

# Zahntechnik 2013/2014

Das komplette Programm.



*„Wer aufhört, besser zu werden,  
hat aufgehört, gut zu sein“.*

*(Philip Rosenthal)*

## Kundennummer

Bitte tragen Sie hier Ihre Dentaurum-Kundennummer ein. Zur schnelleren Bearbeitung Ihrer Aufträge, benötigen wir bei jeder Bestellung Ihre Kundennummer.

**Sehr geehrte Kundin,  
sehr geehrter Kunde,**

In einer neueren Imagestudie wurde uns wieder eine sehr hohe Kundenfreundlichkeit attestiert. Dentaforum hat nicht nur ein hohes Niveau gehalten, sondern auch kontinuierlich verbessert. Dies wird u.a. im Vergleich zu führenden Wettbewerbsfirmen deutlich.

Für „Zuverlässigkeit“ und „Kompetenz“ wurden uns hervorragende Noten vergeben. Die sehr gute und schnelle Lieferfähigkeit wurde von unseren Kunden besonders hervorgehoben.

Im zahntechnischen Produktprogramm findet man große Markennamen wie die edelmetallfreien **remanium**® Legierungen und Einbettmassen wie **rema**® **Exakt**. Die Legierung **remanium**® **star** ist die erste Dentallegierung, die hervorragend für alle Verarbeitungstechnologien wie Gießen, Fräsen und Laserschmelzen geeignet ist.

Keramische Materialien werden nicht nur in der Zahntechnik, sondern auch in unseren Sparten der Kieferorthopädie oder der Implantologie eingesetzt. Wir haben die komplette Keramiklinie überarbeitet und neuesten Entwicklungen und Standards angepasst. 15 Jahre Erfahrung im eigenen Haus haben neue, vollkommen aufeinander abgestimmte Verblend- und Presskeramiken unter dem Markennamen **ceraMotion**® hervorgebracht.

Hoch qualifizierte Mitarbeiter, ein eigenes Ausbildungswesen, aktive Entwicklungsarbeit sowie ein professionelles Qualitätsmanagement sind unsere Basis, um auch in Zukunft im internationalen Wettbewerb zu bestehen.

Wir freuen uns mit Ihnen auf die Herausforderungen der Zukunft.

Mit den besten Grüßen aus Ispringen



Mark Stephen Pace

Geschäftsleitung Dentaforum-Gruppe



Axel Winkelstroeter

Geschäftsleitung Dentaforum-Gruppe

# Dentaurum-Gruppe

Deutschland | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA  
und in über weiteren 130 Ländern der Welt.



## **Dentale Technologien, die Maßstäbe setzen.**

Die Dentaurum-Gruppe entwickelt, produziert und vertreibt weltweit Produkte für Zahnärzte und Zahntechniker. Als inhabergeführtes Familienunternehmen mit Hauptsitz in Ispringen (bei Pforzheim) ist die Dentaurum-Gruppe seit mehr als 125 Jahren im Dentalbereich tätig.

Durch eine außergewöhnlich breit gefächerte Palette von Dentalprodukten und Dienstleistungen hat sich Dentaurum weltweit einen ausgezeichneten Namen in der Zahntechnik, Keramik, Kieferorthopädie und Implantologie (Dentaurum Implants), erarbeitet. Über eigene Niederlassungen in 8 Ländern und Vertretungen weltweit sind die Dentaurum-Produkte in mehr als 130 Ländern erhältlich. In Deutschland, Österreich und der Schweiz finden Sie kompetente Medizinprodukteberater in Ihrer Nähe. Auch in anderen Ländern in Europa sind wir vor Ort präsent.



Orthodontie | Implantologie | Prothetik | Keramik



# Dentaurum Online-Shop.

Schneller – komfortabler – einfacher.



Produktname	Preis
Orthocryl 100g	100,00 €
Orthocryl 200g	200,00 €
Orthocryl 300g	300,00 €
Orthocryl 400g	400,00 €
Orthocryl 500g	500,00 €
Orthocryl 600g	600,00 €
Orthocryl 700g	700,00 €
Orthocryl 800g	800,00 €
Orthocryl 900g	900,00 €
Orthocryl 1000g	1000,00 €

► Produktinformationen.



➔ Informationen zu Produkten und Serviceleistungen finden Sie unter [www.dentaurum.de](http://www.dentaurum.de)

➔ Einfach und schnell bestellen im **Dentaurum Online-Shop** auch mobil über die kostenlose Katalog-App



## ► Serviceinformationen.



### Alles e@sy.

Der Online-Shop ist in einem absolut benutzerfreundlichen Design gestaltet. Inhaltlich ist er wie die gedruckten Dentaforum-Kataloge aufgebaut. Somit lassen sich die gewünschten Produkte in gewohnter Weise schnell und einfach finden und direkt bestellen.

Das Shop-System führt Sie mit wenigen Klicks einfach und schnell durch den Bestellvorgang. Unabhängig von der Tageszeit ist es möglich, Ihre Bestellung aufzugeben. Online bestellen spart Zeit und ist bei Standard-Lieferung\* versandkostenfrei.\*\*

### Ihre Vorteile auf einen Blick.

- Ausführliche Produktinformationen.
- Produkte miteinander vergleichen.
- Versandkostenfrei\*\* bestellen unabhängig vom Bestellwert.
- Automatische Verfügbarkeitsprüfung der Produkte.
- Individuelle Merklisten für Ihre häufig bestellten Artikel.
- Direkt bestellen aus dem Katalog.
- Bestellhistorie – Anzeige Ihrer bisher getätigten Bestellungen.
- Servicematerialien für Patienten online direkt dazu bestellen.
- Anzeige Ihrer persönlichen Konditionen und Preise.
- Sicher bestellen mit SSL-Verschlüsselung.
- Online-Shop Service-Hotline.

\* Lieferung innerhalb 24 bis max. 48 Stunden.

\*\* Gültig für alle Online-Bestellungen aus Deutschland, Österreich und Schweiz.



Ihr direkter Kontakt.

Wir sind gerne für Sie da.





## Auftragsannahme

Telefon	072 31/803-210
E-Mail	verkauf@dentaurum.de

## Customer-Service

Reklamationen, Auslieferungen, Rückstände, Fehllieferungen, Produkte	072 31/803-200
---	----------------

## Anwendungsberatung

### Kieferorthopädie

- festsitzende Technik 072 31/803-550
- herausnehmbare Technik 072 31/803-555

**Keramik** 072 31/803-410

**Zahntechnik** 072 31/803-410

### Implantologie

- zahnärztliche Hotline 072 31/803-590
- zahntechnische Hotline 072 31/803-410

**Technischer Kundendienst – Geräte** 072 31/803-211

**Finanzbuchhaltung / Zahlungsverkehr** 072 31/803-235

**Fragen zu Materialzusammensetzung  
und Sicherheitsdatenblättern** 072 31/803-193

## Kurse / Veranstaltungen

Kieferorthopädie, Implantologie, Zahntechnik, Keramik	072 31/803-470
--	----------------

**Gebührenfreie Faxbestellung  
(aus Deutschland)** 0 800 / 4 14 24 34

## Internet

Dentaurum	www.dentaurum.de
Dentaurum Implants	www.dentaurum-implants.de

## E-Mail

Dentaurum	info@dentaurum.de
Dentaurum Implants	info@dentaurum-implants.de

<b>Keramiken</b>	<b>12 – 99</b>
ceraMotion® Me – Metalkeramik	20 – 41
ceraMotion® P+PMe – Press-/Überpresskeramik	42 – 43
ceraMotion® Zr – Zirkonoxidkeramik	44 – 61
ceraMotion® PZr – Überpresskeramik	62 – 63
ceraMotion® Ti – Titankeramik	64 – 81
ceraMotion® Lf – Low Fusing Keramik	82 – 93
ceraMotion® – Keramikzubehör	94 – 99
<b>Kronen und Brücken</b>	<b>100 – 151</b>
CoCr-Legierungen	114 – 120
NiCr-Legierungen	121 – 123
Edelmetall-Legierungen	124 – 126
Lote und Schweißdrähte	127 – 132
Einbettmassen	133 – 141
Wachse	142 – 144
Einbettssysteme	145
Modellierhilfen	146 – 147
Geschiebe	148
Zubehör	149 – 151
<b>Modellguss</b>	<b>152 – 193</b>
Legierungen	162 – 164
Lote und Schweißdrähte	165 – 166
Einbettmassen	167 – 169
Feineinbettmassen	170
Dubliermaterial	171 – 174
Dubliermaterial-Zubehör	175 – 179
Wachse	180 – 185
Zubehör	186 – 193
<b>Titan</b>	<b>194 – 209</b>
Gussmetalle	198 – 199
Einbettmassen	200 – 202
Einbettmassen-Zubehör	203 – 204
Geschiebe und Zubehör	205 – 208
Ausarbeitung	209
<b>Ausarbeitung</b>	<b>210 – 237</b>
Trenn- und Schleifscheiben	214 – 216
Schleifsteine	217 – 218
Fräser und Bohrer	219 – 222
Diamantschleifer	223 – 227
Mandrells	228
Polierwerkzeuge und -hilfsmittel	229 – 235
rematitan® Ausarbeitungsset	236
<b>Prothetik</b>	<b>238 – 247</b>
Abformung	242
Modellerstellung	243
Isolierung und Wachse	244
Verstärkungsgitter	245
Zubehör	246 – 247
<b>Drähte   Drahtelemente</b>	<b>248 – 261</b>
Drähte	252 – 255
Drahtelemente	256 – 261

<b>Dehnschrauben</b>	<b>262 – 285</b>
Standard-Dehnschrauben	266 – 268
Spezialschrauben	269 – 278
Variety Dehnschrauben	279
GNE-Schrauben	280 – 284
Zubehör	285
<b>KFO-Kunststoffe</b>	<b>286 – 305</b>
Orthocryl® / Sortimente	292
Orthocryl® / Einzelpackungen	293 – 294
Disco-Glimmer	295
KFO-Einlegemotive	296 – 298
Zubehör	299 – 303
Spangenboxen und Zubehör	304 – 305
<b>Zangen I Instrumente</b>	<b>306 – 317</b>
Premium-Line Zangen	310 – 313
Zangen und Instrumente	314 – 315
Zubehör	316
<b>Geräte</b>	<b>318 – 361</b>
Schweißgeräte und Zubehör	324 – 335
Gießgerät und Zubehör	336 – 339
Vakuummischgerät und Zubehör	340
Dubliergeräte	341
Vermessungsgeräte und Zubehör	342 – 344
Fräsgerät und Zubehör	345
Strahlgeräte und Zubehör	346 – 349
Keramiköfen und Zubehör	350 – 352
Elektrisches Wachsmesser	353 – 354
Modelltrimmer und Zubehör	355
Vorwärmöfen und Zubehör	357 – 357
Drucktopf und Absauggerät	358
Verschiedenes	359
<b>Implantologie</b>	<b>360 – 365</b>
Implantologie	360 – 365
<b>Wissen</b>	<b>366 – 373</b>
remanium® kompendium I + II + III	368 – 369
Orthocryl® live	370 – 371
o-atlas	372 – 373
<b>Kurse</b>	<b>374 – 379</b>
CDC – Centrum Dentale Kommunikation	376 – 377
Kurse	378 – 379
<b>Service</b>	<b>380 – 424</b>
Service- und Hotline-Nummern	9
Werkstoffliste	382 – 383
Umrechnungstabellen	384
Symbole und Piktogramme	385
Anweisung Aufbereitung Zangen und Instrumenten	386 – 389
Lieferservice	390 – 391
Umwelt	392 – 393
Index alphabetisch	394 – 399
Index numerisch	400 – 407
Liefer- und Zahlungsbedingungen	408 – 411
Bestellformulare	412 – 422

ceraMotion® Me – Metallkeramik	Seite	20
ceraMotion® P+PMe – Press-/Überpresskeramik	Seite	42
ceraMotion® Zr – Zirkonoxidkeramik	Seite	44
ceraMotion® PZr – Überpresskeramik	Seite	62
ceraMotion® Ti – Titankeramik	Seite	64
ceraMotion® Lf – Low Fusing Keramik	Seite	82
ceraMotion® – Keramikzubehör	Seite	94



# ceraMotion®

Das komplette Keramiksystem.



## **Keramiken** ■

Kronen und Brücken ■

Modellguss ■

Titan ■

Ausarbeitung ■

Prothetik ■

Drähte | Drahtelemente ■

Dehnschrauben ■

KFO-Kunststoffe ■

Zangen | Instrumente ■

Geräte ■

Implantologie ■

Wissen ■

Kurse ■

Service ■



**Weniger Aufwand –**  
*mehr Ästhetik*

## **Innovation auf breiter Ebene.**

Dentaurum hat die komplette Keramiklinie überarbeitet und neuesten Entwicklungen und Standards angepasst. 15 Jahre Erfahrung im eigenen Haus haben neue, vollkommen aufeinander abgestimmte Verblend- und Presskeramiken hervorgebracht.

ceraMotion® – Hybridkeramik lässt sich sehr einfach und rationell verarbeiten. Mit der ceraMotion® Familie wird ein neuer Standard gesetzt, der auf der erfolgreichen Geschichte von Dentaurum aufbaut.





---

## **ceraMotion® Me**

Verblendkeramik für Metallgerüste.

---

## **ceraMotion® Zr**

Verblendkeramik für Zirkonoxidgerüste.

---

## **ceraMotion® Ti**

Verblendkeramik für Titangerüste.

---

## **ceraMotion® Lf**

Niedrigschmelzende Verblendkeramik  
für Legierungen mit hohem WAK-Wert.

---

## **ceraMotion® P+PMe**

Press-/Überpresskeramik für Metallgerüste.

---

## **ceraMotion® PZr**

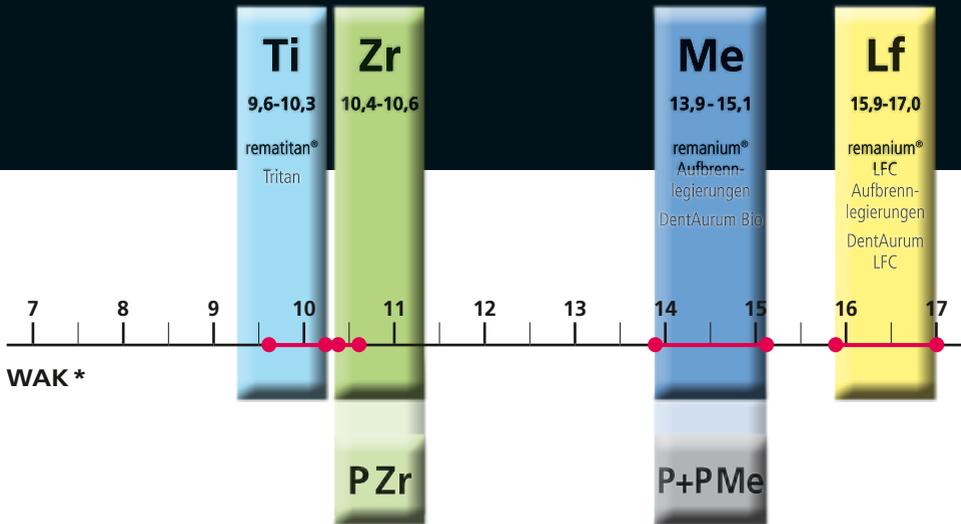
Überpresskeramik für Zirkonoxidgerüste.

---

# Indikation.

Zuordnung Keramik-Gerüstwerkstoffe.

## ceraMotion® Verblendkeramik.



## ceraMotion® Presskeramik.

\* WAK – Thermische Ausdehnung des Gerüstwerkstoffes  
( $10^{-6} \text{ K}^{-1}$ , 25–500 °C)

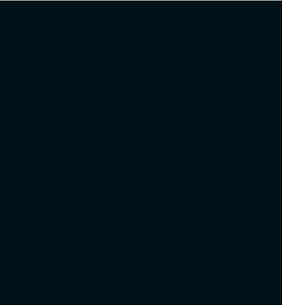


## **Abgestimmte Material- und Handlungseigenschaften.**

Optimale Anpassung der WAK-Werte an alle Gerüstwerkstoffe und hohe Verbundfestigkeitswerte sind Ausdruck großer Sicherheit. Die thermische Zweifachbehandlung sichert die gewünschten Materialeigenschaften. Ein Schichtschema, das bei allen Keramiken gleich angewendet werden kann, erleichtert die Arbeit, gleich welcher Gerüstwerkstoff eingesetzt wird.

## **Die Vorteile der ceraMotion® Familie auf einen Blick:**

- Arbeitserleichterung durch gleiche Verarbeitungseigenschaften und Schichtaufbauten bei allen ceraMotion® Hybridkeramiken.
- Kürzeste Brennzeiten durch Wegfall einer Langzeitabkühlung auch bei edelmetallfreien Legierungen.
- Konstant reproduzierbare Materialeigenschaften durch thermische Zweifachbehandlung.
- Sicherheit des Materialverbundes durch optimale Anpassung des WAK-Wertes an die Gerüstwerkstoffe.
- Absolut sichere Farbproduktion durch das Thermokolorationsverfahren.
- Höchste Farbvitalität durch Stabilität der optischen Eigenschaften auch nach mehrfachen Bränden.
- Einzigartiges Chroma Concept zur Erzielung aller Farbtöne auch nach dem Vita-3 D-Master® oder Ivoclar-Chromascope® Farbschlüssel.
- Einzigartiges Touch Up Konzept zur Arbeitserleichterung bei Fertigstellung oder Reparatur.
- Höchste Verbundfestigkeit durch Einsatz des TR-Opakers, der die Eigenschaften von Bonder und Pastenopaker vereint.



## ceraMotion®



-  **ceraMotion<sup>®</sup><sub>Me</sub>**  
Verblendkeramik für Metallgerüste (WAK 13,9–15,1)
-  **ceraMotion<sup>®</sup><sub>P-PMe</sub>**  
Presskeramik für vollkeramische Inlays, Teilkronen, Veneers und Kronen
-  **ceraMotion<sup>®</sup><sub>PMe</sub>**  
Überpresskeramik für Metallgerüste (WAK 13,9–15,1)
-  **ceraMotion<sup>®</sup><sub>Zr</sub>**  
Verblendkeramik für Zirkonoxidgerüste
-  **ceraMotion<sup>®</sup><sub>PZr</sub>**  
Überpresskeramik für Zirkonoxidgerüste
-  **ceraMotion<sup>®</sup><sub>Ti</sub>**  
Verblendkeramik für Titan und Titanlegierungen
-  **ceraMotion<sup>®</sup><sub>Lf</sub>**  
Niedrigschmelzende Verblendkeramik für Legierungen mit hohem WAK-Wert

## **ceraMotion® Verblend- und Presskeramik.**

ceraMotion® Hybridkeramik beinhaltet aufeinander abgestimmte Komponenten zum Schichten und zum Pressen. Zwei unterschiedliche Techniken mit einem gemeinsamen Ziel: höchste Ästhetik und Verfahrenssicherheit auf allen Gerüstwerkstoffen. Perfekte Anpassung an Hochleistungskeramiken aus Zirkonoxid oder an hochresistente Superlegierungen aus CoCr der neuesten Generation wie remanium® star.

## **Schichtaufbau.**

Für Grundmassen, Dentin oder Schmelz kommen unterschiedliche speziell angepasste Basisfritten zum Einsatz. Ganz nach dem Vorbild der Natur ermöglicht ceraMotion® ein harmonisches und naturidentisches Ergebnis. ceraMotion® Hybridkeramik passt sich damit dem Schichtaufbau des natürlichen Zahnes an.

## **Das Touch Up System.**

Das innovative „Touch Up“ Sortiment kann den Korrekturbrand mit dem Glanzbrand verbinden. Hocheffiziente Bausteine, die nicht nur Arbeitserleichterung, sondern auch höchste ästhetische Ansprüche versprechen. „Touch Up“ beinhaltet zudem Reparaturmassen, die bis zum Opaker reichen. Ein genial einfaches System, von Anwendern für Anwender geschaffen.





### 8 Shade Set (Paste Opaque)

Set für Metall-Verblendkeramik im konventionellen WAK-Bereich von 13,9 bis 15,1 · 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup> bei 25-500 °C. Beinhaltet die 8 wichtigsten A-D Farben, Pastenopaker, Base Dentine, Dentine, Inzismassen und Effektmassen. Kompatibel zur Überpresskeramik ceraMotion<sup>®</sup> PME.

<b>REF 252-800-10</b>	1 Set
-----------------------	-------

CE 0483

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Paste Opaque PO A1	<b>252-501-03</b>	3 g
* Paste Opaque PO A2	<b>252-502-03</b>	3 g
* Paste Opaque PO A3	<b>252-503-03</b>	3 g
Paste Opaque PO A3,5	<b>252-504-03</b>	3 g
* Paste Opaque PO B2	<b>252-507-03</b>	3 g
Paste Opaque PO B3	<b>252-508-03</b>	3 g
Paste Opaque PO C3	<b>252-512-03</b>	3 g
Paste Opaque PO D3	<b>252-515-03</b>	3 g
Base Dentin BD A1	<b>252-021-20</b>	20 g
* Base Dentin BD A2	<b>252-022-20</b>	20 g
* Base Dentin BD A3	<b>252-023-20</b>	20 g
Base Dentin BD A3,5	<b>252-024-20</b>	20 g
* Base Dentin BD B2	<b>252-027-20</b>	20 g
Base Dentin BD B3	<b>252-028-20</b>	20 g
Base Dentin BD C3	<b>252-032-20</b>	20 g
Base Dentin BD D3	<b>252-035-20</b>	20 g
Dentin D A1	<b>252-041-20</b>	20 g
* Dentin D A2	<b>252-042-20</b>	20 g
* Dentin D A3	<b>252-043-20</b>	20 g
Dentin D A3,5	<b>252-044-20</b>	20 g
* Dentin D B2	<b>252-047-20</b>	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Dentin D B3	<b>252-048-20</b>	20 g
Dentin D C3	<b>252-052-20</b>	20 g
Dentin D D3	<b>252-055-20</b>	20 g
* Incisal I 1	<b>252-060-20</b>	20 g
* Incisal I 2	<b>252-061-20</b>	20 g
Incisal Opal IO 1	<b>252-065-20</b>	20 g
Incisal Opal IO 2	<b>252-066-20</b>	20 g
* Incisal Transpa IT 1	<b>252-070-20</b>	20 g
* Incisal Transpa IT 2	<b>252-071-20</b>	20 g
* Transpa T transpa	<b>252-075-20</b>	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	<b>252-114-20</b>	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	<b>252-116-20</b>	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	<b>252-121-20</b>	20 g
Incisal Modifier IM opal white	<b>252-122-20</b>	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	<b>252-123-20</b>	20 g
* Glaze GL transpa	<b>252-270-02</b>	2 g
Correction C transpa	<b>252-095-03</b>	3 g
* Me Standard Modellung Liquid	<b>254-001-10</b>	100 ml
* Paste Liquid	<b>254-006-02</b>	20 ml
* Stains Liquid	<b>254-010-02</b>	20 ml
Shade Disc Incisal	<b>254-100-00</b>	1 Stück

### 3 Shade Set (A2, A3, B2)

**REF 252-900-15**

\* Elemente des 3 Shade Set – bei Liquids teilweise kleinere Gebinde.



### 8 Shade Set (Powder Opaque)

Set für Metall-Verblendkeramik im konventionellen WAK-Bereich von 13,9 bis 15,1 · 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup> bei 25-500 °C. Beinhaltet die 8 wichtigsten A-D Farben, Pulveropaker, Base Dentine, Dentine, Inzismassen und Effektmassen. Kompatibel zur Überpresskeramik ceraMotion® PMe.

REF 252-800-15	1 Set
----------------	-------

CE 0463

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Opaque O A1	252-001-20	20 g
Opaque O A2	252-002-20	20 g
Opaque O A3	252-003-20	20 g
Opaque O A3,5	252-004-20	20 g
Opaque O B2	252-007-20	20 g
Opaque O B3	252-008-20	20 g
Opaque O C3	252-012-20	20 g
Opaque O D3	252-015-20	20 g
Base Dentin BD A1	252-021-20	20 g
Base Dentin BD A2	252-022-20	20 g
Base Dentin BD A3	252-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	252-024-20	20 g
Base Dentin BD B2	252-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	252-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	252-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	252-035-20	20 g
Dentin D A1	252-041-20	20 g
Dentin D A2	252-042-20	20 g
Dentin D A3	252-043-20	20 g
Dentin D A3,5	252-044-20	20 g
Dentin D B2	252-047-20	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Dentin D B3	252-048-20	20 g
Dentin D C3	252-052-20	20 g
Dentin D D3	252-055-20	20 g
Incisal I 1	252-060-20	20 g
Incisal I 2	252-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	252-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	252-066-20	20 g
Incisal Transpa IT 1	252-070-20	20 g
Incisal Transpa IT 2	252-071-20	20 g
Transpa T transpa	252-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	252-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	252-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	252-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	252-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	252-123-20	20 g
Glaze GL transpa	252-270-02	2 g
Correction C transpa	252-095-03	3 g
Me Standard Modellung Liquid	254-001-10	100 ml
Powder BOL Liquid	254-008-10	100 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 Stück



### Chroma Concept Set

Set zur Erweiterung des Farbraumes der Standard- und Bleachmassen.

So lassen sich alle Farbtöne der Farbschlüssel anderer Anbieter erzielen (z.B. Vita-3 D-Master® oder Ivoclar-Chromascop®).

Beinhaltet 17 Keramikmassen mit Opaker, Dentinen und Bleachmodulen.

REF 252-800-45

1 Set

CE 0483

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 1, bleach	252-541-03	3 g
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 2	252-542-03	3 g
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 3	252-543-03	3 g
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 4	252-544-03	3 g
Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach	252-231-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach	252-232-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 3	252-233-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 4	252-234-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 5	252-235-20	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Chroma Concept Dentin CC D 6	252-236-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 7	252-237-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 8	252-238-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 9	252-239-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 10	252-240-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 11	252-241-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 12	252-242-20	20 g
Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach	252-245-20	20 g
Shade Disc Chroma Concept / Bleach	254-102-00	1 Stück



### Touch Up Set

Set zur Arbeitserleichterung bei Fertigstellung oder Korrekturen durch abgesenkte Brenntemperaturen.  
10 Keramikmassen mit Opaker, Base Dentinen, Dentinen und Inzismassen.

REF 252-800-50	1 Set
----------------	-------

CE 0483

### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Touch Up Paste Opaque TU PO medium	252-250-03	3 g
Touch Up Base Dentin TU BD light	252-251-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD medium	252-252-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD dark	252-253-20	20 g
Touch Up Dentin TU D light	252-255-20	20 g
Touch Up Dentin TU D medium	252-256-20	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Touch Up Dentin TU D dark	252-257-20	20 g
Touch Up Incisal TU I medium	252-260-20	20 g
Touch Up Incisal TU I opal	252-261-20	20 g
Touch Up Incisal TU I transpa	252-262-20	20 g
Shade Disc Touch Up	254-103-00	1 Stück

Online-Shop

Dentaurum





### Stains Universal Set

Set mit den 8 wichtigsten Malffarben (3 Grundfarben und 5 Charakterisierungsfarben) für interne und externe Effekte.

REF 254-800-20

1 Set

CE 0483

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Body Stains B ST A	254-220-02	2 g
Body Stains B ST B	254-221-02	2 g
Body Stains B ST C	254-222-02	2 g
Stains ST white	254-201-02	2 g
Stains ST orange	254-204-02	2 g

Bezeichnung	REF	Menge
Stains ST blue	254-207-02	2 g
Stains ST olive green	254-209-02	2 g
Stains ST red brown	254-212-02	2 g
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Stains	254-105-00	1 Stück

### Paste Opaque PO

Pastenopaker

- universell einsetzbar bei allen edelmetallfreien und Edelmetall-Legierungen sowie Galvanogold und Überpresstechnik
- höchste Verbundfestigkeit durch TRC-Bindung (Tension Reduced Connection)
- in der Regel ein Brand ausreichend
- gutes und dichtes Abdecken des Metallunterbaus
- leichtes, unkompliziertes Auftragen

Flüssigkeit: Paste Liquid



Farbkennung	REF	Menge
PO A1	252-501-03	3 g
PO A2	252-502-03	3 g
PO A3	252-503-03	3 g
PO A3,5	252-504-03	3 g
PO A4	252-505-03	3 g
PO B1	252-506-03	3 g
PO B2	252-507-03	3 g
PO B3	252-508-03	3 g
PO B4	252-509-03	3 g
PO C1	252-510-03	3 g
PO C2	252-511-03	3 g
PO C3	252-512-03	3 g
PO C4	252-513-03	3 g
PO D2	252-514-03	3 g
PO D3	252-515-03	3 g
PO D4	252-516-03	3 g

CE 0483

### Paste Opaque Modifier POM

- individuelle Akzentuierung des Pastenopakers

Flüssigkeit: Paste Liquid



Farbkennung	REF	Menge
POM gingival	252-520-03	3 g
POM orange	252-521-03	3 g

CE 0483

## ceraMotion<sup>®</sup> Me – Metallkeramik



### Opaque O

Pulveropaker

- geringe Schichtstärke
- gutes und dichtes Abdecken des Metallunterbaus
- Einsatz besonders bei silberhaltigen Legierungen

Flüssigkeit: Powder BOL Liquid

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
O A1	252-001-20	252-001-40
O A2	252-002-20	252-002-40
O A3	252-003-20	252-003-40
O A3,5	252-004-20	252-004-40
O A4	252-005-20	252-005-40
O B1	252-006-20	252-006-40
O B2	252-007-20	252-007-40
O B3	252-008-20	252-008-40
O B4	252-009-20	252-009-40
O C1	252-010-20	252-010-40
O C2	252-011-20	252-011-40
O C3	252-012-20	252-012-40
O C4	252-013-20	252-013-40
O D2	252-014-20	252-014-40
O D3	252-015-20	252-015-40
O D4	252-016-20	252-016-40

CE<sup>0483</sup>



### Opaque Modifier OM

- individuelle Akzentuierung des Pulveropakers

Flüssigkeit: Powder BOL Liquid

Farbkennung	REF	Menge
OM gingival	252-018-20	20 g
OM orange	252-019-20	20 g

CE<sup>0483</sup>

### Shoulder SM

Schultermasse

Mit der Schultermasse „white“ können alle Farbabstufungen von A1 bis D4 durch entsprechendes Mischen eingestellt werden.

Das Zumischen der Schultermasse „transparent“ verstärkt die Transluzenz der Schulter.

Flüssigkeit: Shoulder Liquid



Farbkennung	REF	Menge
SM A	252-081-20	20 g
SM B	252-082-20	20 g
SM C	252-083-20	20 g
SM D	252-084-20	20 g
SM white	252-085-20	20 g
SM transpa	252-086-20	20 g

CE 0483

### Gingival G

- Aufbau und Rekonstruktion von Zahnfleisch- und Papillensituationen
- Ausgleichen von Schleimhautdefekten

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Farbkennung	REF	Menge
G 1	252-090-20	20 g
G 2	252-091-20	20 g
G 3	252-092-20	20 g
G 4	252-093-20	20 g

CE 0483





### Base Dentin BD

- weist eine höhere Opazität als Dentin auf
- diffundierende Wirkung
- dreidimensionale Tiefenwirkung (nach Fertigstellung)
- Unterstützung der eigentlichen Zahnfarbe (auch bei ungünstigen Platzverhältnissen)
- Verstärkung der Reflexionen aus der Tiefe heraus

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
BD A1	252-021-20	252-021-40
BD A2	252-022-20	252-022-40
BD A3	252-023-20	252-023-40
BD A3,5	252-024-20	252-024-40
BD A4	252-025-20	252-025-40
BD B1	252-026-20	252-026-40
BD B2	252-027-20	252-027-40
BD B3	252-028-20	252-028-40
BD B4	252-029-20	252-029-40
BD C1	252-030-20	252-030-40
BD C2	252-031-20	252-031-40
BD C3	252-032-20	252-032-40
BD C4	252-033-20	252-033-40
BD D2	252-034-20	252-034-40
BD D3	252-035-20	252-035-40
BD D4	252-036-20	252-036-40

CE<sup>0483</sup>



### Base Dentin Modifier BDM

Effektmasse mit erhöhter Opazität

- Erzeugung farblicher Tiefen
- Steuerung der Helligkeitswerte
- Nachahmung natürlicher Effekte im Dentin-, Approximal- und Marmelonbereich

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
BDM salmon	252-101-20	20 g
BDM caramel	252-102-20	20 g
BDM ochre	252-103-20	20 g
BDM ivory	252-104-20	20 g
BDM lemon	252-105-20	20 g
BDM vanilla	252-106-20	20 g
BDM brown	252-107-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



### Dentin D

Standard-Dentin

- Darstellung der primären Farbwirkung
- natürliche Fluoreszenz
- Prismeneffekt

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
D A1	252-041-20	252-041-40
D A2	252-042-20	252-042-40
D A3	252-043-20	252-043-40
D A3,5	252-044-20	252-044-40
D A4	252-045-20	252-045-40
D B1	252-046-20	252-046-40
D B2	252-047-20	252-047-40
D B3	252-048-20	252-048-40
D B4	252-049-20	252-049-40
D C1	252-050-20	252-050-40
D C2	252-051-20	252-051-40
D C3	252-052-20	252-052-40
D C4	252-053-20	252-053-40
D D2	252-054-20	252-054-40
D D3	252-055-20	252-055-40
D D4	252-056-20	252-056-40

CE 0483

Schneidezuordnungstabelle			
Dentin Farbe	Schneide Standard	Schneide Opal	Schneide Transpa
A1, A2, B1	I 1	IO 1	IT 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2	IT 2
A4, C4	I 3	IO 3	IT 3

## ceraMotion<sup>®</sup> Me – Metallkeramik



### Dent in Modifier Chroma DM C

- Steuerung der Intensität des jeweiligen Farbtones
  - steigert die Farbtintensität im Zahnkörper auch bei geringer Schichtstärke
- Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
DM C A	252-111-20	20 g
DM C B	252-112-20	20 g
DM C C	252-113-20	20 g
DM C orange	252-114-20	20 g

CE 0483



### Dent in Modifier Fluo DM F

- Dent in-Effektmasse mit erhöhter Fluoreszenz
- steuert die Helligkeitswerte
- Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
DM F cream	252-115-20	20 g
DM F yellow	252-116-20	20 g
DM F orange	252-117-20	20 g

CE 0483



### Incisal I

Standard-Schneidemasse

- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
I 1	252-060-20	252-060-40
I 2	252-061-20	252-061-40
I 3	252-062-20	252-062-40

CE 0483



### Incisal Opal IO

- zur Schneide-Wechselschichtung
- opalisierend: bläulicher Effekt im reflektierten Licht
- orangefarbener Effekt im durchgehenden Licht
- verstärkt natürliche Lichtbrechung
- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
IO 1	252-065-20	252-065-40
IO 2	252-066-20	252-066-40
IO 3	252-067-20	252-067-40

CE 0483



### Incisal Transpa IT

- höhere Transparenz in den Massen
- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
IT 1	252-070-20	252-070-40
IT 2	252-071-20	252-071-40
IT 3	252-072-20	252-072-40

CE 0483



## ceraMotion<sup>®</sup> Me – Metallkeramik



### Transpa T

- sehr transparente Masse
  - Anwendung bei Bedarf im Inzisalbereich
- Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
T transpa	252-075-20	252-075-40

CE 0483



### Incisal Modifier IM

- verstärkt die natürliche Lichtbrechung
- zur Schneide-Wechselschichtung
- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
IM opal honey	252-121-20	20 g
IM opal white	252-122-20	20 g
IM opal blue	252-123-20	20 g
IM grey	252-124-20	20 g
IM opal grey	252-125-20	20 g

CE 0483

#### Transpa T



transpa



opal honey



opal white



opal blue



opal grey



grey

#### Incisal Modifier IM

### Chroma Concept Paste Opaque CC PO

Chroma Pastenopaker

- Verstärkung der Reflektion aus der Tiefe heraus
- bei Patienten mit heller und gebleachter Zahnfarbe einsetzbar
- es lassen sich alle Farbtöne der Farbschlüssel anderer Anbieter erzielen (z.B. Vita-3 D-Master<sup>®</sup> oder Ivoclar-Chromascop<sup>®</sup>)

Flüssigkeit: Paste Liquid



Farbkennung	REF	Menge
CC PO 1, bleach	252-541-03	3 g
CC PO 2	252-542-03	3 g
CC PO 3	252-543-03	3 g
CC PO 4	252-544-03	3 g

CE 0483

### Chroma Concept Opaque CC O

Chroma Pulveropaker

- Verstärkung der Reflektion aus der Tiefe heraus
- bei Patienten mit heller und gebleachter Zahnfarbe einsetzbar
- es lassen sich alle Farbtöne der Farbschlüssel anderer Anbieter erzielen (z.B. Vita-3 D-Master<sup>®</sup> oder Ivoclar-Chromascop<sup>®</sup>)

Flüssigkeit: Powder BOL Liquid



Farbkennung	REF	Menge
CC O 1, bleach	252-221-20	20 g
CC O 2	252-222-20	20 g
CC O 3	252-223-20	20 g
CC O 4	252-224-20	20 g

CE 0483

## ceraMotion<sup>®</sup> Me – Metallkeramik



### Chroma Concept Dentin CC D

- pur oder gemischt, zur Erweiterung des Farbraums
- gleiche Opazitätseigenschaften wie Dentin-Massen
- weiße und helle Dentin-Bleaching-Massen
- es lassen sich alle Farbtöne der Farbschlüssel anderer Anbieter erzielen (z.B. Vita-3 D-Master<sup>®</sup> oder Ivoclar-Chromascop<sup>®</sup>)

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
CC D 1, bleach	252-231-20	20 g
CC D 2, bleach	252-232-20	20 g
CC D 3	252-233-20	20 g
CC D 4	252-234-20	20 g
CC D 5	252-235-20	20 g
CC D 6	252-236-20	20 g
CC D 7	252-237-20	20 g
CC D 8	252-238-20	20 g
CC D 9	252-239-20	20 g
CC D 10	252-240-20	20 g
CC D 11	252-241-20	20 g
CC D 12	252-242-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



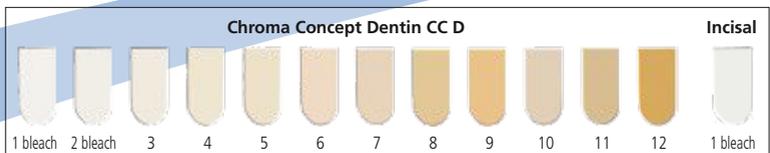
### Chroma Concept Incisal CC I

helle Incisal-Bleaching-Masse

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
CC I 1, bleach	252-245-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



### Touch Up Paste Opaque TU PO

Niedrig schmelzender Pastenopaker für Korrekturen.  
 Brenntemperatur: 860 °C  
 Flüssigkeit: Paste Liquid

Farbkennung	REF	Menge
TU PO medium	252-250-03	3 g

CE 0483



### Touch Up Base Dentin TU BD

Niedrig schmelzende Massen für Korrektur- und Glanzbrand in Einem.  
 • höhere Sicherheit durch hochverdichtete Basalflächen  
 Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
TU BD light	252-251-20	20 g
TU BD medium	252-252-20	20 g
TU BD dark	252-253-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Dentin TU D

Niedrig schmelzende Massen für Korrektur- und Glanzbrand in Einem.  
 • höhere Ästhetik durch hochverdichtete Randleisten  
 Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
TU D light	252-255-20	20 g
TU D medium	252-256-20	20 g
TU D dark	252-257-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Incisal TU I

Niedrig schmelzende Massen für Korrektur- und Glanzbrand in Einem.  
 • höhere Ästhetik durch hochverdichtete Randleisten  
 Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
TU I medium	252-260-20	20 g
TU I opal	252-261-20	20 g
TU I transpa	252-262-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion<sup>®</sup> Me – Metallkeramik



### Correction C

LFC-Material, Verwendung für kleine Korrekturen.

Brenntemperatur: 860 °C

Flüssigkeit: Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
C transpa	252-095-03	3 g

CE 0483



### Glaze GL

Glasurmasse zum Mischen mit Stains und Body Stains.

Flüssigkeit: Stains Liquid

Farbkennung	REF	Menge
GL transpa	252-270-02	2 g

CE 0483

### Body Stains B ST

Malfarben

- zum Mischen mit der Glasurmasse
- zum Intensivieren des Farbtones
- besondere farbliche Tiefe
- bis zu 10 % in Keramikmassen einmischbar

Flüssigkeit: Stains Liquid



Farbkennung	REF	Menge
B ST A	254-220-02	2 g
B ST B	254-221-02	2 g
B ST C	254-222-02	2 g



CE 0483

### Stains ST

Malfarben

- zum Mischen mit der Glasurmasse
- zum Intensivieren des Farbtones
- besondere farbliche Tiefe
- bis zu 10 % in Keramikmassen einmischbar

Flüssigkeit: Stains Liquid



Farbkennung	REF	Menge
ST 1 white	254-201-02	2 g
ST 2 vanilla	254-202-02	2 g
ST 3 yellow	254-203-02	2 g
ST 4 orange	254-204-02	2 g
ST 5 pink	254-205-02	2 g
ST 6 purple	254-206-02	2 g
ST 7 blue	254-207-02	2 g
ST 8 grey	254-208-02	2 g
ST 9 olive green	254-209-02	2 g
ST 10 olive yellow	254-210-02	2 g
ST 11 medium brown	254-211-02	2 g
ST 12 red brown	254-212-02	2 g
ST 13 black	254-213-02	2 g



CE 0483

## ceraMotion<sup>®</sup> Me – Metallkeramik



### Me Standard Modelling Liquid

Standard-Flüssigkeit zum Anmischen der Keramikmassen bei ceraMotion<sup>®</sup> Me.

REF 254-001-02	20 ml
REF 254-001-10	100 ml
REF 254-001-50	500 ml



### Modelling Liquid

Standard-Flüssigkeit zum Anmischen der Keramikmassen.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



### Modelling Liquid +

Modellierflüssigkeit mit leicht erhöhter Viskosität.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



### Paste Liquid

Zur Einstellung der Viskosität der Pasten.

REF 254-006-02	20 ml
REF 254-006-10	100 ml



### Powder BOL Liquid

Zum Anmischen des Pulver-Bonder, -Opaker, -Liner.

REF 254-008-02	20 ml
REF 254-008-10	100 ml

## Metallkeramik – ceraMotion<sup>®</sup> Me

### Shoulder Liquid

Zum Anmischen der Schultermassen.

- erhöht die Standfestigkeit

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



### Stains Liquid

Zum Anmischen der Stains sowie der Glaze/Glasurmasse.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml



## ceraMotion<sup>®</sup> Me – Metallkeramik



### Contrast Marker

Zur Einfärbung angemischter Keramikmassen.

- für besseren Kontrast bei der Schichtung
- verbrennt rückstandslos
- Viskosität entspricht Modelling Liquid

Farbe	REF	Menge
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml



## ceraMotion® P.PMe – Press- / Überpresskeramik



### Paste Opaque PO

Pastenopaker

- universell einsetzbar bei allen edelmetallfreien und Edelmetall-Legierungen sowie Galvanogold und Überpresstechnik
- höchste Verbundfestigkeit durch TRC-Bindung (Tension Reduced Connection)
- in der Regel ein Brand ausreichend
- gutes und dichtes Abdecken des Metallunterbaus
- leichtes, unkompliziertes Auftragen

Flüssigkeit: Paste Liquid

Farbkennung	REF	Menge
PO A1	252-501-03	3 g
PO A2	252-502-03	3 g
PO A3	252-503-03	3 g
PO A3,5	252-504-03	3 g
PO A4	252-505-03	3 g
PO B1	252-506-03	3 g
PO B2	252-507-03	3 g
PO B3	252-508-03	3 g
PO B4	252-509-03	3 g
PO C1	252-510-03	3 g
PO C2	252-511-03	3 g
PO C3	252-512-03	3 g
PO C4	252-513-03	3 g
PO D2	252-514-03	3 g
PO D3	252-515-03	3 g
PO D4	252-516-03	3 g

CE 0483

### Ingot PMe I

Pressingots zum Überpressen auf Metall, zum Pressen von Vollkeramikkronen.

Farbkennung	REF	Menge
PMe I A1	252-431-05	5 x 2 g
PMe I A2	252-432-05	5 x 2 g
PMe I A3	252-433-05	5 x 2 g
PMe I A3,5	252-434-05	5 x 2 g
PMe I A4	252-435-05	5 x 2 g
PMe I B1	252-436-05	5 x 2 g
PMe I B2	252-437-05	5 x 2 g
PMe I B3	252-438-05	5 x 2 g
PMe I B4	252-439-05	5 x 2 g
PMe I C1	252-440-05	5 x 2 g
PMe I C2	252-441-05	5 x 2 g
PMe I C3	252-442-05	5 x 2 g
PMe I C4	252-443-05	5 x 2 g
PMe I D2	252-444-05	5 x 2 g
PMe I D3	252-445-05	5 x 2 g
PMe I D4	252-446-05	5 x 2 g



CE 0483

### Ingot P I

Pressingots zum Pressen von Veneers, Inlays, Onlays.

Farbkennung	REF	Menge
P I T1	252-451-05	5 x 2 g
P I T2	252-452-05	5 x 2 g
P I CT1	252-456-05	5 x 2 g
P I CT2	252-457-05	5 x 2 g
P I CT3	252-458-05	5 x 2 g



CE 0483

T1 = Ingot Transpa / T2 = Ingot etwas weniger Transpa  
CT 1 / CT2 / CT3 = zahnschmelzfählich transparente, leicht eingefärbte Ingots



### 8 Shade Set

Set für Zirkonoxid-Verblendkeramik.

Beinhaltet die 8 wichtigsten A-D Farben, Liner, Base Dentine, Dentine, Inzismassen und Effektmassen.

Kompatibel zur Überpresskeramik ceraMotion<sup>®</sup> PZr.

REF 250-800-15	1 Set
----------------	-------

CE 0483

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
* Liner L 1	250-001-20	20 g
* Liner L 2	250-002-20	20 g
Liner L 3	250-003-20	20 g
Liner L 4	250-004-20	20 g
* Liner L 5	250-005-20	20 g
Liner L 6	250-006-20	20 g
Base Dentin BD A1	250-021-20	20 g
* Base Dentin BD A2	250-022-20	20 g
* Base Dentin BD A3	250-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	250-024-20	20 g
* Base Dentin BD B2	250-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	250-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	250-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	250-035-20	20 g
Dentin D A1	250-041-20	20 g
* Dentin D A2	250-042-20	20 g
* Dentin D A3	250-043-20	20 g
Dentin D A3,5	250-044-20	20 g
* Dentin D B2	250-047-20	20 g
Dentin D B3	250-048-20	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Dentin D C3	250-052-20	20 g
Dentin D D3	250-055-20	20 g
* Incisal I 1	250-060-20	20 g
* Incisal I 2	250-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	250-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	250-066-20	20 g
* Incisal Transpa IT 1	250-070-20	20 g
* Incisal Transpa IT 2	250-071-20	20 g
* Transpa T transpa	250-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	250-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	250-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	250-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	250-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	250-123-20	20 g
* Glaze GL transpa	250-270-02	2 g
Correction C transpa	250-095-03	3 g
* Modellung Liquid	254-000-10	100 ml
* Powder BOL Liquid	254-008-10	100 ml
* Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 Stück

### 3 Shade Set (A2, A3, B2)

REF 250-900-15

\* Elemente des 3 Shade Set – bei Liquids teilweise kleinere Gebinde.



### Chroma Concept Set

Set zur Erweiterung des Farbraumes der Standard- und Bleachmassen.

So lassen sich alle Farbtöne der Farbschlüssel anderer Anbieter erzielen (z.B. Vita-3 D-Master<sup>®</sup> oder Ivoclar-Chromascop<sup>®</sup>).

Beinhaltet 17 Keramikmassen mit Opaker, Dentinen und Bleachmodulen.

REF 250-800-45	1 Set
----------------	-------

CE 0483

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Chroma Concept Liner CC L 1, bleach	250-221-20	20 g
Chroma Concept Liner CC L 2	250-222-20	20 g
Chroma Concept Liner CC L 3	250-223-20	20 g
Chroma Concept Liner CC L 4	250-224-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach	250-231-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach	250-232-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 3	250-233-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 4	250-234-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 5	250-235-20	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Chroma Concept Dentin CC D 6	250-236-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 7	250-237-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 8	250-238-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 9	250-239-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 10	250-240-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 11	250-241-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 12	250-242-20	20 g
Chroma Concept Incisal CCI 1, bleach	250-245-20	20 g
Shade Disc Chroma Concept / Bleach	254-102-00	1 Stück

Dentaurum

Online-Shop



### Touch Up Set

Set zur Arbeitserleichterung bei Fertigstellung oder Korrekturen durch abgesenkte Brenntemperaturen.  
9 Keramikmassen mit Base Dentinen, Dentinen und Inzismassen.

REF 250-800-50

1 Set

CE 0483

### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Touch Up Base Dentin TU BD light	250-251-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD medium	250-252-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD dark	250-253-20	20 g
Touch Up Dentin TU D light	250-255-20	20 g
Touch Up Dentin TU D medium	250-256-20	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Touch Up Dentin TU D dark	250-257-20	20 g
Touch Up Incisal TU I medium	250-260-20	20 g
Touch Up Incisal TU I opal	250-261-20	20 g
Touch Up Incisal TU I transpa	250-262-20	20 g
Shade Disc Touch Up	254-103-00	1 Stück



### Stains Universal Set

Set mit den 8 wichtigsten Malffarben (3 Grundfarben und 5 Charakterisierungsfarben) für interne und externe Effekte.

REF 254-800-20	1 Set
----------------	-------

CE 0483

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Body Stains B ST A	254-220-02	2 g
Body Stains B ST B	254-221-02	2 g
Body Stains B ST C	254-222-02	2 g
Stains ST white	254-201-02	2 g
Stains ST orange	254-204-02	2 g

Bezeichnung	REF	Menge
Stains ST blue	254-207-02	2 g
Stains ST olive green	254-209-02	2 g
Stains ST red brown	254-212-02	2 g
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Stains	254-105-00	1 Stück

## cera<sup>motion</sup><sub>Zr</sub> – Zirkonoxidkeramik



### Liner L

Zu verwenden auf weißem ZrO<sub>2</sub> für die Farbsicherheit.

- zur Farboptimierung bei eingefärbtem ZrO<sub>2</sub>
- natürliche Fluoreszenz in der Verblendung

Flüssigkeit: Powder BOL Liquid

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
L 1	250-001-20	250-001-40
L 2	250-002-20	250-002-40
L 3	250-003-20	250-003-40
L 4	250-004-20	250-004-40
L 5	250-005-20	250-005-40
L 6	250-006-20	250-006-40

CE<sup>0483</sup>

Mischempfehlung						
Zahnfarbe	L1	L2	L3	L4	L5	L6
A1	1/3				2/3	
A2	2/3				1/3	
A3	1					
A3,5	3/4					1/4
A4	1/2					1/2
B1		1/3			2/3	
B2		2/3			1/3	
B3		3/4			1/4	
B4		1				
C1			1/3		2/3	
C2			2/3		1/3	
C3			3/4		1/4	
C4			1			
D2				2/3	1/3	
D3				3/4	1/4	
D4		1/3		2/3		



### Liner Modifier LM

- individuelle Akzentuierung des Liners

Flüssigkeit: Powder BOL Liquid

Farbkennung	REF	Menge
LM gingival	250-018-20	20 g
LM orange	250-019-20	20 g

CE<sup>0483</sup>

### Shoulder SM

Schultermasse

Mit der Schultermasse „white“ können alle Farbabstufungen von A1 bis D4 durch entsprechendes Mischen eingestellt werden.

Das Zumischen der Schultermasse „transparent“ verstärkt die Transluzenz der Schulter.

Flüssigkeit: Shoulder Liquid



Farbkennung	REF	Menge
SM A	250-081-20	20 g
SM B	250-082-20	20 g
SM C	250-083-20	20 g
SM D	250-084-20	20 g
SM white	250-085-20	20 g
SM transpa	250-086-20	20 g

CE 0483

### Gingival G

- Aufbau und Rekonstruktion von Zahnfleisch- und Papillensituationen
- Ausgleichen von Schleimhautdefekten

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Farbkennung	REF	Menge
G 1	250-090-20	20 g
G 2	250-091-20	20 g
G 3	250-092-20	20 g
G 4	250-093-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion<sup>®</sup> zr – Zirkonoxidkeramik



### Base Dentin BD

- weist eine höhere Opazität als Dentin auf
- diffundierende Wirkung
- dreidimensionale Tiefenwirkung (nach Fertigstellung)
- Unterstützung der eigentlichen Zahnfarbe (auch bei ungünstigen Platzverhältnissen)
- Verstärkung der Reflexionen aus der Tiefe heraus

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
BD A1	250-021-20	250-021-40
BD A2	250-022-20	250-022-40
BD A3	250-023-20	250-023-40
BD A3,5	250-024-20	250-024-40
BD A4	250-025-20	250-025-40
BD B1	250-026-20	250-026-40
BD B2	250-027-20	250-027-40
BD B3	250-028-20	250-028-40
BD B4	250-029-20	250-029-40
BD C1	250-030-20	250-030-40
BD C2	250-031-20	250-031-40
BD C3	250-032-20	250-032-40
BD C4	250-033-20	250-033-40
BD D2	250-034-20	250-034-40
BD D3	250-035-20	250-035-40
BD D4	250-036-20	250-036-40

CE<sup>0483</sup>



### Base Dentin Modifier BDM

Effektmasse mit erhöhter Opazität

- Erzeugung farblicher Tiefen
- Steuerung der Helligkeitswerte
- Nachahmung natürlicher Effekte im Dentin-, Approximal- und Marmelonbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbe	REF	Menge
salmon	250-101-20	20 g
caramel	250-102-20	20 g
ochre	250-103-20	20 g
ivory	250-104-20	20 g
lemon	250-105-20	20 g
vanilla	250-106-20	20 g
brown	250-107-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



### Dentin D

Standard-Dentin

- Darstellung der primären Farbwirkung
- natürliche Fluoreszenz
- Prismeneffekt

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
D A1	250-041-20	250-041-40
D A2	250-042-20	250-042-40
D A3	250-043-20	250-043-40
D A3,5	250-044-20	250-044-40
D A4	250-045-20	250-045-40
D B1	250-046-20	250-046-40
D B2	250-047-20	250-047-40
D B3	250-048-20	250-048-40
D B4	250-049-20	250-049-40
D C1	250-050-20	250-050-40
D C2	250-051-20	250-051-40
D C3	250-052-20	250-052-40
D C4	250-053-20	250-053-40
D D2	250-054-20	250-054-40
D D3	250-055-20	250-055-40
D D4	250-056-20	250-056-40

CE 0483

Schneidezuordnungstabelle			
Dentin Farbe	Schneide Standard	Schneide Opal	Schneide Transpa
A1, A2, B1	I 1	IO 1	IT 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2	IT 2
A4, C4	I 3	IO 3	IT 3

## ceraMotion<sup>®</sup> Zr – Zirkonoxidkeramik



### Dentin Modifier Chroma DM C

- Steuerung der Intensität des jeweiligen Farbtones
  - steigert die Farbtintensität im Zahnkörper auch bei geringer Schichtstärke
- Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
DM C A	250-111-20	20 g
DM C B	250-112-20	20 g
DM C C	250-113-20	20 g
DM C orange	250-114-20	20 g

CE 0483



### Dentin Modifier Fluo DM F

Dentin-Effekmasse mit erhöhter Fluoreszenz

- steuert die Helligkeitswerte
- Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
DM F cream	250-115-20	20 g
DM F yellow	250-116-20	20 g
DM F orange	250-117-20	20 g

CE 0483



### Incisal I

Standard-Schneidemasse

- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
I 1	250-060-20	250-060-40
I 2	250-061-20	250-061-40
I 3	250-062-20	250-062-40

CE 0483



### Incisal Opal IO

- zur Schneide-Wechselschichtung
- opalisierend: bläulicher Effekt im reflektierten Licht
- orangefarbener Effekt im durchgehenden Licht
- verstärkt natürliche Lichtbrechung
- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
IO 1	250-065-20	250-065-40
IO 2	250-066-20	250-066-40
IO 3	250-067-20	250-067-40

CE 0483



### Incisal Transpa IT

- höhere Transparenz in den Massen
- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
IT 1	250-070-20	250-070-40
IT 2	250-071-20	250-071-40
IT 3	250-072-20	250-072-40

CE 0483



## ceraMotion<sup>®</sup> Zr – Zirkonoxidkeramik



### Transpa T

- sehr transparente Masse
  - Anwendung bei Bedarf im Inzisalbereich
- Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
T transpa	250-075-20	250-075-40

CE<sup>0483</sup>



### Incisal Modifier IM

- verstärkt die natürliche Lichtbrechung
  - zur Schneide-Wechselschichtung
  - Anwendung im Inzisalbereich
- Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
IM opal honey	250-121-20	20 g
IM opal white	250-122-20	20 g
IM opal blue	250-123-20	20 g
IM grey	250-124-20	20 g
IM opal grey	250-125-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



### Chroma Concept Liner CC L

- Verstärkung der Reflexion aus der Tiefe heraus

Flüssigkeit: Powder BOL Liquid

Farbkennung	REF	Menge
CC L 1, bleach	250-221-20	20 g
CC L 2	250-222-20	20 g
CC L 3	250-223-20	20 g
CC L 4	250-224-20	20 g



CE 0483

### Chroma Concept Dentin CC D

- pur oder gemischt, zur Erweiterung des Farbraums
- gleiche Opazitätseigenschaften wie Dentin-Massen
- weiße und helle Dentin-Bleaching-Massen
- es lassen sich alle Farbtöne der Farbschlüssel anderer Anbieter erzielen (z.B. Vita-3 D-Master® oder Ivoclar-Chromascop®)

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
CC D 1, bleach	250-231-20	20 g
CC D 2, bleach	250-232-20	20 g
CC D 3	250-233-20	20 g
CC D 4	250-234-20	20 g
CC D 5	250-235-20	20 g
CC D 6	250-236-20	20 g
CC D 7	250-237-20	20 g
CC D 8	250-238-20	20 g
CC D 9	250-239-20	20 g
CC D 10	250-240-20	20 g
CC D 11	250-241-20	20 g
CC D 12	250-242-20	20 g



CE 0483

### Chroma Concept Incisal CC I

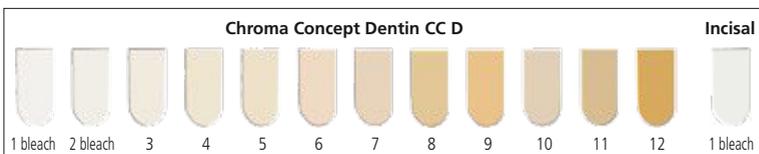
helle Incisal-Bleaching-Masse

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
CC I 1, bleach	250-245-20	20 g



CE 0483



## ceraMotion<sup>zr</sup> – Zirkonoxidkeramik



### Touch Up Base Dentin TU BD

Niedrig schmelzende Massen für Korrektur- und Glanzbrand in Einem.

