alliages DentAurum
- toutes les brasures DentAurum sont sans palladium ni cadmium

| Désignation              | Température de travail | Indications   | REF        | Quantité |
|--------------------------|------------------------|---------------|------------|----------|
| Brasures DentAurum S 720 | 720 °C                 | après cuisson | 102-581-00 | 4 g      |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Désignation              | Au   | Pt  | Ir  | Métaux Au et Pt | Ag   | Cu | Zn   |
|--------------------------|------|-----|-----|-----------------|------|----|------|
| Brasures DentAurum S 720 | 74,0 | 0,9 | 0,1 | 75,0            | 10,0 |    | 15,0 |



### DentAurum brasure

Couleur : jaune

**Alliage recommandé :** DentAurum Bio

- adaptation optimale aux alliages DentAurum
- toutes les brasures DentAurum sont sans palladium ni cadmium

| Désignation              | Température de travail | Indications                       | REF        | Quantité |
|--------------------------|------------------------|-----------------------------------|------------|----------|
| Brasures DentAurum S 760 | 760 °C                 | (Brasure 2) Brasure additionnelle | 102-582-00 | 4 g      |
| Brasures DentAurum S 825 | 825 °C                 | (Brasure 1) Brasure principale    | 102-583-00 | 4 g      |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Désignation              | Au   | Pt | Ir | Métaux Au et Pt | Ag  | Cu  | Zn   |
|--------------------------|------|----|----|-----------------|-----|-----|------|
| Brasures DentAurum S 760 | 75,0 |    |    | 75,0            | 5,0 | 7,0 | 13,0 |
| Brasures DentAurum S 825 | 75,0 |    |    | 75,0            | 7,5 | 9,5 | 8,0  |



### DentAurum brasure

Couleur : jaune

**Alliage recommandé :** DentAurum LFC

- adaptation optimale aux alliages DentAurum
- toutes les brasures DentAurum sont sans palladium ni cadmium

| Désignation              | Température de travail | Indications   | REF        | Quantité |
|--------------------------|------------------------|---------------|------------|----------|
| Brasures DentAurum S 880 | 880 °C                 | avant cuisson | 102-584-00 | 4 g      |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Désignation              | Au   | Pt  | Ir  | Métaux Au et Pt | Ag   | Cu  | Zn  |
|--------------------------|------|-----|-----|-----------------|------|-----|-----|
| Brasures DentAurum S 880 | 76,0 | 2,9 | 0,1 | 79,0            | 10,0 | 6,0 | 5,0 |

### DentAurum brasure

Couleur : jaune

**Alliage recommandé :** DentAurum Classic

- adaptation optimale aux alliages DentAurum
- toutes les brasures DentAurum sont sans palladium ni cadmium

| Désignation               | Température de travail | Indications   | REF        | Quantité |
|---------------------------|------------------------|---------------|------------|----------|
| Brasures DentAurum S 1020 | 1.020 °C               | avant cuisson | 102-585-00 | 4 g      |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Désignation               | Au   | Pt  | Ir  | Métaux Au et Pt | Ag   | Cu | Zn  |
|---------------------------|------|-----|-----|-----------------|------|----|-----|
| Brasures DentAurum S 1020 | 80,0 | 0,9 | 0,1 | 81,0            | 17,0 |    | 2,0 |



### DentAurum Flux

- fondant spécialement conçu pour le brasage des alliages précieux
- parfaite adaptation aux brasures DentAurum

REF 102-589-00

30 g



### Brasure d'argent universelle

- sous forme de tubes
- avec flux
- exempt de cadmium

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Ø                      | 1-1,1 mm |
| Température de travail | 700 °C   |

REF 380-604-50

1,2 g

REF 380-604-60

10 x 1,2 g

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Ag | Zn | Cu |
|----|----|----|
| 59 | 24 | 16 |

avec anti-oxydant



### Brasure d'argent universelle

- en rouleaux
- sans flux
- exempt de cadmium

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Température de travail | 700 °C |
|------------------------|--------|

REF 380-704-50

10 g

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Ag | Zn | Cu |
|----|----|----|
| 59 | 25 | 16 |

sans anti-oxydant



### Anti-oxydant Dentaflux®

- anti-oxydant universel
- pour tous alliages
- l'idéal pour les brasages combinatoires (brasages entre alliages précieux et alliages non précieux)

REF 681-100-00

50 g



## Brasures et fils pour soudage au laser



### Fil CoCr pour soudage au laser

Dimensions idéales pour servir de matériau d'apport lors du soudage au laser de tous les alliages CoCr.

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,25 mm / 10 | 2 m      | 528-215-10 | 1 pièce  |
| 0,35 mm / 14 | 2 m      | 528-210-10 | 1 pièce  |
| 0,50 mm / 20 | 2 m      | 528-200-10 | 1 pièce  |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co | Cr | Mo  |
|----|----|-----|
| 65 | 28 | 5,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Mn, Si



### Fil NiCr pour soudage au laser

Pour souder au laser les alliages à base de NiCr.

Spécialement conçu pour les alliages de qualité supérieure tels le remanium® CS+, le CSe et G-mou.

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,50 mm / 20 | 2 m      | 528-220-00 | 1 pièce  |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Ni | Cr | Mo | Nb | Ta | Fe |
|----|----|----|----|----|----|
| 61 | 22 | 9  | 2  | 2  | 1  |

Autres éléments ≤ 1 % : Al, Co, Mn, Si, Ti



### Fils en rouleaux en titane pur

Titane grade 1

Norme : DIN 17850

pour soudages au laser

Recommandé comme matériau d'apport pour le soudage laser,

notamment celui des disjoncteurs palatins en titane (Titan-hyrax® Maxi - 12).

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,40 mm / 16 | 2 m      | 528-039-50 | 1 pièce  |
| 0,70 mm / 28 | 2 m      | 528-040-50 | 1 pièce  |

CE 0483





### Fils en tige rematitan®

Titane grade 1

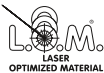
Norme : DIN 17850

Pour soudages au laser.

Recommandé comme fil de renfort pour les disjoncteurs palatins en titane fixes (Titan-hyrax® Maxi - 12).

| ø            | Longueur | REF        | Quantité  |
|--------------|----------|------------|-----------|
| 1,00 mm / 39 | à 100 mm | 528-041-00 | 10 pièces |
| 1,20 mm / 47 | à 100 mm | 528-042-00 | 10 pièces |

CE 0483



### Fils en tige rematitan®

Titane grade 4

Norme : DIN 17850

Pour soudages au laser.

Recommandée pour axes de verrous.

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 1,50 mm / 59 | 50 mm    | 528-050-00 | 1 pièce  |

CE 0483



### Fils en tige en titane pur

Titane grade 1

Norme : DIN 17850

Pour soudages au laser.

| Section                  | Longueur | REF        | Quantité  |
|--------------------------|----------|------------|-----------|
| 0,25 x 3,0 mm / 10 x 118 | à 100 mm | 528-044-00 | 10 pièces |
| 0,5 x 1,5 mm / 20 x 59   | à 100 mm | 528-043-00 | 10 pièces |

CE 0483



Online-Shop

Dentaurum



## Brasures et fils pour soudage au laser



### Fils pour soudage laser DentAurum

#### Composition

La composition de l'alliage de ces fils est identique à celle des alliages DentAurum correspondants : Cela, afin de faire en sorte que, en bouche, le nombre d'alliages différents soit minimal.

ø 0,4 mm

#### Recommandations concernant l'assemblage :

Comme technique d'assemblage, Dentaaurum préconise le soudage laser avec des matériaux conformes aux normes. Cela, afin de garantir des assemblages pérennes et bien tolérés par le patient.

| Désignation     | Poids | Alliage recommandé | REF               | Quantité  |
|-----------------|-------|--------------------|-------------------|-----------|
| DentAurum C 4   | 1,8 g | DentAurum Bio      | <b>102-521-00</b> | 10 pièces |
| DentAurum B 4   | 2,4 g | DentAurum Classic  | <b>102-531-00</b> | 10 pièces |
| DentAurum LFC 4 | 2,0 g | DentAurum LFC      | <b>102-541-00</b> | 10 pièces |

CE 0483

### rema® CC

Revêtement « Speed » à usage universel (couronnes et bridges), convenant pour toutes les indications (alliages et céramique pressée).

#### Avantages du produit :

- un seul et même revêtement pour toutes les applications
- excellente stabilité quel que soit le mode de préchauffage utilisé
- gestion parfaitement précise de l'expansion pour les métaux précieux, les alliages non précieux et la céramique pressée
- libre choix au niveau du système de mise en revêtement (cylindre métallique ou autre)
- excellente fiabilité des charges (au stade de la production de ce revêtement) du fait des contrôles de fabrication très poussés
- haute précision d'ajustage même dans le cas de pièces prothétiques de grande portée

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1, 2

|                          |                                                                   |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Temps de travail         | 8 min                                                             |
| Enfournement             | conventionnel avec paliers, linéaire, direct à température finale |
| Température finale       | 700 - 900 °C                                                      |
| Résistance à la pression | 3 MPa                                                             |
| Couleur                  | blanche                                                           |

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| REF 105-840-00 | 6 kg (60 x 100 g) |
| REF 105-841-00 | 6 kg (38 x 160 g) |



### rema® CC liquide de mélange

Env. 1.000 ml liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !  
Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 105-845-00 | 1 l |
|----------------|-----|



### rema® CC « HE-Fluid »

Liquide de mélange spécial, conçu pour une forte expansion.

S'utilise notamment pour les cas où le revêtement doit être particulièrement expansif (télescopes par exemple).

Pour tous les autres cas, nous préconisons le liquide de mélange standard (REF 105-845-00).

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !  
Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 105-846-00 | 1 l |
|----------------|-----|



**N**eu  
**Nouveau**

## Revêtements



### rema® TT

Revêtement spécial pour couronnes télescopiques en alliage non précieux.

#### Avantages du produit :

- convient parfaitement pour ce type de restaurations
- permet un réglage précis de l'ajustage/de la friction
- forte expansion globale
- grande stabilité avec tous les types de cylindre et pour tous les modes de préchauffage
- obtention de surfaces très lisses

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1, 2

|                          |                                                                   |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Temps de travail         | 4-5 min                                                           |
| Enfournement             | conventionnel avec paliers, linéaire, direct à température finale |
| Température finale       | 900-950 °C                                                        |
| Résistance à la pression | 9 MPa                                                             |
| Couleur                  | verte                                                             |

REF 106-740-00

4 kg (25 x 160 g)



### rema® TT liquide de mélange

Env. 700 ml liquide de mélange pour 4 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 106-707-00

1 l

### Castorit® all speed

Revêtement « Speed » à forte expansion, gérable au cas par cas pour tous les alliages (sauf titane).

#### Avantages du produit :

- utilisation en technique speed directement à température finale à 950 °C ou par paliers pendant la nuit
- convient pour les alliages de toutes catégories
- l'expansion totale garantit une haute précision d'ajustage
- long temps de travail et consistance crémeuse du mélange
- des surfaces de coulée extrêmement lisses pour une qualité de coulée constante et une reproduction précise du modelage

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1, 2

|                          |                                                                   |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Temps de travail         | 6-8 min                                                           |
| Enfournement             | conventionnel avec paliers, linéaire, direct à température finale |
| Température finale       | 700-950 °C                                                        |
| Résistance à la pression | 9-11 MPa                                                          |
| Couleur                  | blanche                                                           |

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| REF 105-740-00 | 6 kg (100 x 60 g)   |
| REF 105-741-00 | 6 kg (40 g x 150 g) |
| REF 105-742-80 | 20 kg (8 x 2,5 kg)  |



### Castorit® all speed liquide de mélange

Env. 1.000 ml liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 105-745-00 | 1 l |
|----------------|-----|



Online-Shop

Dentaurum



## Revêtements



### Castorit®-super C

Revêtement de haute précision et de qualité éprouvée, conçu pour les alliages CoCr et NiCr.

#### Avantages du produit :

- grande stabilité thermique et robustesse
- haute et constante qualité d'ajustage
- démoulage facile
- consistance crémeuse
- obtention de surfaces prothétiques lisses, satinées

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1

|                          |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Temps de travail         | 4-5 min                              |
| Enfournement             | conventionnel avec paliers, linéaire |
| Température finale       | 950 °C                               |
| Résistance à la pression | 3-4 MPa                              |
| Couleur                  | blanche                              |

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| REF 106-720-00 | 6 kg (100 x 60 g) |
| REF 106-721-00 | 6 kg (40 x 150 g) |



### Castorit®-super C liquide de mélange

Env. 1.400 ml liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 106-704-00 | 1 l |
|----------------|-----|

### Trivest

Revêtement à forte expansion, gérable au cas par cas.  
Conçu pour les alliages non précieux.

#### Avantages du produit :

- très bon pilotage de l'expansion
- très forte expansion globale
- démoulage et sablage faciles
- temps de travail long

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1

|                          |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Temps de travail         | 5-6 min                              |
| Enfournement             | conventionnel avec paliers, linéaire |
| Température finale       | 950 °C                               |
| Résistance à la pression | 3-4 MPa                              |
| Couleur                  | jaune                                |

REF 106-731-00 6 kg (40 x 150 g)



### Trivest liquide de mélange

Env. 1.200 ml liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

**N.B.** : Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 106-706-00 1 l



### Power Liquid, liquide de mélange concentré

Pour rema® Exakt, rema® Exakt F, rema® dynamic S,  
Castorit®-super C et Trivest.

- réduit les frais de transport
- contrôle libre de l'expansion

Env. 2.000 ml liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Env. 800 ml liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

**N.B.** : Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 105-502-00 1 l



## Revêtements



### DentAurum Vest

Revêtement « Speed » garant d'une haute précision d'ajustage. Convient pour tous les alliages de métaux précieux.

#### Avantages du produit :

- donne des surfaces prothétiques très lisses
- démoulage aisé
- très bonnes caractéristiques de mise en œuvre du fait de la fluidité optimale de ce revêtement
- peu sensible au mélange et à la température

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1, 2

|                          |                                                                   |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Temps de travail         | 4-5 min                                                           |
| Enfournement             | conventionnel avec paliers, linéaire, direct à température finale |
| Température finale       | 700-850 °C                                                        |
| Résistance à la pression | 4,5 MPa                                                           |
| Couleur                  | jaune                                                             |

REF 106-650-00

6 kg (40 x 150 g)



### DentAurum Vest liquide de mélange

Env. 1.200 ml liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 106-651-00

1 l



### EsprîVest Ultra

Revêtement permettant de répliquer fidèlement des dies pour inlays, onlays, facettes ou couronnes tout céramique.

#### Avantages du produit :

- du fait de sa fluidité, très bon rendu des moindres détails
- revêtement très résistant, garant de bords solides et d'un repositionnement précis, quel que soit le système utilisé pour la confection des modèles
- obtention de surfaces homogènes, compactes, garantant d'un très bon rendu des détails au niveau de la céramique
- parfaitement adapté aux céramiques Dentaaurum

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 4

Classe 1

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Temps de travail         | 8-9 min  |
| Enfournement             | linéaire |
| Température finale       | 750 °C   |
| Résistance à la pression | 22 MPa   |
| Couleur                  | blanche  |

REF 260-336-00

250 g



### EsprîVest Ultra liquide de mélange

80 ml liquide de mélange pour 250 g de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 260-337-00

100 ml



Online-Shop

Dentaaurum



## Revêtements



### Cuvette de duplication

Elle sert à la duplication de cas d'inlays, d'onlays, de facettes céramiques et de couronnes jacket et rend possible une utilisation rationnelle aussi bien du silicone de duplication que du revêtement pour die. La cuvette de duplication permet également la reproduction économique de dies individuels. Selon la taille des dies, il est possible de dupliquer jusqu'à 2 dies dans une cuvette.

| Version                         | REF               | Quantité |
|---------------------------------|-------------------|----------|
| avec matériau de positionnement | <b>260-331-00</b> | 1 pièce  |
| sans matériau de positionnement | <b>260-332-00</b> | 1 pièce  |



### Partie supérieure en aluminium pour cuvette de duplication

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| <b>REF 260-333-00</b> | 1 pièce |
|-----------------------|---------|



### Partie inférieure en plastique pour cuvette de duplication

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| <b>REF 260-334-00</b> | 1 pièce |
|-----------------------|---------|



### Matériau de positionnement pour cuvette de duplication

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| <b>REF 260-335-00</b> | 1 pièce |
|-----------------------|---------|

### dentCeram LF press invest

Revêtement pour céramique à presser.

#### Avantages du produit :

- convient pour les deux modes de chauffe : conventionnel et rapide (speed)
- gestion précise de l'expansion
- bon rendu des moindres détails
- surface très lisse de la pièce pressée
- démoulage facile

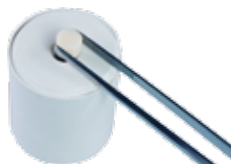
Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1, 2

|                          |                                       |
|--------------------------|---------------------------------------|
| Temps de travail         | 6-7 min                               |
| Enfournement             | linéaire, direct à température finale |
| Température finale       | 850 °C                                |
| Résistance à la pression | 3,1 MPa                               |
| Couleur                  | blanche                               |

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| REF 260-350-00 | 2,5 kg (25 x 100 g) |
|----------------|---------------------|



### dentCeram LF press invest liquide de mélange

Liquide de mélange pour dentCeram LF press invest.

Env. 500 ml liquide de mélange pour 2,5 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 260-355-00 | 1 l |
|----------------|-----|



### Cylindre

Cylindre spécialement conçu pour la mise en revêtement dans le cas de restaurations à réaliser en céramique pressée. L'anneau silicone facilite le démoulage après la prise.

| Contenance | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| 100 g      | 260-360-10 | 1 pièce  |
| 200 g      | 260-360-20 | 1 pièce  |



### Piston pour la pressée

Piston alumine réutilisable.

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 260-365-01 | 1 pièce |
|----------------|---------|



### Piston (non réutilisable) pour la pressée

Comme il ne sert qu'une seule fois, pas besoin de le nettoyer, ce qui fait gagner du temps.

|                |           |
|----------------|-----------|
| REF 260-365-05 | 20 pièces |
|----------------|-----------|



## Cires

### Cires à modeler StarWax CB

#### Avantages du produit :

- purement organique
- propriétés de modelage idéales
- bref intervalle de fusion, application optimale, qu'elles se limite à un point ou s'étale sur toute une surface
- mémoire élastique élevée – pas de risque de rupture
- travail non fatiguant
- excellent comportement au grattage



| Couleur      | REF        | Quantité |
|--------------|------------|----------|
| verte        | 120-201-00 | 50 g     |
| bleue        | 120-208-00 | 50 g     |
| rouge        | 120-207-00 | 50 g     |
| beige        | 120-202-00 | 50 g     |
| grise        | 120-203-00 | 50 g     |
| Dentine A1   | 120-204-00 | 50 g     |
| Dentine B3   | 120-205-00 | 50 g     |
| transparente | 120-206-00 | 50 g     |

Le StarWax CB gris contient des substances anorganiques en très petite quantité.



### Cire cervicale StarWax C

#### Avantages du produit :

- cire de base idéale pour tous les domaines d'application
- excellente qualité d'ajustage car la contraction du matériau est extrêmement minime
- tendre, élastique
- purement organique

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| rouge   | 120-212-00 | 50 g     |

### Cire à fraiser StarWax M

#### Avantages du produit :

- excellent comportement au fraisage et au grattage
- la grande élasticité permet une mise en forme précise
- surfaces lisses – absence de traînées au fraisage
- purement organique

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| bleue   | 120-211-00 | 50 g     |



### Cire d'immersion StarWax D

#### Avantages du produit :

- très élastique – idéale pour la fabrication de coiffes d'épaisseur constante
- plus facile à doser car en granulés
- purement organique

Température de mise en oeuvre : env. 90 °C

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| orange  | 120-213-50 | 100 g    |



### Cire spéciale à couler

selon Gründler

- molle, sans tension
- cire inerte pour la technique « double cire »

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| rouge   | 123-800-00 | 50 g     |



### Cire collante

- bonne adhérence sur tous types de matériau
- l'idéal pour fixer les éléments de maintien ou de soutien, ainsi que les pièces à réparer ou à braser

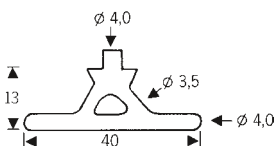
| Point de fusion | Couleur | REF        | Quantité |
|-----------------|---------|------------|----------|
| 71 °C           | rouge   | 122-300-00 | 60 g     |



### Tiges de coulée

- stabilisation de la maquette en cire
- empêche les bridges de se déformer
- contraction du métal contrôlée

| ø      | Couleur | REF        | Quantité   |
|--------|---------|------------|------------|
| 4,0 mm | bleue   | 111-315-00 | 100 pièces |



## Cires



### Cire en bobine

- pour tiges de coulée
- deux qualités de cire
- surface lisse
- adhérent rapidement grâce à l'intervalle de fusion court
- après déformation : rigide (sans tensions)

| Ø      | Soft-Qualité<br>REF (bleu) | Standard-Qualité<br>REF (violet) | Quantité |
|--------|----------------------------|----------------------------------|----------|
| 2,0 mm | 111-720-00                 |                                  | 250 g    |
| 2,5 mm | 111-825-00                 | 111-425-00                       | 250 g    |
| 3,0 mm | 111-830-00                 | 111-430-00                       | 250 g    |
| 3,5 mm | 111-835-00                 | 111-435-00                       | 250 g    |
| 4,0 mm | 111-840-00                 | 111-440-00                       | 250 g    |
| 5,0 mm | 111-850-00                 | 111-450-00                       | 250 g    |



### Baguettes de cire

- pour rétentions, etc.
- adaptation facile

| Ø      | Couleur | REF        | Quantité |
|--------|---------|------------|----------|
| 0,6 mm | bleue   | 111-106-00 | 12 g     |
| 0,8 mm | bleue   | 111-108-00 | 25 g     |
| 0,9 mm | verte   | 111-109-00 | 25 g     |
| 1,0 mm | verte   | 111-110-00 | 25 g     |
| 1,2 mm | verte   | 111-112-00 | 37 g     |
| 1,5 mm | verte   | 111-115-00 | 50 g     |
| 2,0 mm | bleue   | 111-120-00 | 50 g     |



### Baguettes de cire

- extra-dures
- l'idéal pour stabiliser la pièce prothétique

| Ø      | Couleur   | REF        | Quantité |
|--------|-----------|------------|----------|
| 3,0 mm | turquoise | 111-630-00 | 250 g    |
| 4,0 mm | turquoise | 111-640-00 | 250 g    |
| 5,0 mm | turquoise | 111-650-00 | 250 g    |

### Kera-Vlies®

#### Garnitures (sans amiante) pour les cylindres métalliques (couronnes & bridges).

- Kera-Vlies® est désormais disponible dans une qualité encore meilleure sur le plan biologique. Les directives les plus strictes en matière de médecine du travail sont ainsi parfaitement respectées
- permet la libre expansion du revêtement
- la bande Kera-Vlies® ne se consume pas au contact du feu et ne dégage aucune vapeur nocive
- démoulage facile après la coulée



| Epaisseur x Largeur | Longueur | REF        | Quantité |
|---------------------|----------|------------|----------|
| 1,0 x 50 mm         | 25 m     | 127-250-00 | 1 pièce  |
| 2,0 x 50 mm         | 15 m     | 127-251-00 | 1 pièce  |

### Pince à modèles et cylindres

REF 127-410-00 1 pièce

- le profil arrondi des mâchoires permet la préhension sûre des modèles et cylindres (Taille 1/3/6)
- inoxydable

Longueur : 36,0 cm



### Cylindre - acier inoxydable

- résiste aux hautes températures
- robuste

| Taille | ø     | Hauteur | REF        | Quantité |
|--------|-------|---------|------------|----------|
| 1      | 30 mm | 55 mm   | 106-800-00 | 1 pièce  |
| 3      | 48 mm | 55 mm   | 106-801-00 | 1 pièce  |
| 6      | 65 mm | 55 mm   | 106-802-00 | 1 pièce  |



### Cône de coulée

- caoutchouc souple résistant
- socles à renforts métalliques

| Taille | REF        | Quantité |
|--------|------------|----------|
| 1      | 106-820-00 | 1 pièce  |
| 3      | 106-821-00 | 1 pièce  |
| 6      | 106-822-00 | 1 pièce  |



### Base D1 – Base des cylindres

REF 106-825-00 1 pièce

- usage universel pour les cylindres à taille 3 pour la technique de couronnes et bridges
  - possibilité de fixation des bagues en dehors du centre du cylindre pour une adaptation individuelle des objets en cire
  - parfaite étanchéité grâce à la base en caoutchouc
- Le cylindre n'est pas compris dans la livraison.



## Accessoires pour le modelage



### « Die Lube »

#### Isolant

#### Domaine d'utilisation :

Pour isoler les dies en plâtre, résine, métal de la cire, céramique et résine.

- il permet le retrait sans déformation des maquettes en cire
- liquide de fraisage idéal sans huile pour le lissage de surfaces métalliques fraisées
- pas de réaction avec les silicones de duplication
- pinceau incorporé au bouchon

REF 112-000-00

50 g



### Folident

#### Kit de minithermoformage

- pour réaliser facilement des cupules en plastique
- grande stabilité de ces cupules
- feuille intercalaire incorporée

Le ramolissement des feuilles a lieu au moyen d'un bec Bunsen. Presser le moignon servant de modèle avec les feuilles ramolies dans la masse souple de mise en forme.

Les feuilles prennent la forme et peuvent être retirées et découpées après refroidissement.

Contenu de la livraison :

Coupelle de mise en forme/Support de feuilles

Feuilles resp. 100 pièces 0,1 et 0,6 mm

REF 120-130-00

1 set



### Folident feuilles des rechange

| Epaisseur | REF        | Quantité   |
|-----------|------------|------------|
| 0,6 mm    | 120-131-00 | 100 pièces |
| 0,1 mm    | 120-132-00 | 200 pièces |



### Ergot conique

Pièce auxiliaire permettant un soudage précis des travaux combinés.

#### Remarque :

Pour faciliter le soudage au laser, l'ergot en cire est fixé aux couronnes secondaires. L'ergot est intégré dans le modelage en cire du châssis métallique, afin de permettre un soudage précis après la coulée.

| Couleur | REF        | Quantité  |
|---------|------------|-----------|
| verte   | 111-901-00 | 10 pièces |



### Lubrofilm®

Double fonction

- **Réducteur de tension superficielle pour silicones**

Facilite le mouillage et permet une réalisation sans bulles du duplicata en revêtement.

- **Réducteur de tension superficielle pour la cire**

Produit destiné à détendre et dégraisser les sculptures en cire.

Il rend plus facile la mise en revêtement.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 112-050-00 | 100 ml |
| REF 112-051-00 | 1 l    |



### Lubrofilm® plus

Double fonction

- **Réducteur de tension superficielle pour silicones**

Facilite le mouillage et permet une réalisation sans bulles du duplicata en revêtement.

- **Réducteur de tension superficielle pour la cire**

Produit destiné à détendre et dégraisser les sculptures en cire.

Il rend plus facile la mise en revêtement.

- évaporation très rapide. Cela évite des dommages du revêtement ou du plâtre
- mouillage des surfaces amélioré et plus homogène
- odeur agréable

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 112-053-00 | 100 ml |
| REF 112-054-00 | 1 l    |



Online-Shop

Dentaurum



## Attachements



### Attachements en plastique dent attach V

Attachement tige extracoronnaire, friction moyenne.

- les parties femelles sont facilement interchangeables
- application universelle : à tous les alliages et au titane
- facilité d'emploi
- confort de port élevé

**Conditionnement** : 6 attachements, 1 tige de mise en place

REF 240-110-00

1 assortiment

CE 0483



### Attachements en plastique dent attach V 45°

Attachement tige extracoronnaire. Partie mâle avec angle de 45°. Tige de parallélisation séparée.

- application universelle : à tous les alliages et au titane
- facilité d'emploi
- confort de port élevé

**Conditionnement** : 6 attachements, 1 tige de mise en place, 1 tige de parallélisation

REF 240-111-00

1 assortiment

CE 0483



### Attachements en plastique dent attach H

Barre en plastique calcinable avec cavaliers élastiques interchangeables.

- application universelle : à tous les alliages et au titane
- facilité d'emploi
- confort de port élevé

**Conditionnement** : 2 barres en plastique, 6 cavaliers, 6 profils espaceurs, 1 poinçon de mise en place

REF 240-112-00

1 assortiment

CE 0483



### Attachements en plastique dent attach matrices

Parties femelles élastiques interchangeables, friction moyenne.

**Conditionnement** : 6 parties femelles jaunes

REF 240-113-00

1 assortiment

CE 0483



### Attachements en plastique dent attach matrices

Parties femelles élastiques interchangeables, disponibles en 3 valeurs de friction. jaune = friction moyenne /

blanche = friction faible / orange = friction importante

**Conditionnement** : 2 parties femelles jaunes, 2 parties femelles blanches, 2 parties femelles oranges

REF 240-114-00

1 assortiment

CE 0483



### Attachements en plastique dent attach patrices

Partie mâle avec tige de parallélisation.

**Conditionnement** : 6 parties mâles bleues

REF 240-115-00

1 assortiment



### Attachements en plastique dent attach patrices

Partie mâle angulée à 45°.

**Conditionnement** : 6 parties mâles bleues, 1 tige de parallélisation grise

REF 240-116-00

1 assortiment

### Rapidur®

#### Plâtre synthétique dur

- extra dur, faible expansion
- à prise rapide

#### Applications :

Orthodontie, coulée sur le modèle, métaux précieux, résines et céramiques

Norme : DIN EN ISO 6873

Classe 4

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| Rapport de mélange (g : ml) | 100 : 24    |
| Expansion de prise          | max. 0,15 % |
| Temps de travail            | min. 3 min  |
| Résistance à la pression    | min. 35 MPa |
| Temps de durcissement       | max. 30 min |
| Couleur                     | blanche     |

REF 164-450-00

6 kg



### Bols de mélange

Pour plâtres, matériaux de prise d'empreinte, et revêtements ; faciles à nettoyer.

| Contenance | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| 400 ml     | 164-651-00 | 1 pièce  |
| 600 ml     | 164-650-00 | 1 pièce  |



### Pivots radiculaires pour modèle

En laiton dur ou nickelé. Surface lisse et propre. A racine conique aplatie d'un côté.

| Longueur | Tête ø | Forme | REF        | Quantité    |
|----------|--------|-------|------------|-------------|
| 22 mm    | 1,9 mm | A     | 319-401-00 | 100 pièces  |
| 22 mm    | 2,0 mm | B     | 319-402-00 | 100 pièces  |
| 25,5 mm  | 2,0 mm | C     | 319-403-00 | 100 pièces  |
| 28,9 mm  |        | D     | 319-405-00 | 1000 pièces |
| 64,3 mm  |        | E     | 319-406-00 | 100 pièces  |



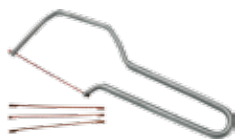
**Forme D :** Taille moyenne comme REF 319-402-00 avec pivot à fixer directement dans l'empreinte sans appareil supplémentaire.

Appui ferme dans l'empreinte grâce à la gradation du pivot.

**Forme E :** Taille moyenne avec lance pour fixation directe dans l'empreinte sans équipement spécial.

Par la lance, le pin est immobilisé.

## Accessoires



### Scie à main

Pour l'orthodontie/et l'art dentaire.

Petite scie maniable avec lames interchangeables.

#### Contenu de la livraison :

La scie, fournie avec 3 lames

REF 180-702-00

1 pièce



### Lames

Pour scie.

| Longueur | REF        | Quantité |
|----------|------------|----------|
| 70 mm    | 180-703-00 | 5 pièces |

[illegible]

|                                        |          |
|----------------------------------------|----------|
| Alliages                               | Page 162 |
| Brasures et fils pour soudage au laser | Page 165 |
| Revêtements                            | Page 167 |
| Revêtements grain fin                  | Page 170 |
| Matériaux de duplication               | Page 171 |
| Matériaux de duplication – Accessoires | Page 175 |
| Cires                                  | Page 180 |
| Accessoires                            | Page 186 |



# Coulée sur modèle.

La compétence par l'expérience.



- Céramiques ■
- Couronnes et bridges ■
- Coulée sur modèle ■**
- Titane ■
- Usinage ■
- Prothèse ■
- Fils | Eléments divers ■
- Ecarteurs ■
- Résine autopolymérisable pour l'ODF ■
- Pinces | Instruments ■
- Appareils ■
- Implantologie ■
- Connaissance ■
- Cours ■
- Service ■

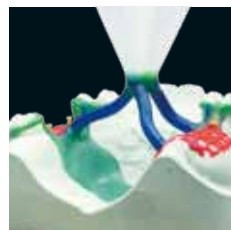


### **Un système de coulée conçu pour votre réussite.**

L'expansion de nos revêtements est parfaitement adaptée à nos alliages remanium®. Le système inclut toutes les composantes essentielles dont les matériaux de duplication. Il représente une vaste palette de matériaux et appareils divers.

### **Des restaurations dentaires biocompatibles.**

Tous les alliages, revêtements, cires et matériaux de duplication fabriqués par Dentaureum, à Ispringen en Allemagne, sont soumis aux contrôles qualité les plus stricts. Le recours aux matières premières les plus pures, et le fait que chaque nouvelle charge introduite dans le processus de fabrication soit soigneusement examinée, vous garantissent des produits présentant toujours le même haut niveau de qualité.





---

## Alliages pour coulée sur modèle

Garants d'une biocompatibilité excellente.

---

## Revêtements pour la coulée sur modèle

Aux propriétés universelles.

---

## Gélatines de duplication

Une fidélité de reproduction étonnante.

---

## Silicones de duplication

Pour une qualité de résultat excellente.

---

## Coulée sur modèle – Cires

Des cires pour tous usages,  
dans toutes les épaisseurs.

---

## Coulée sur modèle – Accessoires

Du brasage aux cônes de coulée en passant  
par les cuvettes à dupliquer et les revêtements :  
un programme très complet.

---

remanium® 

Alliages pour coulée sur modèle :  
Biocompatible, résistant à la corrosion, à usage universel.

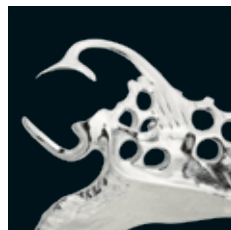
### **Dernier état de la technique.**

Les alliages pour prothèse adjointe Dentaforum sont le fruit d'un travail d'études internes sur plusieurs années en collaboration avec des dentistes et prothésistes dans le monde entier. Dans le souci de contribuer au bien-être du patient, la gamme de nos produits, couramment actualisée et améliorée, s'oriente bien évidemment au dernier état de la technique et de la médecine. Mais ces alliages tiennent également compte des exigences toujours plus élevées des utilisateurs.

### **Des propriétés excellentes.**

Le miroitement évite la surchauffe de l'alliage et permet de réaliser des coulées nettes et lisses.

GM 900 est le premier alliage CoCrMoTa pour coulée sur modèle exempt de carbone. Le taux de carbone des GM 380+ et GM 800+ est particulièrement faible.



remanium® – Tableau récapitulatif des alliages pour coulée sur modèle.

|                             | remanium® GM 800+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | remanium® GM 380+                                                                                                                                                                                                                                               | remanium® GM 900                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----|------|----|---|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|------|----|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| Caractéristiques            | Alliage extra dur-élastique, à usage universel. Grande élasticité.<br>Convient pour tous les domaines de la coulée sur le modèle.                                                                                                                                                                                                                                                      | Alliage dur et élastique, de qualité éprouvée depuis longtemps. Convient pour tous les domaines de la coulée sur le modèle.                                                                                                                                     | Alliage moderne, extra dur-élastique, convenant pour tous les domaines de la coulée sur le modèle.<br>Excellente soudabilité laser du fait qu'il est sans carbone.                                                                                                                                                                                                                                                              |     |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
| Indications                 | ■ Coulée sur modèle et prothèse combinée. Convient pour les constructions rigides, présentant une dureté élevée                                                                                                                                                                                                                                                                        | ■ Coulée sur modèle et prothèse combinée. Convient pour les constructions rigides, présentant une dureté élevée                                                                                                                                                 | ■ Coulée sur modèle et prothèse combinée. Convient pour les constructions rigides, présentant une dureté élevée                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
| Avantages du produit        | ■ grande résistance à la rupture du fait de propriétés mécaniques excellentes<br>■ module d'élasticité élevé, convient tout à fait pour les armatures gracieuses et stables à la fois<br>■ grande élasticité et donc moins de risques de rupture d'un crochet<br>■ miroitement indiquant le moment de couler<br>■ obtention de surfaces très brillantes après polissage électrolytique | ■ conçu sur la base du remanium® GM 380, un alliage de qualité éprouvée depuis longtemps<br>■ miroitement indiquant le moment de couler<br>■ dureté de surface réduite<br>■ finition et polissage faciles<br>■ activation facile, fort allongement à la rupture | ■ caractéristiques mécaniques très satisfaisantes et harmonisées<br>■ finition et polissage faciles car la dureté de surface est réduite<br>■ le miroitement de l'alliage correspond au moment précis auquel la coulée doit être lancée. Il évite ainsi de surchauffer l'alliage, et vous permet donc d'obtenir des pièces coulées aux surfaces impeccables, bien lisses<br>■ composition brevetée (alliage à base de CoCrMoTa) |     |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
| Composition (en % de masse) | <table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td></tr><tr><td>63,3</td><td>30</td><td>5</td><td>1</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                              | Co                                                                                                                                                                                                                                                              | Cr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Mo  | Si | 63,3 | 30 | 5 | 1 | <table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr><tr><td>64,6</td><td>29</td><td>4,5</td></tr></table> | Co | Cr | Mo | 64,6 | 29 | 4,5 | <table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td><td>Ta</td></tr><tr><td>62</td><td>30</td><td>5,5</td><td>1,2</td><td>1,2</td></tr></table> | Co | Cr | Mo | Si | Ta | 62 | 30 | 5,5 | 1,2 | 1,2 |
| Co                          | Cr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Mo                                                                                                                                                                                                                                                              | Si                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |     |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
| 63,3                        | 30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 5                                                                                                                                                                                                                                                               | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
| Co                          | Cr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Mo                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
| 64,6                        | 29                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 4,5                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
| Co                          | Cr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Mo                                                                                                                                                                                                                                                              | Si                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Ta  |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
| 62                          | 30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 5,5                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,2 |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
| Autres < 1 %                | Mn, N, C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Si, Mn, N, C                                                                                                                                                                                                                                                    | N                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |    |      |    |   |   |                                                                                                        |    |    |    |      |    |     |                                                                                                                                                    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |

|                                                                                                                          |                      |                |                      |                      |         |                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------|----------------------|----------------------|---------|----------------|
| Récapitulatif des propriétés prothétiques                                                                                |                      |                |                      |                      |         |                |
| Elasticité                                                                                                               | extra dur-élastique  |                | dur-élastique        | extra dur-élastique  |         |                |
| Activabilité                                                                                                             | +++                  |                | +++                  | +++                  |         |                |
| Fusion                                                                                                                   | +++                  |                | +++                  | +++                  |         |                |
| Miroitement                                                                                                              | oui                  |                | oui                  | oui                  |         |                |
| Usinage et polissage                                                                                                     | +++                  |                | +++                  | +++                  |         |                |
| Soudage au laser                                                                                                         | +++                  |                | +++                  | +++                  |         |                |
| Brasage avec brasure au CoCr                                                                                             | ++<br>REF 102-306-00 |                | ++<br>REF 102-306-00 | ++<br>REF 102-306-00 |         |                |
| Propriétés mécaniques                                                                                                    |                      |                |                      |                      |         |                |
| 0,2% Limite d'allongement R <sub>e0.2</sub>                                                                              | 720 MPa              |                | 640 MPa              | 700 MPa              |         |                |
| Résistance à la traction R <sub>m</sub>                                                                                  | 960 MPa              |                | 900 MPa              | 910 MPa              |         |                |
| Allongement à la rupture A <sub>5</sub>                                                                                  | 6 %                  |                | 6,5 %                | 5 %                  |         |                |
| Dureté                                                                                                                   | 370 HV 10            |                | 360 HV 10            | 340 HV 10            |         |                |
| Module d'élasticité E                                                                                                    | 230 GPa              |                | 220 GPa              | 210 GPa              |         |                |
| Solidus                                                                                                                  | 1.240 °C             |                | 1.300 °C             | 1.360 °C             |         |                |
| Liquidus                                                                                                                 | 1.410 °C             |                | 1.370 °C             | 1.410 °C             |         |                |
| Densité                                                                                                                  | 8,2 g/cm³            |                | 8,2 g/cm³            | 8,2 g/cm³            |         |                |
| Commandes                                                                                                                |                      |                |                      |                      |         |                |
| Conditionnement                                                                                                          | 1.000 g              | REF 102-200-10 | 1.000 g              | REF 102-001-10       | 1.000 g | REF 102-250-00 |
| Qualité garantie par certificat  0483 |                      |                |                      |                      |         |                |

**Excellente biocompatibilité** : les tests de laboratoire confirment l'excellente résistance à la corrosion ; quant à la biocompatibilité, elle est confirmée à l'aide de tests de cytotoxicité effectués par des laboratoires indépendants. N'hésitez pas à demander nos certificats. Tous les alliages pour coulée sur modèle sont exempts de béryllium, de fer, de nickel, de gallium et de cuivre.

+++ = excellent    ++ = très bonne



Revêtements pour la coulée sur modèle :  
Rapide, flexible et précis.

### **Flexible dans l'usage.**

Les masses de revêtement Dentaureum couvrent tout le domaine de la technique de coulée sur modèle et peuvent être utilisées en technique de préchauffage conventionnel, en technique de préchauffage rapide ou en technique d'enfournement à température finale.

### **Précision d'ajustage.**

Peu importe quel revêtement Dentaureum vous utilisez, vous obtiendrez toujours un résultat qui se caractérise par une haute précision d'ajustage.

### **Contrôles stricts de fin de production.**

Avant l'ensachement des masses de revêtement dans des sachets en feuille d'aluminium multicouche, le produit est soumis à une inspection de la qualité selon les normes DIN et ISO et sous des aspects prothétiques.



## rema® – Tableau récapitulatif de revêtements pour coulée sur modèle.

|                                                        | rema® dynamic S                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | rema® Exakt F                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | rema® Exakt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Caractéristiques</b>                                | Revêtement universel, rapide à mettre en oeuvre. Pour la coulée sur le modèle.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Revêtement fin, de haute précision. Pour la coulée sur le modèle.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Revêtement robuste pour la coulée sur le modèle. Un grand classique.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Indications</b>                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Châssis métalliques</li> <li>■ Prothèse combinée</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Châssis métalliques</li> <li>■ Prothèse combinée</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Châssis métalliques</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Avantages du produit</b>                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ flexibilité totale au niveau du préchauffage <ul style="list-style-type: none"> <li>- programmation rapide</li> <li>- préchauffage rapide réduit (enfournement à 600 °C)</li> <li>- préchauffage conventionnel</li> </ul> </li> <li>■ convient parfaitement en prothèse combinée aussi <ul style="list-style-type: none"> <li>- une précision d'ajustement impressionnante, même dans le cas de châssis métalliques compliqués</li> </ul> </li> <li>■ convient pour tous les procédés de duplication car <ul style="list-style-type: none"> <li>- très bon comportement aussi bien avec les silicones qu'avec les gels</li> </ul> </li> <li>■ une précision d'ajustement excellente <ul style="list-style-type: none"> <li>- grande solidité des bords. Surfaces bien lisses</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ version améliorée du rema® Exakt – un grand classique ! – grâce à un grain encore plus fin</li> <li>■ très facile et très agréable à utiliser <ul style="list-style-type: none"> <li>- agréable par sa consistance</li> <li>- un temps de travail suffisant</li> <li>- dégage peu de poussières</li> </ul> </li> <li>■ très grande précision d'ajustement <ul style="list-style-type: none"> <li>- les pièces coulées présentent intégralement une qualité d'ajustement parfaite</li> </ul> </li> <li>■ démoulage très facile <ul style="list-style-type: none"> <li>- il s'effectue tout en souplesse. Et un léger sablage suffit</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ mise en oeuvre vraiment pas compliquée <ul style="list-style-type: none"> <li>- même dans des conditions extrêmes au laboratoire, obtention de bons résultats</li> </ul> </li> <li>■ une précision reproductible <ul style="list-style-type: none"> <li>- obtention du même haut niveau de précision à chaque nouvelle pièce coulée</li> </ul> </li> <li>■ recommandé tout particulièrement pour les duplications de type gel <ul style="list-style-type: none"> <li>- meilleure qualité de duplication du fait d'un durcissement plus rapide</li> </ul> </li> <li>■ technique de mise en oeuvre universelle <ul style="list-style-type: none"> <li>- particulièrement rentable quand on utilise de l'eau</li> </ul> </li> </ul> |
| <b>Préchauffage</b>                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Programmation rapide</li> <li>■ Chauffe en partie rapide</li> <li>■ Préchauffage constant</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Préchauffage constant</li> <li>■ Préchauffage avec temps de maintien</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Préchauffage constant</li> <li>■ Préchauffage avec temps de maintien</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Duplicabilité avec les gels</b>                     | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Duplicabilité avec les silicones</b>                | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | +                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Consistance du mélange</b>                          | ++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | +                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Dureté du modèle</b>                                | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Comportement au démoulage</b>                       | ++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Temps de travail disponible</b>                     | ++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Coulée sur le modèle avec des alliages précieux</b> | +                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | +++                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Commandes</b>                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Poudre</b>                                          | REF 105-600-50 20 kg (112 x 180 g)<br>REF 105-610-50 20 kg (40 x 500 g)<br>REF 105-610-85 20 kg (8 x 2,5 kg)<br>REF 105-609-50 8 kg (16 x 500 g)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | REF 105-020-50 20 kg (50 x 400 g)<br>REF 105-021-50 20 kg (100 x 200 g)<br>REF 105-008-50 8 kg (20 x 400 g)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | REF 105-021-00 20 kg (100 x 200 g)<br>REF 105-020-00 20 kg (50 x 400 g)<br>REF 105-020-80 20 kg (8 x 2,5 kg)<br>REF 105-008-00 8 kg (20 x 400 g)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Liquide de mélange</b>                              | REF 105-620-50 1 l (Standard)<br>REF 105-623-50 1 l (Speed)<br>REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | REF 105-501-00 1 l (Standard)<br>REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | REF 105-501-00 1 l (Standard)<br>REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

+++ = excellent ++ = très bonne + = bonne

# Matériaux de duplication.

Flexibilité, précision et productivité.

## **Silicones de duplication – Haute précision.**

Leur rapidité de mise en oeuvre et leur grande élasticité vous offrent un confort d'utilisation maximal.

## **Gélatines de duplication – Haute rentabilité.**

Leur haut niveau de qualité vous permet de les réutiliser de nombreuses fois et de réaliser avec des duplicatas (en plâtre ou en revêtement) de haute précision.



Tableau récapitulatif des masses de duplication réversibles à base d'Agar.

|                                                                       | Dublitolop®                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Duplikat                                                                                                                                                                                             | Dubliform                                                                                                                                                                                            | Dubliplast®                                                                                                                                                                  | DubliGel                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Caractéristiques</b>                                               | Gel à dupliquer opaque, très net au niveau des contrastes et présentant des propriétés comparables à celles des silicones.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Gel à dupliquer transparent, de haute précision, et de qualité éprouvée (excellente). Convient pour les revêtements phosphatés et « Binder ».                                                        | Gel à dupliquer de qualité éprouvée depuis longtemps. Bon rapport qualité/prix.                                                                                                                      | Gel de duplication universel de qualité pour le plâtre et les revêtements.                                                                                                   | Gel à dupliquer spécial. Pour la réalisation de duplicata à partir de modèles en plâtre.                                                                             |
| <b>Avantages du produit</b>                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ haute précision d'enregistrement</li> <li>- contraste optimal du fait de la nouvelle teinte (bleu opaque)</li> <li>■ résistance aux déchirures excellente</li> <li>- grande stabilité des bords lors du démoulage</li> <li>■ une précision d'ajustage excellente</li> <li>- une qualité de résultat hors pair</li> <li>■ excellente stabilité thermique</li> <li>- peu coûteux car il se conserve longtemps</li> <li>■ ne décolore pas les modèles en plâtre</li> <li>■ peut être mis au micro-ondes</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ excellente stabilité volumique</li> <li>■ fluide</li> <li>■ ne se détache pas du métal</li> <li>■ mise en oeuvre rapide grâce à l'additif aqueux</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ stabilité volumique</li> <li>■ empreinte de haute précision</li> <li>■ transparent</li> <li>■ élastique</li> <li>■ se conserve</li> <li>■ fluide</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ grande élasticité et très résistant aux déchirures</li> <li>■ modèles faciles à désolidariser du matériau de duplication</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ des duplications impeccables, quel que soit le type de plâtre du modèle</li> <li>■ très bon rapport qualité/prix</li> </ul> |
| <b>Domaines d'utilisation</b>                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |
| Technique de coulée sur modèle                                        | ✗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ✗                                                                                                                                                                                                    | ✗                                                                                                                                                                                                    | ✗                                                                                                                                                                            | —                                                                                                                                                                    |
| Technique combinée                                                    | ✗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ✗                                                                                                                                                                                                    | —                                                                                                                                                                                                    | —                                                                                                                                                                            | —                                                                                                                                                                    |
| Technique de coulée des résines                                       | ✗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ✗                                                                                                                                                                                                    | ✗                                                                                                                                                                                                    | ✗                                                                                                                                                                            | —                                                                                                                                                                    |
| Approprié pour la duplication de modèles en plâtre                    | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | —                                                                                                                                                                                                    | —                                                                                                                                                                                                    | ✗                                                                                                                                                                            | ✗                                                                                                                                                                    |
| Approprié aux revêtements pour la coulée sur modèle                   | ✗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ✗                                                                                                                                                                                                    | ✗                                                                                                                                                                                                    | ✗                                                                                                                                                                            | —                                                                                                                                                                    |
| <b>Paramètres techniques</b>                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |
| Couleur                                                               | opaque, bleu clair                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | transparent, jaune                                                                                                                                                                                   | transparent, orange                                                                                                                                                                                  | transparent, violet                                                                                                                                                          | rose                                                                                                                                                                 |
| Nombre de cycles de fonte possibles (selon conditions de laboratoire) | 25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 20                                                                                                                                                                                                   | 15                                                                                                                                                                                                   | 15                                                                                                                                                                           | 12                                                                                                                                                                   |
| <b>Propriétés des matériaux</b>                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |
| Elasticité et résistance au déchirement                               | exceptionnellement élevée                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | très élevée                                                                                                                                                                                          | élevée                                                                                                                                                                                               | élevée                                                                                                                                                                       | élevée                                                                                                                                                               |
| Précision de l'enregistrement                                         | très élevée                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | très élevée                                                                                                                                                                                          | élevée                                                                                                                                                                                               | élevée                                                                                                                                                                       | élevée                                                                                                                                                               |
| Adaptation                                                            | exceptionnellement élevée y compris pour les travaux sur attachements                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | très élevée y compris pour les travaux sur attachements                                                                                                                                              | élevée                                                                                                                                                                                               | élevée                                                                                                                                                                       | élevée                                                                                                                                                               |
| Approprié pour les micro-ondes                                        | ✗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ✗                                                                                                                                                                                                    | ✗*<br>* Respecter les recommandations spéciales !                                                                                                                                                    | ✗                                                                                                                                                                            | ✗                                                                                                                                                                    |
| <b>Commandes</b>                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |
| Conditionnement                                                       | Seau (5 kg)<br>REF 108-610-00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Seau (6 kg)<br>REF 108-600-00                                                                                                                                                                        | Seau (6 kg)<br>REF 108-500-00                                                                                                                                                                        | Seau (5 kg)<br>REF 165-500-00                                                                                                                                                | Seau (5 kg)<br>REF 165-501-00                                                                                                                                        |
| Conditionnement                                                       | Pack Micro (4 x 350 g)<br>REF 108-615-00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Concentré (3,7 kg)<br>REF 108-605-00                                                                                                                                                                 | Concentré (2,9 kg)<br>REF 108-550-00                                                                                                                                                                 | Concentré (2,7 kg)<br>REF 165-550-00                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                      |

## Alliages



### remanium® GM 800+

Alliage universel extra dur-élastique, présentant une limite d'élasticité élevée. Convient pour tous les domaines de la coulée sur le modèle.

#### Avantages du produit :

- grande résistance à la rupture grâce à d'excellentes propriétés mécaniques
- module d'élasticité important permettant d'obtenir des châssis d'une grande finesse et néanmoins solides
- en raison de la limite d'élasticité élevée, les risques de casse d'un crochet sont minimisés
- la coulée doit être déclenchée dès que le miroitement apparaît à la surface de la masse en fusion. On évite ainsi la surchauffe de l'alliage, ce qui permet d'obtenir des coulées lisses et nettes
- surface très brillante après le polissage électrolytique
- très bonne soudabilité laser

**Indications :** Chassis métalliques et technique combinée pour structures rigides avec très grande résistance mécanique

Norme : DIN EN ISO 22674, Type 5

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                       |
|--------------------------------------|-----------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$ | 720 MPa               |
| Résistance à la traction $R_m$       | 960 MPa               |
| Dureté                               | 370 HV 10             |
| Allongement à la rupture $A_5$       | 6 %                   |
| Module d'élasticité E                | 230 GPa               |
| Densité                              | 8,2 g/cm <sup>3</sup> |
| Température solidus                  | 1.240 °C              |
| Température liquidus                 | 1.410 °C              |
| Poids du lingotin                    | 6 g                   |

REF 102-200-10

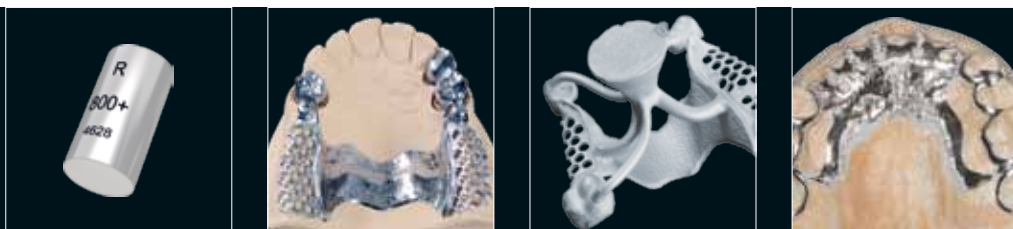
1.000 g

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co   | Cr | Mo | Si |
|------|----|----|----|
| 63,3 | 30 | 5  | 1  |

Autres éléments ≤ 1 % : C, Mn, N





### remanium® GM 380+

Alliage dur-élastique, éprouvé depuis longtemps.

Convient pour tous les domaines de la coulée sur le modèle.

#### Avantages du produit :

- conçu sur la base du remanium® GM 380, un alliage éprouvé depuis longtemps lui aussi
- la coulée doit être déclenchée dès que le miroitement apparaît à la surface de la masse en fusion.

On évite ainsi la surchauffe de l'alliage, ce qui permet d'obtenir des coulées lisses et nettes

- dureté de surface réduite
- finition et polissage faciles
- bonne activabilité, résistance à la rupture élevée

**Indications :** Chassis métalliques et technique combinée pour structures standard avec grande résistance mécanique

Norme : DIN EN ISO 22674, Type 5

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                       |
|--------------------------------------|-----------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$ | 640 MPa               |
| Résistance à la traction $R_m$       | 900 MPa               |
| Dureté                               | 360 HV 10             |
| Allongement à la rupture $A_s$       | 6,5 %                 |
| Module d'élasticité E                | 220 GPa               |
| Densité                              | 8,2 g/cm <sup>3</sup> |
| Température solidus                  | 1.300 °C              |
| Température liquidus                 | 1.370 °C              |
| Poids du lingotin                    | 6 g                   |

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 102-001-10 | 1.000 g |
|----------------|---------|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

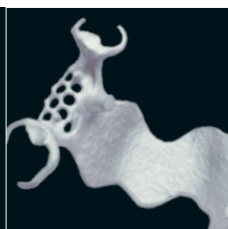
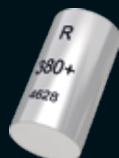
| Co   | Cr | Mo  |
|------|----|-----|
| 64,6 | 29 | 4,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : C, Mn, N, Si



Online-Shop

Dentaurum



## Alliages



### remanium® GM 900

Alliage moderne, extra dur-élastique. Convient pour tous les domaines de la coulée sur le modèle. Etant sans carbone, il présente une soudabilité excellente.

#### Avantages du produit :

- caractéristiques mécaniques très satisfaisantes et harmonisées
- facile à travailler et à polir, du fait de la dureté de surface moindre
- la coulée doit être déclenchée dès que le miroitement apparaît à la surface de la masse en fusion. On évite ainsi la surchauffe de l'alliage, ce qui permet d'obtenir des coulées lisses et nettes
- composition brevetée (alliage à base de CoCrMoTa)

**Indications :** Chassis métalliques et technique combinée pour structures rigides avec résistance mécanique particulièrement élevée

Norme : DIN EN ISO 22674, Type 5

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                       |
|--------------------------------------|-----------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0.2}$ | 700 MPa               |
| Résistance à la traction $R_m$       | 910 MPa               |
| Dureté                               | 340 HV 10             |
| Allongement à la rupture $A_5$       | 5 %                   |
| Module d'élasticité E                | 210 GPa               |
| Densité                              | 8,2 g/cm <sup>3</sup> |
| Température solidus                  | 1.360 °C              |
| Température liquidus                 | 1.410 °C              |
| Poids du lingotin                    | 6 g                   |

REF 102-250-00

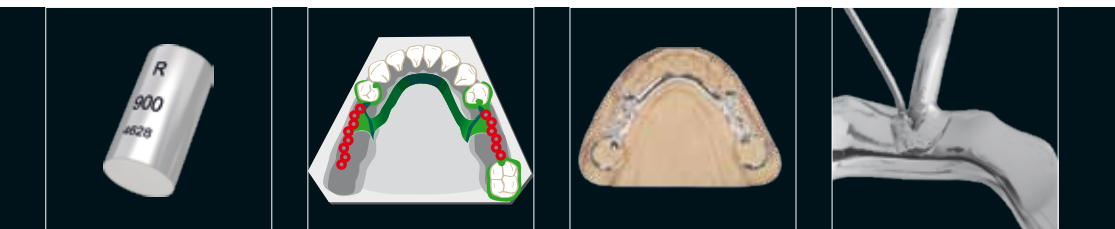
1.000 g

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co | Cr | Mo  | Si  | Ta  |
|----|----|-----|-----|-----|
| 62 | 30 | 5,5 | 1,2 | 1,2 |

Autres éléments ≤ 1 % : N



## Brasures et fils pour soudage au laser

### CoCrMo-Sold 1

- brasure CoCrMo pure, exempt de nickel
- résistante à la corrosion, pas de décoloration
- fluidité optimale
- sans anti-oxydant

#### Domaines d'applications :

- tous les alliages CoCr pour brasage avant cuisson
- tous les alliages CoCr pour coulée sur le modèle

**Anti-oxydant recommandé :** rema® Flux 1, REF 102-304-00

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Température solidus  | 1.110 °C |
| Température liquidus | 1.162 °C |

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 102-306-00 | 3 g |
|----------------|-----|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co   | Cr | Mo | Si | B   |
|------|----|----|----|-----|
| 69,8 | 19 | 5  | 5  | 1,2 |

sans anti-oxydant



### Bâtonnets de brasure pour alliages cobalt-chrome

- avec anti-oxydant
- pas de coloration

#### Domaines d'applications :

- tous les alliages CoCr pour coulée sur le modèle

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Température liquidus | 1.100 °C |
|----------------------|----------|

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 142-100-50 | 6 tiges |
|----------------|---------|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Co | Cr | Ni | Si | W |
|----|----|----|----|---|
| 50 | 18 | 17 | 8  | 4 |



### Brasure d'or blanc

- sous forme de tubes
- anti-oxydant incorporé
- Degré de pureté : Cat. 18,6
- exempt de cadmium

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Ø                      | 1-1,1 mm |
| Température de travail | 950 °C   |

|                |       |
|----------------|-------|
| REF 380-600-50 | 1,6 g |
|----------------|-------|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Au   | Ni   | Zn  |
|------|------|-----|
| 77,0 | 16,0 | 6,0 |

avec anti-oxydant



### Brasure d'argent universelle

- sous forme de tubes
- avec flux
- exempt de cadmium

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Ø                      | 1-1,1 mm |
| Température de travail | 700 °C   |

|                |            |
|----------------|------------|
| REF 380-604-50 | 1,2 g      |
| REF 380-604-60 | 10 x 1,2 g |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Ag | Zn | Cu |
|----|----|----|
| 59 | 24 | 16 |

avec anti-oxydant



### Brasure d'argent universelle

- en rouleaux
- sans flux
- exempt de cadmium

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Température de travail | 700 °C |
|------------------------|--------|

|                |      |
|----------------|------|
| REF 380-704-50 | 10 g |
|----------------|------|

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Ag | Zn | Cu |
|----|----|----|
| 59 | 25 | 16 |

sans anti-oxydant



## Brasures et fils pour soudage au laser



### rema® Flux 1

- anti-oxydant pour CoCrMo-Sold 1 et NiCr-Sold 1
- excellente imprégnation des alliages
- garant d'une bonne fluidité de la brasure

REF 102-304-00

25 g



### Anti-oxydant Dentaflux®

- anti-oxydant universel
- pour tous alliages
- l'idéal pour les brasages combinatoires  
(brasages entre alliages précieux et alliages non précieux)

REF 681-100-00

50 g



### Pâte de protection contre la chaleur

Protège les éléments en métal, en plastique ou en céramique contre les risques thermiques durant une brasure.

REF 380-070-00

100 g



### Fil CoCr pour soudage au laser

Dimensions idéales pour servir de matériau d'apport lors du soudage au laser de tous les alliages CoCr.

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,25 mm / 10 | 2 m      | 528-215-10 | 1 pièce  |
| 0,35 mm / 14 | 2 m      | 528-210-10 | 1 pièce  |
| 0,50 mm / 20 | 2 m      | 528-200-10 | 1 pièce  |

CE 0483

### Composition (pourcentage de masse)

| Co | Cr | Mo  |
|----|----|-----|
| 65 | 28 | 5,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Mn, Si



### rema® dynamic S

Revêtement universel, rapide à mettre en oeuvre pour la coulée sur le modèle.

#### Avantages du produit :

- flexibilité totale au niveau du préchauffage
  - programmation rapide
  - préchauffage rapide réduit (enfournement à 600 °C)
  - préchauffage conventionnel
- convient parfaitement en prothèse combinée aussi
  - une précision d'ajustement impressionnante, même dans le cas de châssis métalliques compliqués
- convient pour tous les procédés de duplication car
  - très bon comportement aussi bien avec les silicones qu'avec les gels
- une précision d'ajustement excellente
  - grande solidité des bords. Surfaces bien lisses

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 2

Classe 1, 2

|                          |                                                                                              |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temps de travail         | 3-4 min                                                                                      |
| Enfournement             | conventionnel avec paliers, Vitesse de fonctionnement partielle, direct à température finale |
| Température finale       | 900-950 °C                                                                                   |
| Résistance à la pression | 12 MPa                                                                                       |
| Couleur                  | verte                                                                                        |

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| REF 105-600-50 | 20 kg (112 x 180 g) |
| REF 105-610-50 | 20 kg (40 x 500 g)  |
| REF 105-610-85 | 20 kg (8 x 2,5 kg)  |
| REF 105-609-50 | 8 kg (16 x 500 g)   |



### rema® dynamic S liquide de mélange

Env. 3.000 ml liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 105-620-50 | 1 l |
|----------------|-----|



### rema® dynamic S liquide de mélange « Speed »

Utilisé pour l'enrobage en technique speed.

Env. 3.000 ml liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 105-623-50 | 1 l |
|----------------|-----|



## Revêtements



### Concentré spécial pour arcade dentaire

Pour la technique de coulée en une seule pièce.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 105-621-00

250 ml



### rema® Exakt F

Revêtement fin, de haute précision pour la coulée sur le modèle.

#### Avantages du produit :

- version améliorée du rema® Exakt – un grand classique !
  - grâce à un grain encore plus fin
- très facile et très agréable à utiliser
  - agréable par sa consistance
  - un temps de travail suffisant
  - dégage peu de poussières
- très grande précision d'ajustement
  - les pièces coulées présentent intégralement une qualité d'ajustement parfaite
- démoulage très facile
  - il s'effectue tout en souplesse et un léger sablage suffit

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 2

Classe 1

|                          |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Temps de travail         | 3-4 min                              |
| Enfournement             | conventionnel avec paliers, linéaire |
| Température finale       | 950-1.000 °C                         |
| Résistance à la pression | 10-14 MPa                            |
| Couleur                  | rose                                 |

REF 105-020-50

20 kg (50 x 400 g)

REF 105-021-50

20 kg (100 x 200 g)

REF 105-008-50

8 kg (20 x 400 g)

### rema® Exakt

Revêtement robuste pour la coulée sur le modèle.

Un grand classique.

#### Avantages du produit :

- mise en oeuvre vraiment pas compliquée
  - même dans des conditions extrêmes au laboratoire, obtention de bons résultats
- une précision reproductible
  - obtention du même haut niveau de précision à chaque nouvelle pièce coulée
- recommandé tout particulièrement pour les duplications de type gel
  - meilleure qualité de duplication du fait d'un durcissement plus rapide
- technique de mise en oeuvre universelle
  - particulièrement rentable quand on utilise de l'eau

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 2

Classe 1

|                          |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Temps de travail         | 3-4 min                              |
| Enfournement             | conventionnel avec paliers, linéaire |
| Température finale       | 950-1.000 °C                         |
| Résistance à la pression | 12-15 MPa                            |
| Couleur                  | rose                                 |

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| REF 105-021-00 | 20 kg (100 x 200 g) |
| REF 105-008-00 | 8 kg (20 x 400 g)   |
| REF 105-020-00 | 20 kg (50 x 400 g)  |
| REF 105-020-80 | 20 kg (8 x 2,5 kg)  |



### rema® Exakt, rema® Exakt F liquide de mélange

Env. 3.000 ml liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 105-501-00 | 1 l |
|----------------|-----|



### Power Liquid, liquide de mélange concentré

Pour rema® Exakt, rema® Exakt F, rema® dynamic S, Castorit®-super C et Trivest.

- réduit les frais de transport
- contrôle libre de l'expansion

Env. 2.000 ml liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Env. 800 ml liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 105-502-00 | 1 l |
|----------------|-----|



## Revêtements grain fin



### RK-DUR revêtement fin

|                |
|----------------|
| REF 104-400-50 |
|----------------|

|       |
|-------|
| 150 g |
|-------|

Un ingrédient contenu dans le revêtement fin RK-DUR favorise la germination dans le métal en fusion lors de la phase de solidification. Améliore les caractéristiques mécaniques des alliages CoCrMo.

- avec RK-DUR, plus de sécurité grâce à une augmentation de l'allongement à la rupture, de la résistance à la rupture et de la limite d'allongement
- pas de mise en revêtement sous vide
- revêtement céramique stable et dur
- permet d'obtenir une surface de pièce coulée d'aspect lisse et soyeuse
- s'applique facilement
- démoulage facile
- longue conservation

Couleur : bleue



### RK 3 revêtement fin

|                |
|----------------|
| REF 104-501-50 |
|----------------|

|       |
|-------|
| 150 g |
|-------|

Convient pour l'enrobage des préformes en plastique et en cire sur revêtements à liant phosphate, tels que rema® Exakt. Ne convient pas aux revêtements liés à l'alcool. Prêt à l'emploi.

- pas de mise en revêtement sous vide
- revêtement céramique stable et dur
- permet d'obtenir une surface de pièce coulée d'aspect lisse et soyeuse
- facile à mélanger
- s'applique facilement
- démoulage facile
- longue conservation

Couleur : bleue



### Gélatine de duplication Dublitol®

Gélatine à dupliquer haut de gamme, opaque, contrastante et présentant des propriétés similaires aux silicones.

- grande précision de reproduction
  - contraste optimal offert par la nouvelle couleur bleu clair opaque
- extraordinaire résistance à la déchirure
  - grande stabilité des arêtes lors du démoulage
- excellente précision d'ajustage
  - résultats optimaux
- remarquable stabilité thermique
  - économique du fait de la durabilité élevée
- ne déteint pas sur les modèles en plâtre
- biodégradable
- surfaces lisses
- micro-ondable
- peut être refondu jusqu'à 25 fois

#### Domaine d'application :

- Châssis métalliques
- Prothèse combinée
- Coulée résine

Couleur : opaque, bleue claire

REF 108-610-00

5 kg



### Dublitol® micro

Gélatine à dupliquer haut de gamme, opaque, contrastante et présentant des propriétés similaires aux silicones.

#### Le conditionnement innovateur en gobelet :

#### Gélatine de duplication pour l'utilisation avec le micro-ondes

- mise en oeuvre ultrarapide
- manipulation simple
- technicité minimale
- économique, car peut être mis en fusion 25 x (max.)

Spécialement mis au point pour les laboratoires dont les besoins en gel de duplication sont relativement faibles. La fusion de Dublitol® micro s'effectue sans problème, et le gel se laisse rapidement refroidir à la température de travail. Il conviendrait par sa reproduction absolument fidèle des détails, il se conserve longtemps et comme tous les produits naturels, il est biodégradable.

#### Domaine d'application :

- Châssis métalliques
- Prothèse combinée
- Coulée résine

Couleur : opaque, bleue claire

REF 108-615-00

4 x 350 g



Online-Shop

Dentaurum



## Matériaux de duplication



### Dubliform

Une gélatine à dupliquer de haute qualité, depuis longtemps éprouvée, et d'un bon rapport qualité/prix.

- stabilité volumique
- moulage précis
- transparent
- élasticité
- stabilité
- fluidité
- peut être refondu jusqu'à 15 fois

#### Domaine d'application :

- Châssis métalliques
  - Coulée résine
- Couleur : transparente, orange

REF 108-500-00

6 kg



### Gel de duplication concentré Dubliform

Un gel de haute qualité, depuis longtemps éprouvé, et d'un bon rapport qualité/prix.

- mise en oeuvre rapide par adjonction d'eau
- prêt à l'emploi après la première fusion
- Rapport de mélange : 1 l gel : 1 l eau
- soit 5,4 kg de gel prêt à l'emploi

#### Domaine d'application :

- Châssis métalliques
  - Coulée résine
- Couleur : transparente, orange

REF 108-550-00

2,9 kg



### Duplikat

Gel à dupliquer transparent, de haute précision, et de qualité éprouvée (excellente). Convient pour les revêtements à liant phosphate et les revêtements Binder.

- pas de pelliculage des parties métalliques
- précision optimale
- surfaces métalliques lisses
- longue durée de vie
- peut être refondu jusqu'à 20 fois

#### Domaine d'application :

- Châssis métalliques
  - Prothèse combinée
  - Coulée résine
- Couleur : transparente, jaune

REF 108-600-00

6 kg

### Gel de duplication concentré Duplikat

Gel à dupliquer transparent, de haute précision, et de qualité éprouvée (excellente). Convient pour les revêtements à liant phosphate et les revêtements Binder.

- très grande stabilité volumique
- fluide
- ne convient pas au moulage d'objets métalliques
- mise en oeuvre rapide par adjonction d'eau
- prêt à l'emploi après la première fusion
- Rapport de mélange : 1 l gel : 0,5 l eau
- soit 5,2 kg de gel prêt à l'emploi

#### Domaine d'application :

- Châssis métalliques
- Prothèse combinée
- Coulée résine

Couleur : transparente, jaune

REF 108-605-00

3,7 kg



### Dubliplast®

Gel à dupliquer de haute qualité et à usage universel.

Pour plâtres et revêtements.

- grande élasticité et résistance à la déchirure
- permet un retrait facile du modèle
- peut être refondu jusqu'à 15 fois

#### Domaine d'application :

- Châssis métalliques
- Coulée résine
- Duplications (plâtre)

Couleur : transparente, violette

REF 165-500-00

5 kg



### Gel de duplication concentré Dubliplast®

Gel à dupliquer de haute qualité et à usage universel.

Pour plâtres et revêtements.

- mise en oeuvre rapide par adjonction d'eau
- prêt à l'emploi après la première fusion
- Rapport de mélange : 1 l gel : 1 l eau
- soit 5,2 kg de gel prêt à l'emploi

#### Domaine d'application :

- Châssis métalliques
- Coulée résine
- Duplications (plâtre)

Couleur : transparente, violette

REF 165-550-00

2,7 kg



### DubliGel

Gel à dupliquer spécial. Pour la réalisation de duplicata à partir de modèles en plâtre.

- donne des duplicatas impeccables quel que soit le type de plâtre du modèle
- très bon rapport prix/performances

#### Domaine d'application :

- Duplications (plâtre)

Couleur : rose

REF 165-501-00

5 kg



## Matériaux de duplication



### rema® Sil

Silicone pur par addition pour répondre aux exigences les plus élevées.

- silicone pur exempt de matière de charge
  - grande quantité 950 ml ou 1 kg
  - longue conservation
- très faible dureté
  - très bon ajustage grâce à une expansion libre du revêtement
- très liquide
  - reproduit les structures les plus fines sans formation de cloques
- durcissement très rapide et retour rapide à sa dimension originelle après déformation
  - gain de temps important

| Composant             | Couleur | REF               | Quantité | REF               | Quantité |
|-----------------------|---------|-------------------|----------|-------------------|----------|
| <b>A (Catalyseur)</b> | blanche | <b>108-700-00</b> | 1 kg     | <b>108-710-00</b> | 5 kg     |
| <b>B</b>              | bleue   | <b>108-701-00</b> | 1 kg     | <b>108-711-00</b> | 5 kg     |

### Caractéristiques techniques

|                              | A (Catalyseur) | B         |
|------------------------------|----------------|-----------|
| Rapport de mélange           | 1 : 1          |           |
| Viscosité                    | 1.400 mPas     |           |
| Densité                      | 1.060 g/l      | 1.070 g/l |
| Temps de travail             | 4-5 min        |           |
| Temps de prise               | 12 min         |           |
| Dureté Shore A               | 10-12          |           |
| Retour à dimension élastique | 99,9 %         |           |



### ecosil +

Silicone à deux composants par addition d'un excellent rapport qualité/prix.

- bon contraste au niveau des couleurs
  - coloration verte pour éviter des erreurs de mélange
- très liquide
  - grande précision de la reproduction
- long temps de traitement
  - coulée de plusieurs cuves de duplication
- dureté Shore A moyenne (19)
  - convient également aux systèmes de duplication sans gaine

**Attention !** Ne pas mélanger la composante A ou B de l'ecosil + avec l'ancien ecosil !

| Composant             | Couleur | REF               | Quantité | REF               | Quantité |
|-----------------------|---------|-------------------|----------|-------------------|----------|
| <b>A (Catalyseur)</b> | jaune   | <b>108-703-10</b> | 1 kg     | <b>108-705-10</b> | 5 kg     |
| <b>B</b>              | bleue   | <b>108-704-10</b> | 1 kg     | <b>108-706-10</b> | 5 kg     |

### Caractéristiques techniques

|                              | A (Catalyseur) | B |
|------------------------------|----------------|---|
| Rapport de mélange           | 1 : 1          |   |
| Viscosité                    | 2.000 mPas     |   |
| Densité                      | 1.160 g/l      |   |
| Temps de travail             | 6-8 min        |   |
| Temps de prise               | 30 min         |   |
| Dureté Shore A               | 18-20          |   |
| Retour à dimension élastique | 99,9 %         |   |

**Neu**  
**Nouveau**

## Matériaux de duplication – Accessoires

### Robinet d'écoulement

Pour bidon de 5 kg.

REF 108-716-00

1 pièce



### Cuve de duplication

Solidification rapide et maîtrisée du matériau de duplication et ce, pour tous les gels à dupliquer.

- moufle en métal inoxydable
  - support de fixation des cônes de coulée
  - deux socles pour grands et petits modèles
  - cône de coulée avec broche (REF 127-312-00).
- La fixation a lieu au moyen d'une tige

REF 165-700-00

1 pièce



### Cône de coulée avec fixation

REF 127-311-00

1 pièce



### Cône de coulée

En plastique, avec tube coulissant à introduire dans le matériau de duplication.

- maintien libre et efficace

REF 127-312-00

1 pièce



### Pince à duplicata

Pour extraire de façon parallèle les maîtres-modèles du matériau de duplication.

Matériau : Acier inoxydable

REF 008-030-00

1 pièce



## Matériaux de duplication – Accessoires



### Siliform pièces individuelles

Cuvette en matière synthétique pour les silicones et les matériaux de doublage réversibles.  
Les 3 cuvettes de différentes hauteurs permettent un doublage rationnel de différentes tailles de modèles.  
Jusqu'à 30 % d'économie

| Taille  | Hauteur intérieur des cuvettes | Couleur                 | REF               | Quantité |
|---------|--------------------------------|-------------------------|-------------------|----------|
| petite  | 35 mm                          | claire comme du cristal | <b>127-315-00</b> | 1 pièce  |
| moyenne | 43 mm                          | claire comme du cristal | <b>127-316-00</b> | 1 pièce  |
| grande  | 51 mm                          | claire comme du cristal | <b>127-317-00</b> | 1 pièce  |



### rema® Form socle, lisse

Convient pour tous les cylindres de coulée et cuvettes à dupliquer Dentaureum (tailles : petite/moyenne/grande).

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| <b>REF 127-309-00</b> | 1 pièce |
|-----------------------|---------|



### Kit Siliform

Cuvette en matière synthétique pour les silicones et les matériaux de doublage réversibles.  
Les 3 cuvettes de différentes hauteurs permettent un doublage rationnel de différentes tailles de modèles.  
Jusqu'à 30 % d'économie

#### Hauteur intérieure des cuvettes :

petite 35 mm  
moyenne 43 mm  
grande 51 mm  
Socles pour parties supérieures de toutes sortes.

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| <b>REF 127-318-00</b> | 1 kit |
|-----------------------|-------|

#### Conditionnement :

|                                            |                |
|--------------------------------------------|----------------|
| 1 x Siliform pièces individuelles, petite  | REF 127-315-00 |
| 1 x Siliform pièces individuelles, moyenne | REF 127-316-00 |
| 1 x Siliform pièces individuelles, grande  | REF 127-317-00 |
| 3 x rema® Form socle, lisse                | REF 127-309-00 |



### Gumex N

Pâte à base de cire pour masquer les contre-dépouilles du modèle en plâtre avant de dupliquer.

- souple et facile à adapter
- pas de coloration du modèle ou des mains
- séparation facile du modèle après duplication
- réutilisation possible à plusieurs reprises
- adhérence efficace au modèle

Couleur : jaune

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| <b>REF 168-015-50</b> | 650 g |
|-----------------------|-------|

### Cuvette Neo-Star

Cuvette de doublage multifonctions pour les silicones, adaptées à la technique de coulée sur modèles. Convient à toutes les tailles.

**Fonctions :**

- économies en silicone à dupliquer du fait que la hauteur est réglable
- articulation des modèles avec fixation magnétique
- repositionnement des modèles en revêtement dans l'articulateur
- système de mise en revêtement

| REF 165-810-00                      | 1 kit          |
|-------------------------------------|----------------|
| <b>Conditionnement :</b>            |                |
| 1 x Partie inférieure de la cuvette | REF 165-850-00 |
| 1 x Plaque-base pour le plâtre      | REF 165-851-00 |
| 1 x Plaque-base pour le revêtement  | REF 165-858-00 |
| 1 x Plaquette de recouvrement       | REF 165-852-00 |
| 1 x Entretoise 0,7 mm               | REF 165-855-00 |
| 1 x Entretoise 0,8 mm               | REF 165-856-00 |
| 1 x Entretoise 0,9 mm               | REF 165-857-00 |
| 1 x Manchon                         | REF 165-853-00 |
| 1 x Couverture                      | REF 165-854-00 |
| 1 x Aimant                          | REF 165-839-00 |
| 1 x Clavette                        | REF 165-860-00 |



### Composants des cuvettes Neo-Star

| Désignation                                        | Epaisseur | REF               | Quantité |
|----------------------------------------------------|-----------|-------------------|----------|
| Partie inférieure de la cuvette, Intérieur ø 78 mm |           | <b>165-850-00</b> | 1 pièce  |
| Plaque-base pour le plâtre                         |           | <b>165-851-00</b> | 1 pièce  |
| Plaque-base pour le revêtement                     |           | <b>165-858-00</b> | 1 pièce  |
| Plaquette de recouvrement                          |           | <b>165-852-00</b> | 1 pièce  |
| Entretoise                                         | 0,7 mm    | <b>165-855-00</b> | 1 pièce  |
| Entretoise                                         | 0,8 mm    | <b>165-856-00</b> | 1 pièce  |
| Entretoise                                         | 0,9 mm    | <b>165-857-00</b> | 1 pièce  |
| Manchon                                            |           | <b>165-853-00</b> | 1 pièce  |
| Couvercle                                          |           | <b>165-854-00</b> | 1 pièce  |
| Aimant                                             |           | <b>165-839-00</b> | 1 pièce  |
| Clavette                                           |           | <b>165-860-00</b> | 1 pièce  |



## Matériaux de duplication – Accessoires



### Septisol

Isolant double fonction (sans alcool).

- **Plâtre/Silicones**

Doit être vaporisé sur la surface en plâtre avant la duplication avec les silicones.

- **Plâtre/Plâtre**

Isolation du maître-modèle avant mise en articulateur ou isolation de l'arcade en plâtre avant réalisation du socle.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 108-720-50 | 100 ml |
| REF 108-721-50 | 1 l    |



### Lubrofilm®

Double fonction

- **Réducteur de tension superficielle pour silicones**

Facilite le mouillage et permet une réalisation sans bulles du duplicata en revêtement.

- **Réducteur de tension superficielle pour la cire**

Produit destiné à détendre et dégraisser les sculptures en cire. Il rend plus facile la mise en revêtement.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 112-050-00 | 100 ml |
| REF 112-051-00 | 1 l    |



### Lubrofilm® plus

Double fonction

- **Réducteur de tension superficielle pour silicones**

Facilite le mouillage et permet une réalisation sans bulles du duplicata en revêtement.

- **Réducteur de tension superficielle pour la cire**

Produit destiné à détendre et dégraisser les sculptures en cire. Il rend plus facile la mise en revêtement.

- évaporation très rapide. Cela évite des dommages du revêtement ou du plâtre
- mouillage des surfaces amélioré et plus homogène
- odeur agréable

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 112-053-00 | 100 ml |
| REF 112-054-00 | 1 l    |



### Remadur

Durcisseur à froid, sans solvant,  
pour modèles dupliqués en revêtement.

- sans solvant
- non polluant
- très liquide
- pas de chauffe de ce durcisseur



REF 167-301-00

1 l



### Durcisseur à froid

Durcisseur à froid à base de solvant.

Pour modèles en revêtement.

- pas de chauffe de ce durcisseur
- très liquide
- modèles très durs, et très résistants au niveau des bords

Récipient de travail recommandé : seau à dupliquer  
(nettoyé et avec couvercle).



REF 167-215-00

2,3 kg



Online-Shop

Dentaurum

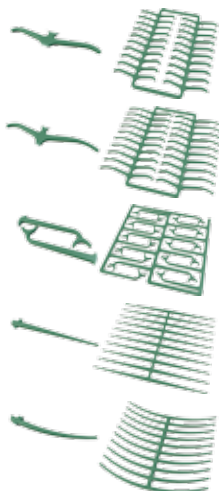


## Cires

### Crochets

- adaptabilité excellente
- caractéristiques de collage excellentes aussi
- calcinent sans laisser de résidus
- deux qualités de cire

Couleur : verte



| Désignation                  |      | Standard-Qualité<br>REF | Soft-Qualité<br>REF | Quantité   |
|------------------------------|------|-------------------------|---------------------|------------|
| Crochets pour prémolaires    | PK   | <b>110-001-00</b>       | <b>110-001-50</b>   | 200 pièces |
| Crochets pour molaires       | MK   | <b>110-002-00</b>       | <b>110-002-50</b>   | 200 pièces |
| Crochets Bonyhard            | TK 3 | <b>110-003-00</b>       | <b>110-003-50</b>   | 200 pièces |
| Crochets annulaires, droits  | RKG  | <b>110-013-00</b>       | <b>110-013-50</b>   | 200 pièces |
| Crochets annulaires, courbés | RK   | <b>110-005-00</b>       | <b>110-005-50</b>   | 200 pièces |

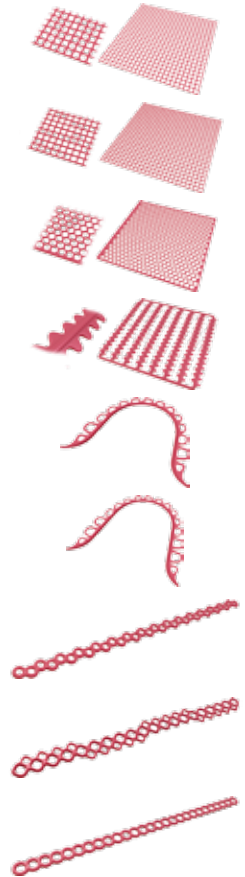


**Rétentions en cire**

- formes diverses et variées
- adaptabilité excellente
- caractéristiques de collage excellentes aussi
- calcinent sans laisser de résidus
- deux qualités de cire

Couleur : rouge

| Désignation                                                               |        | Standard-Qualité<br>REF | Soft-Qualité<br>REF | Quantité  |
|---------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------|---------------------|-----------|
| Grille de rétention, grosse                                               | RN I   | 110-101-00              | 110-101-50          | 20 pièces |
| Grille de rétention, fine                                                 | RN II  | 110-102-00              | 110-102-50          | 20 pièces |
| Grille à trous                                                            | RN III | 110-103-00              | 110-103-50          | 20 pièces |
| Grille en forme de peigne                                                 | KR     | 110-006-00              | 110-006-50          | 80 pièces |
| Plaque de rétention, petite                                               | PR I   | 110-011-00              | 110-011-50          | 24 pièces |
| Plaque de rétention, grande                                               | PR II  | 110-012-00              | 110-012-50          | 24 pièces |
| Rétentions à trous pour mandibule, décalée, longueur 130 mm, largeur 7 mm | LR     | 111-216-00              | 111-216-50          | 25 pièces |
| Rétentions à trous pour mandibule, décalée, longueur 110 mm, largeur 9 mm | LR I   | 111-217-00              | 111-217-50          | 25 pièces |
| Rétentions à trous pour mandibule, droit, longueur 125 mm, largeur 6 mm   | LR II  | 111-218-00              | 111-218-50          | 25 pièces |



## Cires



### Cire en bobine

- pour tiges de coulée
- deux qualités de cire
- surface lisse
- adhérant rapidement grâce à l'intervalle de fusion court
- après déformation : rigide (sans tensions)

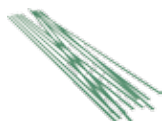
| Ø      | Soft-Qualité<br>REF (bleue) | Standard-Qualité<br>REF (violette) | Quantité |
|--------|-----------------------------|------------------------------------|----------|
| 2,0 mm | 111-720-00                  |                                    | 250 g    |
| 2,5 mm | 111-825-00                  | 111-425-00                         | 250 g    |
| 3,0 mm | 111-830-00                  | 111-430-00                         | 250 g    |
| 3,5 mm | 111-835-00                  | 111-435-00                         | 250 g    |
| 4,0 mm | 111-840-00                  | 111-440-00                         | 250 g    |
| 5,0 mm | 111-850-00                  | 111-450-00                         | 250 g    |



### Baguettes de cire

- pour rétentions, etc.
- adaptation facile

| Ø      | Couleur | REF        | Quantité |
|--------|---------|------------|----------|
| 0,6 mm | bleue   | 111-106-00 | 12 g     |
| 0,8 mm | bleue   | 111-108-00 | 25 g     |
| 0,9 mm | verte   | 111-109-00 | 25 g     |
| 1,0 mm | verte   | 111-110-00 | 25 g     |
| 1,2 mm | verte   | 111-112-00 | 37 g     |
| 1,5 mm | verte   | 111-115-00 | 50 g     |
| 2,0 mm | bleue   | 111-120-00 | 50 g     |



### Baguettes de cire hémisphériques, demi-jonc

- pour réaliser des renforts
- bonne adaptabilité

| Ø             | Standard-Qualité<br>REF (verte) | Soft-Qualité<br>REF (verte) | Quantité |
|---------------|---------------------------------|-----------------------------|----------|
| 1,5 x 0,75 mm | 111-301-00                      |                             | 25 g     |
| 1,8 x 0,9 mm  | 111-303-00                      | 111-303-50                  | 50 g     |
| 2,0 x 1,0 mm  | 111-304-00                      | 111-304-50                  | 50 g     |
| 3,5 x 1,75 mm | 111-306-00                      | 111-306-50                  | 65 g     |



### Baguettes de cire (arcs mandibulaires)

- bonne adaptabilité

| Ø            | Standard-Qualité<br>REF (verte) | Soft-Qualité<br>REF (verte) | Quantité |
|--------------|---------------------------------|-----------------------------|----------|
| 4,0 x 2,0 mm | 111-314-00                      | 111-314-50                  | 65 g     |
| 4,0 x 1,7 mm | 111-308-00                      | 111-308-50                  | 65 g     |
| 4,3 x 2,3 mm | 111-313-00                      | 111-313-50                  | 65 g     |

**Bandes de cire (canaux de coulée)**

- bonne adaptabilité

| Largeur x Epaisseur | Couleur | REF        | Quantité |
|---------------------|---------|------------|----------|
| 8,0 x 1,8 mm        | verte   | 111-311-00 | 65 g     |

**Baguettes de cire (bords)**

- bonne adaptabilité

| Largeur x Epaisseur | Couleur | REF        | Quantité |
|---------------------|---------|------------|----------|
| 2,0 x 1,0 mm        | bleue   | 111-312-00 | 25 g     |

**Cire de préparation**

- autocollante
- pour selles rebasables
- molle et transparente

Dimensions (longueur x largeur) : 100 x 100 mm

| Epaisseur | Couleur      | REF        | Quantité   |
|-----------|--------------|------------|------------|
| 0,3 mm    | transparente | 120-023-00 | 32 plaques |
| 0,4 mm    | transparente | 120-024-00 | 32 plaques |
| 0,5 mm    | transparente | 120-025-00 | 32 plaques |
| 0,65 mm   | transparente | 120-026-00 | 32 plaques |
| 0,75 mm   | transparente | 120-027-00 | 32 plaques |

**Cire pour le rebasage des selles**

- pour selles rebasables
- molle et transparente

Dimensions (longueur x largeur) : 150 x 70 mm

| Epaisseur | Couleur | REF        | Quantité   |
|-----------|---------|------------|------------|
| 0,4 mm    | rouge   | 120-104-00 | 15 plaques |
| 0,5 mm    | rouge   | 120-105-00 | 15 plaques |
| 0,6 mm    | rouge   | 120-106-00 | 15 plaques |
| 0,7 mm    | rouge   | 120-107-00 | 15 plaques |



Online-Shop

Dentaurum



## Cires



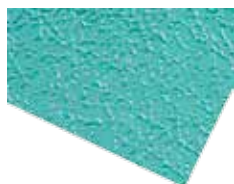
### Plaques de cire

#### Surface : lisse

- une qualité très malléable
- adaptabilité et comportement de collage excellents

Dimensions (longueur x largeur) : 150 x 70 mm

| Epaisseur | Standard-Qualité<br>REF (verte) | Soft-Qualité<br>REF (verte) | Quantité   |
|-----------|---------------------------------|-----------------------------|------------|
| 0,2 mm    | 114-420-00                      |                             | 15 plaques |
| 0,25 mm   | 114-425-00                      |                             | 15 plaques |
| 0,3 mm    | 114-430-00                      | 114-430-50                  | 15 plaques |
| 0,35 mm   | 114-435-00                      | 114-435-50                  | 15 plaques |
| 0,4 mm    | 114-440-00                      | 114-440-50                  | 15 plaques |
| 0,5 mm    | 114-450-00                      | 114-450-50                  | 15 plaques |
| 0,6 mm    | 114-460-00                      | 114-460-50                  | 15 plaques |
| 0,7 mm    | 114-470-00                      | 114-470-50                  | 15 plaques |
| 0,8 mm    | 114-480-00                      | 114-480-50                  | 15 plaques |
| 1,0 mm    | 114-500-00                      | 114-500-50                  | 15 plaques |



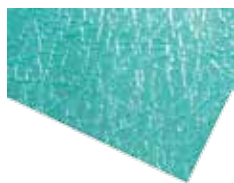
### Plaques de cire

#### Surface : grenue fine

- le veinage plus prononcé ou la grenue plus grande donne à la prothèse du maxillaire un aspect de surface plus naturel
- une qualité très malléable
- adaptabilité et comportement de collage excellents

Dimensions (longueur x largeur) : 150 x 70 mm

| Epaisseur | Standard-Qualité<br>REF (verte) | Soft-Qualité<br>REF (verte) | Quantité   |
|-----------|---------------------------------|-----------------------------|------------|
| 0,35 mm   | 117-035-00                      | 117-035-50                  | 15 plaques |
| 0,4 mm    | 117-040-00                      | 117-040-50                  | 15 plaques |
| 0,45 mm   | 117-045-00                      | 117-045-50                  | 15 plaques |
| 0,5 mm    | 117-050-00                      | 117-050-50                  | 15 plaques |
| 0,6 mm    | 117-060-00                      | 117-060-50                  | 15 plaques |



### Plaques de cire

#### Surface : grenue moyenne

- le veinage plus prononcé ou la grenue plus grande donne à la prothèse du maxillaire un aspect de surface plus naturel
- une qualité très malléable
- adaptabilité et comportement de collage excellents

Dimensions (longueur x largeur) : 150 x 70 mm

| Epaisseur | Standard-Qualité<br>REF (verte) | Soft-Qualité<br>REF (verte) | Quantité   |
|-----------|---------------------------------|-----------------------------|------------|
| 0,3 mm    | 117-130-00                      | 117-130-50                  | 15 plaques |
| 0,35 mm   | 117-135-00                      | 117-135-50                  | 15 plaques |
| 0,4 mm    | 117-140-00                      | 117-140-50                  | 15 plaques |
| 0,45 mm   | 117-145-00                      | 117-145-50                  | 15 plaques |
| 0,5 mm    | 117-150-00                      | 117-150-50                  | 15 plaques |
| 0,6 mm    | 117-160-00                      | 117-160-50                  | 15 plaques |

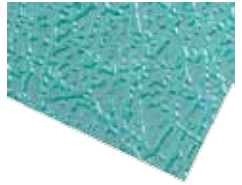
### Plaques de cire

#### Surface : grenue grosse

- le veinage plus prononcé ou la grenue plus grande donne à la prothèse du maxillaire un aspect de surface plus naturel
- une qualité très malléable
- adaptabilité et comportement de collage excellents

Dimensions (longueur x largeur) : 150 x 70 mm

| Epaisseur | Standard-Qualité<br>REF (verte) | Soft-Qualité<br>REF (verte) | Quantité   |
|-----------|---------------------------------|-----------------------------|------------|
| 0,35 mm   | 117-235-00                      | 117-235-50                  | 15 plaques |
| 0,4 mm    | 117-240-00                      | 117-240-50                  | 15 plaques |
| 0,45 mm   | 117-245-00                      | 117-245-50                  | 15 plaques |
| 0,5 mm    | 117-250-00                      | 117-250-50                  | 15 plaques |
| 0,6 mm    | 117-260-00                      | 117-260-50                  | 15 plaques |



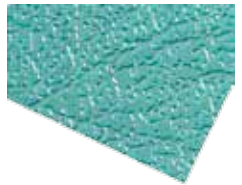
### Plaques de cire

#### Surface : grenue très grosse

- le veinage plus prononcé ou la grenue plus grande donne à la prothèse du maxillaire un aspect de surface plus naturel
- une qualité très malléable
- adaptabilité et comportement de collage excellents

Dimensions (longueur x largeur) : 150 x 70 mm

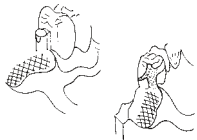
| Epaisseur | Standard-Qualité<br>REF (verte) | Soft-Qualité<br>REF (verte) | Quantité   |
|-----------|---------------------------------|-----------------------------|------------|
| 0,4 mm    | 118-040-00                      | 118-040-50                  | 15 plaques |
| 0,45 mm   | 118-045-00                      | 118-045-50                  | 15 plaques |
| 0,5 mm    | 118-050-00                      | 118-050-50                  | 15 plaques |
| 0,6 mm    | 118-060-00                      | 118-060-50                  | 15 plaques |



### Cire de liaison

- pour l'assemblage d'éléments préfabriqués (coulée sur le modèle)
- sa dureté étant adaptée à celle des plaques en cire, cette cire ne graisse pas

| Point de fusion | Couleur  | REF        | Quantité |
|-----------------|----------|------------|----------|
| 74 °C           | violette | 110-301-00 | 50 g     |



### Cire pour contre-dépouilles

- pour effectuer les contre-moulures (coulée sur le modèle)
- bonne aptitude au grattage
- opacité élevée
- excellente résistance aux températures

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| rose    | 110-310-00 | 50 g     |



## Accessoires



### Crayon de marquage

Crayon gras

Couleur : blanche

REF 043-700-00

6 pièces



### Wax-Fix

Colle pour les préformes en cire et en plastique et pour les perles de rétention.

- Etanchéité à 100 % avec le modèle

#### Applications :

- surfaces de revêtement humides, sèches ou durcies
- surfaces en matières plastiques. Un déplacement des parties collées est possible

REF 110-210-00

50 ml



### Adhésif pour préformes en plastique

Pour une fixation efficace des plaques en cire sur les modèles en revêtement.

REF 125-140-00

40 g

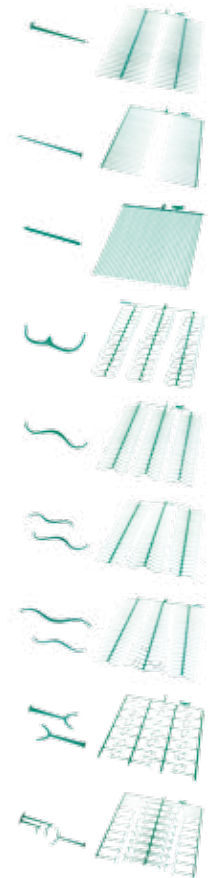


**Préformes en plastique - Crochets**

- faciles à employer, adhérentes
- transparentes
- forme stable
- calcinent sans laisser de résidus

Couleur : verte

| Désignation                           |       | REF               | Quantité   |
|---------------------------------------|-------|-------------------|------------|
| Crochet simple                        | G 1   | <b>125-250-50</b> | 10 plaques |
| Crochet annulaire                     | G 2   | <b>125-251-50</b> | 10 plaques |
| Crochet continu petit                 | R 1 S | <b>125-252-50</b> | 10 plaques |
| Crochet double avec appui (moyen)     | GR 2  | <b>125-256-50</b> | 10 plaques |
| Crochet double                        | G 3   | <b>125-257-50</b> | 10 plaques |
| Crochet double, petit - grand         | G 4   | <b>125-258-50</b> | 10 plaques |
| Crochet double, petit - grand, étroit | G 4 S | <b>125-259-50</b> | 10 plaques |
| Crochet Bonyhard                      | G 5   | <b>125-260-50</b> | 10 plaques |
| Crochets pédicules                    | G 6   | <b>125-261-50</b> | 10 plaques |

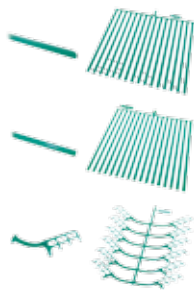


## Accessoires

### Préformes en plastique - Arcs

- faciles à employer, adhérentes
- transparentes
- forme stable
- calcinent sans laisser de résidus

Couleur : verte

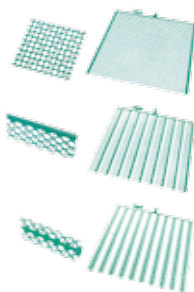


| Désignation                    |       | REF        | Quantité   |
|--------------------------------|-------|------------|------------|
| Barre linguale                 | 1 B 1 | 125-264-50 | 10 plaques |
| Barre linguale étroite         | 1 B 2 | 125-265-50 | 10 plaques |
| Barre linguale avec rétentions | BR 2  | 125-269-50 | 10 plaques |

### Préformes en plastique - Rétentions

- faciles à employer, adhérentes
- transparentes
- forme stable
- calcinent sans laisser de résidus

Couleur : verte



| Désignation                                            |      | REF        | Quantité   |
|--------------------------------------------------------|------|------------|------------|
| Rétentions réticulées                                  | RT 1 | 125-270-50 | 10 plaques |
| Rétentions réticulées avec fil d'arrêt pour maxillaire | CR 1 | 125-272-50 | 10 plaques |
| Rétentions réticulées avec fil d'arrêt pour mandibule  | CR 2 | 125-273-50 | 10 plaques |

**Préformes en plastique - Plaques**

- faciles à employer, adhérentes
- transparentes
- forme stable
- calcinent sans laisser de résidus

Couleur : verte

| Désignation                   |      | REF               | Quantité   |
|-------------------------------|------|-------------------|------------|
| 0,5 mm, plaque grenue, fine   | 24 S | <b>125-275-50</b> | 10 plaques |
| 0,4 mm, plaque grenue, fine   | 26 S | <b>125-276-50</b> | 10 plaques |
| 0,4 mm, plaque grenue, grosse | 26   | <b>125-280-50</b> | 10 plaques |

**Rétentions en matériaux synthétiques**

- pour application directe sur le modelage en cire
- combustion complète sans résidus

| Couleur | REF               | Quantité   |
|---------|-------------------|------------|
| jaune   | <b>126-221-00</b> | 500 pièces |
| jaune   | <b>126-222-00</b> | 500 pièces |
| jaune   | <b>126-226-00</b> | 500 pièces |
| jaune   | <b>126-231-00</b> | 500 pièces |
| jaune   | <b>126-232-00</b> | 500 pièces |



REF 126-232-00 rétention par clous grands et petits mélangés

## Accessoires



### rema® Form cylindre

Système en plastique résistant aux chocs ; permet une mise en revêtement rapide.

| Taille  | ø          | Hauteur | Couleur | REF               | Quantité |
|---------|------------|---------|---------|-------------------|----------|
| petite  | 71/96 mm   | 54,5 mm | verte   | <b>127-306-00</b> | 1 pièce  |
| moyenne | 80,5/96 mm | 54,5 mm | rouge   | <b>127-307-00</b> | 1 pièce  |
| grande  | 78/96 mm   | 70 mm   | bleue   | <b>127-308-00</b> | 1 pièce  |



### rema® Form socle, lisse

Convient pour tous les cylindres de coulée et cuvettes à dupliquer Dentaureum (tailles : petite/moyenne/grande).

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| <b>REF 127-309-00</b> | 1 pièce |
|-----------------------|---------|



### rema® Form socle avec cône

Convient pour tous les cylindres et cuvettes à dupliquer Dentaureum (tailles : petite/moyenne/grande).

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| <b>REF 127-310-00</b> | 1 pièce |
|-----------------------|---------|



### Cône de coulée avec fixation

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| <b>REF 127-311-00</b> | 1 pièce |
|-----------------------|---------|



### Cône de coulée

En plastique, avec tube coulissant à introduire dans le matériau de duplication.

- maintien libre et efficace

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| <b>REF 127-312-00</b> | 1 pièce |
|-----------------------|---------|

### Papier gommé pour mise en cylindre

- autoadhésif après humidification

Dimensions (longueur x largeur) : 300 x 80 mm

REF 127-100-00

100 feuilles



### Papier ignifugé

- papier ondulé
- papier continu (en rouleau)

Largeur : 100 mm

REF 127-010-00

25 m



### Cône de coulée

En plastique totalement calcinable sans laisser de résidus, pour la coulée par le dessus.

REF 110-201-00

100 pièces



### Pince à modèles et cylindres

- le profil arrondi des mâchoires permet la préhension sûre des modèles et cylindres (Taille 1/3/6)
- inoxydable

Longueur : 36,0 cm

REF 127-410-00

1 pièce



### Pince à cylindre

- pour cylindres de grande et petite taille
- inoxydable

Longueur : 56,0 cm

REF 127-400-00

1 pièce



## Accessoires



### Rapidur®

#### Plâtre synthétique dur

- extra dur, faible expansion
- à prise rapide

#### Applications :

Orthodontie, coulée sur le modèle, métaux précieux, résines et céramiques

Norme : DIN EN ISO 6873

Classe 4

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| Rapport de mélange (g : ml) | 100 : 24    |
| Expansion de prise          | max. 0,15 % |
| Temps de travail            | min. 3 min  |
| Résistance à la pression    | min. 35 MPa |
| Temps de durcissement       | max. 30 min |
| Couleur                     | blanche     |

REF 164-450-00

6 kg



### Bols de mélange

Pour plâtres, matériaux de prise d'empreinte, et revêtements ; faciles à nettoyer.

| Contenance | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| 600 ml     | 164-650-00 | 1 pièce  |
| 400 ml     | 164-651-00 | 1 pièce  |



### Liquide pour bain de lustrage électrolytique

Pour les coulées en CoCr.

- permet d'obtenir des surfaces brillantes
- action profonde, sans striure

REF 128-301-00

1 l

REF 128-401-00

10 l



### Récipient-doseur universel

Gradué en mm.

Contenance : 60 ml

REF 105-995-00

1 pièce

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Métaux à couler             | Page 198 |
| Revêtements                 | Page 200 |
| Revêtements – Accessoires   | Page 203 |
| Attachements et accessoires | Page 205 |
| Usinage                     | Page 209 |





# Titane.

Parmi les métaux, le plus compatible.



Céramiques ■

Couronnes et bridges ■

Coulée sur modèle ■

**Titane** ■

Usinage ■

Prothèse ■

Fils | Eléments divers ■

Ecarteurs ■

Résine autopolymérisable pour l'ODF ■

Pinces | Instruments ■

Appareils ■

Implantologie ■

Connaissance ■

Cours ■

Service ■



## Un matériau « high tech » également en dentisterie.

On utilise le titane non seulement dans l'aérospatiale mais aussi dans de nombreuses disciplines médicales. La couche de passivation dont il se recouvre fait qu'il n'est pas sujet à la corrosion. Ce matériau est donc une bonne alternative. Y compris pour les patients allergiques.

## De la compétence.

Dentaurum propose le titane non seulement en prothèse mais aussi en orthodontie et, bien sûr, en implantologie. Avec Dentaurum vous disposez d'un large éventail de produits pour les restaurations en titane. A titre d'exemple, les composants de l'innovant système implantaire tioLogic® sont pratiquement tous en titane.



---

## **Tritan – Métal à couler**

Titane pur, de grade 1  
(teneur en oxygène extrêmement minime).

---

## **Trinell – Revêtement**

Revêtement spécial titane,  
pour couronnes et bridges.

---

## **rematitan® – Coffret de finition**

Des instruments pour  
travailler le titane facilement.

---

## **rematitan® – Attachements**

Des attachements de haute qualité, en titane.

---

## **Titane – Accessoires**

Tout ce qu'il faut pour la coulée du titane.

---

## Métaux à couler



### Tritan

Titane grade 1

Norme : DIN 17862, DIN EN ISO 22674

min. 99,5 % titane

Un alliage très facile à couler, à condition d'utiliser une machine de coulée adéquate.

Dentaurum propose, sous l'appellation Tritan, du titane pur sous la forme de plots cylindriques de différentes tailles. Ces plots peuvent être directement utilisés dans les appareils à couler autogène.

Chaque plot porte l'inscription Tritan, le degré de pureté ainsi qu'un numéro de lot. Dentaurum peut ainsi certifier que le Tritan atteint le degré de pureté approprié à la réalisation de prothèses dentaires et qu'il correspond aux normes DIN de l'industrie allemande.

#### Avantages du produit :

- teneur en oxygène extrêmement faible. Très bonne coulabilité
- 5 unités de poids différentes pour un dosage précis
- très grande pureté

**Indications :** Couronnes et bridges, Superstructures supportées par des implants, Coulée sur modèle

| Cylindre-Hauteur | Poids du lingotin | REF               | Quantité |
|------------------|-------------------|-------------------|----------|
| 11,8 mm          | 18 g              | <b>100-100-50</b> | 250 g    |
| 14,3 mm          | 22 g              | <b>100-101-50</b> | 500 g    |
| 14,3 mm          | 31 g              | <b>100-102-50</b> | 500 g    |
| 14,3 mm          | 36 g              | <b>100-103-50</b> | 500 g    |
| 15,8 mm          | 40 g              | <b>100-105-50</b> | 500 g    |

CE 0483

#### Caractéristiques techniques

|                                      |                                        |
|--------------------------------------|----------------------------------------|
| 0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$ | 460 MPa                                |
| Résistance à la traction $R_m$       | 560 MPa                                |
| Dureté                               | 200 HV 10                              |
| Module d'élasticité E                | 110 GPa                                |
| Densité                              | 4,5 g/cm <sup>3</sup>                  |
| Point de fusion                      | 1.668 °C                               |
| CDT 25-500 °C                        | 9,6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |



rematitan® M

Titane grade 4  
Norme : DIN 17862, DIN EN ISO 22674  
min. 99,5 % titane

Dentaurum propose, sous l'appellation rematitan® M du titane pur sous la forme de plots cylindriques. Ces plots peuvent être directement utilisés dans les appareils à couler autocast. Chaque plot porte l'inscription rematitan® M, le degré de pureté ainsi qu'un numéro de lot. Dentaurum peut ainsi certifier que le rematitan® M atteint le degré de pureté approprié à la réalisation de prothèses dentaires et qu'il correspond aux normes DIN de l'industrie allemande.

Avantages du produit :

- élasticité, limite d'allongement et résistance à la traction plus élevées
- très grande pureté

Indications : Superstructures supportées par des implants, Coulée sur modèle

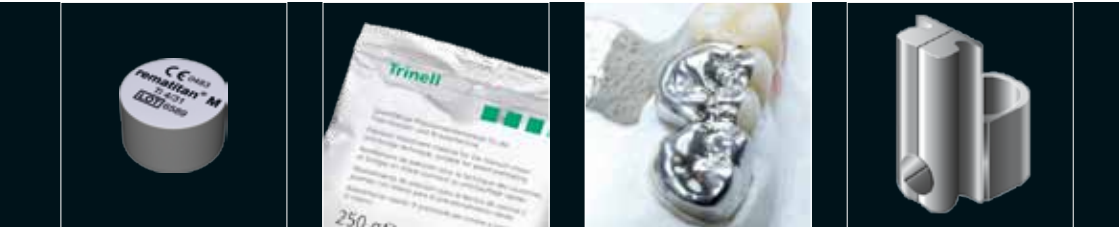


| Cylindre-Hauteur | Poids du lingotin | REF        | Quantité |
|------------------|-------------------|------------|----------|
| 14,3 mm          | 31 g              | 100-107-00 | 1.000 g  |

CE 0483

Caractéristiques techniques

|                                             |                       |
|---------------------------------------------|-----------------------|
| 0,2% Limite d'allongement R <sub>p0,2</sub> | 600 MPa               |
| Résistance à la traction R <sub>m</sub>     | 680 MPa               |
| Dureté                                      | 210 HV 10             |
| Module d'élasticité E                       | 120 GPa               |
| Densité                                     | 4,5 g/cm <sup>3</sup> |
| Point de fusion                             | 1.668 °C              |



## Revêtements



### Trinell

Revêtement spinelle spécialement conçu pour la coulée du titane (couronnes & bridges). Convient pour la chauffe rapide.

#### Avantages du produit :

- oxydation des pièces coulées extrêmement minime
- précision d'ajustage excellente même dans le cas de pièces prothétiques volumineuses
- à usage universel (avec toute machine de coulée pour titane)
- grande fiabilité du fait d'une dureté améliorée

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1, 2

|                    |                                       |
|--------------------|---------------------------------------|
| Temps de travail   | 6 min                                 |
| Enfournement       | linéaire, direct à température finale |
| Température finale | 870-900 °C                            |
| Couleur            | jaune                                 |

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| REF 107-654-00 | 7 kg (28 x 250 g) |
|----------------|-------------------|



### Trinell liquide de mélange

Env. 1.000 ml liquide de mélange pour 7 kg de revêtement.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 107-653-00 | 1 l |
|----------------|-----|



### Trinell liquide de mélange spécial « rapide »

Env. 1.000 ml liquide de mélange pour 7 kg de revêtement.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 107-655-00 | 1 l |
|----------------|-----|

**rematitan® Plus**

Revêtement universel, pour le titane.

Convient dans tous les domaines.

**Avantages du produit :**

- peut être utilisé aussi bien pour la réalisation de châssis que celle de couronnes ou de bridges de toutes sortes
- gestion de l'expansion au moyen des deux liquides de mélange (châssis/couronnes & bridges)
- réaction du matériau réfractaire et du titane fondu en grande partie inhibée
- à base de substances réfractaires

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1, 2

Classe 1

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Temps de travail         | 3-4 min  |
| Enfournement             | linéaire |
| Température finale       | 1.000 °C |
| Résistance à la pression | 5-8 MPa  |
| Couleur                  | blanche  |

|                |                    |
|----------------|--------------------|
| REF 107-600-00 | 20 kg (80 x 250 g) |
| REF 107-610-00 | 8 kg (32 x 250 g)  |

**rematitan® Plus liquide pour coulée sur modèle**

Env. 3.200 ml liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 107-601-00 | 1 l |
|----------------|-----|

**rematitan® Plus liquide pour couronnes et bridges**

Env. 3.200 ml liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 107-602-00 | 1 l |
|----------------|-----|

**Durcisseur à froid rematitan®**

Pour durcir les modèles en revêtement rematitan® Plus.

- manipulation simple
- produit respectant l'environnement
- pour obtenir des modèles rematitan® Plus durs et aux arêtes résistantes
- meilleure adhérence des préformes en cire

|                |     |
|----------------|-----|
| REF 167-305-00 | 1 l |
|----------------|-----|



## Revêtements



### rematitan® Plus speed

Revêtement universel, pour le titane.

Peut être utilisé dans tous les domaines.

#### Avantages du produit :

- chauffe rapide possible aussi bien pour les châssis que pour les couronnes & bridges
- peut être mis en oeuvre aussi avec un simple four de préchauffage
- avec système stabilisateur breveté
- mise en oeuvre facile (un seul liquide de mélange)

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1, 2

Classe 1, 2

|                          |                                       |
|--------------------------|---------------------------------------|
| Temps de travail         | 4-5 min                               |
| Enfournement             | linéaire, direct à température finale |
| Température finale       | 950 °C                                |
| Résistance à la pression | 9-10 MPa                              |
| Couleur                  | rouge                                 |

REF 107-620-00

20 kg (80 x 250 g)



### rematitan® Plus speed liquide de mélange

Env. 2.800 ml liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

**N.B. :** Le liquide de mélange craint le gel !

Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 107-625-00

1 l



**rema® Form cylindre**

Système en plastique résistant aux chocs ; permet une mise en revêtement rapide.

| Taille  | ø          | Hauteur | Couleur | REF               | Quantité |
|---------|------------|---------|---------|-------------------|----------|
| petite  | 71/96 mm   | 54,5 mm | verte   | <b>127-306-00</b> | 1 pièce  |
| moyenne | 80,5/96 mm | 54,5 mm | rouge   | <b>127-307-00</b> | 1 pièce  |
| grande  | 78/96 mm   | 70 mm   | bleue   | <b>127-308-00</b> | 1 pièce  |

**rema® Form socle, lisse**

Convient pour tous les cylindres de coulée et cuvettes à dupliquer Dentaureum (tailles : petite/moyenne/grande).

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| <b>REF 127-309-00</b> | 1 pièce |
|-----------------------|---------|

**Cônes de coulée**

Pour machines de coulée rematitan®/autocast.  
Matériau : Plastique

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| <b>REF 090-027-00</b> | 5 pièces |
|-----------------------|----------|

**Cylindres élastiques pour système de mise en revêtement rematitan®**

- réutilisables
- les cylindres sont positionnés sur les socles correspondants, en fonction de leur taille

| Taille | REF               | Quantité |
|--------|-------------------|----------|
| 3      | <b>106-840-00</b> | 1 pièce  |
| 6      | <b>106-841-00</b> | 1 pièce  |
| 9      | <b>106-842-00</b> | 1 pièce  |

**Cylindre - acier inoxydable**

- résiste aux hautes températures
- robuste

| Taille | ø     | Hauteur | REF               | Quantité |
|--------|-------|---------|-------------------|----------|
| 3      | 48 mm | 55 mm   | <b>106-801-00</b> | 1 pièce  |
| 6      | 65 mm | 55 mm   | <b>106-802-00</b> | 1 pièce  |

**Socle avec cône de coulée**

- pour cylindres de coulée métalliques ou élastiques
- en plastique massif

| Taille | REF               | Quantité |
|--------|-------------------|----------|
| 3      | <b>106-850-01</b> | 1 pièce  |
| 6      | <b>106-851-01</b> | 1 pièce  |
| 9      | <b>106-852-01</b> | 1 pièce  |



## Revêtements – Accessoires



### Bague de positionnement

- assure la jonction entre le socle et le cylindre de coulée métallique

| Taille | REF               | Quantité |
|--------|-------------------|----------|
| 3      | <b>106-845-00</b> | 1 pièce  |
| 6      | <b>106-846-00</b> | 1 pièce  |
| 9      | <b>106-847-00</b> | 1 pièce  |



### Kera-Vlies®

#### Garnitures (sans amiante) pour les cylindres métalliques (couronnes & bridges).

- Kera-Vlies® est désormais disponible dans une qualité encore meilleure sur le plan biologique.  
Les directives les plus strictes en matière de médecine du travail sont ainsi parfaitement respectées
- permet la libre expansion du revêtement
- la bande Kera-Vlies® ne se consume pas au contact du feu et ne dégage aucune vapeur nocive
- démoulage facile après la coulée

| Epaisseur x Largeur | Longueur | REF               | Quantité |
|---------------------|----------|-------------------|----------|
| 1,0 x 50 mm         | 25 m     | <b>127-250-00</b> | 1 pièce  |
| 2,0 x 50 mm         | 15 m     | <b>127-251-00</b> | 1 pièce  |

**Fils en rouleaux en titane pur**

Titane grade 1

Norme : DIN 17850

pour soudages au laser

Recommandé comme matériau d'apport pour le soudage laser, notamment celui des disjoncteurs palatins en titane (Titan-hyrax® Maxi - 12).



| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,40 mm / 16 | 2 m      | 528-039-50 | 1 pièce  |
| 0,70 mm / 28 | 2 m      | 528-040-50 | 1 pièce  |



CE 0483

**Fils en tige rematitan®**

Titane grade 1

Norme : DIN 17850

Pour soudages au laser.