- höhere Sicherheit durch hochverdichtete Basalfächern

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
TU BD light	250-251-20	20 g
TU BD medium	250-252-20	20 g
TU BD dark	250-253-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Dentin TU D

Niedrig schmelzende Massen für Korrektur- und Glanzbrand in Einem.

- höhere Ästhetik durch hochverdichtete Randleisten

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
TU D light	250-255-20	20 g
TU D medium	250-256-20	20 g
TU D dark	250-257-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Incisal TU I

Niedrig schmelzende Massen für Korrektur- und Glanzbrand in Einem.

- höhere Ästhetik durch hochverdichtete Randleisten

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
TU I medium	250-260-20	20 g
TU I opal	250-261-20	20 g
TU I transpa	250-262-20	20 g

CE 0483



## Zirkonoxidkeramik – ceramotion®<sub>zr</sub>

### Correction C

LFC-Material, Verwendung für kleine Korrekturen.

Brenntemperatur: 715 °C

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
C transpa	250-095-03	3 g

CE 0483



### Glaze GL

Glasurmasse zum Mischen mit Stains und Body Stains.

Flüssigkeit: Stains Liquid

Farbkennung	REF	Menge
GL transpa	250-270-02	2 g

CE 0483



## ceraMotion<sup>zr</sup> – Zirkonoxidkeramik



### Body Stains B ST

Malfarben

- zum Mischen mit der Glasurmasse
- zum Intensivieren des Farbtones
- besondere farbliche Tiefe
- bis zu 10 % in Keramikmassen einmischbar

Flüssigkeit: Stains Liquid

Farbkennung	REF	Menge
● B ST A	254-220-02	2 g
● B ST B	254-221-02	2 g
● B ST C	254-222-02	2 g

CE<sup>0483</sup>



### Stains ST

Malfarben

- zum Mischen mit der Glasurmasse
- zum Intensivieren des Farbtones
- besondere farbliche Tiefe
- bis zu 10 % in Keramikmassen einmischbar

Flüssigkeit: Stains Liquid

Farbkennung	REF	Menge
○ ST 1 white	254-201-02	2 g
● ST 2 vanilla	254-202-02	2 g
● ST 3 yellow	254-203-02	2 g
● ST 4 orange	254-204-02	2 g
● ST 5 pink	254-205-02	2 g
● ST 6 purple	254-206-02	2 g
● ST 7 blue	254-207-02	2 g
● ST 8 grey	254-208-02	2 g
● ST 9 olive green	254-209-02	2 g
● ST 10 olive yellow	254-210-02	2 g
● ST 11 medium brown	254-211-02	2 g
● ST 12 red brown	254-212-02	2 g
● ST 13 black	254-213-02	2 g

CE<sup>0483</sup>

## Zirkonoxidkeramik – ceraMotion® Zr

### Modelling Liquid

Standard-Flüssigkeit zum Anmischen der Keramikmassen.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



### Modelling Liquid +

Modellierflüssigkeit mit leicht erhöhter Viskosität.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



### Powder BOL Liquid

Zum Anmischen des Pulver-Bonder, -Opaker, -Liner.

REF 254-008-02	20 ml
REF 254-008-10	100 ml



### Shoulder Liquid

Zum Anmischen der Schultermassen.

- erhöht die Standfestigkeit

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



### Stains Liquid

Zum Anmischen der Stains sowie der Glaze/Glasurmasse.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml



## ceraMotion<sup>®</sup> Zr – Zirkonoxidkeramik



### Contrast Marker

Zur Einfärbung angemischter Keramikmassen.

- für besseren Kontrast bei der Schichtung
- verbrennt rückstandslos
- Viskosität entspricht Modelling Liquid

Farbe	REF	Menge
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml



## ceraMotion® PZr – Überpresskeramik



### Press Liner PZr L

Zu verwenden auf weißem ZrO<sub>2</sub> für die Farbsicherheit.

- zur Farboptimierung bei eingefärbtem ZrO<sub>2</sub>
- natürliche Fluoreszenz in der Verblendung

Flüssigkeit: Powder BOL Liquid

Farbkennung	REF	Menge
PZr L A1	250-401-20	20 g
PZr L A2	250-402-20	20 g
PZr L A3	250-403-20	20 g
PZr L A3,5	250-404-20	20 g
PZr L A4	250-405-20	20 g
PZr L B1	250-406-20	20 g
PZr L B2	250-407-20	20 g
PZr L B3	250-408-20	20 g
PZr L B4	250-409-20	20 g
PZr L C1	250-410-20	20 g
PZr L C2	250-411-20	20 g
PZr L C3	250-412-20	20 g
PZr L C4	250-413-20	20 g
PZr L D2	250-414-20	20 g
PZr L D3	250-415-20	20 g
PZr L D4	250-416-20	20 g

CE 0483

### Ingot PZr I

Pressingots zum Überpressen auf Zirkon.



Farbkennung	REF	Menge
PZr I A1	250-431-05	5 x 2 g
PZr I A2	250-432-05	5 x 2 g
PZr I A3	250-433-05	5 x 2 g
PZr I A3,5	250-434-05	5 x 2 g
PZr I A4	250-435-05	5 x 2 g
PZr I B1	250-436-05	5 x 2 g
PZr I B2	250-437-05	5 x 2 g
PZr I B3	250-438-05	5 x 2 g
PZr I B4	250-439-05	5 x 2 g
PZr I C1	250-440-05	5 x 2 g
PZr I C2	250-441-05	5 x 2 g
PZr I C3	250-442-05	5 x 2 g
PZr I C4	250-443-05	5 x 2 g
PZr I D2	250-444-05	5 x 2 g
PZr I D3	250-445-05	5 x 2 g
PZr I D4	250-446-05	5 x 2 g

CE 0483





### 8 Shade Set

Set für Verblendkeramik bei Titan und Titanlegierungen.  
Beinhaltet die 8 wichtigsten A-D Farben, Pulveropaker,  
Base Dentine, Dentine, Inzismassen und Effektmassen.

<b>REF 251-800-15</b>	1 Set
-----------------------	-------

CE 0483

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
* Paste Bonder PB	251-551-03	3 g
Opaque O A1	251-001-20	20 g
* Opaque O A2	251-002-20	20 g
* Opaque O A3	251-003-20	20 g
Opaque O A3,5	251-004-20	20 g
* Opaque O B2	251-007-20	20 g
Opaque O B3	251-008-20	20 g
Opaque O C3	251-012-20	20 g
Opaque O D3	251-015-20	20 g
Base Dentin BD A1	251-021-20	20 g
* Base Dentin BD A2	251-022-20	20 g
* Base Dentin BD A3	251-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	251-024-20	20 g
* Base Dentin BD B2	251-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	251-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	251-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	251-035-20	20 g
Dentin D A1	251-041-20	20 g
* Dentin D A2	251-042-20	20 g
* Dentin D A3	251-043-20	20 g
Dentin D A3,5	251-044-20	20 g
* Dentin D B2	251-047-20	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Dentin D B3	251-048-20	20 g
Dentin D C3	251-052-20	20 g
Dentin D D3	251-055-20	20 g
* Incisal I 1	251-060-20	20 g
* Incisal I 2	251-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	251-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	251-066-20	20 g
* Incisal Transpa IT 1	251-070-20	20 g
Incisal Transpa IT 2	251-071-20	20 g
* Transpa T transpa	251-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	251-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	251-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	251-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	251-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	251-123-20	20 g
* Glaze GL transpa	251-270-02	2 g
Correction C transpa	251-095-03	3 g
* Modelling Liquid	254-000-10	100 ml
* Paste Liquid	254-006-02	20 ml
Powder BOL Liquid	254-008-10	100 ml
* Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 Stück

### 3 Shade Set (A2, A3, B2)

**REF 251-900-15**

\* Elemente des 3 Shade Set – bei Liquids teilweise kleinere Gebinde.



### Chroma Concept Set

Set zur Erweiterung des Farbraumes der Standard- und Bleichmassen.

So lassen sich alle Farbtöne der Farbschlüssel anderer Anbieter erzielen (z.B. Vita-3 D-Master® oder Ivoclar-Chromascop®).

Beinhaltet 17 Keramikmassen mit Opaker, Dentinen und Bleichmodulen.

<b>REF 251-800-45</b>	1 Set
-----------------------	-------

CE 0483

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Chroma Concept Opaque CC O 1, bleach	<b>251-221-20</b>	20 g
Chroma Concept Opaque CC O 2	<b>251-222-20</b>	20 g
Chroma Concept Opaque CC O 3	<b>251-223-20</b>	20 g
Chroma Concept Opaque CC O 4	<b>251-224-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach	<b>251-231-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach	<b>251-232-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 3	<b>251-233-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 4	<b>251-234-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 5	<b>251-235-20</b>	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Chroma Concept Dentin CC D 6	<b>251-236-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 7	<b>251-237-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 8	<b>251-238-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 9	<b>251-239-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 10	<b>251-240-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 11	<b>251-241-20</b>	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 12	<b>251-242-20</b>	20 g
Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach	<b>251-245-20</b>	20 g
Shade Disc Chroma Concept / Bleach	<b>254-102-00</b>	1 Stück

Dentaurum

Online-Shop



### Touch Up Set

Set zur Arbeitserleichterung bei Fertigstellung oder Korrekturen durch abgesenkte Brenntemperaturen.  
9 Keramikmassen mit Base Dentinen, Dentinen und Inzisalmassen.

REF 251-800-50

1 Set

CE 0483

### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Touch Up Base Dentin TU BD light	251-251-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD medium	251-252-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD dark	251-253-20	20 g
Touch Up Dentin TU D light	251-255-20	20 g
Touch Up Dentin TU D medium	251-256-20	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Touch Up Dentin TU D dark	251-257-20	20 g
Touch Up Incisal TU I medium	251-260-20	20 g
Touch Up Incisal TU I opal	251-261-20	20 g
Touch Up Incisal TU I transpa	251-262-20	20 g
Shade Disc Touch Up	254-103-00	1 Stück



### Stains Universal Set

Set mit den 8 wichtigsten Malffarben (3 Grundfarben und 5 Charakterisierungsfarben) für interne und externe Effekte.

REF 254-800-20	1 Set
----------------	-------

CE 0483

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Body Stains B ST A	254-220-02	2 g
Body Stains B ST B	254-221-02	2 g
Body Stains B ST C	254-222-02	2 g
Stains ST white	254-201-02	2 g
Stains ST orange	254-204-02	2 g

Bezeichnung	REF	Menge
Stains ST blue	254-207-02	2 g
Stains ST olive green	254-209-02	2 g
Stains ST red brown	254-212-02	2 g
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Stains	254-105-00	1 Stück

## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Titankeramik



### Bonder B

Pulverbonder

- stellt einen optimalen Haftverbund zwischen Titangerüst und Keramik her
- Flüssigkeit: Powder BOL Liquid

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
B	251-550-20	251-550-40

CE<sup>0483</sup>



### Paste Bonder PB

Pastenbonder

- stellt einen optimalen Haftverbund zwischen Titangerüst und Keramik her
- direkte Anwendung
- leichtes, unkompliziertes Auftragen
- Flüssigkeit: Paste Liquid

Farbkennung	REF (3 g)	REF (6 g)
PB	251-551-03	251-551-06

CE<sup>0483</sup>



### Opaque O

Pulveropaker

- geringe Schichtstärke
- gutes und dichtes Abdecken des Metallunterbaus
- Flüssigkeit: Powder BOL Liquid

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
O A1	251-001-20	251-001-40
O A2	251-002-20	251-002-40
O A3	251-003-20	251-003-40
O A3,5	251-004-20	251-004-40
O A4	251-005-20	251-005-40
O B1	251-006-20	251-006-40
O B2	251-007-20	251-007-40
O B3	251-008-20	251-008-40
O B4	251-009-20	251-009-40
O C1	251-010-20	251-010-40
O C2	251-011-20	251-011-40
O C3	251-012-20	251-012-40
O C4	251-013-20	251-013-40
O D2	251-014-20	251-014-40
O D3	251-015-20	251-015-40
O D4	251-016-20	251-016-40

CE<sup>0483</sup>

### Opaque Modifier OM

- individuelle Akzentuierung des Pulveropakers

Flüssigkeit: Powder BOL Liquid

Farbkennung	REF	Menge
OM gingival	251-018-20	20 g
OM orange	251-019-20	20 g

CE 0483



### Shoulder SM

Schultermasse

Mit der Schultermasse „white“ können alle Farbabstufungen von A1 bis D4 durch entsprechendes Mischen eingestellt werden.

Das Zumischen der Schultermasse „transparent“ verstärkt die Transluzenz der Schulter.

Flüssigkeit: Shoulder Liquid

Farbkennung	REF	Menge
SM A	251-081-20	20 g
SM B	251-082-20	20 g
SM C	251-083-20	20 g
SM D	251-084-20	20 g
SM white	251-085-20	20 g
SM transpa	251-086-20	20 g

CE 0483



### Gingival G

- Aufbau und Rekonstruktion von Zahnfleisch- und Papillensituationen
- Ausgleichen von Schleimhautdefekten

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
G 1	251-090-20	20 g
G 2	251-091-20	20 g
G 3	251-092-20	20 g
G 4	251-093-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Titankeramik



### Base Dentin BD

- weist eine höhere Opazität als Dentin auf
- diffundierende Wirkung
- dreidimensionale Tiefenwirkung (nach Fertigstellung)
- Unterstützung der eigentlichen Zahnfarbe (auch bei ungünstigen Platzverhältnissen)
- Verstärkung der Reflexionen aus der Tiefe heraus

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
BD A1	251-021-20	251-021-40
BD A2	251-022-20	251-022-40
BD A3	251-023-20	251-023-40
BD A3,5	251-024-20	251-024-40
BD A4	251-025-20	251-025-40
BD B1	251-026-20	251-026-40
BD B2	251-027-20	251-027-40
BD B3	251-028-20	251-028-40
BD B4	251-029-20	251-029-40
BD C1	251-030-20	251-030-40
BD C2	251-031-20	251-031-40
BD C3	251-032-20	251-032-40
BD C4	251-033-20	251-033-40
BD D2	251-034-20	251-034-40
BD D3	251-035-20	251-035-40
BD D4	251-036-20	251-036-40

CE<sup>0483</sup>



### Base Dentin Modifier BDM

Effektmasse mit erhöhter Opazität

- Erzeugung farblicher Tiefen
- Steuerung der Helligkeitswerte
- Nachahmung natürlicher Effekte im Dentin-, Approximal- und Marmelonbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
BDM salmon	251-101-20	20 g
BDM caramel	251-102-20	20 g
BDM ochre	251-103-20	20 g
BDM ivory	251-104-20	20 g
BDM lemon	251-105-20	20 g
BDM vanilla	251-106-20	20 g
BDM brown	251-107-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



### Dentin D

Standard-Dentin

- Darstellung der primären Farbwirkung
- natürliche Fluoreszenz
- Prismeneffekt

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
D A1	251-041-20	251-041-40
D A2	251-042-20	251-042-40
D A3	251-043-20	251-043-40
D A3,5	251-044-20	251-044-40
D A4	251-045-20	251-045-40
D B1	251-046-20	251-046-40
D B2	251-047-20	251-047-40
D B3	251-048-20	251-048-40
D B4	251-049-20	251-049-40
D C1	251-050-20	251-050-40
D C2	251-051-20	251-051-40
D C3	251-052-20	251-052-40
D C4	251-053-20	251-053-40
D D2	251-054-20	251-054-40
D D3	251-055-20	251-055-40
D D4	251-056-20	251-056-40

CE 0483

Schneidezuordnungstabelle			
Dentin Farbe	Schneide Standard	Schneide Opal	Schneide Transpa
A1, A2, B1	I 1	IO 1	IT 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2	IT 2
A4, C4	I 3	IO 3	IT 3

## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Titankeramik



### Dentin Modifier Chroma DM C

- Steuerung der Intensität des jeweiligen Farbtones
  - steigert die Farbtintensität im Zahnkörper auch bei geringer Schichtstärke
- Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
DM C A	251-111-20	20 g
DM C B	251-112-20	20 g
DM C C	251-113-20	20 g
DM C orange	251-114-20	20 g

CE 0483



### Dentin Modifier Fluo DM F

Dentin-Effekmasse mit erhöhter Fluoreszenz

- steuert die Helligkeitswerte
- Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
DM F cream	251-115-20	20 g
DM F yellow	251-116-20	20 g
DM F orange	251-117-20	20 g

CE 0483



### Incisal I

Standard-Schneidemasse

- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
I 1	251-060-20	251-060-40
I 2	251-061-20	251-061-40
I 3	251-062-20	251-062-40

CE 0483



### Incisal Opal IO

- zur Schneide-Wechselschichtung
- opalisierend: bläulicher Effekt im reflektierten Licht
- orangefarbener Effekt im durchgehenden Licht
- verstärkt natürliche Lichtbrechung
- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
IO 1	251-065-20	251-065-40
IO 2	251-066-20	251-066-40
IO 3	251-067-20	251-067-40

CE 0483



### Incisal Transpa IT

- höhere Transparenz in den Massen
- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
IT 1	251-070-20	251-070-40
IT 2	251-071-20	251-071-40
IT 3	251-072-20	251-072-40

CE 0483



## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Titankeramik



### Transpa T

- sehr transparente Masse
  - Anwendung bei Bedarf im Inzisalbereich
- Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF (20 g)	REF (40 g)
T transpa	251-075-20	251-075-40

CE 0483



### Incisal Modifier IM

- verstärkt die natürliche Lichtbrechung
  - zur Schneide-Wechselschichtung
  - Anwendung im Inzisalbereich
- Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
IM opal honey	251-121-20	20 g
IM opal white	251-122-20	20 g
IM opal blue	251-123-20	20 g
IM grey	251-124-20	20 g
IM opal grey	251-125-20	20 g

CE 0483

#### Transpa T



transpa



opal honey



opal white

#### Incisal Modifier IM



opal blue



opal grey



grey

### Chroma Concept Opaque CC O

Chroma Pulveropaker

- Verstärkung der Reflektion aus der Tiefe heraus
- bei Patienten mit heller und gebleachter Zahnfarbe einsetzbar
- es lassen sich alle Farbtöne der Farbschlüssel anderer Anbieter erzielen (z.B. Vita-3 D-Master® oder Ivoclar-Chromascop®)

Flüssigkeit: Powder BOL Liquid

Farbkennung	REF	Menge
CC O 1, bleach	251-221-20	20 g
CC O 2	251-222-20	20 g
CC O 3	251-223-20	20 g
CC O 4	251-224-20	20 g

CE 0483



### Chroma Concept Dentin CC D

- pur oder gemischt, zur Erweiterung des Farbraums
- gleiche Opazitätseigenschaften wie Dentin-Massen
- weiße und helle Dentin-Bleaching-Massen
- es lassen sich alle Farbtöne der Farbschlüssel anderer Anbieter erzielen (z.B. Vita-3 D-Master® oder Ivoclar-Chromascop®)

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
CC D 1, bleach	251-231-20	20 g
CC D 2, bleach	251-232-20	20 g
CC D 3	251-233-20	20 g
CC D 4	251-234-20	20 g
CC D 5	251-235-20	20 g
CC D 6	251-236-20	20 g
CC D 7	251-237-20	20 g
CC D 8	251-238-20	20 g
CC D 9	251-239-20	20 g
CC D 10	251-240-20	20 g
CC D 11	251-241-20	20 g
CC D 12	251-242-20	20 g

CE 0483



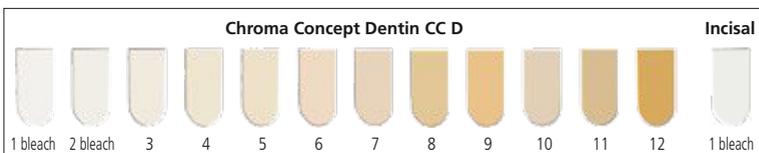
### Chroma Concept Incisal CC I

helle Incisal-Bleaching-Masse

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
CC I 1, bleach	251-245-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion® Ti – Titankeramik



### Touch Up Base Dentin TU BD

Niedrig schmelzende Massen für Korrektur- und Glanzbrand in Einem.

- höhere Sicherheit durch hochverdichtete Basalfächern

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
TU BD light	251-251-20	20 g
TU BD medium	251-252-20	20 g
TU BD dark	251-253-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Dentin TU D

Niedrig schmelzende Massen für Korrektur- und Glanzbrand in Einem.

- höhere Ästhetik durch hochverdichtete Randleisten

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
TU D light	251-255-20	20 g
TU D medium	251-256-20	20 g
TU D dark	251-257-20	20 g

CE 0483



### Touch Up Incisal TU I

Niedrig schmelzende Massen für Korrektur- und Glanzbrand in Einem.

- höhere Ästhetik durch hochverdichtete Randleisten

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
TU I medium	251-260-20	20 g
TU I opal	251-261-20	20 g
TU I transpa	251-262-20	20 g

CE 0483



### Correction C

LFC-Material, Verwendung für kleine Korrekturen.

Brenntemperatur: 715 °C

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
C transpa	251-095-03	3 g

CE 0483



### Glaze GL

Glasurmasse zum Mischen mit Stains und Body Stains.

Flüssigkeit: Stains Liquid

Farbkennung	REF	Menge
GL transpa	251-270-02	2 g

CE 0483



## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Titankeramik



### Body Stains B ST

Malfarben

- zum Mischen mit der Glasurmasse
- zum Intensivieren des Farbtones
- besondere farbliche Tiefe
- bis zu 10 % in Keramikmassen einmischbar

Flüssigkeit: Stains Liquid

Farbkennung	REF	Menge
● B ST A	254-220-02	2 g
● B ST B	254-221-02	2 g
● B ST C	254-222-02	2 g

CE 0483



### Stains ST

Malfarben

- zum Mischen mit der Glasurmasse
- zum Intensivieren des Farbtones
- besondere farbliche Tiefe
- bis zu 10 % in Keramikmassen einmischbar

Flüssigkeit: Stains Liquid

Farbkennung	REF	Menge
○ ST 1 white	254-201-02	2 g
● ST 2 vanilla	254-202-02	2 g
● ST 3 yellow	254-203-02	2 g
● ST 4 orange	254-204-02	2 g
● ST 5 pink	254-205-02	2 g
● ST 6 purple	254-206-02	2 g
● ST 7 blue	254-207-02	2 g
● ST 8 grey	254-208-02	2 g
● ST 9 olive green	254-209-02	2 g
● ST 10 olive yellow	254-210-02	2 g
● ST 11 medium brown	254-211-02	2 g
● ST 12 red brown	254-212-02	2 g
● ST 13 black	254-213-02	2 g

CE 0483

### Modelling Liquid

Standard-Flüssigkeit zum Anmischen der Keramikmassen.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



### Modelling Liquid +

Modellierflüssigkeit mit leicht erhöhter Viskosität.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



### Paste Liquid

Zur Einstellung der Viskosität der Pasten.

REF 254-006-02	20 ml
REF 254-006-10	100 ml



### Powder BOL Liquid

Zum Anmischen des Pulver-Bonder, -Opaker, -Liner.

REF 254-008-02	20 ml
REF 254-008-10	100 ml



### Shoulder Liquid

Zum Anmischen der Schultermassen.

- erhöht die Standfestigkeit

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



### Stains Liquid

Zum Anmischen der Stains sowie der Glaze/Glasurmasse.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml



## ceraMotion®<sub>Ti</sub> – Titankeramik



### Contrast Marker

Zur Einfärbung angemischter Keramikmassen.

- für besseren Kontrast bei der Schichtung
- verbrennt rückstandslos
- Viskosität entspricht Modelling Liquid

Farbe	REF	Menge
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml





### 8 Shade Set

Set für Verblendkeramik bei Legierungen mit hohem WAK-Wert (WAK-Bereich von 15,9 bis 17,0 · 10<sup>6</sup> K<sup>-1</sup> bei 25-500 °C).

Beinhaltet die 8 wichtigsten A-D Farben, Pastenopaker, Base Dentine, Dentine, Inzisalmassen und Effektmassen.

<b>REF 253-800-10</b>	1 Set
-----------------------	-------

CE 0483

#### Inhalt:

Bezeichnung	REF	Menge
Paste Opaque PO base	253-550-03	3 g
Paste Opaque PO A1	253-501-03	3 g
Paste Opaque PO A2	253-502-03	3 g
Paste Opaque PO A3	253-503-03	3 g
Paste Opaque PO A3,5	253-504-03	3 g
Paste Opaque PO B2	253-507-03	3 g
Paste Opaque PO B3	253-508-03	3 g
Paste Opaque PO C3	253-512-03	3 g
Paste Opaque PO D3	253-515-03	3 g
Base Dentin BD 1	253-021-20	20 g
Base Dentin BD 2	253-022-20	20 g
Base Dentin BD 3	253-023-20	20 g
Base Dentin BD 4	253-024-20	20 g
Base Dentin BD 5	253-025-20	20 g
Base Dentin BD 7	253-027-20	20 g
Base Dentin BD 8	253-028-20	20 g
Base Dentin BD 9	253-029-20	20 g
Dentin D A1	253-041-20	20 g
Dentin D A2	253-042-20	20 g

Bezeichnung	REF	Menge
Dentin D A3	253-043-20	20 g
Dentin D A3,5	253-044-20	20 g
Dentin D B2	253-047-20	20 g
Dentin D B3	253-048-20	20 g
Dentin D C3	253-052-20	20 g
Dentin D D3	253-055-20	20 g
Incisal I 1	253-060-20	20 g
Incisal I 2	253-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	253-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	253-066-20	20 g
Transpa T transpa	253-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	253-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	253-116-20	20 g
Glaze GL transpa	253-270-02	2 g
Correction C transpa	253-095-03	3 g
Modelling Liquid	254-000-10	100 ml
Paste Liquid	254-006-02	20 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 Stück

### Paste Opaque PO

Pastenopaker

- universell einsetzbar bei allen edelmetallfreien und LF-Edelmetall-Legierungen sowie Galvanogold
- bei allen Bränden keine Langzeitabkühlung erforderlich
- gutes und dichtes Abdecken des Metallunterbaus
- leichtes, unkompliziertes Auftragen
- seidiger Glanz

Der Pastenopaker base wurde speziell für kupferhaltige Edelmetall-Legierungen entwickelt und sorgt hier speziell für die vollständige und verfärbungssichere Abdeckung des Gerüsts.

Flüssigkeit: Paste Liquid



Farbkennung	REF	Menge
PO base	253-550-03	3 g
PO A1	253-501-03	3 g
PO A2	253-502-03	3 g
PO A3	253-503-03	3 g
PO A3,5	253-504-03	3 g
PO A4	253-505-03	3 g
PO B1	253-506-03	3 g
PO B2	253-507-03	3 g
PO B3	253-508-03	3 g
PO B4	253-509-03	3 g
PO C1	253-510-03	3 g
PO C2	253-511-03	3 g
PO C3	253-512-03	3 g
PO C4	253-513-03	3 g
PO D2	253-514-03	3 g
PO D3	253-515-03	3 g
PO D4	253-516-03	3 g

CE 0483

### Paste Opaque Modifier POM

- individuelle Akzentuierung des Pastenopakers

Flüssigkeit: Paste Liquid



Farbkennung	REF	Menge
POM gingival	253-520-03	3 g
POM orange	253-521-03	3 g

CE 0483

## ceraMotion<sup>®</sup> Lf – Low Fusing Keramik



### Shoulder SM

Schultermasse

Mit der Schultermasse „white“ können alle Farbabstufungen von A1 bis D4 durch entsprechendes Mischen eingestellt werden.

Das Zumischen der Schultermasse „transparent“ verstärkt die Transluzenz der Schulter.

Flüssigkeit: Shoulder Liquid

Farbkennung	REF	Menge
SM A	253-081-20	20 g
SM B	253-082-20	20 g
SM C	253-083-20	20 g
SM D	253-084-20	20 g
SM white	253-085-20	20 g
SM transpa	253-086-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



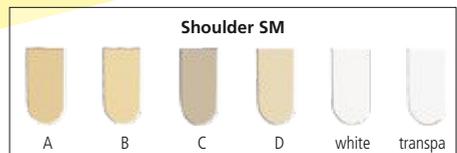
### Gingival G

- Aufbau und Rekonstruktion von Zahnfleisch- und Papillensituationen
- Ausgleichen von Schleimhautdefekten

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
G light	253-091-20	20 g
G dark	253-092-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



### Base Dentin BD

- weist eine höhere Opazität als Dentin auf
- diffundierende Wirkung
- dreidimensionale Tiefenwirkung (nach Fertigstellung)
- Unterstützung der eigentlichen Zahnfarbe (auch bei ungünstigen Platzverhältnissen)
- Verstärkung der Reflexionen aus der Tiefe heraus

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Farbkennung	REF	Menge
BD 1	253-021-20	20 g
BD 2	253-022-20	20 g
BD 3	253-023-20	20 g
BD 4	253-024-20	20 g
BD 5	253-025-20	20 g
BD 6	253-026-20	20 g
BD 7	253-027-20	20 g
BD 8	253-028-20	20 g
BD 9	253-029-20	20 g
BD 10	253-030-20	20 g

CE<sup>0483</sup>

Mischanweisung																
A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	
BD1	1/3 BD1 + 2/3 BD3	BD2	BD3	1/3 BD1 + 2/3 DMCA	BD4	2/3 BD4 + 1/3 BD5	BD5	2/3 BD1 + 1/3 DMCB	BD6	1/3 BD6 + 2/3 BD7	BD7	1/3 BD7 + 2/3 DMC	BD8	BD9	BD10	

**Online-Shop**

Dentaurum

## ceraMotion<sup>®</sup> Lf – Low Fusing Keramik



### Dentin D

Standard-Dentin

- Darstellung der primären Farbwirkung
- natürliche Fluoreszenz
- Prismeneffekt

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
D A1	253-041-20	20 g
D A2	253-042-20	20 g
D A3	253-043-20	20 g
D A3,5	253-044-20	20 g
D A4	253-045-20	20 g
D B1	253-046-20	20 g
D B2	253-047-20	20 g
D B3	253-048-20	20 g
D B4	253-049-20	20 g
D C1	253-050-20	20 g
D C2	253-051-20	20 g
D C3	253-052-20	20 g
D C4	253-053-20	20 g
D D2	253-054-20	20 g
D D3	253-055-20	20 g
D D4	253-056-20	20 g

CE<sup>0483</sup>

Schneidezuordnungstabelle		
Dentin Farbe	Schneide Standard	Schneide Opal
A1, A2, B1	I 1	IO 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2
A4, C4	I 3	IO 3

### Dentin Modifier Chroma DM C

- Steuerung der Intensität des jeweiligen Farbtones
  - steigert die Farbtintensität im Zahnkörper auch bei geringer Schichtstärke
- Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
DM C A	253-111-20	20 g
DM C B	253-112-20	20 g
DM C C	253-113-20	20 g
DM C orange	253-114-20	20 g

CE 0483



### Dentin Modifier Fluo DM F

Dentin-Effekmasse mit erhöhter Fluoreszenz

- steuert die Helligkeitswerte

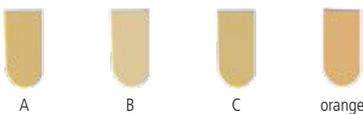
Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
DM F cream	253-115-20	20 g
DM F yellow	253-116-20	20 g
DM F orange	253-117-20	20 g

CE 0483



Dentin Modifier Chroma DM C



Dentin Modifier Fluo DM F



## ceraMotion<sup>®</sup> Lf – Low Fusing Keramik



### Incisal I

Standard-Schneidemassee

- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
I 1	253-060-20	20 g
I 2	253-061-20	20 g
I 3	253-062-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



### Incisal Opal IO

- zur Schneide-Wechselschichtung
- opalisierend: bläulicher Effekt im reflektierten Licht
- orangefarbener Effekt im durchgehenden Licht
- verstärkt natürliche Lichtbrechung
- Anwendung im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
IO 1	253-065-20	20 g
IO 2	253-066-20	20 g
IO 3	253-067-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



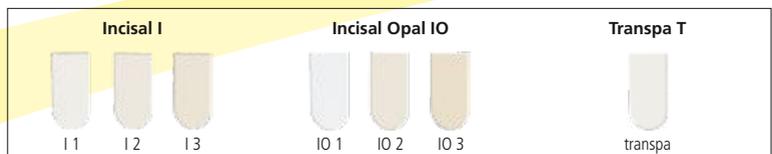
### Transpa T

- sehr transparente Masse
- Anwendung bei Bedarf im Inzisalbereich

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
T transpa	253-075-20	20 g

CE<sup>0483</sup>



### Chroma Concept Paste Opaque CC PO

Chroma Pastenopaker

- Verstärkung der Reflektion aus der Tiefe heraus
- bei Patienten mit heller und gebleachter Zahnfarbe einsetzbar

Flüssigkeit: Paste Liquid

Farbkennung	REF	Menge
CC PO 1, bleach	253-541-03	3 g

CE 0483



### Chroma Concept Dentin CC D

- pur oder gemischt, zur Erweiterung des Farbraums
- gleiche Opazitätseigenschaften wie Dentin-Massen
- weiße und helle Dentin-Bleaching-Massen

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
CC D 1, bleach	253-231-20	20 g
CC D 2, bleach	253-232-20	20 g

CE 0483



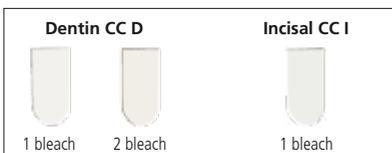
### Chroma Concept Incisal CC I

helle Incisal-Bleaching-Masse

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
CC I 1, bleach	253-245-20	20 g

CE 0483



## ceraMotion<sup>®</sup> Lf – Low Fusing Keramik



### Correction C

LFC-Material, Verwendung für kleine Korrekturen.

Brenntemperatur: 745 °C

Flüssigkeit: Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Farbkennung	REF	Menge
C transpa	253-095-03	3 g

CE 0483



### Glaze GL

Glasurmasse zum Mischen mit Lf Stains und Lf Body Stains.

Flüssigkeit: Stains Liquid

Farbkennung	REF	Menge
GL transpa	253-270-02	2 g

CE 0483

### Lf Body Stains LF BST

Malfarben

- zum Mischen mit der Glasurmasse
- zum Intensivieren des Farbtones
- besondere farbliche Tiefe
- bis zu 10 % in Keramikmassen einmischbar

Flüssigkeit: Stains Liquid



Farbkennung	REF	Menge
LF BST A	253-620-02	2 g
LF BST B	253-621-02	2 g
LF BST C	253-622-02	2 g



CE 0483

### Lf Stains LF ST

Malfarben

- zum Mischen mit der Glasurmasse
- zum Intensivieren des Farbtones
- besondere farbliche Tiefe
- bis zu 10 % in Keramikmassen einmischbar

Flüssigkeit: Stains Liquid



Farbkennung	REF	Menge
LF ST 1 white	253-601-02	2 g
LF ST 4 orange	253-604-02	2 g
LF ST 7 blue	253-607-02	2 g
LF ST 9 olive green	253-609-02	2 g
LF ST 12 red brown	253-612-02	2 g
LF ST 13 black	253-613-02	2 g



CE 0483

## ceraMotion<sup>®</sup> Lf – Low Fusing Keramik



### Modelling Liquid

Standard-Flüssigkeit zum Anmischen der Keramikmassen.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



### Modelling Liquid +

Modellierflüssigkeit mit leicht erhöhter Viskosität.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



### Paste Liquid

Zur Einstellung der Viskosität der Pasten.

REF 254-006-02	20 ml
REF 254-006-10	100 ml



### Shoulder Liquid

Zum Anmischen der Schultermassen.

- erhöht die Standfestigkeit

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



### Stains Liquid

Zum Anmischen der Stains sowie der Glaze/Glasurmasse.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml

### Contrast Marker

Zur Einfärbung angemischter Keramikmassen.

- für besseren Kontrast bei der Schichtung
- verbrennt rückstandslos
- Viskosität entspricht Modelling Liquid



Farbe	REF	Menge
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml

## ceraMotion® – Keramikzubehör



### A-D Shade Guide

Farbschlüssel für die ceraMotion® Keramikmassen.

REF 260-300-20

1 Stück



### Shade Disc Incisal

Farbrad für Inzisalmassen.

REF 254-100-00

1 Stück



### Shade Disc Modifier

Farbrad für Effektmassen.

REF 254-101-00

1 Stück



### Shade Disc Chroma Concept / Bleach

Farbrad für Chroma Concept.

REF 254-102-00

1 Stück



### Shade Disc Touch Up

Farbrad für Touch Up.

REF 254-103-00

1 Stück

### Shade Disc Shoulder / Gingival

Farbrad für Schulter / Gingival.

REF 254-104-00

1 Stück



### Shade Disc Stains

Farbrad für Malfarben.

REF 254-105-00

1 Stück



### Muster-Former

Zur einfachen Herstellung von Brennproben.

REF 260-315-00

1 Stück



### Brennträger mit Halter

REF 260-300-03

1 Stück



### Brennträgerhalter

REF 260-300-13

6 Stück



### Kohlefaserplättchen

- zur Reinigung der Keramikbrennöfen

REF 260-317-00

10 Stück



## ceraMotion® – Keramikzubehör



**Glasinstrument für Bonder und Opaker**

REF 291-000-00

1 Stück



**Glas-Anmischplatte für Stains und Massen**

Maße (L x B x H): 280 x 160 x 10 mm

REF 260-302-00

1 Stück



**Ersatzvlies für Glas-Anmischplatte**

REF 260-303-00

5 Stück



**SM-Isofit**

- glättet und versiegelt gleichzeitig
- isoliert Gips gegen Keramik und Keramik gegen Keramik

REF 260-324-01

20 ml



**Muffelformer**

Spezielle Muffelformer mit Silikonring zum Einbetten für die Presskeramiktechnik.

Der Silikonring erleichtert das Entformen der Muffel nach dem Abbinden besonders.

Fassungsvermögen	REF	Menge
100 g	260-360-10	1 Stück
200 g	260-360-20	1 Stück



**Presstempel**

Wiederverwendbarer Aluminiumoxid-Presstempel.

REF 260-365-01

1 Stück



**Einmalpresstempel**

Einbettmasse-Pressstempel für den einmaligen Gebrauch.

Zeitraubendes Säubern des Presstempels entfällt.

REF 260-365-05

20 Stück

### EsprıVest Ultra

Stumpf-Einbettmasse zur exakten Reproduktion von Einzelstümpfen für Inlays, Onlays, Veneers oder Vollkeramikronen.

#### Produktvorteile:

- Abbildung feinsten Details durch hohe Fließfähigkeit
- erhöhte Festigkeit der Einbettmasse für stabile Kanten und exakte Reponierung in jedem Modellsystem
- homogene und dichte Oberfläche für eine detailgenaue Wiedergabe in der Keramik
- perfekte Abstimmung auf die Dentaaurum-Keramik-Systeme

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 4

Klasse 1

Verarbeitungszeit	8-9 min
Vorwärmen	Vorwärmung mit Haltezeit
Vorwärmtemperatur	750 °C
Druckfestigkeit	22 MPa
Farbe	weiß

REF 260-336-00

250 g



### EsprıVest Ultra Anmischflüssigkeit

Für 250 g Einbettmasse werden 80 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!  
Bitte vor Winterereinbruch bestellen.

REF 260-337-00

100 ml



## ceraMotion® – Keramikzubehör



### Dublierküvette

Die Dublierküvette kommt zum Einsatz bei Dublierungen von Inlays, Onlays, Veneers und Vollkeramikkronen. Sowohl Dubliersilikone als auch Stumpf-Einbettmassen werden rationell eingesetzt. Ebenso dient die Dublierküvette zur materialsparenden Reproduzierung von Einzelstümpfen. Je nach Stumpfgroße können bis zu 2 Stümpfe in einer Küvette dubliert werden.

Ausführung	REF	Menge
mit Fixierkitt	<b>260-331-00</b>	1 Stück
ohne Fixierkitt	<b>260-332-00</b>	1 Stück



### Alu-Oberteil für Dublierküvette

<b>REF 260-333-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



### Kunststoffunterteil für Dublierküvette

<b>REF 260-334-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



### Fixierkitt für Dublierküvette

<b>REF 260-335-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



CoCr-Legierungen	Seite 114
NiCr-Legierungen	Seite 121
Edelmetall-Legierungen	Seite 124
Lote und Schweißdrähte	Seite 127
Einbettmassen	Seite 133
Wachse	Seite 142
Einbettssysteme	Seite 145
Modellierhilfen	Seite 146
Geschiebe	Seite 148
Zubehör	Seite 149



# Kronen und Brücken.

Breites Spektrum für  
hochwertigen Zahnersatz.



- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■**
- Modellguss ■
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen ■
- Kurse ■
- Service ■



## Biokompatibler Zahnersatz.

Sowohl die remanium® Legierungen als auch die DentAurum Edelmetall-Legierungen sind frei von medizinisch bedenklichen Zusätzen. Strenge Produktionskontrollen garantieren gleichbleibend hohe Qualität.

## Abgestimmte Palette.

Die Legierungen wie auch die Einbettmassen sind so aufeinander abgestimmt, dass saubere und passgenaue Guss-ergebnisse erzielt werden. Auch die Verblendung mit Keramik erzeugt natürliche und höchästhetische Ergebnisse.



---

## remanium® K+B-Legierungen

Edelmetallfrei und korrosionsfest.

---

## DentAurum Legierungen

Hochgoldhaltige Legierungen  
für die Kronen- und Brückentechnik.

---

## K+B-Einbettmassen

Für alle Legierungstypen.

---

## K+B-Modellierwaxse

Für jeden Einsatz.

---

## K+B-Zubehör

Hilfsmaterialien rund um  
die Kronen- und Brückentechnik.

---

remanium® 

K+B-Legierungen:

Ästhetischer und funktionaler Zahnersatz für jeden Geldbeutel.

### **Breites Indikationsspektrum.**

Mit remanium® Kronen- und Brücken-Legierungen können Sie das gesamte Spektrum des festsitzenden Zahnersatzes mit einem Werkstoff abdecken. Sowohl für die Gießtechnologie als auch für die Frästechnik oder die Laserschmelztechnik stehen bewährte remanium® Legierungen zur Verfügung.

### **Höchste Biokompatibilität.**

Korrosionsbeständigkeit und Körperverträglichkeit beruhen auf der chemischen Zusammensetzung. remanium® CoCr- und remanium® NiCr-Legierungen sind hochkorrosionsfest.

Alle remanium® Kronen- und Brücken-Legierungen sind frei von Beryllium, Gallium, Indium und Cadmium. remanium® CoCr-Legierungen sind frei von Nickel.



## remanium® NiCr-Legierungen auf einen Blick.

	remanium® CS+	remanium® CSe	remanium® G-weich																								
<b>Charakteristik</b>	NiCr-Aufbrennlegierung mit ausgezeichnetem Keramikverbund. Eckige Gusswürfel für schnelles und sicheres Gießen.	NiCr-Aufbrennlegierung mit sehr anwenderfreundlichen Verarbeitungseigenschaften.	Bewährte NiCr-Legierung für die Kronen- und Brückentechnik und Kunststoffverblendung.																								
<b>Indikation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kronen und Brücken</li> <li>■ Metallkeramik</li> <li>■ Doppelkronen</li> <li>■ Implantatgetragene Suprakonstruktionen</li> <li>■ Klebebrücken</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kronen und Brücken</li> <li>■ Metallkeramik</li> <li>■ Doppelkronen</li> <li>■ Implantatgetragene Suprakonstruktionen</li> <li>■ Klebebrücken</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kronen und Brücken</li> <li>■ Doppelkronen</li> <li>■ Implantatgetragene Suprakonstruktionen</li> <li>■ Klebebrücken</li> </ul>																								
<b>Produktvorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ sehr gute Keramikhaftung - auch bei mehrfachen Bränden</li> <li>■ keine Langzeitabkühlung der Keramik notwendig</li> <li>■ berylliumfrei, biokompatibel</li> <li>■ ausgezeichnete Schmelz- und Gießeigenschaften</li> <li>■ höchste Korrosionsfestigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ besonders leichte Bearbeitung durch deutlich reduzierte Härte</li> <li>■ keine Langzeitabkühlung der Keramik notwendig</li> <li>■ berylliumfrei, biokompatibel</li> <li>■ schnelles und leichtes Aufschmelzen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ausgezeichnete Schmelz- und Gießeigenschaften</li> <li>■ leichte Politur und hoher Glanz</li> <li>■ hohe Korrosionsfestigkeit</li> <li>■ hohe Festigkeit für graze Gerüste</li> <li>■ besonders für das Erschmelzen mit der Flamme geeignet</li> </ul>																								
<b>Zusammensetzung (Massen-%)</b>	<table border="1"> <tr><td>Ni</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td></tr> <tr><td>61</td><td>26</td><td>11</td><td>1,5</td></tr> </table>	Ni	Cr	Mo	Si	61	26	11	1,5	<table border="1"> <tr><td>Ni</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td></tr> <tr><td>61</td><td>26</td><td>11</td><td>1,5</td></tr> </table>	Ni	Cr	Mo	Si	61	26	11	1,5	<table border="1"> <tr><td>Ni</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td></tr> <tr><td>66</td><td>26,5</td><td>5</td><td>1,5</td></tr> </table>	Ni	Cr	Mo	Si	66	26,5	5	1,5
Ni	Cr	Mo	Si																								
61	26	11	1,5																								
Ni	Cr	Mo	Si																								
61	26	11	1,5																								
Ni	Cr	Mo	Si																								
66	26,5	5	1,5																								
Sonstige < 1 %	Co, Fe, Ce	Co, Fe, Ce	Mn, B																								

### Überblick zahntechnische Eigenschaften

Schmelzen	+++	+++	+++
Ausfließen	+++	+++	+++
Flammguss	+++	+++	+++
Ausarbeiten	+++	+++	+++
Fräseigenschaften	+++	+++	+++
Keramikverblendung	+++	+++	-
Polieren	+++	+++	+++
Oxidbrand	nein	nein	nein
Löten mit NiCr-Lot	REF 102-302-00	REF 102-302-00	REF 102-302-00
Laserschweißen	+++ NiCr-Schweißdraht REF 528-220-00	+++ NiCr-Schweißdraht REF 528-220-00	+++ NiCr-Schweißdraht REF 528-220-00
Einbettmasse	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC

### Mechanische Eigenschaften

0,2%-Dehngrenze R <sub>0,2</sub>	340 MPa	340 MPa	310 MPa
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	580 MPa	580 MPa	550 MPa
Elastizitätsmodul E	170 GPa	170 GPa	165 GPa
Härte	195 HV 10	195 HV 10	210 HV 10
Bruchdehnung A <sub>5</sub>	15 %	15 %	8 %
Solidus-Temperatur	1.260 °C	1.260 °C	1.210 °C
Liquidus-Temperatur	1.350 °C	1.350 °C	1.240 °C
Dichte	8,2 g/cm <sup>3</sup>	8,2 g/cm <sup>3</sup>	8,2 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25–500 °C	14 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-

### Bestellinformationen

<b>Lieferform</b>	50 g <b>REF 102-401-00</b> 250 g <b>REF 102-402-00</b> 1.000 g <b>REF 102-403-00</b>	50 g <b>REF 102-401-05</b> 1.000 g <b>REF 102-403-05</b>	1.000 g <b>REF 100-001-00</b>
-------------------	--	---	-------------------------------

### Sicherheit durch zertifizierte Qualität 0483

**Beste Bioverträglichkeit:** Labortests bestätigen die hervorragende Korrosionsbeständigkeit; die biologische Verträglichkeit wird anhand durchgeführter Zytotoxizitätstests von unabhängigen Instituten bestätigt. Bitte fordern Sie unsere Zertifikate an. Alle NiCr-Kronen- und Brücken-Legierungen sind frei von Beryllium, Gallium, Indium und Kupfer.

+++ = hervorragend - = nicht geeignet

# Kronen und Brücken

## remanium® CoCr-Legierungen auf einen Blick.

	remanium® star	remanium® secura																				
<b>Charakteristik</b>	Moderne Aufbrennlegierung mit hervorragenden Bearbeitungseigenschaften und niedriger Härte. Geeignet für alle Verarbeitungstechnologien.	CoCr-Aufbrennlegierung mit höchstem Sicherheitspotential bei der Verarbeitung. Ausgezeichnetes Gießverhalten auch im Vakuum-Druckguss.																				
<b>Indikation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kronen und Brücken</li> <li>■ Metallkeramik</li> <li>■ Doppelkronen</li> <li>■ Implantatgetragene Suprakonstruktionen</li> <li>■ Klebebrücken</li> <li>■ Sekundärteile für Modellguss (Kombiarbeiten)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kronen und Brücken</li> <li>■ Metallkeramik</li> <li>■ Doppelkronen</li> <li>■ Implantatgetragene Suprakonstruktionen</li> <li>■ Klebebrücken</li> <li>■ Sekundärteile für Modellguss (Kombiarbeiten)</li> </ul>																				
<b>Produktvorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ extrem gute Bearbeitbarkeit besonders beim Fräsen und Polieren durch ungewöhnlich niedrige Härte</li> <li>■ für alle Verarbeitungstechnologien wie Gießen, Fräsen, Laserschmelzen</li> <li>■ hervorragende Verblendbarkeit durch niedrigen Wärmeausdehnungskoeffizienten</li> <li>■ kein Oxidationsbrand notwendig</li> <li>■ Langzeitabkühlung wird nur bei großspannigen Brücken empfohlen</li> <li>■ besonders empfehlenswert für Teleskoparbeiten</li> <li>■ ausgezeichnet laserschweißbar, da kohlenstofffrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ausgezeichnete Schmelz- und Gieß Eigenschaften besonders beim Vakuum-Druckguss durch kleines Schmelzintervall</li> <li>■ kleine Gusszylinder (4 g) für exakte Dosierung der Metallmenge: optimale Tiegfüllung und Einsparpotential</li> <li>■ keine Gefahr von Spritzen oder verstärkter Schlackenbildung</li> <li>■ hohe mechanische Festigkeit durch Tantal-Mischkristall-Verstärkung</li> <li>■ optimiertes Aufbrennverhalten durch geringe Oxidbildung</li> </ul>																				
<b>Zusammensetzung (Massen-%)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>W</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60,5</td> <td>28</td> <td>9</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	W	Si	60,5	28	9	1,5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>W</th> <th>Mo</th> <th>Si</th> <th>Ta</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>58</td> <td>30</td> <td>5,5</td> <td>3</td> <td>1,5</td> <td>1,25</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	W	Mo	Si	Ta	58	30	5,5	3	1,5	1,25
Co	Cr	W	Si																			
60,5	28	9	1,5																			
Co	Cr	W	Mo	Si	Ta																	
58	30	5,5	3	1,5	1,25																	
Sonstige < 1%	Mn, N, Nb	N																				

### Überblick zahntechnische Eigenschaften

Schmelzen	+++	+++
Ausfließen	+++	+++
Flammenguss	+++	+++
Ausarbeiten	+++	++
Fräseigenschaften	+++	++
Keramikverblendung	+++	+++
Polieren	+++	+++
Oxidbrand	nein	nein
Löten mit CoCr-Lot	REF 102-306-00	REF 102-306-00
Laserschweißen	+++	+++
Einbettmasse	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC

### Mechanische Eigenschaften

0,2 %-Dehngrenze $R_{0,2}$	620 MPa	760 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	845 MPa	940 MPa
Elastizitätsmodul E	190 GPa	211 GPa
Härte	280 HV 10	340 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	10,2 %	5,3 %
Solidus-Temperatur	1.320 °C	1.329 °C
Liquidus-Temperatur	1.420 °C	1.385 °C
Dichte	8,6 g/cm <sup>3</sup>	8,6 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25–500 °C	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Bestellinformationen

<b>Lieferform</b>	50 g	<b>REF 102-621-00</b>	50 g	<b>REF 102-631-00</b>
	250 g	<b>REF 102-622-00</b>	250 g	<b>REF 102-632-00</b>
	1.000 g	<b>REF 102-620-00</b>	1.000 g	<b>REF 102-630-00</b>

### Sicherheit durch zertifizierte Qualität 0483

**Beste Bioverträglichkeit:** Labortests bestätigen die hervorragende Korrosionsbeständigkeit; die biologische Verträglichkeit wird anhand durchgeführter Zytotoxizitätstests von unabhängigen Instituten bestätigt. Bitte fordern Sie unsere Zertifikate an. Alle CoCr-Kronen- und Brücken-Legierungen sind frei von Beryllium, Eisen (außer remanium® LFC), Nickel, Gallium, Indium und Kupfer.

remanium® 2000+	remanium® 2001	remanium® LFC																														
Klinisch langzeitbewährte CoCr-Aufbrennlegierung mit niedrigem WAK-Wert.	CoCr-Aufbrennlegierung mit sehr gutem Preis-Leistungs-Verhältnis. Einfache Verarbeitungseigenschaften.	CoCr-Aufbrennlegierung mit hohem WAK-Wert für niedrigschmelzende, hochexpandierende Verblendkeramiken.																														
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kronen und Brücken</li> <li>■ Metallkeramik</li> <li>■ Doppelkronen</li> <li>■ Implantatgetragene Suprakonstruktionen</li> <li>■ Klebebrücken</li> <li>■ Sekundärteile für Modellguss (Kombiarbeiten)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kronen und Brücken</li> <li>■ Metallkeramik</li> <li>■ Doppelkronen</li> <li>■ Klebebrücken</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kronen und Brücken</li> <li>■ Metallkeramik</li> <li>■ Doppelkronen</li> <li>■ Sekundärteile für Modellguss (Kombiarbeiten)</li> </ul>																														
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ langjährige klinische Bewährung</li> <li>■ ausgezeichnetes Fließverhalten</li> <li>■ flexibel in der Anwendung: lässt sich mittels Hochfrequenz vergießen, besonders aber auch für das Erschmelzen mit der Flamme geeignet, da es beim Aufschmelzen nicht sprüht</li> <li>■ kein Oxidationsbrand notwendig</li> <li>■ ausgezeichnet laserschweißbar, da kohlenstofffrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis</li> <li>■ ausgezeichnetes Fließverhalten</li> <li>■ flexibel in der Anwendung: lässt sich mittels Hochfrequenz vergießen, besonders aber auch für das Erschmelzen mit der Flamme geeignet, da es beim Aufschmelzen nicht sprüht</li> <li>■ zügiges Arbeiten: kein Oxidationsbrand notwendig</li> <li>■ ausgezeichnet laserschweißbar, da kohlenstofffrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ speziell für die Metallkeramik mit niedrigschmelzenden, im WAK angepassten Verblendkeramiken (LFC)</li> <li>■ ausgezeichnetes Schmelz- und Gießverhalten bei allen Schmelz- und Gießverfahren</li> <li>■ leichtes Ausarbeiten und Polieren</li> <li>■ nickel- und berylliumfrei</li> <li>■ hohe mechanische Festigkeit</li> </ul>																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>W</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>61</td> <td>25</td> <td>7</td> <td>5</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	W	Si	61	25	7	5	1,5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>W</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>63</td> <td>23</td> <td>7,3</td> <td>4,3</td> <td>1,6</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	W	Si	63	23	7,3	4,3	1,6	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Fe</th> <th>Mo</th> <th>Mn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>33</td> <td>30</td> <td>29</td> <td>5</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Fe	Mo	Mn	33	30	29	5	1,5
Co	Cr	Mo	W	Si																												
61	25	7	5	1,5																												
Co	Cr	Mo	W	Si																												
63	23	7,3	4,3	1,6																												
Co	Cr	Fe	Mo	Mn																												
33	30	29	5	1,5																												
Mn, N	Mn, N	Si, N, C																														
+++	+++	+++																														
+++	+++	+++																														
+++	+++	+++																														
++	++	+++																														
++	++	+++																														
+++	+++	+++ (LFC <sup>1</sup> )																														
+++	+++	+++																														
nein	nein	nein																														
REF 102-306-00	REF 102-306-00	REF 102-306-00																														
+++	+++	+++																														
Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC																														
700 MPa	660 MPa	660 MPa																														
900 MPa	850 MPa	950 MPa																														
200 GPa	195 GPa	200 GPa																														
340 HV 10	336 HV 10	315 HV 10																														
7 %	5,5 %	11 %																														
1.290 °C	1.325 °C	1.280 °C																														
1.415 °C	1.415 °C	1.350 °C																														
8,6 g/cm <sup>3</sup>	8,6 g/cm <sup>3</sup>	8,2 g/cm <sup>3</sup>																														
14 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,2 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	15,9 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>																														
50 g 250 g 1.000 g	50 g 1.000 g	50 g 250 g 1.000 g																														
REF 102-601-10 REF 102-602-10 REF 102-600-10	REF 102-600-02 REF 102-600-01	REF 102-641-00 REF 102-642-00 REF 102-640-00																														

+++ = hervorragend ++ = sehr gut

<sup>1</sup> LFC = Low Fusing Ceramics



Für hervorragende Bioverträglichkeit und perfekte Ästhetik.