Recommandé comme fil de renfort pour les disjoncteurs palatins en titane fixes (Titan-hyrax® Maxi - 12).



| ø            | Longueur | REF        | Quantité  |
|--------------|----------|------------|-----------|
| 1,00 mm / 39 | à 100 mm | 528-041-00 | 10 pièces |
| 1,20 mm / 47 | à 100 mm | 528-042-00 | 10 pièces |



CE 0483

**Fils en tige rematitan®**

Titane grade 4

Norme : DIN 17850

Pour soudages au laser.

Recommandée pour axes de verrous.



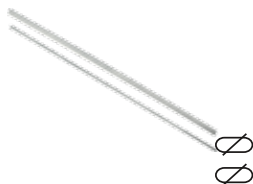
| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 1,50 mm / 59 | 50 mm    | 528-050-00 | 1 pièce  |



CE 0483



## Attachements et accessoires



### Fils en tige en titane pur

Titane grade 1

Norme : DIN 17850

Pour soudages au laser.

| Section                  | Longueur | REF        | Quantité  |
|--------------------------|----------|------------|-----------|
| 0,25 x 3,0 mm / 10 x 118 | à 100 mm | 528-044-00 | 10 pièces |
| 0,5 x 1,5 mm / 20 x 59   | à 100 mm | 528-043-00 | 10 pièces |

CE 0483

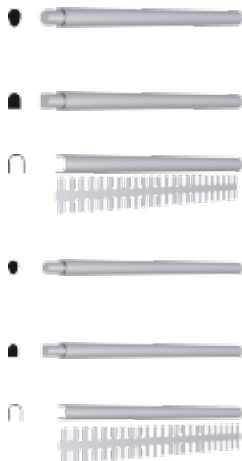


### Barres rematitan®

Titane grade 4

La section des barres rematitan® est identique à celle des barres en acier inoxydable.

Toutes les pièces auxiliaires correspondantes peuvent être utilisées.



| Désignation                                      | Dimensions<br>(longueur x largeur x hauteur) | REF        | Quantité |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------|----------|
| Barre macro et cavalier et rétention             | 40 x 2,1 x 3,0 mm                            | 210-010-00 | 1 pièce  |
| Barre coulissante macro et cavalier et rétention | 40 x 2,1 x 3,0 mm                            | 210-011-00 | 1 pièce  |
| Cavalier macro et rétention                      |                                              | 210-012-00 | 1 paire  |
| Barre micro et cavalier et rétention             | 40 x 1,6 x 2,25 mm                           | 210-020-00 | 1 pièce  |
| Barre coulissante micro et cavalier et rétention | 40 x 1,6 x 2,3 mm                            | 210-021-00 | 1 pièce  |
| Cavalier micro et rétention                      |                                              | 210-022-00 | 1 paire  |

CE 0483

### Support de parallélisation pour barres

Disponible en 2 modèles pour barres résilientes et barres non résilientes.



| Version | Largeur | REF        | Quantité |
|---------|---------|------------|----------|
| micro   | 1,6 mm  | 210-023-00 | 1 pièce  |
| macro   | 2,1 mm  | 210-013-00 | 1 pièce  |

**Paralas**

Un appareil pour la technique de soudage au laser permettant le positionnement et la fixation suivant un axe défini.

Avec deux supports parallèles pour les barres :

1,6 mm (REF 210-023-00) et 2,1 mm (REF 210-013-00)

REF 090-520-00

1 pièce

**Attachements rematitan®**

Attachements intra-coronaires en forme de T qui peuvent être activés et échangés. 2 modèles : 90°/36°.

Solidarisation sans contrainte pour les matériaux grâce à la technique de soudage au laser.

Technique de coulée pour les 2 modèles par l'intermédiaire de la partie femelle en matière plastique.

- attachements en titane pur
- idéals pour le soudage au laser
- actionnables par vis
- peuvent être raccourcis d'env. 40 %
- faible hauteur de la partie mâle de l'attachement
- partie mâle échangeable
- autre possibilité de coulée par l'intermédiaire de la partie femelle en matière plastique
- autre possibilité de collage de la partie mâle dans le châssis métallique
- absence de surcharge thermique de l'attachement grâce au soudage au laser

**Dimensions de la matrice :**

Hauteur 5,4 mm

Largeur 2,8 mm

Profondeur 1,6 mm

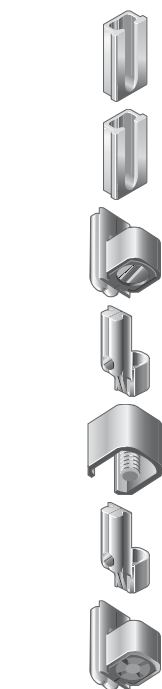
| Désignation              | REF        | Quantité |
|--------------------------|------------|----------|
| 90° complet Ti-Ti        | 240-010-00 | 1 pièce  |
| 36° complet Ti-Ti        | 240-020-00 | 1 pièce  |
| 90° complet Ti-plastique | 240-012-00 | 1 pièce  |
| 36° complet Ti-plastique | 240-022-00 | 1 pièce  |



## Attachements et accessoires

### rematitan® accessoires de glissière

Tous les composants de la glissière rematitan® peuvent être commandés séparément.



| Désignation              | REF        | Quantité |
|--------------------------|------------|----------|
| Partie femelle plastique | 240-030-00 | 1 pièce  |
| Partie femelle titane    | 240-031-00 | 1 pièce  |
| Partie mâle 90°          | 240-015-00 | 1 pièce  |
| Partie mâle 36°          | 240-025-00 | 1 pièce  |
| Boîtier de remplacement  | 240-035-00 | 1 pièce  |
| Vis activatrice          | 240-036-00 | 1 pièce  |
| Boulon conique           | 240-037-00 | 1 pièce  |
| Support parallèle        | 240-040-00 | 1 pièce  |
| Tournevis activateur     | 240-041-00 | 1 pièce  |
| Clé pour boulon conique  | 240-042-00 | 1 pièce  |



### Attachements rematitan® Jeu de base



|                |       |
|----------------|-------|
| REF 240-001-00 | 1 kit |
|----------------|-------|

#### Conditionnement :

|                             |                |
|-----------------------------|----------------|
| 1 x Support parallèle       | REF 240-040-00 |
| 1 x Tournevis activateur    | REF 240-041-00 |
| 1 x Clé pour boulon conique | REF 240-042-00 |

**Coffret de finition rematitan®**

rematitan® est un matériau à la fois malléable et résistant, qui exige une façon de procéder particulière, lors de la phase de finition et de polissage.

Le coffret de finition contient tous les outils importants, nécessaires à cet effet en dentisterie.

On trouvera dans le mode d'emploi joint au coffret une description du déroulement des opérations et des différents outils utilisés au fur et à mesure.

**Comprenant :**

- Disque de séparation Supercut ST, ø 40 mm (1 pièce)
- Disques de séparation Supercut STM, ø 26 mm (2 pièces)
- Disques de séparation TX, ø 22 mm (5 pièces)
- Fraise en métal dur, mini (1 pièce)
- Fraise en métal dur, midi (1 pièce)
- Fraise en métal dur, maxi (1 pièce)
- Fraise en métal dur, maxi plus (1 pièce)
- Instrument abrasif Aloxin, violet, conique (1 pièce)
- Instrument abrasif Aloxin, violet, bouton (1 pièce)
- Bande de toile émeri – 500 – (70 cm)
- Meules de polissage caoutchouc gris, disques (4 pièces)
- Meules de polissage caoutchouc rouges, disques (4 pièces)
- Meules de polissage caoutchouc rouges, lentilles (4 pièces)
- Meules de polissage caoutchouc rouges, cylindriques (4 pièces)
- Brosses à polir, ø 21 mm (4 pièces)
- Brosse à polir, ø 60 mm, Chungkin, à deux rangées (1 pièce)
- Brossette-pinceau (1 pièce)
- Pâte à polir Tigre brillant (60 g)
- Mandrins pour disques et pastilles (6 pièces)
- Mandrin pour cylindres (1 pièce)
- Mandrin pour bande de toile émeri (1 pièce)

**Applications :** Titane

REF 135-500-00

1 kit



Online-Shop

Dentaurum



|                                           |          |
|-------------------------------------------|----------|
| Disques de séparation et disques abrasifs | Page 214 |
| Pointes abrasives                         | Page 217 |
| Fraises et forets                         | Page 219 |
| Instruments abrasifs diamantés            | Page 223 |
| Mandrins                                  | Page 228 |
| Outils et accessoires de polissage        | Page 229 |
| Coffret de finition rematitan®            | Page 236 |





# Usinage.

Une palette de produits bien conçue.



Céramiques ■

Couronnes et bridges ■

Coulée sur modèle ■

Titane ■

**Usinage** ■

Prothèse ■

Fils | Eléments divers ■

Ecarteurs ■

Résine autopolymérisable pour l'ODF ■

Pinces | Instruments ■

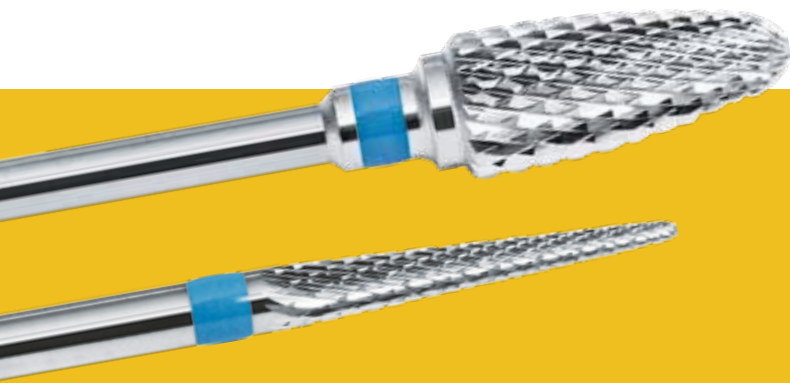
Appareils ■

Implantologie ■

Connaissance ■

Cours ■

Service ■



## Pour un usinage adapté.

Pour un usinage précautionneux, chaque type de matériau doit être usiné avec des instruments spécialement conçus pour lui. Grand choix d'instruments divers et variés (abrasifs céramique, fraises tungstène/diamantées), tous conçus pour un usinage à la fois efficace et économique.

## Une finition et un polissage faciles à effectuer.

Y compris pour les matériaux les plus durs, les plus difficiles à usiner, notre assortiment comprend les instruments adéquats, qui permettent de les polir facilement, les pâtes à polir jouant à ce niveau un rôle important.



---

## Disques de séparation Supercut

Pouvoir de coupe très élevé,  
risques de rupture du disque minimes.

---

## Pointes abrasives

Meules à liant céramique.

---

## Fraise en métal super dur

Carbure de tungstène, rectifiage de précision.

---

## Diasint

Instruments abrasifs diamantés à base frittée.

---

## Meules de polissage caoutchouc

Pour un polissage efficace  
(du gros grain au grain fin).

---

## Brosses à polir

De la toile au fil d'acier.

---

## Pâtes à polir

Pour un polissage rapide au lustre élevé.

---

## Disques de séparation et disques abrasifs

### Disques de séparation Supercut ST

- pouvoir de coupe très élevé
- risques de rupture du disque minimes
- résistance et stabilité excellentes
- disques fibro-renforcés

Couleur : brune

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 35.000 min<sup>-1</sup>



| Epaisseur | ø     | REF               | Quantité  | REF               | Quantité  |
|-----------|-------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|
| 0,50 mm   | 40 mm | <b>130-102-00</b> | 10 pièces | <b>130-102-40</b> | 40 pièces |
| 0,70 mm   | 40 mm | <b>130-103-00</b> | 10 pièces | <b>130-103-40</b> | 40 pièces |
| 1,00 mm   | 40 mm | <b>130-101-00</b> | 10 pièces | <b>130-101-40</b> | 40 pièces |



### Disques de séparation Supercut pour céramique

- diamantés
- très faible épaisseur (0,25 mm)
- double renfort fibré
- très élastiques
- grande résistance

**Applications :** Céramique

Couleur : brune

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 35.000 min<sup>-1</sup>

| Epaisseur | ø     | REF               | Quantité  |
|-----------|-------|-------------------|-----------|
| 0,25 mm   | 20 mm | <b>130-115-00</b> | 10 pièces |

**eu**  
**Nouveau**

## Disques de séparation et disques abrasifs

### Disques de séparation Supercut STM

- pouvoir de coupe très élevé
- risques de rupture du disque minimes
- résistance et stabilité excellentes
- disques fibro-renforcés

Couleur : brune

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 35.000 min<sup>-1</sup>

| Epaisseur | ø     | REF               | Quantité  | REF               | Quantité  |
|-----------|-------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|
| 0,50 mm   | 26 mm | <b>130-111-00</b> | 20 pièces | <b>130-111-40</b> | 40 pièces |
| 1,00 mm   | 26 mm | <b>130-112-00</b> | 20 pièces | <b>130-112-40</b> | 40 pièces |
| 0,30 mm   | 26 mm | <b>130-113-00</b> | 20 pièces | <b>130-113-40</b> | 40 pièces |
| 0,20 mm   | 22 mm | <b>130-114-00</b> | 20 pièces |                   |           |



### Disques de séparation TX

- grand rendement de coupe

**Applications :** Alliages CoCr, Céramique, Métal précieux

Couleur : brune

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 25.000 min<sup>-1</sup>

| Epaisseur | ø     | REF               | Quantité   |
|-----------|-------|-------------------|------------|
| 0,26 mm   | 22 mm | <b>130-512-00</b> | 100 pièces |



### Disques de séparation TX-Flex

- extrêmement fine
- grand rendement de coupe

**Applications :** Alliages CoCr, Céramique, Métal précieux

Couleur : brune

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 25.000 min<sup>-1</sup>

| Epaisseur | ø     | REF               | Quantité  |
|-----------|-------|-------------------|-----------|
| 0,15 mm   | 22 mm | <b>130-511-00</b> | 25 pièces |



## Disques de séparation et disques abrasifs

### Disques de séparation T

**Applications :** Alliages CoCr, Métal précieux

Couleur : brune

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 25.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Epaisseur | ø     | REF               | Quantité   |
|---------------------|-----------|-------|-------------------|------------|
| 613.900.327.504.130 | 0,55 mm   | 13 mm | <b>130-513-00</b> | 100 pièces |
| 613.900.327.504.250 | 0,60 mm   | 25 mm | <b>130-824-00</b> | 100 pièces |
| 613.900.327.504.220 | 0,60 mm   | 22 mm | <b>130-324-00</b> | 100 pièces |
| 613.900.327.504.400 | 0,75 mm   | 40 mm | <b>130-137-00</b> | 100 pièces |
| 613.900.327.504.340 | 1,60 mm   | 34 mm | <b>130-131-00</b> | 50 pièces  |
| 613.900.327.504.400 | 1,00 mm   | 40 mm | <b>130-138-00</b> | 100 pièces |

### Disques abrasifs

- pour dégrossir rapidement

**Applications :** Métal

Couleur : brune

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 25.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Epaisseur | ø     | REF               | Quantité  |
|---------------------|-----------|-------|-------------------|-----------|
| 613.900.327.504.340 | 3,00 mm   | 34 mm | <b>130-634-00</b> | 25 pièces |

### Meules abrasives grises

- pouvoir abrasif extrêmement élevé
- a base d'alumine, d'où absence de contamination des surfaces

**Applications :** tous métaux, Céramique

Couleur : blanche

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 15.000 min<sup>-1</sup>

| Epaisseur | ø     | REF               | Quantité   |
|-----------|-------|-------------------|------------|
| 3,00 mm   | 22 mm | <b>131-322-50</b> | 100 pièces |

Pointes de dégrossissage

- pour le polissage préliminaire et grossier
  - meules à liant céramique, à base de corindon raffiné
- Couleur : brune

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min<sup>-1</sup>  
Vitesse de rotation maximale : 30.000 min<sup>-1</sup>



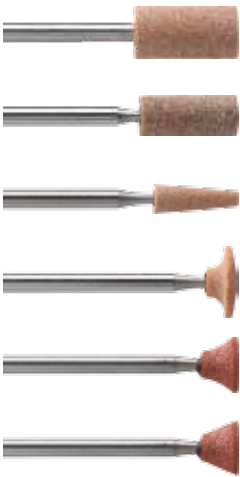
| Réf. ISO            | Forme                 | Dureté | Granulo-<br>métrie | REF               | Quantité  |
|---------------------|-----------------------|--------|--------------------|-------------------|-----------|
| 635.104.274.522.130 | paraboloïde, allongée | tendre | grosse             | <b>134-000-00</b> | 12 pièces |

Pointes abrasives

- meules à liant céramique, à base de corindon raffiné
  - grande résistance
  - pouvoir abrasif élevé
- Couleur : brune

Vitesse de rotation recommandée : 30.000-40.000 min<sup>-1</sup>  
Vitesse de rotation maximale : 60.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Forme                                                      | Dureté | Granulo-<br>métrie | REF               | Quantité   |
|---------------------|------------------------------------------------------------|--------|--------------------|-------------------|------------|
| 635.104.107.511.065 | cylindrique                                                | tendre | grosse             | <b>132-201-00</b> | 100 pièces |
| 635.104.107.522.635 | cylindrique                                                | tendre | moyenne            | <b>132-202-00</b> | 100 pièces |
| 635.104.168.522.035 | conique, (tronconique)                                     | tendre | moyenne            | <b>132-203-00</b> | 100 pièces |
| 635.104.316.522.090 | roue, conique inversée<br>et conique, proximale<br>concave | tendre | moyenne            | <b>132-204-00</b> | 100 pièces |
| 635.104.027.522.070 | conique inversée, concave                                  | tendre | moyenne            | <b>132-205-00</b> | 100 pièces |
| 635.104.012.532.065 | conique inversée                                           | tendre | grosse             | <b>132-206-00</b> | 100 pièces |



Online-Shop

Dentaurum

## Pointes abrasives

### Pointes abrasives

- meules à liant céramique, à base de corindon raffiné
- grande résistance
- pouvoir abrasif élevé

Couleur : rose

Vitesse de rotation recommandée : 20.000-30.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 60.000 min<sup>-1</sup>



| Réf. ISO            | Forme                                                      | Dureté  | Granulo-<br>métrie | REF               | Quantité   |
|---------------------|------------------------------------------------------------|---------|--------------------|-------------------|------------|
| 625.104.107.533.065 | cylindrique                                                | moyenne | grosse             | <b>132-801-00</b> | 100 pièces |
| 625.104.107.533.050 | cylindrique                                                | moyenne | grosse             | <b>132-802-00</b> | 100 pièces |
| 625.104.168.523.035 | conique, (tronconique)                                     | moyenne | moyenne            | <b>132-803-00</b> | 100 pièces |
| 625.104.316.523.090 | roue, conique inversée<br>et conique, proximale<br>concave | moyenne | moyenne            | <b>132-804-00</b> | 100 pièces |

### Instruments abrasifs Aloxin

- meulage très propre grâce à l'oxyde d'aluminium pur
- évite les réactions lors des cuissons

**Applications :** Alliages non précieux céramo-métalliques, Alliages précieux réduits céramo-métalliques

Couleur : violette

Vitesse de rotation maximale : 60.000 min<sup>-1</sup>



| Réf. ISO            | Forme                          | Granulométrie | REF               | Quantité  |
|---------------------|--------------------------------|---------------|-------------------|-----------|
| 635.104.107.523.050 | cylindrique                    | moyenne       | <b>135-851-00</b> | 12 pièces |
| 635.104.199.523.035 | conique, bout<br>hémisphérique | moyenne       | <b>135-852-00</b> | 12 pièces |
| 635.104.266.523.060 | bouton, bout rond,<br>longue   | moyenne       | <b>135-853-00</b> | 12 pièces |
| 635.104.197.523.025 | conique, bout<br>hémisphérique | moyenne       | <b>135-855-00</b> | 12 pièces |

### Pierre à aiguiser

- pour le recentrage des pointes abrasives usagées

Couleur : grise



| Réf. ISO            | Forme                                    | Granulométrie | REF               | Quantité |
|---------------------|------------------------------------------|---------------|-------------------|----------|
| 635.000.600.523.750 | pierre à aiguiser,<br>parallélépipédique | moyenne       | <b>137-900-00</b> | 2 pièces |



Fraise/Forets en métal super dur  
denture croisée, grosse

- fraisage de précision
- excellente qualité de coupe

Applications : Résine acrylique, Alliage pour coulée  
Vitesse de rotation recommandée : 20.000-25.000 min<sup>-1</sup>  
Vitesse de rotation maximale : 50.000 min<sup>-1</sup>

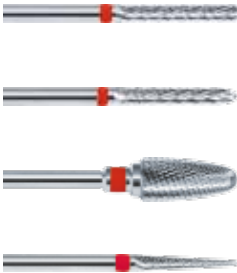
| Réf. ISO            | Forme                                | REF        | Quantité |
|---------------------|--------------------------------------|------------|----------|
| 500.104.116.190.023 | cylindrique, bord coupant uniquement | 123-580-00 | 1 pièce  |
| 500.104.137.190.023 | cylindrique, bout rond               | 123-581-00 | 1 pièce  |
| 500.104.292.190.023 | torpédo, cylindrique                 | 123-582-00 | 1 pièce  |
| 500.104.001.190.023 | sphérique (ronde), ø 2,1 mm          | 123-583-00 | 1 pièce  |
| 500.104.274.190.060 | paraboloïde                          | 123-584-00 | 1 pièce  |
| 500.104.194.190.023 | conique, bout hémisphérique          | 123-585-00 | 1 pièce  |



Fraise en métal super dur  
denture croisée, fine

Applications : Couronnes et bridges, Alliage pour coulée  
Vitesse de rotation recommandée : 25.000-30.000 min<sup>-1</sup>  
Vitesse de rotation maximale : 50.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Forme                                | REF        | Quantité |
|---------------------|--------------------------------------|------------|----------|
| 500.104.116.140.023 | cylindrique, bord coupant uniquement | 123-586-00 | 1 pièce  |
| 500.104.292.140.023 | torpédo, cylindrique                 | 123-588-00 | 1 pièce  |
| 500.104.274.140.060 | paraboloïde                          | 123-590-00 | 1 pièce  |
| 500.104.194.140.023 | conique, bout hémisphérique          | 123-591-00 | 1 pièce  |



## Fraises et forets

### Fraise en métal super dur

#### denture croisée, super fine

**Applications :** Couronnes et bridges

Vitesse de rotation recommandée : 35.000-40.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 50.000 min<sup>-1</sup>



| Réf. ISO            | Forme                       | REF               | Quantité |
|---------------------|-----------------------------|-------------------|----------|
| 500.104.137.110.023 | cylindrique, bout rond      | <b>123-592-00</b> | 1 pièce  |
| 500.104.194.110.023 | conique, bout hémisphérique | <b>123-593-00</b> | 1 pièce  |



### Foret pour sillons

#### denture de finition, spirale à droite

Vitesse de rotation recommandée : 10.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 20.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            |        | Forme                       | REF               | Quantité |
|---------------------|--------|-----------------------------|-------------------|----------|
| 500.104.196.072.010 | Fibo I | conique, bout hémisphérique | <b>260-801-10</b> | 3 pièces |

### Fraises en tungstène

#### denture de forêt droite

- excellentes propriétés de grattage
- longévité importante

Vitesse de rotation recommandée : 25.000-30.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 100.000 min<sup>-1</sup>



| Réf. ISO            | Forme                       | REF               | Quantité |
|---------------------|-----------------------------|-------------------|----------|
| 500.104.001.001.006 | sphérique (ronde), ø 0,6 mm | <b>123-600-00</b> | 1 pièce  |
| 500.104.001.001.008 | sphérique (ronde), ø 0,8 mm | <b>123-601-00</b> | 1 pièce  |
| 500.104.001.001.023 | sphérique (ronde), ø 2,3 mm | <b>123-602-00</b> | 1 pièce  |

### Fraise en métal dur

**Applications :** tous alliages, très bien adapté au titane (compression réduite)

Vitesse de rotation maximale : 15.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Taille    | Forme                       | REF               | Quantité |
|---------------------|-----------|-----------------------------|-------------------|----------|
| 500.104.196.154.010 | mini      | conique, bout hémisphérique | <b>123-610-00</b> | 5 pièces |
| 500.104.198.154.023 | midi      | conique, bout hémisphérique | <b>123-611-00</b> | 1 pièce  |
| 500.104.263.154.040 | maxi      | bouton, bout rond, élancée  | <b>123-612-00</b> | 1 pièce  |
| 500.104.194.154.040 | maxi plus | conique, bout hémisphérique | <b>123-613-00</b> | 1 pièce  |



### Fraise en métal super dur

**denture croisée, grosse**

- fraisage de précision
- excellente qualité de coupe

**Applications :** Plâtre, Résine acrylique

Vitesse de rotation recommandée : 15.000-20.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 30.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Forme                      | REF               | Quantité |
|---------------------|----------------------------|-------------------|----------|
| 500.104.263.190.070 | bouton, bout rond, élancée | <b>180-308-00</b> | 1 pièce  |



### Fraise en métal super dur

**denture croisée, grosse**

- fraisage de précision
- excellente qualité de coupe

**Applications :** Plâtre, Résine acrylique

Vitesse de rotation recommandée : 20.000-25.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 30.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Forme                       | REF               | Quantité |
|---------------------|-----------------------------|-------------------|----------|
| 500.104.237.220.060 | poire                       | <b>123-594-00</b> | 1 pièce  |
| 500.104.194.220.060 | conique, bout hémisphérique | <b>123-596-00</b> | 1 pièce  |



## Fraises et forets

### Fraise en métal super dur

#### fraise, denture spirale à droite

- carbure de tungstène
- rectifiage de précision
- excellente qualité de coupe

**Applications :** Alliages CoCr, Résine acrylique

Vitesse de rotation recommandée : 20.000-25.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 30.000 min<sup>-1</sup>



| Réf. ISO            | Forme                       | REF               | Quantité |
|---------------------|-----------------------------|-------------------|----------|
| 500.104.274.175.060 | paraboloïde                 | <b>123-597-00</b> | 1 pièce  |
| 500.104.194.175.045 | conique, bout hémisphérique | <b>123-598-00</b> | 1 pièce  |

### Fraise à résine

#### fraise, denture droite

- coupe par enlèvement de copeaux

**Applications :** Résine acrylique

Vitesse de rotation maximale : 15.000 min<sup>-1</sup>



| Réf. ISO            | Taille  | Forme                     | REF               | Quantité |
|---------------------|---------|---------------------------|-------------------|----------|
| 310.104.266.171.040 | petite  | bouton, bout rond, longue | <b>180-201-00</b> | 1 pièce  |
| 310.104.266.171.050 | moyenne | bouton, bout rond, longue | <b>180-202-00</b> | 1 pièce  |
| 310.104.260.171.070 | moyenne | bouton, bout rond         | <b>180-304-00</b> | 1 pièce  |
| 310.104.260.171.080 | grande  | bouton, bout rond         | <b>180-305-00</b> | 1 pièce  |

Instruments abrasifs diamantés

Diasint

- instruments abrasifs diamantés à base frittée
- durée de vie extrêmement longue par rapport aux diamants à liant galvanique
- pas d'éclats de diamant s'échappant de la liaison métallique
- pouvoir abrasif élevé grâce à une grosseur de grains déterminée des diamants

**Applications :** Alliages non précieux céramo-métalliques, Alliages précieux, Céramique, Résine acrylique, Coulée sur modèle

Vitesse de rotation recommandée : 30.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 50.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Taille  | Forme                                | REF        | Quantité |
|---------------------|---------|--------------------------------------|------------|----------|
| 807.107.197.524.021 | petite  | conique, bout hémisphérique          | 137-820-00 | 1 pièce  |
| 807.104.166.524.031 | petite  | conique pointue, élancée             | 137-821-00 | 1 pièce  |
| 807.104.111.524.023 | petite  | cylindrique, pointe et bord coupants | 137-822-00 | 1 pièce  |
| 807.104.172.524.031 | petite  | conique, (tronconique)               | 137-823-00 | 1 pièce  |
| 807.104.198.524.031 | petite  | conique, bout hémisphérique          | 137-824-00 | 1 pièce  |
| 807.104.141.524.027 | petite  | cylindrique, bout rond               | 137-825-00 | 1 pièce  |
| 807.104.012.524.016 | petite  | conique inversée                     | 137-829-00 | 1 pièce  |
| 807.104.012.524.027 | moyenne | conique inversée                     | 137-830-00 | 1 pièce  |



## Instruments abrasifs diamantés

### Diasint

- instruments abrasifs diamantés à base frittée
- durée de vie extrêmement longue par rapport aux diamants à liant galvanique
- pas d'éclats de diamant s'échappant de la liaison métallique
- pouvoir abrasif élevé grâce à une grosseur de grains déterminée des diamants

**Applications :** Alliages non précieux céramo-métalliques, Alliages précieux, Céramique, Résine acrylique, Coulée sur modèle

Vitesse de rotation recommandée : 20.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 35.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Taille | Forme                       | REF               | Quantité |
|---------------------|--------|-----------------------------|-------------------|----------|
| 807.104.167.524.050 | grande | conique pointue, élancée    | <b>137-826-00</b> | 1 pièce  |
| 807.104.200.524.050 | grande | conique, bout hémisphérique | <b>137-827-00</b> | 1 pièce  |
| 807.104.143.524.050 | grande | cylindrique, bout rond      | <b>137-828-00</b> | 1 pièce  |
| 807.104.012.524.047 | grande | conique inversée            | <b>137-831-00</b> | 1 pièce  |



### Disque diamanté Diasint

- fritté jusqu'à une profondeur de 2 mm des deux côtés

**Applications :** Céramique

Vitesse de rotation maximale : 10.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Granulométrie | Epaisseur | ø     | REF               | Quantité |
|---------------------|---------------|-----------|-------|-------------------|----------|
| 806.104.354.514.210 | 50 µm (fine)  | 0,16 mm   | 21 mm | <b>137-850-00</b> | 1 pièce  |



### Disque diamanté rigide Diasint

- fritté jusqu'à une profondeur de 2 mm des deux côtés

**Applications :** Alliages non précieux, Alliages précieux

Vitesse de rotation maximale : 10.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Granulométrie | Epaisseur | ø     | REF               | Quantité |
|---------------------|---------------|-----------|-------|-------------------|----------|
| 806.104.354.524.200 | 75 µm         | 0,19 mm   | 21 mm | <b>137-855-00</b> | 1 pièce  |

### Disque diamanté rigide Diasint

- intégralement fritté

**Applications :** Alliages non précieux (non céramo-métalliques), pour affiler et centrer les électrodes spéciales en tungstènes

Vitesse de rotation maximale : 10.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Granulométrie | Epaisseur | ø     | REF               | Quantité |
|---------------------|---------------|-----------|-------|-------------------|----------|
| 807.104.327.534.210 | 180 µm        | 0,40 mm   | 22 mm | <b>137-856-00</b> | 1 pièce  |



### Disque diamanté

- supersouple
- revêtement des deux côtés

**Applications :** Céramique, Résine acrylique, Métal

Vitesse de rotation recommandée : 10.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 15.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Granulométrie | Epaisseur | ø     | REF               | Quantité |
|---------------------|---------------|-----------|-------|-------------------|----------|
| 806.104.355.504.220 | extra fine    | 0,15 mm   | 22 mm | <b>137-807-00</b> | 1 pièce  |



### Pierre d'entretien des instruments diamantés

Pour obtenir un pouvoir abrasif constant.

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 137-810-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



### Diasint Zr super

#### Disque fritté-diamanté

- liant organique
- pour une abrasion et un marquage des contours
- pas de striation ni dégagement de chaleur

**Applications :** ZrO<sub>2</sub> chape

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min<sup>-1</sup>

| Forme    | REF               | Quantité |
|----------|-------------------|----------|
| lentille | <b>137-841-00</b> | 1 pièce  |



## Instruments abrasifs diamantés



### Diasint Zr medium

#### Meulette diamantée

- liant synthétique
- pour les petits dégrossissages et le meulage
- conditionnement optimal de la surface
- pas de striation ni dégagement de chaleur

**Applications :** Armatures zircone

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Forme | REF               | Quantité |
|---------------------|-------|-------------------|----------|
| 805.104.042.534.150 | roue  | <b>137-842-00</b> | 1 pièce  |



### Diasint Zr fine

#### Meulette diamantée

- liant synthétique
- pour les petits dégrossissages et le meulage
- conditionnement optimal de la surface
- pas de striation ni dégagement de chaleur

**Applications :** Armatures zircone

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Forme            | REF               | Quantité |
|---------------------|------------------|-------------------|----------|
| 805.104.014.524.115 | conique inversée | <b>137-843-00</b> | 1 pièce  |



### Diasint Zr soft

#### Disque imprégné de diamant

- l'idéal pour les bords
- faible dégagement de chaleur

**Applications :** toutes céramiques, Armatures zircone

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Forme  | REF               | Quantité |
|---------------------|--------|-------------------|----------|
| 802.104.373.523.250 | disque | <b>137-844-00</b> | 1 pièce  |



### Kit Diasint Zr

**Applications :** Armatures zircone

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min<sup>-1</sup>

**REF 137-840-00**

1 kit

**Conditionnement :**

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| 1 x Diasint Zr super  | REF 137-841-00 |
| 1 x Diasint Zr medium | REF 137-842-00 |
| 1 x Diasint Zr fine   | REF 137-843-00 |
| 1 x Diasint Zr soft   | REF 137-844-00 |



### Diamant fritté

super fine

**Applications :** Céramique

Vitesse de rotation recommandée : 10.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 20.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            |           | Forme                                                    | Granulo-<br>métrie | REF               | Quantité |
|---------------------|-----------|----------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|----------|
| 807.104.173.513.030 | Sidio I   | conique, (tronconique)                                   | fine               | <b>260-803-01</b> | 1 pièce  |
| 807.104.027.513.027 | Sidio II  | conique inversée,<br>concave, pointe et bord<br>coupants | fine               | <b>260-803-02</b> | 1 pièce  |
| 807.104.257.513.030 | Sidio III | bouton, élançée                                          | fine               | <b>260-803-03</b> | 1 pièce  |
| 807.104.161.513.025 | Sidio IV  | conique, pointue                                         | fine               | <b>260-803-04</b> | 1 pièce  |



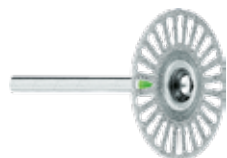
### Disque diamanté Highflex

**Applications :** Céramique

Vitesse de rotation recommandée : 3.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Forme                                                                        | REF               | Quantité |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|
| 806.104.402.504.220 | disque, très fin, perforé, circonférence<br>coupante antérieur et postérieur | <b>260-804-02</b> | 1 pièce  |



### Disque diamanté Dia-Miniflex

**Applications :** Céramique

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 10.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Forme                                                        | REF               | Quantité |
|---------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------|----------|
| 806.104.355.504.090 | disque, très fin, perforé,<br>bord et circonférence coupants | <b>260-804-01</b> | 1 pièce  |



Online-Shop

Dentaurum



## Mandrins

### Mandrins



| Version                    | Vitesse de rotation maximale | REF               | Quantité  |
|----------------------------|------------------------------|-------------------|-----------|
| pour disques et lentilles  | 20.000 min <sup>-1</sup>     | <b>139-300-00</b> | 10 pièces |
| pour cylindres             | 10.000 min <sup>-1</sup>     | <b>139-100-00</b> | 10 pièces |
| pour disques de séparation | 30.000 min <sup>-1</sup>     | <b>139-301-00</b> | 10 pièces |
| pour bande de toile émeri  | 16.000 min <sup>-1</sup>     | <b>139-500-00</b> | 10 pièces |



### Bande de toile émeri

| Granulométrie   | Largeur | REF               | Quantité |
|-----------------|---------|-------------------|----------|
| 120 = fine      | 15 mm   | <b>140-015-00</b> | 25 m     |
| 500 = très fine | 15 mm   | <b>140-016-00</b> | 25 m     |

### Meules de polissage Silichrom

- non montées
- pouvoir abrasif supérieur aux meules de polissage standard
- haut rendement
- moins de poussière de polissage
- polissage sans exercer de pression
- minimum de chaleur dégagée

**Applications :** Alliages CoCr

| Réf. ISO            | Forme                                | Granulométrie | REF               | Quantité   |
|---------------------|--------------------------------------|---------------|-------------------|------------|
| 618.900.114.533.070 | cylindrique, pointe et bord coupants | grosse        | <b>138-645-00</b> | 100 pièces |
| 618.900.372.533.220 | disque                               | grosse        | <b>138-640-00</b> | 100 pièces |



### Meules de polissage caoutchouc

- Grain : moyen à gros
- Applications :** Alliages non précieux

Couleur : noire

| Réf. ISO            | Forme                                | ø     | REF               | Quantité   |
|---------------------|--------------------------------------|-------|-------------------|------------|
| 658.900.371.513.220 | disque                               | 22 mm | <b>138-103-00</b> | 100 pièces |
| 658.900.114.513.120 | cylindrique, pointe et bord coupants | 6 mm  | <b>138-303-00</b> | 100 pièces |



### Meules de polissage caoutchouc

- polissage moyen

**Applications :** Alliages non précieux, Titane

Couleur : grise

| Réf. ISO            | Forme                                | ø     | REF               | Quantité   |
|---------------------|--------------------------------------|-------|-------------------|------------|
| 658.900.371.523.220 | disque                               | 22 mm | <b>138-102-00</b> | 100 pièces |
| 658.900.114.523.120 | cylindrique, pointe et bord coupants | 6 mm  | <b>138-302-00</b> | 100 pièces |



## Outils et accessoires de polissage

### Meules de polissage caoutchouc

- polissage fin

**Applications :** Alliages non précieux, Alliages précieux

Couleur : verte



| Réf. ISO            | Forme                                | ø     | REF               | Quantité   |
|---------------------|--------------------------------------|-------|-------------------|------------|
| 658.900.371.503.220 | disque                               | 22 mm | <b>138-101-00</b> | 100 pièces |
| 658.900.114.503.120 | cylindrique, pointe et bord coupants | 6 mm  | <b>138-301-00</b> | 100 pièces |
| 658.900.303.503.150 | lentille                             | 15 mm | <b>138-501-00</b> | 100 pièces |

### Meules de polissage caoutchouc

- polissage très fin

**Applications :** Alliages précieux, Céramique, Titane

Couleur : rouge



| Réf. ISO            | Forme                                | ø     | REF               | Quantité   |
|---------------------|--------------------------------------|-------|-------------------|------------|
| 658.900.371.533.220 | disque                               | 22 mm | <b>138-601-00</b> | 100 pièces |
| 658.900.114.533.120 | cylindrique, pointe et bord coupants | 6 mm  | <b>138-602-00</b> | 100 pièces |
| 658.900.303.533.220 | lentille                             | 22 mm | <b>138-603-00</b> | 100 pièces |

### Pointes en gomme montées

Pour une finition de haut niveau.

- modèle centré et fixe
- surfaçage efficace et rapide

Couleur : noire



| Réf. ISO            | Forme                | Granulométrie | REF               | Quantité  |
|---------------------|----------------------|---------------|-------------------|-----------|
| 652.104.292.513.050 | torpédo, cylindrique | fine          | <b>138-605-00</b> | 12 pièces |

### Pointes en gomme montées

Pour une finition de haut niveau.

- modèle centré et fixe
- brillant métallique satiné et lisse

Couleur : verte



| Réf. ISO            | Forme                | REF               | Quantité  |
|---------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 652.104.292.503.050 | torpédo, cylindrique | <b>138-606-00</b> | 12 pièces |

### Meules de polissage en silicone montées

- n'abîment pas les éléments métalliques, les fils

**Applications :** Equipement pour l'orthodontie, Matériau synthétique de pré-polissage pour châssis,

Couche sous-jacente molle

Vitesse de rotation recommandée : 10.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 15.000 min<sup>-1</sup>

| Réf. ISO            | Forme                       | REF               | Quantité  |
|---------------------|-----------------------------|-------------------|-----------|
| 658.104.201.524.150 | conique, bout hémisphérique | <b>138-620-00</b> | 10 pièces |
| 658.104.497.524.100 | bouton ovale                | <b>138-623-00</b> | 10 pièces |



### Brosses à polir

- poils Chungkin courts, pour moteur à polir

**Applications :** Résine autopolymérisable, Couronnes et bridges, Alliage pour coulée

Vitesse de rotation maximale : 6.000 min<sup>-1</sup>

| Nombre de rangée de poils de la brosse | ø     | REF               | Quantité  |
|----------------------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 2                                      | 60 mm | <b>141-711-00</b> | 10 pièces |
| 3                                      | 60 mm | <b>141-712-00</b> | 10 pièces |



### Brosses à polir

- pour moteur à polir

**Applications :** Résine autopolymérisable, Couronnes et bridges,

Matériaux synthétiques prothèse, Alliage pour coulée

Vitesse de rotation maximale : 2.800 min<sup>-1</sup>

| ø     | REF               | Quantité | REF               | Quantité  |
|-------|-------------------|----------|-------------------|-----------|
| 50 mm | <b>141-700-00</b> | 1 pièce  | <b>141-700-10</b> | 10 pièces |



## Outils et accessoires de polissage



### Brosse à polir

- poils Chungkin et lin, pour moteur à polir

**Applications :** Résine autopolymérisable, Couronnes et bridges, Matériaux synthétiques prothèse

Vitesse de rotation maximale : 1.500 min<sup>-1</sup>

| ø     | REF        | Quantité |
|-------|------------|----------|
| 80 mm | 141-710-00 | 1 pièce  |



### Brosse d'acier

- acier inox., pour moteur à polir

**Applications :** Couronnes et bridges, Alliage pour coulée

Vitesse de rotation recommandée : 3.000-4.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min<sup>-1</sup>

| ø     | REF        | Quantité |
|-------|------------|----------|
| 70 mm | 127-870-00 | 1 pièce  |



### Brosses palatine à tête ronde

- poils Chungkin

**Applications :** Résine autopolymérisable, Matériaux synthétiques prothèse

Vitesse de rotation maximale : 3.000 min<sup>-1</sup>

| ø     | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------|------------|----------|------------|-----------|
| 30 mm | 141-713-10 | 1 pièce  | 141-713-00 | 10 pièces |



### Toile à polir

- pour moteur à polir

**Applications :** Résine autopolymérisable, Couronnes et bridges,

Matériaux synthétiques prothèse, Alliage pour coulée

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min<sup>-1</sup>

| ø      | REF        | Quantité |
|--------|------------|----------|
| 100 mm | 181-200-00 | 1 pièce  |



### Toile à polir en peau de chamois

pour polissage de finition, pour moteur à polir

**Applications :** Résine autopolymérisable, Couronnes et bridges,

Matériaux synthétiques prothèse, Alliage pour coulée

Vitesse de rotation maximale : 1.500 min<sup>-1</sup>

| ø     | REF        | Quantité |
|-------|------------|----------|
| 90 mm | 181-201-00 | 1 pièce  |

## Outils et accessoires de polissage

### Toile à polir montée

- pour pièce à main

**Applications :** Résine autopolymérisable, Couronnes et bridges, Matériaux synthétiques prothèse, Alliage pour coulée

Vitesse de rotation recommandée : 1.500-4.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min<sup>-1</sup>



| Ø     | REF        | Quantité |
|-------|------------|----------|
| 20 mm | 181-100-01 | 6 pièces |

### Brosses d'acier

- acier inox., pour pièce à main

**Applications :** Couronnes et bridges, Alliage pour coulée

Vitesse de rotation recommandée : 3.000-4.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min<sup>-1</sup>



| Ø     | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------|------------|----------|------------|-----------|
| 21 mm | 127-922-00 | 1 pièce  | 127-922-10 | 10 pièces |

### Brosses à polir

- poils Chungkin, pour pièce à main

**Applications :** Couronnes et bridges, Alliage pour coulée

Vitesse de rotation recommandée : 3.000-4.000 min<sup>-1</sup>

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min<sup>-1</sup>



| Ø     | REF        | Quantité  |
|-------|------------|-----------|
| 21 mm | 141-800-00 | 10 pièces |

### Brossette-pinceau

- pour polir les surfaces difficilement accessibles, par ex. sillons

Couleur : noire

Vitesse de rotation maximale : 10.000 min<sup>-1</sup>

|                |           |
|----------------|-----------|
| REF 141-810-00 | 10 pièces |
|----------------|-----------|



### Pâte à polir Tigre brillant

- pâte de polissage rapide permettant d'obtenir des surfaces polies d'un brillant extrême

**Applications :** Alliages CoCr, Alliages précieux, Alliages NiCr, Titane

|                |       |
|----------------|-------|
| REF 190-350-00 | 400 g |
| REF 190-350-50 | 60 g  |



### Pâte de lustrage universelle Tiger Starshine

- la pâte de finition idéale pour apporter une dernière touche de polissage et faire briller à l'extrême

**Applications :** tous alliages, tous métaux

|                |       |
|----------------|-------|
| REF 190-301-00 | 50 ml |
|----------------|-------|



## Outils et accessoires de polissage



### Pâte d'abrasion et de polissage

Permet d'obtenir des surfaces métalliques présentant un fini et une brillance parfaite.

4 barres env. de 250 g

**Applications :** Alliage pour coulée CoCr

Couleur : blanche

REF 190-300-00

4 pièces



### Pâte de lustrage

Pour le lustrage.

4 barres env. de 250 g

**Applications :** Alliage pour coulée CoCr, Alliages précieux

Couleur : jaune

REF 141-300-00

4 pièces



### Pâte de brillantage

Pour une brillance spectaculaire.

4 barres env. de 250 g

**Applications :** Alliages précieux

Couleur : rouge

REF 141-500-00

4 pièces



### Diarem Jeu de polissage

Pour obtenir des surfaces métalliques au poli parfait.

**Comprenant :**

- 1 x pâte à polir, 5 g
- 1 x brosse à polir
- 1 x brosse en laine
- 1 x embout en feutre
- 1 x disque à polir en caoutchouc

REF 137-861-00

1 kit



### Pâte à polir la résine Edelweiss

REF 190-100-00

80 g



## Outils et accessoires de polissage

### Liquide à polir la résine Edelweiss

REF 190-200-00

1.000 g



### Porte-fraises aimanté

REF 089-430-00

1 pièce

Partiellement en plastique.

- maintien efficace des instruments par les aimants
- support magnétique fourni sans instruments
- ne pas utiliser de produit désinfectant à base d'éthanol, de phénol ou d'alcool



### Porte-fraises

REF 089-431-00

1 pièce

Matériau : Plastique

- Capacité : 12 fraises ou meulettes. Fourni sans instruments
- Tige ø 2,35 mm
- ne pas utiliser de produit désinfectant à base d'éthanol, de phénol ou d'alcool

Couleur : transparente, claire



### Pince de préhension pour couronne

REF 260-300-02

1 pièce

Ferme maintien des couronnes, résiste à des températures de 200 °C.



Online-Shop

Dentaurum



## Coffret de finition rematitan®



### Coffret de finition rematitan®

rematitan® est un matériau à la fois malléable et résistant, qui exige une façon de procéder particulière, lors de la phase de finition et de polissage.

Le coffret de finition contient tous les outils importants, nécessaires à cet effet en dentisterie.

On trouvera dans le mode d'emploi joint au coffret une description du déroulement des opérations et des différents outils utilisés au fur et à mesure.

#### Comprenant :

- Disque de séparation Supercut ST, ø 40 mm (1 pièce)
- Disques de séparation Supercut STM, ø 26 mm (2 pièces)
- Disques de séparation TX, ø 22 mm (5 pièces)
- Fraise en métal dur, mini (1 pièce)
- Fraise en métal dur, midi (1 pièce)
- Fraise en métal dur, maxi (1 pièce)
- Fraise en métal dur, maxi plus (1 pièce)
- Instrument abrasif Aloxin, violet, conique (1 pièce)
- Instrument abrasif Aloxin, violet, bouton (1 pièce)
- Bande de toile émeri – 500 – (70 cm)
- Meules de polissage caoutchouc gris, disques (4 pièces)
- Meules de polissage caoutchouc rouges, disques (4 pièces)
- Meules de polissage caoutchouc rouges, lentilles (4 pièces)
- Meules de polissage caoutchouc rouges, cylindriques (4 pièces)
- Brosses à polir, ø 21 mm (4 pièces)
- Brosse à polir, ø 60 mm, Chungkin, à deux rangées (1 pièce)
- Brossette-pinceau (1 pièce)
- Pâte à polir Tigre brillant (60 g)
- Mandrins pour disques et pastilles (6 pièces)
- Mandrin pour cylindres (1 pièce)
- Mandrin pour bande de toile émeri (1 pièce)

**Applications :** Titane

|                |       |
|----------------|-------|
| REF 135-500-00 | 1 kit |
|----------------|-------|

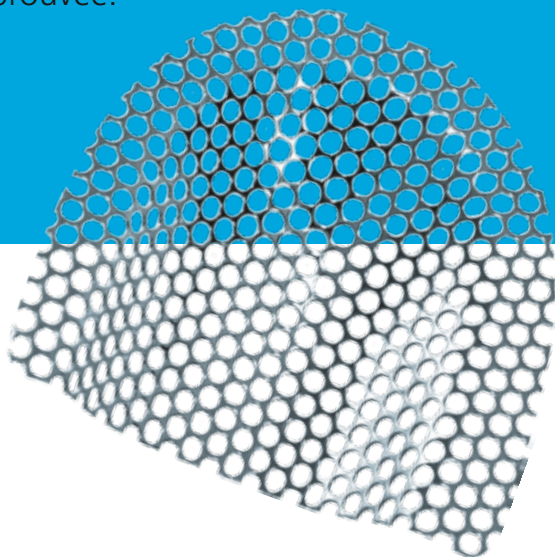
[illegible]

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Matériau à empreintes | Page 242 |
| Modèles d'orthodontie | Page 243 |
| Isolation et cires    | Page 244 |
| Renforts palatins     | Page 245 |
| Accessoires           | Page 246 |



# Prothèse.

Des produits de qualité éprouvée.

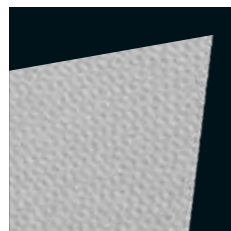


|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| ■ | Céramiques                          |
| ■ | Couronnes et bridges                |
| ■ | Coulée sur modèle                   |
| ■ | Titane                              |
| ■ | Usinage                             |
| ■ | <b>Prothèse</b>                     |
| ■ | Fils   Eléments divers              |
| ■ | Ecarteurs                           |
| ■ | Résine autopolymérisable pour l'ODF |
| ■ | Pinces   Instruments                |
| ■ | Appareils                           |
| ■ | Implantologie                       |
| ■ | Connaissance                        |
| ■ | Cours                               |
| ■ | Service                             |



## De la prise d'empreinte au treillis de renfort.

Le point commun à tous ces accessoires conçus pour les différentes étapes (de la prise d'empreinte au renfort de la prothèse en passant par le modèle) : des produits de qualité supérieure à la moyenne.



---

## **Orthalgenat® Duo**

Le matériau à empreintes universel.

---

## **Rapidur®**

Plâtre synthétique dur (classe 4).

---

## **Vernis brillant**

Vernis pour modèles de démonstration.

---

## **Vernis isolant**

Forme une couche fine et très résistante à l'abrasion.

---

## **Cire à modeler, rose**

Facile à modeler (pour technique résine).

---

## **Renforts palatins et treillis métalliques**

En acier inoxydable doré ou argenté.

---

## **Feuille d'étain**

Feuille intercalaire proposée dans différentes épaisseurs.

---

## **Pivots pour couronnes et noyaux de couronne jacket**

En titane pur et résistant à la corrosion.

---

## **Solutions de nettoyage aux ultra-sons**

Pour un nettoyage aux ultrasons facile.

---

## Matériau à empreintes



### Orthalgenat® Duo

Matériau à empreintes, avec accessoires de dosage.

| Saveur  | Couleur | REF        | Quantité  |
|---------|---------|------------|-----------|
| vanille | jaune   | 150-501-10 | 1 kg      |
| vanille | jaune   | 150-509-10 | 9 x 1 kg  |
| vanille | jaune   | 150-520-10 | 20 x 1 kg |
| menthe  | verte   | 150-501-20 | 1 kg      |
| menthe  | verte   | 150-509-20 | 9 x 1 kg  |
| menthe  | verte   | 150-520-20 | 20 x 1 kg |



Contenu de livraison : 1 kg avec boîte, 9 x 1 kg et 20 x 1 kg (carton)



### Orthalgenat® Ex

Détergent pour le nettoyage des porte-empreintes.

Pour éliminer les restes d'alginate et de plâtre.

Concentré pour le nettoyage manuel ou aux ultra-sons.

REF 150-010-00

1,5 kg



### Rapidur®

#### Plâtre synthétique dur

- extra dur, faible expansion
- à prise rapide

#### Applications :

Orthodontie, coulée sur le modèle, métaux précieux, résines et céramiques

Norme : DIN EN ISO 6873

Classe 4

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| Rapport de mélange (g : ml) | 100 : 24    |
| Expansion de prise          | max. 0,15 % |
| Temps de travail            | min. 3 min  |
| Résistance à la pression    | min. 35 MPa |
| Temps de durcissement       | max. 30 min |
| Couleur                     | blanche     |

|                |      |
|----------------|------|
| REF 164-450-00 | 6 kg |
|----------------|------|



### Bols de mélange

Pour plâtres, matériaux de prise d'empreinte, et revêtements ; faciles à nettoyer.

| Contenance | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| 600 ml     | 164-650-00 | 1 pièce  |
| 400 ml     | 164-651-00 | 1 pièce  |



### Solution de glaçage

Solution de glaçage pour modèles de démonstration en plâtre (par ex. de Rapidur®, REF 164-450-00). Fait briller les modèles et les protège efficacement des poussières.

|                |        |
|----------------|--------|
| REF 166-450-00 | 4,5 kg |
|----------------|--------|



Online-Shop

Dentaurum



## Isolation et cires



### Isolant

Isolant spécial à base d'alginate, d'où la formation d'un film isolant fin et résistant à l'abrasion.

#### Isolo :

- le plâtre de la résine
- le plâtre du plâtre

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| rose    | 162-800-00 | 1.000 ml |



### Godet de mélange en silicone

Flexible, avec pied à ventouse. Pour tous les travaux de mélange réalisés au cabinet et au laboratoire.

**N'est pas adapté au silicone!**

| Contenance | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| 5 ml       | 162-501-00 | 3 pièces |
| 25 ml      | 162-502-00 | 1 pièce  |
| 75 ml      | 162-503-00 | 1 pièce  |



### Cire à modeler

Pour technique « résine », empreintes etc.

- facile à mettre en forme
- propriétés de modelage idéales
- stable jusqu'à 37 °C environ
- permet de fixer des dents facilement

| Point de fusion | Dimensions (longueur x largeur) | Epaisseur | Couleur | REF        | Quantité |
|-----------------|---------------------------------|-----------|---------|------------|----------|
| 60 °C           | 175 x 80 mm                     | 1,5 mm    | rose    | 119-150-00 | 500 g    |

CE

### Cire spéciale Flexaponal®

selon Uhlig

- pour prise d'occlusions (s'utilise comme mordu ou bourrelet d'occlusion)
- pour pourtour des porte-empreintes
- souple, flexible et collante

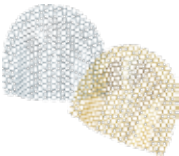


| Dimensions (longueur x largeur) | Epaisseur | Couleur | REF        | Quantité  |
|---------------------------------|-----------|---------|------------|-----------|
| 120 x 15 mm                     | 1,0 mm    | rouge   | 124-003-00 | 50 pièces |
| 200 x 10 mm                     | 1,0 mm    | rouge   | 124-002-00 | 50 pièces |
| 200 x 10 mm                     | 1,0 mm    | blanche | 124-202-00 | 50 pièces |

CE

Renforts palatins

Des perforations de grand diamètre assurent une parfaite cohésion entre le renfort et la résine, garantissant la consolidation de la prothèse.  
Matériau No. : 1.4301  
Perforations ø : 2,5 mm  
Epaisseur : 0,4 mm



| Matériau                           | REF        | Quantité  |
|------------------------------------|------------|-----------|
| Acier inoxydable, poli             | 318-004-00 | 10 pièces |
| Acier inoxydable, doré (24 carats) | 318-104-00 | 10 pièces |



Treillis métalliques

Matériau No. : 1.4301  
Dimensions treillis : 10 x 10 cm

| Matériau                           | Type de treillis | REF        | Quantité |
|------------------------------------|------------------|------------|----------|
| Acier inoxydable, poli             | fine             | 316-110-00 | 1 pièce  |
| Acier inoxydable, poli             | grosse           | 317-110-00 | 1 pièce  |
| Acier inoxydable, doré (24 carats) | fine             | 316-210-00 | 1 pièce  |
| Acier inoxydable, doré (24 carats) | grosse           | 317-210-00 | 1 pièce  |



## Accessoires



### Crayon de marquage

marquages résistants

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| noire   | 043-800-00 | 1 pièce  |
| rouge   | 043-900-00 | 1 pièce  |



### Crayon de marquage

Crayon gras

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| blanche | 043-700-00 | 6 pièces |



### Bande matrices en rouleaux

Matériau No. : 1.4310, dur élastique

| Epaisseur x Largeur | Longueur | REF        | Quantité |
|---------------------|----------|------------|----------|
| 0,05 x 5,00 mm      | 1 m      | 831-601-00 | 1 pièce  |
| 0,05 x 5,00 mm      | 10 m     | 831-701-00 | 1 pièce  |
| 0,05 x 6,00 mm      | 1 m      | 831-606-00 | 1 pièce  |
| 0,05 x 7,00 mm      | 1 m      | 831-603-00 | 1 pièce  |
| 0,05 x 7,00 mm      | 10 m     | 831-703-00 | 1 pièce  |

CE



### Feuille d'étain en rouleaux

Pureté 99,9 %

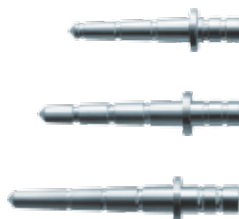
| Epaisseur x Largeur | Longueur | REF        | Quantité |
|---------------------|----------|------------|----------|
| 0,1 x 100 mm        | 342 cm   | 324-610-00 | 250 g    |
| 0,2 x 100 mm        | 171 cm   | 324-620-00 | 250 g    |
| 0,25 x 100 mm       | 136 cm   | 324-725-00 | 250 g    |
| 0,3 x 100 mm        | 114 cm   | 324-730-00 | 250 g    |
| 0,4 x 100 mm        | 85,5 cm  | 324-740-00 | 250 g    |
| 0,5 x 100 mm        | 68 cm    | 324-750-00 | 250 g    |
| 0,6 x 100 mm        | 57 cm    | 324-760-00 | 250 g    |

### Pivots pour couronnes

Titane grade 4

- résistant à la corrosion
- pas de réaction chimique

| Ø       | Longueur | REF        | Quantité   |
|---------|----------|------------|------------|
| 1,7 mm  | 12 mm    | 200-112-00 | 100 pièces |
| 1,75 mm | 14 mm    | 200-114-00 | 100 pièces |
| 1,9 mm  | 16 mm    | 200-116-00 | 100 pièces |



CE 0483

### Noyau de couronne jacket

Titane grade 4

- résistant à la corrosion
- pas de réaction chimique

| Ø      | Longueur | REF        | Quantité |
|--------|----------|------------|----------|
| 1,7 mm | 17 mm    | 204-217-00 | 1 pièce  |
| 1,8 mm | 19 mm    | 204-219-00 | 1 pièce  |
| 1,8 mm | 21 mm    | 204-221-00 | 1 pièce  |



CE 0483

### Solutions de nettoyage aux ultra-sons

| élimination de                      | REF        | Quantité |
|-------------------------------------|------------|----------|
| Agent de polissage, cire, graisse   | 094-610-00 | 1.000 ml |
| Plâtre et revêtement pour plâtre    | 094-611-00 | 1.000 ml |
| Tartre, ciment, déchets de décapage | 094-612-00 | 1.000 ml |



Fils

Page 252

Éléments divers

Page 256



# Fils et éléments divers.

Large gamme – excellente qualité.