## Drei hochgoldhaltige Edelmetall-Legierungen.



Die Gusslegierung mit extrahoher Festigkeit.



Die Aufbrennlegierung für konventionelle Keramiken.

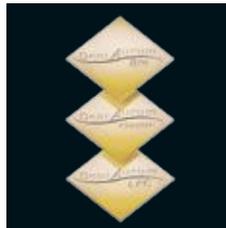


Die Aufbrennlegierung für niedrigschmelzende Keramiken.

## Breiter Indikationsbereich.

Die DentAurum Edelmetall-Legierungen sind für alle zahntechnischen Arbeiten geeignet, insbesondere für:

- Gussfüllungen
- Kronen und Brücken jeder Spannweite
- Teleskop- und Fräsarbeiten



## Edelmetall-Legierungen auf einen Blick.

	Zusammensetzung (Massen-%)												
	Norm	Typ <sup>1</sup>	Indikation <sup>2</sup>	Farbe	Au	Pt	Pd	Au- und Pt-Metalle	Ag	Cu	In	Zn	Sonstige
<b>DentAurum Classic</b> Gusslegierung	DIN EN ISO 22674	4	1, 2, 4, 5, 6	gelb	70,0	3,9	2,0	76,0	13,0	9,5	–	1,5	0,1 Ir
<b>DentAurum Bio</b> Aufbrennlegierung <sup>3</sup>	DIN EN ISO 9693 DIN EN ISO 22674	4	1, 2, 3, 4, 5, 6	gelb	86,2	11,5	–	98,1	–	–	–	1,5	0,4 Ru 0,3 Ta 0,1 Mn
<b>DentAurum LFC</b> Aufbrennlegierung <sup>4</sup>	DIN EN ISO 9693 DIN EN ISO 22674	4	1, 2, 3, 4, 5, 6	gelb	73,8	9,0	–	82,9	9,2	4,4	1,5	2,0	0,1 Ir

	Weitererhitzen nach dem Aufschmelzen (s)							Lote	
	Schmelzintervall (°C)	Vorwärmtemperatur (°C)	Gießtemperatur (°C)	elektrisch	induktiv	Flamme	WAK 25–500/600 °C (10°K <sup>1</sup> )	Hauptlot DentAurum S 825	Nachlot DentAurum S 760
<b>DentAurum Classic</b> Gusslegierung	895–935	700	1.070	15–20	5–8	5–8			
<b>DentAurum Bio</b> Aufbrennlegierung <sup>3</sup>	1.035–1.100	850	1.250	60–90	5–10	5–10	14,1/14,3	Vor dem Brand DentAurum S 1020	Nach dem Brand DentAurum S 720 (kupferfrei)
<b>DentAurum LFC</b> Aufbrennlegierung <sup>4</sup>	900–980	700	1.120	15–20	5–8	5–8	16,2/16,6	Vor dem Brand DentAurum S 880	Nach dem Brand DentAurum S 720 (kupferfrei)

	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	Härte (HV5/30)			0,2 %-Dehngrenze R <sub>0,2</sub> (MPa)			Bruchdehnung (%)			Wärmebehandlungen	
		w	a	g/b	w	a	g/b	w	a	g/b	Weichglühen 15 min °C	Aushärten 15 min °C
<b>DentAurum Classic</b> Gusslegierung	15,4	170	245	245	385	640	600	20	9	12	700	400
<b>DentAurum Bio</b> Aufbrennlegierung <sup>3</sup>	19,1	150	170	190	340	500	515	35	13	12	800	450
<b>DentAurum LFC</b> Aufbrennlegierung <sup>4</sup>	16,6	150	250	205	340	625		28	15		800	400

	Umrechnungstabelle für die benötigte Metallmenge bei einem Wachsgewicht <sup>5</sup> von (g)												
	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	3,0	4,0	5,0
<b>DentAurum Classic</b> Gusslegierung	3,5	6,9	10,3	13,7	17,2	20,6	24,0	27,4	30,8	34,3	51,4	68,5	85,6
<b>DentAurum Bio</b> Aufbrennlegierung <sup>3</sup>	4,3	8,5	12,8	17,0	21,2	25,5	29,8	34,0	38,2	42,5	63,7	84,9	106,2
<b>DentAurum LFC</b> Aufbrennlegierung <sup>4</sup>	3,7	7,4	11,1	14,7	18,4	22,1	25,8	29,5	33,2	36,9	55,3	73,8	92,2

<sup>1</sup> Typ: 1 Niedrige Festigkeit; 2 Mittlere Festigkeit; 3 Hohe Festigkeit; 4 Extrahohe Festigkeit

<sup>2</sup> Indikation: (1) Kronen und Brücken mit bis zu 2 Gliedern Spannweite zwischen Pfeilerzähnen; (2) Kronen und Brücken jeder Spannweite; (3) Metallkeramik; (4) Teleskop- bzw. Fräsarbeiten; (5) Gussfüllungen; (6) Modellgussarbeiten bzw. Suprakonstruktionen

<sup>3</sup> Für Verblendkeramiken mit konventioneller Aufbrenntemperatur und konventionellem WAK.

<sup>4</sup> Für niedrigschmelzende, hochexpandierende Verblendkeramiken.

<sup>5</sup> Metallmengen gelten für den Vakuum-Druckguss. Für den Zentrifugalguss werden zusätzlich 5 g Material für den Gusskegel benötigt.

w = weich

a = ausgehärtet

g/b = nach dem Guss bzw. Brand

## K+B-Einbettmassen.

Treffsicher in Präzision und Handling.

### **Breitestes Spektrum an Einbettmassen.**

Dentaurum deckt ein breites Spektrum an Einbettmassen ab. Ob für Modellguss oder die Kronen- und Brückentechnik, ob für die konventionelle, die schnelle oder die Speedvorwärmung, ob für edelmetallhaltige, edelmetallfreie Legierungen oder Titan, der weltweit größte Hersteller von Einbettmassen bietet Ihnen für jede Anwendung die passende Einbettmasse.

### **Chargenkonstanz durch strengste Endkontrollen.**

Vor der Abfüllung in portionierte Beutel aus Aluminium-Verbundfolie wird die Qualität der Einbettmasse nach zahntechnischen Gesichtspunkten sowie Normprüfungen nach DIN und ISO geprüft.



---

rema<sup>®</sup>  
CC R

Universelle Kronen- und Brücken-Einbettmasse für alle Indikationen, Legierungen und Presskeramik.

---

rema<sup>®</sup>  
TT R

Spezial-Einbettmasse für Doppelkronen aus edelmetallfreien Legierungen.

---

  
**CASTORIT<sup>®</sup>**  
all speed

Die Speed-Technik ohne Kompromisse für effizienteres Arbeiten. Exakt steuerbare Expansion in allen Anwendungsspektren. Lange Verarbeitungszeiten und äußerst cremige Anmischkonsistenz für perfektes Handling.

---

**Castorit<sup>®</sup>-super C**

Unser seit Jahren bewährter Klassiker für alle edelmetallfreien Legierungen.

---

**Trivest**

Die Kronen- und Brücken-Einbettmasse für edelmetallfreie Legierungen. Sehr gute Steuerbarkeit der Expansion.

---

**DentAurum Vest**

Die innovative Einbettmasse speziell für Edelmetall-Legierungen: Der Superlativ in Passgenauigkeit.

---



## Kronen- und Brücken-Einbettmassen auf einen Blick.

	rema <sup>®</sup> CC	rema <sup>®</sup> TT	Castorit <sup>®</sup> all speed	
<b>Charakteristik</b>	Universelle Speed-Einbettmasse für alle Indikationen, Legierungen und Presskeramik.	Hochexpandierende Spezial-Einbettmasse für edelmetallfreie Legierungen.	Hochexpandierende, individuell steuerbare Speed-Einbettmasse für alle Legierungen.	
<b>Indikation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Edelmetall- und edelmetallfreie Legierungen sowie Presskeramik.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Doppelkronen aus edelmetallfreien Legierungen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Für alle Indikationen und Legierungen (außer Titan).</li> </ul>	
<b>Produktvorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>eine einzige Einbettmasse für alle Anwendungen</li> <li>höchste Stabilität bei allen Vorwärmvarianten</li> <li>absolut gezielte Expansionssteuerung für Edelmetall, edelmetallfreie Legierungen und Presskeramik</li> <li>freie Wahl der Einbettssysteme (Metallring oder ringlos)</li> <li>gezielte Passgenauigkeit auch bei größeren Spannweiten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>genaue Abstimmung auf die Bedürfnisse der Teleskoptechnik in Verbindung mit edelmetallfreien Legierungen</li> <li>exakte Steuerungsmöglichkeit für die Passungs- und Friktionseinstellung</li> <li>sehr große Gesamtexpansion</li> <li>hohe Stabilität bei allen Muffelgrößen und Vorwärmvarianten</li> <li>hohe Oberflächenglätte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einsatz im Speedbetrieb direkt bei 950 °C Endtemperatur oder stufenweise über Nacht</li> <li>die hohe Gesamtexpansion gewährleistet eine gute Passgenauigkeit</li> <li>lange Bearbeitungszeiten und eine sehr cremige Anmischkonsistenz</li> <li>extrem glatte Gussoberflächen für eine gleichbleibende Gussqualität</li> </ul>	
<b>Inlays, Onlays (Edelmetall)</b>	+++	–	++	
<b>Kronen &amp; Brücken</b>	+++	+	+++	
<b>Implantat-Suprastrukturen</b>	+++	+	+++	
<b>Geschiebearbeiten</b>	+++	++ +	+++	

### Überblick zahntechnische Eigenschaften

	rema <sup>®</sup> CC	rema <sup>®</sup> TT	Castorit <sup>®</sup> all speed	
<b>Vorwärmen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Speedbetrieb</li> <li>konstante Vorwärmung</li> <li>Vorwärmung mit Haltezeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Speedbetrieb</li> <li>konstante Vorwärmung</li> <li>Vorwärmung mit Haltezeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Speedbetrieb</li> <li>konstante Vorwärmung</li> <li>Vorwärmung mit Haltezeit</li> </ul>	
<b>Anmischkonsistenz</b>	+++	+++	+++	
<b>Verarbeitungsbreite</b>	+++	++	+++	
<b>Ausbetverhalten</b>	+++	++	++	
<b>Oberflächenglätte</b>	+++	+++	+++	

### Bestellinformationen

<b>Pulver</b>	<b>REF 105-840-00</b> 6 kg (60 x 100 g)  <b>REF 105-841-00</b> 6 kg (38 x 160 g)	<b>REF 106-740-00</b> 4 kg (25 x 160 g)	<b>REF 105-740-00</b> 6 kg (100 x 60 g)  <b>REF 105-741-00</b> 6 kg (40 x 150 g)  <b>REF 105-742-80</b> 20 kg (8 x 2,5 kg)	
<b>Anmischflüssigkeit</b>	<b>REF 105-845-00</b> 1 l (Standard)  <b>REF 105-846-00</b> 1 l (HE-Fluid)	<b>REF 106-707-00</b> 1 l (Standard)	<b>REF 105-745-00</b> 1 l (Standard)	

+++ = ausgezeichnet geeignet    ++ = gut geeignet    + = bedingt empfehlenswert    – = nicht empfehlenswert

	<b>Castorit®-super C</b>	<b>Trivest</b>	<b>DentAurum Vest</b>
	Bewährte, anwenderfreundliche Präzisionseinbettmasse für CoCr- und NiCr-Legierungen.	Hochexpandierende, individuell steuerbare Einbettmasse für edelmetallfreie Legierungen.	Sehr passgenaue Speed-Einbettmasse für alle Edelmetall-Legierungen.
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für alle Indikationen mit edelmetall-freien Legierungen (außer Titan).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für alle Indikationen mit edelmetall-freien Legierungen (außer Titan) insbesondere bei erhöhtem Expansionsbedarf.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für alle Indikationen mit Edelmetall-Legierungen.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ hohe thermische Stabilität und Robustheit</li> <li>■ gleichbleibend hohe Passgenauigkeit</li> <li>■ leichtes Ausbettverhalten</li> <li>■ sähnige Anmischkonsistenz</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ sehr gute Steuerbarkeit der Expansion</li> <li>■ sehr hohe Gesamtexpansion</li> <li>■ leichtes Ausbett- und Abstrahlverhalten</li> <li>■ lange Verarbeitungszeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ sehr glatte Gussoberflächen</li> <li>■ leichtes Ausbettverhalten</li> <li>■ sehr gute Handlungseigenschaften durch optimale Fließfähigkeit</li> </ul>
	–	–	++
	+++	+++	+++
	++	+++	+++
	++	+++	++
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ konstante Vorwärmung</li> <li>■ Vorwärmung mit Haltezeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ konstante Vorwärmung</li> <li>■ Vorwärmung mit Haltezeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Speedbetrieb</li> <li>■ konstante Vorwärmung</li> <li>■ Vorwärmung mit Haltezeit</li> </ul>
	++	++	+++
	++	++	++
	+++	+++	+++
	+++	+++	+++
	<b>REF 106-720-00</b> 6 kg (100 x 60 g)  <b>REF 106-721-00</b> 6 kg (40 x 150 g)	<b>REF 106-731-00</b> 6 kg (40 x 150 g)	<b>REF 106-650-00</b> 6 kg (40 x 150 g)
	<b>REF 106-704-00</b> 1 l (Standard)  <b>REF 105-502-00</b> 1 l (Power Liquid)	<b>REF 106-706-00</b> 1 l (Standard)  <b>REF 105-502-00</b> 1 l (Power Liquid)	<b>REF 106-651-00</b> 1 l (Standard)

## CoCr-Legierungen



### remanium® star

Moderne Aufbrennlegierung mit hervorragenden Bearbeitungseigenschaften und niedriger Härte. Geeignet für alle Verarbeitungstechnologien.

#### Produktvorteile:

- extrem gute Bearbeitbarkeit besonders beim Fräsen und Polieren durch ungewöhnlich niedrige Härte
- für alle Verarbeitungstechnologien wie Gießen, Fräsen, Laserschmelzen
- ausgezeichnetes Schmelz- und Fließverhalten
- hervorragende Verblendbarkeit durch niedrigen Wärmeausdehnungskoeffizienten
- kein Oxidationsbrand notwendig
- Langzeitabkühlung wird nur bei großspannigen Brücken empfohlen
- besonders empfehlenswert für Teleskoparbeiten
- ausgezeichnet laserschweißbar, da kohlenstofffrei
- flexibel in der Anwendung: lässt sich mittels Hochfrequenz vergießen, besonders aber auch für das Erschmelzen mit der Flamme geeignet, da es beim Aufschmelzen nicht sprüht
- gesteigerte Effizienz beim Arbeitsablauf

**Indikation:** Kronen und Brücken, Metallkeramik, Doppelkronen, Implantatgetragene Suprakonstruktionen, Klebebrücken, Sekundärteile für Modellguss (Kombiarbeiten)  
Norm: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	620 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	845 MPa
Härte	280 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	10,2 %
Elastizitätsmodul E	190 GPa
Dichte	8,6 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Solidus-Temperatur	1.320 °C
Liquidus-Temperatur	1.420 °C
Gusszylinder-Gewicht	6 g

REF 102-621-00	50 g
REF 102-622-00	250 g
REF 102-620-00	1.000 g

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	W	Si
60,5	28	9	1,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: Mn, N, Nb



### remanium® star MD I Fräsröhring

Bewährte Hightech CoCr-Aufbrennlegierung für CAD/CAM Fräsanlagen.

Pulvermetallurgische Herstellung mit extrem homogenem Gefüge.

#### Produktvorteile:

- bewährte remanium® star Zusammensetzung
- geprüftes und langjährig bewährtes Basismaterial für alle Anwendungen in der Kronen- und Brückentechnik
- heiß-isostatisch verdichtet, 100 % poren- und lunkenfrei
- feinkörnige Mikrostruktur der Frässcheiben
- homogenes Gefüge des Materials erleichtert die gleichmäßige und leichte Zerspanbarkeit auf den entsprechenden Fräsmaschinen
- höchste Festigkeit Typ 5, DIN EN ISO 22674
- sehr gute Eignung zur keramischen Verblendung mit Verblendkeramiken im konventionellen WAK-Bereich
- gut laserschweißbar

ø 98,4 mm

**Indikation:** für alle frästechnisch herstellbaren Konstruktionen im K+B-Bereich wie Kronen, Brücken, Aufbauten, auch für keramische Verblendung mit geeigneten Verblendkeramiken

Norm: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674



Stärke	Bund	REF	Menge
8 mm	ohne	<b>102-650-00</b>	1 Stück
10 mm	ohne	<b>102-651-00</b>	1 Stück
12 mm	10 mm	<b>102-652-00</b>	1 Stück
13,5 mm	10 mm	<b>102-653-00</b>	1 Stück
15 mm	10 mm	<b>102-654-00</b>	1 Stück

CE 0483

remanium® star wird auch als SLM-Pulver für die Laser-Schmelz-Technik von führenden Anbietern verarbeitet. Infos auf Anfrage!

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	635 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	1.120 MPa
Härte	330 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	10,2 %
Elastizitätsmodul E	230 GPa
Dichte	8,6 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Solidus-Temperatur	1.320 °C
Liquidus-Temperatur	1.420 °C

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	W	Si
60,5	28	9	1,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: Fe, Mn, N, Nb



## CoCr-Legierungen



**Neu**  
**New**

### remanium® star MD II Fräsrohling

Bewährte CoCr-Aufbrennlegierung für CAD/CAM Fräsanlagen. Optimierte Gussstruktur in Implantatqualität.

#### Produktvorteile:

- bewährte remanium® star Zusammensetzung
- geprüftes und langjährig bewährtes Basismaterial für alle Anwendungen in der Kronen- und Brückentechnik
- sehr hohe Duktilität
- sehr hohe Festigkeit Typ 4, DIN EN ISO 22674
- sehr gute Eignung zur keramischen Verblendung mit Verblendkeramiken im konventionellen WAK-Bereich
- gut laserschweißbar

**Indikation:** für alle frästechnisch herstellbaren Konstruktionen im K+B-Bereich wie Kronen, Brücken, Aufbauten, auch für keramische Verblendung mit geeigneten Verblendkeramiken

Norm: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

Stärke	Bund	REF	Menge
8 mm	ohne	<b>102-750-00</b>	1 Stück
10 mm	ohne	<b>102-751-00</b>	1 Stück
12 mm	10 mm	<b>102-752-00</b>	1 Stück
13,5 mm	10 mm	<b>102-753-00</b>	1 Stück
15 mm	10 mm	<b>102-754-00</b>	1 Stück

CE 0483

remanium® star wird auch als SLM-Pulver für die Laser-Schmelz-Technik von führenden Anbietern verarbeitet. Infos auf Anfrage!

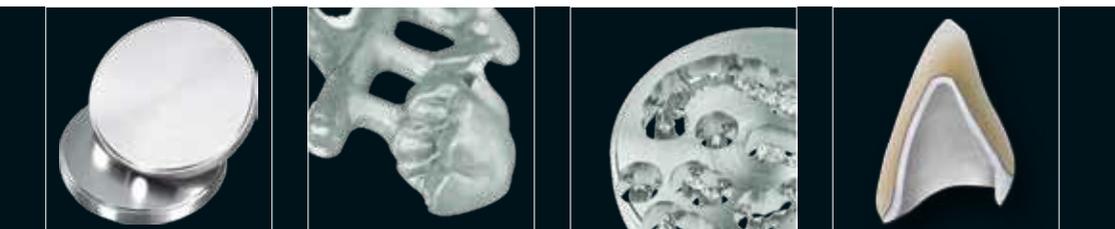
#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	460 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	710 MPa
Härte	280 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	10,2 %
Elastizitätsmodul E	190 GPa
Dichte	8,6 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Solidus-Temperatur	1.320 °C
Liquidus-Temperatur	1.420 °C

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	W	Si
60,5	28	9	1,5

Weitere Elemente  $\leq 1 \%$ : Fe, Mn, N, Nb



### remanium® secra

CoCr-Aufbrennlegierung mit höchstem Sicherheitspotential bei der Verarbeitung. Ausgezeichnetes Gießverhalten auch im Vakuum-Druckguss.

#### Produktvorteile:

- ausgezeichnete Schmelz- und Gießigenschaften besonders beim Vakuum-Druckguss durch kleines Schmelzintervall
- kleine Gusszylinder (4 g) für exakte Dosierung der Metallmenge: optimale Tiegfüllung und Einsparpotential
- keine Gefahr von Spritzen oder verstärkter Schlackenbildung
- hohe mechanische Festigkeit durch Tantal-Mischkristall-Verstärkung
- optimiertes Aufbrennverhalten durch geringe Oxidbildung
- warmer Glanz durch hohen Cr-Gehalt

**Indikation:** Kronen und Brücken, Metallkeramik, Doppelkronen, Implantatgetragene Suprakonstruktionen, Klebebrücken, Sekundärteile für Modellguss (Kombiarbeiten)  
Norm: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	760 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	940 MPa
Härte	340 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	5,3 %
Elastizitätsmodul E	211 GPa
Dichte	8,6 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Solidus-Temperatur	1.329 °C
Liquidus-Temperatur	1.385 °C
Gusszylinder-Gewicht	4 g

REF 102-631-00	50 g
REF 102-632-00	250 g
REF 102-630-00	1.000 g

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

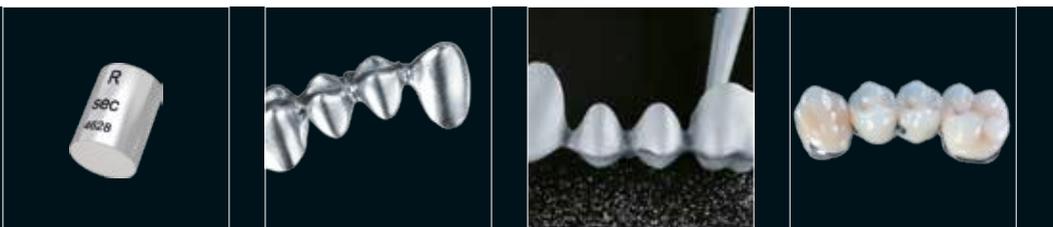
Co	Cr	W	Mo	Si	Ta
58	30	5,5	3	1,5	1,25

Weitere Elemente ≤ 1 %: N



Online-Shop

Dentaurum



## CoCr-Legierungen



### remanium® 2000+

Klinisch langzeitbewährte CoCr-Aufbrennlegierung mit niedrigem WAK-Wert.

#### Produktvorteile:

- langjährige klinische Bewährung
- ausgezeichnetes Fließverhalten
- flexibel in der Anwendung: lässt sich mittels Hochfrequenz vergießen, besonders aber auch für das Aufschmelzen mit der Flamme geeignet, da es hierbei nicht sprüht
- gesteigerte Effizienz beim Arbeitsablauf
- kein Oxidationsbrand notwendig
- ausgezeichnet laserschweißbar, da kohlenstofffrei

**Indikation:** Kronen und Brücken, Metallkeramik, Doppelkronen, Implantatgetragene Suprakonstruktionen, Klebebrücken, Sekundärteile für Modellguss (Kombiarbeiten)  
Norm: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	700 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	900 MPa
Härte	340 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	7 %
Elastizitätsmodul E	200 GPa
Dichte	8,6 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	14 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Solidus-Temperatur	1.290 °C
Liquidus-Temperatur	1.415 °C
Gusszylinder-Gewicht	6 g

<b>REF 102-601-10</b>	50 g
<b>REF 102-602-10</b>	250 g
<b>REF 102-600-10</b>	1.000 g

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Mo	W	Si
61	25	7	5	1,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: Mn, N



### remanium® 2001

CoCr-Aufbrennlegierung mit sehr gutem Preis-Leistungs-Verhältnis. Einfache Verarbeitungseigenschaften.

#### Produktvorteile:

- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- ausgezeichnetes Fließverhalten
- flexibel in der Anwendung: lässt sich mittels Hochfrequenz vergießen, besonders aber auch für das Aufschmelzen mit der Flamme geeignet, da es hierbei nicht sprüht
- zügiges Arbeiten: kein Oxidationsbrand notwendig
- ausgezeichnet laserschweißbar, da kohlenstofffrei

**Indikation:** Kronen und Brücken, Metallkeramik, Doppelkronen, Klebebrücken

Norm: DIN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	660 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	850 MPa
Härte	336 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	5,5 %
Elastizitätsmodul E	195 GPa
Dichte	8,6 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	14,2 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Solidus-Temperatur	1.325 °C
Liquidus-Temperatur	1.415 °C
Gusszylinder-Gewicht	6 g

REF 102-600-02	50 g
REF 102-600-01	1.000 g

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Mo	W	Si
63	23	7,3	4,3	1,6

Weitere Elemente ≤ 1 %: Mn, N



## CoCr-Legierungen



### remanium® LFC

CoCr-Aufbrennlegierung mit hohem WAK-Wert für niedrigschmelzende, hochexpandierende Verblendkeramiken.

#### Produktvorteile:

- speziell für die Metallkeramik mit niedrigschmelzenden, im WAK angepassten Verblendkeramiken (LFC)
- ausgezeichnetes Schmelz- und Gießverhalten bei allen Schmelz- und Gießverfahren
- leichtes Ausarbeiten und Polieren
- nickel- und berylliumfrei
- hohe mechanische Festigkeit
- gute Laserschweißbarkeit

**Indikation:** Kronen und Brücken, Metallkeramik,

Doppelkronen, Sekundärteile für Modellguss (Kombiarbeiten)

Norm: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	660 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	950 MPa
Härte	315 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	11 %
Elastizitätsmodul E	200 GPa
Dichte	8,2 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	15,9 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Solidus-Temperatur	1.280 °C
Liquidus-Temperatur	1.350 °C
Gusszylinder-Gewicht	6 g

REF 102-641-00	50 g
REF 102-642-00	250 g
REF 102-640-00	1.000 g

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Fe	Mo	Mn
33	30	29	5	1,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: C, N, Si



### remanium® CS+

NiCr-Aufbrennlegierung mit ausgezeichnetem Keramikverbund. Eckige Gusswürfel für schnelles und sicheres Gießen.

#### Produktvorteile:

- sehr guter Keramikverbund - auch bei mehrfachen Bränden
- keine Langzeitabkühlung der Keramik notwendig
- berylliumfrei, biokompatibel
- ausgezeichnete Schmelz- und Gieß Eigenschaften
- höchste Korrosionsfestigkeit
- sehr gute Löt- und Laserschweiß Eigenschaften
- leichte Politur und hoher Glanz

**Indikation:** Kronen und Brücken, Metallkeramik, Doppelkronen, Implantatgetragene Suprakonstruktionen, Klebebrücken

Norm: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	340 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	580 MPa
Härte	195 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	15 %
Elastizitätsmodul E	170 GPa
Dichte	8,2 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	14 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Solidus-Temperatur	1.260 °C
Liquidus-Temperatur	1.350 °C
Gusszylinder-Gewicht	5 g

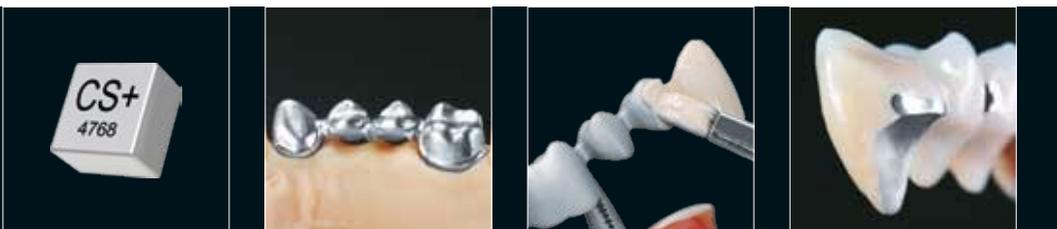
REF 102-401-00	50 g
REF 102-402-00	250 g
REF 102-403-00	1.000 g

CE<sup>0483</sup>

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: Ce, Co, Fe



## NiCr-Legierungen



### remanium® CSe

NiCr-Aufbrennlegierung mit sehr anwenderfreundlichen Verarbeitungseigenschaften.

#### Produktvorteile:

- besonders leichte Bearbeitung durch deutlich reduzierte Härte
- keine Langzeitabkühlung der Keramik notwendig
- berylliumfrei, biokompatibel
- schnelles und leichtes Aufschmelzen
- optimale Laserschweißbarkeit

**Indikation:** Kronen und Brücken, Metallkeramik, Doppelkronen, Implantatgetragene Suprakonstruktionen, Klebebrücken

Norm: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	340 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	580 MPa
Härte	195 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	15 %
Elastizitätsmodul E	170 GPa
Dichte	8,2 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	$14 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Solidus-Temperatur	1.260 °C
Liquidus-Temperatur	1.350 °C
Gusszylinder-Gewicht	6 g

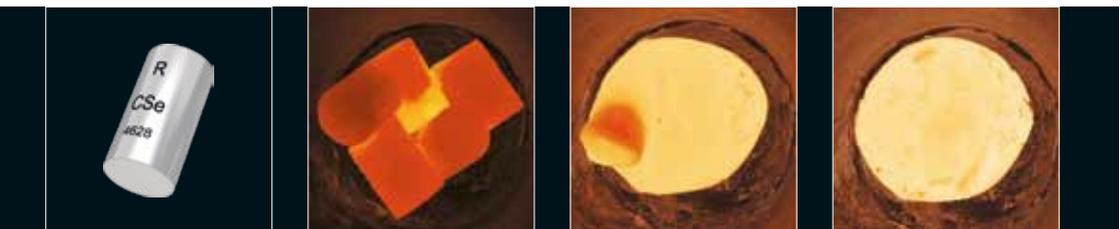
REF 102-401-05	50 g
REF 102-403-05	1.000 g

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1,5

Weitere Elemente  $\leq 1$  %: Ce, Co, Fe



### remanium® G-weich

Bewährte NiCr-Legierung für die Kronen- und Brückentechnik und Kunststoffverblendung.

#### Produktvorteile:

- ausgezeichnete Schmelz- und Gieß Eigenschaften
- leichte Politur und hoher Glanz
- hohe Korrosionsfestigkeit
- hohe Festigkeit für graze Gerüste
- besonders für das Aufschmelzen mit der Flamme geeignet, da es hierbei nicht sprüht

**Indikation:** Kronen und Brücken, Doppelkronen,

Implantatgetragene Suprakonstruktionen, Klebebrücken

Norm: DIN EN ISO 22674

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	310 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	550 MPa
Härte	210 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	8 %
Elastizitätsmodul E	165 GPa
Dichte	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Temperatur	1.210 °C
Liquidus-Temperatur	1.240 °C
Gusszylinder-Gewicht	6 g

REF 100-001-00	1.000 g
----------------	---------

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Ni	Cr	Mo	Si
66	26,5	5	1,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: B, Mn



## Edelmetall-Legierungen



### DentAurum Classic

Hochgoldhaltige Gusslegierung von extrahoher Festigkeit.  
Für Kunststoffverblendung.

#### Produktvorteile:

- hohe Festigkeit für grazile Gerüste (Typ 4)
- homogenes Gussgefüge
- frei von Nickel, Cadmium, Beryllium, Gallium, Indium und Eisen
- höchste Korrosionsfestigkeit
- besonders gute Eignung für alle Konstruktionen, die nicht keramisch verblendet werden
- Farbe: gelb

**Indikation:** Kronen und Brücken mit bis zu 2 Gliedern

Spannweite zwischen Pfeilerzähnen, Kronen und Brücken jeder Spannweite, Teleskop- bzw. Fräsarbeiten, Gussfüllungen, Modellgussarbeiten bzw. Suprakonstruktionen

Norm: DIN EN ISO 22674, Typ 4

REF 102-520-00	1 g
----------------	-----

CE 0483

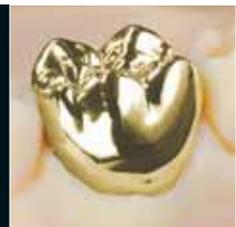
#### Zusammensetzung (Massen-%)

Au- und Pt-Metalle: 76,0

Au	Ag	Cu	Pt	Pd	Zn
70,0	13,0	9,5	3,9	2,0	1,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: Ir

Technische Daten	weich	ausgehärtet	nach dem Guss/Brand
0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	385 MPa	640 MPa	600 MPa
Härte	170 HV5/30	245 HV5/30	245 HV5/30
Bruchdehnung	20 %	9 %	12 %
Elastizitätsmodul E	96 GPa	96 GPa	96 GPa
Dichte	15,4 g/cm <sup>3</sup>	15,4 g/cm <sup>3</sup>	15,4 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Temperatur	895 °C	895 °C	895 °C
Liquidus-Temperatur	935 °C	935 °C	935 °C



### DentAurum Bio

Hochgoldhaltige Aufbrennlegierung, kupferfrei für alle Bereiche der Kronen- und Brückentechnik.

#### Produktvorteile:

- höchst biokompatibel und korrosionsfest
- frei von Palladium, Kupfer, Nickel, Cadmium, Beryllium und Eisen
- Zertifikat bezüglich Zytotoxizität schicken wir Ihnen auf Anfrage gerne zu
- hohe Verbundfestigkeit mit konventionellen Verblendkeramiken
- ausgezeichnetes Schmelz- und Gießverhalten
- Farbe: gelb

**Indikation:** Kronen und Brücken mit bis zu 2 Gliedern  
Spannweite zwischen Pfeilerzähnen, Kronen und Brücken jeder Spannweite, Metallkeramik, Teleskop- bzw. Fräsarbeiten, Gussfüllungen, Modellgussarbeiten bzw. Suprakonstruktionen  
Norm: DIN EN ISO 22674, Typ 4, DIN EN ISO 9693

REF 102-530-00	1 g
----------------	-----

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Au- und Pt-Metalle: 98,1

Au	Pt	Zn
86,2	11,5	1,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: Mn, Ru, Ta



Technische Daten	weich	ausgehärtet	nach dem Guss/Brand
0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	340 MPa	500 MPa	515 MPa
Härte	150 HV5/30	170 HV5/30	190 HV5/30
Bruchdehnung	35 %	13 %	12 %
Elastizitätsmodul E	98 GPa	98 GPa	98 GPa
Dichte	19,1 g/cm <sup>3</sup>	19,1 g/cm <sup>3</sup>	19,1 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
WAK 25-600 °C	14,3 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,3 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,3 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Solidus-Temperatur	1.035 °C	1.035 °C	1.035 °C
Liquidus-Temperatur	1.100 °C	1.100 °C	1.100 °C



## Edelmetall-Legierungen



### DentAurum LFC

Hochgoldhaltige Aufbrennlegierung für niedrigschmelzende Keramikmassen (LFC). DentAurum LFC ist für alle Bereiche der restaurativen Zahnmedizin einsetzbar.

#### Produktvorteile:

- hervorragend geeignet für niedrigschmelzende Verblendkeramiken (LFC)
- höchst biokompatibel und korrosionsfest
- frei von Palladium, Nickel, Cadmium, Beryllium und Eisen
- Zertifikat bezüglich Zytotoxizität schicken wir Ihnen auf Anfrage gerne zu
- Farbe: gelb

**Indikation:** Kronen und Brücken mit bis zu 2 Gliedern

Spannweite zwischen Pfeilerzähnen, Kronen und Brücken jeder Spannweite, Metallkeramik, Teleskop- bzw. Fräsarbeiten, Gussfüllungen, Modellgussarbeiten bzw. Suprakonstruktionen  
Norm: DIN EN ISO 22674, Typ 4, DIN EN ISO 9693

REF 102-540-00	1 g
----------------	-----

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Au- und Pt-Metalle: 82,9

Au	Ag	Pt	Cu	Zn	In
73,8	9,2	9,0	4,4	2,0	1,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: Ir

Technische Daten	weich	ausgehärtet	nach dem Guss/Brand
0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	340 MPa	625 MPa	
Härte	150 HV5/30	250 HV5/30	205 HV5/30
Bruchdehnung	28 %	15 %	
Elastizitätsmodul E	100 GPa	100 GPa	100 GPa
Dichte	16,6 g/cm <sup>3</sup>	16,6 g/cm <sup>3</sup>	16,6 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25-500 °C	$16,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$16,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$16,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
WAK 25-600 °C	$16,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$16,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$16,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Solidus-Temperatur	900 °C	900 °C	900 °C
Liquidus-Temperatur	980 °C	980 °C	980 °C



### CoCrMo-Sold 1

- reines CoCrMo-Lot, nickelfrei
- korrosionsfest, keine Verfärbungen
- leicht fließend
- ohne Flussmittel

#### Anwendungsbereich:

- alle CoCr-Aufbrennlegierungen für Lötungen vor dem Brand
- alle CoCr-Modellguss-Legierungen

**Empfohlenes Flussmittel:** rema® Flux 1, REF 102-304-00

Solidus-Temperatur	1.110 °C
Liquidus-Temperatur	1.162 °C

REF 102-306-00	3 g
----------------	-----

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Mo	Si	B
69,8	19	5	5	1,2

ohne Flussmittel



### NiCr-Sold 1

- reines NiCrMo-Lot
- leicht fließend
- ohne Flussmittel

#### Anwendungsbereich:

- alle NiCr-Aufbrennlegierungen für Lötungen vor dem Brand
- alle NiCr-Legierungen für die Kronen- und Brückentechnik

**Empfohlenes Flussmittel:** rema® Flux 1, REF 102-304-00

Solidus-Temperatur	1.115 °C
Liquidus-Temperatur	1.165 °C

REF 102-302-00	3 g
----------------	-----

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Ni	Cr	Mo	Si	B
63	19	10	7	1

ohne Flussmittel



### rema® Flux 1

- Flussmittel für CoCrMo-Sold 1 und NiCr-Sold 1
- hervorragende Benetzung der Legierungen
- garantiert gute Fließfähigkeit des Lotes

REF 102-304-00	25 g
----------------	------



### Kobalt-Chrom-Lötstäbchen

- inkl. Flussmittel
- keine Verfärbungen

#### Anwendungsbereich:

- alle CoCr-Modellguss-Legierungen

Liquidus-Temperatur	1.100 °C
---------------------	----------

REF 142-100-50	6 Stangen
----------------	-----------

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Ni	Si	W
50	18	17	8	4



### Weißgoldlot

- in Röhrenform
- eingeschlossenes Flussmittel
- Reinheit: Kt 18,6
- cadmiumfrei

∅	1-1,1 mm
Arbeitstemperatur	950 °C

REF 380-600-50	1,6 g
----------------	-------

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0

mit Flussmittel



## Lote und Schweißdrähte



### DentAurum Lot

Farbe: gelb

**Empfohlene Legierung:** DentAurum Classic, DentAurum LFC

- optimal abgestimmt auf die DentAurum Legierungen
- alle DentAurum Lote sind palladium- und cadmiumfrei

Bezeichnung	Arbeitstemperatur	Indikation	REF	Menge
DentAurum Lot S 720	720 °C	<b>nach dem Brand</b>	<b>102-581-00</b>	4 g

CE<sup>0483</sup>

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Bezeichnung	Au	Pt	Ir	Au- und Pt-Metalle	Ag	Cu	Zn
DentAurum Lot S 720	74,0	0,9	0,1	75,0	10,0		15,0



### DentAurum Lot

Farbe: gelb

**Empfohlene Legierung:** DentAurum Bio

- optimal abgestimmt auf die DentAurum Legierungen
- alle DentAurum Lote sind palladium- und cadmiumfrei

Bezeichnung	Arbeitstemperatur	Indikation	REF	Menge
DentAurum Lot S 760	760 °C	<b>(Lot 2) Nachlot</b>	<b>102-582-00</b>	4 g
DentAurum Lot S 825	825 °C	<b>(Lot 1) Hauptlot</b>	<b>102-583-00</b>	4 g

CE<sup>0483</sup>

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Bezeichnung	Au	Pt	Ir	Au- und Pt-Metalle	Ag	Cu	Zn
DentAurum Lot S 760	75,0			75,0	5,0	7,0	13,0
DentAurum Lot S 825	75,0			75,0	7,5	9,5	8,0



### DentAurum Lot

Farbe: gelb

**Empfohlene Legierung:** DentAurum LFC

- optimal abgestimmt auf die DentAurum Legierungen
- alle DentAurum Lote sind palladium- und cadmiumfrei

Bezeichnung	Arbeitstemperatur	Indikation	REF	Menge
DentAurum Lot S 880	880 °C	<b>vor dem Brand</b>	<b>102-584-00</b>	4 g

CE<sup>0483</sup>

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Bezeichnung	Au	Pt	Ir	Au- und Pt-Metalle	Ag	Cu	Zn
DentAurum Lot S 880	76,0	2,9	0,1	79,0	10,0	6,0	5,0

### DentAurum Lot

Farbe: gelb

**Empfohlene Legierung:** DentAurum Classic

- optimal abgestimmt auf die DentAurum Legierungen
- alle DentAurum Lote sind palladium- und cadmiumfrei

Bezeichnung	Arbeitstemperatur	Indikation	REF	Menge
DentAurum Lot S 1020	1.020 °C	<b>vor dem Brand</b>	<b>102-585-00</b>	4 g

CE 0483



### Zusammensetzung (Massen-%)

Bezeichnung	Au	Pt	Ir	Au- und Pt-Metalle	Ag	Cu	Zn
DentAurum Lot S 1020	80,0	0,9	0,1	81,0	17,0		2,0

### DentAurum Flux

- das Flussmittel speziell für Edelmetall-Lötungen
- perfekt abgestimmt auf DentAurum Lote

REF 102-589-00	30 g
----------------	------



### Universal Silberlot

- in Röhrenform
- eingeschlossenes Flussmittel
- cadmiumfrei

Ø	1-1,1 mm
Arbeitstemperatur	700 °C

REF 380-604-50	1,2 g
REF 380-604-60	10 x 1,2 g

CE 0483

### Zusammensetzung (Massen-%)

Ag	Zn	Cu
59	24	16

mit Flussmittel



### Universal Silberlot

- auf Rolle
- ohne Flussmittel
- cadmiumfrei

Arbeitstemperatur	700 °C
-------------------	--------

REF 380-704-50	10 g
----------------	------

CE 0483

### Zusammensetzung (Massen-%)

Ag	Zn	Cu
59	25	16

ohne Flussmittel



### Dentaflux® Flussmittel

- Universal-Flussmittel
- für alle Legierungen
- speziell für Kombinationslötungen zwischen Edelmetall- und edelmetallfreien Legierungen

REF 681-100-00	50 g
----------------	------



## Lote und Schweißdrähte



### CoCr-Schweißdraht

Ideale Dimensionierung als Zusatzmaterial zum Laserschweißen für alle CoCr-Legierungen.

ø	Länge	REF	Menge
0,25 mm / 10	2 m	528-215-10	1 Stück
0,35 mm / 14	2 m	528-210-10	1 Stück
0,50 mm / 20	2 m	528-200-10	1 Stück

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Mo
65	28	5,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: Mn, Si



### NiCr-Schweißdraht

Zum Laserschweißen von NiCr-Basislegierungen.

Speziell für hochwertige Legierungen wie remanium® CS+, CSe und G-weich.

ø	Länge	REF	Menge
0,50 mm / 20	2 m	528-220-00	1 Stück

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Ni	Cr	Mo	Nb	Ta	Fe
61	22	9	2	2	1

Weitere Elemente ≤ 1 %: Al, Co, Mn, Si, Ti



### rematitan® Rollendraht

Titan Grade 1

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

Empfohlen als Zulegematerial für Laserschweißen, z.B. bei GNE-Apparaturen aus Titan (Titan-hyrax® Maxi - 12).

ø	Länge	REF	Menge
0,40 mm / 16	2 m	528-039-50	1 Stück
0,70 mm / 28	2 m	528-040-50	1 Stück

CE 0483



### rematitan® Stangendraht

Titan Grade 1

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

Empfohlen als Verstärkungsdraht bei festsitzenden GNE-Apparaturen aus Titan (Titan-hyrax® Maxi - 12).

ø	Länge	REF	Menge
1,00 mm / 39	à 100 mm	<b>528-041-00</b>	10 Stück
1,20 mm / 47	à 100 mm	<b>528-042-00</b>	10 Stück

CE 0483



### rematitan® Stangendraht

Titan Grade 4

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

Empfohlen für Riegelachsen.

ø	Länge	REF	Menge
1,50 mm / 59	50 mm	<b>528-050-00</b>	1 Stück

CE 0483



### rematitan® Stangendraht

Titan Grade 1

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

ø gewalzt	Länge	REF	Menge
0,25 x 3,0 mm / 10 x 118	à 100 mm	<b>528-044-00</b>	10 Stück
0,5 x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	<b>528-043-00</b>	10 Stück

CE 0483



Online-Shop

Dentaurum



## Lote und Schweißdrähte



### DentAurum Schweißdraht

#### Zusammensetzung

Die Legierungszusammensetzung der Drähte ist identisch zu den entsprechenden DentAurum Legierungen:

Ein Beitrag, die Zahl der unterschiedlichen Legierungen im Munde des Patienten auf ein Minimum zu reduzieren.  
ø 0,4 mm

#### Empfehlungen zur Verbindungstechnik:

Dentaurum empfiehlt als Füge-technologie das Laserschweißen mit normgerechten Materialien.

Dadurch werden die Verbindungen stabiler und bioverträglicher.

Bezeichnung	Gewicht	Empfohlene Legierung	REF	Menge
DentAurum C 4	1,8 g	DentAurum Bio	<b>102-521-00</b>	10 Stück
DentAurum B 4	2,4 g	DentAurum Classic	<b>102-531-00</b>	10 Stück
DentAurum LFC 4	2,0 g	DentAurum LFC	<b>102-541-00</b>	10 Stück

CE<sup>0483</sup>

### rema® CC

Universelle Kronen- und Brücken Speed-Einbettmasse für alle Indikationen, Legierungen und Presskeramik.

#### Produktvorteile:

- eine einzige Einbettmasse für alle Anwendungen
- höchste Stabilität bei allen Vorwärmvarianten
- absolut gezielte Expansionssteuerung für Edelmetall, edelmetallfreie Legierungen und Presskeramik
- freie Wahl der Einbettsysteme (Metallring oder ringlos)
- große Sicherheit der Produktionschargen durch hohen Prüfaufwand
- gezielte Passgenauigkeit auch bei größeren Spannweiten

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 1

Klasse 1, 2

Verarbeitungszeit	8 min
Vorwärmen	Konstante Vorwärmung, Vorwärmung mit Haltezeit, Speedbetrieb
Vorwärmtemperatur	700 - 900 °C
Druckfestigkeit	3 MPa
Farbe	weiß

REF 105-840-00	6 kg (60 x 100 g)
REF 105-841-00	6 kg (38 x 160 g)



### rema® CC Anmischflüssigkeit

Für 6 kg Einbettmasse werden ca. 1.000 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!

Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 105-845-00	1 l
----------------	-----



### rema® CC HE-Fluid

Spezial-Anmischflüssigkeit für sehr hohe Expansion.

Diese kann bei Bedarf eingesetzt werden, wenn eine besonders hohe Expansion der Einbettmasse verlangt wird (z.B. Teleskoparbeiten).

Für alle anderen Fälle wird die Standard-Anmischflüssigkeit

(REF 105-845-00) eingesetzt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!

Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 105-846-00	1 l
----------------	-----



**leu**  
**New**

## Einbettmassen



### rema® TT

Spezial-Einbettmasse für Doppelkronen aus edelmetallfreien Legierungen.

#### Produktvorteile:

- genaue Abstimmung auf die Bedürfnisse der Teleskop-technik in Verbindung mit edelmetallfreien Legierungen
- exakte Steuerungsmöglichkeit für die Passungs- und Friktionseinstellung
- sehr große Gesamtexpansion
- hohe Stabilität bei allen Muffelgrößen und Vorwärmvarianten
- hohe Oberflächenglätte

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 1

Klasse 1, 2

Verarbeitungszeit	4-5 min
Vorwärmen	Konstante Vorwärmung, Vorwärmung mit Haltezeit, Speedbetrieb
Vorwärmtemperatur	900-950 °C
Druckfestigkeit	9 MPa
Farbe	grün

REF 106-740-00

4 kg (25 x 160 g)



### rema® TT Anmischflüssigkeit

Für 4 kg Einbettmasse werden ca. 700 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!  
Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 106-707-00

1 l

### Castorit® all speed

Hochexpandierende Speed-Einbettmasse, individuell steuerbar für alle Legierungen (außer Titan).

#### Produktvorteile:

- Einsatz im Speedbetrieb direkt bei 950 °C Endtemperatur oder stufenweise über Nacht
- Einsatz für alle Legierungsgruppen
- die hohe Gesamtexpansion gewährleistet eine gute Passgenauigkeit
- lange Verarbeitungszeiten und eine sehr cremige Anmischkonsistenz
- extrem glatte Gussoberflächen für eine gleichbleibende Gussqualität, exakte Wiedergabe der Modellation

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 1

Klasse 1, 2

Verarbeitungszeit	6-8 min
Vorwärmen	Konstante Vorwärmung, Vorwärmung mit Haltezeit, Speedbetrieb
Vorwärmtemperatur	700-950 °C
Druckfestigkeit	9-11 MPa
Farbe	weiß

REF 105-740-00	6 kg (100 x 60 g)
REF 105-741-00	6 kg (40 g x 150 g)
REF 105-742-80	20 kg (8 x 2,5 kg)



### Castorit® all speed Anmischflüssigkeit

Für 6 kg Einbettmasse werden ca. 1.000 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich! Bitte vor Winterbruch bestellen.

REF 105-745-00	1 l
----------------	-----



## Einbettmassen



### Castorit®-super C

Bewährte, anwenderfreundliche Präzisionseinbettmasse für CoCr- und NiCr-Legierungen.

#### Produktvorteile:

- hohe thermische Stabilität und Robustheit
- gleichbleibend hohe Passgenauigkeit
- leichtes Ausbettverhalten
- sahnige Anmischkonsistenz
- seidenglatte Gussoberflächen

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 1

Klasse 1

Verarbeitungszeit	4-5 min
Vorwärmen	Konstante Vorwärmung, Vorwärmung mit Haltezeit
Vorwärmtemperatur	950 °C
Druckfestigkeit	3-4 MPa
Farbe	weiß

REF 106-720-00	6 kg (100 x 60 g)
REF 106-721-00	6 kg (40 x 150 g)



### Castorit®-super C Anmischflüssigkeit

Pro 6 kg Gebinde werden ca. 1.400 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!  
Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 106-704-00	1 l
----------------	-----

### Trivest

Hochexpandierende, individuell steuerbare Einbettmasse für edelmetallfreie Legierungen.

#### Produktvorteile:

- sehr gute Steuerbarkeit der Expansion
- sehr hohe Gesamtexpansion
- leichtes Ausbett- und Abstrahlverhalten
- lange Verarbeitungszeit

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 1

Klasse 1

Verarbeitungszeit	5-6 min
Vorwärmen	Konstante Vorwärmung, Vorwärmung mit Haltezeit
Vorwärmtemperatur	950 °C
Druckfestigkeit	3-4 MPa
Farbe	gelb

REF 106-731-00	6 kg (40 x 150 g)
----------------	-------------------



### Trivest Anmischflüssigkeit

Für 6 kg Einbettmasse werden ca. 1.200 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!

Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 106-706-00	1 l
----------------	-----



### Power Liquid Anmischflüssigkeit, Konzentrat

Für rema® Exakt, rema® Exakt F, rema® dynamic S, Castorit®-super C und Trivest.

- Reduzierung von Transportkosten
- freie Expansionssteuerung

Für 20 kg Einbettmasse werden ca. 2.000 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

Für 6 kg Einbettmasse werden ca. 800 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!

Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 105-502-00	1 l
----------------	-----



## Einbettmassen



### DentAurum Vest

Passgenaue Speed-Einbettmasse für alle Edelmetall-Legierungen.

#### Produktvorteile:

- sehr glatte Gussoberflächen
- leichtes Ausbettverhalten
- sehr gute Handlingseigenschaften durch optimale Fließfähigkeit
- sehr geringe Anmisch- und Temperatursensibilität

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 1

Klasse 1, 2

Verarbeitungszeit	4-5 min
Vorwärmen	Konstante Vorwärmung, Vorwärmung mit Haltezeit, Speedbetrieb
Vorwärmtemperatur	700-850 °C
Druckfestigkeit	4,5 MPa
Farbe	gelb

REF 106-650-00

6 kg (40 x 150 g)



### DentAurum Vest Anmischflüssigkeit

Für 6 kg Einbettmasse werden ca. 1.200 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!  
Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 106-651-00

1 l

### EsprıVest Ultra

Stumpf-Einbettmasse zur exakten Reproduktion von Einzelstümpfen für Inlays, Onlays, Veneers oder Vollkeramikronen.

#### Produktvorteile:

- Abbildung feinsten Details durch hohe Fließfähigkeit
- erhöhte Festigkeit der Einbettmasse für stabile Kanten und exakte Reponierung in jedem Modellsystem
- homogene und dichte Oberfläche für eine detailgenaue Wiedergabe in der Keramik
- perfekte Abstimmung auf die Dentaaurum-Keramik-Systeme

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 4

Klasse 1

Verarbeitungszeit	8-9 min
Vorwärmen	Vorwärmung mit Haltezeit
Vorwärmtemperatur	750 °C
Druckfestigkeit	22 MPa
Farbe	weiß

REF 260-336-00

250 g



### EsprıVest Ultra Anmischflüssigkeit

Für 250 g Einbettmasse werden 80 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich! Bitte vor Winterereinbruch bestellen.

REF 260-337-00

100 ml



## Einbettmassen



### Dublierküvette

Die Dublierküvette kommt zum Einsatz bei Dublierungen von Inlays, Onlays, Veneers und Vollkeramikkronen. Sowohl Dubliersilikone als auch Stumpf-Einbettmassen werden rationell eingesetzt. Ebenso dient die Dublierküvette zur materialsparenden Reproduzierung von Einzelstümpfen. Je nach StumpfgroÙe können bis zu 2 Stümpfe in einer Küvette dubliert werden.

Ausführung	REF	Menge
mit Fixierkitt	<b>260-331-00</b>	1 Stück
ohne Fixierkitt	<b>260-332-00</b>	1 Stück



### Alu-Oberteil für Dublierküvette

<b>REF 260-333-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



### Kunststoffunterteil für Dublierküvette

<b>REF 260-334-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



### Fixierkitt für Dublierküvette

<b>REF 260-335-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------

### dentCeram LF press invest

Einbettmasse für Presskeramik.

#### Produktvorteile:

- Einsatz konventionell oder Speedbetrieb
- exakte Expansionssteuerung
- Wiedergabe feinsten Details
- glatte Oberflächen der Pressobjekte
- leichtes Ausbettverhalten

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 1

Klasse 1, 2

Verarbeitungszeit	6-7 min
Vorwärmen	Vorwärmung mit Haltezeit, Speedbetrieb
Vorwärmtemperatur	850 °C
Druckfestigkeit	3,1 MPa
Farbe	weiß

REF 260-350-00	2,5 kg (25 x 100 g)
----------------	---------------------



### dentCeram LF press invest Anmischflüssigkeit

Anmischflüssigkeit für dentCeram LF press invest.

Für 2,5 kg Einbettmasse werden ca. 500 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!

Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 260-355-00	1 l
----------------	-----



### Muffelformer

Spezielle Muffelformer mit Silikonring zum Einbetten für die Presskeramiktechnik.

Der Silikonring erleichtert das Entformen der Muffel nach dem Abbinden besonders.

Fassungsvermögen	REF	Menge
100 g	260-360-10	1 Stück
200 g	260-360-20	1 Stück



### Pressstempel

Wiederverwendbarer Aluminiumoxid-Pressstempel.

REF 260-365-01	1 Stück
----------------	---------



### Einmalpressstempel

Einbettmasse-Pressstempel für den einmaligen Gebrauch.

Zeitraubendes Säubern des Pressstempels entfällt.

REF 260-365-05	20 Stück
----------------	----------



## Wachse

### StarWax CB Modellierwachs

#### Produktvorteile:

- rein organisch
- ideale Modellationseigenschaften
- kurzes Schmelzintervall, optimaler Auftrag sowohl punkt- als auch flächenförmig
- hohe elastische Rückfederung – keine Bruchgefahr
- ermüdungsfreies Arbeiten
- hervorragendes Schabverhalten



Farbe	REF	Menge
grün	120-201-00	50 g
blau	120-208-00	50 g
rot	120-207-00	50 g
beige	120-202-00	50 g
grau	120-203-00	50 g
Dentin A1	120-204-00	50 g
Dentin B3	120-205-00	50 g
transparent	120-206-00	50 g

StarWax CB grau enthält sehr geringe Anteile anorganischer Inhaltsstoffe.



### StarWax C Cervicalwachs

#### Produktvorteile:

- ideales Unterzieh wachs für alle Anwendungsbereiche
- höchste Passgenauigkeit durch geringste Schrumpfung
- weiche, elastische Qualität
- rein organisch

Farbe	REF	Menge
rot	120-212-00	50 g

### StarWax M Fräswachs

#### Produktvorteile:

- hervorragendes Fräs- und Schabverhalten
- hohe Elastizität sorgt für eine exakte Formgebung
- glatte Oberflächen - kein Schmieren
- rein organisch

Farbe	REF	Menge
blau	120-211-00	50 g



### StarWax D Tauchwachs

#### Produktvorteile:

- sehr elastisch - ideal zur Herstellung von Wachskäppchen mit gleichmäßiger Stärke
- Granulat zur besseren Dosierung
- rein organisch

Verarbeitungstemperatur ca. 90 °C

Farbe	REF	Menge
orange	120-213-50	100 g



### Spezialgusswachs

nach Gründler

- weich und spannungsfrei
- Unterziehwachs für die Doppelwachschnik

Farbe	REF	Menge
rot	123-800-00	50 g



### Klebewachs

- gute Klebewirkung auf allen Werkstoffen
- ideal zum Fixieren von Halte- oder Abstützelementen, Reparatur- und Lötarbeiten

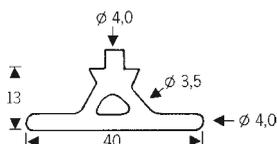
Schmelzpunkt	Farbe	REF	Menge
71 °C	rot	122-300-00	60 g



### Gussballen

- Stabilisierung der Wachskonstruktion
- verhindert Verzug der Brücken
- gesteuerte Kontraktion des Metalls

ø	Farbe	REF	Menge
4,0 mm	blau	111-315-00	100 Stück



## Wachse



### Wachsdraht auf Rolle

- für Gusskanäle
- zwei Wachskanäle
- glatte Oberfläche
- leichtes Anwachsen durch schnelles Erstarren
- nach der Verformung starr und spannungsfrei

ø	Soft-Qualität REF (blau)	Standard-Qualität REF (violett)	Menge
2,0 mm	111-720-00		250 g
2,5 mm	111-825-00	111-425-00	250 g
3,0 mm	111-830-00	111-430-00	250 g
3,5 mm	111-835-00	111-435-00	250 g
4,0 mm	111-840-00	111-440-00	250 g
5,0 mm	111-850-00	111-450-00	250 g



### Wachsdrahte in Stangen

- für Retentionen etc.
- gut adaptierbar

ø	Farbe	REF	Menge
● 0,6 mm	blau	111-106-00	12 g
● 0,8 mm	blau	111-108-00	25 g
● 0,9 mm	grün	111-109-00	25 g
● 1,0 mm	grün	111-110-00	25 g
● 1,2 mm	grün	111-112-00	37 g
● 1,5 mm	grün	111-115-00	50 g
● 2,0 mm	blau	111-120-00	50 g



### Wachssticks in Stangen

- extraharte Qualität
- sehr gute Stabilisierung der Konstruktionen

ø	Farbe	REF	Menge
● 3,0 mm	türkis	111-630-00	250 g
● 4,0 mm	türkis	111-640-00	250 g
● 5,0 mm	türkis	111-650-00	250 g

### Kera-Vlies®

#### Asbestfreie Einlagestreifen für Metallmuffelringe in der Kronen- und Brückentechnik.

- Kera-Vlies® wird in gesundheitlich weiterverbesserter Qualität hergestellt.  
Auch die schärfsten Auflagen arbeitsmedizinischer Richtlinien werden erfüllt
- freie Expansion durch vliesartiges Material
- Kera-Vlies® verbrennt nicht und entwickelt keine gesundheitsschädigenden Dämpfe
- leichtes Ausbetten nach dem Gießen

Stärke x Breite	Länge	REF	Menge
1,0 x 50 mm	25 m	127-250-00	1 Stück
2,0 x 50 mm	15 m	127-251-00	1 Stück



### Modell- und Muffelzange

REF 127-410-00	1 Stück
----------------	---------

- durch abgewinkelte Backen sicherer Zangengriff für Einbettmodelle und Muffeln (Größe 1/3/6)
- rostfrei

Länge: 36,0 cm



### Muffelring - Edelstahl

- hitzebeständig
- stabile Ausführung

Größe	ø	Höhe	REF	Menge
1	30 mm	55 mm	106-800-00	1 Stück
3	48 mm	55 mm	106-801-00	1 Stück
6	65 mm	55 mm	106-802-00	1 Stück



### Gusstrichterformer

- dauerhafter, flexibler Gummi
- mit Metall verstärkte Bodenplatte

Größe	REF	Menge
1	106-820-00	1 Stück
3	106-821-00	1 Stück
6	106-822-00	1 Stück



### Base D1 – Muffelboden

REF 106-825-00	1 Stück
----------------	---------

- universell einsetzbarer Muffelboden für alle Muffelgrößen ab Größe 3 in der Kronen- und Brückentechnik
  - Fixierung der Ringe auch außerhalb des Muffelzentrums zur individuellen Anpassung der Wachsobjekte
  - sichere Abdichtung durch Gummibasis
- Muffelring im Lieferumfang nicht enthalten.



## Modellierhilfen



### Die Lube

#### Stumpf-Isoliermittel

#### Einsatzbereich:

Isolation von Stümpfen aus Gips, Kunststoff, Metall gegen Wachs, Porzellan und Kunststoff.

- garantiert leichtes Abheben der modellierten Kappen, etc.
- ideales ölfreies Fräsliquid für die Glättung von gefrästen Metallflächen
- keine Reaktion mit Dubliersilikon
- im Verschluss integrierter Pinsel

REF 112-000-00	50 g
----------------	------



### Folident

#### Mini-Tiefzieh-Set

- einfaches Tiefziehen von Kronenkäppchen
- hohe Stabilität der Käppchen
- integrierte Platzhalter-Folie

Über einem Bunsenbrenner werden die Folien plastifiziert. Durch diese weichen Folien wird der Stumpf in die elastische Masse im Formtopf eingedrückt. Die Folien werden adaptiert und können nach dem Erkalten abgezogen und beschnitten werden.

Lieferumfang:

Formtopf/Folienhalter

Folien je 100 Stück 0,1 und 0,6 mm

REF 120-130-00	1 Set
----------------	-------



### Folident Ersatzfolien

Stärke	REF	Menge
0,6 mm	120-131-00	100 Stück
0,1 mm	120-132-00	200 Stück



### Konuszapfen

Hilfsteil für die passgenaue Laserverschweißung von Kombinationsprothesen.

#### Hinweis:

Zur Arbeitserleichterung in der Laserschweißtechnik wird der Wachsapfen an die Sekundärkronen angebracht. Die Modellgussbasis wird an den Zapfen modelliert und nach dem Guss damit sauber verschweißt.

Farbe	REF	Menge
grün	111-901-00	10 Stück

### Lubrofilm®

Doppelfunktion

- **Silikontensionngsmittel**

Erleichtert das blasenfreie Einfüllen der Einbettmasse in die Silikonnegativform.

- **Wachsentspannungsmittel**

Entspannt die Wachs Oberfläche und erleichtert das Einbetten.

REF 112-050-00	100 ml
REF 112-051-00	1 l



### Lubrofilm® plus

Doppelfunktion

- **Silikontensionngsmittel**

Erleichtert das blasenfreie Einfüllen der Einbettmasse in die Silikonnegativform.

- **Wachsentspannungsmittel**

Entspannt die Wachs Oberfläche und erleichtert das Einbetten.

- sehr schnelles Verdunsten, daher keine Gefahr von Schädigungen der Einbettmasse oder Gips
- noch bessere und homogenere Benetzung der Oberflächen
- angenehmer Geruch

REF 112-053-00	100 ml
REF 112-054-00	1 l



## Geschiebe



### Kunststoffgeschiebe dent attach V

Extracoronales Stabgeschiebe, mittlere Friktion.

- die elastischen Matrizen sind leicht austauschbar
- universell für alle Legierungen und Titan einsetzbar
- leichte Verarbeitung
- hoher Tragekomfort

**Inhalt:** 6 Geschiebe, 1 Eindrückstift

REF 240-110-00

1 Sortiment

CE 0483



### Kunststoffgeschiebe dent attach V 45°

Extracoronales Stabgeschiebe. Patrize mit 45° Abschrägung.

Separater Parallelhalter.

- universell für alle Legierungen und Titan einsetzbar
- leichte Verarbeitung
- hoher Tragekomfort

**Inhalt:** 6 Geschiebe, 1 Eindrückstift, 1 Parallelhalter

REF 240-111-00

1 Sortiment

CE 0483



### Kunststoffgeschiebe dent attach H

Ausbrennbarer Kunststoffsteg mit elastischen Reitern – austauschbar.

- universell für alle Legierungen und Titan einsetzbar
- leichte Verarbeitung
- hoher Tragekomfort

**Inhalt:** 2 Kunststoffstege, 6 Reiter, 6 Platzhalter, 1 Eindrückstift

REF 240-112-00

1 Sortiment

CE 0483



### Kunststoffgeschiebe dent attach Matrizen

Austauschbare, elastische Matrizen, mittlere Friktion.

**Inhalt:** 6 gelbe Matrizen

REF 240-113-00

1 Sortiment

CE 0483



### Kunststoffgeschiebe dent attach Matrizen

Austauschbare, elastische Matrizen in 3 Friktionswerten.

- gelb = mittlere Friktion
- weiß = schwache Friktion
- orange = starke Friktion

**Inhalt:** 2 gelbe Matrizen, 2 weiße Matrizen, 2 orange Matrizen

REF 240-114-00

1 Sortiment

CE 0483



### Kunststoffgeschiebe dent attach Patrizen

Patrize mit Stift als Parallelhalter.

**Inhalt:** 6 blaue Patrizen

REF 240-115-00

1 Sortiment



### Kunststoffgeschiebe dent attach Patrizen

Patrize mit 45° Abschrägung

**Inhalt:** 6 blaue Patrizen, 1 Parallelhalter grau

REF 240-116-00

1 Sortiment

### Rapidur®

#### synthetischer Hartgips

- superhart, geringe Expansion
- schnell abbindend

#### Einsatzbereich:

Kieferorthopädie, Modellgusstechnik, Edelmetall,

Kunststoff, Keramik

Norm: DIN EN ISO 6873

Klasse 4

Anmischverhältnis (g : ml)	100 : 24
Abbindeexpansion	max. 0,15 %
Verarbeitungszeit	min. 3 min
Druckfestigkeit	min. 35 MPa
Erstarrungszeit	max. 30 min
Farbe	weiß

REF 164-450-00

6 kg



### Mischbecher

Für Gips, Abform- und Einbettmassen, pflegeleicht.

Fassungsvermögen	REF	Menge
400 ml	164-651-00	1 Stück
600 ml	164-650-00	1 Stück



### Modellstümpfe

Aus Hartmessing. Glatte, saubere Oberfläche. Konischer Wurzelteil einseitig abgeflacht.

Länge	Kopf ø	Form	REF	Menge
22 mm	1,9 mm	A	319-401-00	100 Stück
22 mm	2,0 mm	B	319-402-00	100 Stück
25,5 mm	2,0 mm	C	319-403-00	100 Stück
28,9 mm		D	319-405-00	1000 Stück
64,3 mm		E	319-406-00	100 Stück



**Form D:** Mittlere Größe wie REF 319-402-00 mit Steckstift für direkte Fixierung ohne Zusatzgerät im Abdruck.

Sicherer Halt im Abdruck durch spezielle Abstufungen am Stift.

**Form E:** Mittlere Größe mit Lanze für direkte Fixierung im Abdruck ohne Zusatzgerät.

Die Lanze verhindert ein Verdrehen oder Löslösen des Pins.

## Zubehör



### Bogensäge

Für Kieferorthopädie/Zahntechnik.

Kleine handliche Bogensäge mit auswechselbarem Sägeblatt.

#### Lieferumfang:

Säge inkl. 3 Sägeblätter

REF 180-702-00

1 Stück



### Sägeblätter

Für Bogensäge.

Länge	REF	Menge
70 mm	180-703-00	5 Stück



Legierungen	Seite 162
Lote und Schweißdrähte	Seite 165
Einbettmassen	Seite 167
Feineinbettmassen	Seite 170
Dubliermaterial	Seite 171
Dubliermaterial-Zubehör	Seite 175
Wachse	Seite 180
Zubehör	Seite 186



# Modellguss.

Kompetenz durch Erfahrung.



- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■**
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen ■
- Kurse ■
- Service ■



## Mit System zum Erfolg.

Die Expansionswerte unserer Einbettmassen sind genau auf die remanium® Legierungen abgestimmt. Wichtige Komponenten, wie die Dubliermaterialien sind hierbei mit eingebunden. Eine ganze Palette weiterer Materialien und Geräte rundet das Modellguss-System ab.

## Biokompatibler Zahnersatz.

Legierungen, Einbettmassen, Wachse und Dubliermaterialien werden im Hause Dentaforum in Ispringen unter strikten Qualitätskontrollen produziert. Der Einsatz reiner Rohmaterialien und die Prüfung jeder Fertigungscharge garantieren eine gleichmäßig hohe Qualität unserer Produkte.



---

## Modellguss-Legierungen

Für beste Bioverträglichkeit.

---

## Modellguss-Einbettmassen

Mit universellen Eigenschaften.

---

## Dublier-Gele

Mit bestechender Reproduzierbarkeit.

---

## Dublier-Silikone

Für höchste Qualitätsansprüche.

---

## Modellguss-Wachsprogramm

Für jede Anwendung und in allen Stärken.

---

## Modellguss-Zubehör

Von Loten über Dublierküvetten und Einbettssystemen bis zu Gusstrichterformern das komplette Programm.

---

remanium® 

Modellguss-Legierungen:  
Biokompatibel, korrosionsfest, universell einsetzbar.

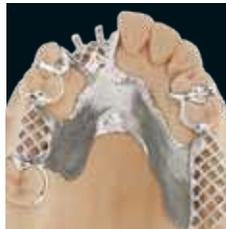
### Neuester Stand der Technik.

Modellguss-Legierungen von Dentaureum sind das Ergebnis langjähriger interner Entwicklungsarbeit in weltweiter Zusammenarbeit mit Zahnärzten und Zahntechnikern. Die Produktpalette wird ständig aktualisiert und verbessert und orientiert sich selbstverständlich immer an dem neuesten Stand von Technik und Medizin zum Wohle des Patienten. Aber auch den gestiegenen Ansprüchen der Anwender wird Rechnung getragen.

### Herausragende Eigenschaften.

Die Schmelzspiegelung verhindert die Überhitzung der Schmelze und führt so zu glatten, sauberen Güssen.

GM 900 ist die erste kohlenstofffreie CoCrMoTa-Modellguss-Legierung. GM 380+ und GM 800+ weisen einen äußerst geringen Kohlenstoffgehalt auf.



## remanium® Modellguss-Legierungen auf einen Blick.

	remanium® GM 800+	remanium® GM 380+	remanium® GM 900																								
<b>Charakteristik</b>	Extra federharte Universalliegierung mit hoher Dehngrenze für alle Bereiche der Modellgusstechnik.	Langzeitbewährte federharte Legierung für alle Bereiche der Modellgusstechnik.	Extra federharte, moderne Legierung für alle Bereiche der Modellgusstechnik. Durch Kohlenstofffreiheit exzellente Laserschweißbarkeit.																								
<b>Indikation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Modellguss- und Kombitechnik für starre Konstruktionen mit besonders hoher Festigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Modellguss- und Kombitechnik für starre Konstruktionen mit besonders hoher Festigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Modellguss- und Kombitechnik für starre Konstruktionen mit besonders erhöhter Festigkeit</li> </ul>																								
<b>Produktvorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>hohe Bruchsicherheit durch exzellente mechanische Eigenschaften</li> <li>hoher Elastizitätsmodul für graziöse und trotzdem stabile Gerüste</li> <li>durch erhöhte Dehngrenze noch geringere Gefahr von Klammerbrüchen</li> <li>Schmelzspiegelung</li> <li>hochglänzende Oberflächen nach dem elektrolytischen Glänzen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Weiterentwicklung der langzeitbewährten remanium® GM 380</li> <li>Schmelzspiegelung</li> <li>reduzierte Oberflächenhärte</li> <li>leichtes Ausarbeiten und Polieren</li> <li>aktivierungsfreundliche, hohe Bruchdehnung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>harmonisch abgestimmte, hohe mechanische Kennwerte</li> <li>leichtes Ausarbeiten und Polieren, da reduzierte Oberflächenhärte</li> <li>durch Schmelzspiegelung wird der richtige Gießzeitpunkt angezeigt. Verhindert Schmelzüberhitzung, dadurch glatte saubere Güsse</li> <li>patentierete Zusammensetzung auf Basis von CoCrMoTa</li> </ul>																								
<b>Zusammensetzung (Massen-%)</b>	<table border="1"> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Si</th> </tr> <tr> <td>63,3</td> <td>30</td> <td>5</td> <td>1</td> </tr> </table> <p>Sonstige &lt; 1%</p> <p>Mn, N, C</p>	Co	Cr	Mo	Si	63,3	30	5	1	<table border="1"> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> <tr> <td>64,6</td> <td>29</td> <td>4,5</td> </tr> </table> <p>Si, Mn, N, C</p>	Co	Cr	Mo	64,6	29	4,5	<table border="1"> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Si</th> <th>Ta</th> </tr> <tr> <td>62</td> <td>30</td> <td>5,5</td> <td>1,2</td> <td>1,2</td> </tr> </table> <p>N</p>	Co	Cr	Mo	Si	Ta	62	30	5,5	1,2	1,2
Co	Cr	Mo	Si																								
63,3	30	5	1																								
Co	Cr	Mo																									
64,6	29	4,5																									
Co	Cr	Mo	Si	Ta																							
62	30	5,5	1,2	1,2																							

### Überblick zahntechnische Eigenschaften

	extra federhart	federhart	extra federhart
Elastizität	extra federhart	federhart	extra federhart
Aktivierbarkeit	+++	+++	+++
Schmelzen	+++	+++	+++
Schmelzspiegelung	ja	ja	ja
Ausarbeiten und Polieren	+++	+++	+++
Laserschweißen	+++	+++	+++
Löten mit CoCr-Lot	++ REF 102-306-00	++ REF 102-306-00	++ REF 102-306-00

### Mechanische Eigenschaften

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	720 MPa	640 MPa	700 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	960 MPa	900 MPa	910 MPa
Bruchdehnung $A_5$	6 %	6,5 %	5 %
Härte	370 HV 10	360 HV 10	340 HV 10
Elastizitätsmodul E	230 GPa	220 GPa	210 GPa
Solidus-Temperatur	1.240 °C	1.300 °C	1.360 °C
Liquidus-Temperatur	1.410 °C	1.370 °C	1.410 °C
Dichte	8,2 g/cm <sup>3</sup>	8,2 g/cm <sup>3</sup>	8,2 g/cm <sup>3</sup>

### Bestellinformationen

Lieferform	1.000 g <b>REF 102-200-10</b>	1.000 g <b>REF 102-001-10</b>	1.000 g <b>REF 102-250-00</b>
------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

### Sicherheit durch zertifizierte Qualität 0483

**Beste Bioverträglichkeit:** Labortests bestätigen die hervorragende Korrosionsbeständigkeit; die biologische Verträglichkeit wird anhand durchgeführter Zytotoxizitätstests von unabhängigen Instituten bestätigt. Bitte fordern Sie unsere Zertifikate an. Alle Modellguss-Legierungen sind frei von Beryllium, Eisen, Nickel, Indium, Gallium und Kupfer.

+++ = hervorragend    ++ = sehr gut



Modellguss-Einbettmassen:  
Schnell, flexibel und passgenau.

### **Flexibel beim Einsatz.**

Dentaurum-Einbettmassen decken das ganze Spektrum der Modellgusstechnik ab, sie können für die konventionelle Vorwärmung, die Schnellvorwärmung oder für den Speedbetrieb eingesetzt werden.

### **Die Passgenauigkeit.**

Egal mit welcher Dentaurum-Einbettmasse Sie arbeiten, Sie erzielen immer höchste Passgenauigkeit.

### **Strengste Endkontrollen.**

Vor der Abfüllung in portionierte Beutel aus Aluminium-Verbundfolie wird die Qualität der Einbettmasse nach zahntechnischen Gesichtspunkten sowie Normprüfungen nach DIN und ISO geprüft.



## rema® Modellguss-Einbettmassen auf einen Blick.

	rema® dynamic S	rema® Exakt F	rema® Exakt
<b>Charakteristik</b>	Universelle, schnelle Modellguss-Einbettmasse.	Feine und exakte Modellguss-Einbettmasse.	Klassische, robuste Modellguss-Einbettmasse.
<b>Indikation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Klammermodellguss</li> <li>■ Kombitechnik</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Klammermodellguss</li> <li>■ Kombitechnik</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Klammermodellguss</li> </ul>
<b>Produktvorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ völlige Flexibilität in der Vorwärmung               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Speedbetrieb</li> <li>- reduzierte Schnellvorwärmung ab 600 °C</li> <li>- konventionelle Vorwärmung</li> </ul> </li> <li>■ hervorragende Eignung auch in der Kombinationsprothetik               <ul style="list-style-type: none"> <li>- bestechende Passgenauigkeit auch bei komplizierten Gerüsten</li> </ul> </li> <li>■ universelle Eignung in allen Dublierverfahren               <ul style="list-style-type: none"> <li>- sehr gutes Dublierverhalten bei Silikon und Gel</li> </ul> </li> <li>■ hervorragende Passgenauigkeit               <ul style="list-style-type: none"> <li>- hohe Kantenstabilität und Glätte</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Weiterentwicklung des Klassikers rema® Exakt               <ul style="list-style-type: none"> <li>- die bewährte Rezeptur wurde durch feinere Körnung optimiert</li> </ul> </li> <li>■ sehr einfache, angenehme Verarbeitung               <ul style="list-style-type: none"> <li>- angenehme Konsistenz</li> <li>- genügend Verarbeitungszeit</li> <li>- staubarm</li> </ul> </li> <li>■ sehr hohe Passgenauigkeit               <ul style="list-style-type: none"> <li>- perfekt passende Güsse in allen Bereichen</li> </ul> </li> <li>■ besonders leichtes Ausbettverhalten               <ul style="list-style-type: none"> <li>- sehr weiches Ausbetten und leichtes Abstrahlen</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ sehr unkomplizierte Verarbeitung               <ul style="list-style-type: none"> <li>- auch bei extremen Laborbedingungen gute Ergebnisse</li> </ul> </li> <li>■ reproduzierbare Präzision               <ul style="list-style-type: none"> <li>- gleichbleibend hohe Passgenauigkeit von Guss zu Guss</li> </ul> </li> <li>■ besonders empfohlen für Geldublierungen               <ul style="list-style-type: none"> <li>- schnelles Aushärten erhöht die Qualität bei Geldublierungen</li> </ul> </li> <li>■ universelle Verarbeitung               <ul style="list-style-type: none"> <li>- besonders wirtschaftlich bei Einsatz von Wasser</li> </ul> </li> </ul>
<b>Vorwärmen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Speedbetrieb</li> <li>■ Teil-Speedbetrieb</li> <li>■ konstante Vorwärmung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ konstante Vorwärmung</li> <li>■ Vorwärmung mit Haltezeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ konstante Vorwärmung</li> <li>■ Vorwärmung mit Haltezeit</li> </ul>
<b>Dublierfähigkeit Gel</b>	+++	+++	+++
<b>Dublierfähigkeit Silikon</b>	+++	+++	+
<b>Anmischkonsistenz</b>	++	+++	+
<b>Modellhärte</b>	+++	++	++
<b>Ausbettverhalten</b>	++	+++	++
<b>Verarbeitungsspielraum</b>	++	+++	+++
<b>Edelmetall-Modellguss</b>	+	+	+++
<b>Bestellinformationen</b>			
<b>Pulver</b>	REF 105-600-50 20 kg (112 x 180 g) REF 105-610-50 20 kg (40 x 500 g) REF 105-610-85 20 kg (8 x 2,5 kg) REF 105-609-50 8 kg (16 x 500 g)	REF 105-020-50 20 kg (50 x 400 g) REF 105-021-50 20 kg (100 x 200 g) REF 105-008-50 8 kg (20 x 400 g)	REF 105-021-00 20 kg (100 x 200 g) REF 105-020-00 20 kg (50 x 400 g) REF 105-020-80 20 kg (8 x 2,5 kg) REF 105-008-00 8 kg (20 x 400 g)
<b>Anmischflüssigkeit</b>	REF 105-620-50 1 l (Standard) REF 105-623-50 1 l (Speed) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)	REF 105-501-00 1 l (Standard) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)	REF 105-501-00 1 l (Standard) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)

+++ = hervorragend    ++ = sehr gut    + = gut

## Dubliermassen.

Flexibel, passgenau, wirtschaftlich.

### **Dubliersilikone – Höchste Präzision.**

Die schnelle Verarbeitung und hohe Elastizität garantieren ein Höchstmaß an Verarbeitungskomfort.

### **Dubliergele – Größte Wirtschaftlichkeit.**

Der hohe Qualitätsstandard ermöglicht eine häufige Wiederverwendung und passgenaue Zweitmodelle aus Einbettmasse oder Gips.



## Reversible Agar-Dubliermassen auf einen Blick.

	Dublitolp®	Duplikat	Dubliform	Dubliplast®	DubliGel
<b>Charakteristik</b>	Opakes und kontrastscharfes Spitzen-Dubliergel mit silikonähnlichen Eigenschaften.	Transparentes Präzisions-Dubliergel in bewährter Spitzenqualität. Geeignet für Phosphat- und Bindereinbettmassen.	Langbewährtes Qualitäts-Dubliergel mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.	Universelles Qualitäts-Dubliergel für Gips und Einbettmassen.	Spezial-Dubliergel für Zweitmodelle aus Gips.
<b>Produktvorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ hohe Zeichnungsschärfe</li> <li>- optimaler Kontrast durch die neuartige hellblaue, opake Farbe</li> <li>■ außerordentliche Reißfestigkeit</li> <li>- hohe Kantenstabilität beim Entformen</li> <li>■ hervorragende Passgenauigkeit</li> <li>- beste Arbeitsergebnisse</li> <li>■ ausgezeichnete thermische Stabilität</li> <li>- kostensparend durch lange Haltbarkeit</li> <li>■ färbt Gipsmodelle nicht ein</li> <li>■ mikrowellengeeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ extrem volumenbeständig</li> <li>■ dünnfließend</li> <li>■ kein Abziehen von Metall</li> <li>■ schneller Einsatz durch Wasserzusatz</li> <li>■ gebrauchsfertig nach Ersterhitzung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ volumenbeständig</li> <li>■ präzise Abformung</li> <li>■ transparent</li> <li>■ elastisch</li> <li>■ haltbar</li> <li>■ dünnfließend</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ hohe Elastizität und Reißfestigkeit</li> <li>■ Modelle lassen sich leicht aus der Dubliermasse lösen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ sehr saubere Dublierungen bei allen Modellgipsen</li> <li>■ sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis</li> </ul>
<b>Anwendungsbereich</b>					
Modellgusstechnik	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	–
Kombinationstechnik	<b>X</b>	<b>X</b>	–	–	–
Kunststoffgießtechnik	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	–
Geeignet für Gips-Zweitmodelle	–	–	–	<b>X</b>	<b>X</b>
Geeignet für Modellguss-Einbettmassen	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	–
<b>Technische Daten</b>					
Farbe	opak, hellblau	transparent, gelb	transparent, orange	transparent, violett	pink
Typische Wiederaufschmelz-Zyklen (optimale Laborbedingungen)	25	20	15	15	12
<b>Produkteigenschaften</b>					
Elastizität und Reißfestigkeit	außerordentlich hoch	sehr hoch	hoch	hoch	hoch
Zeichnungsschärfe	sehr hoch	sehr hoch	hoch	hoch	hoch
Passgenauigkeit	außerordentlich hoch, auch bei Geschiebearbeiten	sehr hoch, auch bei Geschiebearbeiten	hoch	hoch	hoch
Mikrowellengeeignet	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X*</b> * spezielle Hinweise beachten!	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>Bestellinformationen</b>					
Lieferform	Eimer (5 kg) <b>REF 108-610-00</b>	Eimer (6 kg) <b>REF 108-600-00</b>	Eimer (6 kg) <b>REF 108-500-00</b>	Eimer (5 kg) <b>REF 165-500-00</b>	Eimer (5 kg) <b>REF 165-501-00</b>
Lieferform	Portionspackung Micro (4 x 350 g) <b>REF 108-615-00</b>	Konzentrat (3,7 kg) <b>REF 108-605-00</b>	Konzentrat (2,9 kg) <b>REF 108-550-00</b>	Konzentrat (2,7 kg) <b>REF 165-550-00</b>	

## Legierungen



### remanium® GM 800+

Extra federharte Universallegierung mit hoher Dehngrenze für alle Bereiche der Modellgusstechnik.

#### Produktvorteile:

- hohe Bruchsicherheit durch exzellente mechanische Eigenschaften
- hoher Elastizitätsmodul für graziile und trotzdem stabile Gerüste
- durch erhöhte Dehngrenze noch geringere Gefahr von Klammerbrüchen
- durch Schmelzspiegelung wird der richtige Gießzeitpunkt angezeigt. Verhindert Schmelzüberhitzung, dadurch glatte saubere Güsse
- hochglänzende Oberflächen nach dem elektrolytischen Glänzen
- sehr gute Laserschweißbarkeit

**Indikation:** Modellguss- und Kombitechnik für starre

Konstruktionen mit besonders hoher Festigkeit

Norm: DIN EN ISO 22674, Typ 5

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	720 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	960 MPa
Härte	370 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	6 %
Elastizitätsmodul E	230 GPa
Dichte	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Temperatur	1.240 °C
Liquidus-Temperatur	1.410 °C
Gusszylinder-Gewicht	6 g

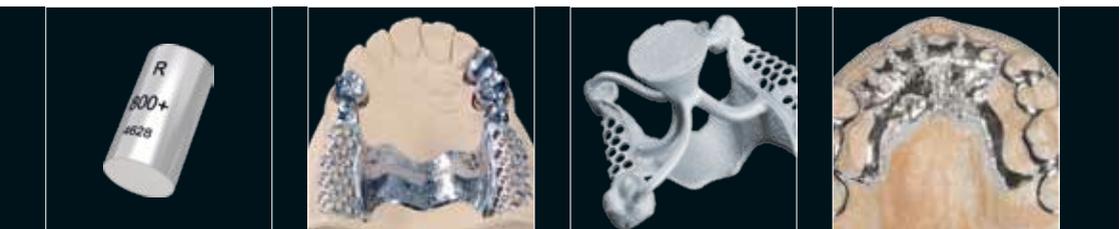
REF 102-200-10	1.000 g
----------------	---------

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Mo	Si
63,3	30	5	1

Weitere Elemente ≤ 1 %: C, Mn, N



### remanium® GM 380+

Langzeitbewährte federharte Legierung für alle Bereiche der Modellgusstechnik.

#### Produktvorteile:

- Weiterentwicklung der langzeitbewährten remanium® GM 380
- durch Schmelzspiegelung wird der richtige Gießzeitpunkt angezeigt. Verhindert Schmelzüberhitzung, dadurch glatte saubere Güsse
- reduzierte Oberflächenhärte
- leichtes Ausarbeiten und Polieren
- aktivierungsfreundliche, hohe Bruchdehnung

**Indikation:** Modellguss- und Korbtechnik für Standardkonstruktionen mit hoher Festigkeit

Norm: DIN EN ISO 22674, Typ 5

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	640 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	900 MPa
Härte	360 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	6,5 %
Elastizitätsmodul E	220 GPa
Dichte	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Temperatur	1.300 °C
Liquidus-Temperatur	1.370 °C
Gusszylinder-Gewicht	6 g

REF 102-001-10	1.000 g
----------------	---------

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

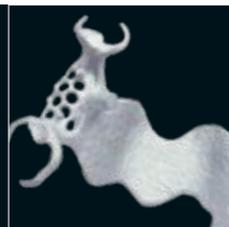
Co	Cr	Mo
64,6	29	4,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: C, Mn, N, Si



Online-Shop

Dentaurum



## Legierungen



### remanium® GM 900

Extra federharte, moderne Legierung für alle Bereiche der Modellgusstechnik. Durch Kohlenstofffreiheit exzellente Laserschweißbarkeit.

#### Produktvorteile:

- harmonisch abgestimmte, hohe mechanische Kennwerte
- leichtes Ausarbeiten und Polieren, da reduzierte Oberflächenhärte
- durch Schmelzspiegelung wird der richtige Gießzeitpunkt angezeigt. Verhindert Schmelzüberhitzung, dadurch glatte saubere Güsse
- patentierte Zusammensetzung auf Basis von CoCrMoTa

**Indikation:** Modellguss- und Kombitechnik für starre Konstruktionen mit besonders erhöhter Festigkeit

Norm: DIN EN ISO 22674, Typ 5

#### Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	700 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	910 MPa
Härte	340 HV 10
Bruchdehnung $A_5$	5 %
Elastizitätsmodul E	210 GPa
Dichte	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Temperatur	1.360 °C
Liquidus-Temperatur	1.410 °C
Gusszylinder-Gewicht	6 g

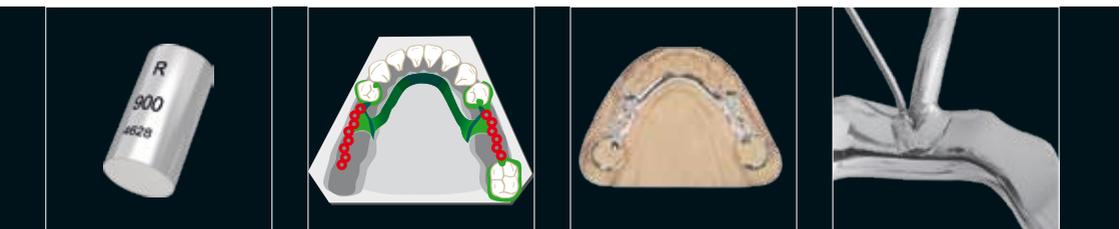
REF 102-250-00	1.000 g
----------------	---------

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Mo	Si	Ta
62	30	5,5	1,2	1,2

Weitere Elemente ≤ 1 %: N



### CoCrMo-Sold 1

- reines CoCrMo-Lot, nickelfrei
- korrosionsfest, keine Verfärbungen
- leicht fließend
- ohne Flussmittel

#### Anwendungsbereich:

- alle CoCr-Aufbrennlegierungen für Lötungen vor dem Brand
- alle CoCr-Modellguss-Legierungen

**Empfohlenes Flussmittel:** rema® Flux 1, REF 102-304-00

Solidus-Temperatur	1.110 °C
Liquidus-Temperatur	1.162 °C

REF 102-306-00	3 g
----------------	-----

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Mo	Si	B
69,8	19	5	5	1,2

ohne Flussmittel



### Kobalt-Chrom-Lötstäbchen

- inkl. Flussmittel
- keine Verfärbungen

#### Anwendungsbereich:

- alle CoCr-Modellguss-Legierungen

Liquidus-Temperatur	1.100 °C
---------------------	----------

REF 142-100-50	6 Stangen
----------------	-----------

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Ni	Si	W
50	18	17	8	4



### Weißgoldlot

- in Röhrenform
- eingeschlossenes Flussmittel
- Reinheit: Kt 18,6
- cadmiumfrei

ø	1-1,1 mm
Arbeitstemperatur	950 °C

REF 380-600-50	1,6 g
----------------	-------

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0

mit Flussmittel



### Universal Silberlot

- in Röhrenform
- eingeschlossenes Flussmittel
- cadmiumfrei

ø	1-1,1 mm
Arbeitstemperatur	700 °C

REF 380-604-50	1,2 g
----------------	-------

REF 380-604-60	10 x 1,2 g
----------------	------------

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Ag	Zn	Cu
59	24	16

mit Flussmittel



### Universal Silberlot

- auf Rolle
- ohne Flussmittel
- cadmiumfrei

Arbeitstemperatur	700 °C
-------------------	--------

REF 380-704-50	10 g
----------------	------

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Ag	Zn	Cu
59	25	16

ohne Flussmittel



## Lote und Schweißdrähte



### rema® Flux 1

- Flussmittel für CoCrMo-Sold 1 und NiCr-Sold 1
- hervorragende Benetzung der Legierungen
- garantiert gute Fließfähigkeit des Lotes

REF 102-304-00	25 g
----------------	------



### Dentaflux® Flussmittel

- Universal-Flussmittel
- für alle Legierungen
- speziell für Kombinationslötungen zwischen Edelmetall- und edelmetallfreien Legierungen

REF 681-100-00	50 g
----------------	------



### Hitzeschutz

Schützt Metall-, Kunststoff- oder Keramikteile während des Lötvorgangs vor Hitzeschäden.

REF 380-070-00	100 g
----------------	-------



### CoCr-Schweißdraht

Ideale Dimensionierung als Zusatzmaterial zum Laserschweißen für alle CoCr-Legierungen.

ø	Länge	REF	Menge
0,25 mm / 10	2 m	528-215-10	1 Stück
0,35 mm / 14	2 m	528-210-10	1 Stück
0,50 mm / 20	2 m	528-200-10	1 Stück

CE<sup>0483</sup>

### Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Mo
65	28	5,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: Mn, Si



### rema® dynamic S

Universelle, schnelle Modellguss-Einbettmasse.

#### Produktvorteile:

- völlige Flexibilität in der Vorwärmung
  - Speedbetrieb
  - reduzierte Schnellvorwärmung ab 600 °C
  - konventionelle Vorwärmung
- hervorragende Eignung auch in der Kombinationsprothetik
  - bestechende Passgenauigkeit auch bei komplizierten Gerüsten
- universelle Eignung in allen Dublierverfahren
  - sehr gutes Dublierverhalten bei Silikon und Gel
- hervorragende Passgenauigkeit
  - hohe Kantenstabilität und Glätte

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 2

Klasse 1, 2

Verarbeitungszeit	3-4 min
Vorwärmen	Konstante Vorwärmung, Teil-Speedbetrieb, Speedbetrieb
Vorwärmtemperatur	900-950 °C
Druckfestigkeit	12 MPa
Farbe	grün

REF 105-600-50	20 kg (112 x 180 g)
REF 105-610-50	20 kg (40 x 500 g)
REF 105-610-85	20 kg (8 x 2,5 kg)
REF 105-609-50	8 kg (16 x 500 g)



### rema® dynamic S Anmischflüssigkeit

Für 20 kg Einbettmasse werden ca. 3.000 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!  
Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 105-620-50	1 l
----------------	-----



### rema® dynamic S Anmischflüssigkeit Speed

Wird für den Mantel bei Speedbetrieb eingesetzt.

Für 20 kg Einbettmasse werden ca. 3.000 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!  
Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 105-623-50	1 l
----------------	-----



### Zahnkranz-Spezial-Konzentrat

Für Einstückusstechnik.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!  
Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 105-621-00	250 ml
----------------	--------



## Einbettmassen



### rema® Exakt F

Feine und exakte Modellguss-Einbettmasse.

#### Produktvorteile:

- Weiterentwicklung des Klassikers rema® Exakt
  - die bewährte Rezeptur wurde durch feinere Körnung optimiert
- sehr einfache, angenehme Verarbeitung
  - angenehme Konsistenz
  - genügend Verarbeitungszeit
  - staubarm
- sehr hohe Passgenauigkeit
  - perfekt passende Güsse in allen Bereichen
- besonders leichtes Ausbetverhalten
  - sehr weiches Ausbetten und leichtes Abstrahlen

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 2

Klasse 1

Verarbeitungszeit	3-4 min
Vorwärmen	Konstante Vorwärmung, Vorwärmung mit Haltezeit
Vorwärmtemperatur	950-1.000 °C
Druckfestigkeit	10-14 MPa
Farbe	rosa

<b>REF 105-020-50</b>	20 kg (50 x 400 g)
<b>REF 105-021-50</b>	20 kg (100 x 200 g)
<b>REF 105-008-50</b>	8 kg (20 x 400 g)



### rema® Exakt

Klassische, robuste Modellguss-Einbettmasse.

#### Produktvorteile:

- sehr unkomplizierte Verarbeitung
  - auch bei extremen Laborbedingungen gute Ergebnisse
- reproduzierbare Präzision
  - gleichbleibend hohe Passgenauigkeit von Guss zu Guss
- besonders empfohlen für Geldublierungen
  - schnelles Aushärten erhöht die Qualität bei Geldublierungen
- universelle Verarbeitung
  - besonders wirtschaftlich bei Einsatz von Wasser

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 2

Klasse 1

Verarbeitungszeit	3-4 min
Vorwärmen	Konstante Vorwärmung, Vorwärmung mit Haltezeit
Vorwärmtemperatur	950-1.000 °C
Druckfestigkeit	12-15 MPa
Farbe	rosa

<b>REF 105-021-00</b>	20 kg (100 x 200 g)
<b>REF 105-008-00</b>	8 kg (20 x 400 g)
<b>REF 105-020-00</b>	20 kg (50 x 400 g)
<b>REF 105-020-80</b>	20 kg (8 x 2,5 kg)



### rema® Exakt, rema® Exakt F Anmischflüssigkeit

Für 20 kg Einbettmasse werden ca. 3.000 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!

Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

<b>REF 105-501-00</b>	1 l
-----------------------	-----

### Power Liquid Anmischflüssigkeit, Konzentrat

Für rema® Exakt, rema® Exakt F, rema® dynamic S, Castorit®-super C und Trivest.

- Reduzierung von Transportkosten
- freie Expansionssteuerung

Für 20 kg Einbettmasse werden ca. 2.000 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

Für 6 kg Einbettmasse werden ca. 800 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!  
Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 105-502-00
----------------

1 l
-----



## Feineinbettmassen



### RK-DUR Feineinbettung

Über Impfmittel in der RK-DUR Feineinbettmasse wird die Schmelze zu einer verstärkten Kornbildung in der Erstarrungsphase angeregt. Verbessert die mechanischen Eigenschaften von CoCrMo-Legierungen.

- mit RK-DUR höhere Bruchdehnung, Bruchfestigkeit, Dehngrenze
- keine Vakuumeinbettung beim Mantel
- stabiler, harter, keramischer Überzug
- erzeugt seidenglatte Gussoberflächen
- gute Streichfähigkeit
- leichtes Ausbetten
- lange Haltbarkeit

Farbe: blau

REF 104-400-50

150 g



### RK 3 Feineinbettung

Zum Abdecken von Wachs- und Plastikschablonen auf phosphatgebundenen Einbettmassen, wie z.B. rema® Exakt. Für Bindereinbettmassen nicht geeignet. Gebrauchsfertig.

- keine Vakuumeinbettung beim Mantel
- stabiler, harter, keramischer Überzug
- erzeugt seidenglatte Gussoberflächen
- leichtes Aufschütteln
- gute Streichfähigkeit
- leichtes Ausbetten
- lange Haltbarkeit

Farbe: blau

REF 104-501-50

150 g

### Dublitol® Dublier-Gel

Opakes und kontrastscharfes Spitzen-Dubliergele mit silikonähnlichen Eigenschaften.

- hohe Zeichnungsschärfe
  - optimaler Kontrast durch die neuartige hellblaue, opake Farbe
- außerordentliche Reißfestigkeit
  - hohe Kantenstabilität beim Entformen
- hervorragende Passgenauigkeit
  - beste Arbeitsergebnisse
- ausgezeichnete thermische Stabilität
  - kostensparend durch lange Haltbarkeit
- färbt Gipsmodelle nicht ein
- biologisch abbaubar
- glatte Oberflächen
- mikrowellengeeignet
- max. 25-mal aufschmelzbar

#### Anwendungsbereich:

- Modellgusstechnik
- Kombinationstechnik
- Kunststoffgießtechnik

Farbe: opak, hellblau

REF 108-610-00	5 kg
----------------	------



### Dublitol® micro

Opakes und kontrastscharfes Spitzen-Dubliergele mit silikonähnlichen Eigenschaften.

#### Die innovative Portionspackung:

#### Dubliergele für die Mikrowelle

- super schnell einsetzbar
  - einfaches Handling
  - minimaler technischer Aufwand
  - kostensparend, da (max.) 25-mal aufschmelzbar
- Speziell für Labors, die nur einen geringen Bedarf an Dublirmasse haben. Dublitol® micro lässt sich problemlos in der Mikrowelle aufschmelzen und in kurzer Zeit auf Verarbeitungstemperatur abkühlen. Es überzeugt durch absolut dimensionsgetreue Detailwiedergabe, ist lange haltbar und als Naturprodukt biologisch abbaubar.

#### Anwendungsbereich:

- Modellgusstechnik
- Kombinationstechnik
- Kunststoffgießtechnik

Farbe: opak, hellblau

REF 108-615-00	4 x 350 g
----------------	-----------



## Dubliermaterial



### Dubliform

Langbewährtes Qualitäts-Dubliergel mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.

- volumenbeständig
- präzise Abformung
- transparent
- elastisch
- haltbar
- dünnfließend
- max. 15-mal aufschmelzbar

#### Anwendungsbereich:

- Modellgusstechnik
  - Kunststoffgießtechnik
- Farbe: transparent, orange

REF 108-500-00

6 kg



### Dubliform Flüssigkonzentrat

Langbewährtes Qualitäts-Dubliergel mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.

- schneller Einsatz durch Wasserzusatz
- gebrauchsfertig nach Ersterhitzung
- Mischverhältnis: 1 l Gel : 1 l Wasser
- ergibt 5,4 kg gebrauchsfertiges Dubliergel

#### Anwendungsbereich:

- Modellgusstechnik
  - Kunststoffgießtechnik
- Farbe: transparent, orange

REF 108-550-00

2,9 kg



### Duplikat

Transparentes Präzisions-Dubliergel in bewährter Spitzenqualität. Geeignet für Phosphat- und Bindereinbettmassen.

- kein Abziehen von Metallteilen
- hervorragende Passgenauigkeit
- glatte Metalloberflächen
- lange Lebensdauer
- max. 20-mal aufschmelzbar

#### Anwendungsbereich:

- Modellgusstechnik
  - Kombinationstechnik
  - Kunststoffgießtechnik
- Farbe: transparent, gelb

REF 108-600-00

6 kg

### Duplikat Flüssigkonzentrat

Transparentes Präzisions-Dublirgel in bewährter Spitzenqualität. Geeignet für Phosphat- und Bindereinbettmassen.

- extrem volumenbeständig
- dünnfließend
- kein Abziehen von Metall
- schneller Einsatz durch Wasserzusatz
- gebrauchsfertig nach Ersterhitzung
- Mischverhältnis: 1 l Gel : 0,5 l Wasser
- ergibt 5,2 kg gebrauchsfertiges Dublirgel

#### Anwendungsbereich:

- Modellgusstechnik
- Kombinationstechnik
- Kunststoffgießtechnik

Farbe: transparent, gelb

REF 108-605-00

3,7 kg



### Dubliplast®

Universelles Qualitäts-Dublirgel für Gips und Einbettmassen.

- hohe Elastizität und Reißfestigkeit
- Modelle lassen sich leicht aus der Dubliermasse lösen
- max. 15-mal aufschmelzbar

#### Anwendungsbereich:

- Modellgusstechnik
- Kunststoffgießtechnik
- Gipsdublierungen

Farbe: transparent, violett

REF 165-500-00

5 kg



### Dubliplast® Flüssigkonzentrat

Universelles Qualitäts-Dublirgel für Gips und Einbettmassen.

- schneller Einsatz durch Wasserzusatz
- gebrauchsfertig nach Ersterhitzung
- Mischverhältnis: 1 l Gel : 1 l Wasser
- ergibt 5,2 kg gebrauchsfertiges Dublirgel

#### Anwendungsbereich:

- Modellgusstechnik
- Kunststoffgießtechnik
- Gipsdublierungen

Farbe: transparent, violett

REF 165-550-00

2,7 kg



### DubliGel

Spezial-Dublirgel für Zweitmodelle aus Gips.

- sehr saubere Dublierungen bei allen Modellgipsen
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

#### Anwendungsbereich:

- Gipsdublierungen

Farbe: pink

REF 165-501-00

5 kg



## Dubliermaterial



### rema® Sil

Additionsvernetztes Reinsilikon für höchste Qualitätsansprüche.

- Reinsilikon ohne Füllstoffe
  - große Füllmenge 950 ml bzw. 1 kg
  - lange Haltbarkeit
- sehr niedrige Härte
  - hohe Passgenauigkeit durch freie Expansion der Einbettmasse
- extrem dünnflüssig
  - blasenfreie Abformung feinsten Strukturen
- sehr schnelle Aushärtung und schnelles Rückstellverhalten
  - großer Arbeitszeitgewinn

Komponente	Farbe	REF	Menge	REF	Menge
<b>A (Katalysator)</b>	weiß	<b>108-700-00</b>	1 kg	<b>108-710-00</b>	5 kg
<b>B</b>	blau	<b>108-701-00</b>	1 kg	<b>108-711-00</b>	5 kg

Technische Daten	A (Katalysator)	B
Mischverhältnis	1 : 1	
Viskosität	1.400 mPas	
Dichte	1.060 g/l	1.070 g/l
Verarbeitungszeit	4-5 min	
Abbindezeit	12 min	
Shore-A-Härte	10-12	
elastische Rückstellung	99,9 %	



### ecosil +

Additionsvernetztes Zweikomponentensilikon mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis.

- guter farblicher Kontrast
  - Grünfärbung vermeidet Mischfehler
- sehr dünnflüssig
  - hohe Abformgenauigkeit
- lange Verarbeitungszeit
  - Ausgießen mehrerer Dublierformen
- mittlere Shore-A-Härte (19)
  - Einsatz auch bei mantelfreien Dubliersystemen

**Achtung!** A- oder B-Komponenten von ecosil + dürfen nicht mit dem bisherigen ecosil vermischt werden!

Komponente	Farbe	REF	Menge	REF	Menge
<b>A (Katalysator)</b>	gelb	<b>108-703-10</b>	1 kg	<b>108-705-10</b>	5 kg
<b>B</b>	blau	<b>108-704-10</b>	1 kg	<b>108-706-10</b>	5 kg

Technische Daten	A (Katalysator)	B
Mischverhältnis	1 : 1	
Viskosität	2.000 mPas	
Dichte	1.160 g/l	
Verarbeitungszeit	6-8 min	
Abbindezeit	30 min	
Shore-A-Härte	18-20	
elastische Rückstellung	99,9 %	



### Auslaufhahn

Für 5 kg Kanister.

REF 108-716-00

1 Stück



### Dublierkuvette

Schnelle, gesteuerte Dubliermassenerstarrung bei allen Dublier-Gelen.

- nichtoxidierende Metallkuvette
- Haltevorrichtung für freie Gusstrichterbefestigung
- zwei Böden für große und kleine Modelle
- Gusstrichterformer mit Einsteckdorn (REF 127-312-00). Fixierung erfolgt über die Haltevorrichtung

REF 165-700-00

1 Stück



### Gusstrichterformer mit Halterung

REF 127-311-00

1 Stück



### Gusstrichterformer

Aus Kunststoff mit verschiebbarem Rohr zum Einstecken in die Dubliermasse.

- sicherer, freier Halt

REF 127-312-00

1 Stück



### Modellaushebezange

Zum parallelen Ausheben der Meistermodelle aus der Dubliermasse.

Material: Edelstahl

REF 008-030-00

1 Stück



## Dubliermaterial Zubehör



### Siliform-Dublierküvette

Kunststoffküvette für Silikon und reversible Dubliermassen.

Mit den drei Küvetten in unterschiedlichen Höhen können verschiedene Modellgrößen rationell dubliert werden. Spareffekt bis zu 30 %

Größe	Innenhöhe Oberteil	Farbe	REF	Menge
klein	35 mm	glasklar	<b>127-315-00</b>	1 Stück
mittel	43 mm	glasklar	<b>127-316-00</b>	1 Stück
groß	51 mm	glasklar	<b>127-317-00</b>	1 Stück



### rema® Form Boden, glatt

Passend für alle Dentaurum-Dublierküvetten und Muffelringe (klein, mittel, groß).

<b>REF 127-309-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



### Siliform-Set

Kunststoffküvette für Silikon und reversible Dubliermassen.

Mit den drei Küvetten in unterschiedlichen Höhen können verschiedene Modellgrößen rationell dubliert werden.

Spareffekt bis zu 30 %

#### Innenhöhe Oberteile:

klein 35 mm

mittel 43 mm

groß 51 mm

Böden passend für alle Oberteile.

<b>REF 127-318-00</b>	1 Set
-----------------------	-------

#### Inhalt:

1 x Siliform-Dublierküvette, klein	REF 127-315-00
1 x Siliform-Dublierküvette, mittel	REF 127-316-00
1 x Siliform-Dublierküvette, groß	REF 127-317-00
3 x rema® Form Boden, glatt	REF 127-309-00



### Gumex N

Knetmasse auf Wachsbasis zum Abdecken von unter-sichgehenden Stellen am Gipsmodell vor dem Dublieren.

- weich und leicht zu adaptieren
- keine Verfärbung
- leichtes Ablösen vom Modell nach dem Dublieren
- mehrfache Wiederverwendung
- gute Haftung auf dem Modell

Farbe: gelb

<b>REF 168-015-50</b>	650 g
-----------------------	-------

### Neo-Star Küvette

Dublierküvette für Silikon mit Multifunktionen für die Modellgusstechnik.  
Geeignet für alle Modellgrößen.

#### Funktionen:

- Einsparung von Dubliersilikon durch Höhenverstellung
- Artikulation des Gipsmodells mit Magnetfixierung
- Reponieren des Einbettmassemodells in den Artikulator
- Einbettssystem

REF 165-810-00	1 Set
<b>Inhalt:</b>	
1 x Küvettenunterteil	REF 165-850-00
1 x Bodenformer für Gips	REF 165-851-00
1 x Bodenformer für Einbettmasse	REF 165-858-00
1 x Abdeckplatte	REF 165-852-00
1 x Distanzring 0,7 mm	REF 165-855-00
1 x Distanzring 0,8 mm	REF 165-856-00
1 x Distanzring 0,9 mm	REF 165-857-00
1 x Manschette	REF 165-853-00
1 x Deckel	REF 165-854-00
1 x Magnet	REF 165-839-00
1 x Schieber	REF 165-860-00



### Neo-Star Küvetteneinzelkomponenten

Bezeichnung	Stärke	REF	Menge
Küvettenunterteil, Innen ø 78 mm		<b>165-850-00</b>	1 Stück
Bodenformer für Gips		<b>165-851-00</b>	1 Stück
Bodenformer Einbettmasse		<b>165-858-00</b>	1 Stück
Abdeckplatte		<b>165-852-00</b>	1 Stück
Distanzring	0,7 mm	<b>165-855-00</b>	1 Stück
Distanzring	0,8 mm	<b>165-856-00</b>	1 Stück
Distanzring	0,9 mm	<b>165-857-00</b>	1 Stück
Manschette		<b>165-853-00</b>	1 Stück
Deckel		<b>165-854-00</b>	1 Stück
Magnet		<b>165-839-00</b>	1 Stück
Schieber		<b>165-860-00</b>	1 Stück



## Dubliermaterial Zubehör



### Septisol

Trennmittel mit Doppelfunktion ohne Alkohol.

- **Gips gegen Silikon**

Einsprühen der Gipsmodelle vor der Silikondublierung.

- **Gips gegen Gips**

Gipsmodelle vor dem Einartikulieren oder

Zahnkränzen gegen Gipskontur.

REF 108-720-50	100 ml
REF 108-721-50	1 l



### Lubrofilm®

Doppelfunktion

- **Silikonentspannungsmittel**

Erleichtert das blasenfreie Einfüllen der Einbettmasse in die Silikonnegativform.

- **Wachsentspannungsmittel**

Entspannt die Wachs Oberfläche und erleichtert das Einbetten.

REF 112-050-00	100 ml
REF 112-051-00	1 l



### Lubrofilm® plus

Doppelfunktion

- **Silikonentspannungsmittel**

Erleichtert das blasenfreie Einfüllen der Einbettmasse in die Silikonnegativform.

- **Wachsentspannungsmittel**

Entspannt die Wachs Oberfläche und erleichtert das Einbetten.

- sehr schnelles Verdunsten, daher keine Gefahr von Schädigungen der Einbettmasse oder Gips
- noch bessere und homogenere Benetzung der Oberflächen
- angenehmer Geruch

REF 112-053-00	100 ml
REF 112-054-00	1 l

### Remadur

Lösungsmittelfreier Kalthärter für Einbettmassemodelle.

- lösungsmittelfrei
- umweltschonend
- dünnflüssig
- kein Erhitzen des Härters



REF 167-301-00

1 l



### Kalthärter

Lösungsmittelhaltiger Kalthärter für Einbettmassemodelle.

- kein Erhitzen des Härters
- dünnflüssig
- sehr harte, kantenfeste Modelle

Empfohlener Arbeitsbehälter: gereinigter Dubliermasse-Eimer mit Deckel.