Céramiques ■

Couronnes et bridges ■

Coulée sur modèle ■

Titane ■

Usinage ■

Prothèse ■

**Fils | Eléments divers ■**

Ecarteurs ■

Résine autopolymérisable pour l'ODF ■

Pinces | Instruments ■

Appareils ■

Implantologie ■

Connaissance ■

Cours ■

Service ■

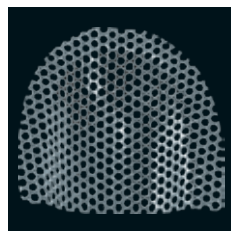


### Large gamme de produits.

Le programme de produits Dentaureum vous facilite la vie car il constitue un soutien dans votre travail au quotidien. Vous trouverez chez nous un choix extraordinaire de fils et crochets préformés. Les crochets remanium® sont disponibles dans de nombreux niveaux d'élasticité et sont destinés à une utilisation en prothèse dentaire et orthodontie. Notre offre comprend les crochets les plus courants.

### Parfait jusqu'au moindre détail.

Tous les fils et crochets Dentaureum sont très précis et présentent une grande stabilité dimensionnelle. Grâce à cette qualité exceptionnelle vous obtiendrez des résultats optimaux. Dentaureum dispose d'une expérience longue de plusieurs dizaines d'années en matière de production de fils. Vous avez ainsi la certitude d'utiliser des produits bien étudiés sur le plan fonctionnel et précis au niveau mécanique sur lesquels vous pouvez compter.





---

## remanium®

Fils en acier.

---

## Noninium®

Fils en acier exempts de nickel\*.

---

## remaloy®

Fils en alliage CoCr.

---

\* Teneur en nickel, présent sous forme de traces d'éléments  $\leq$  à 0,2%.

## Fils



### Fils en tige remanium®, ronds

Matériau : Acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

Code de couleur emballage : rouge

| ø            | Longueur | REF               | Quantité     |
|--------------|----------|-------------------|--------------|
| 0,40 mm / 16 | à 380 mm | <b>525-040-00</b> | 25 pièces    |
| 0,70 mm / 28 | à 150 mm | <b>527-004-00</b> | 1.100 pièces |
| 0,70 mm / 28 | à 190 mm | <b>527-005-00</b> | 900 pièces   |
| 0,80 mm / 31 | à 150 mm | <b>527-006-00</b> | 875 pièces   |
| 0,70 mm / 28 | à 300 mm | <b>527-070-00</b> | 25 pièces    |
| 0,80 mm / 31 | à 300 mm | <b>527-080-00</b> | 25 pièces    |
| 0,90 mm / 36 | à 300 mm | <b>527-090-00</b> | 25 pièces    |
| 1,00 mm / 39 | à 300 mm | <b>527-100-00</b> | 25 pièces    |

CE<sup>0483</sup>



### Fils en rouleaux remanium®, ronds

Matériau : Acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur | REF               | Quantité |
|--------------|----------|-------------------|----------|
| 0,70 mm / 28 | 30 m     | <b>513-070-00</b> | 1 pièce  |
| 0,80 mm / 31 | 20 m     | <b>513-080-00</b> | 1 pièce  |
| 0,90 mm / 36 | 10 m     | <b>513-090-00</b> | 1 pièce  |
| 1,00 mm / 39 | 10 m     | <b>513-100-00</b> | 1 pièce  |
| 1,20 mm / 47 | 10 m     | <b>513-120-00</b> | 1 pièce  |
| 1,50 mm / 59 | 10 m     | <b>513-150-00</b> | 1 pièce  |

CE<sup>0483</sup>



### Fils en bobines remanium®, ronds

Matériau : Acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur | REF               | Quantité |
|--------------|----------|-------------------|----------|
| 0,70 mm / 28 | 165 m    | <b>514-070-00</b> | 1 pièce  |
| 0,80 mm / 31 | 125 m    | <b>514-080-00</b> | 1 pièce  |
| 0,90 mm / 36 | 100 m    | <b>514-090-00</b> | 1 pièce  |
| 1,00 mm / 39 | 80 m     | <b>514-100-00</b> | 1 pièce  |

CE<sup>0483</sup>

**Fils en rouleaux remanium®, ronds**

Matériau : Acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,40 mm / 16 | 30 m     | 521-040-00 | 1 pièce  |
| 0,50 mm / 20 | 50 m     | 523-050-00 | 1 pièce  |
| 0,60 mm / 23 | 40 m     | 523-060-00 | 1 pièce  |
| 0,70 mm / 28 | 30 m     | 523-070-00 | 1 pièce  |
| 0,80 mm / 31 | 20 m     | 523-080-00 | 1 pièce  |
| 0,90 mm / 36 | 10 m     | 523-090-00 | 1 pièce  |
| 1,00 mm / 39 | 10 m     | 523-100-00 | 1 pièce  |
| 1,10 mm / 43 | 10 m     | 523-110-00 | 1 pièce  |
| 1,20 mm / 47 | 10 m     | 523-120-00 | 1 pièce  |
| 1,50 mm / 59 | 10 m     | 523-150-00 | 1 pièce  |



CE 0483

**Fils en bobines remanium®, ronds**

Matériau : Acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,60 mm / 23 | 225 m    | 524-060-00 | 1 pièce  |
| 0,70 mm / 28 | 165 m    | 524-070-00 | 1 pièce  |
| 0,80 mm / 31 | 125 m    | 524-080-00 | 1 pièce  |
| 0,90 mm / 36 | 100 m    | 524-090-00 | 1 pièce  |
| 1,00 mm / 39 | 80 m     | 524-100-00 | 1 pièce  |
| 1,10 mm / 43 | 70 m     | 524-110-00 | 1 pièce  |



CE 0483

**Fils en rouleaux remanium®, demi-ronds**

Matériau : Acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

| ø              | Longueur | REF        | Quantité |
|----------------|----------|------------|----------|
| 1,30 x 0,65 mm | 10 m     | 308-513-00 | 1 pièce  |
| 1,50 x 0,75 mm | 10 m     | 308-515-00 | 1 pièce  |
| 1,75 x 0,90 mm | 10 m     | 308-518-00 | 1 pièce  |
| 2,00 x 1,00 mm | 10 m     | 308-520-00 | 1 pièce  |



CE 0483

## Fils



### Fils en bobines remanium®, demi-ronds

Matériau : Acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

| Ø              | Longueur | REF        | Quantité |
|----------------|----------|------------|----------|
| 1,30 x 0,65 mm | 90 m     | 308-713-00 | 1 pièce  |
| 1,50 x 0,75 mm | 65 m     | 308-715-00 | 1 pièce  |
| 1,75 x 0,90 mm | 50 m     | 308-718-00 | 1 pièce  |

CE 0483



### Fils en rouleaux remanium®, ovales

Matériau : Acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

| Ø              | Longueur | REF        | Quantité |
|----------------|----------|------------|----------|
| 2,40 x 1,40 mm | 10 m     | 385-624-00 | 1 pièce  |
| 3,00 x 1,50 mm | 10 m     | 385-630-00 | 1 pièce  |

CE 0483



### Fils en rouleaux Noninium®, ronds

Matériau : Acier inoxydable exempt de nickel\*

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

| Ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,70 mm / 28 | 30 m     | 520-070-00 | 1 pièce  |
| 0,80 mm / 31 | 20 m     | 520-080-00 | 1 pièce  |
| 0,90 mm / 36 | 10 m     | 520-090-00 | 1 pièce  |
| 1,20 mm / 47 | 10 m     | 520-120-00 | 1 pièce  |

CE 0483

\* Teneur en nickel, présent sous forme d'élément de trace à ≤ 0,2%



### Fils en rouleaux Noninium®, ronds

Matériau : Acier inoxydable exempt de nickel\*

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

| Ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,60 mm / 23 | 40 m     | 520-062-00 | 1 pièce  |
| 0,70 mm / 28 | 30 m     | 520-072-00 | 1 pièce  |
| 0,80 mm / 31 | 20 m     | 520-082-00 | 1 pièce  |
| 0,90 mm / 36 | 10 m     | 520-092-00 | 1 pièce  |

CE 0483

\* Teneur en nickel, présent sous forme d'élément de trace à ≤ 0,2%

**Fils en tige remaloy®, ronds**

Recommandé pour Quad Helix, appareils de Crozat, arcs linguaux et palatins etc.

possibilité de trempe et revenu - 450 °C pendant environ 5 min

Matériau : CoCr

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

Code de couleur emballage : bleu



| ø            | Longueur | REF               | Quantité  |
|--------------|----------|-------------------|-----------|
| 0,70 mm / 28 | à 380 mm | <b>528-070-00</b> | 10 pièces |
| 0,80 mm / 31 | à 380 mm | <b>528-080-00</b> | 10 pièces |
| 0,90 mm / 36 | à 380 mm | <b>528-090-00</b> | 10 pièces |
| 1,00 mm / 39 | à 380 mm | <b>528-100-00</b> | 10 pièces |
| 1,10 mm / 43 | à 380 mm | <b>528-110-00</b> | 10 pièces |
| 1,20 mm / 47 | à 380 mm | <b>528-120-00</b> | 10 pièces |
| 1,30 mm / 51 | à 380 mm | <b>528-130-00</b> | 10 pièces |
| 1,50 mm / 59 | à 380 mm | <b>528-150-00</b> | 10 pièces |

CE 0483

**Fils en tige remaloy®, demi-ronds**

possibilité de trempe et revenu - 450 °C pendant environ 5 min

Matériau : CoCr

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

Code de couleur emballage : bleu



| ø              | Longueur | REF               | Quantité  |
|----------------|----------|-------------------|-----------|
| 1,50 x 0,75 mm | à 380 mm | <b>528-155-00</b> | 10 pièces |
| 1,75 x 0,90 mm | à 380 mm | <b>528-158-00</b> | 10 pièces |

CE 0483

**Fils en tige remaloy®, rectangulaires arrondis**

A bords arrondis, à utiliser comme TPA ou arc de renfort.

possibilité de trempe et revenu - 450 °C pendant environ 5 min

Matériau : CoCr

Niveau d'élasticité : dur plus · 1600 – 1800 N/mm<sup>2</sup>

Code de couleur emballage : bleu



| ø              | Longueur | REF               | Quantité  |
|----------------|----------|-------------------|-----------|
| 1,92 x 0,90 mm | à 380 mm | <b>528-159-00</b> | 10 pièces |

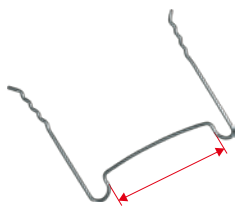
CE 0483

Online-Shop

Dentaurum



## Éléments divers



### Arcs labiaux Noninium® standard

Matériau : Acier inoxydable exempt de nickel\*

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur mésiale-mésiale | REF               | Quantité  |
|--------------|--------------------------|-------------------|-----------|
| 0,80 mm / 31 | 28 mm                    | <b>621-028-00</b> | 10 pièces |
| 0,80 mm / 31 | 31 mm                    | <b>621-031-00</b> | 10 pièces |
| 0,80 mm / 31 | 34 mm                    | <b>621-034-00</b> | 10 pièces |
| 0,80 mm / 31 | 37 mm                    | <b>621-037-00</b> | 10 pièces |
| 0,80 mm / 31 | 40 mm                    | <b>621-040-00</b> | 10 pièces |
| 0,80 mm / 31 | 43 mm                    | <b>621-043-00</b> | 10 pièces |
| 0,80 mm / 31 | 46 mm                    | <b>621-046-00</b> | 10 pièces |



\* Teneur en nickel, présent sous forme d'élément de trace à ≤ 0,2%



### Crochets Adams Noninium®

Matériau : Acier inoxydable exempt de nickel\*

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur mésio-distale | REF               | Quantité  |
|--------------|------------------------|-------------------|-----------|
| 0,70 mm / 28 | 7 mm                   | <b>621-404-00</b> | 10 pièces |
| 0,70 mm / 28 | 8 mm                   | <b>621-405-00</b> | 10 pièces |
| 0,70 mm / 28 | 9 mm                   | <b>621-406-00</b> | 10 pièces |
| 0,70 mm / 28 | 10 mm                  | <b>621-407-00</b> | 10 pièces |
| 0,70 mm / 28 | 11 mm                  | <b>621-408-00</b> | 10 pièces |
| 0,70 mm / 28 | 12 mm                  | <b>621-409-00</b> | 10 pièces |



\* Teneur en nickel, présent sous forme d'élément de trace à ≤ 0,2%



### Crochets Adams Noninium® assortiment

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

**1 assortiment = 250 pièces**

Matériau : Acier inoxydable exempt de nickel\*

ø 0,70 mm / 28

| REF 621-500-00             | 1 assortiment  |
|----------------------------|----------------|
| <b>Conditionnement :</b>   |                |
| 30 x Crochets Adams, 7 mm  | REF 621-404-00 |
| 30 x Crochets Adams, 8 mm  | REF 621-405-00 |
| 30 x Crochets Adams, 9 mm  | REF 621-406-00 |
| 30 x Crochets Adams, 10 mm | REF 621-407-00 |
| 30 x Crochets Adams, 11 mm | REF 621-408-00 |
| 30 x Crochets Adams, 12 mm | REF 621-409-00 |
| 1 x Règle                  | REF 766-000-00 |



\* Teneur en nickel, présent sous forme d'élément de trace à ≤ 0,2%



### Crochets flèche Noninium®

Matériau : Acier inoxydable exempt de nickel\*

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur | REF               | Quantité   |
|--------------|----------|-------------------|------------|
| 0,70 mm / 28 | à 36 mm  | <b>621-300-00</b> | 100 pièces |



\* Teneur en nickel, présent sous forme d'élément de trace à ≤ 0,2%

Crochets à oeillets Noninium®

Matériau : Acier inoxydable exempt de nickel\*

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur | REF        | Quantité   |
|--------------|----------|------------|------------|
| 0,70 mm / 28 | à 41 mm  | 621-200-00 | 100 pièces |

CE \* Teneur en nickel, présent sous forme d'élément de trace à ≤ 0,2%



Crochets-boule Noninium®

Matériau : Acier inoxydable exempt de nickel\*

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur | REF        | Quantité   |
|--------------|----------|------------|------------|
| 0,70 mm / 28 | à 38 mm  | 620-207-01 | 100 pièces |
| 0,80 mm / 32 | à 38 mm  | 620-208-01 | 100 pièces |
| 0,90 mm / 36 | à 38 mm  | 620-209-01 | 100 pièces |

CE \* Teneur en nickel, présent sous forme d'élément de trace à ≤ 0,2%



Crochets-boule remanium®

Boule ø 1,6 mm

Matériau : Acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur | REF        | Quantité   |
|--------------|----------|------------|------------|
| 0,70 mm / 28 | à 38 mm  | 620-107-00 | 100 pièces |
| 0,80 mm / 31 | à 38 mm  | 620-108-00 | 100 pièces |
| 0,90 mm / 35 | à 38 mm  | 620-109-00 | 100 pièces |
| 1,00 mm / 39 | à 38 mm  | 620-110-00 | 100 pièces |

CE



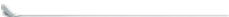
Crochets-pleins remanium®

Matériau : Acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

| ø            | Longueur | REF        | Quantité  |
|--------------|----------|------------|-----------|
| 0,80 mm / 31 | à 40 mm  | 620-708-00 | 10 pièces |

CE



Ergots de guidage

selon G. Müller®

Relient les plaques supérieures et inférieures lors des traitements de classe d'Angle II + classe d'Angle III.

Matériau : Acier inoxydable

|                |           |
|----------------|-----------|
| REF 607-204-00 | 2 pièces  |
| REF 607-204-30 | 20 pièces |

CE



## Éléments divers



### Ergots de guidage

selon Hinz

Matériau : Acier inoxydable

| ø            | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|--------------|------------|----------|------------|-----------|
| 1,50 mm / 59 | 607-202-00 | 1 pièce  | 607-202-30 | 10 pièces |

CE



### Barres linguales

Forme anatomique, par ex. pour plaques de surélévation.

Matériau : Acier inoxydable

| Longueur | REF        | Quantité  |
|----------|------------|-----------|
| 6 cm     | 311-306-30 | 10 pièces |
| 7 cm     | 311-307-30 | 10 pièces |
| 8 cm     | 311-308-30 | 10 pièces |

CE



### Fil de renfort en rouleaux

Torsadé, section rectangulaire.

Matériau : Acier inoxydable

Matériau No. : 1.4404

| Longueur | ☑            | REF        | Quantité |
|----------|--------------|------------|----------|
| 10 m     | 1,8 x 0,8 mm | 312-106-00 | 1 pièce  |
| 10 m     | 2,4 x 0,8 mm | 312-107-00 | 1 pièce  |

CE



Crochets préformés

Matériau : Acier inoxydable

Matériau No. : 1.4401

| Version                               | ø            | REF        | Quantité  |
|---------------------------------------|--------------|------------|-----------|
| Canines, dents 13, 33                 | 0,90 mm / 36 | 320-001-00 | 10 pièces |
| Canines avec support, dents 23, 43    | 0,90 mm / 36 | 320-002-00 | 10 pièces |
| Canines sans support                  | 0,90 mm / 36 | 320-005-00 | 10 pièces |
| Prémolaires avec support, supérieures | 0,90 mm / 36 | 320-010-00 | 10 pièces |
| Prémolaires avec support, inférieures | 0,90 mm / 36 | 320-011-00 | 10 pièces |
| Molaires avec support                 | 1,00 mm / 39 | 320-020-00 | 10 pièces |
| Prémolaires                           | 0,90 mm / 36 | 320-021-00 | 10 pièces |
| Molaires                              | 1,00 mm / 39 | 320-022-00 | 10 pièces |
| Prémolaires support large             | 0,90 mm / 36 | 320-023-00 | 10 pièces |
| Molaires support large                | 1,00 mm / 39 | 320-024-00 | 10 pièces |
| Prémolaires                           | 0,90 mm / 36 | 320-109-00 | 10 pièces |
| Molaires                              | 1,00 mm / 39 | 320-110-00 | 10 pièces |

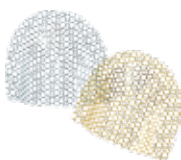


## Eléments divers



### Crochets préformés, assortiment

| REF 320-200-00                             | 1 assortiment  |
|--------------------------------------------|----------------|
| <b>CE</b>                                  |                |
| <b>Conditionnement :</b>                   |                |
| 10 x Canines, dents 13, 33                 | REF 320-001-00 |
| 10 x Canines avec support, dents 23, 43    | REF 320-002-00 |
| 10 x Canines sans support                  | REF 320-005-00 |
| 10 x Prémolaires avec support, supérieures | REF 320-010-00 |
| 10 x Prémolaires avec support, inférieures | REF 320-011-00 |
| 10 x Molaires avec support                 | REF 320-020-00 |
| 10 x Prémolaires                           | REF 320-021-00 |
| 10 x Molaires                              | REF 320-022-00 |
| 10 x Prémolaires support large             | REF 320-023-00 |
| 10 x Molaires support large                | REF 320-024-00 |
| 10 x Prémolaires                           | REF 320-109-00 |
| 10 x Molaires                              | REF 320-110-00 |



### Renforts palatins

Des perforations de grand diamètre assurent une parfaite cohésion entre le renfort et la résine, garantissant la consolidation de la prothèse.

Matériau No. : 1.4301

Perforations  $\varnothing$  : 2,5 mm

Epaisseur : 0,4 mm

| Matériau                           | REF               | Quantité  |
|------------------------------------|-------------------|-----------|
| Acier inoxydable, poli             | <b>318-004-00</b> | 10 pièces |
| Acier inoxydable, doré (24 carats) | <b>318-104-00</b> | 10 pièces |

**CE**

### Treillis métalliques

Matériau No. : 1.4301

Dimensions treillis : 10 x 10 cm



| Matériau                           | Type de treillis | REF               | Quantité |
|------------------------------------|------------------|-------------------|----------|
| Acier inoxydable, poli             | fine             | <b>316-110-00</b> | 1 pièce  |
| Acier inoxydable, poli             | grosse           | <b>317-110-00</b> | 1 pièce  |
| Acier inoxydable, doré (24 carats) | fine             | <b>316-210-00</b> | 1 pièce  |
| Acier inoxydable, doré (24 carats) | grosse           | <b>317-210-00</b> | 1 pièce  |

**CE**

[illegible]

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Ecarteurs standards   | Page 266 |
| Ecarteurs spéciaux    | Page 269 |
| Ecarteurs Variety     | Page 279 |
| Disjoncteurs palatins | Page 280 |
| Accessoires           | Page 285 |

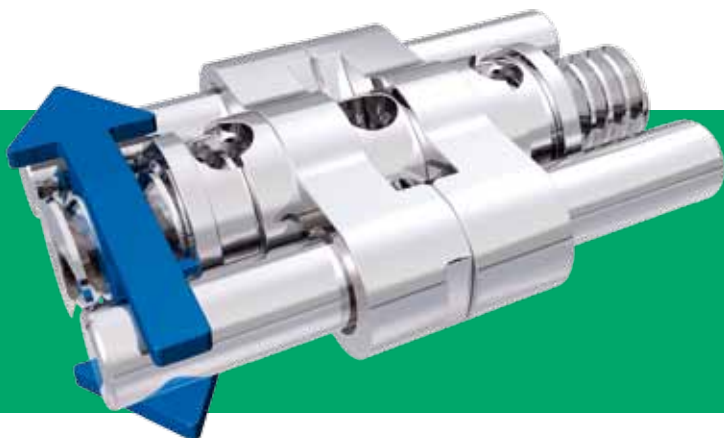


# Ecarteurs.

Parfaits en forme, fonction et finition.



- Céramiques ■
- Couronnes et bridges ■
- Coulée sur modèle ■
- Titane ■
- Usinage ■
- Prothèse ■
- Fils | Eléments divers ■
- Ecarteurs** ■
- Résine autopolymérisable pour l'ODF ■
- Pinces | Instruments ■
- Appareils ■
- Implantologie ■
- Connaissance ■
- Cours ■
- Service ■



## Une large gamme de produits.

La gamme d'écarteurs en acier inoxydable de Dentaureum allant des vis d'extension standards jusqu'aux écarteurs spéciaux plus complexes. Cette gamme comporte aussi des écarteurs particulièrement biocompatibles en rematitan® (titane pur).

## La perfection jusqu'au moindre détail.

Les écarteurs de Dentaureum se distinguent entre autre par une extension maximale malgré une taille réduite. Un blocage par butée évite la dislocation de l'écarteur lors de l'ouverture maximale. La friction de filetage calculée avec précision permet une ouverture régulière de l'écarteur et un dispositif de blocage qui empêche tout retour involontaire. Une très haute précision et une qualité exceptionnelle garantissent une parfaite stabilité de la construction.



---

## Dentaurum – Ecarteurs

La solution adéquate pour  
chaque type de traitement.

---

## Système élastique de double plaque de propulsion selon Schaneng

Le système élastique.

---

## hyrax®

Disjoncteur palatin avec vis spéciale.

---

## hyrax® click

Disjoncteur palatin avec système antiretour.

---

## Titan-hyrax® Maxi - 12

Le premier disjoncteur au monde  
à être en titane.

---

## Variety

Un écarteur très polyvalent (multifonctions).

---

## Ecarteurs standards



### Ecarteur rematitan® Medium

Matériau : Titane

- squeletté
- corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- blocage par butée après obtention de l'extension maximale

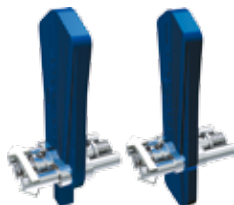
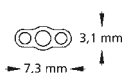
Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

**Indications : pour extension transversale ou distalisation sur le maxillaire et la mandibule**

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF               | Quantité  |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|-------------------|-----------|
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | Plastique, bleu nacré                | <b>600-400-10</b> | 1 pièce   |
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | Plastique, bleu nacré                | <b>600-400-30</b> | 10 pièces |

CE

→ 11 mm →



### Ecarteur Mini

Matériau : Acier inoxydable

- squeletté
- corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- blocage par butée après obtention de l'extension maximale

Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

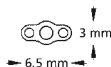
**Indications : pour extension transversale de la mandibule et la distalisation des maxillaires particulièrement étroits**

Flèche indiquant le sens de rotation : Plastique, blanc

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Porte-écarteur    | REF               | Quantité   |
|--------------------|--------------|-------------------|-------------------|------------|
| 6,5 mm             | = 0,7 mm     | de forme conique  | <b>600-300-10</b> | 1 pièce    |
| 6,5 mm             | = 0,7 mm     | classique (large) | <b>600-320-10</b> | 1 pièce    |
| 6,5 mm             | = 0,7 mm     | de forme conique  | <b>600-300-30</b> | 10 pièces  |
| 6,5 mm             | = 0,7 mm     | classique (large) | <b>600-320-30</b> | 10 pièces  |
| 6,5 mm             | = 0,7 mm     | de forme conique  | <b>600-300-60</b> | 100 pièces |
| 6,5 mm             | = 0,7 mm     | classique (large) | <b>600-320-60</b> | 100 pièces |

CE

→ 10 mm →





Ecarteurs standards

Ecarteur Medium

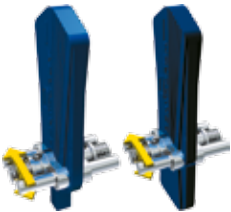
Matériau : Acier inoxydable

- squeletté
- corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- blocage par butée après obtention de l'extension maximale

Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

Indications : pour extension transversale et distalisation sur le maxillaire ou la mandibule

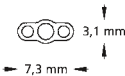
Flèche indiquant le sens de rotation : Plastique, jaune fluo



| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Porte-écarteur    | REF        | Quantité   |
|--------------------|--------------|-------------------|------------|------------|
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | de forme conique  | 600-301-10 | 1 pièce    |
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | classique (large) | 600-321-10 | 1 pièce    |
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | de forme conique  | 600-301-30 | 10 pièces  |
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | classique (large) | 600-321-30 | 10 pièces  |
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | de forme conique  | 600-301-60 | 100 pièces |
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | classique (large) | 600-321-60 | 100 pièces |

CE

→ 11 mm →



Ecarteur Maxi

Matériau : Acier inoxydable

- squeletté
- corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- blocage par butée après obtention de l'extension maximale

Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

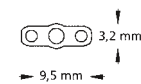
Indications : pour extension transversale sur le maxillaire

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité   |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|------------|------------|
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | Plastique, jaune fluo                | 600-302-10 | 1 pièce    |
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | Plastique, jaune fluo                | 600-302-30 | 10 pièces  |
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | Plastique, jaune fluo                | 600-302-60 | 100 pièces |



CE

→ 11 mm →



Online-Shop

Dentaurum



## Ecarteurs standards



### Ecarteur Magnum

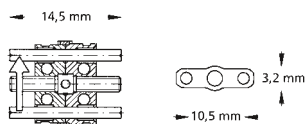
Matériau : Acier inoxydable

- squeletté
- Version : extra-résistant avec corps plus grand
- corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- blocage par butée après obtention de l'extension maximale
- Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

Indications : pour extension sur le maxillaire et appareils d'ODF mono-blocs

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF               | Quantité   |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|-------------------|------------|
| 11,0 mm            | = 0,8 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>600-303-10</b> | 1 pièce    |
| 11,0 mm            | = 0,8 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>600-303-30</b> | 10 pièces  |
| 11,0 mm            | = 0,8 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>600-303-60</b> | 100 pièces |

CE



### Ecarteur trapézoïdal

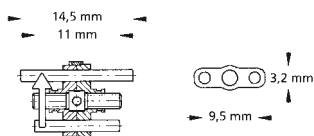
Matériau : Acier inoxydable

- squeletté
- corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- blocage par butée après obtention de l'extension maximale
- Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

Indications : pour l'écartement transversal des maxillaires supérieurs étroits, et utilisable aussi comme vis d'activation d'appareils orthodontiques bimaxillaires

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF               | Quantité  |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|-------------------|-----------|
| 7,5 mm             | = 0,8 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>600-310-30</b> | 10 pièces |

CE



Ecarteur sectoriel Mini

Matériau : Acier inoxydable

- squeletté
- Rainure de guidage : en forme de U, droite

Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

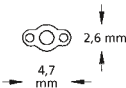
Indications : pour le déplacement d'une dent

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité   |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|------------|------------|
| 4,0 mm             | = 0,35 mm    | gravé, bleu-jaune                    | 600-502-10 | 1 pièce    |
| 4,0 mm             | = 0,35 mm    | gravé, bleu-jaune                    | 600-502-30 | 10 pièces  |
| 4,0 mm             | = 0,35 mm    | gravé, bleu-jaune                    | 600-502-60 | 100 pièces |



CE

↔ 9,5 mm ↔



Ecarteur sectoriel Mini

Matériau : Acier inoxydable

- squeletté
- Rainure de guidage : en forme de U, recourbée vers le bas

Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

Indications : pour le déplacement d'une dent

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité   |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|------------|------------|
| 4,0 mm             | = 0,35 mm    | gravé, bleu-jaune                    | 600-503-10 | 1 pièce    |
| 4,0 mm             | = 0,35 mm    | gravé, bleu-jaune                    | 600-503-30 | 10 pièces  |
| 4,0 mm             | = 0,35 mm    | gravé, bleu-jaune                    | 600-503-60 | 100 pièces |



CE

↔ 9,5 mm ↔



## Ecarteurs spéciaux



### Ecarteur sectoriel Medium

Matériau : Acier inoxydable

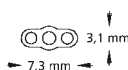
- squeletté
  - Rainure de guidage : droite, avec élément rétentif en forme de champignon
  - corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
  - blocage par butée après obtention de l'extension maximale
- Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

**Indications : pour la distalisation et la segmentation des appareils, plaques en Y**

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF               | Quantité   |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|-------------------|------------|
| 6,0 mm             | = 0,4 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>600-500-10</b> | 1 pièce    |
| 6,0 mm             | = 0,4 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>600-500-30</b> | 10 pièces  |
| 6,0 mm             | = 0,4 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>600-500-60</b> | 100 pièces |

CE

→ 12,5 mm ←



### Ecarteur sectoriel Medium

Matériau : Acier inoxydable

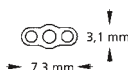
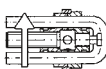
- squeletté
  - Rainure de guidage : en forme de U, recourbée vers le bas
  - corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

**Indications : pour la distalisation et la segmentation des appareils, ainsi que pour la propulsion d'un segment antérieur**

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF               | Quantité   |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|-------------------|------------|
| 6,0 mm             | = 0,4 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>600-501-10</b> | 1 pièce    |
| 6,0 mm             | = 0,4 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>600-501-30</b> | 10 pièces  |
| 6,0 mm             | = 0,4 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>600-501-60</b> | 100 pièces |

CE

→ 13 mm ←



Vis de rétraction Extra Mini

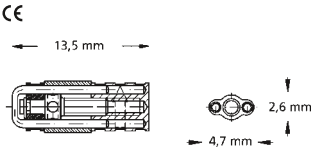
Matériau : Acier inoxydable

- Boîte de vis : fermée
- Rainure de guidage : en forme de U, droite

Avec petite clé droite pour écarteurs - standard.

Indications : pour fermer un espace interdentaire et déplacer une dent

| Contraction maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité  |
|----------------------|--------------|--------------------------------------|------------|-----------|
| 3,0 mm               | = 0,4 mm     | gravé, bleu-jaune                    | 600-602-30 | 10 pièces |



Vis de rétraction Mini

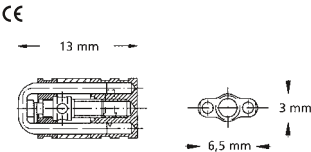
Matériau : Acier inoxydable

- Boîte de vis : fermée
- Rainure de guidage : en forme de U, droite

Avec clé pour écarteurs droite, petite - standard.

Indications : pour fermer un espace interdentaire et déplacer une dent

| Contraction maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité  |
|----------------------|--------------|--------------------------------------|------------|-----------|
| 2,5 mm               | = 0,4 mm     | gravé, bleu-jaune                    | 600-601-30 | 10 pièces |



Vis de rétraction Medium

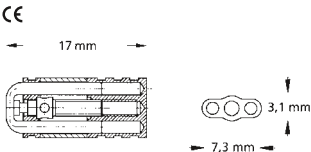
Matériau : Acier inoxydable

- Boîte de vis : fermée
- Rainure de guidage : en forme de U, droite

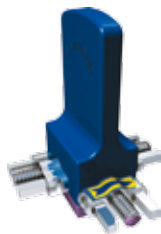
Avec clé pour écarteurs droite, petite - standard.

Indications : pour fermer un espace interdentaire et déplacer une dent

| Contraction maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité  |
|----------------------|--------------|--------------------------------------|------------|-----------|
| 4,5 mm               | = 0,4 mm     | gravé, bleu-jaune                    | 600-600-30 | 10 pièces |



## Ecarteurs spéciaux



### Vérin tri-directionnel selon Bertonni - deux sections (type B)

Matériau : Acier inoxydable

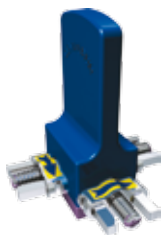
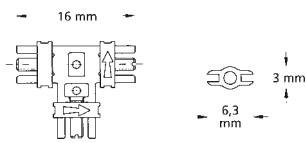
- dispositifs de guidage renforcés
- deux secteurs agissant indépendamment l'un de l'autre (écartement transversal symétrique)
- écartement maximal par segment identique

Avec clé pour écarteurs droite, petite - standard.

Indications : pour mouvements transversaux et propulsifs combinés (plaques Y)

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour      | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité |
|--------------------|-------------------|--------------------------------------|------------|----------|
| 4,0 mm/Segment     | = 0,35 mm/Segment | gravé, bleu-jaune                    | 602-606-10 | 1 pièce  |

CE



### Vérin tri-directionnel selon Bertonni - trois sections (type A)

Matériau : Acier inoxydable

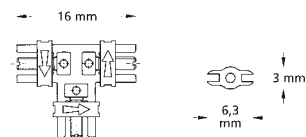
- dispositifs de guidage renforcés
- trois secteurs agissant indépendamment les uns des autres
- écartement maximal par segment identique

Avec clé pour écarteurs droite, petite - standard.

Indications : pour mouvements transversaux et propulsifs combinés (plaques Y)

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour      | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité |
|--------------------|-------------------|--------------------------------------|------------|----------|
| 4,0 mm/Segment     | = 0,35 mm/Segment | gravé, bleu-jaune                    | 602-605-10 | 1 pièce  |

CE



Vérin tri-directionnel selon Steiner

Matériau : Acier inoxydable

- dispositifs de guidage renforcés
- barrette s'adaptant (par déformation) à la voûte palatine du patient
- deux secteurs agissant indépendamment l'un de l'autre (écartement transversal symétrique)
- écartement maximal par segment identique

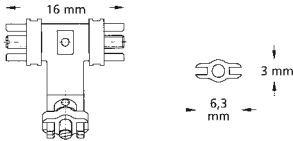
Avec clé pour écarteurs droite, petite - standard.

Indications : pour mouvements transversaux et propulsifs combinés (plaques Y)

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour      | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité |
|--------------------|-------------------|--------------------------------------|------------|----------|
| 4,0 mm/Segment     | = 0,35 mm/Segment | gravé, bleu-jaune                    | 602-604-10 | 1 pièce  |



CE



Vis d'extension en éventail

Matériau : Acier inoxydable

- ouverture des plaques en éventail

Avec clé pour écarteurs droite, petite - standard.

Indications : pour l'extension de la partie antérieure et postérieure du maxillaire

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité  |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|------------|-----------|
| 7,0 mm             | = 0,8 mm     | gravé, bleu-jaune                    | 606-600-00 | 1 pièce   |
| 7,0 mm             | = 0,8 mm     | gravé, bleu-jaune                    | 606-600-30 | 10 pièces |



CE

→ 12 mm ←



Online-Shop

Dentaurum



## Ecarteurs spéciaux



### Vis d'extension à guide frontal pour mandibule selon Müller

Matériau : Acier inoxydable

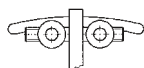
- ouverture minimale (en éventail) de la vis d'arc, adaptée au secteur antérieur de l'arcade
- Avec clé pour écarteurs droite, petite - standard.

**Indications : pour l'extension transversale de l'arcade frontale de la mandibule**

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF               | Quantité  |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|-------------------|-----------|
| 5,0 mm             | = 0,8 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>606-701-00</b> | 1 pièce   |
| 5,0 mm             | = 0,8 mm     | Plastique, jaune fluo                | <b>606-701-30</b> | 10 pièces |

CE

← 20 mm →





### Système élastique de double plaque de propulsion selon Schaneng

Matériau : Acier inoxydable

- élément de guidage intermaxillaire élastique
- vis écarteuses maxillaires avec barrette de propulsion intermaxillaire (plaques). Boucle double (cirée)

Avec clé pour écarteurs droite, petite - standard.

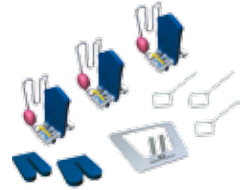
**Indications : pour le traitement des cas de la classe II/1 de Angle (distocclusion), pour déplacer la mandibule vers l'avant**

| REF 600-000-00 | 1 assortiment |
|----------------|---------------|
|----------------|---------------|

CE

Conditionnement :

|                                                                                          |                |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 3 x Ecarteurs pour maxillaire pour double plaque de propulsion avec barrettes élastiques | REF 600-001-00 |
| 1 x Adaptateur, étroit                                                                   | REF 600-003-00 |
| 1 x Adaptateur, large                                                                    | REF 600-004-00 |
| 1 x Modèle de montage                                                                    | REF 600-005-00 |



### Barrette élastique pour double plaque de propulsion selon Schaneng

Avec deux boucles, noyées dans de la cire.

Matériau : Acier inoxydable

Longueur de barre : 14,0 mm

| Version                       | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------------------------------|------------|----------|------------|-----------|
| avec écarteur pour maxillaire | 600-001-00 | 1 pièce  | 600-001-30 | 10 pièces |
| sans écarteur pour maxillaire | 600-002-00 | 1 pièce  | 600-002-30 | 10 pièces |

CE



### Adaptateur pour système élastique de double plaque de propulsion selon Schaneng

Pour réaliser le plan incliné (maxillaire inférieur).

| Adaptateur | Largeur | REF        | Quantité  |
|------------|---------|------------|-----------|
| étroit     | 14,0 mm | 600-003-00 | 10 pièces |
| large      | 18,0 mm | 600-004-00 | 10 pièces |



### Modèle de montage selon Schaneng

Modèle de montage pour réaliser un angle d'inclinaison de 60°.

Matériau : Acier inoxydable

| REF 600-005-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|
|----------------|---------|



## Ecarteurs spéciaux



### Vérin pour activations sectorielles

Matériau : Acier inoxydable

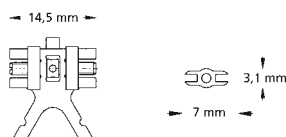
- dispositifs de guidage renforcés

Avec clé pour écarteurs droite, petite - standard.

Indications : pour extension partielle sur le maxillaire et la mandibule

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité  |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|------------|-----------|
| 7,0 mm             | = 0,8 mm     | gravé, bleu-jaune                    | 600-610-00 | 1 pièce   |
| 7,0 mm             | = 0,8 mm     | gravé, bleu-jaune                    | 600-610-30 | 10 pièces |

CE



### Activateur pour prognathisme selon Weisse

Matériau : Acier inoxydable

- pour la confection d'activateurs divisés horizontalement, lesquels permettent la jonction/le décalage des deux plans séparés

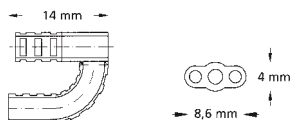
• pour une liaison stable de la plaque maxillaire à celle mandibulaire au moyen d'un solide étrier en U

Avec clé pour écarteurs droite, petite - standard.

Indications : pour le traitement des cas de classe III de Angle (prognathie), pour distaler le maxillaire inférieur

| Extension maximale | 4 x 1/4 tour | Flèche indiquant le sens de rotation | REF        | Quantité |
|--------------------|--------------|--------------------------------------|------------|----------|
| 5,0 mm             | = 0,9 mm     | gravé, bleu-jaune                    | 603-000-00 | 1 pièce  |

CE



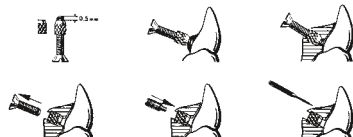
### Vis poussoir à piston assortiment

Matériau : Acier inoxydable

- gracie
- pression constante, réglable sur la dent à déplacer
- les trois longueurs de vis (4 / 6 / 8 mm) permettent de régler, jusqu'à 7 mm, la propulsion selon la progression du traitement

**Indications : pour le déplacement d'une dent**

4 x 1/4 tour = 0,35 mm



| REF 609-500-00                             | 1 assortiment  |
|--------------------------------------------|----------------|
| <b>CE</b>                                  |                |
| <b>Conditionnement :</b>                   |                |
| 10 x Vis poussoirs à piston, longueur 4 mm | REF 609-004-00 |
| 10 x Vis poussoirs à piston, longueur 6 mm | REF 609-006-00 |
| 10 x Vis poussoirs à piston, longueur 8 mm | REF 609-008-00 |
| 10 x Vis de montage                        | REF 609-100-00 |
| 10 x Manchons moletés                      | REF 609-200-30 |
| 1 x Taraud spécial                         | REF 609-300-00 |
| 1 x Tournevis                              | REF 609-400-00 |



### Vis poussoir à piston

Matériau : Acier inoxydable

- gracie
- pression constante, réglable sur la dent à déplacer

**Indications : pour le déplacement d'une dent**

| Longueur | 4 x 1/4 tour | REF        | Quantité  |
|----------|--------------|------------|-----------|
| 4,0 mm   | = 0,35 mm    | 609-004-00 | 10 pièces |
| 6,0 mm   | = 0,35 mm    | 609-006-00 | 10 pièces |
| 8,0 mm   | = 0,35 mm    | 609-008-00 | 10 pièces |

**CE**



### Vis de montage

**Pour vis poussoirs à piston.**

Nécessaires pour le montage des vis poussoirs à piston dans la résine.

Matériau : Acier inoxydable

| Longueur | REF        | Quantité  |
|----------|------------|-----------|
| 12,0 mm  | 609-100-00 | 10 pièces |



### Manchons moletés

**Pour vis poussoirs à piston.**

A fixer dans la résine ou à souder aux fils.

Matériau : Acier inoxydable

| Longueur | REF        | Quantité  |
|----------|------------|-----------|
| 3,0 mm   | 609-200-30 | 10 pièces |



**CE**

## Ecarteurs spéciaux



**Taraud spécial**  
**Pour vis poussoirs à piston.**  
Matériau : Acier inoxydable

REF 609-300-00

1 pièce



**Tournevis**  
**Pour vis poussoirs à piston.**  
Pour activer les vis poussoirs à piston.  
Matériau : Acier inoxydable

REF 609-400-00

1 pièce

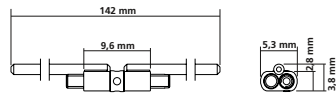
Ecarteur Variety

Surtout pour technique fixe, pour traiter la distalisation, mésialisation ou pour fermer des espaces interdentaires sous forme de déplacement d'une ou plusieurs dent(s).  
Convient également pour la disjonction précoce de l'arcade dentaire.

- petite taille et extension maximale
  - absence de brasure
  - bras de rétention solides avec guidage d'écartement renforcé
  - système de sécurité empêchant tout risque de retour involontaire
  - marquage au laser du sens d'ouverture et de l'extension maximale sur le corps de la vis
  - possibilité de fixation du fil vers l'ouverture souhaitée
- Avec clé de sûreté.

Corps de vis : 9,6 mm  
Extension maximale : 12,0 mm  
4 x 1/4 tour : = 0,8 mm  
Matériau : Acier inoxydable

| Bras de rétention | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------------------|------------|----------|------------|-----------|
| droits            | 602-806-10 | 1 pièce  | 602-806-30 | 10 pièces |



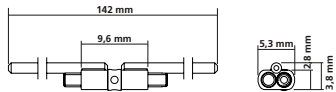
Ecarteur Variety SP (small palate)

Pour technique fixe, pour traiter la distalisation, mésialisation ou pour fermer des espaces interdentaires sous forme de déplacement d'une ou plusieurs dent(s).  
Convient également pour la disjonction précoce de l'arcade dentaire.

- convient particulièrement aux mâchoires très étroites
  - permet de cintrer les bras de rétention très près du corps de l'écarteur
  - petite taille et extension maximale
  - absence de brasure
  - bras de rétention solides avec guidage d'écartement renforcé
  - système de sécurité empêchant tout risque de retour involontaire
  - marquage au laser du sens d'ouverture sur le corps de la vis
  - possibilité de fixation du fil vers l'ouverture souhaitée
- Avec clé de sûreté.

Corps de vis : 9,6 mm  
Extension maximale : 12,0 mm  
4 x 1/4 tour : = 0,8 mm  
Matériau : Acier inoxydable

| Bras de rétention | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------------------|------------|----------|------------|-----------|
| droits            | 602-809-10 | 1 pièce  | 602-809-30 | 10 pièces |



## Disjoncteurs palatins



### Titan-hyrax® Maxi - 12

#### Disjoncteurs palatins en titane

#### Pour disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.

L'ancrage sur les dents peut être assuré par des gouttières réalisées en titane et soudées au laser, des bases en titane soudées au laser (REF 799-210-00), ou par des gouttières en résine Orthocryl®. Avec clé de sûreté.

Corps de vis : 14,4 mm

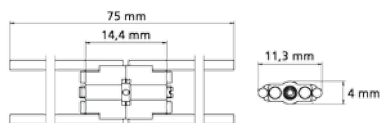
Extension maximale : 12,0 mm

4 x 1/4 tour : = 0,8 mm

Matériau : Titane

| Bras de rétention | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------------------|------------|----------|------------|-----------|
| droits            | 602-810-10 | 1 pièce  | 602-810-30 | 10 pièces |

CE 0483



### Bases en titane

Forme anatomique.

Base à coller en titane et structurée au laser. Conçue

spécialement pour le collage d'appareils pour disjonction de la suture palatine en technique Titan-hyrax® Maxi - 12.

Dimensions (H x L) : 3,8 x 8,3 mm

|                |           |
|----------------|-----------|
| REF 799-210-00 | 10 pièces |
|----------------|-----------|

CE 0483



### Fils en tige rematitan®

Titane grade 1

Norme : DIN 17850

Pour soudages au laser.

Recommandé comme fil de renfort pour les disjoncteurs palatins en titane fixes (Titan-hyrax® Maxi - 12).

| ø            | Longueur | REF        | Quantité  |
|--------------|----------|------------|-----------|
| 1,00 mm / 39 | à 100 mm | 528-041-00 | 10 pièces |
| 1,20 mm / 47 | à 100 mm | 528-042-00 | 10 pièces |

CE 0483



Disjoncteurs palatins

hyrax® click Mini - 7

Disjoncteur palatin avec système anti-retour « Click »

Pour une disjonction palatine sûre et efficace, au moyen d'un appareil fixe.

- parfait blocage de la vis pendant toute la durée de la phase active du traitement
- blocage par butée après obtention de l'extension maximale
- absence de brasure
- activation/désactivation sûres de la vis, grâce au « clic » caractéristique à chaque 1/4 de tour
- aucun risque de retour lors de l'activation en retirant la clé de sécurité
- une taille mini pour une disjonction maxi
- marquage au laser du sens d'ouverture et de l'extension maximale sur le corps de la vis

Avec clé de sûreté.

Corps de vis : 9,8 mm

Extension maximale : 7,0 mm

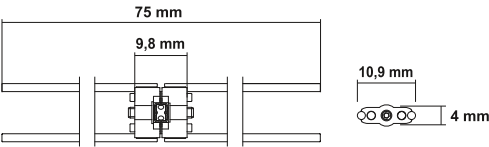
4 x 1/4 tour : = 0,8 mm

Matériau : Acier inoxydable



| Bras de rétention | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------------------|------------|----------|------------|-----------|
| droits            | 602-830-10 | 1 pièce  | 602-830-30 | 10 pièces |
| recourbés         | 602-831-10 | 1 pièce  | 602-831-30 | 10 pièces |

CE 0483



hyrax® click Medium - 10

Disjoncteur palatin avec système anti-retour « Click »

Pour une disjonction palatine sûre et efficace, au moyen d'un appareil fixe.

- parfait blocage de la vis pendant toute la durée de la phase active du traitement
- blocage par butée après obtention de l'extension maximale
- absence de brasure
- activation/désactivation sûres de la vis, grâce au « clic » caractéristique à chaque 1/4 de tour
- aucun risque de retour lors de l'activation en retirant la clé de sécurité
- une taille mini pour une disjonction maxi
- marquage au laser du sens d'ouverture et de l'extension maximale sur le corps de la vis

Avec clé de sûreté.

Corps de vis : 12,8 mm

Extension maximale : 10,0 mm

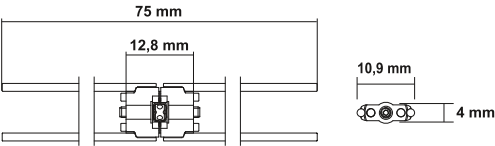
4 x 1/4 tour : = 0,8 mm

Matériau : Acier inoxydable

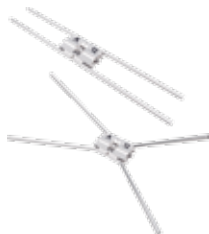


| Bras de rétention | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------------------|------------|----------|------------|-----------|
| droits            | 602-832-10 | 1 pièce  | 602-832-30 | 10 pièces |
| recourbés         | 602-833-10 | 1 pièce  | 602-833-30 | 10 pièces |

CE 0483



## Disjoncteurs palatins



### hyrax® click Maxi - 12

Disjoncteur palatin avec système anti-retour « Click »

**Pour une disjonction palatine sûre et efficace, au moyen d'un appareil fixe.**

- parfait blocage de la vis pendant toute la durée de la phase active du traitement
- blocage par butée après obtention de l'extension maximale
- absence de brasure
- activation/désactivation sûres de la vis, grâce au « clic » caractéristique à chaque  $\frac{1}{4}$  de tour
- aucun risque de retour lors de l'activation en retirant la clé de sécurité
- une taille mini pour une disjonction maxi
- marquage au laser du sens d'ouverture et de l'extension maximale sur le corps de la vis

Avec clé de sûreté.

Corps de vis : 14,8 mm

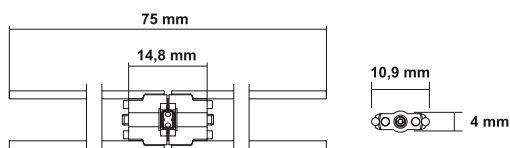
Extension maximale : 12,0 mm

4 x  $\frac{1}{4}$  tour : = 0,8 mm

Matériau : Acier inoxydable

| Bras de rétention | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------------------|------------|----------|------------|-----------|
| droits            | 602-834-10 | 1 pièce  | 602-834-30 | 10 pièces |
| recourbés         | 602-835-10 | 1 pièce  | 602-835-30 | 10 pièces |

CE 0483





hyrax® Mini - 7

Disjoncteurs palatins

Pour disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.

- blocage par butée après obtention de l'extension maximale
- petite taille et extension maximale
- absence de brasure
- bras de rétention solides avec guidage d'écartement renforcé
- système de sécurité empêchant tout risque de retour involontaire
- marquage au laser du sens d'ouverture et de l'extension maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil vers l'ouverture souhaitée

Avec clé de sûreté.

Corps de vis : 9,4 mm

Extension maximale : 7,0 mm

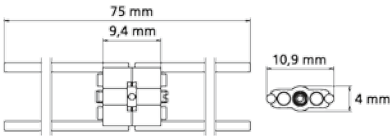
4 x 1/4 tour : = 0,8 mm

Matériau : Acier inoxydable



| Bras de rétention | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------------------|------------|----------|------------|-----------|
| droits            | 602-800-10 | 1 pièce  | 602-800-30 | 10 pièces |
| recourbés         | 602-801-10 | 1 pièce  | 602-801-30 | 10 pièces |

CE 0483



hyrax® Medium - 10

Disjoncteurs palatins

Pour disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.

- blocage par butée après obtention de l'extension maximale
- petite taille et extension maximale
- absence de brasure
- bras de rétention solides avec guidage d'écartement renforcé
- corps abaissé afin de permettre le cou dage des bras le plus tôt possible
- système de sécurité empêchant tout risque de retour involontaire
- marquage au laser du sens d'ouverture et de l'extension maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil vers l'ouverture souhaitée

Avec clé de sûreté.

Corps de vis : 12,4 mm

Extension maximale : 10,0 mm

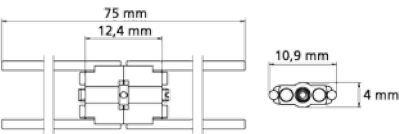
4 x 1/4 tour : = 0,8 mm

Matériau : Acier inoxydable



| Bras de rétention | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------------------|------------|----------|------------|-----------|
| droits            | 602-808-10 | 1 pièce  | 602-808-30 | 10 pièces |

CE 0483



## Disjoncteurs palatins



### hyrax® Maxi - 12

#### Disjoncteurs palatins

##### Pour disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.

- bras de rétention pliables dès le niveau du corps de la vis
- limiteur d'écartement empêchant les écartements excessifs et donc la vis de tomber
- absence de brasure
- bras de rétention solides avec guidage d'écartement renforcé
- corps abaissé afin de permettre le coudage des bras le plus tôt possible
- système de sécurité empêchant tout risque de retour involontaire
- marquage au laser du sens d'ouverture et de l'extension maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil vers l'ouverture souhaitée

Avec clé de sûreté.

Corps de vis : 14,4 mm

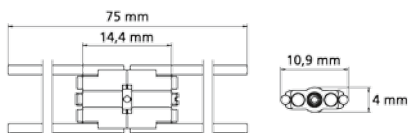
Extension maximale : 12,0 mm

4 x 1/4 tour : = 0,8 mm

Matériau : Acier inoxydable

| Bras de rétention | REF        | Quantité | REF        | Quantité  |
|-------------------|------------|----------|------------|-----------|
| droits            | 602-811-10 | 1 pièce  | 602-811-30 | 10 pièces |
| recourbés         | 602-812-10 | 1 pièce  | 602-812-30 | 10 pièces |

CE 0483



### Flèche indiquant le sens de l'ouverture

Pour écarteurs.

| Couleur      | REF        | Quantité  |
|--------------|------------|-----------|
| jaune        | 611-130-00 | 50 pièces |
| blanche      | 611-131-00 | 50 pièces |
| bleue nacrée | 611-132-00 | 50 pièces |



### Clé de cintrage universelle

Pour cintrer facilement les bras de rétention des vis hyrax® et Variety sans pince supplémentaire (effet de levier).

Matériau : Acier inoxydable

REF 611-122-00

1 pièce



### Clé de sûreté

Pour toutes les vis hyrax® et Variety de Dentaureum. Pour une activation sûre, sur le patient, des vis d'extension des appareils hyrax® et Variety.

REF 611-120-01

10 pièces



### Clé pour écarteurs

#### droite, petite - standard

Convient pour tous les écarteurs Dentaureum. Pour tous les écarteurs d'appareils amovibles (extra-oral).

Matériau : Acier inoxydable

REF 611-115-00

1 pièce

REF 611-115-30

10 pièces

REF 611-115-60

100 pièces



### Clé pour écarteurs

#### grande - avec poignée rallongée

Convient pour tous les écarteurs Dentaureum. Pour tous les écarteurs d'appareils amovibles (extra-oral).

Matériau : Acier inoxydable

REF 611-116-00

1 pièce



### Coffret de présentation pour écarteurs

Contient 30 écarteurs, 2 clés pour écarteurs et 1 clé de cintrage universelle. **1 kit = 33 pièces.**

REF 612-000-00

1 kit



|                                                    |          |
|----------------------------------------------------|----------|
| Orthocryl® / Assortiments                          | Page 292 |
| Orthocryl® / Réassort                              | Page 293 |
| Mica disco                                         | Page 295 |
| Décalcomanie pour l'orthodontie                    | Page 296 |
| Accessoires                                        | Page 299 |
| Boîtes pour appareils d'orthodontie et accessoires | Page 304 |

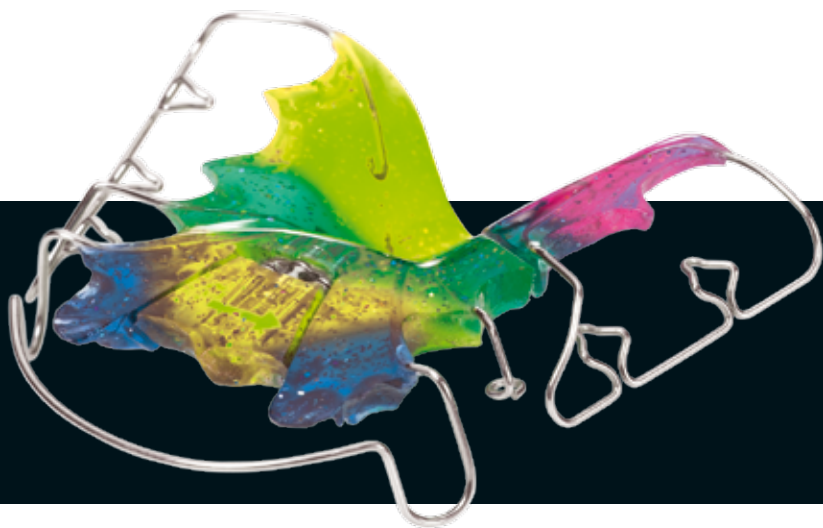


# Résine autopolymérisable pour l'orthodontie.

Des couleurs débordantes de vitalité –  
Et d'une diversité fascinante.