REF 167-215-00

2,3 kg



Online-Shop

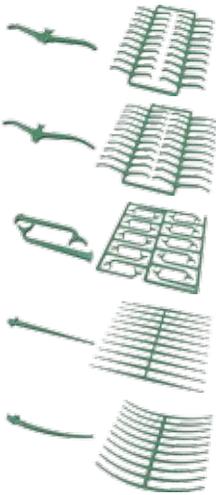
Dentaurum



## Wachse

### Klammerprofile

- ausgezeichnete Adaptierfähigkeit
  - hervorragendes Klebeverhalten
  - verbrennt rückstandsfrei
  - zwei Wachsqualitäten
- Farbe: grün



Bezeichnung		Standard-Qualität REF	Soft-Qualität REF	Menge
Prämolarenklammern	PK	110-001-00	110-001-50	200 Stück
Molarenklammern	MK	110-002-00	110-002-50	200 Stück
Bonyhardklammern	TK 1	110-003-00	110-003-50	200 Stück
Ringklammern, gerade	RKG	110-013-00	110-013-50	200 Stück
Ringklammern, gebogen	RK	110-005-00	110-005-50	200 Stück

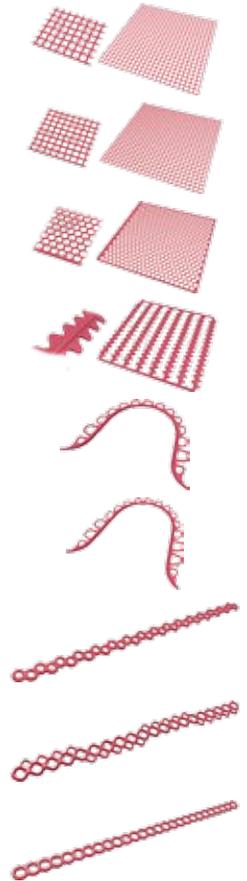


### Wachsretentionen

- breites Spektrum an unterschiedlichen Formen
- ausgezeichnete Adapterfähigkeit
- hervorragendes Klebeverhalten
- verbrennt rückstandsfrei
- zwei Wachsqualitäten

Farbe: rot

Bezeichnung		Standard-Qualität REF	Soft-Qualität REF	Menge
Retentionsnetze, grob	RN I	<b>110-101-00</b>	<b>110-101-50</b>	20 Stück
Retentionsnetze, fein	RN II	<b>110-102-00</b>	<b>110-102-50</b>	20 Stück
Lochnetze	RN III	<b>110-103-00</b>	<b>110-103-50</b>	20 Stück
Kammretentionen	KR	<b>110-006-00</b>	<b>110-006-50</b>	80 Stück
Plattenretentionen, klein	PR I	<b>110-011-00</b>	<b>110-011-50</b>	24 Stück
Plattenretentionen, groß	PR II	<b>110-012-00</b>	<b>110-012-50</b>	24 Stück
Lochretentionen für UK, versetzt Länge 130 mm, Breite 7 mm	LR	<b>111-216-00</b>	<b>111-216-50</b>	25 Stück
Lochretentionen für UK, versetzt Länge 110 mm, Breite 9 mm	LR I	<b>111-217-00</b>	<b>111-217-50</b>	25 Stück
Lochretentionen für UK, gerade Länge 125 mm, Breite 6 mm	LR II	<b>111-218-00</b>	<b>111-218-50</b>	25 Stück



## Wachse



### Wachsdraht auf Rolle

- für Gusskanäle
- zwei Wachskategorien
- glatte Oberflächen
- leichtes Anwachsen durch schnelles Erstarren
- nach der Verformung starr und spannungsfrei

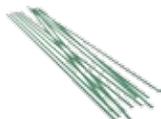
∅	Soft-Qualität REF (blau)	Standard-Qualität REF (violett)	Menge
2,0 mm	111-720-00		250 g
2,5 mm	111-825-00	111-425-00	250 g
3,0 mm	111-830-00	111-430-00	250 g
3,5 mm	111-835-00	111-435-00	250 g
4,0 mm	111-840-00	111-440-00	250 g
5,0 mm	111-850-00	111-450-00	250 g



### Wachsdrahte in Stangen

- für Retentionen etc.
- gut adaptierbar

∅	Farbe	REF	Menge
● 0,6 mm	blau	111-106-00	12 g
● 0,8 mm	blau	111-108-00	25 g
● 0,9 mm	grün	111-109-00	25 g
● 1,0 mm	grün	111-110-00	25 g
● 1,2 mm	grün	111-112-00	37 g
● 1,5 mm	grün	111-115-00	50 g
● 2,0 mm	blau	111-120-00	50 g



### Wachprofile in Stangen, halbrund

- Einsatz für Verstärkungen
- gut adaptierbar

∅	Standard-Qualität REF (grün)	Soft-Qualität REF (grün)	Menge
◐ 1,5 x 0,75 mm	111-301-00		25 g
◐ 1,8 x 0,9 mm	111-303-00	111-303-50	50 g
◐ 2,0 x 1,0 mm	111-304-00	111-304-50	50 g
◐ 3,5 x 1,75 mm	111-306-00	111-306-50	65 g



### Wachprofile in Stangen, Unterkieferbügel

- gut adaptierbar

∅	Standard-Qualität REF (grün)	Soft-Qualität REF (grün)	Menge
◑ 4,0 x 2,0 mm	111-314-00	111-314-50	65 g
◑ 4,0 x 1,7 mm	111-308-00	111-308-50	65 g
◑ 4,3 x 2,3 mm	111-313-00	111-313-50	65 g

### Wachsprofile in Stangen, Gusskanalband

- gut adaptierbar

Breite x Stärke	Farbe	REF	Menge
8,0 x 1,8 mm	grün	111-311-00	65 g



### Wachsprofile in Stangen, Abschlussleiste

- gut adaptierbar

Breite x Stärke	Farbe	REF	Menge
2,0 x 1,0 mm	blau	111-312-00	25 g



### Vorbereitungswachs

- selbstklebend
- Einsatz: unterfütterbare Sättel
- weich und transparent

Maße (L x B): 100 x 100 mm

Stärke	Farbe	REF	Menge
0,3 mm	transparent	120-023-00	32 Platten
0,4 mm	transparent	120-024-00	32 Platten
0,5 mm	transparent	120-025-00	32 Platten
0,65 mm	transparent	120-026-00	32 Platten
0,75 mm	transparent	120-027-00	32 Platten



### Auflegewachs

- Einsatz: unterfütterbare Sättel
- weich und transparent

Maße (L x B): 150 x 70 mm

Stärke	Farbe	REF	Menge
0,4 mm	rot	120-104-00	15 Platten
0,5 mm	rot	120-105-00	15 Platten
0,6 mm	rot	120-106-00	15 Platten
0,7 mm	rot	120-107-00	15 Platten



## Wachse



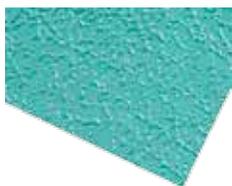
### Plattenwachse

#### Oberfläche: glatt

- sehr geschmeidige Qualität
- ausgezeichnetes Adapter- und Klebeverhalten

Maße (L x B): 150 x 70 mm

Stärke	Standard-Qualität REF (grün)	Soft-Qualität REF (grün)	Menge
0,2 mm	114-420-00		15 Platten
0,25 mm	114-425-00		15 Platten
0,3 mm	114-430-00	114-430-50	15 Platten
0,35 mm	114-435-00	114-435-50	15 Platten
0,4 mm	114-440-00	114-440-50	15 Platten
0,5 mm	114-450-00	114-450-50	15 Platten
0,6 mm	114-460-00	114-460-50	15 Platten
0,7 mm	114-470-00	114-470-50	15 Platten
0,8 mm	114-480-00	114-480-50	15 Platten
1,0 mm	114-500-00	114-500-50	15 Platten



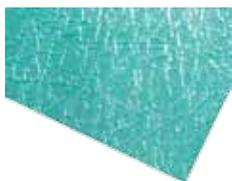
### Plattenwachse

#### Oberfläche: fein geadert

- die verstärkte Aderung bzw. Narbung verleiht der Oberkieferprothese eine natürliche Oberflächenstruktur
- sehr geschmeidige Qualität
- ausgezeichnetes Adapter- und Klebeverhalten

Maße (L x B): 150 x 70 mm

Stärke	Standard-Qualität REF (grün)	Soft-Qualität REF (grün)	Menge
0,35 mm	117-035-00	117-035-50	15 Platten
0,4 mm	117-040-00	117-040-50	15 Platten
0,45 mm	117-045-00	117-045-50	15 Platten
0,5 mm	117-050-00	117-050-50	15 Platten
0,6 mm	117-060-00	117-060-50	15 Platten



### Plattenwachse

#### Oberfläche: mittel geadert

- die verstärkte Aderung bzw. Narbung verleiht der Oberkieferprothese eine natürliche Oberflächenstruktur
- sehr geschmeidige Qualität
- ausgezeichnetes Adapter- und Klebeverhalten

Maße (L x B): 150 x 70 mm

Stärke	Standard-Qualität REF (grün)	Soft-Qualität REF (grün)	Menge
0,3 mm	117-130-00	117-130-50	15 Platten
0,35 mm	117-135-00	117-135-50	15 Platten
0,4 mm	117-140-00	117-140-50	15 Platten
0,45 mm	117-145-00	117-145-50	15 Platten
0,5 mm	117-150-00	117-150-50	15 Platten
0,6 mm	117-160-00	117-160-50	15 Platten

### Plattenwaxse

#### Oberfläche: grob geadert

- die verstärkte Aderung bzw. Narbung verleiht der Oberkieferprothese eine natürliche Oberflächenstruktur
- sehr geschmeidige Qualität
- ausgezeichnetes Adapter- und Klebeverhalten

Maße (L x B): 150 x 70 mm

Stärke	Standard-Qualität REF (grün)	Soft-Qualität REF (grün)	Menge
0,35 mm	117-235-00	117-235-50	15 Platten
0,4 mm	117-240-00	117-240-50	15 Platten
0,45 mm	117-245-00	117-245-50	15 Platten
0,5 mm	117-250-00	117-250-50	15 Platten
0,6 mm	117-260-00	117-260-50	15 Platten



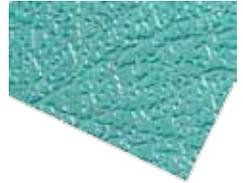
### Plattenwaxse

#### Oberfläche: grob genarbt

- die verstärkte Aderung bzw. Narbung verleiht der Oberkieferprothese eine natürliche Oberflächenstruktur
- sehr geschmeidige Qualität
- ausgezeichnetes Adapter- und Klebeverhalten

Maße (L x B): 150 x 70 mm

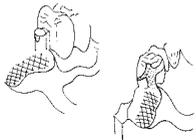
Stärke	Standard-Qualität REF (grün)	Soft-Qualität REF (grün)	Menge
0,4 mm	118-040-00	118-040-50	15 Platten
0,45 mm	118-045-00	118-045-50	15 Platten
0,5 mm	118-050-00	118-050-50	15 Platten
0,6 mm	118-060-00	118-060-50	15 Platten



### Verbindungswax

- für Verbindungen vorgefertigter Elemente in der Modellgusstechnik
- schmiert nicht durch angegliche Härte an die Wachsschablonen

Schmelzpunkt	Farbe	REF	Menge
74 °C	violett	110-301-00	50 g



### Ausblockwax

- für Ausblockarbeiten in der Modellgusstechnik
- gute Schabeigenschaften
- hohe Opazität
- hervorragende Temperaturbeständigkeit

Farbe	REF	Menge
rosa	110-310-00	50 g



## Zubehör



### Markierungsstift

#### Fettstift

Farbe: weiß

REF 043-700-00

6 Stück



### Wax-Fix

Kleber für Wachs- und Plastischablonen sowie Retentionsperlen.

- 100 % Abdichtung zum Modell

#### Einsatzbereich:

- Einbettmasseoberflächen feucht, trocken oder gehärtet
- Kunststoffflächen. Versetzen der geklebten Teile ist möglich

REF 110-210-00

50 ml



### Plastikkleber

Für sicheren Halt bei Plastischablonen auf dem Einbettmassemodell.

REF 125-140-00

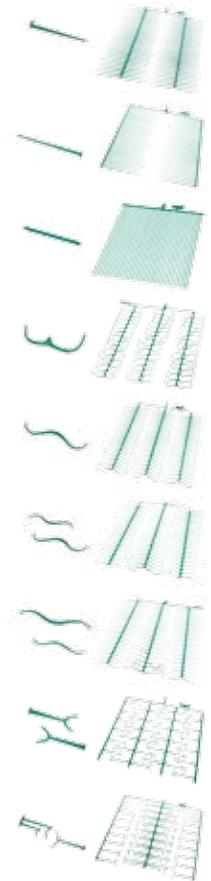
40 g

### Plastikschablonen - Klammerprofile

- leichte Verarbeitung durch Klebeeffect
- transparent
- formstabil
- rückstandslos verbrennender Kunststoff

Farbe: grün

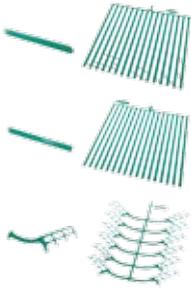
Bezeichnung		REF	Menge
Einarmsklammer	G 1	<b>125-250-50</b>	10 Tafeln
Ringklammer	G 2	<b>125-251-50</b>	10 Tafeln
Fortlaufende Klammer, schmal	R 1 S	<b>125-252-50</b>	10 Tafeln
Doppelarmklammer mit Auflage, mittel	GR 2	<b>125-256-50</b>	10 Tafeln
Molarenklammer	G 3	<b>125-257-50</b>	10 Tafeln
Doppelarmklammer klein - groß	G 4	<b>125-258-50</b>	10 Tafeln
Doppelarmklammer klein - groß, schmal	G 4 S	<b>125-259-50</b>	10 Tafeln
Bonyhardklammer	G 5	<b>125-260-50</b>	10 Tafeln
Gestielte Klammern	G 6	<b>125-261-50</b>	10 Tafeln



## Zubehör

### Plastikschablonen - Bügel

- leichte Verarbeitung durch Klebeeffekt
  - transparent
  - formstabil
  - rückstandslos verbrennender Kunststoff
- Farbe: grün



Bezeichnung		REF	Menge
Lingualbügel	1 B 1	125-264-50	10 Tafeln
Lingualbügel, schmal	1 B 2	125-265-50	10 Tafeln
Lingualbügel mit Retentionen	BR 2	125-269-50	10 Tafeln

### Plastikschablonen - Retentionen

- leichte Verarbeitung durch Klebeeffekt
  - transparent
  - formstabil
  - rückstandslos verbrennender Kunststoff
- Farbe: grün



Bezeichnung		REF	Menge
Netzretentionen	RT 1	125-270-50	10 Tafeln
Netzretentionen mit Abschluss OK	CR 1	125-272-50	10 Tafeln
Netzretentionen mit Abschluss UK	CR 2	125-273-50	10 Tafeln

### Plastikschablonen - Platten

- leichte Verarbeitung durch Klebeeffect
- transparent
- formstabil
- rückstandslos verbrennender Kunststoff

Farbe: grün

Bezeichnung		REF	Menge
0,5 mm, fein genarbt	24 S	<b>125-275-50</b>	10 Tafeln
0,4 mm, fein genarbt	26 S	<b>125-276-50</b>	10 Tafeln
0,4 mm, grob genarbt	26	<b>125-280-50</b>	10 Tafeln



### Kunststoff-Retentionen

- zum Aufstecken auf die Wachsmollation
- rückstandslos verbrennend

Farbe	REF	Menge
gelb	<b>126-221-00</b>	500 Stück
gelb	<b>126-222-00</b>	500 Stück
gelb	<b>126-226-00</b>	500 Stück
gelb	<b>126-231-00</b>	500 Stück
gelb	<b>126-232-00</b>	500 Stück



REF 126-232-00 Nagelretentionen klein und groß, gemischt

## Zubehör



### rema® Form Muffelring

Schnelleinbettssystem aus schlagfestem Kunststoff.

Größe	ø	Höhe	Farbe	REF	Menge
klein	71/96 mm	54,5 mm	grün	<b>127-306-00</b>	1 Stück
mittel	80,5/96 mm	54,5 mm	rot	<b>127-307-00</b>	1 Stück
groß	78/96 mm	70 mm	blau	<b>127-308-00</b>	1 Stück



### rema® Form Boden, glatt

Passend für alle Dentaureum-Dublierküvetten und Muffelringe (klein, mittel, groß).

<b>REF 127-309-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



### rema® Form Boden mit Kegel

Passend für alle Dentaureum-Dublierküvetten und Muffelringe (klein, mittel, groß).

<b>REF 127-310-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



### Gusstrichterformer mit Halterung

<b>REF 127-311-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



### Gusstrichterformer

Aus Kunststoff mit verschiebbarem Rohr zum Einstecken in die Dubliermasse.

- sicherer, freier Halt

<b>REF 127-312-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------

### Muffelstreifen, gummiert

- selbstklebend nach Anfeuchten
- Maße (L x B): 300 x 80 mm

REF 127-100-00

100 Blatt



### Muffelpapier

- in Wellpapierstruktur
- endlos auf Rolle

Breite: 100 mm

REF 127-010-00

25 m



### Gusstrichter

Aus rückstandslos verbrennendem Kunststoff für den Modellguss von oben.

REF 110-201-00

100 Stück



### Modell- und Muffelzange

- durch abgewinkelte Backen sicherer Zangengriff für Einbettmodelle und Muffeln (Größe 1/3/6)
- rostfrei

Länge: 36,0 cm

REF 127-410-00

1 Stück



### Muffelzange

- für große und kleine Muffeln
- rostfrei

Länge: 56,0 cm

REF 127-400-00

1 Stück



## Zubehör



### Rapidur®

#### synthetischer Hartgips

- superhart, geringe Expansion
- schnell abbindend

#### Einsatzbereich:

Kieferorthopädie, Modellgusstechnik, Edelmetall, Kunststoff, Keramik

Norm: DIN EN ISO 6873

Klasse 4

Anmischverhältnis (g : ml)	100 : 24
Abbindeexpansion	max. 0,15 %
Verarbeitungszeit	min. 3 min
Druckfestigkeit	min. 35 MPa
Erstarrungszeit	max. 30 min
Farbe	weiß

REF 164-450-00
----------------

6 kg
------



### Mischbecher

Für Gips, Abform- und Einbettmassen, pflegeleicht.

Fassungsvermögen	REF	Menge
600 ml	164-650-00	1 Stück
400 ml	164-651-00	1 Stück



### Glänzelektrolyt

Für CoCr-Modellgüsse.

- erzeugt brillante Oberflächen
- tiefenwirksam, keine Streifenbildung

#### Entsorgung:

Wir entsorgen Ihr verbrauchtes Dentaurum-Elektrolyt.  
Bitte anfragen!

REF 128-301-00
----------------

1 l
-----

REF 128-401-00
----------------

10 l
------



### Messbecher universal

Messbereich in 1 mm-Schritten.

Fassungsvermögen: 60 ml

REF 105-995-00
----------------

1 Stück
---------



Gussmetalle	Seite 198
Einbettmassen	Seite 200
Einbettmassen-Zubehör	Seite 203
Geschiebe und Zubehör	Seite 205
Ausarbeitung	Seite 209



# Titan.

Das bioverträglichste Metall.



- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■
- Titan** ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen ■
- Kurse ■
- Service ■



## Hightech für die Zahnmedizin.

Nicht nur in der Raumfahrt, sondern auch in vielen Bereichen der Medizin wird Titan eingesetzt. Durch eine schützende Passivierungsschicht kommt es zu keinen Korrosionserscheinungen. Titan wird dadurch auch für Allergiepazienten zu einer verträglichen Alternative.

## Führungskompetenz.

Dentaurum bietet diesen Werkstoff sowohl für die Zahn-technik als auch für die Kieferorthopädie und natürlich für die Implantologie an. Für Zahnersatz aus Titan steht ein breites Angebot an Produkten zur Verfügung. Das moderne Implantatsystem tioLogic® beruht fast vollständig auf Titan-Komponenten.



---

## **Tritan Gussmetall**

Reintitan Grade 1 mit  
niedrigstem Sauerstoffgehalt.

---

## **Trinell Einbettmasse**

Spezial-Titan-Einbettmasse  
für die Kronen- und Brückentechnik.

---

## **rematitan® Ausarbeitungsset**

Alle Werkzeuge zur leichten Bearbeitung  
von Titan.

---

## **rematitan® Geschiebe**

Hochwertige Geschiebetechnik aus Titan.

---

## **Titan-Zubehör**

Alles, was für den Titanguss gebraucht wird.

---

## Gussmetalle

**Tritan**

Titan Grade 1

Norm: DIN 17862, DIN EN ISO 22674

min. 99,5 % Titan

Leichte Vergießbarkeit in dafür ausgelegten Gießapparaturen.

Dentaurum liefert unter der Bezeichnung Tritan Reintitan in Form von verschieden großen Gusszylindern, die direkt in den autocast-Gießanlagen verwendet werden können.

Jeder Zylinder ist mit dem Namen Tritan, dem Reinheitsgrad und einer Chargennummer gekennzeichnet.

Damit stellt Dentaurum sicher, dass für den dentalen Guss nur nach DIN geprüftes Tritan mit dem entsprechenden Reinheitsgrad eingesetzt wird.

**Produktvorteile:**

- niedrigster Sauerstoffgehalt. Sehr gute Fließfähigkeit
- 5 verschiedene Gewichtseinheiten zur genauen Dosierbarkeit
- höchste Reinheit

**Indikation:** Kronen und Brücken, Implantatgetragene Suprakonstruktionen, Modellguss

Zylinder-Höhe	Gusszylinder-Gewicht	REF	Menge
11,8 mm	18 g	<b>100-100-50</b>	250 g
14,3 mm	22 g	<b>100-101-50</b>	500 g
14,3 mm	31 g	<b>100-102-50</b>	500 g
14,3 mm	36 g	<b>100-103-50</b>	500 g
15,8 mm	40 g	<b>100-105-50</b>	500 g

CE<sup>0483</sup>**Technische Daten**

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	460 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	560 MPa
Härte	200 HV 10
Elastizitätsmodul E	110 GPa
Dichte	4,5 g/cm <sup>3</sup>
Schmelzpunkt	1.668 °C
WAK 25-500 °C	9,6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>



**rematitan® M**

Titan Grade 4

Norm: DIN 17862, DIN EN ISO 22674

min. 99,5 % Titan

Dentaurum liefert unter der Bezeichnung rematitan® M Reintitan, das direkt in den autocast-Gießanlagen verwendet werden kann. Jeder Zylinder ist mit dem Namen rematitan® M, dem Reinheitsgrad und einer Chargennummer gekennzeichnet. Damit stellt Dentaurum sicher, dass für den dentalen Guss nur nach DIN geprüftes rematitan® M mit dem entsprechenden Reinheitsgrad eingesetzt wird.

**Produktvorteile:**

- höhere Werte bei Dehngrenze, Zugfestigkeit und Elastizität
- höchste Reinheit

**Indikation:** Implantatgetragene Suprakonstruktionen, Modellguss

Zylinder-Höhe	Gusszylinder-Gewicht	REF	Menge
14,3 mm	31 g	<b>100-107-00</b>	1.000 g

CE 0483

**Technische Daten**

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	600 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	680 MPa
Härte	210 HV 10
Elastizitätsmodul E	120 GPa
Dichte	4,5 g/cm <sup>3</sup>
Schmelzpunkt	1.668 °C



## Einbettmassen



### Trinell

Spezielle Spinell-Einbettmasse für den Titanguss bei Kronen und Brücken – speedfähig.

#### Produktvorteile:

- geringste Oxidation der Titan-Gussobjekte
- höchste Passgenauigkeit auch bei größeren Objekten
- universeller Einsatz in jeder Titan-Gießanlage
- größere Sicherheit durch gesteigerte Festigkeit

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 1

Klasse 1, 2

Verarbeitungszeit	6 min
Vorwärmen	Vorwärmung mit Haltezeit, Speedbetrieb
Vorwärmtemperatur	870-900 °C
Farbe	gelb

REF 107-654-00	7 kg (28 x 250 g)
----------------	-------------------



### Trinell Amischflüssigkeit

Für 7 kg Einbettmasse werden ca. 1.000 ml Amischflüssigkeit benötigt.

REF 107-653-00	1 l
----------------	-----



### Trinell Spezial-Speedflüssigkeit

Für 7 kg Einbettmasse werden ca. 1.000 ml Amischflüssigkeit benötigt.

REF 107-655-00	1 l
----------------	-----

**rematitan® Plus**

Universell einsetzbare Titan-Einbettmasse für alle Bereiche.

**Produktvorteile:**

- eignet sich sowohl für den Einsatz in der Modellgusstechnik als auch für den gesamten Bereich der Kronen- und Brückentechnik
- die Steuerung der Expansion erfolgt über 2 Anmischflüssigkeiten (Modellguss und Kronen und Brücken)
- weitgehende Unterbindung der Reaktion von Formmaterial und Titanschmelze
- Verwendung von reinen Feuerfeststoffen

Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 1, 2

Klasse 1

Verarbeitungszeit	3-4 min
Vorwärmen	Vorwärmung mit Haltezeit
Vorwärmtemperatur	1.000 °C
Druckfestigkeit	5-8 MPa
Farbe	weiß

REF 107-600-00	20 kg (80 x 250 g)
REF 107-610-00	8 kg (32 x 250 g)

**rematitan® Plus Anmischflüssigkeit für Modellguss**

Für 20 kg Einbettmasse werden ca. 3.200 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!

Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 107-601-00	1 l
----------------	-----

**rematitan® Plus Anmischflüssigkeit für Kronen und Brücken**

Für 20 kg Einbettmasse werden ca. 3.200 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!

Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 107-602-00	1 l
----------------	-----

**rematitan® Kalthärter**

Zur Härtung von Modellen aus rematitan® Plus Einbettmasse.

- einfaches Handling
- umweltfreundliches Produkt
- für harte, kantenfeste rematitan® Plus Modelle
- verbessertes Anhaften der Wachs-Profile

REF 167-305-00	1 l
----------------	-----



## Einbettmassen

**rematitan® Plus speed**

Universell einsetzbare, speedfähige Titan-Einbettmasse für alle Bereiche.

**Produktvorteile:**

- speedfähig sowohl für den Modellguss- als auch Kronen- und Brückenbereich
  - Einsatz auch bei einfachen Vorwärmöfen
  - patentiertes Stabilisierungsverfahren
  - einfache Verarbeitung mit nur einer Anmischflüssigkeit
- Norm: DIN EN ISO 15912

Typ 1, 2

Klasse 1, 2

Verarbeitungszeit	4-5 min
Vorwärmen	Vorwärmung mit Haltezeit, Speedbetrieb
Vorwärmtemperatur	950 °C
Druckfestigkeit	9-10 MPa
Farbe	rot

REF 107-620-00	20 kg (80 x 250 g)
----------------	--------------------

**rematitan® Plus speed Anmischflüssigkeit**

Für 20 kg Einbettmasse werden ca. 2.800 ml Anmischflüssigkeit benötigt.

**Achtung:** Anmischflüssigkeit ist frostempfindlich!  
Bitte vor Wintereinbruch bestellen.

REF 107-625-00	1 l
----------------	-----

**rema® Form Muffelring**

Schnelleinbettssystem aus schlagfestem Kunststoff.

Größe	ø	Höhe	Farbe	REF	Menge
klein	71/96 mm	54,5 mm	grün	127-306-00	1 Stück
mittel	80,5/96 mm	54,5 mm	rot	127-307-00	1 Stück
groß	78/96 mm	70 mm	blau	127-308-00	1 Stück

**rema® Form Boden, glatt**

Passend für alle Dentaurum-Dublierküvetten und Muffelringe (klein, mittel, groß).

REF 127-309-00	1 Stück
----------------	---------

**Gusstrichterformer**

Einsatz für rematitan®-autocast-Gießanlagen.  
Material: Kunststoff

REF 090-027-00	5 Stück
----------------	---------

**Muffelringe elastisch für rematitan® Einbettssystem**

- wiederverwendbar
- die Muffelringe werden entsprechend der Größe des verwendeten Muffelbodens aufgestülpt

Größe	REF	Menge
3	106-840-00	1 Stück
6	106-841-00	1 Stück
9	106-842-00	1 Stück

**Muffelring - Edelstahl**

- hitzebeständig
- stabile Ausführung

Größe	ø	Höhe	REF	Menge
3	48 mm	55 mm	106-801-00	1 Stück
6	65 mm	55 mm	106-802-00	1 Stück

**Muffelboden mit Gusstrichterformer**

- Einsatz bei Metallmuffelringen und elastischen Muffelringen
- massiver Kunststoff

Größe	REF	Menge
3	106-850-01	1 Stück
6	106-851-01	1 Stück
9	106-852-01	1 Stück



## Einbettmassen-Zubehör

**Stülprand**

- Verbindung von Muffelböden und Metallmuffelringen

Größe	REF	Menge
3	106-845-00	1 Stück
6	106-846-00	1 Stück
9	106-847-00	1 Stück

**Kera-Vlies®****Asbestfreie Einlagestreifen für Metallmuffelringe in der Kronen- und Brückentechnik.**

- Kera-Vlies® wird in gesundheitlich weiterverbesselter Qualität hergestellt.  
Auch die schärfsten Auflagen arbeitsmedizinischer Richtlinien werden erfüllt
- freie Expansion durch vliesartiges Material
- Kera-Vlies® verbrennt nicht und entwickelt keine gesundheitsschädigenden Dämpfe
- leichtes Ausbetten nach dem Gießen

Stärke x Breite	Länge	REF	Menge
1,0 x 50 mm	25 m	127-250-00	1 Stück
2,0 x 50 mm	15 m	127-251-00	1 Stück

**rematitan® Rollendraht**

Titan Grade 1

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

Empfohlen als Zulegematerial für Laserschweißen, z.B. bei GNE-Apparaturen aus Titan (Titan-hyrax® Maxi - 12).



ø	Länge	REF	Menge
0,40 mm / 16	2 m	<b>528-039-50</b>	1 Stück
0,70 mm / 28	2 m	<b>528-040-50</b>	1 Stück

CE 0483

**rematitan® Stangendraht**

Titan Grade 1

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

Empfohlen als Verstärkungsdraht bei festsitzenden GNE-Apparaturen aus Titan (Titan-hyrax® Maxi - 12).



ø	Länge	REF	Menge
1,00 mm / 39	à 100 mm	<b>528-041-00</b>	10 Stück
1,20 mm / 47	à 100 mm	<b>528-042-00</b>	10 Stück

CE 0483

**rematitan® Stangendraht**

Titan Grade 4

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

Empfohlen für Riegelachsen.

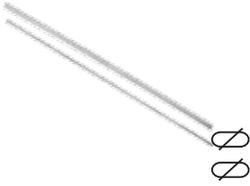


ø	Länge	REF	Menge
1,50 mm / 59	50 mm	<b>528-050-00</b>	1 Stück

CE 0483



## Geschiebe und Zubehör

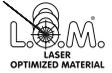
**rematitan® Stangendraht**

Titan Grade 1

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

ø gewalzt	Länge	REF	Menge
0,25 x 3,0 mm / 10 x 118	à 100 mm	<b>528-044-00</b>	10 Stück
0,5 x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	<b>528-043-00</b>	10 Stück

CE<sup>0483</sup>**rematitan® Stege**

Titan Grade 4

Die rematitan® Stege haben den gleichen Querschnitt wie Edelmetallstege.

Es können alle entsprechenden Hilfsteile eingesetzt werden.



Bezeichnung	Maße (L x B x H)	REF	Menge
Stegelenk macro + Stegreiter + Retention	40 x 2,1 x 3,0 mm	<b>210-010-00</b>	1 Stück
Steggeschiebe macro + Stegreiter + Retention	40 x 2,1 x 3,0 mm	<b>210-011-00</b>	1 Stück
Stegreiter macro + Retention		<b>210-012-00</b>	1 Paar
Stegelenk micro + Stegreiter + Retention	40 x 1,6 x 2,25 mm	<b>210-020-00</b>	1 Stück
Steggeschiebe micro + Stegreiter + Retention	40 x 1,6 x 2,3 mm	<b>210-021-00</b>	1 Stück
Stegreiter micro + Retention		<b>210-022-00</b>	1 Paar

CE<sup>0483</sup>**Parallelhalter für Stege**

Erhältlich in 2 Ausführungen für Stegelenke und Steggeschiebe.

Ausführung	Breite	REF	Menge
micro	1,6 mm	<b>210-023-00</b>	1 Stück
macro	2,1 mm	<b>210-013-00</b>	1 Stück

**Paralax**

Parallelisier- und Fixiergerät für die Laserschweißtechnik.  
Inkl. 2 Parallelhalter für Stege:  
1,6 mm (REF 210-023-00) und 2,1 mm (REF 210-013-00)

REF 090-520-00

1 Stück

**rematitan® Geschiebe**

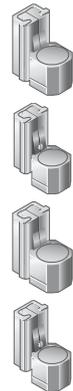
Aktivierbare und austauschbare T-Geschiebe in 2 Ausführungen: 90°/36°.  
Intracoronaales Halteelement, das mit Hilfe der Laserschweißtechnik materialschonend befestigt wird.  
Angießtechnik für beide Versionen über Kunststoffmatrize.

- Geschiebe aus Reintitan
- ideal geeignet für Laserschweißung (bereits vorbereitet)
- einfach über Schraube aktivierbar
- kürzbar um ca. 40 %
- niedrige Bauhöhe des Patrizenkastens
- austauschbare Patrizie
- alternative Möglichkeit des Angießens über Kunststoffmatrize
- alternative Einklebung des Patrizenteiles in das Modellgussgerüst
- keine thermische Belastung des Geschiebes bei der Laserschweißung

**Matrizenmaße:**

Höhe 5,4 mm  
Breite 2,8 mm  
Tiefe 1,6 mm

Bezeichnung	REF	Menge
90° komplett Ti-Ti	240-010-00	1 Stück
36° komplett Ti-Ti	240-020-00	1 Stück
90° komplett Ti-Kunststoff	240-012-00	1 Stück
36° komplett Ti-Kunststoff	240-022-00	1 Stück



## Geschiebe und Zubehör

**rematitan® Geschiebe-Zubehör**

Alle Einzelsegmente des rematitan® Geschiebes können separat bestellt werden.



Bezeichnung	REF	Menge
Matrize Kunststoff	<b>240-030-00</b>	1 Stück
Matrize Titan	<b>240-031-00</b>	1 Stück
Patrize 90°	<b>240-015-00</b>	1 Stück
Patrize 36°	<b>240-025-00</b>	1 Stück
Patrizenhülse	<b>240-035-00</b>	1 Stück
Aktivierschraube	<b>240-036-00</b>	1 Stück
Konusmutter	<b>240-037-00</b>	1 Stück
Parallelhalter	<b>240-040-00</b>	1 Stück
Aktivier-Schraubendreher	<b>240-041-00</b>	1 Stück
Konusmutter-Schlüssel	<b>240-042-00</b>	1 Stück

**rematitan® Geschiebe Starter Set**

<b>REF 240-001-00</b>	1 Set
-----------------------	-------

**Inhalt:**

1 x Parallelhalter	REF 240-040-00
1 x Aktivier-Schraubendreher	REF 240-041-00
1 x Konusmutter-Schlüssel	REF 240-042-00

**rematitan® Ausarbeitungsset**

rematitan® ist ein weicher, zäher Werkstoff, der einer besonderen Vorgehensweise bei der Bearbeitung und Politur bedarf.

Das Set enthält alle wichtigen Materialien, um den Werkstoff Titan effizient zahntechnisch auszubearbeiten und zu polieren. In der beiliegenden Anleitung werden Reihenfolge und wichtige Ausarbeitungskriterien der Instrumente aufgezeigt.

**Bestehend aus:**

- Supercut ST-Trennscheibe, ø 40 mm (1 Stück)
- Supercut STM-Trennscheiben, ø 26 mm (2 Stück)
- TX-Trennscheiben, ø 22 mm (5 Stück)
- Hartmetallfräser, mini (1 Stück)
- Hartmetallfräser, midi (1 Stück)
- Hartmetallfräser, maxi (1 Stück)
- Hartmetallfräser, maxi plus (1 Stück)
- Aloxin-Schleifer, violett, konisch (1 Stück)
- Aloxin-Schleifer, violett, Knospe (1 Stück)
- Schmirgelleinen – 500 – (70 cm)
- Gummipolierer grau, Scheibe (4 Stück)
- Gummipolierer rot, Scheibe (4 Stück)
- Gummipolierer rot, Linse (4 Stück)
- Gummipolierer rot, zylindrisch (4 Stück)
- Polierbürsten, ø 21 mm (4 Stück)
- Polierbürste, ø 60 mm, Chungkin-Borsten, 2-reihig (1 Stück)
- Pinselbürste (1 Stück)
- Tiger brillant Polierpaste (60 g)
- Mandrells für Scheiben und Linsen (6 Stück)
- Mandrell für Walzen (1 Stück)
- Mandrell für Schmirgelleinen (1 Stück)

**Einsatzbereich:** Titan

REF 135-500-00

1 Set



Online-Shop

Dentaurum



Trenn- und Schleifscheiben	Seite 214
Schleifsteine	Seite 217
Fräser und Bohrer	Seite 219
Diamantschleifer	Seite 223
Mandrells	Seite 228
Polierwerkzeuge und -hilfsmittel	Seite 229
rematitan® Ausarbeitungsset	Seite 236



# Ausarbeitung.

Abgestimmtes Produktsortiment.



- Keramiken
- Kronen und Brücken
- Modellguss
- Titan
- Ausarbeitung**
- Prothetik
- Drähte | Drahtelemente
- Dehnschrauben
- KFO-Kunststoffe
- Zangen | Instrumente
- Geräte
- Implantologie
- Wissen
- Kurse
- Service



## Der richtige Schliff.

Jeder Werkstoff benötigt ganz spezielle Instrumente für eine materialschonende Bearbeitung. Eine Vielzahl von unterschiedlichen Instrumenten wie keramische Schleifkörper, Hartmetallfräser oder Diamanten, berücksichtigen die Wirtschaftlichkeit der Bearbeitung.

## Finieren und Polieren leicht gemacht.

Auch harte und zähe Werkstoffe lassen sich mit geeigneten Polierinstrumenten leicht polieren. Besondere Polierpasten spielen hierfür eine entscheidende Rolle.



---

## Supercut-Trennscheiben

Höchste Schleifleistung,  
minimale Bruchgefahr.

---

## Schleifsteine

Keramisch gebundene Schleifkörper.

---

## Superhartmetallfräser

Wolfram-Karbid, präzisionsgeschliffen.

---

## Diasint

Diamantschleifinstrumente auf Sinterbasis.

---

## Gummipolierer

Hohe Schleifleistung grob bis fein.

---

## Polierbürsten

Von Leinen bis Stahl.

---

## Polierpasten

Für schnellen Hochglanz.

---

## Trenn- und Schleifscheiben

### Supercut ST-Trennscheiben

- höchste Schleifleistung
- minimale Bruchgefahr
- hervorragende Standfestigkeit
- faserverstärkte Qualität

Farbe: braun

Empfohlene Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 35.000 min<sup>-1</sup>



Stärke	ø	REF	Menge	REF	Menge
0,50 mm	40 mm	<b>130-102-00</b>	10 Stück	<b>130-102-40</b>	40 Stück
0,70 mm	40 mm	<b>130-103-00</b>	10 Stück	<b>130-103-40</b>	40 Stück
1,00 mm	40 mm	<b>130-101-00</b>	10 Stück	<b>130-101-40</b>	40 Stück



**Neu**

### Supercut Trennscheibe für Keramik

- diamantiert
- sehr dünn mit Stärke von 0,25 mm
- doppelt faserverstärkt
- sehr elastisch
- hohe Standfestigkeit

**Einsatzbereich:** Keramik

Farbe: braun

Empfohlene Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 35.000 min<sup>-1</sup>

Stärke	ø	REF	Menge
0,25 mm	20 mm	<b>130-115-00</b>	10 Stück

### Supercut STM-Trennscheiben

- höchste Schleifleistung
- minimale Bruchgefahr
- hervorragende Standfestigkeit
- faserverstärkte Qualität

Farbe: braun

Empfohlene Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 35.000 min<sup>-1</sup>

Stärke	ø	REF	Menge	REF	Menge
0,50 mm	26 mm	<b>130-111-00</b>	20 Stück	<b>130-111-40</b>	40 Stück
1,00 mm	26 mm	<b>130-112-00</b>	20 Stück	<b>130-112-40</b>	40 Stück
0,30 mm	26 mm	<b>130-113-00</b>	20 Stück	<b>130-113-40</b>	40 Stück
0,20 mm	22 mm	<b>130-114-00</b>	20 Stück		



### TX-Trennscheiben

- hohe Schnittleistung

**Einsatzbereich:** CoCr-Legierungen, Keramik, Edelmetall

Farbe: braun

Empfohlene Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 25.000 min<sup>-1</sup>

Stärke	ø	REF	Menge
0,26 mm	22 mm	<b>130-512-00</b>	100 Stück



### TX-Flex Trennscheiben

- extrem dünn
- hohe Schnittleistung

**Einsatzbereich:** CoCr-Legierungen, Keramik, Edelmetall

Farbe: braun

Empfohlene Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 25.000 min<sup>-1</sup>

Stärke	ø	REF	Menge
0,15 mm	22 mm	<b>130-511-00</b>	25 Stück



## Trenn- und Schleifscheiben

### T-Trennscheiben

**Einsatzbereich:** CoCr-Legierungen, Edelmetall

Farbe: braun

Empfohlene Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 25.000 min<sup>-1</sup>



ISO-Nummer	Stärke	ø	REF	Menge
613.900.327.504.130	0,55 mm	13 mm	<b>130-513-00</b>	100 Stück
613.900.327.504.250	0,60 mm	25 mm	<b>130-824-00</b>	100 Stück
613.900.327.504.220	0,60 mm	22 mm	<b>130-324-00</b>	100 Stück
613.900.327.504.400	0,75 mm	40 mm	<b>130-137-00</b>	100 Stück
613.900.327.504.340	1,60 mm	34 mm	<b>130-131-00</b>	50 Stück
613.900.327.504.400	1,00 mm	40 mm	<b>130-138-00</b>	100 Stück



### Schleifscheiben

- zum schnellen Abtragen

**Einsatzbereich:** Metall

Farbe: braun

Empfohlene Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 25.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Stärke	ø	REF	Menge
613.900.327.504.340	3,00 mm	34 mm	<b>130-634-00</b>	25 Stück



### Schleiffräder

- extrem hohe Schleifleistung
- auf Aluminiumoxidbasis daher keine Verunreinigung der Oberflächen

**Einsatzbereich:** alle Metalle, Keramik

Farbe: weiß

Empfohlene Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

Stärke	ø	REF	Menge
3,00 mm	22 mm	<b>131-322-50</b>	100 Stück

**Vorschleifkörper**

- zum groben Vorschleifen
- keramisch gebundene Schleifkörper auf Edelkorundbasis

Farbe: braun

Empfohlene Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 30.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	Härte	Körnung	REF	Menge
635.104.274.522.130	Granate, lang	weich	grob	<b>134-000-00</b>	12 Stück

**Schleifsteine**

- keramisch gebundene Schleifkörper auf Edelkorundbasis
- hohe Festigkeit
- gute Schleifleistung

Farbe: braun

Empfohlene Drehzahl: 30.000-40.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 60.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	Härte	Körnung	REF	Menge
635.104.107.511.065	zylindrisch	weich	grob	<b>132-201-00</b>	100 Stück
635.104.107.522.635	zylindrisch	weich	mittel	<b>132-202-00</b>	100 Stück
635.104.168.522.035	konisch, (kegelstumpfförmig)	weich	mittel	<b>132-203-00</b>	100 Stück
635.104.316.522.090	Messerschneide hinten konkav	weich	mittel	<b>132-204-00</b>	100 Stück
635.104.027.522.070	umgekehrter Kegel, konkav	weich	mittel	<b>132-205-00</b>	100 Stück
635.104.012.532.065	umgekehrter Kegel	weich	grob	<b>132-206-00</b>	100 Stück



Online-Shop

Dentaurum



## Schleifsteine

### Schleifsteine

- keramisch gebundene Schleifkörper auf Edelmetallbasis
- hohe Festigkeit
- gute Schleifleistung

Farbe: rosa

Empfohlene Drehzahl: 20.000-30.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 60.000 min<sup>-1</sup>



ISO-Nummer	Form	Härte	Körnung	REF	Menge
625.104.107.533.065	zylindrisch	mittel	grob	<b>132-801-00</b>	100 Stück
625.104.107.533.050	zylindrisch	mittel	grob	<b>132-802-00</b>	100 Stück
625.104.168.523.035	konisch, (kegelstumpfförmig)	mittel	mittel	<b>132-803-00</b>	100 Stück
625.104.316.523.090	Messerschneide hinten konkav	mittel	mittel	<b>132-804-00</b>	100 Stück



### Aloxinschleifer

- 100 % sauberes Schleifen durch reines Aluminiumoxid
- verhindert Fehlbrände

**Einsatzbereich:** edelmetallfreie Aufbrennlegierungen, edelmetallreduzierte Aufbrennlegierungen

Farbe: violett

max. Drehzahl: 60.000 min<sup>-1</sup>



ISO-Nummer	Form	Körnung	REF	Menge
635.104.107.523.050	zylindrisch	mittel	<b>135-851-00</b>	12 Stück
635.104.199.523.035	konisch, Stirn rund	mittel	<b>135-852-00</b>	12 Stück
635.104.266.523.060	Knospe, rund, lang	mittel	<b>135-853-00</b>	12 Stück
635.104.197.523.025	konisch, Stirn rund	mittel	<b>135-855-00</b>	12 Stück



### Zurichtstein

- zum Zentrieren gebrauchter Schleifsteine und Gummipolierer

Farbe: grau



ISO-Nummer	Form	Körnung	REF	Menge
655.000.600.523.750	Abziehstein, rechteckiger Querschnitt	mittel	<b>137-900-00</b>	2 Stück

**Superhartmetallfräser/-bohrer****kreuzverzahnt, grob**

- präzisionsgefräst
- beste spanabhebende Schneideigenschaften

**Einsatzbereich:** Kunststoff, Modellguss

Empfohlene Drehzahl: 20.000-25.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 50.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	REF	Menge
500.104.116.190.023	zylindrisch, nur Seite schneidend	<b>123-580-00</b>	1 Stück
500.104.137.190.023	zylindrisch, Stirn rund	<b>123-581-00</b>	1 Stück
500.104.292.190.023	Torpedo, zylindrisch	<b>123-582-00</b>	1 Stück
500.104.001.190.023	kugelförmig (rund), ø 2,1 mm	<b>123-583-00</b>	1 Stück
500.104.274.190.060	Granate	<b>123-584-00</b>	1 Stück
500.104.194.190.023	konisch, Stirn rund	<b>123-585-00</b>	1 Stück

**Superhartmetallfräser****kreuzverzahnt, fein**

**Einsatzbereich:** Kronen und Brücken, Modellguss

Empfohlene Drehzahl: 25.000-30.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 50.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	REF	Menge
500.104.116.140.023	zylindrisch, nur Seite schneidend	<b>123-586-00</b>	1 Stück
500.104.292.140.023	Torpedo, zylindrisch	<b>123-588-00</b>	1 Stück
500.104.274.140.060	Granate	<b>123-590-00</b>	1 Stück
500.104.194.140.023	konisch, Stirn rund	<b>123-591-00</b>	1 Stück



## Fräser und Bohrer

### Superhartmetallfräser

**kreuzverzahnt, superfein**

**Einsatzbereich:** Kronen und Brücken

Empfohlene Drehzahl: 35.000-40.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 50.000 min<sup>-1</sup>



ISO-Nummer	Form	REF	Menge
500.104.137.110.023	zylindrisch, Stirn rund	<b>123-592-00</b>	1 Stück
500.104.194.110.023	konisch, Stirn rund	<b>123-593-00</b>	1 Stück



### Fissurenbohrer

**Finierverzahnung, rechts gewunden**

Empfohlene Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 20.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer		Form	REF	Menge
500.104.196.072.010	Fibo I	konisch, Stirn rund	<b>260-801-10</b>	3 Stück

### Hartmetallbohrer

**Bohrerverzahnung, gerade**

- beste Schneideigenschaften

- hohe Lebensdauer

Empfohlene Drehzahl: 25.000-30.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 100.000 min<sup>-1</sup>



ISO-Nummer	Form	REF	Menge
500.104.001.001.006	kugelförmig (rund), ø 0,6 mm	<b>123-600-00</b>	1 Stück
500.104.001.001.008	kugelförmig (rund), ø 0,8 mm	<b>123-601-00</b>	1 Stück
500.104.001.001.023	kugelförmig (rund), ø 2,3 mm	<b>123-602-00</b>	1 Stück

**Hartmetallfräser**

**Einsatzbereich:** alle Legierungen, sehr gut bei Titan (geringer Anpressdruck)  
max. Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Größe	Form	REF	Menge
500.104.196.154.010	mini	konisch, Stirn rund	<b>123-610-00</b>	5 Stück
500.104.198.154.023	midi	konisch, Stirn rund	<b>123-611-00</b>	1 Stück
500.104.263.154.040	maxi	Knospe, rund, schlank	<b>123-612-00</b>	1 Stück
500.104.194.154.040	maxi plus	konisch, Stirn rund	<b>123-613-00</b>	1 Stück

**Superhartmetallfräser****kreuzverzahnt, grob**

- präzisionsgefräst
- beste spanabhebende Schneideigenschaften

**Einsatzbereich:** Gips, Kunststoff

Empfohlene Drehzahl: 15.000-20.000 min<sup>-1</sup>  
max. Drehzahl: 30.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	REF	Menge
500.104.263.190.070	Knospe, rund, schlank	<b>180-308-00</b>	1 Stück

**Superhartmetallfräser****kreuzverzahnt, grob**

- präzisionsgefräst
- beste spanabhebende Schneideigenschaften

**Einsatzbereich:** Gips, Kunststoff

Empfohlene Drehzahl: 20.000-25.000 min<sup>-1</sup>  
max. Drehzahl: 30.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	REF	Menge
500.104.237.220.060	Birne	<b>123-594-00</b>	1 Stück
500.104.194.220.060	konisch, Stirn rund	<b>123-596-00</b>	1 Stück



## Fräser und Bohrer

### Superhartmetallfräser

#### fräsverzahnt, rechts gewunden

- Wolfram-Karbid
- präzisionsgeschliffen
- beste spanabhebende Schneideigenschaften

**Einsatzbereich:** CoCr-Legierungen, Kunststoff

Empfohlene Drehzahl: 20.000-25.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 30.000 min<sup>-1</sup>



ISO-Nummer	Form	REF	Menge
500.104.274.175.060	Granate	<b>123-597-00</b>	1 Stück
500.104.194.175.045	konisch, Stirn rund	<b>123-598-00</b>	1 Stück

### Fräser für Kunststoff

#### fräsverzahnt, gerade

- spanabhebende Schneideigenschaften

**Einsatzbereich:** Kunststoff

max. Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>



ISO-Nummer	Größe	Form	REF	Menge
310.104.266.171.040	klein	Knospe, rund, lang	<b>180-201-00</b>	1 Stück
310.104.266.171.050	mittel	Knospe, rund, lang	<b>180-202-00</b>	1 Stück
310.104.260.171.070	mittel	Knospe, rund	<b>180-304-00</b>	1 Stück
310.104.260.171.080	groß	Knospe, rund	<b>180-305-00</b>	1 Stück

**Diasint**

- Diamantschleifinstrument auf Sinterbasis
- extrem lange Standzeit gegenüber galvanisch gebundenen Diamantschleifern
- kein Aussplittern durch Metallbindung
- hohe Schleifleistung durch ausgesuchte Körnung

**Einsatzbereich:** edelmetallfreie Aufbrennlegierungen, Edelmetall-Legierungen, Keramik, Kunststoff, Modellguss-Legierungen

Empfohlene Drehzahl: 30.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 50.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Größe	Form	REF	Menge
807.107.197.524.021	klein	konisch, Stirn rund	<b>137-820-00</b>	1 Stück
807.104.166.524.031	klein	konisch spitz, schlank	<b>137-821-00</b>	1 Stück
807.104.111.524.023	klein	zylindrisch, Seite und Stirn schneidend	<b>137-822-00</b>	1 Stück
807.104.172.524.031	klein	konisch, (kegelstumpfförmig)	<b>137-823-00</b>	1 Stück
807.104.198.524.031	klein	konisch, Stirn rund	<b>137-824-00</b>	1 Stück
807.104.141.524.027	klein	zylindrisch, Stirn rund	<b>137-825-00</b>	1 Stück
807.104.012.524.016	klein	umgekehrter Kegel	<b>137-829-00</b>	1 Stück
807.104.012.524.027	mittel	umgekehrter Kegel	<b>137-830-00</b>	1 Stück



## Diamantschleifer

### Diasint

- Diamantschleifinstrument auf Sinterbasis
- extrem lange Standzeit gegenüber galvanisch gebundenen Diamantschleifern
- kein Aussplittern durch Metallbindung
- hohe Schleifleistung durch ausgesuchte Körnung

**Einsatzbereich:** edelmetallfreie Aufbrennlegierungen, Edelmetall-Legierungen, Keramik, Kunststoff, Modellguss-Legierungen

Empfohlene Drehzahl: 20.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 35.000 min<sup>-1</sup>



ISO-Nummer	Größe	Form	REF	Menge
807.104.167.524.050	groß	konisch spitz, schlank	<b>137-826-00</b>	1 Stück
807.104.200.524.050	groß	konisch, Stirn rund	<b>137-827-00</b>	1 Stück
807.104.143.524.050	groß	zylindrisch, Stirn rund	<b>137-828-00</b>	1 Stück
807.104.012.524.047	groß	umgekehrter Kegel	<b>137-831-00</b>	1 Stück



### Diasint-Diamantscheibe

- beidseitig bis 2 mm gesintert

**Einsatzbereich:** Keramik

max. Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Körnung	Stärke	ø	REF	Menge
806.104.354.514.210	50 µm (fein)	0,16 mm	21 mm	<b>137-850-00</b>	1 Stück



### Diasint-Diamantscheibe, starr

- beidseitig bis 2 mm gesintert

**Einsatzbereich:** edelmetallfreie Legierungen, Edelmetall-Legierungen

max. Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Körnung	Stärke	ø	REF	Menge
806.104.354.524.200	75 µm	0,19 mm	21 mm	<b>137-855-00</b>	1 Stück

### Diasint-Diamantscheibe, starr

- vollgesintert

**Einsatzbereich:** edelmetallfreie Legierungen (nicht für Aufbrennlegierungen), zum „Anspitzen“ und Richten der Spezial-Wolfram-Elektroden  
max. Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Körnung	Stärke	ø	REF	Menge
807.104.327.534.210	180 µm	0,40 mm	22 mm	<b>137-856-00</b>	1 Stück



### Diamantscheibe

- superflexibel
- Beschichtung beidseitig

**Einsatzbereich:** Keramik, Kunststoff, Metall  
Empfohlene Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>  
max. Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Körnung	Stärke	ø	REF	Menge
806.104.355.504.220	extra fein	0,15 mm	22 mm	<b>137-807-00</b>	1 Stück



### Diamantreinigungsstein

Zur schnellen Säuberung von zugelegten Diamantschleifern.

REF 137-810-00	1 Stück
----------------	---------



### Diasint Zr super

#### Sinterdiamantschleifer

- organische Bindung
- zum groben Abtragen und Konturieren
- keine Riefenbildung und Hitzeentwicklung

**Einsatzbereich:** ZrO<sub>2</sub>-Gerüste

Empfohlene Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>  
max. Drehzahl: 7.000 min<sup>-1</sup>

Form	REF	Menge
Linse	<b>137-841-00</b>	1 Stück



## Diamantschleifer



### Diasint Zr medium

#### Diamantschleifer

- synthetische Bindung
- zum leichteren Abtragen und Verschleifen
- optimale Konditionierung der Oberfläche
- keine Riefenbildung und Hitzeentwicklung

**Einsatzbereich:** ZrO<sub>2</sub>-Gerüste

Empfohlene Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 7.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	REF	Menge
805.104.042.534.150	Rad	<b>137-842-00</b>	1 Stück



### Diasint Zr fine

#### Diamantschleifer

- synthetische Bindung
- zum leichteren Abtragen und Verschleifen
- optimale Konditionierung der Oberfläche
- keine Riefenbildung und Hitzeentwicklung

**Einsatzbereich:** ZrO<sub>2</sub>-Gerüste

Empfohlene Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 7.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	REF	Menge
805.104.014.524.115	umgekehrter Kegel	<b>137-843-00</b>	1 Stück



### Diasint Zr soft

#### diamantimpregnierte Scheibe

- besonders geeignet im Randbereich
- keine große Hitzeentwicklung

**Einsatzbereich:** alle Keramiken, ZrO<sub>2</sub>-Gerüste

Empfohlene Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 7.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	REF	Menge
802.104.373.523.250	Scheibe	<b>137-844-00</b>	1 Stück



### Diasint Zr Set

**Einsatzbereich:** ZrO<sub>2</sub>-Gerüste

Empfohlene Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 7.000 min<sup>-1</sup>

<b>REF 137-840-00</b>	1 Set
-----------------------	-------

#### Inhalt:

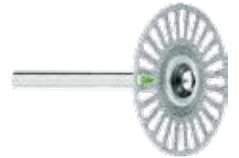
1 x Diasint Zr super	REF 137-841-00
1 x Diasint Zr medium	REF 137-842-00
1 x Diasint Zr fine	REF 137-843-00
1 x Diasint Zr soft	REF 137-844-00

**Sinterdiamant****superfein****Einsatzbereich:** KeramikEmpfohlene Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>max. Drehzahl: 20.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer		Form	Körnung	REF	Menge
807.104.173.513.030	Sidio I	konisch, (kegelstumpfförmig)	fein	<b>260-803-01</b>	1 Stück
807.104.027.513.027	Sidio II	umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend	fein	<b>260-803-02</b>	1 Stück
807.104.257.513.030	Sidio III	Knospe, schlank	fein	<b>260-803-03</b>	1 Stück
807.104.161.513.025	Sidio IV	konisch, spitz	fein	<b>260-803-04</b>	1 Stück

**Highflex Diamantscheibe****Einsatzbereich:** KeramikEmpfohlene Drehzahl: 3.000 min<sup>-1</sup>max. Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	REF	Menge
806.104.402.504.220	Scheibe, sehr dünn, perforiert, Umfang, vorne und hinten schneidend	<b>260-804-02</b>	1 Stück

**Dia-Miniflex Diamantscheibe****Einsatzbereich:** KeramikEmpfohlene Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>max. Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	REF	Menge
806.104.355.504.090	Scheibe, sehr dünn, Umfang und Rand schneidend	<b>260-804-01</b>	1 Stück



Online-Shop

Dentaurum



## Mandrells

### Mandrells

Ausführung	max. Drehzahl	REF	Menge
 für Scheiben und Linsen	20.000 min <sup>-1</sup>	<b>139-300-00</b>	10 Stück
 für Walzen	10.000 min <sup>-1</sup>	<b>139-100-00</b>	10 Stück
 für Trennscheiben	30.000 min <sup>-1</sup>	<b>139-301-00</b>	10 Stück
 für Schmirgelleinen	16.000 min <sup>-1</sup>	<b>139-500-00</b>	10 Stück



### Schmirgelleinen

Körnung	Breite	REF	Menge
120 = fein	15 mm	<b>140-015-00</b>	25 m
500 = sehr fein	15 mm	<b>140-016-00</b>	25 m

### Silichrom-Polierer

- unmontiert
- höhere Schleifleistung als Standardgummipolierer
- schnelles Abtragen
- weniger Schleifstaub
- druckloses Polieren
- geringe Hitzeentwicklung

**Einsatzbereich:** CoCr-Legierungen

ISO-Nummer	Form	Körnung	REF	Menge
618.900.114.533.070	zylindrisch, Seite und Stirn schneidend	grob	<b>138-645-00</b>	100 Stück
618.900.372.533.220	Scheibe	grob	<b>138-640-00</b>	100 Stück



### Gummipolierer

- Schleifleistung mittel – grob

**Einsatzbereich:** edelmetallfreie Legierungen

Farbe: schwarz

ISO-Nummer	Form	ø	REF	Menge
658.900.371.513.220	Scheibe	22 mm	<b>138-103-00</b>	100 Stück
658.900.114.513.120	zylindrisch, Seite und Stirn schneidend	6 mm	<b>138-303-00</b>	100 Stück



### Gummipolierer

- Schleifleistung mittel

**Einsatzbereich:** edelmetallfreie Legierungen, Titan

Farbe: grau

ISO-Nummer	Form	ø	REF	Menge
658.900.371.523.220	Scheibe	22 mm	<b>138-102-00</b>	100 Stück
658.900.114.523.120	zylindrisch, Seite und Stirn schneidend	6 mm	<b>138-302-00</b>	100 Stück



## Polierwerkzeuge und -hilfsmittel

### Gummipolierer

- Schleifleistung fein

**Einsatzbereich:** edelmetallfreie Legierungen, Edelmetall-Legierungen

Farbe: grün



ISO-Nummer	Form	ø	REF	Menge
658.900.371.503.220	Scheibe	22 mm	<b>138-101-00</b>	100 Stück
658.900.114.503.120	zylindrisch, Seite und Stirn schneidend	6 mm	<b>138-301-00</b>	100 Stück
658.900.303.503.150	Linse	15 mm	<b>138-501-00</b>	100 Stück

### Gummipolierer

- Schleifleistung sehr fein

**Einsatzbereich:** Edelmetall-Legierungen, Keramik, Titan

Farbe: rot



ISO-Nummer	Form	ø	REF	Menge
658.900.371.533.220	Scheibe	22 mm	<b>138-601-00</b>	100 Stück
658.900.114.533.120	zylindrisch, Seite und Stirn schneidend	6 mm	<b>138-602-00</b>	100 Stück
658.900.303.533.220	Linse	22 mm	<b>138-603-00</b>	100 Stück



### Gummipolierspitzen, montiert

Für die anspruchsvolle Ausarbeitungstechnik.

- zentrierte, standfeste Ausführung
- intensive, schnelle Oberflächenglättung

Farbe: schwarz

ISO-Nummer	Form	Körnung	REF	Menge
652.104.292.513.050	Torpedo, zylindrisch	fein	<b>138-605-00</b>	12 Stück

### Gummipolierspitzen, montiert

Für die anspruchsvolle Ausarbeitungstechnik.

- zentrierte, standfeste Ausführung
- seidenglatte Metallglanz

Farbe: grün



ISO-Nummer	Form	REF	Menge
652.104.292.503.050	Torpedo, zylindrisch	<b>138-606-00</b>	12 Stück

### Silikon-Polierer, montiert

- keine Beschädigung der Metallteile, Drahtelemente

**Einsatzbereich:** KFO-Apparaturen, Kunststoffvorpolutur an Modellgüssen, weichbleibende Unterfütterungen

Empfohlene Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

ISO-Nummer	Form	REF	Menge
658.104.201.524.150	konisch, Stirn rund	<b>138-620-00</b>	10 Stück
658.104.497.524.100	Knospe oval	<b>138-623-00</b>	10 Stück



### Polierbürste

- kurze Chungkin-Borsten, für Poliermotor

**Einsatzbereich:** KFO, Kronen und Brücken, Modellguss

max. Drehzahl: 6.000 min<sup>-1</sup>

Anzahl Borstenreihen	ø	REF	Menge
2	60 mm	<b>141-711-00</b>	10 Stück
3	60 mm	<b>141-712-00</b>	10 Stück



### Polierbürste

- für Poliermotor

**Einsatzbereich:** KFO, Kronen und Brücken, Kunststoff-Prothetik, Modellguss

max. Drehzahl: 2.800 min<sup>-1</sup>

ø	REF	Menge	REF	Menge
50 mm	<b>141-700-00</b>	1 Stück	<b>141-700-10</b>	10 Stück



### Polierbürste

- Kombination Chungkin-Borsten/Leinen, für Poliermotor

**Einsatzbereich:** KFO, Kronen und Brücken, Kunststoff-Prothetik

max. Drehzahl: 1.500 min<sup>-1</sup>

ø	REF	Menge
80 mm	<b>141-710-00</b>	1 Stück



## Polierwerkzeuge und -hilfsmittel



### Stahlbürste

- Edelstahl, rostfrei, für Poliermotor

**Einsatzbereich:** Kronen und Brücken, Modellguss

Empfohlene Drehzahl: 3.000-4.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>

ø	REF	Menge
70 mm	127-870-00	1 Stück



### Palatinal Rundkopfbürste

- Chungkin-Borsten

**Einsatzbereich:** KFO, Kunststoff-Prothetik

max. Drehzahl: 3.000 min<sup>-1</sup>

ø	REF	Menge	REF	Menge
30 mm	141-713-10	1 Stück	141-713-00	10 Stück



### Leinenschwabbel

- für Poliermotor

**Einsatzbereich:** KFO, Kronen und Brücken, Kunststoff-Prothetik, Modellguss

max. Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>

ø	REF	Menge
100 mm	181-200-00	1 Stück



### Wildlederschwabbel

- für Hochglanzpolitur, für Poliermotor

**Einsatzbereich:** KFO, Kronen und Brücken, Kunststoff-Prothetik, Modellguss

max. Drehzahl: 1.500 min<sup>-1</sup>

ø	REF	Menge
90 mm	181-201-00	1 Stück



### Leinenschwabbel, montiert

- für Handstück

**Einsatzbereich:** KFO, Kronen und Brücken, Kunststoff-Prothetik, Modellguss

Empfohlene Drehzahl: 1.500-4.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>

ø	REF	Menge
20 mm	181-100-01	6 Stück

### Stahlbürste

- Edelstahl, rostfrei, für Handstück

**Einsatzbereich:** Kronen und Brücken, Modellguss

Empfohlene Drehzahl: 3.000-4.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>

ø	REF	Menge	REF	Menge
21 mm	127-922-00	1 Stück	127-922-10	10 Stück



### Polierbürste

- Chungkin-Borsten, für Handstück

**Einsatzbereich:** Kronen und Brücken, Modellguss

Empfohlene Drehzahl: 3.000-4.000 min<sup>-1</sup>

max. Drehzahl: 5.000 min<sup>-1</sup>

ø	REF	Menge
21 mm	141-800-00	10 Stück



### Pinselbürste

- zum Polieren von schwer zugänglichen Flächen wie z.B. Fissuren und Teleskopinnenflächen

Farbe: schwarz

max. Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>

REF 141-810-00	10 Stück
----------------	----------



### Tiger brillant Polierpaste

- schnell schleifende und hochglanzpolierende Paste für superglänzende Metalloberflächen

**Einsatzbereich:** CoCr-Legierungen, Edelmetall-Legierungen, NiCr-Legierungen, Titan

REF 190-350-00	400 g
REF 190-350-50	60 g



### Tiger Starshine Universal Finish Polierpaste

- die ideale Paste für abschließende Hochglanzpolitur

**Einsatzbereich:** alle Legierungen, alle Metalle

REF 190-301-00	50 ml
----------------	-------



### Polier- und Schleifpaste

Erzeugt spiegelblanke Metalloberflächen.

4 Riegel à ca. 250 g

**Einsatzbereich:** CoCr-Modellguss

Farbe: weiß

REF 190-300-00	4 Stück
----------------	---------



# Ausarbeitung

## Polierwerkzeuge und -hilfsmittel



### Finish-Paste

Für Hochglanz.

4 Riegel à ca. 250 g

**Einsatzbereich:** CoCr-Modellguss, Edelmetall-Legierungen

Farbe: gelb

REF 141-300-00

4 Stück



### Hochglanz-Polierpaste

Für brillanten Hochglanz.

4 Riegel à ca. 250 g

**Einsatzbereich:** Edelmetall-Legierungen

Farbe: rot

REF 141-500-00

4 Stück



### Diarem Diamantpolierset

Für spiegelblanke Metallflächen.

**Bestehend aus:**

- 1 x Polierpaste, 5 g
- 1 x Polierbürste
- 1 x Wollschwabbel
- 1 x Filzkegel
- 1 x Gummipolierscheibe

REF 137-861-00

1 Set



### Edelweiß Kunststoff-Trockenpolierpaste

REF 190-100-00

80 g



### Edelweiß Kunststoff-Flüssigpolitur

REF 190-200-00

1.000 g

## Polierwerkzeuge und -hilfsmittel

### Bohrerstände Magnethalter

Teilweise aus Kunststoff.

- fester Halt der Instrumente durch Dauermagneten
- Magnethalter ohne Instrumente
- nicht geeignet für ethanol-, phenol- bzw. alkoholhaltige Desinfektionsmittel

REF 089-430-00

1 Stück



### Bohrerstände

Material: Kunststoff

- für 12 Bohrer oder Schleifsteine.
- Bohrerstände ohne Instrumente
- Schaft  $\varnothing$  2,35 mm
- nicht geeignet für ethanol-, phenol- bzw. alkoholhaltige Desinfektionsmittel

Farbe: transparent, klar

REF 089-431-00

1 Stück



### Crown Master Haltezange

Fester Halt für Kronen. Hitzebeständig bis 200 °C.

REF 260-300-02

1 Stück



Online-Shop

Dentaurum



## rematitan® Ausarbeitungsset



### rematitan® Ausarbeitungsset

rematitan® ist ein weicher, zäher Werkstoff, der einer besonderen Vorgehensweise bei der Bearbeitung und Politur bedarf.

Das Set enthält alle wichtigen Materialien, um den Werkstoff Titan effizient zahntechnisch auszuarbeiten und zu polieren. In der beiliegenden Anleitung werden Reihenfolge und wichtige Ausarbeitungskriterien der Instrumente aufgezeigt.

#### Bestehend aus:

- Supercut ST-Trennscheibe, ø 40 mm (1 Stück)
- Supercut STM-Trennscheiben, ø 26 mm (2 Stück)
- TX-Trennscheiben, ø 22 mm (5 Stück)
- Hartmetallfräser, mini (1 Stück)
- Hartmetallfräser, midi (1 Stück)
- Hartmetallfräser, maxi (1 Stück)
- Hartmetallfräser, maxi plus (1 Stück)
- Aloxin-Schleifer, violett, konisch (1 Stück)
- Aloxin-Schleifer, violett, Knospe (1 Stück)
- Schmirgelleinen – 500 – (70 cm)
- Gummipolierer grau, Scheibe (4 Stück)
- Gummipolierer rot, Scheibe (4 Stück)
- Gummipolierer rot, Linse (4 Stück)
- Gummipolierer rot, zylindrisch (4 Stück)
- Polierbürsten, ø 21 mm (4 Stück)
- Polierbürste, ø 60 mm, Chungkin-Borsten, 2-reihig (1 Stück)
- Pinselbürste (1 Stück)
- Tiger brillant Polierpaste (60 g)
- Mandrells für Scheiben und Linsen (6 Stück)
- Mandrell für Walzen (1 Stück)
- Mandrell für Schmirgelleinen (1 Stück)

**Einsatzbereich:** Titan

REF 135-500-00

1 Set

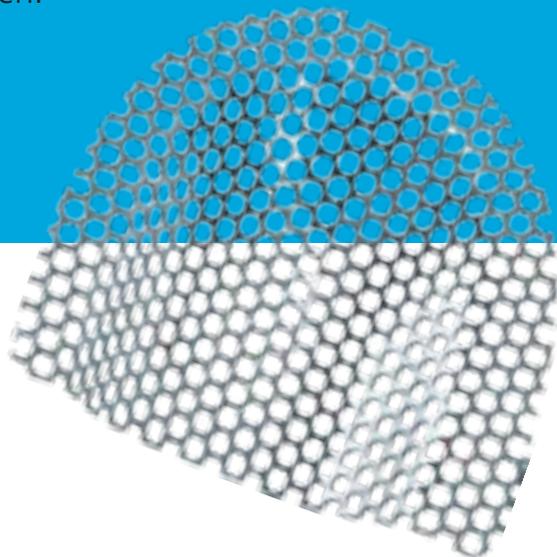


Abformung	Seite 242
Modellerstellung	Seite 243
Isolierung und Wachse	Seite 244
Verstärkungsgitter	Seite 245
Zubehör	Seite 246



# Prothetik.

Bewährte Produktqualitäten.

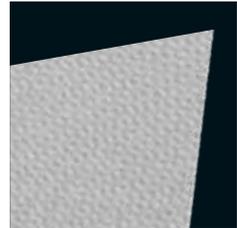


- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik** ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen ■
- Kurse ■
- Service ■



## Von der Abformung bis zum Verstärkungsgitter.

Eine Reihe ganz unterschiedlicher Produkte gehen von der Abformung über die Modellerstellung bis zu verschiedenen Verstärkungsgittern. Allen gemeinsam ist die überdurchschnittlich hohe Produktqualität.



---

## **Orthalgenat® Duo**

Das universelle Abformmaterial.

---

## **Rapidur®**

Synthetischer Hartgips Klasse 4.

---

## **Modellglänzer**

Imprägnierung für Demonstrationsmodelle.

---

## **Isoliermittel**

Dünnere, abriebfester Film.

---

## **Modellierwachs, rosa**

Gute Modellierbarkeit  
für die Kunststofftechnik.

---

## **Verstärkungsgitter und Drahtnetze**

Edelstahl oder Edelstahl vergoldet.

---

## **Zinnfolie**

Distanzfolie in unterschiedlichen Stärken.

---

## **Wurzelstifte und Jacketkronenkerne**

Aus korrosionsfestem Reintitan.

---

## **Ultraschall-Reinigungslösungen**

Leichte Säuberung im Ultraschallbad.

---

## Abformung



### Orthalgenat® Duo

Abformmaterial inkl. Messbesteck.

Geschmack	Farbe	REF	Menge
vanille	gelb	<b>150-501-10</b>	1 kg
vanille	gelb	<b>150-509-10</b>	9 x 1 kg
vanille	gelb	<b>150-520-10</b>	20 x 1 kg
mint	grün	<b>150-501-20</b>	1 kg
mint	grün	<b>150-509-20</b>	9 x 1 kg
mint	grün	<b>150-520-20</b>	20 x 1 kg



Lieferform: 1 kg in Dose, 9 x 1 kg und 20 x 1 kg im Karton



### Orthalgenat® Ex

Abformlöffel-Reinigungsmittel. Zur Entfernung von Alginat- und Gipsresten. Konzentrat für manuelle oder Ultraschallreinigung.

<b>REF 150-010-00</b>	1,5 kg
-----------------------	--------

### Rapidur®

#### synthetischer Hartgips

- superhart, geringe Expansion
- schnell abbindend

#### Einsatzbereich:

Kieferorthopädie, Modellgusstechnik, Edelmetall,

Kunststoff, Keramik

Norm: DIN EN ISO 6873

Klasse 4

Anmischverhältnis (g : ml)	100 : 24
Abbindeexpansion	max. 0,15 %
Verarbeitungszeit	min. 3 min
Druckfestigkeit	min. 35 MPa
Erstarrungszeit	max. 30 min
Farbe	weiß

REF 164-450-00
----------------

6 kg
------



### Mischbecher

Für Gips, Abform- und Einbettmassen, pflegeleicht.

Fassungsvermögen	REF	Menge
600 ml	164-650-00	1 Stück
400 ml	164-651-00	1 Stück



### Modellglänzer

Umweltfreundliche Imprägnierung für Demonstrationsmodelle aus Gips (z.B. aus Rapidur®, REF 164-450-00).

Modelloberfläche wird glänzend und staubabweisend.

REF 166-450-00
----------------

4,5 kg
--------



Online-Shop

Dentaurum



## Isolierung und Wachse



### Isolierrmittel

Spezielles Isolierrmittel auf Alginatbasis, wodurch ein dünner, abriebfester Isolierfilm gebildet wird.

#### Isoliert:

- Gips gegen Kunststoff
- Gips gegen Gips

Farbe	REF	Menge
rosa	162-800-00	1.000 ml



### Anrührbecher aus Silikon

Flexibel, mit Saugfuß. Für alle Anrührarbeiten in Praxis und Labor. **Nicht für Silikon-Massen geeignet!**

Fassungsvermögen	REF	Menge
5 ml	162-501-00	3 Stück
25 ml	162-502-00	1 Stück
75 ml	162-503-00	1 Stück



### Modellierwachs

Für Kunststofftechnik, Konstruktionsbisse etc.

- gut verformbar
- sehr gute Modellierbarkeit
- standfest bis ca. 37 °C
- leichtes Fixieren von Zähnen

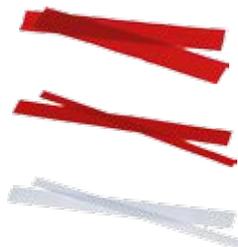
Schmelzpunkt	Maße (L x B)	Stärke	Farbe	REF	Menge
60 °C	175 x 80 mm	1,5 mm	rosa	119-150-00	500 g

CE

### Flexaponal® Spezialwachs

nach Uhlig

- zur Bissnahme (als Quetschbiss oder Bisswall)
- für Haftränder an Abformlöffeln
- weich, flexibel und gut klebend



Maße (L x B)	Stärke	Farbe	REF	Menge
120 x 15 mm	1,0 mm	rot	124-003-00	50 Stück
200 x 10 mm	1,0 mm	rot	124-002-00	50 Stück
200 x 10 mm	1,0 mm	weiß	124-202-00	50 Stück

CE

**Verstärkungsgitter**

Der große Perforations-Durchmesser bewirkt eine feste Kunststoffverbindung und Stabilisierung der Prothesenbasis.

Werkstoff-Nr.: 1.4301

Perforations  $\varnothing$ : 2,5 mm

Stärke: 0,4 mm



Material	REF	Menge
Edelstahl, blank	<b>318-004-00</b>	10 Stück
Edelstahl, vergoldet (24 Karat)	<b>318-104-00</b>	10 Stück

CE

**Drahtnetze**

Werkstoff-Nr.: 1.4301

Netzgröße: 10 x 10 cm

Material	Netzausführung	REF	Menge
Edelstahl, blank	fein	<b>316-110-00</b>	1 Stück
Edelstahl, blank	grob	<b>317-110-00</b>	1 Stück
Edelstahl, vergoldet (24 Karat)	fein	<b>316-210-00</b>	1 Stück
Edelstahl, vergoldet (24 Karat)	grob	<b>317-210-00</b>	1 Stück



CE

## Zubehör



### Markierungsstift

wischfest

Farbe	REF	Menge
schwarz	043-800-00	1 Stück
rot	043-900-00	1 Stück



### Markierungsstift

Fettstift

Farbe	REF	Menge
weiß	043-700-00	6 Stück



### Matrizenband auf Rolle

Werkstoff-Nr.: 1.4310, federhart

Stärke x Breite	Länge	REF	Menge
0,05 x 5,00 mm	1 m	831-601-00	1 Stück
0,05 x 5,00 mm	10 m	831-701-00	1 Stück
0,05 x 6,00 mm	1 m	831-606-00	1 Stück
0,05 x 7,00 mm	1 m	831-603-00	1 Stück
0,05 x 7,00 mm	10 m	831-703-00	1 Stück

CE



### Zinnfolie auf Rolle

Reinzinn 99,9 %

Stärke x Breite	Länge	REF	Menge
0,1 x 100 mm	342 cm	324-610-00	250 g
0,2 x 100 mm	171 cm	324-620-00	250 g
0,25 x 100 mm	136 cm	324-725-00	250 g
0,3 x 100 mm	114 cm	324-730-00	250 g
0,4 x 100 mm	85,5 cm	324-740-00	250 g
0,5 x 100 mm	68 cm	324-750-00	250 g
0,6 x 100 mm	57 cm	324-760-00	250 g

**Titan-Wurzelstifte**

Titan Grade 4

- korrosionsfest
- biokompatibel

ø	Länge	REF	Menge
1,7 mm	12 mm	200-112-00	100 Stück
1,75 mm	14 mm	200-114-00	100 Stück
1,9 mm	16 mm	200-116-00	100 Stück



CE 0483

**Titan-Jacketkronenkern**

Titan Grade 4

- korrosionsfest
- biokompatibel

ø	Länge	REF	Menge
1,7 mm	17 mm	204-217-00	1 Stück
1,8 mm	19 mm	204-219-00	1 Stück
1,8 mm	21 mm	204-221-00	1 Stück



CE 0483

**Ultraschall-Reinigungslösungen**

zum Entfernen von	REF	Menge
Poliermittel, Wachs, Fett	094-610-00	1.000 ml
Gips und gipsgebundene Einbettmasse	094-611-00	1.000 ml
Zahnstein, Zement, Beizrückständen	094-612-00	1.000 ml



Drähte

Seite 252

Drahtelemente

Seite 256



# Drähte und Drahtelemente.

Breite Palette – ausgezeichnete Qualität.



- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■**
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen ■
- Kurse ■
- Service ■

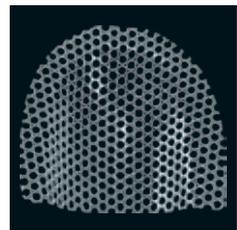


## Breites Produktspektrum.

Das Dentaurum-Produktprogramm unterstützt Sie bei Ihrer täglichen Laborarbeit und macht Ihnen das Leben leichter. Sie finden bei uns eine außergewöhnlich große Auswahl an Drähten und vorgeformten Klammern. remanium® Klammern sind in verschiedenen Festigkeitsklassen erhältlich und finden ihren Einsatz in einem breiten Bereich der Prothetik und der Kieferorthopädie. Unser Angebot beinhaltet die am häufigsten verwendeten Klammern.

## Perfekt bis ins Detail.

Alle Dentaurum-Drähte und -Klammern sind sehr präzise und dimensionsstabil. Diese überdurchschnittliche Qualität garantiert optimale Ergebnisse. Dentaurum besitzt jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Drähten. Das gibt Ihnen die Sicherheit, sich stets auf funktionell ausgereifte und mechanisch sehr präzise Produkte verlassen zu können.



---

## remanium®

Edelstahl-Drähte.

---

## Noninium®

Nickelfreie\* Edelstahl-Drähte.

---

## remaloy®

CoCr-Drähte.

---

\* Nickel  $\leq$  0,2% ist verfahrenstechnisch bedingt.

## Drähte



### remanium® Stangendraht, rund

Material: Edelstahl

Festigkeitsklasse: federhart · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

Farbcodierung Verpackung: rot

ø	Länge	REF	Menge
0,40 mm / 16	à 380 mm	<b>525-040-00</b>	25 Stück
0,70 mm / 28	à 150 mm	<b>527-004-00</b>	1.100 Stück
0,70 mm / 28	à 190 mm	<b>527-005-00</b>	900 Stück
0,80 mm / 31	à 150 mm	<b>527-006-00</b>	875 Stück
0,70 mm / 28	à 300 mm	<b>527-070-00</b>	25 Stück
0,80 mm / 31	à 300 mm	<b>527-080-00</b>	25 Stück
0,90 mm / 36	à 300 mm	<b>527-090-00</b>	25 Stück
1,00 mm / 39	à 300 mm	<b>527-100-00</b>	25 Stück

CE<sup>0483</sup>



### remanium® Laborrollen, rund

Material: Edelstahl

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,70 mm / 28	30 m	<b>513-070-00</b>	1 Stück
0,80 mm / 31	20 m	<b>513-080-00</b>	1 Stück
0,90 mm / 36	10 m	<b>513-090-00</b>	1 Stück
1,00 mm / 39	10 m	<b>513-100-00</b>	1 Stück
1,20 mm / 47	10 m	<b>513-120-00</b>	1 Stück
1,50 mm / 59	10 m	<b>513-150-00</b>	1 Stück

CE<sup>0483</sup>



### remanium® Klinikrollen, rund

Material: Edelstahl

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,70 mm / 28	165 m	<b>514-070-00</b>	1 Stück
0,80 mm / 31	125 m	<b>514-080-00</b>	1 Stück
0,90 mm / 36	100 m	<b>514-090-00</b>	1 Stück
1,00 mm / 39	80 m	<b>514-100-00</b>	1 Stück

CE<sup>0483</sup>

### remanium® Laborrollen, rund

Material: Edelstahl

Festigkeitsklasse: federhart · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,40 mm / 16	30 m	521-040-00	1 Stück
0,50 mm / 20	50 m	523-050-00	1 Stück
0,60 mm / 23	40 m	523-060-00	1 Stück
0,70 mm / 28	30 m	523-070-00	1 Stück
0,80 mm / 31	20 m	523-080-00	1 Stück
0,90 mm / 36	10 m	523-090-00	1 Stück
1,00 mm / 39	10 m	523-100-00	1 Stück
1,10 mm / 43	10 m	523-110-00	1 Stück
1,20 mm / 47	10 m	523-120-00	1 Stück
1,50 mm / 59	10 m	523-150-00	1 Stück



CE 0483

### remanium® Klinikrollen, rund

Material: Edelstahl

Festigkeitsklasse: federhart · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,60 mm / 23	225 m	524-060-00	1 Stück
0,70 mm / 28	165 m	524-070-00	1 Stück
0,80 mm / 31	125 m	524-080-00	1 Stück
0,90 mm / 36	100 m	524-090-00	1 Stück
1,00 mm / 39	80 m	524-100-00	1 Stück
1,10 mm / 43	70 m	524-110-00	1 Stück



CE 0483

### remanium® Rollendraht, halbrund

Material: Edelstahl

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
1,30 x 0,65 mm	10 m	308-513-00	1 Stück
1,50 x 0,75 mm	10 m	308-515-00	1 Stück
1,75 x 0,90 mm	10 m	308-518-00	1 Stück
2,00 x 1,00 mm	10 m	308-520-00	1 Stück



CE 0483

## Drähte



### remanium® Klinikrollen, halbrund

Material: Edelstahl

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
1,30 x 0,65 mm	90 m	<b>308-713-00</b>	1 Stück
1,50 x 0,75 mm	65 m	<b>308-715-00</b>	1 Stück
1,75 x 0,90 mm	50 m	<b>308-718-00</b>	1 Stück

CE<sup>0483</sup>



### remanium® Rollendraht, oval

Material: Edelstahl

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
2,40 x 1,40 mm	10 m	<b>385-624-00</b>	1 Stück
3,00 x 1,50 mm	10 m	<b>385-630-00</b>	1 Stück

CE<sup>0483</sup>



### Noninium® Rollendraht, rund

Material: nickelfreier\* Edelstahl

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,70 mm / 28	30 m	<b>520-070-00</b>	1 Stück
0,80 mm / 31	20 m	<b>520-080-00</b>	1 Stück
0,90 mm / 36	10 m	<b>520-090-00</b>	1 Stück
1,20 mm / 47	10 m	<b>520-120-00</b>	1 Stück

CE<sup>0483</sup>

\* Nickel ≤ 0,2 % ist verfahrenstechnisch bedingt



### Noninium® Rollendraht, rund

Material: nickelfreier\* Edelstahl

Festigkeitsklasse: federhart · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,60 mm / 23	40 m	<b>520-062-00</b>	1 Stück
0,70 mm / 28	30 m	<b>520-072-00</b>	1 Stück
0,80 mm / 31	20 m	<b>520-082-00</b>	1 Stück
0,90 mm / 36	10 m	<b>520-092-00</b>	1 Stück

CE<sup>0483</sup>

\* Nickel ≤ 0,2 % ist verfahrenstechnisch bedingt

### remaloy® Stangendraht, rund

Empfohlen für Quad Helix, Crozatgeräte, Palatinal- und Lingualbögen etc.

vergütbar · ca. 5 min bei 450 °C

Material: CoCr

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

Farbcodierung Verpackung: blau



ø	Länge	REF	Menge
0,70 mm / 28	à 380 mm	528-070-00	10 Stück
0,80 mm / 31	à 380 mm	528-080-00	10 Stück
0,90 mm / 36	à 380 mm	528-090-00	10 Stück
1,00 mm / 39	à 380 mm	528-100-00	10 Stück
1,10 mm / 43	à 380 mm	528-110-00	10 Stück
1,20 mm / 47	à 380 mm	528-120-00	10 Stück
1,30 mm / 51	à 380 mm	528-130-00	10 Stück
1,50 mm / 59	à 380 mm	528-150-00	10 Stück

CE 0483

### remaloy® Stangendraht, halbrund

vergütbar · ca. 5 min bei 450 °C

Material: CoCr

Festigkeitsklasse: federhart · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

Farbcodierung Verpackung: blau



ø	Länge	REF	Menge
1,50 x 0,75 mm	à 380 mm	528-155-00	10 Stück
1,75 x 0,90 mm	à 380 mm	528-158-00	10 Stück

CE 0483

### remaloy® Stangendraht, vierkant gerundet

Mit gerundeten Kanten, zur Verwendung als TPA oder Verstärkungsbügel.

vergütbar · ca. 5 min bei 450 °C

Material: CoCr

Festigkeitsklasse: hart plus · 1600 – 1800 N/mm<sup>2</sup>

Farbcodierung Verpackung: blau

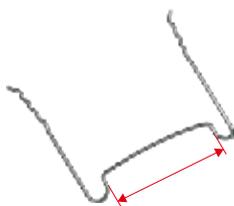


ø	Länge	REF	Menge
1,92 x 0,90 mm	à 380 mm	528-159-00	10 Stück

CE 0483



## Drahtelemente



### Noninium® Standard Labialbogen

Material: nickelfreier\* Edelstahl

Festigkeitsklasse: federhart · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge mesial-mesial	REF	Menge
0,80 mm / 31	28 mm	<b>621-028-00</b>	10 Stück
0,80 mm / 31	31 mm	<b>621-031-00</b>	10 Stück
0,80 mm / 31	34 mm	<b>621-034-00</b>	10 Stück
0,80 mm / 31	37 mm	<b>621-037-00</b>	10 Stück
0,80 mm / 31	40 mm	<b>621-040-00</b>	10 Stück
0,80 mm / 31	43 mm	<b>621-043-00</b>	10 Stück
0,80 mm / 31	46 mm	<b>621-046-00</b>	10 Stück

CE

\* Nickel ≤ 0,2 % ist verfahrenstechnisch bedingt



### Noninium® Adamsklammern

Material: nickelfreier\* Edelstahl

Festigkeitsklasse: federhart · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge mesial-distal	REF	Menge
0,70 mm / 28	7 mm	<b>621-404-00</b>	10 Stück
0,70 mm / 28	8 mm	<b>621-405-00</b>	10 Stück
0,70 mm / 28	9 mm	<b>621-406-00</b>	10 Stück
0,70 mm / 28	10 mm	<b>621-407-00</b>	10 Stück
0,70 mm / 28	11 mm	<b>621-408-00</b>	10 Stück
0,70 mm / 28	12 mm	<b>621-409-00</b>	10 Stück

CE

\* Nickel ≤ 0,2 % ist verfahrenstechnisch bedingt



### Noninium® Adamsklammern Sortiment

Festigkeitsklasse: federhart · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

**1 Sortiment = 250 Stück**

Material: nickelfreier\* Edelstahl

ø 0,70 mm / 28

<b>REF 621-500-00</b>	1 Sortiment
-----------------------	-------------

CE

Inhalt:

30 x Adamsklammern, 7 mm	REF 621-404-00
30 x Adamsklammern, 8 mm	REF 621-405-00
30 x Adamsklammern, 9 mm	REF 621-406-00
30 x Adamsklammern, 10 mm	REF 621-407-00
30 x Adamsklammern, 11 mm	REF 621-408-00
30 x Adamsklammern, 12 mm	REF 621-409-00
1 x Bogenlineal	REF 766-000-00

\* Nickel ≤ 0,2 % ist verfahrenstechnisch bedingt



### Noninium® Dreiecksklammern

Material: nickelfreier\* Edelstahl

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,70 mm / 28	à 36 mm	<b>621-300-00</b>	100 Stück

CE

\* Nickel ≤ 0,2 % ist verfahrenstechnisch bedingt

### Noninium® Ösenklammern

Material: nickelfreier\* Edelstahl

Festigkeitsklasse: federhart · 1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,70 mm / 28	à 41 mm	<b>621-200-00</b>	100 Stück



\* Nickel ≤ 0,2 % ist verfahrenstechnisch bedingt



### Noninium® Knopfanker

Material: nickelfreier\* Edelstahl

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,70 mm / 28	à 38 mm	<b>620-207-01</b>	100 Stück
0,80 mm / 32	à 38 mm	<b>620-208-01</b>	100 Stück
0,90 mm / 36	à 38 mm	<b>620-209-01</b>	100 Stück



\* Nickel ≤ 0,2 % ist verfahrenstechnisch bedingt



### remanium® Knopfanker

Knopf ø 1,6 mm

Material: Edelstahl

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,70 mm / 28	à 38 mm	<b>620-107-00</b>	100 Stück
0,80 mm / 31	à 38 mm	<b>620-108-00</b>	100 Stück
0,90 mm / 35	à 38 mm	<b>620-109-00</b>	100 Stück
1,00 mm / 39	à 38 mm	<b>620-110-00</b>	100 Stück



### remanium® Pfeilanker

Material: Edelstahl

Festigkeitsklasse: hart · 1400 – 1600 N/mm<sup>2</sup>

ø	Länge	REF	Menge
0,80 mm / 31	à 40 mm	<b>620-708-00</b>	10 Stück



### Doppelplatten-Führungssporne

nach G. Müller®

Gleitverbindung zwischen Ober- und Unterkieferplatte

zur Korrektur von Angle Klasse II + Klasse III.

Material: Edelstahl

<b>REF 607-204-00</b>	2 Stück
<b>REF 607-204-30</b>	20 Stück



## Drahtelemente



### Doppelplatten-Führungssporne

nach Hinz

Material: Edelstahl

ø	REF	Menge	REF	Menge
1,50 mm / 59	<b>607-202-00</b>	1 Stück	<b>607-202-30</b>	10 Stück

CE



### Lingualbügel

Anatomisch konturiert, z.B. für zungenfreie Aufbissplatten.

Material: Edelstahl

Länge	REF	Menge
6 cm	<b>311-306-30</b>	10 Stück
7 cm	<b>311-307-30</b>	10 Stück
8 cm	<b>311-308-30</b>	10 Stück

CE



### Drahteinlage auf Rolle

Verseilt und flach gewalzt.

Material: Edelstahl

Werkstoff-Nr.: 1.4404

Länge	☑	REF	Menge
10 m	1,8 x 0,8 mm	<b>312-106-00</b>	1 Stück
10 m	2,4 x 0,8 mm	<b>312-107-00</b>	1 Stück

CE

### Drahtklammern, vorgeformt

Material: Edelstahl

Werkstoff-Nr.: 1.4401

Ausführung	ø	REF	Menge
Eckzahnklammern, Zähne 13, 33	0,90 mm / 36	<b>320-001-00</b>	10 Stück
Eckzahnklammern mit Aufleger, Zähne 23, 43	0,90 mm / 36	<b>320-002-00</b>	10 Stück
Eckzahnklammern ohne Aufleger	0,90 mm / 36	<b>320-005-00</b>	10 Stück
Prämolarenklammern OK mit Aufleger	0,90 mm / 36	<b>320-010-00</b>	10 Stück
Prämolarenklammern UK mit Aufleger	0,90 mm / 36	<b>320-011-00</b>	10 Stück
Standard-Molarenklammern mit Aufleger	1,00 mm / 39	<b>320-020-00</b>	10 Stück
Prämolaren	0,90 mm / 36	<b>320-021-00</b>	10 Stück
Molaren	1,00 mm / 39	<b>320-022-00</b>	10 Stück
Prämolaren breite Aufleger	0,90 mm / 36	<b>320-023-00</b>	10 Stück
Molaren breite Aufleger	1,00 mm / 39	<b>320-024-00</b>	10 Stück
Prämolaren	0,90 mm / 36	<b>320-109-00</b>	10 Stück
Molaren	1,00 mm / 39	<b>320-110-00</b>	10 Stück



CE

## Drahtelemente



### Drahtklammern Sortiment, vorgeformt

REF 320-200-00	1 Sortiment
<b>CE</b>	
<b>Inhalt:</b>	
10 x Eckzahnklammern, Zähne 13, 33	REF 320-001-00
10 x Eckzahnklammern mit Aufleger, Zähne 23, 43	REF 320-002-00
10 x Eckzahnklammern ohne Aufleger	REF 320-005-00
10 x Prämolarenklammern OK mit Aufleger	REF 320-010-00
10 x Prämolarenklammern UK mit Aufleger	REF 320-011-00
10 x Standard-Molarenklammern mit Aufleger	REF 320-020-00
10 x Prämolaren	REF 320-021-00
10 x Molaren	REF 320-022-00
10 x Prämolaren breite Aufleger	REF 320-023-00
10 x Molaren breite Aufleger	REF 320-024-00
10 x Prämolaren	REF 320-109-00
10 x Molaren	REF 320-110-00



### Verstärkungsgitter

Der große Perforations-Durchmesser bewirkt eine feste Kunststoffverbindung und Stabilisierung der Prothesenbasis.

Werkstoff-Nr.: 1.4301

Perforations  $\varnothing$ : 2,5 mm

Stärke: 0,4 mm

Material	REF	Menge
Edelstahl, blank	<b>318-004-00</b>	10 Stück
Edelstahl, vergoldet (24 Karat)	<b>318-104-00</b>	10 Stück

CE

### Drahtnetze

Werkstoff-Nr.: 1.4301

Netzgröße: 10 x 10 cm



Material	Netzausführung	REF	Menge
Edelstahl, blank	fein	<b>316-110-00</b>	1 Stück
Edelstahl, blank	grob	<b>317-110-00</b>	1 Stück
Edelstahl, vergoldet (24 Karat)	fein	<b>316-210-00</b>	1 Stück
Edelstahl, vergoldet (24 Karat)	grob	<b>317-210-00</b>	1 Stück

CE



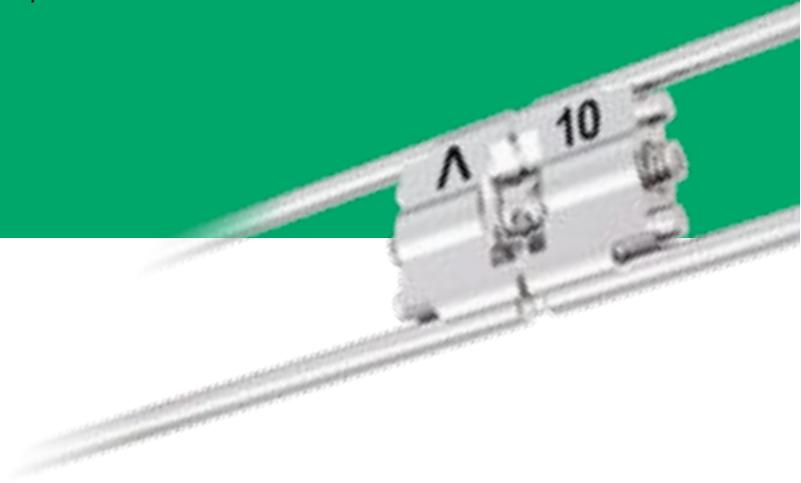
# Dehnschrauben

Standard-Dehnschrauben	Seite 266
Spezialschrauben	Seite 269
Variety Dehnschrauben	Seite 279
GNE-Schrauben	Seite 280
Zubehör	Seite 285



# Dehnschrauben.

Perfekt in Form, Funktion und Finish.



- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben** ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen ■
- Kurse ■
- Service ■



## Breites Produktspektrum.

Das Angebot an Edelstahl-Dehnschrauben bei Dentaforum geht von einfachen Standard-Dehnschrauben bis hin zu komplexen Spezial-Dehnschrauben. Darüber hinaus wird die Palette durch besonders bioverträgliche Dehnschrauben wie der rematitan® Dehnschraube aus Reintitan abgerundet.

## Perfekt bis ins Detail.

Dentaforum-Dehnschrauben zeichnen sich u.a. dadurch aus, dass sie bei kleinsten Abmessungen größtmögliche Dehnwege erlauben. Dabei verhindert die integrierte Dehnwegbegrenzung das Auseinanderfallen der Schraube. Die exakt berechnete Gewindefriktion und der ebenfalls integrierte Rückstell-Stopp garantieren ein gleichmäßiges Öffnen der Schraube ohne selbstständiges Zurückdrehen. Höchste Präzision und überdurchschnittliche Qualität sorgen für stabile und verwindungssteife Konstruktionen.



---

## Dentaurum-Dehnschrauben

Für jede Behandlungstechnik  
die richtige Lösung.

---

## Vorschubdoppelplatten-System nach Schaneng

Das elastische System.

---

## hyrax®

Spezial-Dehnschraube  
für Gaumennahterweiterung.

---

## hyrax® click

Die GNE-Schraube mit Rückdrehsicherung.

---

## Titan-hyrax® Maxi - 12

Die weltweit erste GNE-Schraube aus Titan.

---

## Variety

Die vielseitige,  
multifunktionelle Dehnschraube.

---

## Standard-Dehnschrauben



### rematitan® Dehnschraube Medium

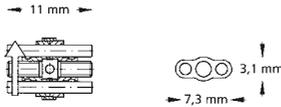
Material: Titan

- skelettiert
  - Dehnschraubenkörper mit Querbohrungen für die optimale Retention des Kunststoffes
  - Begrenzung des Dehnweges nach Erreichen der Maximaldehnung
- Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für Ober- und Unterkiefer Transversaldehnung und Distalisierung**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
7,5 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, perlblau	<b>600-400-10</b>	1 Stück
7,5 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, perlblau	<b>600-400-30</b>	10 Stück

CE



### Dehnschraube Mini

Material: Edelstahl

- mit „klassischem“, breitem oder zapfenförmigem Dehnschraubenhalter
- skelettiert
- Dehnschraubenkörper mit Querbohrungen für die optimale Retention des Kunststoffes
- Begrenzung des Dehnweges nach Erreichen der Maximaldehnung

Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für Unterkiefer Transversaldehnung und Distalisierung oder für besonders schmale Oberkiefer**

Drehrichtungspfeil: Kunststoff, weiß

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Dehnschraubenhalter	REF	Menge
6,5 mm	= 0,70 mm	zapfenförmig	<b>600-300-10</b>	1 Stück
6,5 mm	= 0,70 mm	klassisch, breit	<b>600-320-10</b>	1 Stück
6,5 mm	= 0,70 mm	zapfenförmig	<b>600-300-30</b>	10 Stück
6,5 mm	= 0,70 mm	klassisch, breit	<b>600-320-30</b>	10 Stück
6,5 mm	= 0,70 mm	zapfenförmig	<b>600-300-60</b>	100 Stück
6,5 mm	= 0,70 mm	klassisch, breit	<b>600-320-60</b>	100 Stück

CE



### Dehnschraube Medium

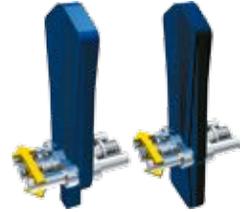
Material: Edelstahl

- mit „klassischem“, breitem oder zapfenförmigem Dehnschraubenhalter
- skelettiert
- Dehnschraubenkörper mit Querbohrungen für die optimale Retention des Kunststoffes
- Begrenzung des Dehnweges nach Erreichen der Maximaldehnung

Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für Ober- und Unterkiefer Transversaldehnung und Distalisierung**

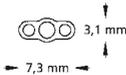
Drehrichtungspfeil: Kunststoff, leuchtgelb



Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Dehnschraubenhalter	REF	Menge
7,5 mm	= 0,80 mm	zapfenförmig	<b>600-301-10</b>	1 Stück
7,5 mm	= 0,80 mm	klassisch, breit	<b>600-321-10</b>	1 Stück
7,5 mm	= 0,80 mm	zapfenförmig	<b>600-301-30</b>	10 Stück
7,5 mm	= 0,80 mm	klassisch, breit	<b>600-321-30</b>	10 Stück
7,5 mm	= 0,80 mm	zapfenförmig	<b>600-301-60</b>	100 Stück
7,5 mm	= 0,80 mm	klassisch, breit	<b>600-321-60</b>	100 Stück

CE

← 11 mm →



← 7,3 mm →

### Dehnschraube Maxi

Material: Edelstahl

- skelettiert
- Dehnschraubenkörper mit Querbohrungen für die optimale Retention des Kunststoffes
- Begrenzung des Dehnweges nach Erreichen der Maximaldehnung

Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

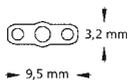
**Indikation: für Oberkiefer Transversaldehnung**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
7,5 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-302-10</b>	1 Stück
7,5 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-302-30</b>	10 Stück
7,5 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-302-60</b>	100 Stück



CE

← 11 mm →



← 9,5 mm →

Online-Shop

Dentaurum



# Dehnschrauben

## Standard-Dehnschrauben



### Dehnschraube Magnum

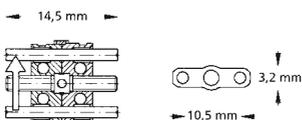
Material: Edelstahl

- skelettiert
  - Ausführung: extra kräftig, mit größerem Schraubenkörper
  - Dehnschraubenkörper mit Querbohrungen für die optimale Retention des Kunststoffes
  - Begrenzung des Dehnweges nach Erreichen der Maximaldehnung
- Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für Oberkiefer Transversaldehnung und bimaxilläre FKO-Geräte**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
11,0 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-303-10</b>	1 Stück
11,0 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-303-30</b>	10 Stück
11,0 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-303-60</b>	100 Stück

CE



### Trapez-Dehnschraube

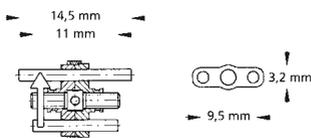
Material: Edelstahl

- skelettiert
  - Dehnschraubenkörper mit Querbohrungen für die optimale Retention des Kunststoffes
  - Begrenzung des Dehnweges nach Erreichen der Maximaldehnung
- Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für Transversaldehnung schmaler Oberkiefer und als Aktivatorschraube für bimaxilläre FKO-Geräte**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
7,5 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-310-30</b>	10 Stück

CE



### Sektorenschraube Mini

Material: Edelstahl

- skelettiert
- Führungsstift: U-förmig, gerade

Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

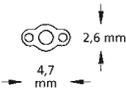
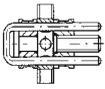
**Indikation: für Einzelzahnbewegungen**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
4,0 mm	= 0,35 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-502-10</b>	1 Stück
4,0 mm	= 0,35 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-502-30</b>	10 Stück
4,0 mm	= 0,35 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-502-60</b>	100 Stück



CE

← 9,5 mm →



### Sektorenschraube Mini

Material: Edelstahl

- skelettiert
- Führungsstift: U-förmig, abgewinkelt nach unten

Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

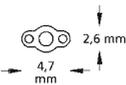
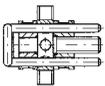
**Indikation: für Einzelzahnbewegungen**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
4,0 mm	= 0,35 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-503-10</b>	1 Stück
4,0 mm	= 0,35 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-503-30</b>	10 Stück
4,0 mm	= 0,35 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-503-60</b>	100 Stück



CE

← 9,5 mm →



## Spezialschrauben



### Sektorenschraube Medium

Material: Edelstahl

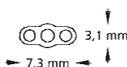
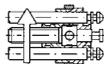
- skelettiert
  - Führungsstifte: gerade, mit Pilzkopfretention
  - Dehnschraubenkörper mit Querbohrungen für die optimale Retention des Kunststoffes
  - Begrenzung des Dehnweges nach Erreichen der Maximaldehnung
- Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für Distalisierung und Segmentierung von Apparaturen, Y-Platten**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
6,0 mm	= 0,40 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-500-10</b>	1 Stück
6,0 mm	= 0,40 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-500-30</b>	10 Stück
6,0 mm	= 0,40 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-500-60</b>	100 Stück

CE

→ 12,5 mm →



### Sektorenschraube Medium

Material: Edelstahl

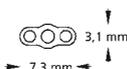
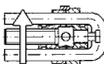
- skelettiert
  - Führungsstift: U-förmig, abgewinkelt nach unten
  - Dehnschraubenkörper mit Querbohrungen für die optimale Retention des Kunststoffes
- Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für Distalisierung und Segmentierung von Apparaturen, Protrusion eines Frontzahnsegmentes**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
6,0 mm	= 0,40 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-501-10</b>	1 Stück
6,0 mm	= 0,40 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-501-30</b>	10 Stück
6,0 mm	= 0,40 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>600-501-60</b>	100 Stück

CE

→ 13 mm →



### Zugschraube Extra Mini

Material: Edelstahl

- Schraubengehäuse: geschlossen
- Führungsstift: U-förmig, gerade

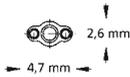
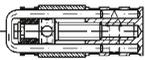
Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für Lückenschluss und Einzelzahnbewegungen**

Maximaler Zugweg	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
3 mm	= 0,40 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-602-30</b>	10 Stück

CE

← 13,5 mm →



### Zugschraube Mini

Material: Edelstahl

- Schraubengehäuse: geschlossen
- Führungsstift: U-förmig, gerade

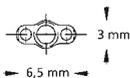
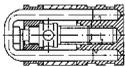
Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für Lückenschluss und Einzelzahnbewegungen**

Maximaler Zugweg	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
2,5 mm	= 0,40 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-601-30</b>	10 Stück

CE

← 13 mm →



### Zugschraube Medium

Material: Edelstahl

- Schraubengehäuse: geschlossen
- Führungsstift: U-förmig, gerade

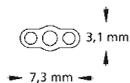
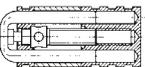
Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für Lückenschluss und Einzelzahnbewegungen**

Maximaler Zugweg	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
4,5 mm	= 0,40 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-600-30</b>	10 Stück

CE

← 17 mm →



## Spezialschrauben



### Mehrsektorenschraube nach Bertoni - zwei Sektionsbereiche (Typ B)

Material: Edelstahl

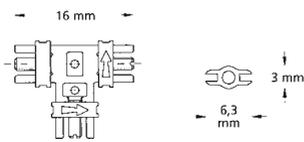
- verstärkte Führungen
- zwei unabhängig voneinander wirkende Sektionsbereiche (symmetrische Transversaldehnung)
- Gesamtdehnung pro Segment gleich

Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für kombinierte Transversal- und Protrusionsbewegungen bei Y-Platten**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
4,0 mm/Segment	= 0,35 mm/Segment	aufgedruckt, blau-gelb	<b>602-606-10</b>	1 Stück

CE



### Mehrsektorenschraube nach Bertoni - drei Sektionsbereiche (Typ A)

Material: Edelstahl

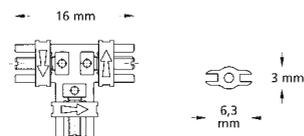
- verstärkte Führungen
- drei unabhängig voneinander wirkende Sektionsbereiche
- Gesamtdehnung pro Segment gleich

Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für kombinierte Transversal- und Protrusionsbewegungen bei Y-Platten**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
4,0 mm/Segment	= 0,35 mm/Segment	aufgedruckt, blau-gelb	<b>602-605-10</b>	1 Stück

CE



### Mehrsektorenschraube nach Steiner

Material: Edelstahl

- verstärkte Führungen
- individuell verformbarer Mittelsteg für die Anpassung an unterschiedliche Gaumendachwölbungen
- zwei unabhängig voneinander wirkende Sektionsbereiche (symmetrische Transversaldehnung)
- Gesamtdehnung pro Segment gleich

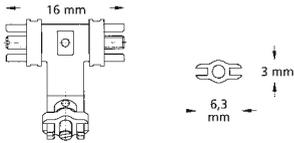
Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für kombinierte Transversal- und Protrusionsbewegungen bei Y-Platten**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
4,0 mm/Segment	= 0,35 mm/Segment	aufgedruckt, blau-gelb	<b>602-604-10</b>	1 Stück



CE



### Fächerdehnschraube

Material: Edelstahl

- fächerartige Öffnung der Plattenteile

Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: für anteriore oder posteriore Dehnung im Oberkiefer**

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
7,0 mm	= 0,80 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>606-600-00</b>	1 Stück
7,0 mm	= 0,80 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>606-600-30</b>	10 Stück



CE

→ 12 mm →



## Spezialschrauben



### Unterkieferbogenschraube nach Müller

Material: Edelstahl

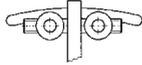
- minimale fächerartige Öffnung der Bogenschraube, dem Frontzahnbogen entsprechend
- Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation:** für transversale Erweiterung des Unterkiefer-Frontzahnbogens

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
5,0 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>606-701-00</b>	1 Stück
5,0 mm	= 0,80 mm	Kunststoff, leuchtgelb	<b>606-701-30</b>	10 Stück

CE

← 20 mm →



### Elastisches Vorschubdoppelplatten-System nach Schaneng

Material: Edelstahl

- elastisches intermaxilläres Führungselement
  - Oberkiefer-Dehnschrauben mit intermaxillärem Vorschubdoppelplatten-Steg. Doppel-Loop, abgewachst
- Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation: zur Behandlung der Angle Klasse II/1 (Distalbisslage), zur Vorverlagerung des Unterkiefers**

REF 600-000-00	1 Sortiment
----------------	-------------

CE

Inhalt:

3 x OK-Dehnschrauben mit elastischen Vorschubdoppelplatten-Stegen	REF 600-001-00
1 x Adapter, schmal	REF 600-003-00
1 x Adapter, breit	REF 600-004-00
1 x Montage-Schablone	REF 600-005-00



### Elastischer Vorschubdoppelplatten-Steg nach Schaneng

Mit Doppel-Loop, abgewachst.

Material: Edelstahl

Steglänge: 14,0 mm

Ausführung	REF	Menge	REF	Menge
mit OK-Dehnschraube	600-001-00	1 Stück	600-001-30	10 Stück
ohne OK-Dehnschraube	600-002-00	1 Stück	600-002-30	10 Stück



CE

### Adapter für elastischen Vorschubdoppelplatten-Steg nach Schaneng

Zur Herstellung der schiefen Ebene im Unterkiefer.

Adapter	Breite	REF	Menge
schmal	14,0 mm	600-003-00	10 Stück
breit	18,0 mm	600-004-00	10 Stück



### Montage-Schablone nach Schaneng

Montage-Schablone zur Herstellung des Neigungswinkels von 60°.

Material: Edelstahl

REF 600-005-00	1 Stück
----------------	---------



## Spezialschrauben



### Dehnschraube für geteilten Aktivator

Material: Edelstahl

- verstärkte Führungen

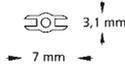
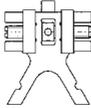
Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation:** für separate Ober- oder Unterkieferdehnung

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
7,0 mm	= 0,80 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-610-00</b>	1 Stück
7,0 mm	= 0,80 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>600-610-30</b>	10 Stück

CE

→ 14,5 mm →



### Dehnschraube für Progenie-Aktivator nach Weise

Material: Edelstahl

- zur Herstellung von horizontal geteilten Aktivatoren, die eine Verbindung bzw.

Verschiebung beider Teilungsebenen ermöglichen

- stabile Verbindung der Oberkiefer-Platte mit der Unterkiefer-Platte durch einen starken U-förmigen Bügel

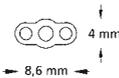
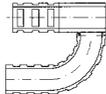
Mit Dehnschrauben-Schlüssel, gerade, klein - Standard.