- Céramiques ■
- Couronnes et bridges ■
- Coulée sur modèle ■
- Titane ■
- Usinage ■
- Prothèse ■
- Fils | Eléments divers ■
- Ecarteurs ■
- Résine autopolymérisable pour l'ODF ■**
- Pinces | Instruments ■
- Appareils ■
- Implantologie ■
- Connaissance ■
- Cours ■
- Service ■

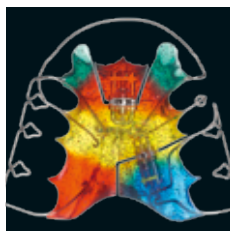


## Une créativité infinie.

La gamme de couleurs des résines Orthocryl® comprend des teintes classiques mais aussi des couleurs fluo modernes et même le noir et blanc. Grâce à l'adjonction de paillettes Mica, il est en outre possible d'obtenir des effets spéciaux, le tout complété par de jolies décalcomanies.

## Travail sans stress.

Le temps de traitement des résines Orthocryl® a été conçu de façon à garantir au prothésiste une durée de manipulation suffisante pour effectuer un travail soigneux sans être pressé, garantissant l'obtention de bons et efficaces résultats au quotidien.



---

## Orthocryl®

L'idéal pour la technique du saupoudrage.

---

## Orthocryl® EQ

L'idéal pour la technique du mélange préalable.

---

## Une vaste palette d'accessoires de qualité bien pratiques

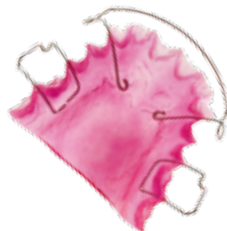
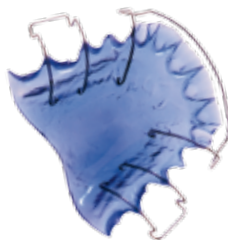
Qui vous facilitent la tâche  
et vous garantissent de parfaits résultats.

---

## Boîtes pour appareils d'orthodontie

Dans toutes les tailles et coloris.

---





De nouvelles possibilités  
en jouant sur les contrastes.

**La médiathèque.**

Vous attend !

**Commandez dès maintenant !**

### **On peut faire aussi sans couleur.**

Vous découvrirez avec lui tout un univers de contrastes. Cette nouvelle poudre Orthocryl® « black & white » vous permettra d'encore élargir votre champ créatif. Si vous êtes en quête de nouveauté en matière de design, avec cette nouvelle technique « black & white » vous ne serez pas déçu. Elle vous ouvrira les portes d'un nouvel univers, qui aura le mérite d'être visuellement plus « cool » que des couleurs « criardes ».

### **Le jeu captivant des contrastes.**

Observez le monde qui nous entoure ! De nombreuses choses sont noires et/ou blanches ce qui les rendent très contrastées ! C'est le cas du pingouin et du zèbre chez les animaux, mais aussi pour certains objets tels que les jeux de dés ou les dominos. Avec l'Orthocryl® black & white, tous ces contrastes sont à présents réalisables en orthodontie, selon votre inspiration et votre sens de la créativité.







## Orthocryl® live

### Infos sur le CD-ROM « Orthocryl® »

L'orthodontie mobile est une discipline qui demande énormément de compétence. Une compétence qui n'est pas évidente à acquérir. Ce CD-ROM sur l'Orthocryl® vous donnera rapidement un aperçu général de cette spécialité. Sa médiathèque ne contient pas moins de 17 vidéoclips (33 minutes de vidéo au total) et 3 galeries d'illustrations. Du pliage au polissage, les différentes étapes de la réalisation d'un appareil maxillaire y sont décrites avec séquences vidéo à l'appui. Ce CD-ROM vous montre également la technique de réalisation d'un appareil bimaxillaire et d'une gouttière. Les différents appareils sont présentés grâce à de gros plans d'excellente qualité, permettant de les voir dans leurs moindres détails. Cela permet de bien cerner les améliorations à apporter dans la réalisation d'appareils selon la technique utilisée. Le débutant comme le spécialiste confirmé trouvera sur ce CD-ROM des informations et de nouvelles idées qui leur seront très utiles au quotidien. Il fera alors de son appareil un petit chef d'œuvre !

## Orthocryl® / Assortiments



### Orthocryl®, assortiment

| REF 161-912-00                               | 1 assortiment  |
|----------------------------------------------|----------------|
| <b>CE</b> 0483 <b>Conditionnement :</b>      |                |
| 1 kg Orthocryl® poudre (polymère), clair     | REF 160-112-00 |
| 500 ml Orthocryl® liquide (monomère), clair  | REF 161-100-00 |
| 1000 ml Isolant                              | REF 162-800-00 |
| 2 x Flaçon de pulvérisation                  | REF 162-100-00 |
| 1 x Récipient de dosage                      | REF 162-200-00 |
| 1 x Entonnoir                                | REF 162-600-00 |
| 1 x Buse de pulvérisation poudre (polymère)  | REF 162-751-00 |
| 1 x Buse de pulvérisation liquide (monomère) | REF 162-752-00 |



### Orthocryl®

#### Petite boîte de poudre (polymère) et liquide (monomère)

| Couleur           | REF               | Quantité       |
|-------------------|-------------------|----------------|
| rose-transparente | <b>160-501-00</b> | 200 g + 100 ml |
| claire            | <b>160-502-00</b> | 200 g + 100 ml |

**CE** 0483



### Orthocryl® « La palette multi-couleur », assortiment

| REF 160-600-00                              | 1 assortiment  |
|---------------------------------------------|----------------|
| <b>CE</b> 0483 <b>Conditionnement :</b>     |                |
| 1 kg Orthocryl® poudre (polymère), clair    | REF 160-112-00 |
| 250 ml Orthocryl® liquide (monomère), rouge | REF 161-127-00 |
| 250 ml Orthocryl® liquide (monomère), vert  | REF 161-128-00 |
| 250 ml Orthocryl® liquide (monomère), bleu  | REF 161-129-00 |
| 250 ml Orthocryl® liquide (monomère), jaune | REF 161-130-00 |
| 1 x Entonnoir                               | REF 162-600-00 |



### Orthocryl® « black & white », assortiment

#### Conditionnement :

- 1 x Orthocryl® poudre (polymère), noir (opaque), 60 g
- 1 x Orthocryl® poudre (polymère), blanc (opaque), 60 g
- 2 x buses de pulvérisation pour Orthocryl® poudre (polymère, REF 162-751-00)

| REF 160-200-00 | 1 assortiment |
|----------------|---------------|
|----------------|---------------|

**CE** 0483



### Orthocryl® Néon, assortiment

#### Résine aux teintes fluorescentes

Résine aux teintes fluorescentes, cette nouvelle poudre Orthocryl® (polymère) permet de réaliser des plaques d'ODF aux couleurs très intenses. Elle s'utilise aussi aisément en application directe sur le modèle que par le procédé de modelage en combinaison avec le liquide (monomère, REF 161-100-00 / 161-150-00). L'adjonction de paillettes est également possible et accentue le reflet des couleurs.

#### Conseil d'utilisation :

Avec la technique de saupoudrage, les couleurs prennent un reflet marbré vert et bleu. Avec la méthode de mélange préalable, les couleurs restituent une fluorescence intense et régulière.

| REF 160-000-00                              | 1 assortiment  |
|---------------------------------------------|----------------|
| <b>CE</b> 0483 <b>Conditionnement :</b>     |                |
| 200 g orange-néon                           | REF 160-006-00 |
| 200 g jaune-néon                            | REF 160-007-00 |
| 200 g bleu-néon                             | REF 160-008-00 |
| 200 g lilas-néon                            | REF 160-009-00 |
| 200 g verte-néon                            | REF 160-010-00 |
| 500 ml Orthocryl® liquide (monomère), clair | REF 161-100-00 |
| 6 x Flaçon de pulvérisation                 | REF 162-100-00 |

### Orthocryl®

#### Poudre (polymère)

Résine autopolymérisable avec une plage d'utilisation très large pour techniques rationnelles avec matières synthétiques dans l'orthodontie.

#### Stabilité optimale en technique de saupoudrage.

Peut aussi être utilisé selon la technique « mélange préalable ».



| Couleur | REF        | Quantité | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|------------|----------|
| claire  | 160-112-00 | 1 kg     | 160-212-00 | 10 kg    |

CE 0483

### Orthocryl® EQ

#### Poudre (polymère)

Résine autopolymérisable avec une plage d'utilisation très large pour techniques rationnelles avec matières synthétiques dans l'orthodontie.

#### Fluidité optimale lorsqu'est utilisée la technique « mélange préalable ».

Donne aussi de très bons résultats avec la technique « saupoudrage ».



| Couleur | REF        | Quantité | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|------------|----------|
| claire  | 160-300-00 | 1 kg     | 160-301-00 | 10 kg    |

CE 0483

### Orthocryl® « black & white »

#### Poudre (polymère), opaque

Résine autopolymérisable avec une plage d'utilisation très large pour techniques rationnelles avec matières synthétiques dans l'orthodontie.

#### Stabilité optimale en technique de saupoudrage.

Peut aussi être utilisé selon la technique « mélange préalable ».



| Couleur | REF        | Quantité | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|------------|----------|
| noire   | 160-011-00 | 200 g    | 160-013-00 | 1 kg     |
| blanche | 160-012-00 | 200 g    | 160-014-00 | 1 kg     |

CE 0483

## Orthocryl® / Réassort



### Orthocryl® Neon

#### Résine aux teintes fluorescentes

#### Poudre (polymère)

Résine aux teintes fluorescentes, cette nouvelle poudre Orthocryl® (polymère) permet de réaliser des plaques d'ODF aux couleurs très intenses. Elle s'utilise aussi aisément en application directe sur le modèle que par le procédé de modelage en combinaison avec le liquide (monomère, REF 161-100-00 / 161-150-00). L'adjonction de paillettes est également possible et accentue le reflet des couleurs.

#### Conseil d'utilisation :

Avec la technique de saupoudrage, les couleurs prennent un reflet marbré vert et bleu.

Avec la méthode de mélange préalable, les couleurs restituent une fluorescence intense et régulière.

| Couleur     | REF               | Quantité | REF               | Quantité |
|-------------|-------------------|----------|-------------------|----------|
| orange-néon | <b>160-006-00</b> | 200 g    | <b>160-001-00</b> | 1 kg     |
| jaune-néon  | <b>160-007-00</b> | 200 g    | <b>160-002-00</b> | 1 kg     |
| bleue-néon  | <b>160-008-00</b> | 200 g    | <b>160-003-00</b> | 1 kg     |
| lilas-néon  | <b>160-009-00</b> | 200 g    | <b>160-004-00</b> | 1 kg     |
| verte-néon  | <b>160-010-00</b> | 200 g    | <b>160-005-00</b> | 1 kg     |

CE 0483



### Orthocryl®

#### Liquide (monomère)

Résine autopolymérisable pour techniques de matières synthétiques dans l'orthodontie.

| Couleur           | REF               | Quantité | REF               | Quantité | REF               | Quantité |
|-------------------|-------------------|----------|-------------------|----------|-------------------|----------|
| rouge             | <b>161-127-00</b> | 250 ml   |                   |          |                   |          |
| verte             | <b>161-128-00</b> | 250 ml   |                   |          |                   |          |
| bleue             | <b>161-129-00</b> | 250 ml   |                   |          |                   |          |
| jaune             | <b>161-130-00</b> | 250 ml   |                   |          |                   |          |
| claire            |                   |          | <b>161-100-00</b> | 500 ml   | <b>161-150-00</b> | 1.000 ml |
| rose-transparente |                   |          | <b>161-300-00</b> | 500 ml   | <b>161-350-00</b> | 1.000 ml |

CE 0483



### Orthocryl®

#### Teintes concentrées

Pour teinter le liquide Orthocryl® clair (monomère, REF 161-100-00 / 161-150-00). Avec 1 x pipette doseuse.

| Couleur        | Rapport de mélange | REF               | Quantité |
|----------------|--------------------|-------------------|----------|
| rouge          | 1 : 10             | <b>161-620-00</b> | 100 ml   |
| verte          | 1 : 20             | <b>161-621-00</b> | 100 ml   |
| bleue          | 1 : 50             | <b>161-622-00</b> | 100 ml   |
| jaune          | 1 : 25             | <b>161-623-00</b> | 100 ml   |
| noire-violette | 1 : 5 à 1 : 10     | <b>161-624-00</b> | 100 ml   |

CE 0483

### Orthocryl® mica « Disco »

Pour teinter les plaques d'orthodontie amovibles. Les paillettes sont mélangées à la poudre (polymère) Orthocryl® transparente, selon l'intensité souhaitée. L'ajout de paillettes ne change rien à la technique de mise en oeuvre de l'Orthocryl®. Facilité de finition et de polissage de l'appareil confectionné.

#### Dosage :

0,5 : 100 (proportions du mélange paillettes : poudre)

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| iris    | 161-605-00 | 50 g     |
| rouge   | 161-606-00 | 50 g     |
| bleue   | 161-607-00 | 50 g     |
| argent  | 161-608-00 | 50 g     |
| or      | 161-609-00 | 50 g     |
| nacrée  | 161-611-00 | 50 g     |



#### Rapport de mélange :

|                                 | Liquide, clair | Teintes concentrées | Liquide, clair | Teintes concentrées |
|---------------------------------|----------------|---------------------|----------------|---------------------|
| 1 : 10 (rouge)                  | 100 ml         | 10 ml               | 50 ml          | 5 ml                |
| 1 : 20 (verte)                  | 100 ml         | 5 ml                | 50 ml          | 2,5 ml              |
| 1 : 50 (bleue)                  | 100 ml         | 2 ml                | 50 ml          | 1 ml                |
| 1 : 25 (jaune)                  | 100 ml         | 4 ml                | 50 ml          | 2 ml                |
| 1 : 5 – 1 : 10 (noire-violette) | 100 ml         | 20 – 10 ml          | 50 ml          | 10 – 5 ml           |

Online-Shop

Dentaurum



## Décalcomanie pour l'orthodontie



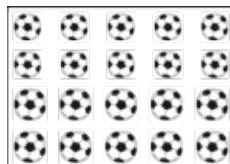
### Décalcomanie pour l'orthodontie/Assortiment

Pour plaques d'orthodontie. A incorporer à la résine Orthocryl®. Chaque plaque peut ainsi être personnalisée.

#### Conditionnement :

Assortiment de 20 motifs à 20 pièces = 400 pièces avec pince.

| REF 160-100-00           | 1 assortiment  |
|--------------------------|----------------|
| <b>Conditionnement :</b> |                |
| 20 x Crocodile           | REF 160-100-01 |
| 20 x Grenouille          | REF 160-100-02 |
| 20 x Perroquet           | REF 160-100-04 |
| 20 x Coccinelle          | REF 160-100-05 |
| 20 x Dragon              | REF 160-100-06 |
| 20 x Poisson             | REF 160-100-07 |
| 20 x Formule I           | REF 160-100-09 |
| 20 x Eléphant            | REF 160-100-10 |
| 20 x Coeur               | REF 160-100-11 |
| 20 x Canard              | REF 160-100-12 |
| 20 x Dinosaur            | REF 160-100-13 |
| 20 x Moto                | REF 160-100-14 |
| 20 x Escargot            | REF 160-100-15 |
| 20 x Ours                | REF 160-100-16 |
| 20 x Champignon          | REF 160-100-18 |
| 20 x Voiture             | REF 160-100-19 |
| 20 x Corbeau             | REF 160-100-27 |
| 20 x Diable              | REF 160-100-29 |
| 20 x Footballeur         | REF 160-100-31 |
| 20 x Souris              | REF 160-100-32 |



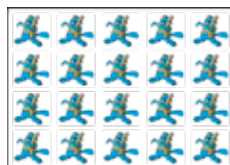
### Décalcomanie pour l'orthodontie « Football »

#### Feuille avec deux tailles de motif

Pour plaques d'orthodontie. A incorporer à la résine Orthocryl®. Chaque plaque peut ainsi être personnalisée.

| Motif    | REF        | Quantité              |
|----------|------------|-----------------------|
| Football | 160-100-39 | 1 feuille = 20 pièces |

CE

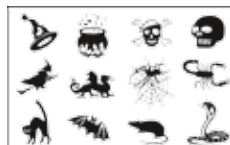


### Décalcomanie pour l'orthodontie « Castor »

Pour plaques d'orthodontie. A incorporer à la résine Orthocryl®. Chaque plaque peut ainsi être personnalisée.

| Motif  | REF        | Quantité              |
|--------|------------|-----------------------|
| Castor | 160-100-40 | 1 feuille = 20 pièces |

CE



### Décalcomanie pour l'orthodontie « Black Edition »

Pour plaques d'orthodontie. A incorporer à la résine Orthocryl®. Chaque plaque peut ainsi être personnalisée.

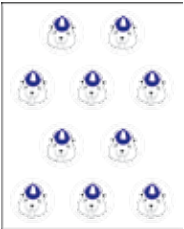
| Motif         | REF        | Quantité              |
|---------------|------------|-----------------------|
| Black Edition | 160-100-41 | 1 feuille = 12 motifs |

CE

### Décalcomanie pour l'orthodontie « Bonjour Castor »

Pour plaques d'orthodontie. A incorporer à la résine Orthocryl®. Chaque plaque peut ainsi être personnalisée.

| Motif          | REF        | Quantité                  |
|----------------|------------|---------------------------|
| Bonjour Castor | 160-100-42 | 2 feuilles =<br>20 pièces |

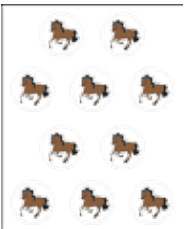


**N**eu  
**Nouveau**

### Décalcomanie pour l'orthodontie « Cheval »

Pour plaques d'orthodontie. A incorporer à la résine Orthocryl®. Chaque plaque peut ainsi être personnalisée.

| Motif  | REF        | Quantité                  |
|--------|------------|---------------------------|
| Cheval | 160-100-43 | 2 feuilles =<br>20 pièces |



**N**eu  
**Nouveau**

### Décalcomanie pour l'orthodontie « Poney Rose »

Pour plaques d'orthodontie. A incorporer à la résine Orthocryl®. Chaque plaque peut ainsi être personnalisée.

| Motif      | REF        | Quantité                  |
|------------|------------|---------------------------|
| Poney Rose | 160-100-44 | 2 feuilles =<br>20 pièces |



**N**eu  
**Nouveau**

## Décalcomanie pour l'orthodontie

### Décalcomanie pour l'orthodontie

Pour plaques d'orthodontie. A incorporer à la résine Orthocryl®. Chaque plaque peut ainsi être personnalisée.

|                                                                                    | Motif       | REF        | Quantité  |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------|-----------|
|    | Crocodile   | 160-100-01 | 20 pièces |
|    | Grenouille  | 160-100-02 | 20 pièces |
|    | Perroquet   | 160-100-04 | 20 pièces |
|    | Coccinelle  | 160-100-05 | 20 pièces |
|    | Dragon      | 160-100-06 | 20 pièces |
|    | Poisson     | 160-100-07 | 20 pièces |
|    | Formule 1   | 160-100-09 | 20 pièces |
|    | Eléphant    | 160-100-10 | 20 pièces |
|    | Coeur       | 160-100-11 | 20 pièces |
|    | Canard      | 160-100-12 | 20 pièces |
|    | Dinosaure   | 160-100-13 | 20 pièces |
|    | Moto        | 160-100-14 | 20 pièces |
|    | Escargot    | 160-100-15 | 20 pièces |
|    | Ours        | 160-100-16 | 20 pièces |
|    | Champignon  | 160-100-18 | 20 pièces |
|   | Voiture     | 160-100-19 | 20 pièces |
|  | Corbeau     | 160-100-27 | 20 pièces |
|  | Araignée    | 160-100-28 | 20 pièces |
|  | Diable      | 160-100-29 | 20 pièces |
|  | Graffiti    | 160-100-30 | 20 pièces |
|  | Footballeur | 160-100-31 | 20 pièces |
|  | Souris      | 160-100-32 | 20 pièces |
|  | Dauphin     | 160-100-34 | 20 pièces |





### Flacon de pulvérisation

Pour poudre (polymère) et liquide (monomère).

| Contenance | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| 100 ml     | 162-100-00 | 1 pièce  |



### Buse de pulvérisation Orthocryl® liquide (monomère)

| Intérieur ø | Longueur | REF        | Quantité  |
|-------------|----------|------------|-----------|
| 0,40 mm     | 10 mm    | 162-752-00 | 12 pièces |



### Buse de pulvérisation Orthocryl® poudre (polymère)

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 162-751-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



### Godet de mélange en silicone

Flexible, avec pied à ventouse. Pour tous les travaux de mélange réalisés au cabinet et au laboratoire.

**N'est pas adapté au silicone!**

| Contenance | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| 5 ml       | 162-501-00 | 3 pièces |
| 25 ml      | 162-502-00 | 1 pièce  |
| 75 ml      | 162-503-00 | 1 pièce  |



### Entonnoir

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 162-600-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



### Récipient de dosage

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 162-200-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



### Pipette doseuse

Pour Orthocryl® teintées concentrées.

|                |           |
|----------------|-----------|
| REF 162-101-00 | 10 pièces |
|----------------|-----------|



## Accessoires



### Isolant

Isolant spécial à base d'alginate, d'où la formation d'un film isolant fin et résistant à l'abrasion.

#### Isolé :

- le plâtre de la résine
- le plâtre du plâtre

| Couleur | REF        | Quantité |
|---------|------------|----------|
| rose    | 162-800-00 | 1.000 ml |



### Cire à modeler

Pour technique « résine », empreintes etc.

- facile à mettre en forme
- propriétés de modelage idéales
- stable jusqu'à 37 °C environ
- permet de fixer des dents facilement

| Point de fusion | Dimensions (longueur x largeur) | Epaisseur | Couleur | REF        | Quantité |
|-----------------|---------------------------------|-----------|---------|------------|----------|
| 60 °C           | 175 x 80 mm                     | 1,5 mm    | rose    | 119-150-00 | 500 g    |

CE



### Cire thermique

- cire de fusion résistante à la chaleur
- pour recouvrir des ressorts en technique Orthocryl®
- empêche les résines de devenir laiteuses

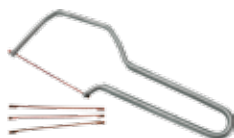
| Point de fusion | Couleur | REF        | Quantité |
|-----------------|---------|------------|----------|
| 87 °C           | rose    | 120-170-00 | 50 g     |



### Cire collante

- bonne adhérence sur tous types de matériau
- l'idéal pour fixer les éléments de maintien ou de soutien, ainsi que les pièces à réparer ou à braser

| Point de fusion | Couleur | REF        | Quantité |
|-----------------|---------|------------|----------|
| 71 °C           | rouge   | 122-300-00 | 60 g     |



### Scie à main

Pour l'orthodontie/et l'art dentaire.

Petite scie maniable avec lames interchangeables.

#### Contenu de la livraison :

La scie, fournie avec 3 lames

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 180-702-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



### Lames

Pour scie.

| Longueur | REF        | Quantité |
|----------|------------|----------|
| 70 mm    | 180-703-00 | 5 pièces |

### Articulateur « Split »

selon Gordon

Appareil auxiliaire maniable pour maintenir avec précision les modèles en occlusion. Avec guidage télescopique cylindrique double. Les modèles en plâtre peuvent être facilement démoulés et remis en place.

REF 072-004-00

1 pièce



### Jeu d'accessoires

Pour l'articulateur « Split ».

Pour la réalisation d'appareils d'orthopédie dentofaciale fonctionnelle, séparés horizontalement et la fixation des modèles en position correcte, parallèlement au niveau d'occlusion. Le miroir de séparation horizontal, réalisé en acier inoxydable extrêmement résistant à la corrosion permet d'obtenir des surfaces planes brillantes, tout en appliquant simultanément la résine sur le maxillaire et la mandibule. Ainsi, il n'est plus nécessaire de retravailler les surfaces après la polymérisation.

REF 072-006-00

1 pièce



### Polyclav®

Autoclave pour la polymérisation des résines polymérisant à basse température comme l'Orthocryl® par exemple.

Avec valve de sécurité. **Sans tuyau de raccordement.**

Contenance : 4 l

REF 070-000-00

1 pièce



### Tuyau de raccordement

Pour Polyclav® (REF 070-000-00).

Longueur : 2 m

Avec raccord pour valve d'admission, et raccord normalisé pour prises femelles d'air comprimé.

REF 070-700-00

1 pièce



### Plaque chauffante

Pour Polyclav® (REF 070-000-00).

#### Caractéristiques techniques

|                                                    |                   |
|----------------------------------------------------|-------------------|
| Puissance nominale                                 | 125 W             |
| Tension secteur                                    | 230 V~            |
| Régulation thermostatée de la température de l'eau | 43 °C             |
| Alimentation secteur                               | 50 Hz             |
| Poids                                              | 2,6 kg            |
| Dimensions (L x H x P)                             | 240 x 240 x 75 mm |

REF 070-900-00

1 pièce



## Accessoires



### Appareil d'aspiration avec filtre à charbon actif

REF 072-001-00

1 pièce

Protège des vapeurs inhérentes à la mise en oeuvre des résines au laboratoire.

- se met en route et s'éteint automatiquement (cellule photo-électrique)
- avec compteur d'heures de marche
- filtre facile à changer (filtre de type cassette (REF 072-001-30), à remplacer au bout de 50 heures d'utilisation environ)

#### Caractéristiques techniques

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Puissance nominale     | 100 W              |
| Tension secteur        | 230 V~             |
| Alimentation secteur   | 50 Hz              |
| Poids                  | 6 kg               |
| Dimensions (L x H x P) | 220 x 260 x 260 mm |



### Gants de protection Dermatril® jetables

Pour la protection des mains lors de la mise en oeuvre des polyméthylméthacrylates comme l'Orthocryl®. En nitrile spécial, non poudrés et sans latex naturel.

| Epaisseur de couche | Taille | REF        | Quantité   |
|---------------------|--------|------------|------------|
| 0,10 mm             | S      | 162-907-00 | 100 pièces |
| 0,10 mm             | M      | 162-908-00 | 100 pièces |
| 0,10 mm             | L      | 162-909-00 | 100 pièces |

CE 0121



### DubliGel

Gel à dupliquer spécial. Pour la réalisation de duplicata à partir de modèles en plâtre.

- donne des duplicatas impeccables quel que soit le type de plâtre du modèle
- très bon rapport prix/performances

#### Domaine d'application :

- Duplications (plâtre)

Couleur : rose

REF 165-501-00

5 kg

### ecosil +

Silicone à deux composants par addition d'un excellent rapport qualité/prix.

- bon contraste au niveau des couleurs
  - coloration verte pour éviter des erreurs de mélange
- très liquide
  - grande précision de la reproduction
- long temps de traitement
  - coulée de plusieurs cuves de duplication
- dureté Shore A moyenne (19)
  - convient également aux systèmes de duplication sans gaine

**Attention !** Ne pas mélanger la composante A ou B de l'ecosil + avec l'ancien ecosil !



**leu**  
**Nouveau**

| Composant             | Couleur | REF               | Quantité | REF               | Quantité |
|-----------------------|---------|-------------------|----------|-------------------|----------|
| <b>A (Catalyseur)</b> | jaune   | <b>108-703-10</b> | 1 kg     | <b>108-705-10</b> | 5 kg     |
| <b>B</b>              | bleue   | <b>108-704-10</b> | 1 kg     | <b>108-706-10</b> | 5 kg     |

#### Caractéristiques techniques

|                              | A (Catalyseur) | B |
|------------------------------|----------------|---|
| Rapport de mélange           | 1 : 1          |   |
| Viscosité                    | 2.000 mPas     |   |
| Densité                      | 1.160 g/l      |   |
| Temps de travail             | 6-8 min        |   |
| Temps de prise               | 30 min         |   |
| Dureté Shore A               | 18-20          |   |
| Retour à dimension élastique | 99,9 %         |   |

### Robinet d'écoulement

Pour bidon de 5 kg.

REF 108-716-00

1 pièce



## Boîtes pour appareils d'orthodontie et accessoires



### Boîte pour appareils d'orthodontie mini

Le modèle mini pour appareils simples et écrans labiaux (par ex. écran labial de Ulm).

Matériau : Plastique (indéformable et résistant aux chocs)

Dimensions (L x H x P) : 7,00 x 3,30 x 4,80 cm

| Taille | Couleur      | REF        | Quantité  |
|--------|--------------|------------|-----------|
| mini   | bleue nacrée | 163-602-01 | 10 pièces |
| mini   | rose         | 163-603-01 | 10 pièces |
| mini   | jaune        | 163-604-01 | 10 pièces |
| mini   | orange       | 163-605-01 | 10 pièces |
| mini   | verte        | 163-606-01 | 10 pièces |
| mini   | lilas        | 163-609-01 | 10 pièces |



### Boîte pour appareils d'orthodontie maxi

Le modèle maxi est particulièrement adapté aux appareils bimaxillaires (par ex. activateur, bionator).

Matériau : Plastique (indéformable et résistant aux chocs)

Dimensions (L x H x P) : 7,80 x 4,50 x 5,60 cm

| Taille | Couleur        | REF        | Quantité  |
|--------|----------------|------------|-----------|
| maxi   | bleue nacrée   | 163-702-01 | 10 pièces |
| maxi   | rose           | 163-703-01 | 10 pièces |
| maxi   | jaune          | 163-704-01 | 10 pièces |
| maxi   | orange         | 163-705-01 | 10 pièces |
| maxi   | verte          | 163-706-01 | 10 pièces |
| maxi   | noire          | 163-707-01 | 10 pièces |
| maxi   | blanche chinée | 163-708-01 | 10 pièces |
| maxi   | lilas          | 163-709-01 | 10 pièces |



### Boîte pour appareils d'orthodontie magnum

Le modèle magnum est particulièrement adapté aux appareils d'ODF (fonctionnels volumineux comme l'appareil fonctionnel selon Fränkel, appareils pour adultes ou prothèses dentaires).

Matériau : Plastique (indéformable et résistant aux chocs)

Dimensions (L x H x P) : 6,80 x 4,70 x 7,80 cm

| Taille | Couleur      | REF        | Quantité  |
|--------|--------------|------------|-----------|
| magnum | bleue nacrée | 163-802-01 | 10 pièces |
| magnum | rose         | 163-803-01 | 10 pièces |

## Boîtes pour appareils d'orthodontie et accessoires

### Boîte pour appareil d'orthodontie « Football »

Taille standard pour ranger les plaques, les appareils bimaxillaires et les régulateurs de fonction incl. mousqueton.

Matériau : Plastique (indéformable et résistant aux chocs)

| Couleur       | REF        | Quantité  |
|---------------|------------|-----------|
| noire-blanche | 163-805-01 | 10 pièces |



### Mousqueton

Pour accrocher à la ceinture la boîte contenant l'appareil d'orthodontie.

|                |           |
|----------------|-----------|
| REF 163-801-00 | 10 pièces |
|----------------|-----------|



### Bandoulière avec fermoir de sécurité

Pour boîtes à appareil d'orthodontie avec « Dentaureum » imprimé dessus.

| Couleur            | REF        | Quantité  |
|--------------------|------------|-----------|
| différents coloris | 163-807-00 | 25 pièces |



|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Pinces Premium-Line   | Page 310 |
| Pinces et instruments | Page 314 |
| Accessoires           | Page 316 |

Entretien des pinces voir page 384–387.





# Pinces et instruments.

Qualité optimale pour tous les champs d'utilisation.



- Céramiques ■
- Couronnes et bridges ■
- Coulée sur modèle ■
- Titane ■
- Usinage ■
- Prothèse ■
- Fils | Eléments divers ■
- Ecarteurs ■
- Résine autopolymérisable pour l'ODF ■
- Pinces | Instruments** ■
- Appareils ■
- Implantologie ■
- Connaissance ■
- Cours ■
- Service ■



  
**PREMIUM**  
LINE

10 ans de garantie !

### **Un programme couvrant tous les champs d'utilisation.**

En orthodontie amovible comme en prothèse, le programme de pinces Dentaurum couvre tous les domaines d'application classiques. Pour l'utilisateur cela signifie qu'il peut compter sur la même qualité et fiabilité en toutes situations. De plus, inutile de consulter de nombreux modes d'emploi et guides d'entretien.

### **Made in Germany.**

Grâce aux techniques de fabrication perfectionnées, à l'aide de machines ultra-modernes et la longue expérience de nos techniciens spécialisés, nous mettons à votre service une qualité hors pair, « made in Germany ». Les pinces Premium-Line ont une durée de vie exceptionnellement longue.



## Pinces Premium-Line

Qualité Premium – Fonctions Premium.

## Instrumentation dentaire

Une palette d'instruments très diversifiée pour le cabinet d'orthodontie et le laboratoire.



## Pinces Premium-Line



### Pince Nance à courber les fils stérilisable

Pour réaliser les boucles et les crochets Adams.  
pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur  
**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 001-002-00

1 pièce



### Pince d'Angle « bec d'oiseau », standard stérilisable

Particulièrement résistante, avec un mors plat et  
un mors arrondi.  
pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur  
**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 003-139-00

1 pièce



### Pince d'Angle « bec d'oiseau » stérilisable

Particulièrement résistante, avec un mors plat et  
un mors arrondi. Embouts en métal dur.  
pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur  
**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 004-139-00

1 pièce



### Pince à galber Medium

Pour plier petit ressorts, oeillets et boucles.  
pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur  
**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 003-053-00

1 pièce



### Pince à galber Maxi

Pour plier ressorts, boucles et espaceurs.  
pour fil max. :  $\varnothing$  0,8 mm, dur  
**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 003-233-00

1 pièce



### Pince à galber Ruhland Magnum

Pour tordre des ressorts Coffin et des ressorts de liaison,  
des arcs labiaux et des boucles en U.  
pour fil max. :  $\varnothing$  1,1 mm, dur  
**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 001-650-00

1 pièce

### Pince Adams Medium

Avec deux mors pyramidaux, lisses. Surfaces de travail recouvertes d'éléments en carbure de tungstène pouvant être remplacés par nos soins le moment venu.

**Longueur : 12,0 cm**

pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 003-515-00

1 pièce



### Pince Adams Medium

Avec deux mors pyramidaux, lisses. Embouts en métal dur. Avec rainures de guidage.

**Longueur : 12,0 cm**

pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur élastique

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 004-515-00

1 pièce



### Pince Adams Maxi

Avec deux mors pyramidaux, lisses.

**Longueur : 14,5 cm**

pour fil max. :  $\varnothing$  0,8 mm, dur

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 003-094-00

1 pièce



### Pince Adams Medium

Avec un mors conique et un pyramidal, lisses.

**Longueur : 14,0 cm**

pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 003-516-00

1 pièce



### Pince Adams Maxi

Avec un mors conique et un pyramidal, lisses. Embouts en métal dur.

**Longueur : 16,0 cm**

pour fil max. :  $\varnothing$  0,8 mm, dur

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 004-095-00

1 pièce



### Pince à mors plats, large

Mors striés. Convient particulièrement pour activer des ressorts. Avec rainures de guidage.

pour fil max. :  $\varnothing$  0,8 mm, dur

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 033-452-00

1 pièce



## Pinces Premium-Line



### Pince à crampons Maxi

Pince à plier et à couper universelle. Embouts en métal dur.

pour fil max. :  $\varnothing$  0,9 mm, dur

Couper jusqu'à :  $\varnothing$  0,7 mm, dur

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 013-522-00

1 pièce



### Pince universelle

Avec mors striés et rainures de guidage.

pour fil max. :  $\varnothing$  0,8 mm, dur

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 003-290-00

1 pièce



### Pince à mors plats et éffilés

Mors lisses, avec rainures de guidage. Embouts en métal dur.

pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur élastique

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 004-455-00

1 pièce



### Pince à mors plats et éffilés

Mors striés, avec rainures de guidage. Petite pointe.

pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 035-455-00

1 pièce



### Pince Young

Pince universelle pour former des boucles de toutes dimensions. Idéale pour arcs labiaux.

pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 012-074-00

1 pièce



### Pince trois becs Aderer Mini

Longueur : 12,5 cm

pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur

**Premium-Line · 10 ans de garantie**

REF 003-201-00

1 pièce

### Pince trois becs Aderer Medium

Longueur : 13,0 cm

pour fil max. :  $\varnothing$  0,9 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-200-00

1 pièce



### Pince trois becs Aderer Maxi

Puissante.

Longueur : 15,5 cm

pour fil max. :  $\varnothing$  1,5 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-202-00

1 pièce



### Pince à former des crochets-flèche

pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie



REF 012-520-00

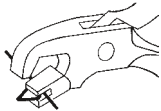
1 pièce



### Pince à plier des crochets-flèche

pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie



REF 012-521-00

1 pièce



### Pince à usages multiples Magnum stérilisable

Idéal pour tordre et couper des arcs extérieurs  
d'arcs faciaux (Face Bows).

pour fil max. :  $\varnothing$  1,8 mm

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-180-00

1 pièce

CE

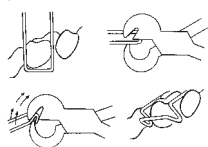


## Pincas et instruments



### Pince à façonner les crochets Adams

Pince spéciale pour former aisément des crochets Adams.  
pour fil max. :  $\varnothing$  0,7 mm, dur



REF 012-523-00

1 pièce



### Pince coupante articulée Magnum

Grâce à l'effet de levier, pas besoin de travailler en force.  
Sectionner les fils avec le tiers antérieur des mors.  
pour fil max. :  $\varnothing$  1,3 mm, dur

REF 044-177-00

1 pièce



### Ciseaux

Pour matériau à bagues fin.

| Version   | REF        | Quantité |
|-----------|------------|----------|
| droite    | 007-024-00 | 1 pièce  |
| recourbée | 008-025-00 | 1 pièce  |



### Pince Mosquito sans crochets stérilisable

Pince pour tenir les couronnes ou poser des ligatures  
élastomères : Dentalastics®.

REF 000-730-00

1 pièce



### Pince de maintien

REF 260-306-00

1 pièce



### Pince de préhension pour couronne

Ferme maintien des couronnes, résiste à des températures  
de 200 °C.

REF 260-300-02

1 pièce



### Pince à cylindre

- pour cylindres de grande et petite taille
- inoxydable

Longueur : 56,0 cm

REF 127-400-00

1 pièce



### Pince à modèles et cylindres

- le profil arrondi des mâchoires permet la préhension sûre des modèles et cylindres (Taille 1/3/6)
- inoxydable

Longueur : 36,0 cm

REF 127-410-00

1 pièce



## Accessoires



### Huile d'entretien et de protection pour pinces et instruments

Conçue pour l'entretien des pinces et instruments.  
S'utilise surtout avant la stérilisation.

REF 055-201-00

50 ml

CE



### Porte-pinces et porte-fils, combinés

Matériau : Plastique

Avec 6 tubes pour les fils en tiges.

Ne pas utiliser de produit désinfectant à base d'éthanol, de phénol ou d'alcool.

Couleur : transparente, claire

Hauteur : env. 13 cm

Largeur : env. 18 cm

REF 055-101-01

1 pièce



### Porte-pinces

Ne pas utiliser de produit désinfectant à base d'éthanol, de phénol ou d'alcool.

| adapté à       | Matériau  | Couleur              | Longueur | REF        | Quantité |
|----------------|-----------|----------------------|----------|------------|----------|
| env. 7 pinces  | Plastique | transparente, claire | 13,0 cm  | 055-000-00 | 1 pièce  |
| env. 14 pinces | Plastique | transparente, claire | 25,0 cm  | 055-100-00 | 1 pièce  |

[illegible]

|                                     |          |
|-------------------------------------|----------|
| Soudeuses et accessoires            | Page 324 |
| Appareil de coulée et accessoires   | Page 336 |
| Mélangeur sous vide et accessoires  | Page 340 |
| Appareils de duplication            | Page 341 |
| Parallélomètres et accessoires      | Page 342 |
| Appareil de fraisage et accessoires | Page 345 |
| Sableuses et accessoires            | Page 346 |
| Fours céramiques et accessoires     | Page 350 |
| Couteau à cire électrique           | Page 353 |
| Taille-plâtre et accessoires        | Page 355 |
| Fours de préchauffe et accessoires  | Page 357 |
| Autoclave et système d'aspiration   | Page 358 |
| Divers                              | Page 359 |



# Appareils.

Pour un travail professionnel.



- Céramiques ■
- Couronnes et bridges ■
- Coulée sur modèle ■
- Titane ■
- Usinage ■
- Prothèse ■
- Fils | Eléments divers ■
- Ecarteurs ■
- Résine autopolymérisable pour l'ODF ■
- Pinces | Instruments ■
- Appareils ■**
- Implantologie ■
- Connaissance ■
- Cours ■
- Service ■



## Une qualité « made in Germany ».

Les appareils Dentauro répondent aux critères de fiabilité et de robustesse les plus poussés. Et, au stade de leur conception, l'accent est mis non seulement sur leurs qualités fonctionnelles mais aussi sur le confort d'utilisation pour le client.

## Un matériel facile d'entretien et de maintenance.

Nos techniciens spécialisés vous garantissent une maintenance de qualité. De plus, le contrat de maintenance et la garantie longue durée sur les pièces de rechange assurent à votre matériel Dentauro une grande longévité et ce, aussi sollicité soit-il dans votre laboratoire.



---

## desktop Compact

Une soudeuse puissante et à usage universel (à poser sur un plan de travail).

---

## Soudeuses par points

Junior, Assistent et Master 3000.

---

## megapuls compact

Machine de coulée hautes fréquences très compacte.

---

## Airvac 2002

Malaxeur sous vide sans entretien et à usage universel.

---

## Dublitherm compact

Duplicateur compact et facile à nettoyer.

---

## Paramil 3

Une fraiseuse à usage universel et d'un rapport prix/prestations excellent.

---

## Paratherm, Paraline

Appareils de parallélisation et de comblement.

---

## Dentablast/Dentablast Duo

Sableuses sans entretien.

---

# Dentaurum – Technologie de soudage au laser.

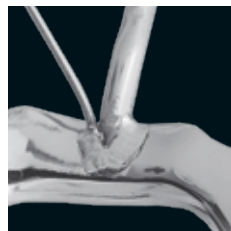
Le soudage professionnel en prothèse dentaire.

## **Soudage au laser – La technique d'assemblage moderne.**

Le soudage au laser permet de travailler de façon plus efficace. Cela signifie un gain de temps jusqu'à 80 % par comparaison au brasage conventionnel. Qu'il s'agisse de nouvelles pièces ou de réparations, l'utilisation d'un laser dentaire vous permet de réaliser des travaux de meilleure qualité et cela plus rapidement.

## **Excellente biocompatibilité.**

Les pièces brasées sont particulièrement sensibles à la corrosion, ce qui rend la prothèse peu biocompatible. C'est la raison pour laquelle la technique de brasage conventionnelle se voit aujourd'hui fortement critiquée tant par les métallurgistes que par les toxicologues. De plus, de nombreuses réactions allergiques ont été signalées, aggravant un problème qu'il vous est possible d'éviter en utilisant la technique de soudage au laser.





### **Stabilité maximale.**

Contrairement au brasage, le soudage au laser produit une texture homogène proche du matériau initial, raison pour laquelle les pièces soudées au laser sont nettement plus résistantes mécaniquement et donc plus durables. Cela signifie plus de sécurité et de qualité pour le patient et le dentiste.

### **Large domaine d'application.**

Peu après son entrée dans la technique d'assemblage dentaire, le soudage au laser a vu son domaine d'application considérablement élargi. Désormais, vous pouvez réaliser sans problème des travaux complexes en titane, comme par exemple des supraconstructions volumineuses. Pratique également pour corriger rapidement des petites erreurs.

Qu'il s'agisse d'alliages à forte teneur en or, d'alliages non-précieux ou à base de titane : l'appareil de soudage au laser vous permet de travailler tous les matériaux dentaires.

### **desktop ergonomie – un modèle de convivialité.**

L'appareil de soudage Dentaureum se distingue par un design particulièrement ergonomique. Cela signifie pour vous plus de confort et un travail plus simple.

- Cette très bonne ergonomie de l'appareil de soudage au laser Dentaureum résulte d'une inclinaison optimale de l'axe du laser. Celle-ci vous assure non seulement une position assise détendue devant le microscope, mais vous permet également de tenir la pièce de travail dans un angle idéal.
- L'optique laser présente une profondeur de champ extraordinaire. Votre avantage : même si vous ne respectez pas complètement le plan de soudage, le résultat de soudage est le même.
- Grâce à la buse d'argon, il y a toujours suffisamment d'argon dans la chambre de soudage pour réaliser une soudure très solide sans oxydation.

## Soudeuses et accessoires



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 090-578-00 | 1 pièce  |

### desktop Compact

#### Une soudeuse puissante et très maniable.

Cette machine compacte, à poser sur un plan de travail, est un condensé de nos 20 années de soudage dentaire. De la soudure la plus fine à l'assemblage complexe, le desktop Compact laser couvre tous les domaines de la prothèse dentaire et de l'orthodontie. Le fait que sa puissance soit réglable de façon extrêmement précise vous facilite grandement la tâche. Dans cette gamme de puissance, le desktop Compact laser est la première soudeuse à être aussi compacte. Une soudeuse avec laquelle on se fatigue moins du fait de sa facilité d'utilisation.

#### Avantages du produit :

- une machine très compacte
- grande réserve de puissance
- design ergonomique (cabine de soudage très spacieuse, avec inclinaison du faisceau laser)
- binoculaire de haute qualité, offrant un champ de vision optimal
- générateur d'impulsions intégré (4 types d'impulsion préprogrammées)
- deux buses à argon (1 souple + 1 rigide basculable)
- grande plage de réglage des paramètres d'impulsion, et facilité d'utilisation (joysticks)
- système d'aspiration intégré et buse pour l'air de refroidissement.

**Pour tout complément d'information sur ce produit, il vous suffit de nous contacter.**

### Caractéristiques techniques

|                             |                                                       |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------|
| Puissance max. (pondérée)   | 50 W                                                  |
| Puissance d'impulsion maxi  | 5.000 W                                               |
| Energie d'impulsion         | 50 J                                                  |
| Temps d'impulsion           | 0,5-20 ms                                             |
| Fréquence d'impulsion       | Fréquence d'une impulsion - 25 Hz                     |
| Diamètre du point soudage   | 0,2-2,0 mm, réglable de façon progressive (moteur)    |
| Emplacement de mémoire      | 39                                                    |
| Types d'impulsion           | 4 (préprogrammés)                                     |
| Buse d'argon                | 1 x souple, 1 x rigide basculable                     |
| Buse air de refroidissement | intégré dans la cabine de soudage                     |
| Système d'aspiration        | intégré et muni d'un filtre de capture des particules |
| Binoculaire                 | grossissement x16                                     |
| Eclairage halogène          | 2 x 20 W Halogène                                     |
| Hauteur de travail max.     | 180 mm                                                |
| Fusible                     | 16 AT                                                 |
| Alimentation secteur        | 50/60 Hz                                              |
| Poids                       | 50 kg                                                 |
| Dimensions (L x H x P)      | 510 x 430 x 645 mm                                    |

Pied à hauteur réglable électriquement

Les lasers desktop – la solution ergonomique inégalée.

Avantages du produit :

- cet appareil pour laser Dentaureum offre à l'utilisateur la meilleure ergonomie qui puisse se concevoir
- le pied de cet appareil, à hauteur réglable électriquement, permet, en actionnant une simple pédale, d'adapter sa hauteur - en quelques secondes et de façon optimale – à la taille de chaque opérateur. Cela permet à ce dernier de toujours conserver une parfaite posture de travail
- ces conditions, optimales, lui permettent de se concentrer totalement sur le travail à exécuter au laser, condition sine qua non de la perfection des résultats
- convient à tous les lasers de table Dentaureum



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 090-574-00 | 1 pièce  |

Caractéristiques techniques

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Alimentation secteur    | 50 Hz    |
| Hauteur de travail min. | 740 mm   |
| Hauteur de travail max. | 1.090 mm |

Fil CoCr pour soudage au laser

Dimensions idéales pour servir de matériau d'apport lors du soudage au laser de tous les alliages CoCr.

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,25 mm / 10 | 2 m      | 528-215-10 | 1 pièce  |
| 0,35 mm / 14 | 2 m      | 528-210-10 | 1 pièce  |
| 0,50 mm / 20 | 2 m      | 528-200-10 | 1 pièce  |



CE 0483

Composition (pourcentage de masse)

| Co | Cr | Mo  |
|----|----|-----|
| 65 | 28 | 5,5 |

Autres éléments ≤ 1 % : Mn, Si



Online-Shop

Dentaureum



## Soudeuses et accessoires



### Fil NiCr pour soudage au laser

Pour souder au laser les alliages à base de NiCr.

Spécialement conçu pour les alliages de qualité supérieure tels le remanium® CS+, le CSe et G-mou.

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,50 mm / 20 | 2 m      | 528-220-00 | 1 pièce  |

CE 0483

#### Composition (pourcentage de masse)

| Ni | Cr | Mo | Nb | Ta | Fe |
|----|----|----|----|----|----|
| 61 | 22 | 9  | 2  | 2  | 1  |

Autres éléments ≤ 1 % : Al, Co, Mn, Si, Ti



### Fils en rouleaux en titane pur

Titane grade 1

Norme : DIN 17850

pour soudages au laser

Recommandé comme matériau d'apport pour le soudage laser, notamment celui des disjoncteurs palatins en titane (Titan-hyrax® Maxi - 12).

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,40 mm / 16 | 2 m      | 528-039-50 | 1 pièce  |
| 0,70 mm / 28 | 2 m      | 528-040-50 | 1 pièce  |

CE 0483



### Fils en tige rematitan®

Titane grade 1

Norme : DIN 17850

Pour soudages au laser.

Recommandé comme fil de renfort pour les disjoncteurs palatins en titane fixes (Titan-hyrax® Maxi - 12).

| ø            | Longueur | REF        | Quantité  |
|--------------|----------|------------|-----------|
| 1,00 mm / 39 | à 100 mm | 528-041-00 | 10 pièces |
| 1,20 mm / 47 | à 100 mm | 528-042-00 | 10 pièces |

CE 0483



**Fils en tige rematitan®**

Titane grade 4

Norme : DIN 17850

Pour soudages au laser.

Recommandée pour axes de verrous.

| ø            | Longueur | REF        | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 1,50 mm / 59 | 50 mm    | 528-050-00 | 1 pièce  |

CE 0483

**Fils en tige en titane pur**

Titane grade 1

Norme : DIN 17850

Pour soudages au laser.

| ø laminé                 | Longueur | REF        | Quantité  |
|--------------------------|----------|------------|-----------|
| 0,25 x 3,0 mm / 10 x 118 | à 100 mm | 528-044-00 | 10 pièces |
| 0,5 x 1,5 mm / 20 x 59   | à 100 mm | 528-043-00 | 10 pièces |

CE 0483

**Porte-pastille en titane**

Le porte-pastille en titane est un dispositif permettant un réglage optimal du réticule sur les lasers dentaires.

Une pastille est introduite dans ce dispositif, réglable en hauteur, ce qui permet de régler cette dernière de façon optimale dans la chambre de soudure. Dès que la surface de la pastille devient nette au microscope, on déclenche l'impuls laser. La position du point de soudure permet de faire coïncider exactement l'optique du laser et le réticule.

REF 090-525-00

1 pièce

**Pastilles en titane**

A utiliser avec la porte-pastille (REF 090-525-00).

REF 090-526-00

5 pièces



## Soudeuses et accessoires



### Paralas

Un appareil pour la technique de soudage au laser permettant le positionnement et la fixation suivant un axe défini.

Avec deux supports parallèles pour les barres :

1,6 mm (REF 210-023-00) et 2,1 mm (REF 210-013-00)

REF 090-520-00

1 pièce



### Support de parallélisation pour barres

Disponible en 2 modèles pour barres résilientes et barres non résilientes.

| Version | Largeur | REF        | Quantité |
|---------|---------|------------|----------|
| micro   | 1,6 mm  | 210-023-00 | 1 pièce  |
| macro   | 2,1 mm  | 210-013-00 | 1 pièce  |



### Mano-détendeur d'argon

Pour laser/OrthoPhaser®.

Pour connecter le laser à la bouteille d'argon.

- débitmètre en litres

REF 090-404-00

1 assortiment



### Repose-mains

Pour laser.

REF 090-513-10

2 pièces



### Electrodes spéciales en tungstène

Pour OrthoPhaser®.

- électrodes spéciales pour toutes applications

REF 090-401-00

10 pièces

**Brosse métallique**

Pour OrthoPhaser®.

- pour nettoyer les soudures

REF 090-402-00

1 pièce

**Pince de courant « pince crocodile »**

Pour OrthoPhaser®.

Longueur de câble : 100 cm

REF 090-403-00

1 pièce

**Soudeuse par points Junior 3000**

- pas de brasage en continu
- mode et niveau de fonctionnement à l'aide d'un commutateur à bascule
- prise pour électrode manuelle
- prise pour pédale de commande

**Non compris dans la livraison : les électrodes manuelles, leurs supports et la pédale de commande !**



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 077-000-00 | 1 pièce  |

**Caractéristiques techniques**

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Puissance nominale        | 115 W              |
| Alimentation de soudage   | jusqu'à 1.200 A    |
| Positions pour le soudage | 2 positions        |
| Positions pour le brasage | 1 position         |
| Fusible                   | 2 AT               |
| Alimentation secteur      | 50/60 Hz           |
| Poids                     | 7 kg               |
| Dimensions (L x H x P)    | 335 x 130 x 310 mm |

## Soudeuses et accessoires



### Soudeuse par points Assistent 3000

- fonction brasage en continu
- écran d'affichage à cristaux liquides
- détection automatique de tension
- limitation de courant en cas d'inversion des électrodes
- dispositif d'économie de courant (mode veille en cas de non-utilisation après 10 min)
- signal d'erreur en cas de :
  - surchauffe
  - inversion des électrodes
- prise pour électrodes manuelles
- prise pour pédale de commande

**Non compris dans la livraison : les électrodes manuelles, leurs supports et la pédale de commande !**

| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 110-240 V~      | 078-000-00 | 1 pièce  |

### Caractéristiques techniques

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Puissance nominale        | 140 W                         |
| Alimentation de soudage   | jusqu'à 2.000 A               |
| Positions pour le soudage | 6 positions                   |
| Positions pour le brasage | 2 positions, durée de soudage |
| Fusible                   | 3,15 AT                       |
| Alimentation secteur      | 50-60 Hz                      |
| Poids                     | 8 kg                          |
| Dimensions (L x H x P)    | 335 x 130 x 310 mm            |



Soudeuse par points Master 3000

- réglage en continu de la puissance pour tous les modes de fonctionnement
- touche spéciale pour brasage en continu
- affichage ACL en 5 langues (sélection par le client : allemand, anglais, français, italien et espagnol)
- détection automatique de la tension (110-240 V)
- limitation de courant en cas d'inversion des électrodes
- dispositif d'économie d'énergie (mode veille en cas de non-utilisation après 10 min)
- signal d'erreur en cas de :
  - surchauffe
  - inversion des électrodes
  - défaut du système
- prise pour imprimante, par ex. pour protocole de soudage à intégrer dans le dossier du patient (REF 090-581-00)
- prise pour électrode manuelle
- prise pour pédale

**Non compris dans la livraison : les électrodes manuelles, leurs supports et la pédale de commande !**



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 110-240 V~      | 079-000-00 | 1 pièce  |

Caractéristiques techniques

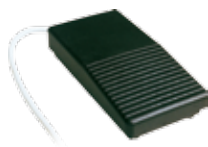
|                           |                              |
|---------------------------|------------------------------|
| Puissance nominale        | 140 W                        |
| Alimentation de soudage   | jusqu'à 2.200 A              |
| Positions pour le soudage | progressif                   |
| Positions pour le brasage | progressif, durée de soudage |
| Fusible                   | 3,15 AT                      |
| Alimentation secteur      | 50-60 Hz                     |
| Poids                     | 8,2 kg                       |
| Dimensions (L x H x P)    | 335 x 130 x 310 mm           |

Online-Shop

Dentaurum



## Soudeuses et accessoires



### Pédale de commande

Adapté aux soudeuses Junior 3000, Assistant 3000 et Master 3000.

REF 080-116-00

1 pièce



### Electrode à main (à l'unité)

Pour toutes les soudeuses de Dentaureum.

REF 081-101-00

1 pièce



### Porte-électrode (électrode à main)

Pour des soudeuses Junior 3000, Assistant 3000 et Master 3000.

| Version                   | REF        | Quantité |
|---------------------------|------------|----------|
| pour côté droit et gauche | 081-204-00 | 2 pièces |
| pour côté droit           | 081-205-00 | 1 pièce  |
| pour côté gauche          | 081-206-00 | 1 pièce  |



### Electrode en charbon (électrode à main)

Pour toutes les soudeuses de Dentaureum.

- gaine en cuivre

REF 081-601-00

1 pièce



### Electrode rainurée (électrode à main)

Pour toutes les soudeuses de Dentaureum.

- soudure par point, traitement thermique et détente

REF 081-501-00

2 pièces



### Electrode à pince (électrode à main)

Pour toutes les soudeuses de Dentaureum.

- soudure par point, traitement thermique et détente

REF 081-701-00

1 pièce

**Electrode**

Pour toutes les soudeuses de Dentaureum.

Matériau : Cuivre

| Electrode de soudage | Version             | REF        | Quantité |
|----------------------|---------------------|------------|----------|
| supérieure           | ronde, fine         | 085-000-00 | 1 pièce  |
| supérieure           | large, plate        | 085-100-00 | 1 pièce  |
| supérieure           | ronde, forte        | 085-200-00 | 1 pièce  |
| inférieure           | ronde, fine         | 086-000-00 | 1 pièce  |
| inférieure           | large, avec encoche | 086-100-00 | 1 pièce  |
| inférieure           | ronde, forte        | 086-200-00 | 1 pièce  |
| inférieure           | large, plate        | 086-300-00 | 1 pièce  |

**Electrode pour brasure**

Pour toutes les soudeuses de Dentaureum.

- charbon avec support

REF 085-300-00

1 pièce

**Charbon pour électrode**

Pour électrode pour brasure (REF 085-300-00).

REF 085-400-00

10 pièces



## Soudeuses et accessoires



### Vis de fixation

- pour fixer les électrodes aux soudeuses Dentaureum

REF 084-100-00

10 pièces



### Fusible

| Caractéristique | Puissance électrique | REF        | Quantité |
|-----------------|----------------------|------------|----------|
| inerte          | 2,00 A               | 907-047-10 | 1 pièce  |
| inerte          | 3,15 A               | 907-037-10 | 1 pièce  |



### Tournevis

- pour changer les électrodes de toutes les soudeuses de Dentaureum

REF 083-100-00

1 pièce



### Lime émerisée

- pour nettoyer les électrodes en cuivre et en charbon des soudeuses par point

REF 083-300-00

10 pièces



### Pâte de protection contre la chaleur

Protège les éléments en métal, en plastique ou en céramique contre les risques thermiques durant une brasure.

REF 380-070-00

100 g



### Anti-oxydant Dentaflux®

- anti-oxydant universel
- pour tous alliages
- l'idéal pour les brasages combinatoires (brasages entre alliages précieux et alliages non précieux)

REF 681-100-00

50 g

**Brasure d'argent universelle**

- sous forme de tubes
- avec flux
- exempt de cadmium

Ø 1-1,1 mm

Température de travail 700 °C

|                |            |
|----------------|------------|
| REF 380-604-50 | 1,2 g      |
| REF 380-604-60 | 10 x 1,2 g |

CE 0483

**Composition (pourcentage de masse)**

| Ag | Zn | Cu |
|----|----|----|
| 59 | 24 | 16 |

avec anti-oxydant

**Brasure d'argent universelle**

- en rouleaux
- sans flux
- exempt de cadmium

Température de travail 700 °C

|                |      |
|----------------|------|
| REF 380-704-50 | 10 g |
|----------------|------|

CE 0483

**Composition (pourcentage de masse)**

| Ag | Zn | Cu |
|----|----|----|
| 59 | 25 | 16 |

sans anti-oxydant

**Brasure d'or blanc**

- sous forme de tubes
- anti-oxydant incorporé
- Degré de pureté : Cat. 18,6
- exempt de cadmium

Ø 1-1,1 mm

Température de travail 950 °C

|                |       |
|----------------|-------|
| REF 380-600-50 | 1,6 g |
|----------------|-------|

CE 0483

**Composition (pourcentage de masse)**

| Au   | Ni   | Zn  |
|------|------|-----|
| 77,0 | 16,0 | 6,0 |

avec anti-oxydant



Online-Shop

Dentaurum



## Appareil de coulée et accessoires



### megapuls compact

Le megapuls compact est un appareil compact de coulée par centrifugation à haute fréquence.

Il permet de couler de façon sûre tous les alliages, exempts ou non de métaux précieux (sauf le titane). Une manipulation simple et une force centrifuge élevée vous permettent d'obtenir des résultats optimaux, aussi fins que soient leur structure.

#### Avantages du produit :

- appareil de coulée par centrifugation à haute fréquence extrêmement compact
- très bon rapport qualité-prix
- cycles de fusion brefs grâce à une puissance élevée et freinage rapide du bras de centrifugation
- possibilité de faire jusqu'à 25 coulées à la suite
- fusion rapide (coulée CoCr par exemple : pas plus de 40 s environ)
- manipulation simple
- force centrifuge élevée
- réglage de la puissance de fusion sans paliers
- descente automatique de la bobine à HF

**Pour tout complément d'information sur ce produit, il vous suffit de nous contacter.**

| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 090-620-00 | 1 pièce  |

### Caractéristiques techniques

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Température max.       | 1.750 °C                               |
| Couple                 | 0...21 Nm                              |
| Coulée max.            | 100 g d'alliage précieux, 70 g de CoCr |
| Consommation d'eau     | 2 l/min                                |
| Alimentation secteur   | 50-60 Hz                               |
| Poids                  | 55 kg                                  |
| Dimensions (L x H x P) | 560 x 400 x 580 mm                     |

## Appareil de coulée et accessoires

### Creuset de fusion pour megapuls compact

- meilleure longévité
- adhésion faible du métal et de la langue de fusion

**Domaine d'utilisation :** Alliages CoCr, NiCr, Pd

Matériau : Céramique

REF 090-611-00

10 pièces



### Inserts en graphite

Pour creusets en céramique REF 090-610-00 et REF 090-611-00.

**Domaine d'utilisation :** Alliages précieux

REF 090-615-00

10 pièces



### Creuset de fusion

Pour les modèles megapuls fabriqués jusqu'en 2005.

**Domaine d'utilisation :** Alliages CoCr, NiCr, Pd

Matériau : Céramique

REF 090-610-00

10 pièces



## Appareil de coulée et accessoires



### Table avec circuit d'eau intégré

Permet une utilisation économique et respectueuse de l'environnement de l'appareil de coulée à haute fréquence megapuls compact, l'eau de refroidissement circulant en circuit fermé. Sert en même temps de support permettant de placer l'appareil de coulée à haute fréquence à une hauteur optimale.

| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 090-606-00 | 1 pièce  |

### Caractéristiques techniques

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Puissance nominale     | 260 W              |
| Quantité               | 20 l               |
| Puissance de la pompe  | 9 l/min            |
| Fusible                | 1,6 AT             |
| Alimentation secteur   | 50/60 Hz           |
| Poids                  | 41,5 kg            |
| Dimensions (L x H x P) | 680 x 650 x 600 mm |



## Appareil de coulée et accessoires

### Joint en céramique

Pour appareils de coulée rematitan®, rematitan® autocast et autocast universal® 230.

- sans amiante
- joint pour cylindre, résistant aux températures élevées

REF 090-012-60

100 pièces



### Creuset de fusion pour appareil à couler le titane

Pour appareils de coulée rematitan®, rematitan® autocast et autocast universal® 230.

Matériau : Cuivre

REF 090-110-00

1 pièce



### Creuset cuivre pour alliages

Pour appareil de coulée autocast universal®.

REF 090-160-00

1 pièce



### Creuset en céramique

Pour appareil de coulée autocast universal®.

| Version  | REF        | Quantité  |
|----------|------------|-----------|
| standard | 090-161-00 | 10 pièces |
| grande   | 090-161-50 | 10 pièces |



### Electrode pour creuset

Pour appareil de coulée autocast universal®.

REF 090-162-00

5 pièces



## Mélangeur sous vide et accessoires



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 095-072-00 | 1 pièce  |

### Airvac 2002

L'Airvac 2002 est un mélangeur sous vide universel. Il permet de mélanger tous les plâtres, revêtements et silicones usuels. Le moteur intégré, de type industriel, se caractérise par une très grande puissance d'entraînement. La pompe à vide utilisée est également très performante et ne nécessite aucun entretien.

#### Avantages du produit :

- maniement extrêmement simple
- positionnement précis de l'arbre du mélangeur d'où une longue durée de vie de son moteur
- peu encombrant
- sécurité élevée, du fait du contrôle automatique du vide
- risque d'encrassement réduit au maximum et grande facilité d'entretien grâce à l'utilisation d'un pré-filtre et d'un filtre fin, reliés à une pompe à vide ne nécessitant pas d'entretien
- pas de raccord par tuyau de la pompe à vide
- blocage du bol de mélange par raccord mécanique
- 3 bols de mélange au choix (900 g, 500 g, 120 g)

#### Contenu de la livraison :

- 1 Airvac 2002 mélangeur sous vide
- 1 bol de mélange, moyen (REF 095-063-00)
- 1 set de fixation pour fixation murale

**Pour tout complément d'information sur ce produit, il vous suffit de nous contacter.**

#### Caractéristiques techniques

|                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| Puissance nominale               | 250 W                 |
| Pression min.                    | 100 mbar              |
| Vitesse de rotation du mélangeur | 368 min <sup>-1</sup> |
| Fusible                          | 3,15 AT               |
| Alimentation secteur             | 50 Hz                 |
| Poids                            | 11,5 kg               |
| Dimensions (L x H x P)           | 150 x 325 x 212 mm    |



Pied pour Airvac 2002

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 095-075-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|

### Bols de mélange pour Airvac 2002



| Malaxeur | Remplissage revêtement | Remplissage plâtre | REF        | Quantité |
|----------|------------------------|--------------------|------------|----------|
| grand    | 900 g                  | 700 g              | 095-062-00 | 1 pièce  |
| moyen    | 500 g                  | 400 g              | 095-063-00 | 1 pièce  |
| petit    | 120 g                  | 100 g              | 095-064-00 | 1 pièce  |

Dublitherm compact

Le premier appareil de duplication d’une nouvelle génération.

Le Dublitherm compact est un appareil de duplication très rentable qui convient à tous les gels de duplication. Son puissant agitateur tranchant « Duo » est garant d’un déroulement parfait et d’un nettoyage facile. Un atout majeur de cet appareil : le mélange est sûr et rapide, même si le gel a déjà durci. Une capacité de 2,5 kg s’avère suffisante dans le quotidien de la plupart des laboratoires et signifie un important gain d’énergie. L’échauffement et le refroidissement rapides qui ménagent à la fois les matériaux ainsi que la commande extrêmement précise de la température vous permettent de travailler de façon économique et d’obtenir les résultats optimaux grâce à des températures idéales.

Avantages du produit :

- temps d’échauffement courts grâce à une commande optimale de la température
- temps de refroidissement courts grâce à une buse de refroidissement
- mélangeur puissant
- nettoyage facile du bol de mélange
- appareil compact pour 2,5 kg de gel de duplication
- processus de transformation ménageant les matériaux
- fonctionnement possible également avec du gel déjà solidifié
- contrôle exact des températures
- manipulation simple
- chronorupteur/timer

Pour tout complément d’information sur ce produit, il vous suffit de nous contacter.



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 094-782-00 | 1 pièce  |

Caractéristiques techniques

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Puissance nominale                    | 700 W              |
| Quantité                              | 2,5 kg             |
| Température de travail T <sub>A</sub> | 45-55 °C           |
| Température de fusion T <sub>S</sub>  | 90-95 °C           |
| Fusible                               | 4 ATH              |
| Alimentation secteur                  | 50/60 Hz           |
| Poids                                 | 17 kg              |
| Dimensions (L x H x P)                | 360 x 340 x 440 mm |

Online-Shop

Dentaurum

## Parallélomètres et accessoires



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 110/230/240 V~  | 094-270-00 | 1 pièce  |

### Caractéristiques techniques

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Puissance nominale     | 22 W               |
| Alimentation secteur   | 50/60 Hz           |
| Poids                  | 4,7 kg             |
| Dimensions (L x H x P) | 200 x 390 x 240 mm |

### Paratherm

#### Parallélomètre avec dispositif thermique incorporé

##### Avantages du produit :

- déplacement très doux des barres coulissantes à guidage linéaire pendant les mesures
- pivotement horizontal des deux bras autour de l'axe central
- déplacements verticaux des bras mobiles compensés par des ressorts de grande souplesse. Chaque position peut être bloquée
- mise en place rapide
- parallélisation thermique réglable jusqu'à 140 °C
- pointes de parallélisation interchangeables
- socle lourd garantissant une excellente stabilité
- fixation pratique des instruments sur le support
- pré-équipé pour le branchement d'un couteau à cire électrique (potentiomètre et prise)

##### Contenu de la livraison :

- 1 appareil paratherm avec bras de parallélisation et de mesure
- 1 bras de recherche (REF 094-287-00)
- 1 porte-mine (REF 094-288-00)
- 10 mines de rechange (graphite, REF 094-289-00)
- 4 jauges 0,25 mm (REF 094-283-00), 0,35 mm (REF 094-284-00), 0,5 mm (REF 094-285-00), 0,75 mm (REF 094-286-00)
- 2 pointes thermiques de parallélisation 0° (REF 094-275-00), 2° (REF 094-277-00)
- 1 bache plastique
- 1 fusible

**Veillez commander la table pour modèles (REF 086-340-00) et couteau à cire (REF 094-272-00) séparément.**



### Paraline

Parallélomètre dérivé de l'appareil Paratherm (sans bras chauffant). Pas de possibilité de branchement du couteau à cire électrique.

##### Contenu de la livraison :

- 1 appareil Paraline y compris
- 1 bras de parallélisation (REF 094-287-00)
- 1 porte-mine (REF 094-288-00)
- 10 mines de rechanges (graphite, REF 094-289-00)
- 4 jauges 0,25 mm (REF 094-283-00), 0,35 mm (REF 094-284-00), 0,5 mm (REF 094-285-00), 0,75 mm (REF 094-286-00)
- 1 bache plastique

**Veillez commander la table pour modèles (REF 086-340-00) séparément.**

##### Caractéristiques techniques

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions (L x H x P) | 200 x 390 x 240 mm |
|------------------------|--------------------|

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 094-290-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|

## Parallélomètres et accessoires

**Bras de recherche**

Pour Paratherm et Paraline.

REF 094-287-00

1 pièce

**Porte-mine**

Pour Paratherm et Paraline.

REF 094-288-00

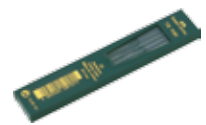
1 pièce

**Mines de rechange (graphite)**

Pour Paratherm et Paraline.

REF 094-289-00

10 pièces

**Jauges**

Pour Paratherm et Paraline.

| Mesure intermédiaire | REF        | Quantité |
|----------------------|------------|----------|
| 0,25 mm              | 094-283-00 | 1 pièce  |
| 0,35 mm              | 094-284-00 | 1 pièce  |
| 0,50 mm              | 094-285-00 | 1 pièce  |
| 0,75 mm              | 094-286-00 | 1 pièce  |

**Pointe thermique de parallélisation**

Pour Paratherm.

| Degré | REF        | Quantité |
|-------|------------|----------|
| 0°    | 094-275-00 | 1 pièce  |
| 1°    | 094-276-00 | 1 pièce  |
| 2°    | 094-277-00 | 1 pièce  |
| 3°    | 094-278-00 | 1 pièce  |
| 4°    | 094-279-00 | 1 pièce  |
| 6°    | 094-280-00 | 1 pièce  |
| 8°    | 094-281-00 | 1 pièce  |



## Parallélomètres et accessoires



### Couteau à cire électrique

A brancher sur l'appareil Paratherm. Les modèles à paralléliser peuvent être alimentés en cire directement sur l'appareil. Forme anatomique du couteau à cire.

#### Contenu de la livraison :

- manche
- câble
- couteau à cire (REF 089-602-00)

Réglage de la température : progressif jusqu'à 280 °C

REF 094-272-00

1 pièce



### Porte-modèle

- plateau de travail pivotant avec blocage
- retour en position zéro
- fixation rapide des modèles
- pied massif
- aluminium coulé
- finition nette et fabrication solide

REF 086-340-00

1 pièce

Appareil de fraisage et accessoires

Paramil 3 – Appareil de fraisage

Appareil de fraisage universel couvrant toutes les applications en prothèse dentaire. Excellent rapport qualité-prix.

Avantages du produit :

- vous pouvez réaliser simplement des travaux de fraisage ou de perçage, dans la cire comme dans le métal
- le bras articulé de grande précision peut être librement déplacé ou fixé en cas de besoin
- le système pneumatique permettant en cas de besoin le déplacement de la tablette porte-modèle sur le plan de travail, est l'une des originalités de l'appareil
- de plus le refroidissement lors du fraisage ou la vaporisation d'huile sur les surfaces fraisées sont possibles
- le moteur de fraisage peut être réglé jusqu'à 27.000 min<sup>-1</sup> et le sens de rotation peut être inversé
- le moteur ainsi que le refroidissement peuvent être activés aisément à l'aide d'une pédale à double fonction
- la lampe halogène intégrée assure un éclairage idéal

Contenu de la livraison :

- appareil de fraisage complet avec moteur et tablette porte-modèle



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 094-220-00 | 1 pièce  |

Caractéristiques techniques

|                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| Puissance nominale           | 100 W                          |
| Nombre de tours              | 1.500-27.000 min <sup>-1</sup> |
| Ø Broche de serrage          | 2,35 mm / 3                    |
| Eclairage halogène           | 1 x 5 W Halogène               |
| Alimentation en air comprimé | 3-4 bar                        |
| Alimentation secteur         | 50/60 Hz                       |
| Poids                        | 25 kg                          |
| Dimensions (L x H x P)       | 240 x 510 x 270 mm             |

Huile de fraisage

Pour Paramil 3.

|                |      |
|----------------|------|
| REF 094-222-00 | 54 g |
|----------------|------|



## Sableuses et accessoires



### Dentablast

Sableuse sans entretien à usage universel.

#### Avantages du produit :

- permet d'éliminer rapidement et de façon définitive le revêtement et les couches d'oxydes sur les objets coulés
- sans risque d'engorgement
- possibilité de raccordement à une installation d'aspiration centralisée ou système d'aspiration automatique

**Pour tout complément d'information sur ce produit, il vous suffit de nous contacter.**

| Tension secteur | REF               | Quantité |
|-----------------|-------------------|----------|
| 230 V~          | <b>094-530-00</b> | 1 pièce  |
| 115 V~          | <b>094-531-00</b> | 1 pièce  |

#### Caractéristiques techniques

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Puissance nominale           | 30 W               |
| Alimentation en air comprimé | 1-10 bar           |
| Granulométrie jusqu'à        | 250 µm             |
| Alimentation secteur         | 50/60 Hz           |
| Poids                        | 17,5 kg            |
| Dimensions (L x H x P)       | 330 x 570 x 410 mm |



**Dentablast Duo**

Une sableuse sans entretien avec deux réservoirs pour produit de sablage.

**Avantages du produit :**

- la pression peut être réglée individuellement pour chaque réservoir
- possibilité de choisir entre 3 différents inserts pour la buse
- possibilité de raccordement à une installation d'aspiration centralisée ou système d'aspiration automatique

**Pour tout complément d'information sur ce produit, il vous suffit de nous contacter.**



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 094-540-00 | 1 pièce  |
| 115 V~          | 094-541-00 | 1 pièce  |

**Caractéristiques techniques**

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Puissance nominale           | 30-100 W           |
| Alimentation en air comprimé | 1-10 bar           |
| Granulométrie jusqu'à        | 250 µm             |
| Alimentation secteur         | 50/60 Hz           |
| Poids                        | 24 kg              |
| Dimensions (L x H x P)       | 340 x 470 x 480 mm |

**Filtre à poussières pour la Dentablast et la Dentablast Duo**

**Domaine d'utilisation :** s'il n'y a pas d'aspiration

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 094-538-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



## Sableuses et accessoires



### Extracteur

Recommandé pour la Dentablast (REF 094-530-00, 094-531-00)  
et la Dentablast Duo (REF 094-540-00, 094-541-00).

| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 094-550-00 | 1 pièce  |

### Caractéristiques techniques

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Alimentation secteur   | 50/60 Hz           |
| Poids                  | 25 kg              |
| Dimensions (L x H x P) | 550 x 560 x 210 mm |

**Matériau de sablage****99,6 % Oxyde d'aluminium (Corindon)  $\text{Al}_2\text{O}_3$** 

- grain dur, arêtes vives, résistance, pour un sablage rapide et intensif
- pour l'élimination du revêtement après la coulée
- pour le traitement des surfaces métalliques

Couleur : blanche

| Granulométrie | Granulométrie         | REF               | Quantité |
|---------------|-----------------------|-------------------|----------|
| 50            | 44-74 $\mu\text{m}$   | <b>128-017-00</b> | 4,5 kg   |
| 100           | 88-125 $\mu\text{m}$  | <b>128-020-00</b> | 4,5 kg   |
| 250           | 210-297 $\mu\text{m}$ | <b>128-016-00</b> | 10 kg    |
| 400           | 354-500 $\mu\text{m}$ | <b>128-015-00</b> | 10 kg    |

Le corindon raffiné blanc Dentaurum répond aux prescriptions du syndicat professionnel et des autorités de sécurité du travail.

**Matériau de sablage****Corindon**

- pour l'élimination du revêtement après la coulée

Couleur : brune

| Granulométrie | Granulométrie         | REF               | Quantité |
|---------------|-----------------------|-------------------|----------|
| 250           | 210-297 $\mu\text{m}$ | <b>128-011-00</b> | 10 kg    |
| 500           | 420-595 $\mu\text{m}$ | <b>128-010-00</b> | 10 kg    |

**Perles de sablage****Silicat durci**

- dureté uniforme, grande résistance
- pour d'obtenir des surfaces propres et luisantes
- n'usent pas le métal
- agissent en profondeur

| Granulométrie | Granulométrie        | REF               | Quantité |
|---------------|----------------------|-------------------|----------|
| 75            | 50-105 $\mu\text{m}$ | <b>128-211-00</b> | 4,5 kg   |



## Fours céramiques et accessoires



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 095-230-00 | 1 pièce  |

### Four pour céramique pressée Austromat® 654 press-i-dent®

Le four pour céramique pressée permet de faire la programmation libre des cycles de cuisson et de pression dans n'importe quel ordre et sans limites temporaires. Cette possibilité de programmation complètement libre permet de mettre en oeuvre la gamme complète des techniques de cuisson.

Commande par écran tactile grand format, couleur et anti-égratignures (ou par PC). L'avance de l'innovant Système de Pressée Ascensionnelle (SPA) ne nécessite aucun branchement d'air comprimé et permet de presser simultanément avec 5 pistons ou 5 couleurs différentes. Gestionnaire de programmes bien conçu et contenant 200 programmes.

#### Avantages du produit :

- commande sous forme de menus, avec phases de refroidissement/de mise à température adaptées au matériau prothétique
- AutoDry®: Simule la mesure de température sur l'objet et règle la distance par rapport au foyer de cuisson au moyen de l'élévateur progressivement réglable et exempt de vibrations afin d'assurer des phases précises de séchage et de refroidissement
- fonctions de paramétrage permettant à l'utilisateur de configurer différentes options à sa convenance
- deux prises USB pour transfert des données, mises à jour du logiciel ou branchement d'une souris pour piloter l'appareil
- options logicielles pour plus de fonctions (options contenues dans la livraison), connexion à la banque de données Internet DEKEMA®, commande par PC ou MAC via JAVATM (navigateur web)

#### Contenu de la livraison :

- Four pour céramique pressée Austromat® 654 press-i-dent®
- Plateau de cuisson
- Plateau de pressée
- Kit test « argent »
- Pompe à vide (REF 095-230-50)
- Pince
- Pack logiciel
- Câble de raccordement

#### Caractéristiques techniques

|                                                 |                                    |
|-------------------------------------------------|------------------------------------|
| Température finale de cuisson                   | 100-1.200 °C                       |
| Montée en température                           | 1-99 °C/min                        |
| Programme                                       | 200 programmables individuellement |
| Course de pressée                               | max. 26 mm                         |
| Dimensions de la chambre de chauffe ø x Hauteur | 52 x 65 mm                         |
| Dimensions de la chambre de chauffe ø x Hauteur | 80 x 87 mm                         |
| Alimentation secteur                            | 50-60 Hz                           |
| Poids                                           | Four 22 kg / Pompe 7,5 kg          |
| Dimensions (L x H x P)                          | 380 x 653 x 338 mm                 |

## Fours céramiques et accessoires

**Four pour céramique Austromat® 624**

200 programmes de cuisson configurables par l'utilisateur. Gestion de ces programmes par le gestionnaire intégré, très bien conçu et très facile à utiliser. Affichage sous forme graphique ou tabellaire de toutes les données de cuisson (numéro de cuisson, nom du programme et temps restant estimé) sur grand écran tactile (écran couleur et résistant aux égratignures). Pour un déroulement parfait de la cuisson et une sécurité maximale : autocontrôle effectué automatiquement par l'appareil. Les phases de montée en température/de maintien de la température/refroidissement sont préétablies dans le mode standard, et programmables par l'utilisateur dans le mode professionnel.

**Avantages du produit :**

- commande sous forme de menus, avec phases de refroidissement/de mise à température adaptées au matériau prothétique
- AutoDry®: Simule la mesure de température sur l'objet et règle la distance par rapport au foyer de cuisson au moyen de l'élévateur progressivement réglable et exempt de vibrations afin d'assurer des phases précises de séchage et de refroidissement
- fonctions de paramétrage permettant à l'utilisateur de configurer différentes options à sa convenance
- prise USB pour transfert des données, mises à jour du logiciel ou branchement d'une souris pour piloter l'appareil
- options logicielles pour plus de fonctions (en option)

**Contenu de la livraison :**

- Four pour céramique Austromat® 624
- Plateau de cuisson
- Kit test « argent »
- Pompe à vide (REF 095-230-50)
- Pince
- Câble de raccordement



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 095-240-00 | 1 pièce  |

**Caractéristiques techniques**

|                                                 |                                    |
|-------------------------------------------------|------------------------------------|
| Temps de maintien avec/sans vide                | 0-99:59 min                        |
| Température de démarrage/de préchauffage        | 100-700 °C                         |
| Température finale de cuisson                   | 100-1.200 °C                       |
| Programme                                       | 200 programmables individuellement |
| Dimensions de la chambre de chauffe ø x Hauteur | 52 x 65 mm                         |
| Alimentation secteur                            | 50-60 Hz                           |
| Poids                                           | Four 17,5 kg / Pompe 7,5 kg        |
| Dimensions (L x H x P)                          | 380 x 653 x 338 mm                 |

Online-Shop

Dentaurum



## Fours céramiques et accessoires



**Support de cuisson avec tenons**

REF 260-300-03

1 pièce



**Tenons pour support de cuisson**

REF 260-300-13

6 pièces



**Pastilles graphitées**

- pour la décontamination des fours à céramique

REF 260-317-00

10 pièces

## Couteau à cire électrique

**Thermomat**

Couteau à cire électrique avec bloc-secteur à brancher directement sur une prise de courant.

**Contenu de la livraison :**

1 lame avec support (REF 089-602-00)



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 089-620-00 | 1 pièce  |
| 115 V~          | 089-611-00 | 1 pièce  |

**Caractéristiques techniques**

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Température max.     | 280 °C, réglable |
| Longueur de câble    | 95 cm            |
| Alimentation secteur | 50 Hz            |

**Support pour couteau à cire**

Matériau : Silicone

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 089-615-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



## Couteau à cire électrique

### Inserts à modeler (pour le Thermomat)



| Désignation            | REF        | Quantité |
|------------------------|------------|----------|
| Couteau à cire, petit  | 089-602-00 | 1 pièce  |
| Couteau à cire, grand  | 089-605-00 | 1 pièce  |
| Lame à pointe, fine    | 089-603-00 | 1 pièce  |
| Lame à pointe, moyenne | 089-604-00 | 1 pièce  |
| Spatule à cire         | 089-606-00 | 1 pièce  |



### Pièce à main avec câble

Pour Thermomat (REF 089-620-00).

REF 089-612-00

1 pièce



### Taille-plâtre double-meule

Pour tailler les modèles en plâtre.

Deux meules placées côte à côte, une à gros grains pour dégrossir et l'autre à grains fins pour polir. Peuvent être utilisées des deux côtés et sont interchangeables. Deux moteurs à commandes séparées, d'une puissance de 450 W chacun. L'alimentation en eau réglable séparément. La pression d'eau est réglée automatiquement par une électro-vanne. Tablette de travail munie d'une règle définissant les angles et un système de fixation.



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 091-100-00 | 1 pièce  |

#### Caractéristiques techniques

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Puissance nominale     | 2 x 450 W               |
| Nombre de tours        | 1.400 min <sup>-1</sup> |
| Alimentation secteur   | 50/60 Hz                |
| Poids                  | 39 kg                   |
| Dimensions (L x H x P) | 530 x 400 x 385 mm      |

### Meule à grains

Pour Dentaurum taille-plâtre double-meule (REF 091-100-00).

| Granulométrie | REF        | Quantité |
|---------------|------------|----------|
| 46 = grosse   | 091-101-00 | 1 pièce  |
| 120 = fine    | 091-102-00 | 1 pièce  |



### Meule-diamant

Pour Dentaurum taille-plâtre double-meule (REF 091-100-00).

- grande longévité
- pouvoir de coupe très fort
- force requise : minime

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 091-105-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



## Fours de préchauffe et accessoires



### Four de préchauffe Protherm à chaleur tournante

- écran d'affichage à cristaux liquides
- clavier à effleurlement
- contrôle des fonctions par micro-processeur
- 4 paliers de chauffe
- 98 programmes mémorisables
- témoins lumineux et affichage de toutes les données
- fonction « chronorupteur », avec lancement automatique de la coulée selon présélection
- affichage sur l'écran de toutes les informations en langue allemande, anglaise, française ou italienne
- Thermo-élément en PtRh-Pt
- carrosserie en tôle inoxydable, avec isolation céramique
- prise pour raccordement du catalyseur et du ventilateur d'aspiration, antiparasité, norme VDE

| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 096-180-00 | 1 pièce  |

### Caractéristiques techniques

|                                                     |                                            |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Puissance nominale                                  | 2.300 / 2.600 W (Fonctionnement air pulsé) |
| Capacité en nombre de cylindres (cylindres ø 80 mm) | 6                                          |
| Dimensions de la chambre de chauffe (L x H x P)     | 200 x 110 x 250 mm                         |
| distance nécessaire si l'aspiration est montée      | 170 mm                                     |
| Température max.                                    | 1.100 °C                                   |
| Programme                                           | 98                                         |
| Plages de température                               | 4                                          |
| Alimentation secteur                                | 50 Hz                                      |
| Poids                                               | 80 kg                                      |
| Dimensions (L x H x P)                              | 480 x 580 x 590 mm                         |

## Fours de préchauffe et accessoires

**Ventilation d'aspiration**

Aspire les gaz de combustion hors de la chambre de chauffe, épargnant ainsi les résistances. S'adapte à tous les fours Dentaureum.



| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 096-015-00 | 1 pièce  |

**Caractéristiques techniques**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Puissance nominale    | 28 W    |
| Capacité d'aspiration | 80 m³/h |
| Alimentation secteur  | 50 Hz   |

**Hotte catalytique pour four de préchauffage à circulation d'air**

Pour l'évacuation de l'air présent dans la chambre de cuisson. Évacuation suivie de la combustion catalytique des fumées (vapeurs de cire, etc.).

- transformation des éléments organiques en dioxyde de carbone et en vapeur d'eau
- bien moins d'odeurs incommodes lors du préchauffage
- convient tout particulièrement pour les revêtements à chauffe rapide (Speed) et les gros fours de laboratoire
- compatible avec tous les fours de préchauffage circulation d'air Dentaureum REF 096-120-00/096-150-00/096-160-00/096-180-00

**Caractéristiques techniques**

|                      |              |
|----------------------|--------------|
| Tension secteur      | 230 V~       |
| Puissance            | 650 W        |
| Tuyau d'aspiration ø | 34 mm        |
| Tuyau d'évacuation ø | 150 mm       |
| Débit d'air          | 300 m³/h     |
| Poids                | 4,9 kg       |
| Dimensions (H x P)   | 390 x 170 mm |

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 096-030-50 | 1 pièce |
|----------------|---------|



## Autoclave et système d'aspiration



### Polyclav®

Cocotte pour la polymérisation des résines polymérisant à basse température comme l'Orthocryl® par exemple. Avec valve de sécurité. **Sans tuyau de raccordement.**

| Contenance | REF        | Quantité |
|------------|------------|----------|
| 4 l        | 070-000-00 | 1 pièce  |



### Plaque chauffante

Pour Polyclav® (REF 070-000-00).

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 070-900-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|

#### Caractéristiques techniques

|                                                    |                   |
|----------------------------------------------------|-------------------|
| Puissance nominale                                 | 125 W             |
| Tension secteur                                    | 230 V~            |
| Régulation thermostatée de la température de l'eau | 43 °C             |
| Alimentation secteur                               | 50 Hz             |
| Poids                                              | 2,6 kg            |
| Dimensions (L x H x P)                             | 240 x 240 x 75 mm |



### Tuyau de raccordement

Pour Polyclav® (REF 070-000-00).

Longueur : 2 m

Avec raccord pour valve d'admission, et raccord normalisé pour prises femelles d'air comprimé.

|                |         |
|----------------|---------|
| REF 070-700-00 | 1 pièce |
|----------------|---------|



### Appareil d'aspiration avec filtre à charbon actif

Protège des vapeurs inhérentes à la mise en oeuvre des résines au laboratoire.

- se met en route et s'éteint automatiquement (cellule photo-électrique)
- avec compteur d'heures de marche
- filtre facile à changer (filtre de type cassette (REF 072-001-30), à remplacer au bout de 50 heures d'utilisation environ)

| Tension secteur | REF        | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~          | 072-001-00 | 1 pièce  |
| 115 V~          | 072-002-00 | 1 pièce  |

#### Caractéristiques techniques

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Puissance nominale     | 100 W              |
| Alimentation secteur   | 50 Hz              |
| Poids                  | 6 kg               |
| Dimensions (L x H x P) | 220 x 260 x 260 mm |

**Mini-chalumeau**

Allumage et réglage de la flamme rapides par simple pression d'un bouton (système automatique). Se recharge comme un briquet. Buse de brûleur réglable. **Conforme CE.**

**Caractéristiques techniques**

|                  |          |
|------------------|----------|
| Température max. | 1.300 °C |
| Quantité         | 65 ml    |
| Poids            | 280 g    |

REF 097-400-01

1 pièce



Tous les documents sont téléchargeables au format pdf  
à partir de notre site [www.dentaurum-implants.de](http://www.dentaurum-implants.de).



# Le système d'implants.

Développé à partir de la somme des acquis de l'expérience.



- Céramiques ■
- Couronnes et bridges ■
- Coulée sur modèle ■
- Titane ■
- Usinage ■
- Prothèse ■
- Fils | Eléments divers ■
- Ecarteurs ■
- Résine autopolymérisable pour l'ODF ■
- Pinces | Instruments ■
- Appareils ■
- Implantologie** ■
- Connaissance ■
- Cours ■
- Service ■



Le système d'implants.  
Développé à partir de la somme des acquis de l'expérience.



### Composants prothétiques.

Pour un système d'implants moderne il est nécessaire, en ce qui concerne les composants prothétiques, de pouvoir offrir au prothésiste dentaire la meilleure combinaison possible entre l'esthétique et la capacité d'individualisation sans oublier la simplicité de manipulation et la possibilité de disposer d'un ensemble bien structuré de produits. Pour cela, le choix optimal des composants prothétiques disponibles en divers matériaux pour toutes les indications a autant d'importance qu'une offre exhaustive de composants.



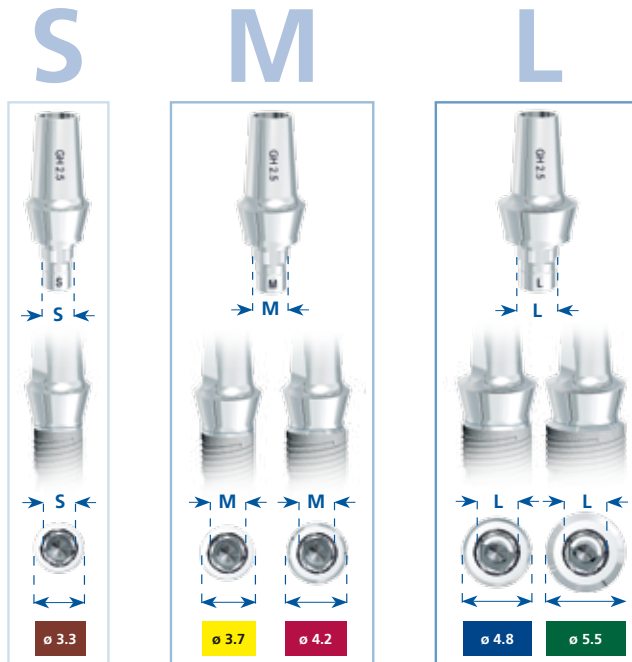


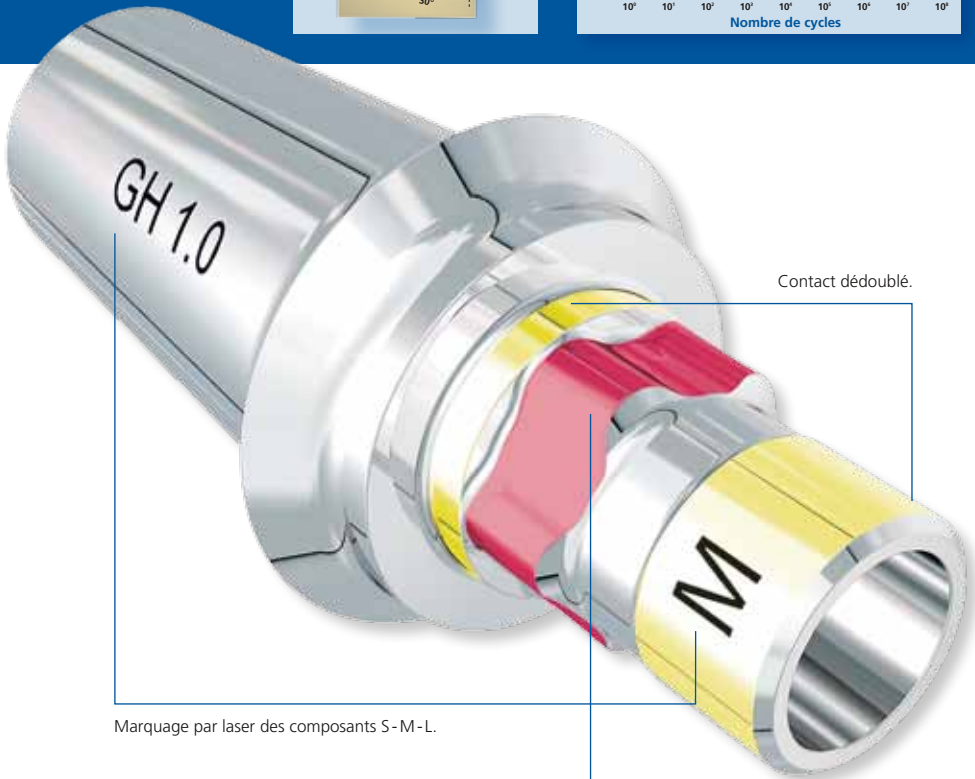
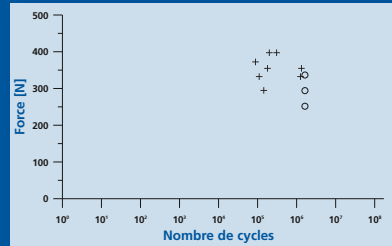
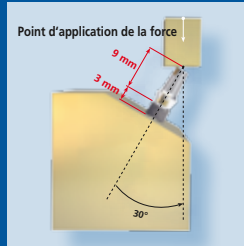
## Le concept S-M-L.

### 5 diamètres d'implant.

### 5 longueurs d'implant. 3 gammes de piliers.

L'échelonnement des différents diamètres et longueurs d'implant étant optimal, cela permet de répondre de façon parfaitement adaptée à la situation rencontrée. Les trois gammes de piliers se composent d'éléments en résine (pour restaurations provisoires), en zircone, en titane ou en alliage précieux ; elles comprennent des barres et divers types de piliers (CAD/CAM, tête sphérique, magnétiques, AngleFix, SFI-Bar®, LOCATOR®). On utilise les piliers S pour les implants de diamètre 3.3 mm, les M pour ceux de diamètre 3.7 et 4.2 mm, et les L pour ceux de diamètre 4.8 et 5.5 mm. Afin de ne pas confondre les piliers entre eux, chacun dispose d'un marquage au laser avec la lettre correspondant à son diamètre (S, M ou L).





Marquage par laser des composants S-M-L.

Sécurité anti-rotation ronde PentaStop®.

## Contact dédoublé.

Le contact dédoublé entre les composants du système d'implants tioLogic® garantit une grande sécurité anti-rotation ainsi qu'une remarquable résistance au vrillage et à la flexion. La grande solidité et l'excellente précision d'ajustement caractérisant les composants du système réalisant ainsi les meilleures conditions pour des constructions à l'esthétique parfaite ainsi que pour obtenir un succès pérenne.

## Sécurité anti-rotation ronde PentaStop®.

La sécurité anti-rotation interne à 5 ergots PentaStop® offre une combinaison optimale entre l'effet anti-rotation maximal et une excellente souplesse en matière de choix lors du positionnement des composants du système.

## Marquage par laser des composants S-M-L.

Tous les composants, des vis de fermeture et des conformateurs gingivaux jusqu'aux composants prothétiques en passant par la prise d'empreinte sont dotés des marques S, M ou L gravées au laser et s'accordent clairement avec les plateformes d'implants correspondantes.

Les piliers en titane sont dotés au dessus de la limite de préparation d'une marque gravée par laser et indiquant la hauteur gingivale.



|                                   |          |
|-----------------------------------|----------|
| remanium® kompendium I + II + III | Page 368 |
| Orthocryl® live                   | Page 370 |
| o-atlas                           | Page 372 |



# Connaissance.

Savoir pour réussir.



- Céramiques
- Couronnes et bridges
- Coulée sur modèle
- Titane
- Usinage
- Prothèse
- Fils | Eléments divers
- Ecarteurs
- Résine autopolymérisable pour l'ODF
- Pinces | Instruments
- Appareils
- Implantologie
- Connaissance**
- Cours
- Service

# remanium® kompendium.

Fait par des prothésistes pour leurs confrères prothésistes.

[www.remanium-kompendium.de](http://www.remanium-kompendium.de)



Le débutant comme le prothésiste expérimenté trouveront dans cette série « kompendium remanium® » composée de 3 chapitres : des indications importantes sur les aspects à prendre en compte lors de la confection de restaurations en alliage non précieux. Les 3 chapitres se complètent tout en constituant chacun un tout. Chaque étape y est décrite avec illustrations à l'appui car notre priorité va à l'explication par l'image. Cette série « kompendium » est un ouvrage de référence particulièrement efficace du fait que les descriptions qu'elle contient sont concises, et les conseils et astuces mis en exergue.

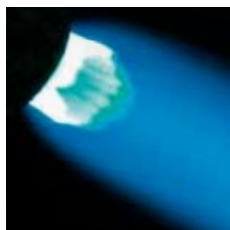
**Sans plus attendre, demandez-nous le ou les chapitres qui vous intéressent. En voici les références :**

Chapitre 1 : Couronnes & bridges – version anglaise REF 989-874-20

Chapitre 2 : La prothèse adjointe partielle REF 989-875-30

Chapitre 3 : La prothèse combinée en recourant aux alliages remanium® REF 989-474-30

CD-ROM remanium® kompendium, Chapitre 1 REF 989-874-00



## Chapitre 1 : Couronnes & bridges.

Ce 1er chapitre du compendium décrit la technique de réalisation des couronnes et bridges, en montrant les différences – au niveau de la mise en oeuvre – par rapport aux alliages précieux. La compréhension des différentes étapes du processus décrit (réalisation d'une armature de bridge, recouvrement céramique, polissage d'une couronne coulée) est facilitée par les nombreuses illustrations qui accompagnent le texte. En résumé :

- Un guide pratique très complet, utile aussi aux formateurs.
- Avec conseils et astuces pour une mise en oeuvre optimale.
- Plus de 200 illustrations.
- 73 pages.
- Format : 15 x 22 cm

## Chapitre 2 : La prothèse adjointe partielle.

Ce deuxième chapitre du compendium décrit la technique de réalisation d'une prothèse adjointe partielle. De l'étude sur le modèle (en abordant les règles de statique élémentaires) au polissage du châssis, chaque étape est expliquée dans le détail. Sont également décrits dans cet ouvrage les différentes sortes de crochets. Des cas concrets sont également présentés. En résumé :

- Un guide pratique très complet, utile aussi aux formateurs.
- Avec conseils et astuces pour une mise en oeuvre optimale.
- Plus de 320 illustrations.
- 114 pages.
- Format : 15 x 22 cm

## Chapitre 3 : La prothèse combinée en recourant aux alliages remanium®.

Ce troisième chapitre du compendium traite des principaux aspects de la prothèse amovible. Des télescopes aux barres et verrous, toutes les techniques sont décrites. En résumé :

- Un guide pratique très complet, utile aussi aux formateurs.
- Avec conseils et astuces pour une mise en oeuvre optimale.
- Plus de 310 illustrations.
- 138 pages.
- Format : 15 x 22 cm

# Orthocryl® live.

La diversité en orthodontie.



L'orthodontie tout particulièrement, est une discipline qui demande beaucoup d'habileté artisanale. Ce CD-ROM « Orthocryl® » vous mettra vite le pied à l'étrier dans ce domaine. Vous y trouverez une médiathèque contenant pas moins de 17 clips vidéo et 3 galeries d'images. Du pliage au polissage d'un appareil maxillaire, chaque étape est expliquée avec démonstrations filmées à l'appui. Le contenu de ce CD-ROM :

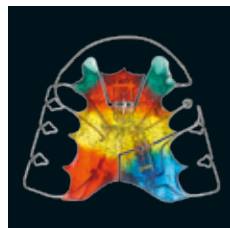
- 15 clips vidéo sur la technique de réalisation d'appareils orthodontiques.
- 2 clips vidéo sur la confection de gouttières.
- 3 galeries d'images sur le pliage.
- Plus de 33 minutes de film, de haute qualité (qualité TV).
- Animations sur les disjoncteurs.
- Des informations très détaillées sur le système Orthocryl®.
- Multilingue (9 langues).

**Sans plus attendre, demandez-nous ce CD-ROM.**

**Sa référence :**

Orthocryl® live

REF 989-944-80

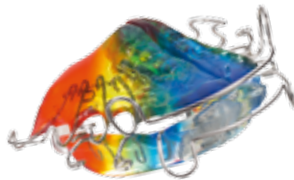






### Déjà plus de 250 millions d'appareils orthodontiques réalisés avec lui dans le monde.

Depuis bientôt 50 ans, des appareils orthodontiques de toutes sortes sont réalisés avec la résine Orthocryl®. A ce jour : 250 millions, dans le monde entier. Le lancement de la technique « saupoudrage » a largement contribué au succès de ce système résine, l'un des plus performants du marché.





Le seul ouvrage de référence en orthodontie amovible.

[www.o-atlas.de](http://www.o-atlas.de)

L'o-atlas traite de l'ensemble des techniques actuellement utilisées en orthodontie amovible. Les moins pratiquées y sont donc décrites, elles aussi. Ce qui fait de l'o-atlas un ouvrage de référence très complet. Un ouvrage avec de nombreuses illustrations et présentations de cas concrets. Quant au texte, il est concis et facile à lire.

L'o-atlas ? – un ouvrage incontournable pour tous ceux et celles qui, comme vous, souhaitent obtenir d'encore meilleurs résultats sur le terrain.

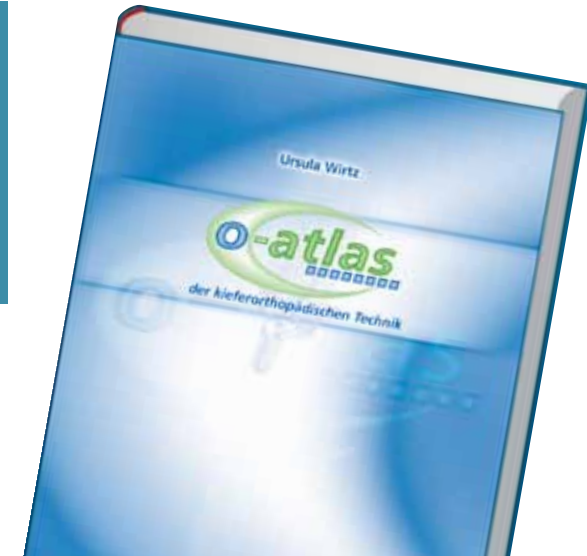
- Plus de 750 illustrations.
- Le seul ouvrage de référence en orthodontie amovible.
- 297 pages.
- Format : 22 x 30 cm

**Sans plus attendre, demandez-nous l'o-atlas.**

**Sa référence :**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Version allemande | REF 903-920-10 |
| Version anglaise  | REF 903-920-20 |
| Version espagnole | REF 903-920-40 |







# Cours.

La transmission des savoirs  
crée des liens.

© frank peters - Fotolia.com

- Céramiques ■
- Couronnes et bridges ■
- Coulée sur modèle ■
- Titane ■
- Usinage ■
- Prothèse ■
- Fils | Eléments divers ■
- Ecarteurs ■
- Résine autopolymérisable pour l'ODF ■
- Pinces | Instruments ■
- Appareils ■
- Implantologie ■
- Connaissance ■
- Cours** ■
- Service ■



Des formations de qualité, sur un site ultramoderne.



## **Des conférenciers réputés.**

Nos conférenciers pourront vous consacrer tout le temps qu'il faudra car nos stages se déroulent par petits groupes. Ce sont tous des formateurs très compétents et très motivés, qui sauront répondre à vos propres attentes.

## **Des stages de formation qui sont de vrais événements.**

Notre CDC d'Ispringen (CDC : Centre de Communication Dentaire) n'est pas seulement un lieu où se déroulent diverses manifestations. Ce sont aussi des salles de cours dotées d'installations ultramodernes et spécialement aménagées pour une ambiance de cours décontractée et conviviale, transformant nos cours en vrais événements.





### **Une qualité de formation reconnue.**

Le CDC a été le premier centre de formation (formation initiale et continue) à être certifié en Allemagne, le 6 avril 1999. En décembre 1999 la revue dentaire allemande « Teamwork » lui décernait la mention : « établissement vivement recommandé ». Mais pour nous, ce qui compte, c'est surtout votre avis, c'est-à-dire celui des stagiaires. La moyenne des notes qu'ils nous ont données : 1,25. Une moyenne plutôt bonne puisque l'échelle va de 5 (insuffisant) à 1 (très bien).

### **Une solide expérience en matière de formation.**

Notre CDC, qui a ouvert ses portes en 1996, justifie déjà d'une solide expérience en formation et en organisation de cours et d'événements. La preuve en est que notre palette de cours de formation s'est considérablement élargie : elle est passée de 30 cours à plus de 100.

L'augmentation du nombre de participants à ces cours et leur confiance en nous « Je suis content du stage, je reviendrai » est le signe que nous sommes sur la bonne voie.

### **Pour faire encore plus rapide : le groupe Dentaurum c'est aussi des cours & événements sur Internet.**

Car Internet c'est certainement l'outil d'information le plus rapide. Vous trouverez sur la page d'accueil de notre site une description détaillée de tous nos cours et pourrez vous y inscrire sur cette même page. Ne manquez pas de la consulter car vous y trouverez des informations utiles non seulement sur notre programme de cours « standard » mais aussi sur nos autres « cours » et « événements ». Difficile de faire plus rapide et plus actuel.

 [www.dentaurum.de](http://www.dentaurum.de)

|                                                          |          |
|----------------------------------------------------------|----------|
| Numéros d'assistance                                     | Page 9   |
| Liste des matériaux                                      | Page 380 |
| Tableaux de conversion                                   | Page 382 |
| Symboles et pictogrammes                                 | Page 383 |
| Instructions de préparation<br>des pinces et instruments | Page 384 |
| Environnement                                            | Page 388 |
| Index alphabétique                                       | Page 390 |
| Index numérique                                          | Page 396 |





# Service Dentaforum.

Plus-value par le conseil et le soutien.



- Céramiques ■
- Couronnes et bridges ■
- Coulée sur modèle ■
- Titane ■
- Usinage ■
- Prothèse ■
- Fils | Eléments divers ■
- Ecarteurs ■
- Résine autopolymérisable pour l'ODF ■
- Pincés | Instruments ■
- Appareils ■
- Implantologie ■
- Connaissance ■
- Cours ■
- Service ■**

Liste des matériaux

1. Aciers

Analyse en pourcentage de masse

| No. courant | Matériau                      |                      | C           | Si        | Mn          | Cr          | Mo        | Ni          | P       | S           | Autres                          | Fe    |
|-------------|-------------------------------|----------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|-----------|-------------|---------|-------------|---------------------------------|-------|
|             | Désignation                   | Abbrev. (DIN, AISI)* |             |           |             |             |           |             |         |             |                                 |       |
| 1.000       | Acier inoxydable              | 1.4301               | ≤ 0,07      | ≤ 1,0     | ≤ 2,0       | 17,0 - 19,5 | —         | 8,0 - 10,5  | ≤ 0,045 | ≤ 0,03      | N ≤ 0,11                        | Reste |
| 1.001       | Acier inoxydable              | 1.4303               | ≤ 0,06      | ≤ 1,0     | ≤ 2,0       | 17,0 - 19,0 | —         | 11,0 - 13,0 | ≤ 0,045 | ≤ 0,03      | N ≤ 0,11                        | Reste |
| 1.002       | Acier inoxydable              | 1.4305               | ≤ 0,10      | ≤ 1,0     | ≤ 2,0       | 17,0 - 19,0 | —         | 8,0 - 10,0  | ≤ 0,045 | 0,15 - 0,35 | N ≤ 0,11/<br>Cu ≤ 1,0           | Reste |
| 1.003       | Acier inoxydable (remanium®)  | 1.4310               | 0,05 - 0,15 | ≤ 2,0     | ≤ 2,0       | 16,0 - 19,0 | ≤ 0,8     | 6,0 - 9,5   | ≤ 0,045 | ≤ 0,015     | N ≤ 0,11                        | Reste |
| 1.004       | Acier inoxydable              | 1.4401               | ≤ 0,07      | ≤ 1,0     | ≤ 2,0       | 16,5 - 18,5 | 2,0 - 2,5 | 10,0 - 13,0 | ≤ 0,045 | ≤ 0,03      | N ≤ 0,11                        | Reste |
| 1.005       | Acier inoxydable              | 1.4404               | ≤ 0,03      | ≤ 1,0     | ≤ 2,0       | 16,5 - 18,5 | 2,0 - 2,5 | 10,0 - 13,0 | ≤ 0,045 | ≤ 0,03      | N ≤ 0,11                        | Reste |
| 1.006       | Acier inoxydable (Noninium®)  | 1.4456               | ≤ 0,1       | ≤ 1,0     | 16,0 - 20,0 | 16,0 - 20,0 | 1,8 - 2,5 | ≤ 0,2       | ≤ 0,05  | ≤ 0,05      | V ≤ 0,2<br>N 0,7 - 1,0          | Reste |
| 1.007       | Acier inoxydable              | 1.4460               | ≤ 0,05      | ≤ 1,0     | ≤ 2,0       | 25,0 - 28,0 | 1,3 - 2,0 | 4,5 - 6,5   | ≤ 0,035 | ≤ 0,3       | N 0,05 - 0,20                   | Reste |
| 1.008       | Acier inoxydable              | 1.4541               | ≤ 0,08      | ≤ 1,0     | ≤ 2,0       | 17,0 - 19,0 | —         | 9,0 - 12,0  | ≤ 0,045 | ≤ 0,3       | Ti 5 x C - 0,7                  | Reste |
| 1.009       | Acier inoxydable              | 1.4542               | ≤ 0,07      | ≤ 0,7     | ≤ 1,5       | 15,0 - 17,0 | ≤ 0,6     | 3,0 - 5,0   | ≤ 0,040 | ≤ 0,03      | Cu 3,0 - 5,0<br>Nb 5 x C - 0,45 | Reste |
| 1.010       | Acier inoxydable              | 1.4435               | ≤ 0,03      | ≤ 1,0     | ≤ 2,0       | 17,0 - 19,0 | 2,5 - 3,0 | 12,5 - 15,0 | ≤ 0,045 | ≤ 0,025     | N ≤ 0,11                        | Reste |
| 1.011       | Acier inoxydable              | AISI 302             | ≤ 0,15      | ≤ 1,0     | ≤ 2,0       | 17,0 - 19,0 | —         | 8,0 - 10,0  | ≤ 0,045 | ≤ 0,03      | —                               | Reste |
| 1.012       | Acier inoxydable (dentaflex®) | AISI 302 B           | ≤ 0,15      | 2,0 - 3,0 | ≤ 2,0       | 17,0 - 19,0 | —         | 8,0 - 10,0  | ≤ 0,045 | ≤ 0,03      | —                               | Reste |
| 1.013       | Acier inoxydable (remanium®)  | AISI 304             | ≤ 0,08      | ≤ 1,0     | ≤ 2,0       | 18,0 - 20,0 | —         | 8,0 - 10,5  | ≤ 0,045 | ≤ 0,03      | —                               | Reste |

\*Remarque : Les aciers conformes aux normes étrangères. correspondant aux numéros de matériau DIN sont également autorisés.