**Indikation:** zur Behandlung der Angle Klasse III (Progenie), für eine Distalverschiebung des Unterkiefers

Maximale Dehnung	4 x 1/4 Umdrehung	Drehrichtungspfeil	REF	Menge
5,0 mm	= 0,90 mm	aufgedruckt, blau-gelb	<b>603-000-00</b>	1 Stück

CE

→ 14 mm →



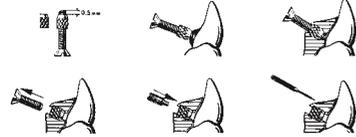
### Federbolzenschrauben Sortiment

Material: Edelstahl

- zierliche Ausführung
- konstanter, elastischer und fein dosierbarer Druck auf den zu bewegenden Zahn
- mit drei verschiedenen Schraubenlängen (4 / 6 / 8 mm) kann, entsprechend dem Behandlungsfortschritt, eine Protrusion von bis zu 7 mm erreicht werden

**Indikation: für Einzelzahnbewegungen**

4 x 1/4 Umdrehung = 0,35 mm



REF 609-500-00	1 Sortiment
<b>CE</b>	
<b>Inhalt:</b>	
10 x Federbolzenschrauben, Länge 4 mm	REF 609-004-00
10 x Federbolzenschrauben, Länge 6 mm	REF 609-006-00
10 x Federbolzenschrauben, Länge 8 mm	REF 609-008-00
10 x Montageschrauben	REF 609-100-00
10 x gerändelte Mütter	REF 609-200-30
1 x Gewindeschneider	REF 609-300-00
1 x Schraubendreher	REF 609-400-00



### Federbolzenschraube

Material: Edelstahl

- zierliche Ausführung
- konstanter, elastischer und fein dosierbarer Druck auf den zu bewegenden Zahn

**Indikation: für Einzelzahnbewegungen**

Länge	4 x 1/4 Umdrehung	REF	Menge
4,0 mm	= 0,35 mm	<b>609-004-00</b>	10 Stück
6,0 mm	= 0,35 mm	<b>609-006-00</b>	10 Stück
8,0 mm	= 0,35 mm	<b>609-008-00</b>	10 Stück



**CE**

### Montageschrauben

**Für Federbolzenschrauben.**

Zum Einbau der Federbolzenschrauben im Kunststoff notwendig.

Material: Edelstahl

Länge	REF	Menge
12,0 mm	<b>609-100-00</b>	10 Stück



### Gerändelte Mutter

**Für Federbolzenschrauben.**

Wird im Kunststoff eingebettet oder an Drahteillemente angeschweißt.

Material: Edelstahl

Länge	REF	Menge
3,0 mm	<b>609-200-30</b>	10 Stück



**CE**

## Spezialschrauben



**Gewindeschneider**  
Für Federbolzenschrauben.  
Material: Edelstahl

REF 609-300-00

1 Stück



**Schraubendreher**  
Für Federbolzenschrauben.  
Zum Aktivieren der Federbolzenschrauben.  
Material: Edelstahl

REF 609-400-00

1 Stück

### Variety Dehnschraube

In erster Linie zur festsitzenden Behandlung von Fehlstellungen im Unterkiefer wie z.B. Distalisation, Mesialisation oder Lückenschluss durch Bewegung von Einzelzähnen.

Auch für die frühe Gaumennahterweiterung im Oberkiefer geeignet.

- kleine Einbaumaße mit maximal möglichem Dehnweg
- lotfrei
- bruchstabile Retentionsarme und stabile Führung über den gesamten Dehnweg
- Schraubensicherung verhindert selbstständiges Zurückdrehen
- Drehrichtungspfeil und maximaler Dehnweg auf dem Schraubenkörper gut sichtbar aufgelasert
- Drahtfixierung nach der gewünschten Öffnung möglich

Mit Sicherheitsschlüssel.

Schraubenkörper: 9,6 mm

Maximale Dehnung: 12,0 mm

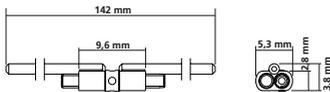
4 x 1/4 Umdrehung: = 0,80 mm

Material: Edelstahl



Retentionsarme	REF	Menge	REF	Menge
gerade	602-806-10	1 Stück	602-806-30	10 Stück

CE 0483



### Variety SP (small palate) Dehnschraube

Zur festsitzenden Behandlung von Fehlstellungen im Unterkiefer wie z.B. Distalisation, Mesialisation oder Lückenschluss durch Bewegung von Einzelzähnen.

Auch für die frühe Gaumennahterweiterung im Oberkiefer geeignet.

- besonders geeignet für sehr schmale Kiefer
- Abbiegen der Retentionsarme sehr nah am Schraubenkörper möglich
- kleine Einbaumaße mit maximal möglichem Dehnweg
- lotfrei
- bruchstabile Retentionsarme und stabile Führung über den gesamten Dehnweg
- Schraubensicherung verhindert selbstständiges Zurückdrehen
- Drehrichtungspfeil auf dem Schraubenkörper gut sichtbar aufgelasert
- Drahtfixierung nach der gewünschten Öffnung möglich

Mit Sicherheitsschlüssel.

Schraubenkörper: 9,6 mm

Maximale Dehnung: 12,0 mm

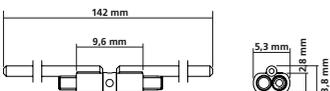
4 x 1/4 Umdrehung: = 0,80 mm

Material: Edelstahl



Retentionsarme	REF	Menge	REF	Menge
gerade	602-809-10	1 Stück	602-809-30	10 Stück

CE 0483



## GNE-Schrauben



### Titan-hyrax® Maxi - 12

#### GNE-Schraube aus Titan

Für Gaumennaherweiterung mit Hilfe einer festsitzenden Apparatur.

Die Verankerung an den Zähnen erfolgt über in Titan gegossene und angelaserte „Kappenschienen“, angelaserte Titan-Basen (REF 799-210-00) oder alternativ mittels Kunststoff-Kappenschienen aus Orthocryl® Kunststoff.

Mit Sicherheitsschlüssel.

Schraubenkörper: 14,4 mm

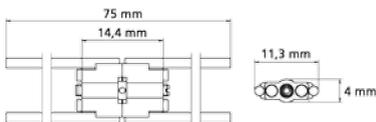
Maximale Dehnung: 12,0 mm

4 x 1/4 Umdrehung: = 0,80 mm

Material: Titan

Retentionsarme	REF	Menge	REF	Menge
gerade	<b>602-810-10</b>	1 Stück	<b>602-810-30</b>	10 Stück

CE 0483



### Titan-Basen

Anatomisch konturiert.

Basen aus Titan mit Laserstruktur für die Adhäsivtechnik.

Speziell für das direkte Bonding von GNE-Apparaturen in Verbindung mit der Titan-hyrax® Maxi - 12.

Maße (H x B): 3,8 x 8,3 mm

<b>REF 799-210-00</b>	10 Stück
-----------------------	----------

CE 0483



### rematitan® Stangendraht

Titan Grade 1

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

Empfohlen als Verstärkungsdraht bei festsitzenden GNE-Apparaturen aus Titan (Titan-hyrax® Maxi - 12).

ø	Länge	REF	Menge
1,00 mm / 39	à 100 mm	<b>528-041-00</b>	10 Stück
1,20 mm / 47	à 100 mm	<b>528-042-00</b>	10 Stück

CE 0483

### hyrax® click Mini - 7

#### GNE-Schraube mit Rückdrehsicherung „Click“

Für eine effiziente und sichere Gaumennahterweiterung mit Hilfe einer festsitzenden Apparatur.

- die perfekte Schraubensicherung während der aktiven Behandlungsphase
- Dehnwegbegrenzung, somit kein Auseinanderfallen der Schraube am Ende der Behandlung
- lotfrei
- sicheres Aktivieren/Deaktivieren der Schraube mit deutlichem Spüren des Einrastens nach einer 1/4 Umdrehung
- kein unbeabsichtigtes Zurückdrehen beim Aktivieren durch das Herausziehen des Sicherheitsschlüssels
- kleinstmögliche Einbaumaße mit maximal möglichem Dehnweg
- Drehrichtungspfeil und maximaler Dehnweg auf dem Schraubenkörper gut sichtbar aufgelasert

Mit Sicherheitsschlüssel.

Schraubenkörper: 9,8 mm

Maximale Dehnung: 7,0 mm

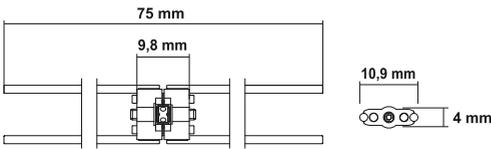
4 x 1/4 Umdrehung: = 0,80 mm

Material: Edelstahl



Retentionsarme	REF	Menge	REF	Menge
gerade	602-830-10	1 Stück	602-830-30	10 Stück
abgewinkelt	602-831-10	1 Stück	602-831-30	10 Stück

CE 0483



### hyrax® click Medium - 10

#### GNE-Schraube mit Rückdrehsicherung „Click“

Für eine effiziente und sichere Gaumennahterweiterung mit Hilfe einer festsitzenden Apparatur.

- die perfekte Schraubensicherung während der aktiven Behandlungsphase
- Dehnwegbegrenzung, somit kein Auseinanderfallen der Schraube am Ende der Behandlung
- lotfrei
- sicheres Aktivieren/Deaktivieren der Schraube mit deutlichem Spüren des Einrastens nach einer 1/4 Umdrehung
- kein unbeabsichtigtes Zurückdrehen beim Aktivieren durch das Herausziehen des Sicherheitsschlüssels
- kleinstmögliche Einbaumaße mit maximal möglichem Dehnweg
- Drehrichtungspfeil und maximaler Dehnweg auf dem Schraubenkörper gut sichtbar aufgelasert

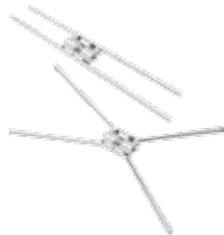
Mit Sicherheitsschlüssel.

Schraubenkörper: 12,8 mm

Maximale Dehnung: 10,0 mm

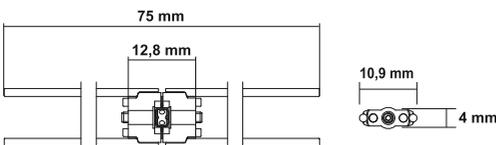
4 x 1/4 Umdrehung: = 0,80 mm

Material: Edelstahl

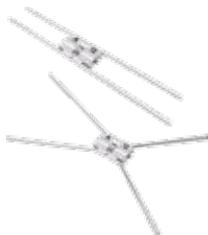


Retentionsarme	REF	Menge	REF	Menge
gerade	602-832-10	1 Stück	602-832-30	10 Stück
abgewinkelt	602-833-10	1 Stück	602-833-30	10 Stück

CE 0483



## GNE-Schrauben



### hyrax® click Maxi - 12

GNE-Schraube mit Rückdrehsicherung „Click“

Für eine effiziente und sichere Gaumennaherweiterung mit Hilfe einer festsitzenden Apparatur.

- die perfekte Schraubensicherung während der aktiven Behandlungsphase
- Dehnwegbegrenzung, somit kein Auseinanderfallen der Schraube am Ende der Behandlung
- lotfrei
- sicheres Aktivieren/Deaktivieren der Schraube mit deutlichem Spüren des Einrastens nach einer  $\frac{1}{4}$  Umdrehung
- kein unbeabsichtigtes Zurückdrehen beim Aktivieren durch das Herausziehen des Sicherheitsschlüssels
- kleinstmögliche Einbaumaße mit maximal möglichem Dehnweg
- Drehrichtungspfeil und maximaler Dehnweg auf dem Schraubenkörper gut sichtbar aufgelasert

Mit Sicherheitsschlüssel.

Schraubenkörper: 14,8 mm

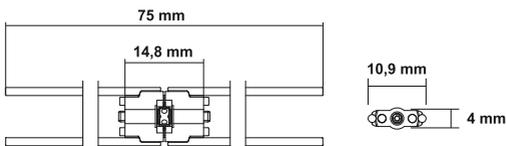
Maximale Dehnung: 12,0 mm

4 x  $\frac{1}{4}$  Umdrehung: = 0,80 mm

Material: Edelstahl

Retentionsarme	REF	Menge	REF	Menge
gerade	602-834-10	1 Stück	602-834-30	10 Stück
abgewinkelt	602-835-10	1 Stück	602-835-30	10 Stück

CE<sup>0483</sup>



### hyrax® Mini - 7

#### GNE-Schraube

##### Für Gaumennahterweiterung mit Hilfe einer festsitzenden Apparatur.

- Dehnwegbegrenzung, somit kein Auseinanderfallen der Schraube am Ende der Behandlung
  - kleine Einbaumaße mit maximal möglichem Dehnweg
  - lotfrei
  - bruchstabile Retentionsarme und stabile Führung über den gesamten Dehnweg
  - Schraubensicherung verhindert selbstständiges Zurückdrehen
  - Drehrichtungspfeil und maximaler Dehnweg auf dem Schraubenkörper gut sichtbar aufgelasert
  - Drahtfixierung nach der gewünschten Öffnung möglich
- Mit Sicherheitsschlüssel.

Schraubenkörper: 9,4 mm

Maximale Dehnung: 7,0 mm

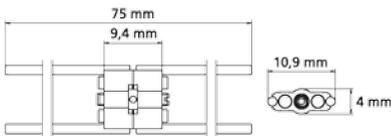
4 x 1/4 Umdrehung: = 0,80 mm

Material: Edelstahl



Retentionsarme	REF	Menge	REF	Menge
gerade	602-800-10	1 Stück	602-800-30	10 Stück
abgewinkelt	602-801-10	1 Stück	602-801-30	10 Stück

CE 0483



### hyrax® Medium - 10

#### GNE-Schraube

##### Für Gaumennahterweiterung mit Hilfe einer festsitzenden Apparatur.

- Dehnwegbegrenzung, somit kein Auseinanderfallen der Schraube am Ende der Behandlung
  - kleine Einbaumaße mit maximal möglichem Dehnweg
  - lotfrei
  - bruchstabile Retentionsarme und stabile Führung über den gesamten Dehnweg
  - abgesetzter Körper zum frühestmöglichen Abwinkeln der Arme
  - Schraubensicherung verhindert selbstständiges Zurückdrehen
  - Drehrichtungspfeil und maximaler Dehnweg auf dem Schraubenkörper gut sichtbar aufgelasert
  - Drahtfixierung nach der gewünschten Öffnung möglich
- Mit Sicherheitsschlüssel.

Schraubenkörper: 12,4 mm

Maximale Dehnung: 10,0 mm

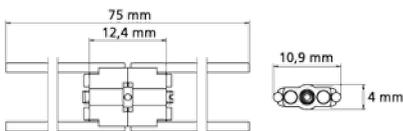
4 x 1/4 Umdrehung: = 0,80 mm

Material: Edelstahl



Retentionsarme	REF	Menge	REF	Menge
gerade	602-808-10	1 Stück	602-808-30	10 Stück

CE 0483



## GNE-Schrauben



### hyrax® Maxi - 12

#### GNE-Schraube

#### Für Gaumennaherweiterung mit Hilfe einer festsitzenden Apparatur.

- Abwinkeln der Retentionsarme bereits im Schraubenkörperbereich möglich
- Dehnwegbegrenzung, somit kein Auseinanderfallen der Schraube bei Überdehnung
- lotfrei
- bruchstabile Retentionsarme und stabile Führung über den gesamten Dehnweg
- abgesetzter Körper zum frühestmöglichen Abwinkeln der Arme
- Schraubensicherung verhindert selbstständiges Zurückdrehen
- Drehrichtungspfeil und maximaler Dehnweg auf dem Schraubenkörper gut sichtbar aufgelasert
- Drahtfixierung nach der gewünschten Öffnung möglich

Mit Sicherheitsschlüssel.

Schraubenkörper: 14,4 mm

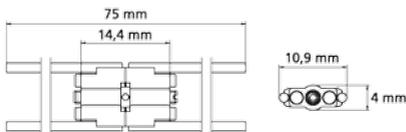
Maximale Dehnung: 12,0 mm

4 x 1/4 Umdrehung: = 0,80 mm

Material: Edelstahl

Retentionsarme	REF	Menge	REF	Menge
gerade	<b>602-811-10</b>	1 Stück	<b>602-811-30</b>	10 Stück
abgewinkelt	<b>602-812-10</b>	1 Stück	<b>602-812-30</b>	10 Stück

CE<sup>0483</sup>



### Drehrichtungspfeile

Für Dehnschrauben.

Farbe	REF	Menge
gelb	611-130-00	50 Stück
weiß	611-131-00	50 Stück
perlblau	611-132-00	50 Stück



CE

### Universal-Biegeschlüssel

Zum leichten und schonenden Biegen der Retentionsarme von hyrax® und Variety Schrauben ohne Verwendung zusätzlicher Zangen (Hebelgesetz).

Material: Edelstahl

REF 611-122-00

1 Stück



### Sicherheitsschlüssel

Passend für alle Dentaurum hyrax® und Variety Schrauben. Zur sicheren Aktivierung der Dehnschrauben bei festsitzenden Apparaturen beim Patienten.

REF 611-120-01

10 Stück

CE



### Dehnschrauben-Schlüssel

#### gerade, klein - Standard

Passend für alle Dentaurum-Dehnschrauben. Zur Aktivierung aller Dehnschrauben bei herausnehmbaren Apparaturen (außerhalb des Mundes).

Material: Edelstahl

REF 611-115-00

1 Stück

REF 611-115-30

10 Stück

REF 611-115-60

100 Stück



### Dehnschrauben-Schlüssel

#### groß - mit verlängertem Griff

Passend für alle Dentaurum-Dehnschrauben. Zur Aktivierung aller Dehnschrauben bei herausnehmbaren Apparaturen (außerhalb des Mundes).

Material: Edelstahl

REF 611-116-00

1 Stück



### Dehnschrauben Musteretui

Gefüllt mit 30 lieferbaren Dehnschrauben, 2 Dehnschrauben-Schlüsseln und 1 Universal-Biegeschlüssel. **1 Set = 33 Teile.**

REF 612-000-00

1 Set

CE 0483



Orthocryl® / Sortimente	Seite 292
Orthocryl® / Einzelpackungen	Seite 293
Disco-Glimmer	Seite 295
KFO-Einlegemotive	Seite 296
Zubehör	Seite 299
Spangenboxen und Zubehör	Seite 304

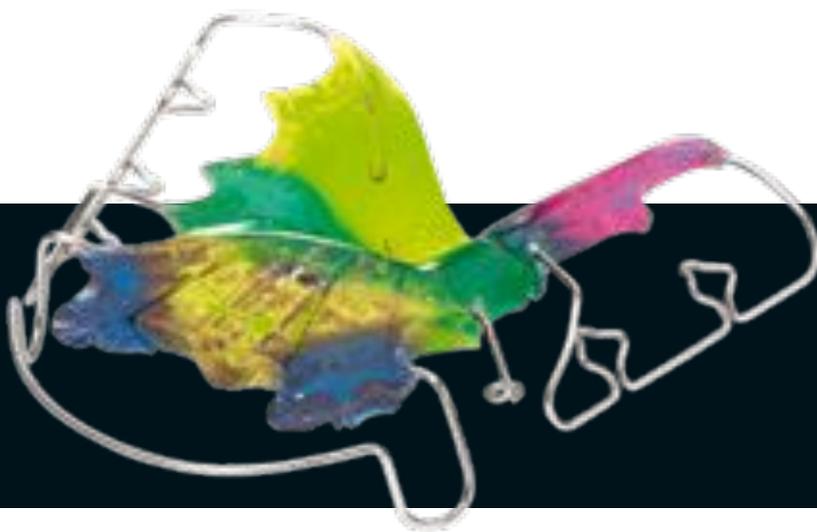


# KFO-Kunststoffe.

Lebendige Farben – Faszinierende Vielfalt.



- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■**
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen ■
- Kurse ■
- Service ■

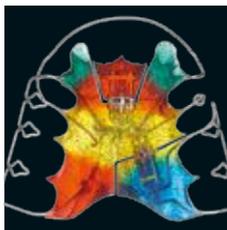


## Grenzenlose Kreativität.

Die Farbpalette der Orthocryl® Kunststoffe reicht von klassischen Tönen bis zu modernen, peppigen Neonfarben bis hin zu schwarz und weiß. Darüber hinaus können mit den verschiedenen Varianten des Disco-Glimmers super Effekte erzielt werden, das Ganze noch ergänzt durch attraktive Einlegemotive.

## Stressfreies Arbeiten.

Die Verarbeitungszeit der Orthocryl® Kunststoffe wurde so eingestellt, dass dem Anwender ein sorgfältiges Arbeiten ohne Zeitdruck möglich ist. Das führt gerade im Laboralltag zu guten und effektiven Arbeitsergebnissen.



---

## Orthocryl®

Besonders für die Streutechnik geeignet.

---

## Orthocryl® EQ

Besonders für die Anteigtechnik geeignet.

---

## Breite Palette praxiserprobter Zubehörartikel

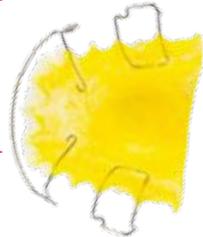
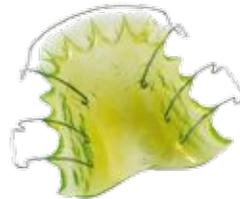
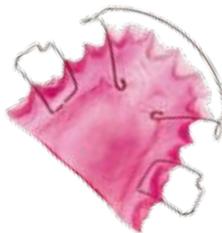
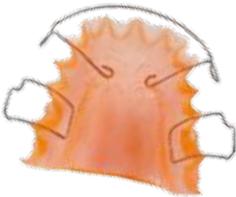
Perfektes und einfaches Arbeiten  
für perfekte Ergebnisse.

---

## Spangenboxen

In allen Größen und Farben.

---



**Orthocryl®**  
black&white

So kontrastreich. So vielseitig.

### Die Mediathek.

Jetzt starten und erleben!

**Jetzt bestellen!**

### Manchmal braucht man keine Farben.

Mit Orthocryl® black&white die Welt der Kontraste entdecken. Das neue Orthocryl® Pulver, eingefärbt in Schwarz und Weiß, erschließt Ihnen neue kreative Möglichkeiten. Auf der Suche nach neuen Ideen für Ihre Apparaturen bietet die Schwarz-Weiß-Technik eine Welt, die cooler ist als bunte Farben.

### Das spannende Spiel mit den Gegensätzen.

Um einen möglichst großen Kontrast zu erreichen, sind viele Dinge in unserer Umgebung schwarz oder weiß. Vom Pinguin bis zum Zebra, vom Würfel bis zum Dominostein. Greifen Sie diese Kontraste am Rande des Farbspektrums gezielt mit Orthocryl® black&white auf. Lassen Sie sich inspirieren und Ihre Phantasie spielen.





# Orthocryl® live

## Infos zur Orthocryl® CD-ROM

Die KFO-Zahntechnik verlangt ein außerordentliches handwerkliches Geschick. Dies zu erlernen ist nicht immer ganz einfach. Mit der neuen Orthocryl® CD-ROM ist es jetzt möglich, schnell einen Einblick in dieses Fachgebiet zu erhalten. Das Besondere an der CD-ROM ist die Mediathek mit 17 Video-Clips und 3 Bildergalerien. Von der Biegetechnik bis zur Politur einer Oberkieferapparatur wird jeder Arbeitsschritt in Filmsequenzen vorgeführt. Auch die Herstellung eines bimaxillären Gerätes und einer Aufbisschiene wird gezeigt. Mit bestechenden Nahaufnahmen wird dargestellt, wie die Apparaturen Schritt für Schritt entstehen. Der Betrachter sieht, was üblicherweise beim Zuschauen oft verdeckt ist. Dadurch erhält der Interessierte einen Einblick, wie der Herstellungsablauf optimiert werden kann. Ob Anfänger oder Profi, jeder erhält Tipps und Anregungen für die tägliche Arbeit. Oft sind es die kleinen Tricks, die eine Arbeit zu einem Meisterstück werden lassen. Mehr als 33 Minuten Film und eine Vielzahl von Bildern zur Biegetechnik sind auf der CD-ROM zu finden.

## Orthocryl® / Sortimente



### Orthocryl® Sortiment

REF 161-912-00	1 Sortiment
<b>CE</b> 0483 <b>Inhalt:</b>	
1 kg Orthocryl® Pulver (Polymer), klar	REF 160-112-00
500 ml Orthocryl® Flüssigkeit (Monomer), klar	REF 161-100-00
1000 ml Isoliermittel	REF 162-800-00
2 x Sprühflasche	REF 162-100-00
1 x Messbecher	REF 162-200-00
1 x Trichter	REF 162-600-00
1 x Sprühdüse für Pulver (Polymer)	REF 162-751-00
1 x Sprühdüse für Flüssigkeit (Monomer)	REF 162-752-00



### Orthocryl® Klein-Packung Pulver (Polymer) und Flüssigkeit (Monomer)

Farbe	REF	Menge
rosa-transparent	<b>160-501-00</b>	200 g + 100 ml
klar	<b>160-502-00</b>	200 g + 100 ml

**CE** 0483



### Orthocryl® Sortiment „Die bunte Palette“

REF 160-600-00	1 Sortiment
<b>CE</b> 0483 <b>Inhalt:</b>	
1 kg Orthocryl® Pulver (Polymer), klar	REF 160-112-00
250 ml Orthocryl® Flüssigkeit (Monomer), rot	REF 161-127-00
250 ml Orthocryl® Flüssigkeit (Monomer), grün	REF 161-128-00
250 ml Orthocryl® Flüssigkeit (Monomer), blau	REF 161-129-00
250 ml Orthocryl® Flüssigkeit (Monomer), gelb	REF 161-130-00
1 x Trichter	REF 162-600-00



### Orthocryl® Sortiment black & white

#### Inhalt:

- 1 x Orthocryl® Pulver (Polymer), schwarz (opak), 60 g
- 1 x Orthocryl® Pulver (Polymer), weiß (opak), 60 g
- 2 x Sprühdüse für Orthocryl® Pulver (Polymer, REF 162-751-00)

REF 160-200-00	1 Sortiment
----------------	-------------

**CE** 0483



### Orthocryl® Neon Sortiment

#### Leuchtfarbige Kunststoffe

Leuchtfarben eingefärbtes Orthocryl® Pulver (Polymer) zur Herstellung intensiv-farbiger KFO-Apparaturen. Einfache Verarbeitung sowohl in der Streu- als auch in der Anteigtechnik in Verbindung mit der klaren Orthocryl® Flüssigkeit (Monomer, REF 161-100-00 / 161-150-00). Auch die Verwendung von Disco-Glimmer ist möglich und erhöht den Effekt der Farben.

#### Verarbeitungstipp:

Bei der Streutechnik erscheinen die Farben, speziell grün und blau, marmoriert. Bei der Anteigtechnik werden die Farben intensiv vermischt und leuchten gleichmäßiger.

REF 160-000-00	1 Sortiment
<b>CE</b> 0483 <b>Inhalt:</b>	
200 g neonorange	REF 160-006-00
200 g neongelb	REF 160-007-00
200 g neonblau	REF 160-008-00
200 g neonlila	REF 160-009-00
200 g neongrün	REF 160-010-00
500 ml Orthocryl® Flüssigkeit (Monomer), klar	REF 161-100-00
6 x Sprühflasche	REF 162-100-00

**Orthocryl®****Pulver (Polymer)**

Autopolymerisat mit großer Verarbeitungsbreite für die rationelle Kunststofftechnik in der Kieferorthopädie.

**Optimale Standfestigkeit bei Anwendung in der Streutechnik.**

Auch für die Anteigtechnik sehr gut geeignet.



Farbe	REF	Menge	REF	Menge
klar	160-112-00	1 kg	160-212-00	10 kg

CE 0483

**Orthocryl® EQ****Pulver (Polymer)**

Autopolymerisat mit großer Verarbeitungsbreite für die rationelle Kunststofftechnik in der Kieferorthopädie.

**Optimales Fließverhalten bei Anwendung in der Anteigtechnik.**

Auch für die Streutechnik sehr gut geeignet.



Farbe	REF	Menge	REF	Menge
klar	160-300-00	1 kg	160-301-00	10 kg

CE 0483

**Orthocryl® black & white****Pulver (Polymer), opak**

Autopolymerisat mit großer Verarbeitungsbreite für die rationelle Kunststofftechnik in der Kieferorthopädie.

**Optimale Standfestigkeit bei Anwendung in der Streutechnik.**

Auch für die Anteigtechnik sehr gut geeignet.



Farbe	REF	Menge	REF	Menge
schwarz	160-011-00	200 g	160-013-00	1 kg
weiß	160-012-00	200 g	160-014-00	1 kg

CE 0483

**Orthocryl® Neon****Leuchtfarbige Kunststoffe****Pulver (Polymer)**

Leuchtfarben eingefärbtes Orthocryl® Pulver (Polymer) zur Herstellung intensiv-farbiger KFO-Apparaturen. Einfache Verarbeitung sowohl in der Streu- als auch in der Anteigtechnik in Verbindung mit der klaren Orthocryl® Flüssigkeit (Monomer, REF 161-100-00 / 161-150-00). Auch die Verwendung von Disco-Glimmer ist möglich und erhöht den Effekt der Farben.

**Verarbeitungstipp:**

Bei der Streutechnik erscheinen die Farben, speziell grün und blau, marmoriert. Bei der Anteigtechnik werden die Farben intensiv vermischt und leuchten gleichmäßiger.



Farbe	REF	Menge	REF	Menge
neonorange	160-006-00	200 g	160-001-00	1 kg
neongelb	160-007-00	200 g	160-002-00	1 kg
neonblau	160-008-00	200 g	160-003-00	1 kg
neonlila	160-009-00	200 g	160-004-00	1 kg
neongrün	160-010-00	200 g	160-005-00	1 kg

CE 0483

## Orthocryl® / Einzelpackungen



### Orthocryl®

#### Flüssigkeit (Monomer)

Autopolymerisat mit großer Verarbeitungsbreite für die rationelle Kunststofftechnik in der Kieferorthopädie.

Farbe	REF	Menge	REF	Menge	REF	Menge
rot	<b>161-127-00</b>	250 ml				
grün	<b>161-128-00</b>	250 ml				
blau	<b>161-129-00</b>	250 ml				
gelb	<b>161-130-00</b>	250 ml				
klar			<b>161-100-00</b>	500 ml	<b>161-150-00</b>	1.000 ml
rosa-transparent			<b>161-300-00</b>	500 ml	<b>161-350-00</b>	1.000 ml

CE<sup>0483</sup>



### Orthocryl®

#### Farbkonzentrate

Zum Einfärben der klaren Orthocryl® Flüssigkeit (Monomer, REF 161-100-00 / 161-150-00). Mit 1 Dosierpipette.

Farbe	Mischverhältnis	REF	Menge
rot	1 : 10	<b>161-620-00</b>	100 ml
grün	1 : 20	<b>161-621-00</b>	100 ml
blau	1 : 50	<b>161-622-00</b>	100 ml
gelb	1 : 25	<b>161-623-00</b>	100 ml
schwarz-violett	1 : 5 bis 1 : 10	<b>161-624-00</b>	100 ml

CE<sup>0483</sup>

#### Mischverhältnis:

	Flüssigkeit, klar	Farbkonzentrat	Flüssigkeit, klar	Farbkonzentrat
<b>1 : 10 (rot)</b>	100 ml	10 ml	50 ml	5 ml
<b>1 : 20 (grün)</b>	100 ml	5 ml	50 ml	2,5 ml
<b>1 : 50 (blau)</b>	100 ml	2 ml	50 ml	1 ml
<b>1 : 25 (gelb)</b>	100 ml	4 ml	50 ml	2 ml
<b>1 : 5 – 1 : 10 (schwarz-violett)</b>	100 ml	20–10 ml	50 ml	10–5 ml

**Orthocryl® Disco-Glimmer**

Zum Einfärben der herausnehmbaren KFO-Apparaturen. Der Glimmer-Zusatz wird dem Orthocryl® Pulver (Polymer), je nach gewünschter Intensität, beigemischt und ergibt dann den gewünschten Glimmer-Glanz. Die normale Orthocryl® Verarbeitung ändert sich durch den Glimmer-Zusatz nicht. Die KFO-Apparaturen lassen sich problemlos ausarbeiten und polieren.

**Mischverhältnis:**

0,5 : 100 (Volumenanteile Glimmer : Pulver)

Farbe	REF	Menge
iris	161-605-00	50 g
rot	161-606-00	50 g
blau	161-607-00	50 g
silber	161-608-00	50 g
gold	161-609-00	50 g
perlmutter	161-611-00	50 g



CE

Online-Shop

Dentaurum



## KFO-Einlegemotive



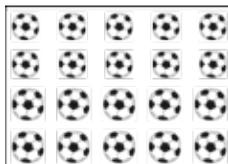
### KFO-Einlegemotive/Sortiment

Für kieferorthopädische herausnehmbare Apparaturen. Zur Einarbeitung in Orthocryl® Kunststoff. Jede herausnehmbare KFO-Apparatur kann somit individuell angefertigt werden.

#### Lieferumfang:

Sortiment besteht aus 20 Motiven à 20 Stück = 400 Stück inkl. Pinzette.

REF 160-100-00	1 Sortiment
<b>CE</b>	
<b>Inhalt:</b>	
20 x Krokodil	REF 160-100-01
20 x Frosch	REF 160-100-02
20 x Papagei	REF 160-100-04
20 x Marienkäfer	REF 160-100-05
20 x Drache	REF 160-100-06
20 x Fisch	REF 160-100-07
20 x Formel I	REF 160-100-09
20 x Elefant	REF 160-100-10
20 x Herz	REF 160-100-11
20 x Ente	REF 160-100-12
20 x Dinosaurier	REF 160-100-13
20 x Motorrad	REF 160-100-14
20 x Schnecke	REF 160-100-15
20 x Teddybär	REF 160-100-16
20 x Pilze	REF 160-100-18
20 x Auto	REF 160-100-19
20 x Rabe	REF 160-100-27
20 x Teufel	REF 160-100-29
20 x Fußballer	REF 160-100-31
20 x Maus	REF 160-100-32



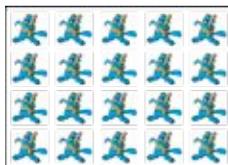
### KFO-Einlegemotive „Fußball“

#### Bogen mit zwei verschiedenen Motiv-Größen

Für kieferorthopädische herausnehmbare Apparaturen. Zur Einarbeitung in Orthocryl® Kunststoff. Jede herausnehmbare KFO-Apparatur kann somit individuell angefertigt werden.

Motiv	REF	Menge
Fußball	<b>160-100-39</b>	1 Bogen = 20 Stück

CE

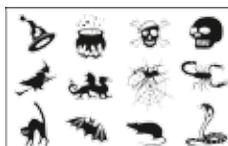


### KFO-Einlegemotive „Biber“

Für kieferorthopädische herausnehmbare Apparaturen. Zur Einarbeitung in Orthocryl® Kunststoff. Jede herausnehmbare KFO-Apparatur kann somit individuell angefertigt werden.

Motiv	REF	Menge
Biber	<b>160-100-40</b>	1 Bogen = 20 Stück

CE



### KFO-Einlegemotive „Black Edition“

Für kieferorthopädische herausnehmbare Apparaturen. Zur Einarbeitung in Orthocryl® Kunststoff. Jede herausnehmbare KFO-Apparatur kann somit individuell angefertigt werden.

Motiv	REF	Menge
Black Edition	<b>160-100-41</b>	1 Bogen = 12 Motive

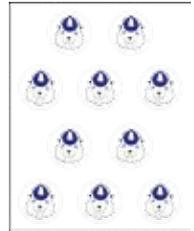
CE

### KFO-Einlegemotive „Hallo Biber“

Für kieferorthopädische herausnehmbare Apparaturen. Zur Einarbeitung in Orthocryl® Kunststoff.  
Jede herausnehmbare KFO-Apparatur kann somit individuell angefertigt werden.

Motiv	REF	Menge
Hallo Biber	160-100-42	2 Bogen = 20 Stück

CE



**Neu**  
**New**

### KFO-Einlegemotive „Pferd“

Für kieferorthopädische herausnehmbare Apparaturen. Zur Einarbeitung in Orthocryl® Kunststoff.  
Jede herausnehmbare KFO-Apparatur kann somit individuell angefertigt werden.

Motiv	REF	Menge
Pferd	160-100-43	2 Bogen = 20 Stück

CE



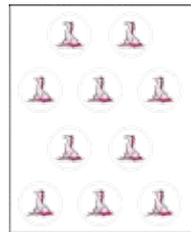
**Neu**  
**New**

### KFO-Einlegemotive „Pink Pony“

Für kieferorthopädische herausnehmbare Apparaturen. Zur Einarbeitung in Orthocryl® Kunststoff.  
Jede herausnehmbare KFO-Apparatur kann somit individuell angefertigt werden.

Motiv	REF	Menge
Pink Pony	160-100-44	2 Bogen = 20 Stück

CE



**Neu**  
**New**

## KFO-Einlegemotive

### KFO-Einlegemotive

Für kieferorthopädische herausnehmbare Apparaturen. Zur Einarbeitung in Orthocryl® Kunststoff.

Jede herausnehmbare KFO-Apparatur kann somit individuell angefertigt werden.

Motiv	REF	Menge
 Krokodil	160-100-01	20 Stück
 Frosch	160-100-02	20 Stück
 Papagei	160-100-04	20 Stück
 Marienkäfer	160-100-05	20 Stück
 Drache	160-100-06	20 Stück
 Fisch	160-100-07	20 Stück
 Formel 1	160-100-09	20 Stück
 Elefant	160-100-10	20 Stück
 Herz	160-100-11	20 Stück
 Ente	160-100-12	20 Stück
 Dinosaurier	160-100-13	20 Stück
 Motorrad	160-100-14	20 Stück
 Schnecke	160-100-15	20 Stück
 Teddybär	160-100-16	20 Stück
 Pilze	160-100-18	20 Stück
 Auto	160-100-19	20 Stück
 Rabe	160-100-27	20 Stück
 Spinne	160-100-28	20 Stück
 Teufel	160-100-29	20 Stück
 Graffiti	160-100-30	20 Stück
 Fußballer	160-100-31	20 Stück
 Maus	160-100-32	20 Stück
 Delphin	160-100-34	20 Stück

CE

**Sprühflasche**

Für Pulver (Polymer) und Flüssigkeit (Monomer).

Fassungsvermögen	REF	Menge
100 ml	162-100-00	1 Stück

**Spritzdüse für Orthocryl® Flüssigkeit (Monomer)**

Innen ø	Länge	REF	Menge
0,40 mm	10 mm	162-752-00	12 Stück

**Sprühdüse für Orthocryl® Pulver (Polymer)**

REF 162-751-00	1 Stück
----------------	---------

**Anrührbecher aus Silikon**Flexibel, mit Saugfuß. Für alle Anrührarbeiten in Praxis und Labor. **Nicht für Silikon-Massen geeignet!**

Fassungsvermögen	REF	Menge
5 ml	162-501-00	3 Stück
25 ml	162-502-00	1 Stück
75 ml	162-503-00	1 Stück

**Trichter**

REF 162-600-00	1 Stück
----------------	---------

**Messbecher**

REF 162-200-00	1 Stück
----------------	---------

**Dosierpipette**

Für Orthocryl® Farbkonzentrate.

REF 162-101-00	10 Stück
----------------	----------



## Zubehör



### Isolierrmittel

Spezielles Isoliermittel auf Alginatbasis, wodurch ein dünner, abriebfester Isolierfilm gebildet wird.

#### Isoliert:

- Gips gegen Kunststoff
- Gips gegen Gips

Farbe	REF	Menge
rosa	<b>162-800-00</b>	1.000 ml



### Modellierwachs

Für Kunststofftechnik, Konstruktionsbisse etc.

- gut verformbar
- sehr gute Modellierbarkeit
- standfest bis ca. 37 °C
- leichtes Fixieren von Zähnen

Schmelzpunkt	Maße (L x B)	Stärke	Farbe	REF	Menge
60 °C	175 x 80 mm	1,5 mm	rosa	<b>119-150-00</b>	500 g

CE



### Thermowachs

- hitzebeständiges Ausblockwachs
- zum Abdecken von Federn in der Orthocryl® Technik
- verhindert „Milchigwerden“ des Kunststoffes

Schmelzpunkt	Farbe	REF	Menge
87 °C	rosa	<b>120-170-00</b>	50 g



### Klebewachs

- gute Klebewirkung auf allen Werkstoffen
- ideal zum Fixieren von Halte- oder Abstützelementen, Reparatur- und Lötarbeiten

Schmelzpunkt	Farbe	REF	Menge
71 °C	rot	<b>122-300-00</b>	60 g



### Bogensäge

Für Kieferorthopädie/Zahntechnik.

Kleine handliche Bogensäge mit auswechselbarem Sägeblatt.

#### Lieferumfang:

Säge inkl. 3 Sägeblätter

<b>REF 180-702-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



### Sägeblätter

Für Bogensäge (REF 180-702-00).

Länge	REF	Menge
70 mm	<b>180-703-00</b>	5 Stück

**FKO-Split Fixator**

nach Gordon

Das handliche Hilfsgerät für präzise Modellfixierung in der Konstruktionsbisslage. Mit Rundteleskop-Doppelführung. Eingegipste Modelle können leicht entfernt und wieder eingesetzt werden.

REF 072-004-00

1 Stück

**Erweiterungs-Kit**

Für FKO-Split Fixator.

Zur Herstellung von horizontal geteilten FKO-Apparaturen sowie lagegerechtem Fixieren der Modelle parallel zur Okklusionsebene. Der horizontale Trennspiegel aus hochkorrosionsfestem Edelstahl ermöglicht plane glänzende Ebenen bei gleichzeitigem Auftragen des Kunststoffes im Ober- und Unterkiefer, die nach der Polymerisation nicht mehr nachgearbeitet werden müssen.

REF 072-006-00

1 Stück

**Polyclav®**

Drucktopf für die Polymerisation von Kaltpolymerisaten wie z.B. Orthocryl®.

Mit Sicherheitsventil. **Ohne Druckschlauch.**

Fassungsvermögen: 4 l

REF 070-000-00

1 Stück

**Druckschlauch**

Für Polyclav® (REF 070-000-00).

Länge: 2 m

Mit Stecknippel passend zum Einlassventil sowie Normanschluss für Pressluftsteckdosen.

REF 070-700-00

1 Stück

**Wärmplatte**

Für Polyclav® (REF 070-000-00).

**Technische Daten**

Nennleistung	125 W
Netzspannung	230 V~
Wassertemperatur thermostatisch reguliert	43 °C
Netzfrequenz	50 Hz
Gewicht	2,6 kg
Abmessungen (B x H x T)	240 x 240 x 75 mm

REF 070-900-00

1 Stück



## Zubehör



### Absauggerät mit Aktivkohlefilter

Zum Schutz gegen Dämpfe bei Verarbeitung von Kunststoffen im Labor.

- Steuerung durch eine Lichtschranke (automatisches Ein- und Ausschalten)
- mit Betriebsstundenzähler
- einfacher Filterwechsel (Filterkassette (REF 072-001-30) nach etwa 50 Betriebsstunden wechseln)

#### Technische Daten

Nennleistung	100 W
Netzspannung	230 V~
Netzfrequenz	50 Hz
Gewicht	6 kg
Abmessungen (B x H x T)	220 x 260 x 260 mm

REF 072-001-00

1 Stück



### Dermatril® Einmal-Schutzhandschuhe

Zum Schutz bei der Verarbeitung von Polymethylmethacrylaten wie Orthocryl®. Aus Spezial-Nitril, puderfrei, frei von Naturlatex.

Schichtstärke	Größe	REF	Menge
0,10 mm	S	162-907-00	100 Stück
0,10 mm	M	162-908-00	100 Stück
0,10 mm	L	162-909-00	100 Stück

CE 0121



### DubliGel

Spezial-Dubliergel für Zweitmodelle aus Gips.

- sehr saubere Dublierungen bei allen Modellgipsen
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

#### Anwendungsbereich:

- Gipsdublierungen

Farbe: pink

REF 165-501-00

5 kg

### ecosil +

Additionsvernetztes Zweikomponentensilikon mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis.

- guter farblicher Kontrast
  - Grünfärbung vermeidet Mischfehler
- sehr dünnflüssig
  - hohe Abformgenauigkeit
- lange Verarbeitungszeit
  - Ausgießen mehrerer Dublierformen
- mittlere Shore-A-Härte (19)
  - Einsatz auch bei mantelfreien Dubliersystemen

**Achtung!** A- oder B-Komponenten von ecosil + dürfen nicht mit dem bisherigen ecosil vermischt werden!



**Neu**  
**New**

Komponente	Farbe	REF	Menge	REF	Menge
<b>A (Katalysator)</b>	gelb	<b>108-703-10</b>	1 kg	<b>108-705-10</b>	5 kg
<b>B</b>	blau	<b>108-704-10</b>	1 kg	<b>108-706-10</b>	5 kg

Technische Daten	A (Katalysator)	B
Mischverhältnis	1 : 1	
Viskosität	2.000 mPas	
Dichte	1.160 g/l	
Verarbeitungszeit	6-8 min	
Abbindezeit	30 min	
Shore-A-Härte	18-20	
elastische Rückstellung	99,9 %	

### Auslaufhahn

Für 5 kg Kanister.

<b>REF 108-716-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------



Dentaurum

Online-Shop

## Spangenboxen und Zubehör



### Spangenbox Mini

Die Mini-Version ist besonders für Einzelgeräte und Mundvorhofplatten (z.B. Ulmer Modell) geeignet.

Material: Kunststoff (formstabil und schlagfest)

Maße (B x H x T): 7,00 x 3,30 x 4,80 cm

Größe	Farbe	REF	Menge
mini	perlblau	163-602-01	10 Stück
mini	rosa	163-603-01	10 Stück
mini	gelb	163-604-01	10 Stück
mini	orange	163-605-01	10 Stück
mini	grün	163-606-01	10 Stück
mini	lila	163-609-01	10 Stück



### Spangenbox Maxi

Die Maxi-Version ist besonders für bimaxilläre Geräte (z.B. Aktivator, Bionator) geeignet.

Material: Kunststoff (formstabil und schlagfest)

Maße (B x H x T): 7,80 x 4,50 x 5,60 cm

Größe	Farbe	REF	Menge
maxi	perlblau	163-702-01	10 Stück
maxi	rosa	163-703-01	10 Stück
maxi	gelb	163-704-01	10 Stück
maxi	orange	163-705-01	10 Stück
maxi	grün	163-706-01	10 Stück
maxi	schwarz	163-707-01	10 Stück
maxi	weiß meliert	163-708-01	10 Stück
maxi	lila	163-709-01	10 Stück



### Spangenbox Magnum

Die Magnum-Version ist besonders für extrem große FKO-Geräte

(z.B. Funktionsregler nach Fränkel, Erwachsenen-KFO-Apparaturen oder Zahnprothesen) geeignet.

Material: Kunststoff (formstabil und schlagfest)

Maße (B x H x T): 6,80 x 4,70 x 7,80 cm

Größe	Farbe	REF	Menge
magnum	perlblau	163-802-01	10 Stück
magnum	rosa	163-803-01	10 Stück

**Spangenhaken Fußball**

Universelle Größe für Platten-Apparaturen, bimaxilläre Geräte, Funktionsregler inkl. Karabinerhaken.

Material: Kunststoff (formstabil und schlagfest)

Farbe	REF	Menge
schwarz-weiß	163-805-01	10 Stück

**Karabinerhaken**

Zum Anhängen von Spangenhaken an den Gürtel.

REF 163-801-00	10 Stück
----------------	----------

**Umhängeband mit Sicherheitsverschluss**

Für Spangenhaken, bedruckt mit „Dentaurum“.

Farbe	REF	Menge
bunt gemischt	163-807-00	25 Stück



Premium-Line Zangen	Seite 310
Zangen und Instrumente	Seite 314
Zubehör	Seite 316

Pflegehinweise finden Sie auf Seite 386–389.



# Zangen und Instrumente.

Beste Qualität für alle Einsatzbereiche.



- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■**
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen ■
- Kurse ■
- Service ■



**PREMIUM**  
LINE

10-Jahres-Garantie !

## **Abdeckung aller Einsatzbereiche mit einem Programm.**

Ob für die herausnehmbare kieferorthopädische Technik oder die Prothetik, das Dentaorium-Zangen-Programm deckt alle Standardeinsatzgebiete ab. Das bedeutet für den Anwender, stets auf die gleiche Qualität und Verlässlichkeit zurückgreifen zu können. Außerdem muss man sich nicht mit unterschiedlichen Gebrauchsanweisungen oder Reinigungs- und Pflegevorschriften befassen. Das macht den Einsatz schneller und effektiver.

## **Made in Germany.**

Die Herstellung durch langjährig erfahrene Fachkräfte mit ausgefeilten Fertigungstechniken und modernsten Maschinen führt zu der sprichwörtlich guten „Made in Germany“ Qualität. Dadurch haben die Dentaorium-Premium-Line Zangen auch eine extra lange Lebensdauer.



---

## Premium-Line Zangen

Premium-Qualität – Premium-Funktion.

---

## Dentale Instrumente

Ein vielseitiges Programm für  
KFO-Praxis und Labor.

---



## Premium-Line Zangen



### Nance Schlingenbiegezange sterilisierbar

Zum Biegen von Stoppschlaufen und Spezialzange für Adamsklammern.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 001-002-00

1 Stück

CE



### Angle Drahtbiegezange Standard sterilisierbar

In kräftiger Ausführung mit je einer kurzen flachen und einer runden Backe.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 003-139-00

1 Stück

CE



### Angle Drahtbiegezange sterilisierbar

In kräftiger Ausführung mit je einer kurzen flachen und einer runden Backe. Einsätze aus Hartmetall.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 004-139-00

1 Stück

CE



### Hohlkehlzange Medium

Zum Biegen von kleinen Federn, Ösen und Schlaufen.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 003-053-00

1 Stück



### Hohlkehlzange Maxi

Zum Biegen von Federn, Schlaufen und Platzhaltern.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,8 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 003-233-00

1 Stück



### Ruhland Hohlkehlzange Magnum

Zum Biegen von Coffin- und Verbindungsfedern, Labialbögen und U-Schlaufen.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  1,1 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 001-650-00

1 Stück

### Adams Zange Medium

Mit zwei Vierkantbacken, innen glatt. Hartmetallbeschichtete Arbeitsflächen, die werkseitig erneuert werden können.

**Länge: 12,0 cm**

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 003-515-00

1 Stück



### Adams Zange Medium

Mit zwei Vierkantbacken, innen glatt.

Einsätze aus Hartmetall. Mit Führungsrille.

**Länge: 12,0 cm**

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, federhart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 004-515-00

1 Stück



### Adams Zange Maxi

Mit zwei Vierkantbacken, innen glatt.

**Länge: 14,5 cm**

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,8 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 003-094-00

1 Stück



### Adams Zange Medium

Mit einer Vierkant- und einer Rundbacke, innen glatt.

**Länge: 14,0 cm**

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 003-516-00

1 Stück



### Adams Zange Maxi

Mit einer Vierkant- und einer Rundbacke, innen glatt.

Einsätze aus Hartmetall.

**Länge: 16,0 cm**

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,8 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 004-095-00

1 Stück



### Flachzange, breit

Geriffelte Spitzen. Besonders geeignet zum Aktivieren von Fingerfedern. Mit Führungsrille.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,8 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 033-452-00

1 Stück



## Premium-Line Zangen



### Kramponzange Maxi

Universal Biege- und Schneidezange. Einsätze aus Hartmetall.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,9 mm, hart

Schneiden bis:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 013-522-00

1 Stück



### Universal Drahtbiegezange

Mit geriffelten Spitzen und Führungsrillen.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,8 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 003-290-00

1 Stück



### Spitzflachzange

Innen glatt, mit Führungsrille. Einsätze aus Hartmetall.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, federhart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 004-455-00

1 Stück



### Spitzflachzange

Geriffelt, mit Führungsrille. Zierliche Maulspitze.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 035-455-00

1 Stück



### Young Schlaufenzange

Eine Universalzange zum Biegen von Schlaufen in

beliebiger Abmessung. Ideal für Labialbögen.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 012-074-00

1 Stück



### Aderer Dreifingerzange Mini

Länge: 12,5 cm

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

**Premium-Line · 10 Jahre Garantie**

REF 003-201-00

1 Stück

### Aderer Dreifingerzange Medium

Länge: 13,0 cm

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,9 mm, hart

Premium-Line · 10 Jahre Garantie

REF 003-200-00

1 Stück



### Aderer Dreifingerzange Maxi

Kräftige Ausführung.

Länge: 15,5 cm

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  1,5 mm, hart

Premium-Line · 10 Jahre Garantie

REF 003-202-00

1 Stück



### Pfeilformzange

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

Premium-Line · 10 Jahre Garantie



REF 012-520-00

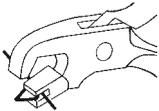
1 Stück



### Pfeilknickzange

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart

Premium-Line · 10 Jahre Garantie



REF 012-521-00

1 Stück



### Bügelbiegezange Magnum

sterilisierbar

Ideal zum Biegen und Schneiden der Außenbögen von Face Bows.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  1,8 mm

Premium-Line · 10 Jahre Garantie

REF 003-180-00

1 Stück

CE



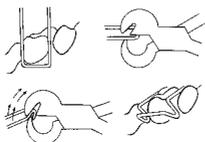
## Zangen und Instrumente



### Adams Klammerbiegezange

Spezial-Zange zur einfachen Herstellung von Adams-Klammern.

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  0,7 mm, hart



REF 012-523-00

1 Stück



### Hebelseitenschneider Magnum

Geringer Kraftaufwand beim Schneiden durch Hebelübersetzung.

Wir empfehlen, im vorderen Drittel der Schneiden keine Drähte der maximal vorgesehenen Drahtstärke zu schneiden!

max. Drahtstärke:  $\varnothing$  1,3 mm, hart

REF 044-177-00

1 Stück



### Schere

Für dünne Stahlbänder.

Ausführung	REF	Menge
gerade	007-024-00	1 Stück
gebogen	008-025-00	1 Stück



### Mosquitoklemme ohne Häkchen sterilisierbar

Kronen-Haltezange oder zum Setzen von Dentalastics® Kunststoffligaturen.

REF 000-730-00

1 Stück

CE



### Haltezange

REF 260-306-00

1 Stück



### Crown Master Haltezange

Fester Halt für Kronen. Hitzebeständig bis 200 °C.

REF 260-300-02

1 Stück

## Zangen und Instrumente

### Muffelzange

- für große und kleine Muffeln
- rostfrei

Länge: 56,0 cm

REF 127-400-00

1 Stück



### Modell- und Muffelzange

- durch abgewinkelte Backen sicherer Zangengriff für Einbettmodelle und Muffeln (Größe 1/3/6)
- rostfrei

Länge: 36,0 cm

REF 127-410-00

1 Stück



Online-Shop

Dentaurum

## Zubehör



### Pflege-/Schutzöl für Zangen und Instrumente

Zur Pflege von Zangen und Instrumenten.  
Anwendung insbesondere vor der Sterilisation.

REF 055-201-00
----------------

50 ml
-------

CE



### Zangen- und Drahtständer, kombiniert

Material: Kunststoff  
Mit 6 Röhren für Stangendrähte.  
Nicht geeignet für ethanol-, phenol- bzw. alkoholhaltige Desinfektionsmittel.  
Farbe: transparent, klar  
Höhe: ca. 13 cm  
Breite: ca. 18 cm

REF 055-101-01
----------------

1 Stück
---------



### Zangenständer

Nicht geeignet für ethanol-, phenol- bzw. alkoholhaltige Desinfektionsmittel.

geeignet für	Material	Farbe	Länge	REF	Menge
ca. 7 Zangen	Kunststoff	transparent, klar	13,0 cm	<b>055-000-00</b>	1 Stück
ca. 14 Zangen	Kunststoff	transparent, klar	25,0 cm	<b>055-100-00</b>	1 Stück



Schweißgeräte und Zubehör	Seite 324
Gießgerät und Zubehör	Seite 336
Vakuummischgerät und Zubehör	Seite 340
Dubliergeräte	Seite 341
Vermessungsgeräte und Zubehör	Seite 342
Fräsgerät und Zubehör	Seite 345
Strahlgeräte und Zubehör	Seite 346
Keramiköfen und Zubehör	Seite 350
Elektrisches Wachsmesser	Seite 353
Modelltrimmer und Zubehör	Seite 355
Vorwärmofen und Zubehör	Seite 357
Drucktopf und Absauggerät	Seite 358
Verschiedenes	Seite 359



# Geräte.

Für professionelles Arbeiten.



- Keramiken
- Kronen und Brücken
- Modellguss
- Titan
- Ausarbeitung
- Prothetik
- Drähte | Drahtelemente
- Dehnschrauben
- KFO-Kunststoffe
- Zangen | Instrumente
- Geräte**
- Implantologie
- Wissen
- Kurse
- Service



## **Zertifizierte Qualität – made in Germany.**

Dentaurum-Geräte entsprechen den höchsten Anforderungen an Betriebssicherheit und Robustheit. Neben der Funktionalität wird auf einen hohen Bedienungskomfort größten Wert gelegt.

## **Wartungsfreundlicher Aufbau der Geräte.**

Speziell ausgebildete Fachkräfte garantieren einen professionellen Geräteservice. Wartungsverträge und eine lange Ersatzteilgarantie sichern die Langlebigkeit von Geräten, auch bei einer hohen Laborbeanspruchung.



---

## desktop Compact

Universelles Tischlaserschweißgerät mit hoher Leistung.

---

## Punktschweißgeräte

Junior, Assistent und Master 3000.

---

## megapuls compact

Kompakte Hochfrequenz-Gießanlage.

---

## Airvac 2002

Universelles, wartungsfreies Vakuum-Anmischgerät.

---

## Dublitherm compact

Kompaktes, reinigungsfreundliches Dubliergerät.

---

## Paramil 3

Universelles Fräsgerät mit ausgezeichnetem Preis-Leistungs-Verhältnis.

---

## Paratherm, Paraline

Vermessungs- und Ausblockgeräte.