2. Alliages à base de cuivre et de métal précieux

Analyse en pourcentage de masse

| No. courant | Matériau            |                    | Ag          | Cu          | Ni      | Pb        | Zn        | Fe     | Mn    | Sn        | Sb    | Al      | Autres                   |
|-------------|---------------------|--------------------|-------------|-------------|---------|-----------|-----------|--------|-------|-----------|-------|---------|--------------------------|
|             | Désignation         | Abbrev. (DIN)*     |             |             |         |           |           |        |       |           |       |         |                          |
| 2.000       | Maillechort         | 2.0770             | —           | 45 - 48     | 9 - 11  | 0,5 - 2,0 | 38 - 45   | ≤ 0,05 | ≤ 0,5 | ≤ 0,3     | —     | —       | ≤ 0,1                    |
| 2.001       | Maillechort         | 2.0780             | —           | 56 - 58     | 11 - 13 | 0,3 - 1,5 | 26 - 33   | ≤ 0,05 | ≤ 0,5 | ≤ 0,3     | —     | —       | ≤ 0,1                    |
| 2.002       | Maillechort         | 2.0790             | —           | 59 - 63     | 17 - 19 | 0,3 - 1,5 | Reste     | ≤ 0,03 | ≤ 0,7 | —         | —     | —       | ≤ 0,4                    |
| 2.100       | Laiton              | 2.0321             | —           | 62,0 - 65,5 | ≤ 0,3   | ≤ 0,1     | Reste     | ≤ 0,01 | ≤ 0,1 | ≤ 0,1     | ≤ 0,1 | —       | —                        |
| 2.101       | Laiton              | 2.0360             | —           | 59,0 - 62,0 | ≤ 0,3   | ≤ 0,1     | Reste     | ≤ 0,01 | ≤ 0,1 | ≤ 0,1     | ≤ 0,1 | —       | —                        |
| 2.200       | Soudure d'argent    | 2.5153<br>L-Ag75   | 74 - 76     | Reste       | —       | ≤ 0,02    | 2,0 - 4,0 | —      | —     | —         | —     | ≤ 0,005 | ≤ 0,1                    |
| 2.201       | Soudure d'argent    | 2.5147<br>L-Ag44   | 43 - 45     | 29 - 31     | —       | ≤ 0,02    | Reste     | —      | —     | —         | —     | ≤ 0,005 | ≤ 0,1                    |
| 2.202       | Soudure d'argent    | 2.5159<br>L-Ag55Sn | 54 - 57     | 21 - 23     | —       | ≤ 0,02    | Reste     | —      | —     | 2,0 - 5,0 | —     | ≤ 0,005 | ≤ 0,1                    |
| 2.203       | Soudure d'argent    | 2.5151<br>L-Ag72   | 71 - 73     | Reste       | —       | ≤ 0,02    | —         | —      | —     | —         | —     | ≤ 0,005 | ≤ 0,1                    |
| 2.204       | Soudure d'argent    | —                  | 43 - 46     | 18 - 22     | —       | —         | 6 - 10    | —      | —     | 2,0 - 6,0 | —     | —       | ≤ 0,3                    |
| 2.205       | Soudure d'argent    | —                  | 57 - 61     | 15 - 18     | —       | —         | Reste     | —      | —     | —         | —     | —       | ≤ 0,3                    |
| 2.300       | Soudure à base d'or | —                  | 38,5 - 39,5 | Reste       | —       | —         | —         | —      | —     | —         | —     | —       | Au 33,0                  |
| 2.301       | Alliage Au-Pt       | —                  | 16 - 17     | 8 - 10      | —       | —         | —         | —      | —     | —         | —     | —       | Au 60 - 62<br>Pt 13 - 14 |

3. Autres alliages sans métal précieux

Analyse en pourcentage de masse

| No. courant | Matériau                                                                  |        | Ni    | Fe     | Mn      | Cr    | Mo   | W   | Ti      | Si    | C      | Co    | Al       | S     | O      | H       | N      | Autres             |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------|--------|-------|--------|---------|-------|------|-----|---------|-------|--------|-------|----------|-------|--------|---------|--------|--------------------|
| 3.000       | Alliage CoCr (remaloy <sup>®</sup> )                                      | —      | 19-23 | 4-6    | ≤ 1,0   | 18-22 | 3-5  | 3-5 | 0,1-2,0 | ≤ 0,5 | ≤ 0,03 | Reste | —        | ≤ 0,1 | —      | —       | —      | —                  |
| 3.001       | Alliage CoCr (Elgiloy <sup>®</sup> )                                      | —      | 14-16 | Reste  | 1,0-3,0 | 19-21 | 6-8  | —   | —       | —     | ≤ 0,3  | 38-42 | —        | —     | —      | —       | —      | Be 0,01-0,09       |
| 3.002       | Alliage CoCr                                                              | —      | —     | 27-31  | ≤ 1,0   | 28-32 | 4-6  | —   | —       | ≤ 0,1 | ≤ 0,35 | 31-35 | —        | —     | —      | —       | —      | —                  |
| 3.003       | Alliage CoCr (topic, Ortho-Cast <sup>™</sup> NF)                          | —      | ≤ 0,1 | —      | ≤ 0,3   | 28-32 | 4-6  | —   | —       | ≤ 1,0 | ≤ 1,0  | Reste | —        | —     | —      | —       | ≤ 0,3  | —                  |
| 3.100       | Titane                                                                    | 3.7025 | —     | ≤ 0,15 | —       | —     | —    | —   | Reste   | —     | ≤ 0,06 | —     | —        | —     | ≤ 0,12 | ≤ 0,013 | ≤ 0,05 | —                  |
| 3.101       | Titane                                                                    | 3.7065 | —     | ≤ 0,3  | —       | —     | —    | —   | Reste   | —     | ≤ 0,06 | —     | —        | —     | ≤ 0,35 | ≤ 0,013 | ≤ 0,05 | —                  |
| 3.102       | TiAl6V4                                                                   | 3.7165 | —     | ≤ 0,3  | —       | —     | —    | —   | Reste   | —     | ≤ 0,08 | —     | 5,5-6,75 | —     | ≤ 0,2  | ≤ 0,025 | ≤ 0,05 | V 3,5-4,5          |
| 3.103       | Alliage TiMo (rematitan <sup>®</sup> Special)                             | —      | —     | —      | —       | —     | 11,5 | —   | 78      | —     | —      | —     | —        | —     | —      | —       | —      | Zr ≤ 6<br>Sn ≤ 4,5 |
| 3.104       | Titane (equilibrium <sup>®</sup> ti)                                      | 3.7035 | —     | ≤ 0,2  | —       | —     | —    | —   | Reste   | —     | ≤ 0,06 | —     | —        | —     | ≤ 0,18 | ≤ 0,013 | ≤ 0,05 | —                  |
| 3.200       | Alliage NiTi (rematitan <sup>®</sup> LITE (Tensic <sup>®</sup> ) (Equire) | —      | 50-60 | ≤ 0,5  | —       | —     | —    | —   | Reste   | —     | ≤ 0,1  | —     | ≤ 0,1    | —     | ≤ 0,1  | ≤ 0,01  | ≤ 0,01 | —                  |
| 3.201       | Alliage NiTiCu                                                            | —      | 50-60 | ≤ 0,5  | —       | —     | —    | —   | Reste   | —     | ≤ 0,1  | —     | ≤ 0,1    | —     | ≤ 0,1  | ≤ 0,017 | ≤ 0,01 | Cu < 1,0           |

4. Matières plastiques

5. Matériaux céramiques

Analyse en pourcentage de masse

| No. courant | Matériau                       |                         |
|-------------|--------------------------------|-------------------------|
|             | Désignation                    | Réf. (DIN) <sup>*</sup> |
| 4.000       | Résine époxy                   | EP                      |
| 4.001       | Polyamide                      | PA                      |
| 4.002       | Polycarbonate                  | PC                      |
| 4.003       | Polyéthylène de haute densité  | PE-HD                   |
| 4.004       | Polyéthylène de basse densité  | PE-LD                   |
| 4.005       | Polyméthacrylate de méthyle    | PMMA                    |
| 4.006       | Polypropylène                  | PP                      |
| 4.007       | Polystyrol                     | PS                      |
| 4.008       | Polytétrafluorethylène         | PTFE                    |
| 4.009       | Polyuréthane                   | PUR                     |
| 4.010       | Chlorure de polyvinyle         | PVC                     |
| 4.011       | Polyvinylsiloxane              |                         |
| 4.100       | Acrylnitrile-styrène-butadiène | ABS                     |
| 4.101       | Acétate de vinyle              | EVA                     |
| 4.200       | Caoutchouc isoprène            | IR                      |
| 4.201       | Caoutchouc naturel             | NR                      |
| 4.202       | Caoutchouc silicone            | Q                       |
| 4.203       | Silicone                       | SI                      |

| No. courant | Matériau           |                            | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | ZnO   | MgO  | Autres |
|-------------|--------------------|----------------------------|--------------------------------|-------|------|--------|
|             | Désignation        | Abbrev. (DIN) <sup>*</sup> |                                |       |      |        |
| 5.000       | Alumine            | —                          | 99,99                          | —     | —    | ≤ 0,01 |
| 5.001       | Ciment pour bagues | —                          | —                              | 80-86 | 6-10 | ≤ 10   |

Eléments

|    |           |    |           |
|----|-----------|----|-----------|
| Ag | Argent    | Ni | Nickel    |
| Al | Aluminium | O  | Oxygène   |
| Au | Or        | P  | Phosphore |
| Be | Béryllium | Pb | Plomb     |
| C  | Carbone   | Pt | Platine   |
| Cr | Chrome    | S  | Soufre    |
| Cu | Cuivre    | Sb | Antimoine |
| Co | Cobalt    | Si | Silicium  |
| Fe | Fer       | Sn | Etain     |
| H  | Hydrogène | Ti | Titane    |
| Mn | Manganèse | V  | Vanadium  |
| Mo | Molybdène | W  | Tungstène |
| N  | Azote     | Zn | Zinc      |
| Nb | Niobium   | Zr | Zirconium |

Remarque : Les matériaux listés dans les tableaux 1 – 4 ont pour objectif de faciliter l’identification de leur composition chimique respective. Le classement par numéros consécutifs est basé sur un accord entre les fabricants allemands de produits pour l’orthodontie. Dentaurum n’emploie pas tous les matériaux listés.

Tableaux de conversion

**Note :**  
ø rond  
▣ rectangulaire

Les mesures de fils, brackets et tubes vestibulaires peuvent, en plus de leur indication métrique, obtenir une désignation permettant d'en déduire leur dimensions habituelles en pouces (DIN EN ISO 15841) par ex. 17 x 25 = .017" x .025"

|                                 |
|---------------------------------|
| 1 mm = 0,0394 inch              |
| 1 cm = 10 mm = 0,3937 inch      |
| 1 m = 1000 mm = 1,0936 yards    |
| 1 km = 0,6214 miles             |
| 1 inch = 25,40 mm               |
| 1 foot = 12 inches = 30,48 cm   |
| 1 yard = 3 feet = 91,44 cm      |
| 1 mile = 1760 yards = 1,6093 km |

|                                 |
|---------------------------------|
| 1 mg = 0,0154 grain             |
| 1 g = 1000 mg = 0,0353 oz       |
| 1 kg = 1000 g = 2,2046 lb       |
| 1 ounce = 28,35 g               |
| 1 pound = 16 ounces = 0,4536 kg |

|                            |
|----------------------------|
| 1MPa = 1 N/mm²             |
| 1 N/mm² = 145,14 p. s. i.  |
| 1 p. s. i. = 0.00689 N/mm² |

|                              |
|------------------------------|
| 1 l = 1000 ml = 2,11 pints   |
| = 1,06 quarts = 0,26 gallons |

| Système FDI |    |    |    |    |    |    |    |    |  |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------|----|----|----|----|----|----|----|----|--|----|----|----|----|----|----|----|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|             | 18 | 17 | 16 | 15 | 14 | 13 | 12 | 11 |  | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| R           | 8  | 7  | 6  | 5  | 4  | 3  | 2  | 1  |  | 1  | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             | 8  | 7  | 6  | 5  | 4  | 3  | 2  | 1  |  | 1  | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             | 48 | 47 | 46 | 45 | 44 | 43 | 42 | 41 |  | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

| mm   | Ø  | inch | Fils 1 kg | mm   | Ø  | inch | Fils 1 kg |
|------|----|------|-----------|------|----|------|-----------|
| 0,10 | 4  |      | 16120 m*  | 0,60 | 24 |      | 448 m*    |
| 0,15 | 6  |      | 7150 m*   | 0,70 | 28 |      | 329 m*    |
| 0,20 | 8  |      | 4030 m*   | 0,80 | 32 |      | 251 m*    |
| 0,22 | 9  |      | 3335 m*   | 0,90 | 36 |      | 198 m*    |
| 0,25 | 10 |      | 2590 m*   | 1,00 | 40 |      | 161 m*    |
| 0,28 | 11 |      | 2055 m*   | 1,10 | 44 |      | 133 m*    |
| 0,30 | 12 |      | 1793 m*   | 1,20 | 48 |      | 112 m*    |
| 0,35 | 14 |      | 1315 m*   | 1,30 | 51 |      | 95 m*     |
| 0,40 | 16 |      | 1010 m*   | 1,40 | 55 |      | 82 m*     |
| 0,45 | 18 |      | 795 m*    | 1,50 | 59 |      | 71 m*     |
| 0,50 | 20 |      | 645 m*    |      |    |      |           |

\*Indications sans garantie de notre part

| inch | mm     |
|------|--------|
| 1/64 | 0.0156 |
| 1/32 | 0.0312 |
| 1/16 | 0.0625 |
| 1/8  | 0.1250 |
| 3/16 | 0.1875 |
| 1/4  | 0.2500 |
| 5/16 | 0.3125 |
| 3/8  | 0.3750 |
| 1/2  | 0.5000 |
| 5/8  | 0.6250 |
| 3/4  | 0.7500 |
| 1    | 1.0000 |

| °C  | °F  | °C   | °F   |
|-----|-----|------|------|
| -40 | -40 | 110  | 230  |
| -30 | -22 | 120  | 248  |
| -20 | -4  | 130  | 266  |
| -10 | +14 | 140  | 284  |
| 0   | +32 | 150  | 302  |
| 10  | 50  | 200  | 392  |
| 20  | 68  | 300  | 572  |
| 30  | 86  | 400  | 752  |
| 40  | 104 | 500  | 932  |
| 50  | 122 | 600  | 1112 |
| 60  | 140 | 700  | 1292 |
| 70  | 158 | 800  | 1472 |
| 80  | 176 | 900  | 1652 |
| 90  | 194 | 1000 | 1832 |
| 100 | 212 | 2000 | 3632 |

| System International (Si)                              |                |          |
|--------------------------------------------------------|----------------|----------|
| Mesures de base                                        | Unités de base | Symboles |
| Longueur                                               | Mètre          | m        |
| Poids                                                  | Kilogramme     | kg       |
| Temps                                                  | Seconde        | s        |
| Puissance électrique                                   | Ampère         | A        |
| Température thermodynamique                            | Kelvin         | K        |
| Luminosité                                             | Candela        | cd       |
| Quantité de matière                                    | Mol            | mol      |
| 1 at = 0.981 bar = 0.981 x 10 <sup>5</sup> Pascal (Pa) |                |          |
| 1 kp = 9.81 Newton (N)                                 |                |          |
| 1 PS = 0.746 kW                                        |                |          |
| 0 °C = 273 Kelvin (K)                                  |                |          |

| mm     | inch  | mm     | inch  | mm     | inch   | mm     | inch  | mm     | inch   |
|--------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|
| 0,0254 | 0.001 | 0,4318 | 0.017 | 0,8382 | 0.033  | 1,2192 | 0.048 | 1,6256 | 0.064  |
| 0,0508 | 0.002 | 0,4572 | 0.018 | 0,8636 | 0.034  | 1,2446 | 0.049 | 1,6510 | 0.065  |
| 0,0762 | 0.003 | 0,4826 | 0.019 | 0,8890 | 0.035  | 1,2700 | 0.050 | 1,6764 | 0.066  |
| 0,1016 | 0.004 | 0,5080 | 0.020 | 0,9144 | 0.036  | 1,2954 | 0.051 | 1,7018 | 0.067  |
| 0,1270 | 0.005 | 0,5334 | 0.021 | 0,9398 | 0.037  | 1,3208 | 0.052 | 1,7272 | 0.068  |
| 0,1524 | 0.006 | 0,5588 | 0.022 | 0,9652 | 0.038  | 1,3462 | 0.053 | 1,7526 | 0.069  |
| 0,1778 | 0.007 | 0,5842 | 0.023 | 0,9906 | 0.039  | 1,3716 | 0.054 | 1,7780 | 0.070  |
| 0,2032 | 0.008 | 0,6096 | 0.024 | 1,0000 | 0.0394 | 1,3970 | 0.055 | 1,8034 | 0.071  |
| 0,2286 | 0.009 | 0,6350 | 0.025 | 1,0160 | 0.040  | 1,4224 | 0.056 | 1,8288 | 0.072  |
| 0,2540 | 0.010 | 0,6604 | 0.026 | 1,0414 | 0.041  | 1,4478 | 0.057 | 1,8542 | 0.073  |
| 0,2794 | 0.011 | 0,6858 | 0.027 | 1,0668 | 0.042  | 1,4732 | 0.058 | 1,8796 | 0.074  |
| 0,3048 | 0.012 | 0,7112 | 0.028 | 1,0922 | 0.043  | 1,4986 | 0.059 | 1,9050 | 0.075  |
| 0,3302 | 0.013 | 0,7366 | 0.029 | 1,1176 | 0.044  | 1,5240 | 0.060 | 1,9304 | 0.076  |
| 0,3556 | 0.014 | 0,7620 | 0.030 | 1,1430 | 0.045  | 1,5494 | 0.061 | 1,9558 | 0.077  |
| 0,3810 | 0.015 | 0,7874 | 0.031 | 1,1634 | 0.046  | 1,5748 | 0.062 | 1,9812 | 0.078  |
| 0,4064 | 0.016 | 0,8128 | 0.032 | 1,1938 | 0.047  | 1,6002 | 0.063 | 2,0000 | 0.0787 |

## Symboles et pictogrammes

|  |                                                            |                      |                                                              |
|--|------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------------|
|  | Numéro de commande                                         |                      | Matrixcode                                                   |
|  | Utilisable jusqu'à ...<br>(durée minimale de conservation) |                      | Point vert                                                   |
|  | Désignation du lot                                         |                      | Portez un masque.<br>Évitez d'inhaler de la poussière.       |
|  | CE - DM - classe I                                         |                      | Port de lunettes de protection obligatoire                   |
|  | CE - DM - classe II                                        |                      | Déclaration de conformité<br>aux directives CEE              |
|  | Stérilisé par radiation                                    |                      | Xn / nocif pour la santé<br>Xi / irritant                    |
|  | Stérilisé à l'oxyde d'éthyle                               |                      | F / Inflammable<br>F+ / Très inflammable                     |
|  | Non stérile                                                |                      | T / toxique                                                  |
|  | Respecter le mode d'emploi                                 |                      | C / corrosif                                                 |
|  | Mode d'emploi disponible<br>sur Internet                   |                      | N / dangereux pour l'environnement                           |
|  | Tenir compte de la remarque                                | <b>Rx only</b>       | Utilisation exclusivement<br>par un personnel formé          |
|  | Ne pas réutiliser                                          | <b>T<sub>G</sub></b> | Température de transformation                                |
|  | Ne pas exposer au soleil                                   | <b>α</b>             | Symbole pour le coefficient<br>de dilatation thermique (CDT) |
|  | Protéger du gel                                            |                      | Vitesse de rotation                                          |
|  | Température de stockage<br>à respecter                     |                      | Produit à base de latex                                      |
|  | Code barres Codablock                                      |                      |                                                              |

## Exemple

|                                                                                   |                                                  |                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|
| Désignation de l'article,<br>par ex. Orthocryl®                                   |                                                  | Numéro de lot            |
| Description de l'article,<br>autre indications par ex.<br>Méthacrylate de méthyle | <b>Artikelbezeichnung</b><br>Artikelbeschreibung |                          |
| Numéro de commande                                                                | <b>REF 000-000-00</b>                            |                          |
| Quantité                                                                          | 1 Stück                                          |                          |
| Indication sur la durée<br>de conservation                                        | 2012-05                                          |                          |
| Pictogrammes et symboles                                                          |                                                  |                          |
|                                                                                   |                                                  | Matrixcode               |
|                                                                                   |                                                  | Code barres<br>Codablock |

## Instructions de préparation des pinces et instruments

### Instructions de préparation des pinces et instruments

Ces directives sont applicables à toutes les pinces, ustensiles, et instruments rotatifs Dentaureum pouvant être utilisés en bouche du patient.

Elles répondent aux critères requis tels que précisés dans la norme DIN EN ISO 17664:2004 et dans les directives RKI.

### Règle générale

Avant d'utiliser les pinces et instruments, toujours bien les nettoyer, les désinfecter et, s'il y a lieu, les stériliser. Cette règle s'applique aussi à la première utilisation de ces pinces et instruments. Toutes nos pinces et tous nos instruments sont livrés non stérilisés. Par conséquent : bien les nettoyer et bien les décontaminer après les avoir sortis de leur emballage de transport. Les stériliser après les avoir placés dans un emballage prévu à cet effet. Afin de garantir une stérilisation efficace, toujours bien les nettoyer et les décontaminer ; cela vaut aussi pour les instruments rotatifs (fraises), que nous appellerons ci-après tout simplement «instruments».

Afin de limiter le degré de contamination du plateau porte-instruments, ne pas reposer sur celui-ci des instruments souillés. Les mettre à l'écart et les trier entre eux. Ensuite, les nettoyer/désinfecter puis les remettre sur le plateau porte-instruments et stériliser l'ensemble.

### Prénettoyage manuel



Au plus tard une heure après avoir utilisé les pinces et instruments : bien les débarrasser du plus gros de leurs salissures, les rincer sous l'eau du robinet et les immerger dans une solution désinfectante. Pour éliminer les salissures : utiliser uniquement une brosse souple (brosse avec soies nylon) ou un chiffon doux et propre. Ne pas utiliser de brosse métallique ni de paille de fer !



A cause des risques de fixation des résidus sanguins, le désinfectant devra être sans aldéhydes. Bien s'assurer également que son efficacité a été certifiée (agrément DGHM, homologation FDA ou marquage CE) et qu'il convient pour la désinfection des instruments concernés.

### Nettoyage et désinfection mécanisés



**Concernant l'appareil de désinfection, bien respecter les règles suivantes :**

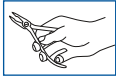
- l'efficacité de cet appareil devra avoir été certifiée (agrément DGHM, autorisation FDA ou marquage CE selon DIN EN ISO 15883)
- dans la mesure du possible, un programme de désinfection thermique agréé devra être utilisé (désinfection à 93 °C pendant au moins 10 minutes ou  $A_0 > 3000$ ). Concernant la désinfection chimique, tenir compte du fait qu'il y a risque que l'agent désinfectant laisse des résidus sur les instruments
- pour le rinçage : utiliser uniquement une eau stérile ou peu chargée en germes (pas plus de 10 germes /ml.) et ne contenant pas plus de 0,25 endotoxines/ml (par exemple : eau purifiée/ultrapurifiée)
- bien veiller aussi à ce que l'air de séchage soit préalablement filtré

**Concernant le choix du système de nettoyage, bien tenir compte des aspects suivants :**

- le système choisi devra avoir été conçu pour le nettoyage des instruments métalliques et en matière plastique
- si aucune désinfection chimique n'a été prévue : prévoir un désinfectant adéquat, dont l'efficacité a été certifiée (agrément DGHM/autorisation FDA ou marquage CE par exemple) et s'assurer qu'il est compatible avec le produit prévu pour le nettoyage
- vérifier également si les produits chimiques choisis sont bien compatibles avec l'instrumentation (voir plus loin : « Préservation du matériel »)

**Bien respecter aussi les concentrations indiquées par les fabricants des produits de nettoyage/de désinfection.**

## Instructions de préparation des pinces et instruments



### Procédure à suivre :

- ❶ Démontez les pinces et instruments au maximum.
- ❷ Déposez-les (démontées et à moitié ouverts, c'est-à-dire ouverts de la largeur d'une main) dans le désinfecteur, en les disposant de façon à ce qu'ils ne soient pas en contact entre eux.
- ❸ Lancez le programme.
- ❹ Quand le programme est terminé, sortez les pinces et instruments du désinfecteur.
- ❺ Ensuite, sans attendre, les inspecter puis les emballer.
- ❻ **Si l'appareil de désinfection n'a pas de programme de séchage automatique, entrouvrir la porte de l'appareil de façon à permettre le séchage.**

Le fait que ces pinces et instruments peuvent être nettoyés et désinfectés en machine efficacement a été certifié par un laboratoire de contrôle (organisme agréé, et indépendant), lequel a effectué les tests de vérification en utilisant le désinfecteur G 7836 (désinfecteur thermique de chez Miele & Cie. GmbH & Co., D-Gütersloh) et le produit nettoyant Neodisher medizym (nettoyant de chez Dr. Weigert GmbH & Co. KG, D-Hambourg). Ce laboratoire a procédé en respectant bien la procédure venant d'être décrite.

## Nettoyage et désinfection manuelles

### Bien tenir compte des éléments suivants concernant le choix du produit nettoyant/désinfectant :

- les pinces et instruments en métal et/ou en matière plastique doivent avoir été conçus pour le nettoyage/la désinfection
- le produit nettoyant doit convenir pour le nettoyage dans une cuve à ultrasons
- utiliser uniquement des désinfectants dont l'efficacité a été certifiée (agrément DGHM, autorisation FDA ou marquage CE). Ces désinfectants devront également être compatibles avec les produits nettoyants utilisés

L'utilisation de produits qui à la fois nettoient et désinfectent est, dans la mesure du possible, à éviter. Ne les utiliser que pour les cas où la contamination est très faible (pas de salissures visibles).

Bien respecter les concentrations indiquées pour les produits nettoyants/désinfectants est impératif. Veuillez n'utiliser que des solutions venant tout juste d'être préparées, ainsi qu'une eau stérile ou peu chargée en germes (pas plus de 10 germes /ml.) et ne contenant pas plus de 0,25 endotoxines/ml (par exemple : eau purifiée/ultrapurifiée). L'air utilisé pour le séchage devra avoir été filtré.

### Procédure de nettoyage :

- ❶ Démontez les pinces et instruments au maximum.
- ❷ Ensuite, les immerger dans le bain nettoyant en faisant en sorte qu'ils soient ouverts à moitié (de la largeur d'une main). Ils devront être recouverts par le liquide du bain et y rester la durée requise. Bien veiller également à ce que les pinces et instruments, ne soient pas en contact entre eux. Avant et après la durée requise susmentionnée, rincer toutes les cavités des instruments avec une seringue à usage unique (volume minimal requis : 5 ml). Si nécessaire, utiliser des supports spéciaux, pour les fraises entre autres.
- ❸ Sortir les pinces et instruments du bain nettoyant et bien les rincer à l'eau.
- ❹ **Vérifier que chaque pince et instrument a été nettoyé correctement.**



### Procédure de désinfection

- ❶ Immerger les pinces et instruments (démontés) dans le bain désinfectant. Ils devront être recouverts par le liquide du bain et y rester la durée requise. Bien veiller également à ce que les pinces et instruments, ne soient pas en contact entre eux. Avant et après la durée requise susmentionnée, rincer toutes les cavités des instruments avec une seringue à usage unique (volume minimal requis : 5 ml).
- ❷ Sortir les pinces et instruments du bain puis bien les rincer à l'eau au moins trois fois.
- ❸ Les emballer dès qu'ils sont parfaitement secs !

Le fait que ces pinces et instruments peuvent être nettoyés et désinfectés manuellement a été certifié par un laboratoire de contrôle (organisme agréé, et indépendant), lequel a effectué les tests de vérification correspondants en utilisant le produit nettoyant « Bodedex forte » et le produit désinfectant « Korsolex® Plus » (Bode Chemie, D-Hambourg). Ce laboratoire a procédé en respectant bien la procédure venant d'être décrite.

## Instructions de préparation des pinces et instruments

### Vérification

Après le nettoyage/la désinfection des pinces et instruments, bien vérifier qu'ils ne présentent pas de traces de corrosion ou de salissures. Si vous constatez que l'un d'eux est abîmé ou simplement ébréché, le sortir du lot. Si des pinces ou instruments présentent encore des salissures, les nettoyer et les redésinfecter.

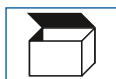
### Entretien des pinces et instruments



Les huiles sont à éviter. Si vous devez en utiliser, veuillez employer uniquement une huile spéciale pour instruments (huile blanche), laquelle devra avoir été homologuée pour la stérilisation à la vapeur (et pouvoir supporter la température maxi de stérilisation). Sa biocompatibilité devra elle aussi avoir été certifiée.

Les charnières des pinces, de même que leurs organes de verrouillage, les logements de leurs ressorts et autres zones critiques de celles-ci, devront – entre le séchage et la stérilisation – être traitées avec une huile blanche (à usage médical), laquelle devra être perméable à la vapeur et résistante à haute température. Protéger avec de l'huile les mors extra-durs des pinces limite le risque de corrosion. Nous vous conseillons comme huile d'entretien et de protection (huile blanche) pour vos pinces et instruments : l'huile REF 055-201-00.

### Emballage

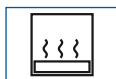


**Veuillez emballer vos pinces, instruments et plateaux de stérilisation dans des emballages de stérilisation à usage unique (emballages simples ou doubles) et/ou les placer dans des récipients de stérilisation présentant les caractéristiques suivantes :**

- Être conformes à la norme DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 11607-1/2 (anciennement : DIN EN 868/ANSI AAMI ISO 11607).
- Être stérilisables à la vapeur et ce, en étant d'une part capables de supporter des températures d'au moins 134 °C / 273 °F, et d'autre part suffisamment perméables à la vapeur.
- Protéger efficacement les pinces, instruments et emballages de stérilisation contre les agressions de nature mécanique.
- Être entretenus selon la périodicité indiquée, et en suivant bien les directives du fabricant (récipients de stérilisation).

### Stérilisation

Ne pas utiliser d'autres procédés de stérilisation que ceux indiqués ci-dessous car ils ne conviendraient pas. La stérilisation « éclair » n'est pas autorisée. N'est pas non plus autorisée : la stérilisation par air chaud, rayons, aldéhydes/oxydes d'éthylène ou plasma.



#### Stérilisation à la vapeur

- Procédé faisant appel au vide fractionné ou à la \*gravitation (le séchage devra être suffisant)
- Stérilisation à la vapeur selon DIN EN 13060-2004 et DIN EN 285
- Validée selon DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 17665 (anciennement: DIN EN 554/ANSI AAMI ISO 11134). Commissionnage en vigueur et appréciation des performances selon le produit
- Température maxi de stérilisation : 134 °C / 273 °F + marge de tolérance selon DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 17665 (anciennement: DIN EN 554/ANSI AAMI ISO 11134)
- Temps de stérilisation (c'est-à-dire le temps d'exposition à la température de stérilisation) : au moins 5 minutes à 134 °C / 273 °F

Le fait que les pinces et instruments peuvent être stérilisées à la vapeur efficacement, a été certifié par un laboratoire de contrôle (organisme agréé, et indépendant), lequel a effectué les tests de vérification correspondants en utilisant un stérilisateur vapeur EuroSlectomat de chez MMM Münchener Medizin Mechanik GmbH (D-Planegg) et le vide fractionné, ainsi qu'un stérilisateur vapeur Systec V-150 de chez Systec GmbH Labor Systemtechnik (D-Wettenberg) et la gravitation. Ce laboratoire a procédé en en respectant bien la procédure venant d'être décrite.

\* Le procédé faisant appel à la gravitation – moins efficace – n'est autorisé que dans les cas où le procédé « vide fractionné » n'est pas disponible.



## Instructions de préparation des pinces et instruments

### Rangement



Après stérilisation des pinces et instruments, les ranger dans un endroit sec, à l'abri de la poussière et ce, en les laissant dans leur emballage de stérilisation !

### Préservation du matériel

**Au moment de choisir le produit nettoyant/désinfectant, s'assurer qu'il ne contient aucun des éléments suivants :**

- Acides oxydants, organiques ou de nature minérale (valeur de pH maximale autorisée : 9,5. L'utilisation de nettoyants neutres/enzymatiques est vivement conseillée)
- Solutions alcalines fortes
- Solvants organiques tels que : alcools, éthers, cétones ou essences
- Agents oxydants (peroxyde d'hydrogène par exemple)
- Halogènes (chlore, iode, brome)
- Hydrocarbures aromatiques/halogénés
- Sels de métaux lourds

Les pinces, instruments et plateaux de stérilisation/plateaux tomas® ne doivent en aucun cas être nettoyés à la brosse métallique ou à la paille de fer. Ils ne doivent pas non plus être exposés à des températures supérieures à 134 °C / 273 °F !

### Réutilisation

Tous les instruments rotatifs peuvent être réutilisés jusqu'à 5 fois. Pour le cas où ils seraient utilisés un plus grand nombre de fois, la responsabilité de leur utilisation – risquée (instruments endommagés et/ou encrassés) – incombera à leur utilisateur et à lui seul.

### Autres indications concernant les pinces et instruments Dentaureum

**Concernant les pinces :**

- Effectuer le prétraitement des pinces en ouvrant à moitié, de la largeur d'une main (les ouvrir et les refermer plusieurs fois lors de cette étape)
- Nettoyage
- Désinfection
- Les charnières des pinces, de même que leurs organes de verrouillage, les logements de leurs ressorts et autres zones critiques de celles-ci, devront être enduits d'une huile d'entretien et de protection spécialement conçue pour les pinces et instruments (huile blanche REF 055-201-00). Ensuite, emballer et stériliser

**Note :**

**Protéger avec de l'huile les mors extra-durs des pinces limite le risque de corrosion.**

➡ Pour tout complément d'information, veuillez consulter la notice de préparation des pinces et instruments REF 989-590-30.

# Environnement.

## Notre contribution à la préservation des écosystèmes.

Protéger l'environnement est indispensable pour garantir la survie des générations futures. Une politique efficace dans ce domaine améliore aussi les performances de l'entreprise. Nous estimons par conséquent qu'une réussite économique obtenue au détriment de l'environnement, ne saurait être durable. L'efficacité de notre politique et gestion environnementales est garantie par les contrôles effectués régulièrement au sein de l'entreprise et par les organismes habilités. L'entreprise Dentaureum est certifiée DIN ISO 14001 et EMAS III. Elle est aussi membre, depuis 1995, du Groupe de Travail « ARBRE » (Allemagne), qui œuvre pour un management d'entreprise respectueux de l'environnement. Dentaureum a aussi passé avec succès une expertise écologique qui lui a valu la distinction de « entreprise écophile » (Allemagne). Des articles sur nos actions en matière de préservation de l'environnement sont régulièrement publiés.





## Index alphabétique

| A                                                                 | Page                   |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Adhésif pour préformes en plastique                               | 186                    |
| Agent de démoulage                                                | 178, 244, 300          |
| AIRVAC 2002                                                       | 340                    |
| Alginate                                                          | 242                    |
| Alliages CoCr                                                     | 106-107, 114-120       |
| Alliages NiCr                                                     | 105, 121-123           |
| Alliages précieux                                                 | 109, 124-126           |
| Alliages précieux, anti-oxydant                                   | 129, 166               |
| Alliages précieux, brasures                                       | 127-129, 165           |
| Alliages précieux, fils pour soudage                              | 132                    |
| Alliages précieux, revêtement                                     | 112-113, 133, 135, 138 |
| Alliages pour coulée sur modèle                                   | 157, 162-164           |
| Alliages pour coulée sur modèle, récapitulatif                    | 159                    |
| Appareil de coulée par centrifugation                             | 336                    |
| Appareil de duplication                                           | 341                    |
| Appareil de fraisage                                              | 345                    |
| Appareil de mise de dépouille                                     | 342                    |
| Appareils de coulée et accessoires                                | 336                    |
| Arcs labiaux                                                      | 256                    |
| Articulateur « Split »                                            | 301                    |
| Assistent 3000                                                    | 330                    |
| Attachements plastique                                            | 148                    |
| Attachements titane                                               | 207                    |
| Austromat®                                                        | 350-351                |
| Autoclave                                                         | 358                    |
| B                                                                 | Page                   |
| Baguettes de brasage (cobalt-chrome)                              | 127, 165               |
| Baguettes de cire                                                 | 144, 182-183           |
| Bande de mise en revêtement                                       | 145, 191, 204          |
| Bande de toile émeri                                              | 228                    |
| Bandes pour matrices                                              | 246                    |
| Bandoulière avec fermoir de sécurité                              | 305                    |
| Barres linguales                                                  | 258                    |
| Barette élastique pour double plaque de propulsion selon Schaneng | 275                    |
| Base D1, base des cylindres                                       | 145                    |
| Base des cylindres                                                | 145                    |
| Bâtonnets de brasure                                              | 127, 165               |
| Boîtes pour appareils d'orthodontie                               | 304                    |
| Bols de mélange, AIRVAC 2002                                      | 340                    |
| Bols de mélange, Silicones                                        | 149, 192, 243          |
| Brasure d'argent                                                  | 129, 165, 335          |
| Brasure d'argent Universal                                        | 129, 165, 335          |
| Brasure d'or blanc                                                | 127, 165, 335          |

| Brasures                                     | 127-129, 165, 335          |
|----------------------------------------------|----------------------------|
| Brosse métallique                            | 329                        |
| Brosse palatine à tête ronde                 | 232                        |
| Brosses à polir                              | 231-233                    |
| Brosses avec noyau bois                      | 231-232                    |
| Brosses d'acier                              | 232-233                    |
| Brossettes-pinceaux                          | 233                        |
| Buse de pulvérisation                        | 299                        |
| C                                            | Page                       |
| Cassette filtrante pour système d'aspiration | 358                        |
| Castorit® all speed                          | 135                        |
| Castorit®-super C                            | 135                        |
| Catalyseur                                   | 357                        |
| Céramique basse fusion                       | 82-93                      |
| Céramique surpressée                         | 62                         |
| Céramique sur métal                          | 20-41                      |
| Céramique titane                             | 64-81                      |
| Céramique zircon                             | 44-60                      |
| Céramique, pressée / surpressée              | 42-43, 62                  |
| Céramiques                                   | 12-99                      |
| ceraMotion®                                  | 12-99                      |
| Chalumeau, mini                              | 359                        |
| Cire à couler                                | 143                        |
| Cire à fraiser                               | 143                        |
| Cire cervicale                               | 142                        |
| Cire collante                                | 143, 300                   |
| Cire d'immersion                             | 143                        |
| Cire de liaison                              | 185                        |
| Cire de préparation                          | 183                        |
| Cire esthétique                              | 142                        |
| Cire pour contre-dépouilles                  | 185                        |
| Cire pour la prise d'occlusion               | 244, 300                   |
| Cire pour le rebasage des selles             | 183                        |
| Cire selon Gründler                          | 143                        |
| Cire spéciale                                | 244                        |
| Cire thermique                               | 300                        |
| Cires                                        | 142-144, 180-185, 244, 300 |
| Cires à modeler                              | 142, 244, 300              |
| Cires profilées                              | 144, 182-183               |
| Ciseaux                                      | 314                        |
| Clé de cintrage pour écarteurs               | 285                        |
| Clé de cintrage universelle pour écarteurs   | 285                        |
| Clé pour écarteurs                           | 285                        |

|                                                             |                         |
|-------------------------------------------------------------|-------------------------|
| CoCrMo Sold 1                                               | 127, 165                |
| CoCr fil pour soudage                                       | 130, 166, 325           |
| Coffrets 8 teintes                                          | 20-21, 44, 64, 82       |
| Colle pour les préformes en cire                            | 186                     |
| Concentré spécial pour arcade dentaire                      | 167                     |
| Cône de coulée calcinable                                   | 191                     |
| Cônes de coulée                                             | 145, 175, 190, 203      |
| Connaissance                                                | 367                     |
| Corindon                                                    | 349                     |
| Contrast Marker                                             | 40, 60, 80, 93          |
| Coulée sur modèle, cires                                    | 180-185                 |
| Couronnes et bridges, alliages CoCr                         | 106-107, 114-120        |
| Couronnes et bridges, alliages NiCr                         | 105, 121-123            |
| Couronnes et bridges, cires                                 | 142-143                 |
| Couronnes et bridges, revêtements                           | 112-113, 133-139, 141   |
| Couronnes et bridges, tableau récapitulatif d'alliages CoCr | 106-107                 |
| Couronnes et bridges, tableau récapitulatif d'alliages NiCr | 105                     |
| Couronnes et bridges, tableau récapitulatif de revêtements  | 112-113                 |
| Couteau à cire                                              | 344, 353-354            |
| Crayon de marquage                                          | 186, 246                |
| Creuset et accessoires                                      | 337, 339                |
| Creusets en céramique                                       | 337, 339                |
| Crochet Bonyhard                                            | 180, 187                |
| Crochets                                                    | 259-260                 |
| Crochets Adams                                              | 256                     |
| Crochets-boule                                              | 257                     |
| Crochets en cire                                            | 180                     |
| Crochets-pleins                                             | 257                     |
| Cuvettes de duplication                                     | 98, 140, 175-177        |
| Cylindres pour mise en revêtement                           | 141, 145, 177, 190, 203 |

| <b>D</b>                                | <b>Page</b>   |
|-----------------------------------------|---------------|
| Décalcomanie pour plaques d'orthodontie | 296-298       |
| dent attach, attachements               | 148           |
| Dentablast                              | 346           |
| Dentablast Duo                          | 347           |
| Dentaflux®                              | 129, 166, 334 |
| DentAurum alliages précieux             | 109, 124-126  |
| DentAurum Bio                           | 125           |
| DentAurum brasures                      | 128-129       |
| DentAurum Classic                       | 124           |
| DentAurum fil pour soudage              | 132           |
| DentAurum Flux                          | 129           |

|                                                                     |                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| DentAurum LFC                                                       | 126                                                                          |
| DentAurum revêtement                                                | 138                                                                          |
| DentAurum, tableau récapitulatif d'alliages précieux                | 109                                                                          |
| DentAurum Vest                                                      | 138                                                                          |
| dentCeram LF press invest                                           | 141                                                                          |
| Dentines                                                            | 20-23, 28-29, 34-35, 44-46, 50-51, 55-56, 64-66, 70-71, 75-76, 82, 85-86, 89 |
| Dermatril® gants de protection                                      | 302                                                                          |
| desktop Compact                                                     | 324                                                                          |
| Diarem jeu de polissage                                             | 234                                                                          |
| Diasint disque diamanté                                             | 224-225                                                                      |
| Diasint instruments abrasifs diamantés                              | 223-224                                                                      |
| Diasint Zr instruments abrasifs diamantés pour l'oxyde de zirconium | 225-226                                                                      |
| Die Lube                                                            | 146                                                                          |
| Disjoncteurs palatins                                               | 280-284                                                                      |
| Disques abrasifs                                                    | 216                                                                          |
| Disques de séparation                                               | 214-216                                                                      |
| Disques de séparation Supercut ST, STM                              | 214-215                                                                      |
| Disques diamantés                                                   | 214, 224-227                                                                 |
| Disques fraisables                                                  | 115-116                                                                      |
| Dubliform                                                           | 172                                                                          |
| DubliGel                                                            | 173                                                                          |
| Dubliplast®                                                         | 173                                                                          |
| Dublitherm compact                                                  | 341                                                                          |
| Dublitop®                                                           | 171                                                                          |
| Dublitop® micro                                                     | 171                                                                          |
| Duplikat                                                            | 172                                                                          |
| Durcisseur à froid                                                  | 179, 201                                                                     |
| Durcisseur pour modèles                                             | 179, 201                                                                     |

| <b>E</b>                                         | <b>Page</b>      |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Ecarteur sectoriel                               | 269-270, 272-273 |
| Ecarteurs                                        | 266-270          |
| Ecarteurs spéciaux                               | 269-278          |
| Ecarteurs, coffret de présentation               | 285              |
| ecosil +                                         | 174, 303         |
| Edelweiss pâte et liquide à polir                | 234              |
| Electrode à main pour soudeuse par points        | 332              |
| Electrode en charbon pour soudeuses par points   | 332              |
| Electrode pour brasure pour soudeuses par points | 333              |
| Electrode supérieure pour soudeuse par points    | 333              |

## Index alphabétique

|                                                                    |                                        |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Electrodes en tungstène                                            | 328                                    |
| Electrodes pour soudeuses par points                               | 332-333                                |
| Électrolyte                                                        | 192                                    |
| Éléments divers                                                    | 249-260                                |
| Emboutisseuse                                                      | 146                                    |
| Entonnoir                                                          | 299                                    |
| Entretien des instruments                                          | 384-387                                |
| Entretien des pinces                                               | 316, 384-387                           |
| Ergot conique, cire                                                | 146                                    |
| EsprîVest Ultra                                                    | 97                                     |
| Extracteur                                                         | 302, 348, 357-358                      |
| <b>F</b>                                                           | <b>Page</b>                            |
| Feuille d'étain                                                    | 246                                    |
| Feuilles pour emboutisseuse Folident                               | 146                                    |
| Fil pour soudage au laser                                          | 130-132, 166,<br>205-206, 280, 325-327 |
| Fil rematitan®                                                     | 130-131, 205-206,<br>280, 326-327      |
| Fils                                                               | 130-132, 166,<br>205-206, 280, 325-327 |
| Fils de cire                                                       | 144, 182                               |
| Filtres à poussières                                               | 347                                    |
| Flacon de pulvérisation                                            | 299                                    |
| Flèche indiquant le sens de l'ouverture                            | 285                                    |
| Flexaponal®                                                        | 244                                    |
| Folident                                                           | 146                                    |
| Four de préchauffe à chaleur tournante                             | 356                                    |
| Fours céramiques                                                   | 350-351                                |
| Fraise/Forets en métal dur                                         | 219-202                                |
| Fraises                                                            | 219-222                                |
| Fraises à réaliser les sillons                                     | 220                                    |
| Fusibles pour soudeuse par points                                  | 334                                    |
| Flux                                                               | 127, 129, 166, 334                     |
| <b>G</b>                                                           | <b>Page</b>                            |
| Gants de protection                                                | 302                                    |
| Garnitures pour cylindres de coulée                                | 145, 204                               |
| Gelatines de duplication                                           | 161, 171-173, 302                      |
| Gelatines de duplication,<br>tableau récapitulatif                 | 161                                    |
| Godets de mélange en silicone                                      | 244, 299                               |
| Gumex N                                                            | 176                                    |
| <b>H</b>                                                           | <b>Page</b>                            |
| Huile de fraisage                                                  | 345                                    |
| Huile d'entretien (et de protection)<br>pour pinces et instruments | 316                                    |
| hyrax® écarteurs                                                   | 280-284                                |

|                                                 |                                                                                     |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>I</b>                                        | <b>Page</b>                                                                         |
| Implantologie                                   | 360-365                                                                             |
| Inserts en graphite                             | 337                                                                                 |
| Instruments abrasifs Aloxin                     | 218                                                                                 |
| Instruments abrasifs diamantés                  | 223-227                                                                             |
| Instruments abrasifs diamantés frittés          | 223-225, 227                                                                        |
| Instruments de modelage                         | 354                                                                                 |
| Isolant anti-calorifique                        | 166, 334                                                                            |
| Isolant pour moignons                           | 146                                                                                 |
| <b>J</b>                                        | <b>Page</b>                                                                         |
| Jauges                                          | 343                                                                                 |
| Jauge d'analyse                                 | 343                                                                                 |
| Joint en céramique                              | 339                                                                                 |
| Junior 3000                                     | 329                                                                                 |
| <b>K</b>                                        | <b>Page</b>                                                                         |
| Kera-Vlies®                                     | 145, 204                                                                            |
| <b>L</b>                                        | <b>Page</b>                                                                         |
| Lime émerisée                                   | 334                                                                                 |
| Liner                                           | 44-45, 48, 55, 62                                                                   |
| Lingotins de pressée                            | 43, 62                                                                              |
| Liquide pour bain de lustrage<br>électrolytique | 192                                                                                 |
| Liquides colorés                                | 40, 60, 80, 93                                                                      |
| Liquides (pour céramique)                       | 20-21, 24, 38-39, 44,<br>47, 59, 64, 67, 79,<br>82, 92                              |
| Liste des matériaux                             | 380-381                                                                             |
| Lubrofilm®                                      | 147-178                                                                             |
| Lubrofilm® plus                                 | 147-178                                                                             |
| <b>M</b>                                        | <b>Page</b>                                                                         |
| Mandrins                                        | 228                                                                                 |
| Mano-détendeur d'argon                          | 328                                                                                 |
| Masse de dépouille (Gumex N)                    | 176                                                                                 |
| Masses de correction                            | 20-21, 36, 44, 57, 64,<br>77, 82, 90                                                |
| Masses de glaçage                               | 20-21, 36, 44, 57, 64,<br>77, 82, 90                                                |
| Masses effets (Modifier)                        | 20-21, 25-26, 28, 30,<br>32, 44, 48, 50, 52,<br>54, 64, 69-70, 72, 74,<br>82-83, 87 |
| Masses épaulement                               | 27, 49, 69, 84                                                                      |
| Masses gingivales                               | 27, 49, 69, 84                                                                      |
| Masses incisales                                | 20-23, 31-32, 35,<br>44-46, 53-56, 64-66,<br>73-76, 82, 88-89                       |
| Masses transparentes                            | 32, 54, 74, 88                                                                      |
| Master 3000                                     | 331                                                                                 |

## Index alphabétique

|                                                    |                                                 |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Matériau à empreintes                              | 242                                             |
| megapuls compact                                   | 336                                             |
| Mélangeur sous vide                                | 340                                             |
| Métal titane à couler                              | 198-199                                         |
| Meules abrasives grises                            | 216                                             |
| Meules de polissage caoutchouc                     | 229-231                                         |
| Meules de polissage en silicone                    | 231                                             |
| Meules de polissage Silichrom                      | 229                                             |
| Meules pour taille-plâtre                          | 270                                             |
| Mines de rechange                                  | 343                                             |
| Mini-chalumeau                                     | 359                                             |
| Mini-emboutisseuse                                 | 146                                             |
| Mousquetons                                        | 305                                             |
| <b>N</b>                                           | <b>Page</b>                                     |
| Neo-Star                                           | 177                                             |
| NiCr fil pour soudage au laser                     | 130-326                                         |
| NiCr-Sold 1                                        | 127                                             |
| Noninium® crochets                                 | 256-257                                         |
| Noninium® fils et éléments divers                  | 254, 256-257                                    |
| Noyaux de couronne jacket, titane                  | 247                                             |
| Numéros d'assistance                               | 9                                               |
| <b>O</b>                                           | <b>Page</b>                                     |
| o-atlas                                            | 373                                             |
| Opaque                                             | 20-23, 25-26, 33, 35, 42, 64, 68, 75, 82-83, 89 |
| Orthalgenat® Duo                                   | 242                                             |
| Orthalgenat® Ex                                    | 242                                             |
| Orthocryl®                                         | 292-295                                         |
| Oxyde d'aluminium                                  | 349                                             |
| Oxyde de zirconium, instruments abrasifs diamantés | 225-226                                         |
| <b>P</b>                                           | <b>Page</b>                                     |
| Papier gommé                                       | 191                                             |
| Papier ignifugé                                    | 191                                             |
| Paralas                                            | 207, 328                                        |
| Paraline                                           | 342                                             |
| Parallélomètres et accessoires                     | 342-343                                         |
| Paramil 3                                          | 345                                             |
| Paratherm                                          | 342                                             |
| Pastilles graphitées                               | 95, 352                                         |
| Pastilles en titane                                | 327                                             |
| Pastilleur                                         | 95                                              |
| Pâte à polir Tiger brillant                        | 233                                             |
| Pâte de lustrage                                   | 234                                             |
| Pâte de lustrage universelle Tiger Starshine       | 233                                             |

|                                              |                   |
|----------------------------------------------|-------------------|
| Pâtes à polir                                | 233-234           |
| Pédale de commande pour soudeuse par points  | 332               |
| Perles de sablage                            | 349               |
| Pied à hauteur réglable                      | 325               |
| Pierre à aiguiser                            | 218               |
| Pierre d'entretien des instruments diamantés | 225               |
| Pince à cylindre                             | 145, 191, 315     |
| Pince à duplicata et cylindre                | 145, 191, 315     |
| Pince coupante                               | 314               |
| Pince de maintien                            | 235, 314          |
| Pince de maintien « Crown Master »           | 235, 314          |
| Pince mosquito                               | 314               |
| Pinces                                       | 310-315           |
| Pinces Premium-Line                          | 310-313           |
| Pipette doseuse                              | 299               |
| Pistons de pressée                           | 96, 141           |
| Pivots pour couronnes, titane                | 247               |
| Pivots radiculaires pour modèle              | 149               |
| Plâtre                                       | 149, 192, 243     |
| Plaques chauffante                           | 301, 358          |
| Plaques de cire                              | 183-185, 244, 300 |
| Plaques de plastique                         | 189               |
| Pointes abrasives                            | 217-218           |
| Pointes de dégrossissage                     | 217               |
| Pointes de parallélisation                   | 343               |
| Polyclav®                                    | 301, 358          |
| Porte-électrode pour soudeuse par points     | 332               |
| Porte-fils                                   | 316               |
| Porte-mine                                   | 343               |
| Porte-modèle                                 | 344               |
| Porte-pastille en titane                     | 327               |
| Porte-pince                                  | 316               |
| Power Liquid                                 | 137, 169          |
| Préformes de crochets (cire)                 | 180               |
| Préformes de crochets (matière plastique)    | 187               |
| Préformes en cire                            | 180-181           |
| Préformes (en matière plastique)             | 187-189           |
| Préformes en plastique                       | 187-189           |
| press-i-dent®                                | 350               |
| Produit de comblement (Gumex N)              | 176               |
| Produit de positionnement pour cuvette       | 98                |
| Produit de sablage                           | 349               |
| Protherm four de préchauffe                  | 356               |

## Index alphabétique

| R                                                                        | Page             |
|--------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Rapidur®                                                                 | 149, 192, 243    |
| Récipient de dosage                                                      | 192, 299         |
| Réducteur de tension superficielle                                       | 147, 178         |
| Réducteur de tension superficielle pour la cire                          | 147, 178         |
| Réducteur de tension superficielle pour silicones                        | 147, 178         |
| RK 3, revêtement fin                                                     | 170              |
| RK-DUR, revêtement fin                                                   | 170              |
| rema® CC                                                                 | 133              |
| rema® dynamic S                                                          | 167              |
| rema® Exakt                                                              | 169              |
| rema® Exakt F                                                            | 168              |
| rema® Flux 1                                                             | 127, 166         |
| rema® Form                                                               | 190, 203         |
| rema® revêtements pour coulée sur modèle, tableau récapitulatif          | 159              |
| rema® Sil                                                                | 174              |
| rema® TT                                                                 | 134              |
| Remadur                                                                  | 179              |
| remaloy® fils                                                            | 255              |
| remanium® 2000+                                                          | 118              |
| remanium® 2001                                                           | 119              |
| remanium® alliages CoCr pour couronnes et bridges, tableau récapitulatif | 106-107          |
| remanium® alliages NiCr pour couronnes et bridges, tableau récapitulatif | 105              |
| remanium® alliages pour coulée                                           | 157, 162-164     |
| remanium® alliages pour coulée sur modèle, tableau récapitulatif         | 157              |
| remanium® alliages pour couronnes et bridges                             | 105-107, 114-123 |
| remanium® CS+                                                            | 121              |
| remanium® CSe                                                            | 122              |
| remanium® fils                                                           | 252-254          |
| remanium® G-mou                                                          | 123              |
| remanium® GM 380+                                                        | 163              |
| remanium® GM 800+                                                        | 162              |
| remanium® GM 900                                                         | 164              |
| remanium® kompendium                                                     | 368-369          |
| remanium® LFC                                                            | 120              |
| remanium® segura                                                         | 117              |
| remanium® star                                                           | 114              |
| remanium® star disques fraisables                                        | 115-116          |
| rematitan® attachements                                                  | 207-208          |
| rematitan® barres                                                        | 206              |

| rematitan® coffret de finition                                  | 209, 236                   |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------|
| rematitan® durcisseur à froid                                   | 201                        |
| rematitan® écarteur                                             | 266                        |
| rematitan® M                                                    | 199                        |
| rematitan® Plus                                                 | 201                        |
| rematitan® Plus speed                                           | 202                        |
| Renforts palatins                                               | 245, 260                   |
| Robinet d'écoulement                                            | 175, 303                   |
| Repose-mains                                                    | 328                        |
| Résine autopolymérisable pour l'orthodontie                     | 292-295                    |
| Rétentions en cire                                              | 181                        |
| Rétentions en plastique                                         | 189                        |
| Revêtement fin                                                  | 170                        |
| Revêtements, alliages précieux                                  | 133, 135, 138              |
| Revêtements, coulée sur modèle                                  | 159, 167-169               |
| Revêtements, couronnes et bridges                               | 112-113, 133-139, 141      |
| Revêtements, durcisseur pour modèles                            | 179, 201                   |
| Revêtements pour la coulée sur modèle                           | 159, 167-169               |
| Revêtements, pressée                                            | 141                        |
| Revêtements, titane                                             | 200-202                    |
| S                                                               | Page                       |
| Sableuses et accessoires                                        | 346-349                    |
| Scie                                                            | 150, 300                   |
| Scie à main                                                     | 150, 300                   |
| Septisol                                                        | 178                        |
| Signification des symboles et pictogrammes                      | 383                        |
| Silicones                                                       | 174, 303                   |
| Siliform                                                        | 176                        |
| Solutions de nettoyage aux ultra-sons                           | 247                        |
| Soudeuse par points                                             | 329-331                    |
| Soudeuses et accessoires                                        | 324-335                    |
| Soudeuses par points                                            | 329-331                    |
| Stains (colorants)                                              | 24, 37, 47, 58, 67, 78, 91 |
| StarWax, gamme disponible                                       | 142-143                    |
| Support de cuisson                                              | 95, 352                    |
| Support de parallélisation                                      | 206, 328                   |
| Support magnétique                                              | 235                        |
| Support pour couteau à cire                                     | 353                        |
| Support pour fraises et forets                                  | 235                        |
| Système élastique de double plaque de propulsion selon Schaneng | 275                        |
| Système rationnel de mise en revêtement rapide                  | 104, 117                   |



| <b>T</b>                                                    | <b>Page</b>                    |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Table à hauteur réglable                                    | 325                            |
| Table avec circuit d'eau intégré                            | 338                            |
| Tableau récapitulatif de revêtements pour coulée sur modèle | 159                            |
| Tableau récapitulatif des alliages pour coulée sur modèle   | 157                            |
| Tableaux de conversion                                      | 382                            |
| Taille-plâtre                                               | 355                            |
| Taille-plâtre double-meule                                  | 355                            |
| Teintier (A-D Shade Guide)                                  | 94                             |
| Teintiers (Shade Discs)                                     | 20-24, 44-47, 64-67, 82, 94-95 |
| Thermomat                                                   | 353                            |
| Tige en titane pur                                          | 131, 205-206, 280, 326-327     |
| Tiges de coulée, cires                                      | 144, 182                       |
| Titan-hyrax® écarteur                                       | 280                            |
| Titane, attachements                                        | 207-208                        |
| Titane, barres                                              | 206                            |
| Titane, coffret de finition                                 | 209, 236                       |
| Titane, écarteurs                                           | 266                            |
| Titane, métal à couler                                      | 198-199                        |
| Titane, noyaux de couronne jacket                           | 247                            |
| Titane, pivots pour couronnes                               | 247                            |
| Titane, revêtements                                         | 200-202                        |
| Toile à polir                                               | 233                            |
| Toile à polir en peau de chamoix                            | 232                            |
| Touch Up                                                    | 23, 35, 46, 56, 66, 76         |
| Tournevis                                                   | 278, 334                       |
| Treillis métalliques                                        | 245, 260                       |
| Trinell                                                     | 200                            |
| Tritan                                                      | 198                            |
| Trivest                                                     | 137                            |
| Tuyau de raccordement                                       | 301, 358                       |
| TX, TX-Flex disques de séparation                           | 215                            |
| <b>V</b>                                                    | <b>Page</b>                    |
| Variety écarteurs                                           | 279                            |
| Vérin tri-directionnel                                      | 272-273                        |
| Vernis brillant                                             | 243                            |
| Vernis isolant                                              | 96, 146, 244, 300              |
| Vis de rétraction                                           | 271                            |
| Vis poussoir à piston                                       | 277                            |
| <b>W</b>                                                    | <b>Page</b>                    |
| Wax-Fix                                                     | 186                            |

## Index numérique

| REF        | Page     | REF        | Page     | REF        | Page     | REF        | Page     |
|------------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|
| 000-730-00 | 314      | 085-300-00 | 333      | 094-288-00 | 343      | 102-621-00 | 114      |
| 001-002-00 | 310      | 085-400-00 | 333      | 094-289-00 | 343      | 102-622-00 | 114      |
| 001-650-00 | 310      | 086-000-00 | 333      | 094-290-00 | 342      | 102-630-00 | 117      |
| 003-053-00 | 310      | 086-100-00 | 333      | 094-530-00 | 346      | 102-631-00 | 117      |
| 003-094-00 | 311      | 086-200-00 | 333      | 094-531-00 | 346      | 102-632-00 | 117      |
| 003-139-00 | 310      | 086-300-00 | 333      | 094-538-00 | 347      | 102-640-00 | 120      |
| 003-180-00 | 313      | 086-340-00 | 344      | 094-540-00 | 347      | 102-641-00 | 120      |
| 003-200-00 | 313      | 089-430-00 | 235      | 094-541-00 | 347      | 102-642-00 | 120      |
| 003-201-00 | 312      | 089-431-00 | 235      | 094-550-00 | 348      | 102-650-00 | 115      |
| 003-202-00 | 313      | 089-602-00 | 354      | 094-610-00 | 247      | 102-651-00 | 115      |
| 003-233-00 | 310      | 089-603-00 | 354      | 094-611-00 | 247      | 102-652-00 | 115      |
| 003-290-00 | 312      | 089-604-00 | 354      | 094-612-00 | 247      | 102-653-00 | 115      |
| 003-515-00 | 311      | 089-605-00 | 354      | 094-782-00 | 341      | 102-654-00 | 115      |
| 003-516-00 | 311      | 089-606-00 | 354      | 095-062-00 | 340      | 102-750-00 | 116      |
| 004-095-00 | 311      | 089-611-00 | 353      | 095-063-00 | 340      | 102-751-00 | 116      |
| 004-139-00 | 310      | 089-612-00 | 354      | 095-064-00 | 340      | 102-752-00 | 116      |
| 004-455-00 | 312      | 089-615-00 | 353      | 095-072-00 | 340      | 102-753-00 | 116      |
| 004-515-00 | 311      | 089-620-00 | 353      | 095-075-00 | 340      | 102-754-00 | 116      |
| 007-024-00 | 314      | 090-012-60 | 339      | 095-230-00 | 350      | 104-400-50 | 170      |
| 008-025-00 | 314      | 090-027-00 | 203      | 095-240-00 | 351      | 104-501-50 | 170      |
| 008-030-00 | 175      | 090-110-00 | 339      | 096-015-00 | 357      | 105-008-00 | 169      |
| 012-074-00 | 312      | 090-160-00 | 339      | 096-030-50 | 357      | 105-008-50 | 168      |
| 012-520-00 | 313      | 090-161-00 | 339      | 096-180-00 | 356      | 105-020-00 | 169      |
| 012-521-00 | 313      | 090-161-50 | 339      | 097-400-01 | 359      | 105-020-50 | 168      |
| 012-523-00 | 314      | 090-162-00 | 339      | 100-001-00 | 123      | 105-020-80 | 169      |
| 013-522-00 | 312      | 090-401-00 | 328      | 100-100-50 | 198      | 105-021-00 | 169      |
| 033-452-00 | 311      | 090-402-00 | 329      | 100-101-50 | 198      | 105-021-50 | 168      |
| 035-455-00 | 312      | 090-403-00 | 329      | 100-102-50 | 198      | 105-501-00 | 169      |
| 043-700-00 | 186, 246 | 090-404-00 | 328      | 100-103-50 | 198      | 105-502-00 | 137, 169 |
| 043-800-00 | 246      | 090-513-10 | 328      | 100-105-50 | 198      | 105-600-50 | 167      |
| 043-900-00 | 246      | 090-520-00 | 207, 328 | 100-107-00 | 199      | 105-609-50 | 167      |
| 044-177-00 | 314      | 090-525-00 | 327      | 102-001-10 | 163      | 105-610-50 | 167      |
| 055-000-00 | 316      | 090-526-00 | 327      | 102-200-10 | 162      | 105-610-85 | 167      |
| 055-100-00 | 316      | 090-574-00 | 325      | 102-250-00 | 164      | 105-620-50 | 167      |
| 055-101-01 | 316      | 090-578-00 | 324      | 102-302-00 | 127      | 105-621-00 | 168      |
| 055-201-00 | 316      | 090-606-00 | 338      | 102-304-00 | 127, 166 | 105-623-50 | 167      |
| 070-000-00 | 301, 358 | 090-610-00 | 337      | 102-306-00 | 127, 165 | 105-740-00 | 135      |
| 070-700-00 | 301, 358 | 090-611-00 | 337      | 102-401-00 | 121      | 105-741-00 | 135      |
| 070-900-00 | 301, 358 | 090-615-00 | 337      | 102-401-05 | 122      | 105-742-80 | 135      |
| 072-001-00 | 302, 358 | 090-620-00 | 336      | 102-402-00 | 121      | 105-745-00 | 135      |
| 072-002-00 | 358      | 091-100-00 | 355      | 102-403-00 | 121      | 105-840-00 | 133      |
| 072-004-00 | 301      | 091-101-00 | 355      | 102-403-05 | 122      | 105-841-00 | 133      |
| 072-006-00 | 301      | 091-102-00 | 355      | 102-520-00 | 124      | 105-845-00 | 133      |
| 077-000-00 | 329      | 091-105-00 | 355      | 102-521-00 | 132      | 105-846-00 | 133      |
| 078-000-00 | 330      | 094-220-00 | 345      | 102-530-00 | 125      | 105-995-00 | 192      |
| 079-000-00 | 331      | 094-222-00 | 345      | 102-531-00 | 132      | 106-650-00 | 138      |
| 080-116-00 | 332      | 094-270-00 | 342      | 102-540-00 | 126      | 106-651-00 | 138      |
| 081-101-00 | 332      | 094-272-00 | 344      | 102-541-00 | 132      | 106-704-00 | 136      |
| 081-204-00 | 332      | 094-275-00 | 343      | 102-581-00 | 128      | 106-706-00 | 137      |
| 081-205-00 | 332      | 094-276-00 | 343      | 102-582-00 | 128      | 106-707-00 | 134      |
| 081-206-00 | 332      | 094-277-00 | 343      | 102-583-00 | 128      | 106-720-00 | 136      |
| 081-501-00 | 332      | 094-278-00 | 343      | 102-584-00 | 128      | 106-721-00 | 136      |
| 081-601-00 | 332      | 094-279-00 | 343      | 102-585-00 | 129      | 106-731-00 | 137      |
| 081-701-00 | 332      | 094-280-00 | 343      | 102-589-00 | 129      | 106-740-00 | 134      |
| 083-100-00 | 334      | 094-281-00 | 343      | 102-600-01 | 119      | 106-800-00 | 145      |
| 083-300-00 | 334      | 094-283-00 | 343      | 102-600-02 | 119      | 106-801-00 | 145, 203 |
| 084-100-00 | 334      | 094-284-00 | 343      | 102-600-10 | 118      | 106-802-00 | 145, 203 |
| 085-000-00 | 333      | 094-285-00 | 343      | 102-601-10 | 118      | 106-820-00 | 145      |
| 085-100-00 | 333      | 094-286-00 | 343      | 102-602-10 | 118      | 106-821-00 | 145      |
| 085-200-00 | 333      | 094-287-00 | 343      | 102-620-00 | 114      | 106-822-00 | 145      |

| REF        | Page     | REF        | Page     | REF        | Page     | REF        | Page     |
|------------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|
| 106-825-00 | 145      | 110-301-00 | 185      | 114-450-50 | 184      | 120-131-00 | 146      |
| 106-840-00 | 203      | 110-310-00 | 185      | 114-460-00 | 184      | 120-132-00 | 146      |
| 106-841-00 | 203      | 111-106-00 | 144, 182 | 114-460-50 | 184      | 120-170-00 | 300      |
| 106-842-00 | 203      | 111-108-00 | 144, 182 | 114-470-00 | 184      | 120-201-00 | 142      |
| 106-845-00 | 204      | 111-109-00 | 144, 182 | 114-470-50 | 184      | 120-202-00 | 142      |
| 106-846-00 | 204      | 111-110-00 | 144, 182 | 114-480-00 | 184      | 120-203-00 | 142      |
| 106-847-00 | 204      | 111-112-00 | 144, 182 | 114-480-50 | 184      | 120-204-00 | 142      |
| 106-850-01 | 203      | 111-115-00 | 144, 182 | 114-500-00 | 184      | 120-205-00 | 142      |
| 106-851-01 | 203      | 111-120-00 | 144, 182 | 114-500-50 | 184      | 120-206-00 | 142      |
| 106-852-01 | 203      | 111-216-00 | 181      | 117-035-00 | 184      | 120-207-00 | 142      |
| 107-600-00 | 201      | 111-216-50 | 181      | 117-035-50 | 184      | 120-208-00 | 142      |
| 107-601-00 | 201      | 111-217-00 | 181      | 117-040-00 | 184      | 120-211-00 | 143      |
| 107-602-00 | 201      | 111-217-50 | 181      | 117-040-50 | 184      | 120-212-00 | 142      |
| 107-610-00 | 201      | 111-218-00 | 181      | 117-045-00 | 184      | 120-213-50 | 143      |
| 107-620-00 | 202      | 111-218-50 | 181      | 117-045-50 | 184      | 122-300-00 | 143, 300 |
| 107-625-00 | 202      | 111-301-00 | 182      | 117-050-00 | 184      | 123-580-00 | 219      |
| 107-653-00 | 200      | 111-303-00 | 182      | 117-050-50 | 184      | 123-581-00 | 219      |
| 107-654-00 | 200      | 111-303-50 | 182      | 117-060-00 | 184      | 123-582-00 | 219      |
| 107-655-00 | 200      | 111-304-00 | 182      | 117-060-50 | 184      | 123-583-00 | 219      |
| 108-500-00 | 172      | 111-304-50 | 182      | 117-130-00 | 184      | 123-584-00 | 219      |
| 108-550-00 | 172      | 111-306-00 | 182      | 117-130-50 | 184      | 123-585-00 | 219      |
| 108-600-00 | 172      | 111-306-50 | 182      | 117-135-00 | 184      | 123-586-00 | 219      |
| 108-605-00 | 173      | 111-308-00 | 182      | 117-135-50 | 184      | 123-588-00 | 219      |
| 108-610-00 | 171      | 111-308-50 | 182      | 117-140-00 | 184      | 123-590-00 | 219      |
| 108-615-00 | 171      | 111-311-00 | 183      | 117-140-50 | 184      | 123-591-00 | 219      |
| 108-700-00 | 174      | 111-312-00 | 183      | 117-145-00 | 184      | 123-592-00 | 220      |
| 108-701-00 | 174      | 111-313-00 | 182      | 117-145-50 | 184      | 123-593-00 | 220      |
| 108-703-10 | 174, 303 | 111-313-50 | 182      | 117-150-00 | 184      | 123-594-00 | 221      |
| 108-704-10 | 174, 303 | 111-314-00 | 182      | 117-150-50 | 184      | 123-596-00 | 221      |
| 108-705-10 | 174, 303 | 111-314-50 | 182      | 117-160-00 | 184      | 123-597-00 | 222      |
| 108-706-10 | 174, 303 | 111-315-00 | 143      | 117-160-50 | 184      | 123-598-00 | 222      |
| 108-710-00 | 174      | 111-425-00 | 144, 182 | 117-235-00 | 185      | 123-600-00 | 220      |
| 108-711-00 | 174      | 111-430-00 | 144, 182 | 117-235-50 | 185      | 123-601-00 | 220      |
| 108-716-00 | 175, 303 | 111-435-00 | 144, 182 | 117-240-00 | 185      | 123-602-00 | 220      |
| 108-720-50 | 178      | 111-440-00 | 144, 182 | 117-240-50 | 185      | 123-610-00 | 221      |
| 108-721-50 | 178      | 111-450-00 | 144, 182 | 117-245-00 | 185      | 123-611-00 | 221      |
| 110-001-00 | 180      | 111-630-00 | 144      | 117-245-50 | 185      | 123-612-00 | 221      |
| 110-001-50 | 180      | 111-640-00 | 144      | 117-250-00 | 185      | 123-613-00 | 221      |
| 110-002-00 | 180      | 111-650-00 | 144      | 117-250-50 | 185      | 123-800-00 | 143      |
| 110-002-50 | 180      | 111-720-00 | 144, 182 | 117-260-00 | 185      | 124-002-00 | 244      |
| 110-003-00 | 180      | 111-825-00 | 144, 182 | 117-260-50 | 185      | 124-003-00 | 244      |
| 110-003-50 | 180      | 111-830-00 | 144, 182 | 118-040-00 | 185      | 124-202-00 | 244      |
| 110-005-00 | 180      | 111-835-00 | 144, 182 | 118-040-50 | 185      | 125-140-00 | 186      |
| 110-005-50 | 180      | 111-840-00 | 144, 182 | 118-045-00 | 185      | 125-250-50 | 187      |
| 110-006-00 | 181      | 111-850-00 | 144, 182 | 118-045-50 | 185      | 125-251-50 | 187      |
| 110-006-50 | 181      | 111-901-00 | 146      | 118-050-00 | 185      | 125-252-50 | 187      |
| 110-011-00 | 181      | 112-000-00 | 146      | 118-050-50 | 185      | 125-256-50 | 187      |
| 110-011-50 | 181      | 112-050-00 | 147, 178 | 118-060-00 | 185      | 125-257-50 | 187      |
| 110-012-00 | 181      | 112-051-00 | 147, 178 | 118-060-50 | 185      | 125-258-50 | 187      |
| 110-012-50 | 181      | 112-053-00 | 147, 178 | 119-150-00 | 244, 300 | 125-259-50 | 187      |
| 110-013-00 | 180      | 112-054-00 | 147, 178 | 120-023-00 | 183      | 125-260-50 | 187      |
| 110-013-50 | 180      | 114-420-00 | 184      | 120-024-00 | 183      | 125-261-50 | 187      |
| 110-101-00 | 181      | 114-425-00 | 184      | 120-025-00 | 183      | 125-264-50 | 188      |
| 110-101-50 | 181      | 114-430-00 | 184      | 120-026-00 | 183      | 125-265-50 | 188      |
| 110-102-00 | 181      | 114-430-50 | 184      | 120-027-00 | 183      | 125-269-50 | 188      |
| 110-102-50 | 181      | 114-435-00 | 184      | 120-104-00 | 183      | 125-270-50 | 188      |
| 110-103-00 | 181      | 114-435-50 | 184      | 120-105-00 | 183      | 125-272-50 | 188      |
| 110-103-50 | 181      | 114-440-00 | 184      | 120-106-00 | 183      | 125-273-50 | 188      |
| 110-201-00 | 191      | 114-440-50 | 184      | 120-107-00 | 183      | 125-275-50 | 189      |
| 110-210-00 | 186      | 114-450-00 | 184      | 120-130-00 | 146      | 125-276-50 | 189      |

## Index numérique

| REF        | Page          | REF        | Page     | REF        | Page     | REF        | Page     |
|------------|---------------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|
| 125-280-50 | 189           | 132-202-00 | 217      | 140-016-00 | 228      | 160-100-40 | 296      |
| 126-221-00 | 189           | 132-203-00 | 217      | 141-300-00 | 234      | 160-100-41 | 296      |
| 126-222-00 | 189           | 132-204-00 | 217      | 141-500-00 | 234      | 160-100-42 | 297      |
| 126-226-00 | 189           | 132-205-00 | 217      | 141-700-00 | 231      | 160-100-43 | 297      |
| 126-231-00 | 189           | 132-206-00 | 217      | 141-700-10 | 231      | 160-100-44 | 297      |
| 126-232-00 | 189           | 132-801-00 | 218      | 141-710-00 | 232      | 160-112-00 | 293      |
| 127-010-00 | 191           | 132-802-00 | 218      | 141-711-00 | 231      | 160-200-00 | 292      |
| 127-100-00 | 191           | 132-803-00 | 218      | 141-712-00 | 231      | 160-212-00 | 293      |
| 127-250-00 | 145, 204      | 132-804-00 | 218      | 141-713-00 | 232      | 160-300-00 | 293      |
| 127-251-00 | 145, 204      | 134-000-00 | 217      | 141-713-10 | 232      | 160-301-00 | 293      |
| 127-306-00 | 190, 203      | 135-500-00 | 209, 236 | 141-800-00 | 233      | 160-501-00 | 292      |
| 127-307-00 | 190, 203      | 135-851-00 | 218      | 141-810-00 | 233      | 160-502-00 | 292      |
| 127-308-00 | 190, 203      | 135-852-00 | 218      | 142-100-50 | 127, 165 | 160-600-00 | 292      |
| 127-309-00 | 176, 190, 203 | 135-853-00 | 218      | 150-010-00 | 242      | 161-100-00 | 294      |
| 127-310-00 | 190           | 135-855-00 | 218      | 150-501-10 | 242      | 161-127-00 | 294      |
| 127-311-00 | 175, 190      | 137-807-00 | 225      | 150-501-20 | 242      | 161-128-00 | 294      |
| 127-312-00 | 175, 190      | 137-810-00 | 225      | 150-509-10 | 242      | 161-129-00 | 294      |
| 127-315-00 | 176           | 137-820-00 | 223      | 150-509-20 | 242      | 161-130-00 | 294      |
| 127-316-00 | 176           | 137-821-00 | 223      | 150-520-10 | 242      | 161-150-00 | 294      |
| 127-317-00 | 176           | 137-822-00 | 223      | 150-520-20 | 242      | 161-300-00 | 294      |
| 127-318-00 | 176           | 137-823-00 | 223      | 160-000-00 | 292      | 161-350-00 | 294      |
| 127-400-00 | 191, 315      | 137-824-00 | 223      | 160-001-00 | 294      | 161-605-00 | 295      |
| 127-410-00 | 145, 191, 315 | 137-825-00 | 223      | 160-002-00 | 294      | 161-606-00 | 295      |
| 127-870-00 | 232           | 137-826-00 | 224      | 160-003-00 | 294      | 161-607-00 | 295      |
| 127-922-00 | 233           | 137-827-00 | 224      | 160-004-00 | 294      | 161-608-00 | 295      |
| 127-922-10 | 233           | 137-828-00 | 224      | 160-005-00 | 294      | 161-609-00 | 295      |
| 128-010-00 | 349           | 137-829-00 | 223      | 160-006-00 | 294      | 161-611-00 | 295      |
| 128-011-00 | 349           | 137-830-00 | 223      | 160-007-00 | 294      | 161-620-00 | 294      |
| 128-015-00 | 349           | 137-831-00 | 224      | 160-008-00 | 294      | 161-621-00 | 294      |
| 128-016-00 | 349           | 137-840-00 | 226      | 160-009-00 | 294      | 161-622-00 | 294      |
| 128-017-00 | 349           | 137-841-00 | 225      | 160-010-00 | 294      | 161-623-00 | 294      |
| 128-020-00 | 349           | 137-842-00 | 226      | 160-011-00 | 293      | 161-624-00 | 294      |
| 128-211-00 | 349           | 137-843-00 | 226      | 160-012-00 | 293      | 161-912-00 | 292      |
| 128-301-00 | 192           | 137-844-00 | 226      | 160-013-00 | 293      | 162-100-00 | 299      |
| 128-401-00 | 192           | 137-850-00 | 224      | 160-014-00 | 293      | 162-101-00 | 299      |
| 130-101-00 | 214           | 137-855-00 | 224      | 160-100-00 | 296      | 162-200-00 | 299      |
| 130-101-40 | 214           | 137-856-00 | 225      | 160-100-01 | 298      | 162-501-00 | 244, 299 |
| 130-102-00 | 214           | 137-861-00 | 234      | 160-100-02 | 298      | 162-502-00 | 244, 299 |
| 130-102-40 | 214           | 137-900-00 | 218      | 160-100-04 | 298      | 162-503-00 | 244, 299 |
| 130-103-00 | 214           | 138-101-00 | 230      | 160-100-05 | 298      | 162-600-00 | 299      |
| 130-103-40 | 214           | 138-102-00 | 229      | 160-100-06 | 298      | 162-751-00 | 299      |
| 130-111-00 | 215           | 138-103-00 | 229      | 160-100-07 | 298      | 162-752-00 | 299      |
| 130-111-40 | 215           | 138-301-00 | 230      | 160-100-09 | 298      | 162-800-00 | 244, 300 |
| 130-112-00 | 215           | 138-302-00 | 229      | 160-100-10 | 298      | 162-907-00 | 302      |
| 130-112-40 | 215           | 138-303-00 | 229      | 160-100-11 | 298      | 162-908-00 | 302      |
| 130-113-00 | 215           | 138-501-00 | 230      | 160-100-12 | 298      | 162-909-00 | 302      |
| 130-113-40 | 215           | 138-601-00 | 230      | 160-100-13 | 298      | 163-602-01 | 304      |
| 130-114-00 | 215           | 138-602-00 | 230      | 160-100-14 | 298      | 163-603-01 | 304      |
| 130-115-00 | 214           | 138-603-00 | 230      | 160-100-15 | 298      | 163-604-01 | 304      |
| 130-131-00 | 216           | 138-605-00 | 230      | 160-100-16 | 298      | 163-605-01 | 304      |
| 130-137-00 | 216           | 138-606-00 | 231      | 160-100-18 | 298      | 163-606-01 | 304      |
| 130-138-00 | 216           | 138-620-00 | 231      | 160-100-19 | 298      | 163-609-01 | 304      |
| 130-324-00 | 216           | 138-623-00 | 231      | 160-100-27 | 298      | 163-702-01 | 304      |
| 130-511-00 | 215           | 138-640-00 | 229      | 160-100-28 | 298      | 163-703-01 | 304      |
| 130-512-00 | 215           | 138-645-00 | 229      | 160-100-29 | 298      | 163-704-01 | 304      |
| 130-513-00 | 216           | 139-100-00 | 228      | 160-100-30 | 298      | 163-705-01 | 304      |
| 130-634-00 | 216           | 139-300-00 | 228      | 160-100-31 | 298      | 163-706-01 | 304      |
| 130-824-00 | 216           | 139-301-00 | 228      | 160-100-32 | 298      | 163-707-01 | 304      |
| 131-322-50 | 216           | 139-500-00 | 228      | 160-100-34 | 298      | 163-708-01 | 304      |
| 132-201-00 | 217           | 140-015-00 | 228      | 160-100-39 | 296      | 163-709-01 | 304      |

| REF        | Page          | REF        | Page | REF        | Page | REF        | Page |
|------------|---------------|------------|------|------------|------|------------|------|
| 163-801-00 | 305           | 240-010-00 | 207  | 250-033-40 | 50   | 250-082-20 | 49   |
| 163-802-01 | 304           | 240-012-00 | 207  | 250-034-20 | 50   | 250-083-20 | 49   |
| 163-803-01 | 304           | 240-015-00 | 208  | 250-034-40 | 50   | 250-084-20 | 49   |
| 163-805-01 | 305           | 240-020-00 | 207  | 250-035-20 | 50   | 250-085-20 | 49   |
| 163-807-00 | 305           | 240-022-00 | 207  | 250-035-40 | 50   | 250-086-20 | 49   |
| 164-450-00 | 149, 192, 243 | 240-025-00 | 208  | 250-036-20 | 50   | 250-090-20 | 49   |
| 164-650-00 | 149, 192, 243 | 240-030-00 | 208  | 250-036-40 | 50   | 250-091-20 | 49   |
| 164-651-00 | 149, 192, 243 | 240-031-00 | 208  | 250-041-20 | 51   | 250-092-20 | 49   |
| 165-500-00 | 173           | 240-035-00 | 208  | 250-041-40 | 51   | 250-093-20 | 49   |
| 165-501-00 | 173, 302      | 240-036-00 | 208  | 250-042-20 | 51   | 250-095-03 | 57   |
| 165-550-00 | 173           | 240-037-00 | 208  | 250-042-40 | 51   | 250-101-20 | 50   |
| 165-700-00 | 175           | 240-040-00 | 208  | 250-043-20 | 51   | 250-102-20 | 50   |
| 165-810-00 | 177           | 240-041-00 | 208  | 250-043-40 | 51   | 250-103-20 | 50   |
| 165-839-00 | 177           | 240-042-00 | 208  | 250-044-20 | 51   | 250-104-20 | 50   |
| 165-850-00 | 177           | 240-110-00 | 148  | 250-044-40 | 51   | 250-105-20 | 50   |
| 165-851-00 | 177           | 240-111-00 | 148  | 250-045-20 | 51   | 250-106-20 | 50   |
| 165-852-00 | 177           | 240-112-00 | 148  | 250-045-40 | 51   | 250-107-20 | 50   |
| 165-853-00 | 177           | 240-113-00 | 148  | 250-046-20 | 51   | 250-111-20 | 52   |
| 165-854-00 | 177           | 240-114-00 | 148  | 250-046-40 | 51   | 250-112-20 | 52   |
| 165-855-00 | 177           | 240-115-00 | 148  | 250-047-20 | 51   | 250-113-20 | 52   |
| 165-856-00 | 177           | 240-116-00 | 148  | 250-047-40 | 51   | 250-114-20 | 52   |
| 165-857-00 | 177           | 250-001-20 | 48   | 250-048-20 | 51   | 250-115-20 | 52   |
| 165-858-00 | 177           | 250-001-40 | 48   | 250-048-40 | 51   | 250-116-20 | 52   |
| 165-860-00 | 177           | 250-002-20 | 48   | 250-049-20 | 51   | 250-117-20 | 52   |
| 166-450-00 | 243           | 250-002-40 | 48   | 250-049-40 | 51   | 250-121-20 | 54   |
| 167-215-00 | 179           | 250-003-20 | 48   | 250-050-20 | 51   | 250-122-20 | 54   |
| 167-301-00 | 179           | 250-003-40 | 48   | 250-050-40 | 51   | 250-123-20 | 54   |
| 167-305-00 | 201           | 250-004-20 | 48   | 250-051-20 | 51   | 250-124-20 | 54   |
| 168-015-50 | 176           | 250-004-40 | 48   | 250-051-40 | 51   | 250-125-20 | 54   |
| 180-201-00 | 222           | 250-005-20 | 48   | 250-052-20 | 51   | 250-221-20 | 55   |
| 180-202-00 | 222           | 250-005-40 | 48   | 250-052-40 | 51   | 250-222-20 | 55   |
| 180-304-00 | 222           | 250-006-20 | 48   | 250-053-20 | 51   | 250-223-20 | 55   |
| 180-305-00 | 222           | 250-006-40 | 48   | 250-053-40 | 51   | 250-224-20 | 55   |
| 180-308-00 | 221           | 250-018-20 | 48   | 250-054-20 | 51   | 250-231-20 | 55   |
| 180-702-00 | 150, 300      | 250-019-20 | 48   | 250-054-40 | 51   | 250-232-20 | 55   |
| 180-703-00 | 150, 300      | 250-021-20 | 50   | 250-055-20 | 51   | 250-233-20 | 55   |
| 181-100-01 | 233           | 250-021-40 | 50   | 250-055-40 | 51   | 250-234-20 | 55   |
| 181-200-00 | 232           | 250-022-20 | 50   | 250-056-20 | 51   | 250-235-20 | 55   |
| 181-201-00 | 232           | 250-022-40 | 50   | 250-056-40 | 51   | 250-236-20 | 55   |
| 190-100-00 | 234           | 250-023-20 | 50   | 250-060-20 | 53   | 250-237-20 | 55   |
| 190-200-00 | 235           | 250-023-40 | 50   | 250-060-40 | 53   | 250-238-20 | 55   |
| 190-300-00 | 234           | 250-024-20 | 50   | 250-061-20 | 53   | 250-239-20 | 55   |
| 190-301-00 | 233           | 250-024-40 | 50   | 250-061-40 | 53   | 250-240-20 | 55   |
| 190-350-00 | 233           | 250-025-20 | 50   | 250-062-20 | 53   | 250-241-20 | 55   |
| 190-350-50 | 233           | 250-025-40 | 50   | 250-062-40 | 53   | 250-242-20 | 55   |
| 200-112-00 | 247           | 250-026-20 | 50   | 250-065-20 | 53   | 250-245-20 | 55   |
| 200-114-00 | 247           | 250-026-40 | 50   | 250-065-40 | 53   | 250-251-20 | 56   |
| 200-116-00 | 247           | 250-027-20 | 50   | 250-066-20 | 53   | 250-252-20 | 56   |
| 204-217-00 | 247           | 250-027-40 | 50   | 250-066-40 | 53   | 250-253-20 | 56   |
| 204-219-00 | 247           | 250-028-20 | 50   | 250-067-20 | 53   | 250-255-20 | 56   |
| 204-221-00 | 247           | 250-028-40 | 50   | 250-067-40 | 53   | 250-256-20 | 56   |
| 210-010-00 | 206           | 250-029-20 | 50   | 250-070-20 | 53   | 250-257-20 | 56   |
| 210-011-00 | 206           | 250-029-40 | 50   | 250-070-40 | 53   | 250-260-20 | 56   |
| 210-012-00 | 206           | 250-030-20 | 50   | 250-071-20 | 53   | 250-261-20 | 56   |
| 210-013-00 | 206, 328      | 250-030-40 | 50   | 250-071-40 | 53   | 250-262-20 | 56   |
| 210-020-00 | 206           | 250-031-20 | 50   | 250-072-20 | 53   | 250-270-02 | 57   |
| 210-021-00 | 206           | 250-031-40 | 50   | 250-072-40 | 53   | 250-401-20 | 62   |
| 210-022-00 | 206           | 250-032-20 | 50   | 250-075-20 | 54   | 250-402-20 | 62   |
| 210-023-00 | 206, 328      | 250-032-40 | 50   | 250-075-40 | 54   | 250-403-20 | 62   |
| 240-001-00 | 208           | 250-033-20 | 50   | 250-081-20 | 49   | 250-404-20 | 62   |

## Index numérique

| REF        | Page | REF        | Page | REF        | Page | REF        | Page |
|------------|------|------------|------|------------|------|------------|------|
| 250-405-20 | 62   | 251-015-20 | 68   | 251-052-20 | 71   | 251-221-20 | 75   |
| 250-406-20 | 62   | 251-015-40 | 68   | 251-052-40 | 71   | 251-222-20 | 75   |
| 250-407-20 | 62   | 251-016-20 | 68   | 251-053-20 | 71   | 251-223-20 | 75   |
| 250-408-20 | 62   | 251-016-40 | 68   | 251-053-40 | 71   | 251-224-20 | 75   |
| 250-409-20 | 62   | 251-018-20 | 69   | 251-054-20 | 71   | 251-231-20 | 75   |
| 250-410-20 | 62   | 251-019-20 | 69   | 251-054-40 | 71   | 251-232-20 | 75   |
| 250-411-20 | 62   | 251-021-20 | 70   | 251-055-20 | 71   | 251-233-20 | 75   |
| 250-412-20 | 62   | 251-021-40 | 70   | 251-055-40 | 71   | 251-234-20 | 75   |
| 250-413-20 | 62   | 251-022-20 | 70   | 251-056-20 | 71   | 251-235-20 | 75   |
| 250-414-20 | 62   | 251-022-40 | 70   | 251-056-40 | 71   | 251-236-20 | 75   |
| 250-415-20 | 62   | 251-023-20 | 70   | 251-060-20 | 73   | 251-237-20 | 75   |
| 250-416-20 | 62   | 251-023-40 | 70   | 251-060-40 | 73   | 251-238-20 | 75   |
| 250-431-05 | 62   | 251-024-20 | 70   | 251-061-20 | 73   | 251-239-20 | 75   |
| 250-432-05 | 62   | 251-024-40 | 70   | 251-061-40 | 73   | 251-240-20 | 75   |
| 250-433-05 | 62   | 251-025-20 | 70   | 251-062-20 | 73   | 251-241-20 | 75   |
| 250-434-05 | 62   | 251-025-40 | 70   | 251-062-40 | 73   | 251-242-20 | 75   |
| 250-435-05 | 62   | 251-026-20 | 70   | 251-065-20 | 73   | 251-245-20 | 75   |
| 250-436-05 | 62   | 251-026-40 | 70   | 251-065-40 | 73   | 251-251-20 | 76   |
| 250-437-05 | 62   | 251-027-20 | 70   | 251-066-20 | 73   | 251-252-20 | 76   |
| 250-438-05 | 62   | 251-027-40 | 70   | 251-066-40 | 73   | 251-253-20 | 76   |
| 250-439-05 | 62   | 251-028-20 | 70   | 251-067-20 | 73   | 251-255-20 | 76   |
| 250-440-05 | 62   | 251-028-40 | 70   | 251-067-40 | 73   | 251-256-20 | 76   |
| 250-441-05 | 62   | 251-029-20 | 70   | 251-070-20 | 73   | 251-257-20 | 76   |
| 250-442-05 | 62   | 251-029-40 | 70   | 251-070-40 | 73   | 251-260-20 | 76   |
| 250-443-05 | 62   | 251-030-20 | 70   | 251-071-20 | 73   | 251-261-20 | 76   |
| 250-444-05 | 62   | 251-030-40 | 70   | 251-071-40 | 73   | 251-262-20 | 76   |
| 250-445-05 | 62   | 251-031-20 | 70   | 251-072-20 | 73   | 251-270-02 | 77   |
| 250-446-05 | 62   | 251-031-40 | 70   | 251-072-40 | 73   | 251-550-20 | 68   |
| 250-800-15 | 44   | 251-032-20 | 70   | 251-075-20 | 74   | 251-550-40 | 68   |
| 250-800-45 | 45   | 251-032-40 | 70   | 251-075-40 | 74   | 251-551-03 | 68   |
| 250-800-50 | 46   | 251-033-20 | 70   | 251-081-20 | 69   | 251-551-06 | 68   |
| 250-900-15 | 44   | 251-033-40 | 70   | 251-082-20 | 69   | 251-800-15 | 64   |
| 251-001-20 | 68   | 251-034-20 | 70   | 251-083-20 | 69   | 251-800-45 | 65   |
| 251-001-40 | 68   | 251-034-40 | 70   | 251-084-20 | 69   | 251-800-50 | 66   |
| 251-002-20 | 68   | 251-035-20 | 70   | 251-085-20 | 69   | 251-900-15 | 64   |
| 251-002-40 | 68   | 251-035-40 | 70   | 251-086-20 | 69   | 252-001-20 | 26   |
| 251-003-20 | 68   | 251-036-20 | 70   | 251-090-20 | 69   | 252-001-40 | 26   |
| 251-003-40 | 68   | 251-036-40 | 70   | 251-091-20 | 69   | 252-002-20 | 26   |
| 251-004-20 | 68   | 251-041-20 | 71   | 251-092-20 | 69   | 252-002-40 | 26   |
| 251-004-40 | 68   | 251-041-40 | 71   | 251-093-20 | 69   | 252-003-20 | 26   |
| 251-005-20 | 68   | 251-042-20 | 71   | 251-095-03 | 77   | 252-003-40 | 26   |
| 251-005-40 | 68   | 251-042-40 | 71   | 251-101-20 | 70   | 252-004-20 | 26   |
| 251-006-20 | 68   | 251-043-20 | 71   | 251-102-20 | 70   | 252-004-40 | 26   |
| 251-006-40 | 68   | 251-043-40 | 71   | 251-103-20 | 70   | 252-005-20 | 26   |
| 251-007-20 | 68   | 251-044-20 | 71   | 251-104-20 | 70   | 252-005-40 | 26   |
| 251-007-40 | 68   | 251-044-40 | 71   | 251-105-20 | 70   | 252-006-20 | 26   |
| 251-008-20 | 68   | 251-045-20 | 71   | 251-106-20 | 70   | 252-006-40 | 26   |
| 251-008-40 | 68   | 251-045-40 | 71   | 251-107-20 | 70   | 252-007-20 | 26   |
| 251-009-20 | 68   | 251-046-20 | 71   | 251-111-20 | 72   | 252-007-40 | 26   |
| 251-009-40 | 68   | 251-046-40 | 71   | 251-112-20 | 72   | 252-008-20 | 26   |
| 251-010-20 | 68   | 251-047-20 | 71   | 251-113-20 | 72   | 252-008-40 | 26   |
| 251-010-40 | 68   | 251-047-40 | 71   | 251-114-20 | 72   | 252-009-20 | 26   |
| 251-011-20 | 68   | 251-048-20 | 71   | 251-115-20 | 72   | 252-009-40 | 26   |
| 251-011-40 | 68   | 251-048-40 | 71   | 251-116-20 | 72   | 252-010-20 | 26   |
| 251-012-20 | 68   | 251-049-20 | 71   | 251-117-20 | 72   | 252-010-40 | 26   |
| 251-012-40 | 68   | 251-049-40 | 71   | 251-121-20 | 74   | 252-011-20 | 26   |
| 251-013-20 | 68   | 251-050-20 | 71   | 251-122-20 | 74   | 252-011-40 | 26   |
| 251-013-40 | 68   | 251-050-40 | 71   | 251-123-20 | 74   | 252-012-20 | 26   |
| 251-014-20 | 68   | 251-051-20 | 71   | 251-124-20 | 74   | 252-012-40 | 26   |
| 251-014-40 | 68   | 251-051-40 | 71   | 251-125-20 | 74   | 252-013-20 | 26   |

| REF        | Page | REF        | Page | REF        | Page   | REF        | Page   |
|------------|------|------------|------|------------|--------|------------|--------|
| 252-013-40 | 26   | 252-050-40 | 29   | 252-123-20 | 32     | 252-509-03 | 25, 42 |
| 252-014-20 | 26   | 252-051-20 | 29   | 252-124-20 | 32     | 252-510-03 | 25, 42 |
| 252-014-40 | 26   | 252-051-40 | 29   | 252-125-20 | 32     | 252-511-03 | 25, 42 |
| 252-015-20 | 26   | 252-052-20 | 29   | 252-221-20 | 33     | 252-512-03 | 25, 42 |
| 252-015-40 | 26   | 252-052-40 | 29   | 252-222-20 | 33     | 252-513-03 | 25, 42 |
| 252-016-20 | 26   | 252-053-20 | 29   | 252-223-20 | 33     | 252-514-03 | 25, 42 |
| 252-016-40 | 26   | 252-053-40 | 29   | 252-224-20 | 33     | 252-515-03 | 25, 42 |
| 252-018-20 | 26   | 252-054-20 | 29   | 252-231-20 | 34     | 252-516-03 | 25, 42 |
| 252-019-20 | 26   | 252-054-40 | 29   | 252-232-20 | 34     | 252-520-03 | 25     |
| 252-021-20 | 28   | 252-055-20 | 29   | 252-233-20 | 34     | 252-521-03 | 25     |
| 252-021-40 | 28   | 252-055-40 | 29   | 252-234-20 | 34     | 252-541-03 | 33     |
| 252-022-20 | 28   | 252-056-20 | 29   | 252-235-20 | 34     | 252-542-03 | 33     |
| 252-022-40 | 28   | 252-056-40 | 29   | 252-236-20 | 34     | 252-543-03 | 33     |
| 252-023-20 | 28   | 252-060-20 | 31   | 252-237-20 | 34     | 252-544-03 | 33     |
| 252-023-40 | 28   | 252-060-40 | 31   | 252-238-20 | 34     | 252-800-10 | 20     |
| 252-024-20 | 28   | 252-061-20 | 31   | 252-239-20 | 34     | 252-800-15 | 21     |
| 252-024-40 | 28   | 252-061-40 | 31   | 252-240-20 | 34     | 252-800-45 | 22     |
| 252-025-20 | 28   | 252-062-20 | 31   | 252-241-20 | 34     | 252-800-50 | 23     |
| 252-025-40 | 28   | 252-062-40 | 31   | 252-242-20 | 34     | 252-900-15 | 20     |
| 252-026-20 | 28   | 252-065-20 | 31   | 252-245-20 | 34     | 253-021-20 | 85     |
| 252-026-40 | 28   | 252-065-40 | 31   | 252-250-03 | 35     | 253-022-20 | 85     |
| 252-027-20 | 28   | 252-066-20 | 31   | 252-251-20 | 35     | 253-023-20 | 85     |
| 252-027-40 | 28   | 252-066-40 | 31   | 252-252-20 | 35     | 253-024-20 | 85     |
| 252-028-20 | 28   | 252-067-20 | 31   | 252-253-20 | 35     | 253-025-20 | 85     |
| 252-028-40 | 28   | 252-067-40 | 31   | 252-255-20 | 35     | 253-026-20 | 85     |
| 252-029-20 | 28   | 252-070-20 | 31   | 252-256-20 | 35     | 253-027-20 | 85     |
| 252-029-40 | 28   | 252-070-40 | 31   | 252-257-20 | 35     | 253-028-20 | 85     |
| 252-030-20 | 28   | 252-071-20 | 31   | 252-260-20 | 35     | 253-029-20 | 85     |
| 252-030-40 | 28   | 252-071-40 | 31   | 252-261-20 | 35     | 253-030-20 | 85     |
| 252-031-20 | 28   | 252-072-20 | 31   | 252-262-20 | 35     | 253-041-20 | 86     |
| 252-031-40 | 28   | 252-072-40 | 31   | 252-270-02 | 36     | 253-042-20 | 86     |
| 252-032-20 | 28   | 252-075-20 | 32   | 252-431-05 | 43     | 253-043-20 | 86     |
| 252-032-40 | 28   | 252-075-40 | 32   | 252-432-05 | 43     | 253-044-20 | 86     |
| 252-033-20 | 28   | 252-081-20 | 27   | 252-433-05 | 43     | 253-045-20 | 86     |
| 252-033-40 | 28   | 252-082-20 | 27   | 252-434-05 | 43     | 253-046-20 | 86     |
| 252-034-20 | 28   | 252-083-20 | 27   | 252-435-05 | 43     | 253-047-20 | 86     |
| 252-034-40 | 28   | 252-084-20 | 27   | 252-436-05 | 43     | 253-048-20 | 86     |
| 252-035-20 | 28   | 252-085-20 | 27   | 252-437-05 | 43     | 253-049-20 | 86     |
| 252-035-40 | 28   | 252-086-20 | 27   | 252-438-05 | 43     | 253-050-20 | 86     |
| 252-036-20 | 28   | 252-090-20 | 27   | 252-439-05 | 43     | 253-051-20 | 86     |
| 252-036-40 | 28   | 252-091-20 | 27   | 252-440-05 | 43     | 253-052-20 | 86     |
| 252-041-20 | 29   | 252-092-20 | 27   | 252-441-05 | 43     | 253-053-20 | 86     |
| 252-041-40 | 29   | 252-093-20 | 27   | 252-442-05 | 43     | 253-054-20 | 86     |
| 252-042-20 | 29   | 252-095-03 | 36   | 252-443-05 | 43     | 253-055-20 | 86     |
| 252-042-40 | 29   | 252-101-20 | 28   | 252-444-05 | 43     | 253-056-20 | 86     |
| 252-043-20 | 29   | 252-102-20 | 28   | 252-445-05 | 43     | 253-060-20 | 88     |
| 252-043-40 | 29   | 252-103-20 | 28   | 252-446-05 | 43     | 253-061-20 | 88     |
| 252-044-20 | 29   | 252-104-20 | 28   | 252-451-05 | 43     | 253-062-20 | 88     |
| 252-044-40 | 29   | 252-105-20 | 28   | 252-452-05 | 43     | 253-065-20 | 88     |
| 252-045-20 | 29   | 252-106-20 | 28   | 252-456-05 | 43     | 253-066-20 | 88     |
| 252-045-40 | 29   | 252-107-20 | 28   | 252-457-05 | 43     | 253-067-20 | 88     |
| 252-046-20 | 29   | 252-111-20 | 30   | 252-458-05 | 43     | 253-075-20 | 88     |
| 252-046-40 | 29   | 252-112-20 | 30   | 252-501-03 | 25, 42 | 253-081-20 | 84     |
| 252-047-20 | 29   | 252-113-20 | 30   | 252-502-03 | 25, 42 | 253-082-20 | 84     |
| 252-047-40 | 29   | 252-114-20 | 30   | 252-503-03 | 25, 42 | 253-083-20 | 84     |
| 252-048-20 | 29   | 252-115-20 | 30   | 252-504-03 | 25, 42 | 253-084-20 | 84     |
| 252-048-40 | 29   | 252-116-20 | 30   | 252-505-03 | 25, 42 | 253-085-20 | 84     |
| 252-049-20 | 29   | 252-117-20 | 30   | 252-506-03 | 25, 42 | 253-086-20 | 84     |
| 252-049-40 | 29   | 252-121-20 | 32   | 252-507-03 | 25, 42 | 253-091-20 | 84     |
| 252-050-20 | 29   | 252-122-20 | 32   | 252-508-03 | 25, 42 | 253-092-20 | 84     |

## Index numérique

| REF        | Page           | REF        | Page           | REF        | Page          | REF        | Page               |
|------------|----------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|--------------------|
| 253-095-03 | 90             | 254-101-00 | 94             | 308-518-00 | 253           | 520-072-00 | 254                |
| 253-111-20 | 87             | 254-102-00 | 94             | 308-520-00 | 253           | 520-080-00 | 254                |
| 253-112-20 | 87             | 254-103-00 | 94             | 308-713-00 | 254           | 520-082-00 | 254                |
| 253-113-20 | 87             | 254-104-00 | 95             | 308-715-00 | 254           | 520-090-00 | 254                |
| 253-114-20 | 87             | 254-105-00 | 95             | 308-718-00 | 254           | 520-092-00 | 254                |
| 253-115-20 | 87             | 254-201-02 | 37, 58, 78     | 311-306-30 | 258           | 520-120-00 | 254                |
| 253-116-20 | 87             | 254-202-02 | 37, 58, 78     | 311-307-30 | 258           | 521-040-00 | 253                |
| 253-117-20 | 87             | 254-203-02 | 37, 58, 78     | 311-308-30 | 258           | 523-050-00 | 253                |
| 253-231-20 | 89             | 254-204-02 | 37, 58, 78     | 312-106-00 | 258           | 523-060-00 | 253                |
| 253-232-20 | 89             | 254-205-02 | 37, 58, 78     | 312-107-00 | 258           | 523-070-00 | 253                |
| 253-245-20 | 89             | 254-206-02 | 37, 58, 78     | 316-110-00 | 245, 260      | 523-080-00 | 253                |
| 253-270-02 | 90             | 254-207-02 | 37, 58, 78     | 316-210-00 | 245, 260      | 523-090-00 | 253                |
| 253-501-03 | 83             | 254-208-02 | 37, 58, 78     | 317-110-00 | 245, 260      | 523-100-00 | 253                |
| 253-502-03 | 83             | 254-209-02 | 37, 58, 78     | 317-210-00 | 245, 260      | 523-110-00 | 253                |
| 253-503-03 | 83             | 254-210-02 | 37, 58, 78     | 318-004-00 | 245, 260      | 523-120-00 | 253                |
| 253-504-03 | 83             | 254-211-02 | 37, 58, 78     | 318-104-00 | 245, 260      | 523-150-00 | 253                |
| 253-505-03 | 83             | 254-212-02 | 37, 58, 78     | 319-401-00 | 149           | 524-060-00 | 253                |
| 253-506-03 | 83             | 254-213-02 | 37, 58, 78     | 319-402-00 | 149           | 524-070-00 | 253                |
| 253-507-03 | 83             | 254-220-02 | 37, 58, 78     | 319-403-00 | 149           | 524-080-00 | 253                |
| 253-508-03 | 83             | 254-221-02 | 37, 58, 78     | 319-405-00 | 149           | 524-090-00 | 253                |
| 253-509-03 | 83             | 254-222-02 | 37, 58, 78     | 319-406-00 | 149           | 524-100-00 | 253                |
| 253-510-03 | 83             | 254-300-02 | 40, 60, 80, 93 | 320-001-00 | 259           | 524-110-00 | 253                |
| 253-511-03 | 83             | 254-301-02 | 40, 60, 80, 93 | 320-002-00 | 259           | 525-040-00 | 252                |
| 253-512-03 | 83             | 254-302-02 | 40, 60, 80, 93 | 320-005-00 | 259           | 527-004-00 | 252                |
| 253-513-03 | 83             | 254-303-02 | 40, 60, 80, 93 | 320-010-00 | 259           | 527-005-00 | 252                |
| 253-514-03 | 83             | 254-304-02 | 40, 60, 80, 93 | 320-011-00 | 259           | 527-006-00 | 252                |
| 253-515-03 | 83             | 254-800-20 | 24, 47, 67     | 320-020-00 | 259           | 527-070-00 | 252                |
| 253-516-03 | 83             | 260-300-02 | 235, 314       | 320-021-00 | 259           | 527-080-00 | 252                |
| 253-520-03 | 83             | 260-300-03 | 95, 352        | 320-022-00 | 259           | 527-090-00 | 252                |
| 253-521-03 | 83             | 260-300-13 | 95, 352        | 320-023-00 | 259           | 527-100-00 | 252                |
| 253-541-03 | 89             | 260-300-20 | 94             | 320-024-00 | 259           | 528-039-50 | 130, 205, 326      |
| 253-550-03 | 83             | 260-302-00 | 96             | 320-109-00 | 259           | 528-040-50 | 130, 205, 326      |
| 253-601-02 | 91             | 260-303-00 | 96             | 320-110-00 | 259           | 528-041-00 | 131, 205, 280, 326 |
| 253-604-02 | 91             | 260-306-00 | 314            | 320-200-00 | 260           | 528-042-00 | 131, 205, 280, 326 |
| 253-607-02 | 91             | 260-315-00 | 95             | 324-610-00 | 246           | 528-043-00 | 131, 206, 327      |
| 253-609-02 | 91             | 260-317-00 | 95, 352        | 324-620-00 | 246           | 528-044-00 | 131, 206, 327      |
| 253-612-02 | 91             | 260-324-01 | 96             | 324-725-00 | 246           | 528-050-00 | 131, 205, 327      |
| 253-613-02 | 91             | 260-331-00 | 98, 140        | 324-730-00 | 246           | 528-070-00 | 255                |
| 253-620-02 | 91             | 260-332-00 | 98, 140        | 324-740-00 | 246           | 528-080-00 | 255                |
| 253-621-02 | 91             | 260-333-00 | 98, 140        | 324-750-00 | 246           | 528-090-00 | 255                |
| 253-622-02 | 91             | 260-334-00 | 98, 140        | 324-760-00 | 246           | 528-100-00 | 255                |
| 253-800-10 | 82             | 260-335-00 | 98, 140        | 380-070-00 | 166, 334      | 528-110-00 | 255                |
| 254-000-02 | 38, 59, 79, 92 | 260-336-00 | 97, 139        | 380-600-50 | 127, 165, 335 | 528-120-00 | 255                |
| 254-000-10 | 38, 59, 79, 92 | 260-337-00 | 97, 139        | 380-604-50 | 129, 165, 335 | 528-130-00 | 255                |
| 254-000-50 | 38, 59, 79, 92 | 260-350-00 | 141            | 380-604-60 | 129, 165, 335 | 528-150-00 | 255                |
| 254-001-02 | 38             | 260-355-00 | 141            | 380-704-50 | 129, 165, 335 | 528-155-00 | 255                |
| 254-001-10 | 38             | 260-360-10 | 96, 141        | 385-624-00 | 254           | 528-158-00 | 255                |
| 254-001-50 | 38             | 260-360-20 | 96, 141        | 385-630-00 | 254           | 528-159-00 | 255                |
| 254-002-02 | 38, 59, 79, 92 | 260-365-01 | 96, 141        | 513-070-00 | 252           | 528-200-10 | 130, 166, 325      |
| 254-002-10 | 38, 59, 79, 92 | 260-365-05 | 96, 141        | 513-080-00 | 252           | 528-210-10 | 130, 166, 325      |
| 254-002-50 | 38, 59, 79, 92 | 260-801-10 | 220            | 513-090-00 | 252           | 528-215-10 | 130, 166, 325      |
| 254-004-02 | 39, 59, 79, 92 | 260-803-01 | 227            | 513-100-00 | 252           | 528-220-00 | 130, 326           |
| 254-004-10 | 39, 59, 79, 92 | 260-803-02 | 227            | 513-120-00 | 252           | 600-000-00 | 275                |
| 254-006-02 | 38, 79, 92     | 260-803-03 | 227            | 513-150-00 | 252           | 600-001-00 | 275                |
| 254-006-10 | 38, 79, 92     | 260-803-04 | 227            | 514-070-00 | 252           | 600-001-30 | 275                |
| 254-008-02 | 38, 59, 79     | 260-804-01 | 227            | 514-080-00 | 252           | 600-002-00 | 275                |
| 254-008-10 | 38, 59, 79     | 260-804-02 | 227            | 514-090-00 | 252           | 600-002-30 | 275                |
| 254-010-02 | 39, 59, 79, 92 | 291-000-00 | 96             | 514-100-00 | 252           | 600-003-00 | 275                |
| 254-010-10 | 39, 59, 79, 92 | 308-513-00 | 253            | 520-062-00 | 254           | 600-004-00 | 275                |
| 254-100-00 | 94             | 308-515-00 | 253            | 520-070-00 | 254           | 600-005-00 | 275                |



| REF        | Page | REF        | Page | REF        | Page          | REF | Page |
|------------|------|------------|------|------------|---------------|-----|------|
| 600-300-10 | 266  | 602-831-30 | 281  | 681-100-00 | 129, 166, 334 |     |      |
| 600-300-30 | 266  | 602-832-10 | 281  | 799-210-00 | 280           |     |      |
| 600-300-60 | 266  | 602-832-30 | 281  | 831-601-00 | 246           |     |      |
| 600-301-10 | 267  | 602-833-10 | 281  | 831-603-00 | 246           |     |      |
| 600-301-30 | 267  | 602-833-30 | 281  | 831-606-00 | 246           |     |      |
| 600-301-60 | 267  | 602-834-10 | 282  | 831-701-00 | 246           |     |      |
| 600-302-10 | 267  | 602-834-30 | 282  | 831-703-00 | 246           |     |      |
| 600-302-30 | 267  | 602-835-10 | 282  | 907-037-10 | 334           |     |      |
| 600-302-60 | 267  | 602-835-30 | 282  | 907-047-10 | 334           |     |      |
| 600-303-10 | 268  | 603-000-00 | 276  |            |               |     |      |
| 600-303-30 | 268  | 606-600-00 | 273  |            |               |     |      |
| 600-303-60 | 268  | 606-600-30 | 273  |            |               |     |      |
| 600-310-30 | 268  | 606-701-00 | 274  |            |               |     |      |
| 600-320-10 | 266  | 606-701-30 | 274  |            |               |     |      |
| 600-320-30 | 266  | 607-202-00 | 258  |            |               |     |      |
| 600-320-60 | 266  | 607-202-30 | 258  |            |               |     |      |
| 600-321-10 | 267  | 607-204-00 | 257  |            |               |     |      |
| 600-321-30 | 267  | 607-204-30 | 257  |            |               |     |      |
| 600-321-60 | 267  | 609-004-00 | 277  |            |               |     |      |
| 600-400-10 | 266  | 609-006-00 | 277  |            |               |     |      |
| 600-400-30 | 266  | 609-008-00 | 277  |            |               |     |      |
| 600-500-10 | 270  | 609-100-00 | 277  |            |               |     |      |
| 600-500-30 | 270  | 609-200-30 | 277  |            |               |     |      |
| 600-500-60 | 270  | 609-300-00 | 278  |            |               |     |      |
| 600-501-10 | 270  | 609-400-00 | 278  |            |               |     |      |
| 600-501-30 | 270  | 609-500-00 | 277  |            |               |     |      |
| 600-501-60 | 270  | 611-115-00 | 285  |            |               |     |      |
| 600-502-10 | 269  | 611-115-30 | 285  |            |               |     |      |
| 600-502-30 | 269  | 611-115-60 | 285  |            |               |     |      |
| 600-502-60 | 269  | 611-116-00 | 285  |            |               |     |      |
| 600-503-10 | 269  | 611-120-01 | 285  |            |               |     |      |
| 600-503-30 | 269  | 611-122-00 | 285  |            |               |     |      |
| 600-503-60 | 269  | 611-130-00 | 285  |            |               |     |      |
| 600-600-30 | 271  | 611-131-00 | 285  |            |               |     |      |
| 600-601-30 | 271  | 611-132-00 | 285  |            |               |     |      |
| 600-602-30 | 271  | 612-000-00 | 285  |            |               |     |      |
| 600-610-00 | 276  | 620-107-00 | 257  |            |               |     |      |
| 600-610-30 | 276  | 620-108-00 | 257  |            |               |     |      |
| 602-604-10 | 273  | 620-109-00 | 257  |            |               |     |      |
| 602-605-10 | 272  | 620-110-00 | 257  |            |               |     |      |
| 602-606-10 | 272  | 620-207-01 | 257  |            |               |     |      |
| 602-800-10 | 283  | 620-208-01 | 257  |            |               |     |      |
| 602-800-30 | 283  | 620-209-01 | 257  |            |               |     |      |
| 602-801-10 | 283  | 620-708-00 | 257  |            |               |     |      |
| 602-801-30 | 283  | 621-028-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-806-10 | 279  | 621-031-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-806-30 | 279  | 621-034-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-808-10 | 283  | 621-037-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-808-30 | 283  | 621-040-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-809-10 | 279  | 621-043-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-809-30 | 279  | 621-046-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-810-10 | 280  | 621-200-00 | 257  |            |               |     |      |
| 602-810-30 | 280  | 621-300-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-811-10 | 284  | 621-404-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-811-30 | 284  | 621-405-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-812-10 | 284  | 621-406-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-812-30 | 284  | 621-407-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-830-10 | 281  | 621-408-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-830-30 | 281  | 621-409-00 | 256  |            |               |     |      |
| 602-831-10 | 281  | 621-500-00 | 256  |            |               |     |      |







# Conception / Maquette

## Service publicité Dentaureum

Catalogue N° 20

Edition 2013/2014

**989-772-00**

Sous réserve d'améliorations et/ou de modifications sur le plan de la construction, des dimensions et des matériaux. Interdiction de reproduire ce catalogue – ou des extraits – sans notre autorisation expresse. Modèle de présentation déposé.

© Copyright Dentaureum GmbH & Co. KG

# Groupe Dentaureum

Allemagne | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA  
et plus de 130 pays à travers le monde.



© Victoria - Fotolia.com

## Headquarters



### Dentaurum GmbH & Co. KG

Turnstraße 31 | 75228 Ispringen | Germany  
Tel. +49 72 31/803-0 | Fax +49 72 31/803-295 | [info@dentaurum.de](mailto:info@dentaurum.de)



### Dentaurum Benelux bvba-sprl

Britselei 31 | 2000 Antwerpen  
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | [info@dentaurum.be](mailto:info@dentaurum.be)



### Dentaurum Benelux bvba-sprl

Britselei 31 | 2000 Antwerpen  
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | [info@dentaurum.be](mailto:info@dentaurum.be)



### Dentaurum Benelux bvba-sprl

Britselei 31 | 2000 Antwerpen  
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | [info@dentaurum.be](mailto:info@dentaurum.be)



### Dentaurum España S.A.

Saturnino Calleja, 6 (2ºB) | E-28002 Madrid  
Tel. +34 91 41 65 16 1 | Fax +34 91 41 54 91 6 | [info@dentaurum.es](mailto:info@dentaurum.es)



### Dentaurum France SAS

Boulevard du Courcerin | Allée des Voyageurs | CS 60068 | F-77437 Marne-La-Vallée Cedex 2  
Tél. +33 (0) 1 64 11 26 26 | Fax +33 (0) 1 60 17 43 47 | [info@dentaurum.fr](mailto:info@dentaurum.fr)



### Dentaurum Italia S.p.a.

Via degli Speciali 142/144 | Blocco 33 – Centergross | I-40050 Funo (Bologna)  
Tel. +39.051 86 25 80 (r.a.) | Fax +39.051 86 32 91 | [info@dentaurum.it](mailto:info@dentaurum.it)



### Dentaurum Switzerland GmbH

Vogelberg 21B | 4614 Hägendorf  
Tel. +41 62-216 57 00 | Fax +41 62-216 57 01 | [info@dentaurum.ch](mailto:info@dentaurum.ch)



### Dentaurum Australia PTY LIMITED

18 Bertram Street | Mortlake NSW 2137 | SYDNEY  
Tel. +61 2 97 43 48 11 | Fax +61 2 97 43 45 99 | [info@dentaurum.com.au](mailto:info@dentaurum.com.au)



### Dentaurum Canada Inc.

600 - 525, boul. Ford | Châteauguay, QC, Canada | J6J 4Z2  
Tel. +1 450-691-2994 | Fax +1 888-771-3640 | [dentaurum@qc.aira.com](mailto:dentaurum@qc.aira.com)



### Dentaurum Inc.

10 Pheasant Run | Newtown, PA 18940-1819 | USA  
Tel. +1 800-523-3946 | Fax +1 800-553-6389 | [sales@dentaurum-us.com](mailto:sales@dentaurum-us.com)