---

## Dentablast/Dentablast Duo

Wartungsfreie Strahlgeräte.

---

# Dentaurum-Lasertechnologie.

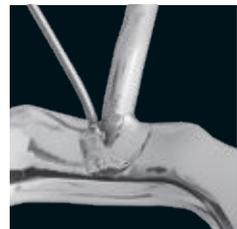
Professionelles Schweißen in der Zahntechnik.

## **Laserschweißen – die moderne Fügetechnik.**

Das Laserschweißen ermöglicht ein rationelleres Arbeiten. Im Vergleich zum herkömmlichen Löten sparen Sie bis zu 80 % Ihrer Zeit. Neuanfertigungen und Reparaturen können Sie durch den Einsatz eines Dentallasers schneller und besser erledigen.

## **Höchste Biokompatibilität.**

Die Bioverträglichkeit ist bei gelöteten Arbeiten aufgrund der hohen Korrosionsanfälligkeit als eher schlecht zu bewerten. Dies ist der Grund, warum Metallurgen und Toxikologen der traditionellen Löttechnik inzwischen sehr kritisch gegenüberstehen. Verschärft wird das Problem nicht zuletzt durch die zunehmende Anzahl von allergischen Reaktionen. Durch den Einsatz der Laserschweißtechnik können Sie dieses Problem vermeiden.



### **Höchste Stabilität.**

Im Gegensatz zum Löten entsteht beim Laserschweißen ein artgleiches, sehr homogenes Gefüge. Ihre lasergeschweißten Verbindungen zeigen deshalb eine wesentlich höhere mechanische Belastbarkeit und sind haltbarer. Damit bieten Sie Ihrem Zahnarzt mehr Sicherheit und Qualität.

### **Breites Anwendungsspektrum.**

Mit dem Einzug des Laserschweißens in der dentalen Fügetechnik konnte das Anwendungsspektrum wesentlich verbessert und erweitert werden. Fertigen Sie nun auch komplexe Arbeiten, z.B. umfangreiche Suprakonstruktionen, problemlos an. Nutzen Sie den Laser zur schnellen Beseitigung kleiner Fehlerstellen.

Egal ob Sie hochgoldhaltige Edelmetalllegierungen, edelmetallfreie Legierungen oder Titan verarbeiten wollen: Mit dem Laser decken Sie das gesamte Spektrum der Dentalwerkstoffe ab.

### **desktop-Ergonomie – beispielhaft benutzerfreundlich.**

Dentaurum-Laser zeichnen sich durch ihr besonderes ergonomisches Design aus. So wird das Arbeiten mit dem Laser für Sie bequem und einfach.

- Dentaurum-Laser zeigen ihre besonders gute Ergonomie in der optimalen Neigung der Laserachse. Dadurch sitzen Sie nicht nur entspannt am Mikroskop, sondern können das Werkstück auch im optimalen Winkel halten.
- Die Laser-Optik zeichnet sich durch eine ungewöhnlich hohe Tiefenschärfe aus. Das bedeutet für Sie: Die Schweißleistung verändert sich nicht, selbst wenn Sie nicht ganz die optimale Schweißebene einhalten.
- Durch die Argondüse wird das Werkstück immer optimal mit Argon umspült. Dies gewährleistet eine oxidationsfreie Schweißverbindung mit hoher Festigkeit.

## Schweißgeräte und Zubehör



### desktop Compact

#### Laserschweißtechnik – leistungsstark und handlich.

20 Jahre dentale Laserschweißtechnik in einem kompakten Tischgerät gebündelt. Von feinsten Schweißungen bis zur sicheren Fügearbeit, der desktop Compact Laser deckt alle Bereiche der Zahntechnik sowie der kieferorthopädischen Anwendung ab. Eine feine Dosierbarkeit der Leistung erleichtert die Arbeit entscheidend. Die sehr kompakten Baumaße waren bisher für Laser dieser Leistungsbreite nicht möglich. Eine einfache Bedienung des Gerätes erleichtert ermüdungsfreies Arbeiten.

#### Produktvorteile:

- äußerst kompaktes Tischgerät
- hohe Leistungsreserve
- ergonomisches Design – große Arbeitskammer mit Kippung der Laserachse
- hochwertiges Mikroskop mit gutem Blickfeld
- integrierte Pulsformung – 4 voreingestellte Pulsformen
- zwei Schutzgasdüsen, 1 x flexibel und 1 x abklippbar fest
- große Einstellbreite der Pulsparameter – einfache Bedienung über Joysticks
- integrierte Absaugung und Kühlluftdüse

#### Weitere Produktinformationen auf Anfrage.

Netzspannung	REF	Menge
230 V~	090-578-00	1 Stück

#### Technische Daten

max. gemittelte Leistung	50 W
Pulsspitzenleistung	5.000 W
Pulsenergie	50 J
Pulsdauer	0,5-20 ms
Pulsfrequenz	Einzelpuls - 25 Hz
Schweißpunktdurchmesser	0,2-2,0 mm, motorisch stufenlos einstellbar
Speicherplätze	39
Pulsformung	4 Pulsformen fest eingestellt
Argondüse	1x flexibel, 1x abklippbar fest
Luftdüse	integriert in Schweißkammer
Absaugung	integriert mit Schwebstofffilter
Mikroskop	Stereomikroskop mit 16-facher Vergrößerung
Beleuchtung	2 x 20 W Halogen
max. Arbeitshöhe	180 mm
Netzsicherung	16 AT
Netzfrequenz	50/60 Hz
Gewicht	50 kg
Abmessungen (B x H x T)	510 x 430 x 645 mm

## Schweißgeräte und Zubehör

**Elektrisch höhenverstellbares Stativ**

Die ergonomisch unübertroffene Lösung mit den Dentaurohm-desktop-Lasergeräten.

**Produktvorteile:**

- dieses Stativ bietet dem Anwender die denkbar bestmögliche Ergonomie
- das elektrisch individuell höhenverstellbare Stativ ermöglicht über Fußschalter innerhalb von Sekunden die optimale Anpassung an die jeweils unterschiedliche Körpergröße der Mitarbeiter im Labor. So ist immer die perfekte Arbeitshaltung gegeben
- diese optimalen Voraussetzungen ermöglichen die volle Konzentration auf die auszuführende Laserarbeit und sind die Grundlage für beste Arbeitsergebnisse
- einsetzbar mit allen Dentaurohm-Tischlasergeräten



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	090-574-00	1 Stück

**Technische Daten**

Netzfrequenz	50 Hz
min. Arbeitshöhe	740 mm
max. Arbeitshöhe	1.090 mm

**CoCr-Schweißdraht**

Ideale Dimensionierung als Zusatzmaterial zum Laserschweißen für alle CoCr-Legierungen.

ø	Länge	REF	Menge
0,25 mm / 10	2 m	528-215-10	1 Stück
0,35 mm / 14	2 m	528-210-10	1 Stück
0,50 mm / 20	2 m	528-200-10	1 Stück



CE 0483

**Zusammensetzung (Massen-%)**

Co	Cr	Mo
65	28	5,5

Weitere Element  $\leq 1\%$ : Mn, Si



Online-Shop

Dentaurohm



## Schweißgeräte und Zubehör



### NiCr-Schweißdraht

Zum Laserschweißen von NiCr-Basislegierungen.

Speziell für hochwertige Legierungen wie remanium® CS+, CSe und G-weich.

ø	Länge	REF	Menge
0,50 mm / 20	2 m	528-220-00	1 Stück

CE 0483

#### Zusammensetzung (Massen-%)

Ni	Cr	Mo	Nb	Ta	Fe
61	22	9	2	2	1

Weitere Element ≤ 1 %: Al, Co, Mn, Si, Ti



### rematitan® Rollendraht

Titan Grade 1

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

Empfohlen als Zulegematerial für Laserschweißen, z.B. bei GNE-Apparaturen aus Titan (Titan-hyrax® Maxi - 12).

ø	Länge	REF	Menge
0,40 mm / 16	2 m	528-039-50	1 Stück
0,70 mm / 28	2 m	528-040-50	1 Stück

CE 0483



### rematitan® Stangendraht

Titan Grade 1

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

Empfohlen als Verstärkungsdraht bei festsitzenden GNE-Apparaturen aus Titan (Titan-hyrax® Maxi - 12).

ø	Länge	REF	Menge
1,00 mm / 39	à 100 mm	528-041-00	10 Stück
1,20 mm / 47	à 100 mm	528-042-00	10 Stück

CE 0483



**rematitan® Stangendraht**

Titan Grade 4

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

Empfohlen für Riegelachsen.

ø	Länge	REF	Menge
1,50 mm / 59	50 mm	<b>528-050-00</b>	1 Stück

CE 0483

**rematitan® Stangendraht**

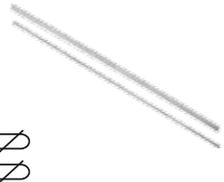
Titan Grade 1

Norm: DIN 17850

Für Laserschweißungen.

ø gewalzt	Länge	REF	Menge
0,25 x 3,0 mm / 10 x 118	à 100 mm	<b>528-044-00</b>	10 Stück
0,5 x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	<b>528-043-00</b>	10 Stück

CE 0483

**Titanrondenhalter**

Der Titanrondenhalter ist eine Vorrichtung zur optimalen Einstellung des Fadenkreuzes bei Dentallasergeräten: In diesen, in der Höhe verstellbaren Halter, wird eine Titanronde eingeklemmt. Die Höhe wird dann in der Schweißkammer optimal eingestellt. Sobald die Rondenoberfläche scharf im Mikroskop sichtbar ist, wird ein Schweißpunkt auf die Ronde gesetzt. Aus der Lage des Schweißpunktes kann die Laseroptik und das Fadenkreuz genau aufeinander ausgerichtet werden.

REF 090-525-00

1 Stück

**Titanronden**

Zu verwenden mit Titanrondenhalter (REF 090-525-00).

REF 090-526-00

5 Stück



## Schweißgeräte und Zubehör



### Paralas

Parallelisier- und Fixiergerät für die Laserschweißtechnik.  
Inkl. 2 Parallelhalter für Stege:  
1,6 mm (REF 210-023-00) und 2,1 mm (REF 210-013-00)

REF 090-520-00

1 Stück



### Parallelhalter für Stege

Erhältlich in 2 Ausführungen für Steggelenke und Steggeschiebe.

Ausführung	Breite	REF	Menge
micro	1,6 mm	210-023-00	1 Stück
macro	2,1 mm	210-013-00	1 Stück



### Argonarmatur

Für Laser/OrthoPhaser®.  
Zum Anschließen des Lasers an die Argongasflasche.  
• Durchflussanzeige in Liter

REF 090-404-00

1 Sortiment



### Handauflagekissen

Für Laser.

REF 090-513-10

2 Stück



### Spezial Wolfram Elektroden

Für OrthoPhaser®.  
• Spezialelektroden für alle Anwendungen

REF 090-401-00

10 Stück

## Schweißgeräte und Zubehör

**Messingdrahtbürste**

Für OrthoPhaser®.

- zum Reinigen der Schweißstelle

REF 090-402-00

1 Stück

**Anschlussklemme „Krokodilklemme“**

Für OrthoPhaser®.

Kabellänge: 100 cm

REF 090-403-00

1 Stück

**Punktschweißgerät Junior 3000**

- kein Dauerlöten
- Betriebsart und -stufen über Kippschalter einstellbar
- Handelektrodenanschluss
- Fußschalteranschluss

**Handelektroden, Halterungen für Handelektroden und Fußschalter sind nicht im Lieferumfang enthalten!**



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	077-000-00	1 Stück

**Technische Daten**

Nennleistung	115 W
Schweiß-Strom	bis 1.200 A
Schweißstufen	2 Stufen
Lötstufen	1 Stufe
Netzsicherung	2 AT
Netzfrequenz	50/60 Hz
Gewicht	7 kg
Abmessungen (B x H x T)	335 x 130 x 310 mm

## Schweißgeräte und Zubehör



### Punktschweißgerät Assistent 3000

- Taste für Dauerlöten
- LED-Anzeige
- automatische Spannungserkennung
- Strombegrenzung bei Elektrodenverwechslung
- Stromspareinrichtung (Stand-by nach Nichtbenutzung ab 10 Minuten)
- Fehlermeldung bei:
  - Übertemperatur
  - Verwechslung der Elektroden
- Handelektrodenanschluss
- Fußschalteranschluss

**Handelektroden, Halterungen für Handelektroden und Fußschalter sind nicht im Lieferumfang enthalten!**

Netzspannung	REF	Menge
110-240 V~	078-000-00	1 Stück

### Technische Daten

Nennleistung	140 W
Schweiß-Strom	bis 2.000 A
Schweißstufen	6 Stufen
Lötstufen	2 Stufen, Dauerlöten
Netzsicherung	3,15 AT
Netzfrequenz	50-60 Hz
Gewicht	8 kg
Abmessungen (B x H x T)	335 x 130 x 310 mm

## Schweißgeräte und Zubehör

**Punktschweißgerät Master 3000**

- stufenlose Leistungsregelung bei allen Betriebsarten
- Taste für Dauerlöten
- LCD-Display mit fünf integrierten Sprachen (vom Kunden selbst änderbar: deutsch, englisch, französisch, italienisch und spanisch)
- automatische Spannungserkennung (110-240 V)
- Strombegrenzung bei Elektrodenverwechslung
- Stromspareinrichtung (Stand-by nach Nichtbenutzung ab 10 Minuten)
- Fehlermeldung bei:
  - Übertemperatur
  - Verwechslung der Elektroden
  - Systemstörung
- Anschluss z.B. für Schweißprotokolldrucker zur Dokumentation (REF 090-581-00)
- Handelektrodenanschluss
- Fußschalteranschluss



**Handelektroden, Halterungen für Handelektroden und Fußschalter sind nicht im Lieferumfang enthalten!**

Netzspannung	REF	Menge
110-240 V~	079-000-00	1 Stück

**Technische Daten**

Nennleistung	140 W
Schweiß-Strom	bis 2.200 A
Schweißstufen	stufenlos
Lötstufen	stufenlos, Dauerlöten
Netzsicherung	3,15 AT
Netzfrequenz	50-60 Hz
Gewicht	8,2 kg
Abmessungen (B x H x T)	335 x 130 x 310 mm

Online-Shop

Dentaurum



## Schweißgeräte und Zubehör



### Fußschalter

Geeignet für die Punktschweißgeräte Junior 3000, Assistent 3000 und Master 3000.

REF 080-116-00

1 Stück



### Handelektrode, einzeln

Geeignet für alle Dentaurum-Punktschweißgeräte.

REF 081-101-00

1 Stück



### Halter für Handelektrode

Für Punktschweißgeräte Junior 3000, Assistent 3000 und Master 3000.

Ausführung	REF	Menge
für rechte und linke Seite	081-204-00	2 Stück
für rechte Seite	081-205-00	1 Stück
für linke Seite	081-206-00	1 Stück



### Löt Kohle für Handelektrode

Geeignet für alle Dentaurum-Punktschweißgeräte.

- Kupferummantelung

REF 081-601-00

1 Stück



### Elektrode, gekerbt, für Handelektrode

Geeignet für alle Dentaurum-Punktschweißgeräte.

- zum Weichglühen, Vergüten und Schweißen

REF 081-501-00

2 Stück



### Klemmelektrode für Handelektrode

Geeignet für alle Dentaurum-Punktschweißgeräte.

- zum Weichglühen, Vergüten und Schweißen

REF 081-701-00

1 Stück

**Schweißelektrode**

Geeignet für alle Dentaurum-Punktschweißgeräte.

Material: Kupfer

Schweißelektrode	Ausführung	REF	Menge
obere	rund, fein	085-000-00	1 Stück
obere	breit, flach	085-100-00	1 Stück
obere	rund, dick	085-200-00	1 Stück
untere	rund, fein	086-000-00	1 Stück
untere	breit, mit Kerbe	086-100-00	1 Stück
untere	rund, dick	086-200-00	1 Stück
untere	breit, flach	086-300-00	1 Stück

**Lötelektrode**

Geeignet für alle Dentaurum-Punktschweißgeräte.

- Kohle mit Halter

REF 085-300-00

1 Stück

**Kohleinsatz**

Für Lötelektrode (REF 085-300-00).

REF 085-400-00

10 Stück



## Schweißgeräte und Zubehör



### Schraube

- zum Fixieren der Elektroden an Dentaaurum-Punktschweißgeräten

REF 084-100-00

10 Stück



### Sicherung

Charakteristik	Stromstärke	REF	Menge
träge	2,00 A	907-047-10	1 Stück
träge	3,15 A	907-037-10	1 Stück



### Schraubendreher

- zum Austauschen der Elektroden an allen Dentaaurum-Punktschweißgeräten

REF 083-100-00

1 Stück



### Schmirgelfeile

- zum Reinigen der Kupfer- und Kohleelektroden bei Punktschweißgeräten

REF 083-300-00

10 Stück



### Hitzeschutz

Schützt Metall-, Kunststoff- oder Keramikteile während des Lötvorgangs vor Hitzeschäden.

REF 380-070-00

100 g



### Dentaflux® Flussmittel

- Universal-Flussmittel
- für alle Legierungen
- speziell für Kombinationslötungen zwischen Edelmetall- und edelmetalfreien Legierungen

REF 681-100-00

50 g

## Schweißgeräte und Zubehör

**Universal Silberlot**

- in Röhrenform
- eingeschlossenes Flussmittel
- cadmiumfrei

Ø 1-1,1 mm

Arbeitstemperatur 700 °C

REF 380-604-50	1,2 g
REF 380-604-60	10 x 1,2 g

CE 0483

**Zusammensetzung (Massen-%)**

Ag	Zn	Cu
59	24	16

mit Flussmittel

**Universal Silberlot**

- auf Rolle
- ohne Flussmittel
- cadmiumfrei

Arbeitstemperatur 700 °C

REF 380-704-50	10 g
----------------	------

CE 0483

**Zusammensetzung (Massen-%)**

Ag	Zn	Cu
59	25	16

ohne Flussmittel

**Weißgoldlot**

- in Röhrenform
- eingeschlossenes Flussmittel
- Reinheit: Kt 18,6
- cadmiumfrei

Ø 1-1,1 mm

Arbeitstemperatur 950 °C

REF 380-600-50	1,6 g
----------------	-------

CE 0483

**Zusammensetzung (Massen-%)**

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0

mit Flussmittel



Online-Shop

Dentaurum



## Gießgerät und Zubehör



### megapuls compact

Die megapuls compact ist eine kompakte Hochfrequenz-Schleudergießanlage. Alle im zahntechnischen Labor anfallenden Güsse aus edelmetallfreien sowie Edelmetall-Legierungen (außer Titan) können damit sicher ausgeführt werden. Einfachste Bedienung und eine hohe Schleuderkraft ermöglichen perfekte Gussergebnisse auch grazilster zahntechnischer Arbeiten.

#### Produktvorteile:

- äußerst kompakte Hochfrequenzgießanlage
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- sehr kurze Schmelzzyklen durch hohe Leistung und zügiges Abbremsen des Schleuderrames
- Möglichkeit von bis zu 25 Güssen in Folge
- kurze Schmelzzeiten: z.B. CoCr-Modellguss ca. 40 s
- einfachste Bedienung
- hohe Schleuderkraft
- stufenlose Regelung der Schmelzleistung
- automatische Absenkung der HF-Spule

**Weitere Produktinformationen auf Anfrage.**

Netzspannung	REF	Menge
230 V~	090-620-00	1 Stück

#### Technische Daten

max. Temperatur	1.750 °C
Drehmoment	0...21 Nm
max. Schmelzmenge	100 g Edelmetall, 70 g CoCr
Wasserbedarf	2 l/min
Netzfrequenz	50-60 Hz
Gewicht	55 kg
Abmessungen (B x H x T)	560 x 400 x 580 mm

## Gießgerät und Zubehör

### Schmelztiegel für megapuls compact

- lange Haltbarkeit

- geringe Anhaftung von Metall und Schlacke

**Einsatzbereich:** CoCr-, NiCr-, Pd-Legierungen

Material: Keramik

REF 090-611-00

10 Stück



### Graphittiegeleinsatz

Für Schmelztiegel REF 090-610-00 und REF 090-611-00.

**Einsatzbereich:** Edelmetall-Legierungen

REF 090-615-00

10 Stück



### Schmelztiegel

Für megapuls Gießgeräte bis Baujahr 2005.

**Einsatzbereich:** CoCr-, NiCr-, Pd-Legierungen

Material: Keramik

REF 090-610-00

10 Stück



## Gießgerät und Zubehör



### Wasserumlaufaggregat

Ermöglicht den ökonomischen und umweltfreundlichen Betrieb der Gießschleuder megapuls compact mit Kühlwasser im Kreislauf. Gleichzeitig dient es als Unterstellttisch, um eine optimale Arbeitshöhe der Gießschleuder zu erreichen.

Netzspannung	REF	Menge
230 V~	090-606-00	1 Stück

### Technische Daten

Nennleistung	260 W
Füllmenge	20 l
Pumpenleistung	9 l/min
Netzsicherung	1,6 AT
Netzfrequenz	50/60 Hz
Gewicht	41,5 kg
Abmessungen (B x H x T)	680 x 650 x 600 mm

**Keramikdichtung**

Für rematitan®, rematitan® autocast und autocast universal® 230 Gießanlagen.

- asbestfrei
- Muffeldichtung hochtemperaturfest

REF 090-012-60

100 Stück

**Schmelztiegel für Titangießanlagen**

Für rematitan®, rematitan® autocast und autocast universal® 230 Gießanlagen.

Material: Kupfer

REF 090-110-00

1 Stück

**Tiegelaufnahme Legierungen**

Für autocast universal® Gießanlagen.

REF 090-160-00

1 Stück

**Keramiktiegel**

Für autocast universal® Gießanlagen.

Ausführung	REF	Menge
standard	090-161-00	10 Stück
groß	090-161-50	10 Stück

**Tiegelelektrode**

Für autocast universal® Gießanlagen.

REF 090-162-00

5 Stück



## Vakuummischgerät und Zubehör



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	095-072-00	1 Stück

### Technische Daten

Nennleistung	250 W
min. Druck	100 mbar
Drehzahl Rührer	368 min <sup>-1</sup>
Netzsicherung	3,15 AT
Netzfrequenz	50 Hz
Gewicht	11,5 kg
Abmessungen (B x H x T)	150 x 325 x 212 mm

### Airvac 2002

Der Airvac 2002 ist ein universelles Vakuumanmischgerät. Es können damit alle gängigen Gipse, Einbettmassen und Silikone angemischt werden. Der eingebaute Industriemotor zeichnet sich durch eine sehr hohe Durchzugskraft aus. Die verwendete Vakuumpumpe ist leistungsstark und wartungsfrei.

#### Produktvorteile:

- einfachste Bedienung
- präzise Lagerung der Rührwelle für eine lange Lebensdauer des Rührmotors
- geringer Platzbedarf
- hohe Sicherheit durch automatische Überwachung des Vakuums
- geringste Verschmutzungsgefahr und Servicefreundlichkeit durch Verwendung eines Vorfilters und Feinfilters in Verbindung mit einer wartungsfreien Vakuumpumpe
- keine störende Vakuumschlauchverbindung
- Arretierung des Rührbechers durch mechanische Kupplung
- 3 Anmischbecher zur Auswahl (900 g, 500 g, 120 g)

#### Lieferumfang:

- 1 Airvac 2002 Vakuumanmischgerät
- 1 Anrührbecher, mittel (REF 095-063-00)
- 1 Befestigungsset für die Wandmontage

**Weitere Produktinformationen auf Anfrage.**



Gerätefuß für Airvac 2002

REF 095-075-00	1 Stück
----------------	---------

### Anrührbecher für Airvac 2002



Rührwerk	Füllmenge Einbettmasse	Füllmenge Gips	REF	Menge
groß	900 g	700 g	095-062-00	1 Stück
mittel	500 g	400 g	095-063-00	1 Stück
klein	120 g	100 g	095-064-00	1 Stück

**Dublitherm compact****Der erste Dublierautomat einer neuen Generation.**

Der Dublitherm compact stellt ein sehr wirtschaftliches Dubliergerät für alle Dubliergele dar. Ein leistungsstarkes Duo-Schneidührwerk ermöglicht einen sicheren und reinigungsfreundlichen Betrieb. Ein schnelles und sicheres Durchmischen auch von schon erstarrtem Dubliergel ist eines der großen Vorzüge. 2,5 kg Fassungsvermögen genügen dem Bedarf der allermeisten Labors und ermöglichen so eine optimale Energieeinsparung. Das schnelle und materialschonende Aufheizen und Abkühlen sowie die hochpräzise Temperaturführung ergeben ein wirtschaftliches Arbeiten und konstant optimale Verarbeitungstemperaturen für Spitzenergebnisse.

**Produktvorteile:**

- kurze Aufheizzeiten durch optimale Temperaturregelung
- kurze Abkühlzeiten durch speziellen Kühlkanal
- leistungsstarke Rührwerke
- leichte Säuberung des Topfes
- Kompaktgerät für 2,5 kg Dubliergel
- materialschonender Verarbeitungsprozess
- Betrieb auch bei erstarrtem Dubliergel möglich
- exakte Kontrolle der Temperaturen
- leichte Bedienung
- Zeitschaltuhr/Timer

**Weitere Produktinformationen auf Anfrage.**



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	094-782-00	1 Stück

**Technische Daten**

Nennleistung	700 W
Füllmenge	2,5 kg
Arbeitstemperatur $T_A$	45-55 °C
Schmelztemperatur $T_S$	90-95 °C
Netzsicherung	4 ATH
Netzfrequenz	50/60 Hz
Gewicht	17 kg
Abmessungen (B x H x T)	360 x 340 x 440 mm

Online-Shop

Dentaurum



## Vermessungsgeräte und Zubehör



### Paratherm Vermessungs- und thermisches Ausblockgerät

#### Produktvorteile:

- weiche Vermessungsbewegung der parallel geführten Gleitstangen mit höchster Präzision
- horizontaler Schwenkbereich beider Arme über die gesamte Arbeitsplatte
- separater Vermessungs- und thermischer Ausblockgriff, vertikal federnd bewegbar. Jede Position voll fixierbar
- Schnelleinspannung
- thermische Ausblockung regulierbar bis 140 °C
- auswechselbare Spitzen
- schwere standfeste Konstruktion
- Instrumentenaufnahme
- zum Anschluss eines elektrischen Wachsmessers vorbereitet (Potentiometer und Steckbuchse)

#### Lieferumfang:

- 1 Parathermgerät mit Vermessungs-Ausblockarm inklusive
- 1 Sucherstab (REF 094-287-00)
- 1 Minenhalter (REF 094-288-00)
- 10 Ersatzminen (Graphit, REF 094-289-00)
- 4 Unterschnittmesser 0,25 mm (REF 094-283-00), 0,35 mm (REF 094-284-00), 0,5 mm (REF 094-285-00), 0,75 mm (REF 094-286-00)
- 2 thermische Ausblockspitzen 0° (REF 094-275-00), 2° (REF 094-277-00)
- 1 Haube
- 1 Sicherung

**Modelltisch (REF 086-340-00) und Wachsmesser (REF 094-272-00) bitte extra bestellen.**

Netzspannung	REF	Menge
110/230/240 V~	<b>094-270-00</b>	1 Stück

#### Technische Daten

Nennleistung	22 W
Netzfrequenz	50/60 Hz
Gewicht	4,7 kg
Abmessungen (B x H x T)	200 x 390 x 240 mm



### Paraline

Vermessungsgerät (ohne Ausblockeinheit) auf der Basis des Parathermgerätes. Keine Anschlussmöglichkeit für elektrisches Wachsmesser.

#### Lieferumfang:

- 1 Paraline-Gerät inklusive
- 1 Sucherstab (REF 094-287-00)
- 1 Minenhalter (REF 094-288-00)
- 10 Ersatzminen (Graphit, REF 094-289-00)
- 4 Unterschnittmesser 0,25 mm (REF 094-283-00), 0,35 mm (REF 094-284-00), 0,5 mm (REF 094-285-00), 0,75 mm (REF 094-286-00)
- 1 Haube

**Modelltisch (REF 086-340-00) bitte extra bestellen.**

#### Technische Daten

Abmessungen (B x H x T)	200 x 390 x 240 mm
-------------------------	--------------------

<b>REF 094-290-00</b>	1 Stück
-----------------------	---------

## Vermessungsgeräte und Zubehör

**Sucherstab**

Für Paratherm und Paraline.

REF 094-287-00 1 Stück

**Minenhalter**

Für Paratherm und Paraline.

REF 094-288-00 1 Stück

**Graphit-Ersatzminen**

Für Paratherm und Paraline.

REF 094-289-00 10 Stück

**Unterschnittmesser**

Für Paratherm und Paraline.

Unterschnittmaß	REF	Menge
0,25 mm	094-283-00	1 Stück
0,35 mm	094-284-00	1 Stück
0,50 mm	094-285-00	1 Stück
0,75 mm	094-286-00	1 Stück

**Thermische Ausblockspitze**

Für Paratherm.

Grad	REF	Menge
0°	094-275-00	1 Stück
1°	094-276-00	1 Stück
2°	094-277-00	1 Stück
3°	094-278-00	1 Stück
4°	094-279-00	1 Stück
6°	094-280-00	1 Stück
8°	094-281-00	1 Stück



## Vermessungsgeräte und Zubehör



### Wachsmesser, elektrisch

Zum Anschluss an das Parathermgerät. Die auszublockenden Modelle können direkt am Gerät mit Wachs versorgt werden. Anatomische Form des Wachsmessers.

#### Lieferumfang:

- Handstück
  - Kabel
  - Wachsmesser (REF 089-602-00)
- Temperatur Einstellung: stufenlos bis 280 °C

REF 094-272-00

1 Stück



### Modelltisch

- schwenkbare Arbeitsplatte mit Fixierung
- 0-Rückstellung
- Schnellfixierung der Modelle
- massiver Fuß
- Aluguss
- saubere, solide Verarbeitung

REF 086-340-00

1 Stück

**Paramil 3 - Fräsgerät**

Universelles Fräsgerät für alle Bereiche der zahntechnischen Anwendung mit ausgezeichnetem Preis-Leistungs-Verhältnis.

**Produktvorteile:**

- Sie können Fräsarbeiten in Wachs oder Metall sowie Bohrungen auf einfache Weise durchführen
- der präzise Gelenkarm ist frei beweglich und kann bei Bedarf arretiert werden
- eine Besonderheit stellt das integrierte pneumatische System dar, das den Modelltisch bei Bedarf auf der Arbeitsplatte schweben lässt
- zusätzlich wird die Fräskühlung bzw. eine BENEBELUNG der Fräsfläche mit Fräsöl gewährleistet
- der integrierte Fräsmotor kann bis zu einer Umdrehungszahl von 27.000 min<sup>-1</sup> sowohl mit Rechts- als auch mit Linkslauf geregelt werden
- der Motor sowie die Fräskühlung werden bequem über ein Fußpedal geregelt
- die integrierte Halogenlampe sorgt für gute Lichtverhältnisse

**Lieferumfang:**

- komplettes Fräsgerät mit Motor und Modelltisch



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	094-220-00	1 Stück

**Technische Daten**

Nennleistung	100 W
Drehzahl	1.500-27.000 min <sup>-1</sup>
Spannzange ø	2,35 mm / 3
Beleuchtung	1 x 5 W Halogen
Druckluftversorgung	3-4 bar
Netzfrequenz	50/60 Hz
Gewicht	25 kg
Abmessungen (B x H x T)	240 x 510 x 270 mm

**Fräsöl**

Für Paramil 3.

REF 094-222-00	54 g
----------------	------



## Strahlgeräte und Zubehör



### Dentablast

Wartungsfreies Allround-Umlauf-Strahlgerät.

#### Produktvorteile:

- zum schnellen und effektiven Entfernen von Einbettmasse und Oxiden an Gussobjekten
- keine Verstopfungsgefahr
- Anschlussmöglichkeit für zentrale Absauganlage oder Absaugautomat

**Weitere Produktinformationen auf Anfrage.**

Netzspannung	REF	Menge
230 V~	094-530-00	1 Stück
115 V~	094-531-00	1 Stück

### Technische Daten

Nennleistung	30 W
Druckluftversorgung	1-10 bar
Strahlmitteleinsatz bis	250 µm
Netzfrequenz	50/60 Hz
Gewicht	17,5 kg
Abmessungen (B x H x T)	330 x 570 x 410 mm

## Strahlgeräte und Zubehör

**Dentablast Duo**

Wartungsfreies Griffelstrahlgerät mit zwei Strahlmittelbehältern.

**Produktvorteile:**

- separat regulierbarer Druck für beide Strahlmittelbehälter
- Wahl von 3 verschiedenen Düseneinsätzen
- Anschlussmöglichkeit für zentrale Absauganlage oder Absaugautomat

**Weitere Produktinformationen auf Anfrage.**



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	<b>094-540-00</b>	1 Stück
115 V~	<b>094-541-00</b>	1 Stück

**Technische Daten**

Nennleistung	30-100 W
Druckluftversorgung	1-10 bar
Strahlmitteleinsatz bis	250 µm
Netzfrequenz	50/60 Hz
Gewicht	24 kg
Abmessungen (B x H x T)	340 x 470 x 480 mm

**Staubfilter für Dentablast und Dentablast Duo**

**Einsatzbereich:** wenn keine Absaugung vorhanden

REF 094-538-00	1 Stück
----------------	---------



## Strahlgeräte und Zubehör



### Absaugautomat

Empfohlen für den Betrieb mit Dentablast (REF 094-530-00, 094-531-00) und Dentablast Duo (REF 094-540-00, 094-541-00).

Netzspannung	REF	Menge
230 V~	094-550-00	1 Stück

### Technische Daten

Netzfrequenz	50/60 Hz
Gewicht	25 kg
Abmessungen (B x H x T)	550 x 560 x 210 mm

**Strahlmittel****99,6 % Aluminiumoxid (Edelkorund) Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>**

- hartes, kantiges, verschleißfestes Korn für intensive, schnelle Reinigung
- zum Entfernen von Einbettmasse in Umlauf-Strahlgeräten
- zur Oberflächenkonditionierung bei Metalloberflächen

Farbe: weiß

Körnung	Körnung	REF	Menge
50	44-74 µm	<b>128-017-00</b>	4,5 kg
100	88-125 µm	<b>128-020-00</b>	4,5 kg
250	210-297 µm	<b>128-016-00</b>	10 kg
400	354-500 µm	<b>128-015-00</b>	10 kg

Dentaurum Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> entspricht den Vorschriften der Berufsgenossenschaft und der Arbeitsschutzbehörden.**Strahlmittel****Korund**

- zum Entfernen von Einbettmasse in Umlauf-Strahlgeräten

Farbe: braun

Körnung	Körnung	REF	Menge
250	210-297 µm	<b>128-011-00</b>	10 kg
500	420-595 µm	<b>128-010-00</b>	10 kg

**Glanzstrahlperlen****gehärtetes Silikat**

- einheitliche Härte, hohe Standzeit
- für saubere, glänzende Oberflächen ohne Verunreinigungen
- kein Metallabtrag
- tiefenwirksam

Körnung	Körnung	REF	Menge
75	50-105 µm	<b>128-211-00</b>	4,5 kg



## Keramiköfen und Zubehör



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	095-230-00	1 Stück

### Keramikpressofen Austromat® 654 press-i-dent®

Dieser Keramikpressofen erlaubt es, Brenn- und Presszyklen in beliebiger Reihenfolge ohne zeitliche Limits zu programmieren. Diese absolut freie Programmgestaltung ermöglicht sämtliche Brenntechniken. Bedienung über großen, kratzfesten Farb-Touch-Screen oder PC. Der elektromechanische Vortrieb des innovativen Aufwärts-Presssystems APS kommt ohne Druckluftanschluss aus und ermöglicht das Pressen mit bis zu 5 Stempeln oder 5 unterschiedlichen Farben gleichzeitig. Übersichtlicher Programm-Manager mit 200 Programmen.

#### Produktvorteile:

- Menüsteuerung mit werkstoffgerechten Temperatur- und Kühlphasen
- AutoDry®: Simuliert die Temperaturmessung am Objekt und reguliert automatisch über den stufenlosen, vibrationsfreien Lift den Abstand zur Brennkammer für präzise Trocken- und Abkühlphasen
- Setup-Funktionen zur benutzerdefinierten Anpassung
- 2 USB-Anschlüsse für einfachen Datentransfer, Software-Update oder Bedienung über eine Computer-Maus
- Software-Optionen zur Funktionserweiterung (im Lieferumfang enthalten) Anbindung an DEKEMA® Internet-Datenbank, Bedienung über PC oder MAC via JAVA™ Internet-Browser

#### Lieferumfang:

- Keramikpressofen Austromat® 654 press-i-dent®
- Brenntisch
- Presstisch
- Silberprobenset
- Vakuumpumpe (REF 095-230-50)
- Pinzette
- Softwarepaket
- Gerätekabel

#### Technische Daten

End-/Brenntemperatur	100-1.200 °C
Temperaturanstieg	1-99 °C/min
Programme	200 individuell programmierbar
Pressweg	max. 26 mm
Abmessungen Ofenkammer (Brennfunktion ø x Höhe)	52 x 65 mm
Abmessungen Ofenkammer (Pressfunktion ø x Höhe)	80 x 87 mm
Netzfrequenz	50-60 Hz
Gewicht	Ofen 22 kg / Pumpe 7,5 kg
Abmessungen (B x H x T)	380 x 653 x 338 mm

## Keramiköfen und Zubehör

**Keramikofen Austromat® 624**

200 Brennprogramme stehen zur individuellen Programmierung zur Verfügung. Die Verwaltung der Brennprogramme gestaltet sich mit dem integrierten Programm-Manager sehr komfortabel und übersichtlich. Der gesamte Brandverlauf mit Brandnummer, Programmname und voraussichtlicher Restlaufzeit wird auf dem großen, kratzfesten Farb-Touch-Screen grafisch oder tabellarisch dargestellt. Für perfekte Brandführung und maximale Sicherheit sorgt die automatische Selbstüberprüfung. Die im Standard-Modus vorgegebenen Aufheiz-, Halte- oder Abkühlphasen sind im Professional-Modus frei programmierbar.

**Produktvorteile:**

- Menüsteuerung mit werkstoffgerechten Temperatur- und Kühlphasen
- AutoDry®: Simuliert die Temperaturmessung am Objekt und reguliert automatisch über den stufenlosen, vibrationsfreien Lift den Abstand zur Brennkammer für präzise Trocken- und Abkühlphasen
- Setup-Funktionen zur benutzerdefinierten Anpassung
- USB-Schnittstelle für einfachen Datentransfer, Software-Update oder Bedienung über eine Computer-Maus
- Software-Optionen zur Funktionserweiterung (optional)

**Lieferumfang:**

- Keramikofen Austromat® 624
- Brenntisch
- Silberprobenset
- Vakuumpumpe (REF 095-230-50)
- Pinzette
- Gerätekabel

**Technische Daten**

Haltezeit mit/ohne Vakuum	0-99:59 min
Start-/Vorwärmtemperatur	100-700 °C
End-/Brenntemperatur	100-1.200 °C
Programme	200 individuell programmierbar
Abmessungen Ofenkammer ø x Höhe	52 x 65 mm
Netzfrequenz	50-60 Hz
Gewicht	Ofen 17,5 kg / Pumpe 7,5 kg
Abmessungen (B x H x T)	380 x 653 x 338 mm



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	095-240-00	1 Stück

Online-Shop

Dentaurum



## Keramiköfen und Zubehör



**Brennträger mit Halter**

REF 260-300-03

1 Stück



**Brennträgerhalter**

REF 260-300-13

6 Stück



**Kohlefaserplättchen**

- zur Reinigung der Keramikbrennöfen

REF 260-317-00

10 Stück

## Elektrisches Wachsmesser

**Thermomat**

Elektrisches Wachsmesser mit Stecktrafo.

**Lieferumfang:**

1 Wachsmesser mit Auflage (REF 089-602-00)



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	089-620-00	1 Stück
115 V~	089-611-00	1 Stück

**Technische Daten**

max. Temperatur	280 °C, regelbar
Kabellänge	95 cm
Netzfrequenz	50 Hz

**Auflage für Wachsmesser**

Material: Silikon

REF 089-615-00

1 Stück



## Elektrisches Wachsmesser

### Modellereinsätze für Thermomat



Bezeichnung	REF	Menge
Wachsmesser, klein	<b>089-602-00</b>	1 Stück
Wachsmesser, groß	<b>089-605-00</b>	1 Stück
Modellierspitze, fein	<b>089-603-00</b>	1 Stück
Modellierspitze, mittel	<b>089-604-00</b>	1 Stück
Modellierlöffel	<b>089-606-00</b>	1 Stück



### Handstück mit Kabel

Für Thermomat (REF 089-620-00).

**REF 089-612-00**

1 Stück



## Modelltrimmer und Zubehör

**Doppelscheiben-Modelltrimmer**

Für Gipsmodelle.

Je eine grobe und eine feine Korundscheibe, beidseitig verwend- und austauschbar. Getrennt einschaltbare Motoren mit 450 W-Leistung. Wasserzufluss einzeln regulierbar. Automatische Wasserdruckkontrolle durch Elektromagnetventil. Arbeitstisch mit Winkleinstellung und Modellfixierung.



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	091-100-00	1 Stück

**Technische Daten**

Nennleistung	2 x 450 W
Drehzahl	1.400 min <sup>-1</sup>
Netzfrequenz	50/60 Hz
Gewicht	39 kg
Abmessungen (B x H x T)	530 x 400 x 385 mm

**Korundscheibe**

Für Dentaurum-Doppelscheiben-Modelltrimmer (REF 091-100-00).

Körnung	REF	Menge
46 = grob	091-101-00	1 Stück
120 = fein	091-102-00	1 Stück

**Diamantscheibe**

Für Dentaurum-Doppelscheiben-Modelltrimmer (REF 091-100-00).

- lange Lebensdauer
- extrem hohe Schleifleistung
- geringer Kraftaufwand

REF 091-105-00	1 Stück
----------------	---------



## Vorwärmofen und Zubehör



### Protherm Umluft-Vorwärmofen

- LCD-Display
- Folientastatur
- Programmregler mit Mikroprozessor
- 4 Temperaturstufen
- 98 Programmspeicher
- Leuchtanzeige, Displayanzeige aller Daten
- Zeitschaltfunktion, automatische Einschaltzeit bei Gießzeitanwahl
- Displayanzeige in deutscher, englischer, französischer und italienischer Sprache
- PtRh-Pt-Thermoelement
- Gehäuse aus rostfreiem Stahl, keramische Isolierung
- Anschluss für Katalysator und Abzugsgebläse, Funkentstört, VDE-Norm

Netzspannung	REF	Menge
230 V~	096-180-00	1 Stück

### Technische Daten

Nennleistung	2.300 / 2.600 W (Umluftbetrieb)
Muffelkapazität (Muffel- $\varnothing$ 80 mm)	6
Abmessungen Ofenkammer (B x H x T)	200 x 110 x 250 mm
benötigter Abstand wenn Absaugung montiert	170 mm
max. Temperatur	1.100 °C
Programme	98
Temperaturstufen	4
Netzfrequenz	50 Hz
Gewicht	80 kg
Abmessungen (B x H x T)	480 x 580 x 590 mm

## Vorwärmöfen und Zubehör

**Absauggebläse**

Saugt die Verbrennungsgase aus dem Ofen und schont dadurch die Heizwendeln. Passend für alle Dentaurum-Öfen.



Netzspannung	REF	Menge
230 V~	096-015-00	1 Stück

**Technische Daten**

Nennleistung	28 W
Saugleistung	80 m³/h
Netzfrequenz	50 Hz

**Katalysator für Umluft-Vorwärmöfen**

Zum Entlüften des Ofenraumes und anschließendem katalytischen Nachverbrennen der Ofenabgase (Wachsdämpfe etc.).

- organische Bestandteile werden umgesetzt zu Kohlendioxid und Wasserdampf
- starke Verminderung der Geruchsbelästigung beim Vorwärmen
- speziell geeignet bei Verwendung von Speed-Einbettmassen und bei großen Laboröfen
- passend für alle Dentaurum-Umluft-Vorwärmöfen  
REF 096-120-00/096-150-00/096-160-00/096-180-00

REF 096-030-50	1 Stück
----------------	---------

**Technische Daten**

Netzspannung	230 V~
Leistung	650 W
Ansaugrohr ø	34 mm
Abluftrohr ø	150 mm
Luftmenge	300 m³/h
Gewicht	4,9 kg
Abmessungen (H x T)	390 x 170 mm

## Drucktopf und Absauggerät



### Polyclav®

Drucktopf für die Polymerisation von Kaltpolymerisaten wie z.B. Orthocryl®.  
Mit Sicherheitsventil. **Ohne Druckschlauch.**

Fassungsvermögen	REF	Menge
4 l	070-000-00	1 Stück



### Wärmplatte

Für Polyclav® (REF 070-000-00).

REF 070-900-00	1 Stück
----------------	---------

#### Technische Daten

Nennleistung	125 W
Netzspannung	230 V~
Wassertemperatur thermostatisch reguliert	43 °C
Netzfrequenz	50 Hz
Gewicht	2,6 kg
Abmessungen (B x H x T)	240 x 240 x 75 mm



### Druckschlauch

Für Polyclav® (REF 070-000-00).

Länge: 2 m

Mit Stecknippel passend zum Einlassventil sowie Normanschluss für Pressluftsteckdosen.

REF 070-700-00	1 Stück
----------------	---------



### Absauggerät mit Aktivkohlefilter

Zum Schutz gegen Dämpfe bei Verarbeitung von Kunststoffen im Labor.

- Steuerung durch eine Lichtschranke (automatisches Ein- und Ausschalten)
- mit Betriebsstundenzähler
- einfacher Filterwechsel (Filterkassette (REF 072-001-30) nach etwa 50 Betriebsstunden wechseln)

Netzspannung	REF	Menge
230 V~	072-001-00	1 Stück
115 V~	072-002-00	1 Stück

#### Technische Daten

Nennleistung	100 W
Netzfrequenz	50 Hz
Gewicht	6 kg
Abmessungen (B x H x T)	220 x 260 x 260 mm

**Mini-Gasbrenner**

Anzünden und Einstellen der Flamme schnell und unkompliziert mit einem Fingerdruck (Automatik).

Wie ein Feuerzeug zu füllen. Verstellbare Brennerdüse.

**GS-geprüft.****Technische Daten**

max. Temperatur	1.300 °C
Füllmenge	65 ml
Gewicht	280 g

REF 097-400-01

1 Stück



Alle Printmedien sind als PDF-Download unter  
[www.dentaurum-implants.de](http://www.dentaurum-implants.de) verfügbar.

---



# Das Implantatsystem.

Entwickelt aus der Summe der Erfahrungen.



- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie** ■
- Wissen ■
- Kurse ■
- Service ■

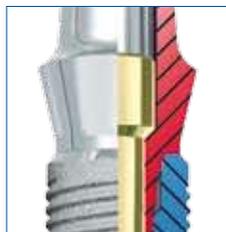
*tiologic*®

Das Implantatsystem.  
Entwickelt aus der Summe der Erfahrungen.



### Komponenten Prothetik.

Für ein modernes Implantatsystem ist es bei den prothetischen Komponenten erforderlich dem Zahntechniker eine bestmögliche Kombination aus Ästhetik, Individualisierbarkeit, Übersichtlichkeit und einfachem Handling zu bieten. Hierzu gehört sowohl eine optimale Auswahl an prothetischen Komponenten in unterschiedlichen Werkstoffen für alle Indikationen, als auch eine effiziente Komponentenvielfalt.



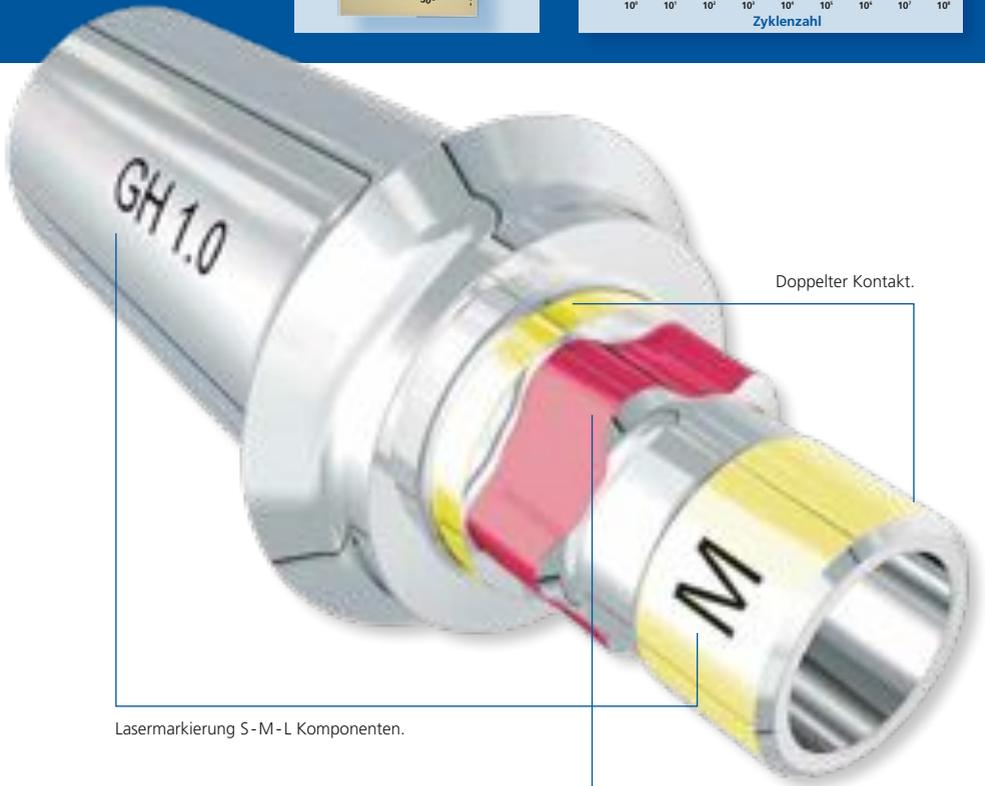
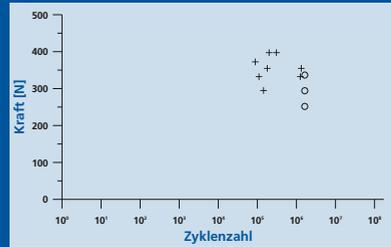
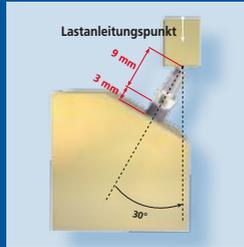
## Das S-M-L Konzept.

**5 Implantatdurchmesser.**

**5 Implantatlängen. 3 Aufbaulinien.**

Optimale Abstufungen bei den Implantatdurchmessern und -längen ermöglichen ein indikationsbezogenes Vorgehen. Die 3 Aufbaulinien beinhalten Komponenten aus Kunststoff (Provisorien), Zirkondioxid, Titan, Edelmetall sowie CAD/CAM-, Kugelkopf-, Steg-, AngleFix-, SFI-Bar®, LOCATOR®, und Magnetaufbauten. Die Aufbaukomponenten S werden für die Implantatdurchmesser 3.3 mm, die Aufbaukomponenten M für die Implantatdurchmesser 3.7 und 4.2 mm und die Aufbaukomponenten L für die Implantatdurchmesser 4.8 und 5.5 mm verwendet. Zur genauen Zuordnung sind sie mit S, M oder L lasermarkiert.





Lasermarkierung S-M-L Komponenten.

Runde PentaStop® Rotations-sicherung.

## **Doppelter Kontakt.**

Der doppelte Kontakt der Systemkomponenten ist auf der Basis von FEM-Analysen entwickelt und garantiert eine ausgezeichnete Verwinde- und Biegestabilität. Die hohe Stabilität und die exzellente Passgenauigkeit der Systemkomponenten bieten beste Voraussetzungen für individuelle und ästhetisch perfekte Lösungen sowie für einen langfristigen Implantaterfolg.

## **Runde PentaStop® Rotationsicherung.**

Die fünfzählige innenliegende PentaStop® Rotationsicherung bietet eine optimale Kombination aus maximaler Rotationsstabilität und ausgezeichneter Flexibilität bei der Positionierung der Systemkomponenten.

## **Lasermarkierung S-M-L Komponenten.**

Alle Komponenten von den Verschlusschrauben und den Gingivaformern über die Abformung bis hin zu den Prothetikkomponenten sind mit der S-M-L Lasermarkierung versehen und der jeweiligen Implantat-Plattform eindeutig zuzuordnen.

Die Titanaufbauten sind oberhalb der Präparationsgrenze mit der jeweiligen Gingivahöhe laserbeschriftet.



remanium® kompendium I + II + III	Seite 368
Orthocryl® live	Seite 370
o-atlas	Seite 372



# Wissen.

Mit Wissen zum Erfolg.



- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen** ■
- Kurse ■
- Service ■

# remanium® kompendium.

Von Zahntechnikern für Zahntechniker erstellt.

[www.remanium-kompendium.de](http://www.remanium-kompendium.de)



Sowohl der Anfänger als auch der versierte Zahntechniker findet in der dreiteiligen remanium® Kompendium-Reihe eine Fülle an wertvollen Informationen, die bei der Herstellung von edelmetallfreiem Zahnersatz zu beachten sind. Die einzelnen Kapitel des remanium® kompendiums bauen aufeinander auf, sind jedoch in sich geschlossen. Praktische Arbeitsschritte werden Bild für Bild dokumentiert, wobei die bildliche Aussage immer im Vordergrund steht. Eine kurze Beschreibung sowie hervorgehobene Hinweise und Tipps ergeben ein sehr ansprechendes und nützliches Nachschlagewerk.

## Jetzt bestellen – Bestellinformation:

Kapitel 1: Kronen und Brücken	REF 989-874-10
Kapitel 2: Klammer-Modellgusstechnik	REF 989-875-10
Kapitel 3: Kombitechnik mit remanium® Legierungen	REF 989-474-10
CD-ROM remanium® kompendium, Kapitel 1	REF 989-874-00



### **Kapitel 1: Kronen und Brücken.**

Im ersten Teil des remanium® Compendiums wird die Herstellung von Kronen und Brücken beschrieben und besonders auf die unterschiedliche Verarbeitung im Vergleich zu Edelmetalllegierungen hingewiesen. Die zahlreichen Bilder erläutern dem Leser sehr anschaulich die einzelnen Verarbeitungsschritte, von der Herstellung eines Brückengerüsts über die Verblendung mit Keramik bis zur Politur einer Vollgusskrone.

- Umfassendes Lehr- und Praxishandbuch.
- Tipps und Hinweise zur Verarbeitung.
- Mehr als 200 Bilder.
- 73 Seiten.
- Format: 15 x 22 cm

### **Kapitel 2: Klammer-Modellgusstechnik.**

Der zweite Teil der Compendium-Reihe stellt den zahn-technischen Ablauf bei der Herstellung einer Klammer-Modellgussprothese dar. Angefangen bei der Modellanalyse mit den statischen Grundregeln, wird der gesamte Ablauf bis zur Politur des Modellgussgerüsts aufgezeigt. Eine Beschreibung der verschiedenen Klammerarten sowie Beispiele aus der Praxis runden das Konzept ab.

- Umfassendes Lehr- und Praxishandbuch.
- Tipps und Hinweise zur Verarbeitung.
- Mehr als 320 Bilder.
- 114 Seiten.
- Format: 15 x 22 cm

### **Kapitel 3: Kombitechnik mit remanium® Legierungen.**

Im dritten Teil werden die wichtigsten Bereiche der prothetischen Anwendungen erfasst, mit denen herausnehmbarer Zahnersatz erstellt werden kann. Ob über die Teleskoptechnik oder andere Geschiebe-, Steg- oder Riegellösungen, alle Verfahren werden übersichtlich dargestellt.

- Umfassendes Lehr- und Praxishandbuch.
- Tipps und Hinweise zur Verarbeitung.
- Mehr als 310 Bilder.
- 138 Seiten.
- Format: 15 x 22 cm

# Orthocryl® live.

Vielfalt von KFO-Apparaturen erleben.



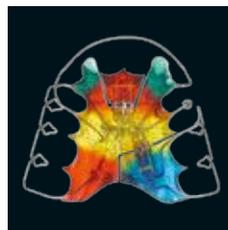
Die KFO-Zahntechnik verlangt ein außerordentliches handwerkliches Geschick. Mit der Orthocryl® CD-ROM erhalten Sie schnell einen Einblick in dieses Fachgebiet. Das Besondere an der CD-ROM ist die Mediathek mit 17 Video-Clips und 3 Bildergalerien: Von der Biegetechnik bis zur Politur einer Oberkieferapparatur wird jeder Arbeitsschritt in Filmsequenzen vorgeführt.

- 15 Video-Clips zur Herstellung von KFO-Apparaturen.
- 2 Video-Clips zur Herstellung von Aufbisschienen.
- 3 Bildergalerien zur Biegetechnik.
- Mehr als 33 Minuten Film in bester TV-Qualität.
- Animationen zur Dehnschraubenbewegung.
- Umfassende Informationen zum Orthocryl® System.
- Multilingual in 9 Sprachen.

## Jetzt bestellen – Bestellinformation:

Orthocryl® live

REF 989-944-80





### Mehr als 250 Millionen KFO-Apparaturen.

Seit fast 50 Jahren werden mit diesem Kunststoff-System die verschiedensten kieferorthopädischen Apparaturen hergestellt. Bis heute sind mehr als 250 Millionen Apparaturen weltweit aus Orthocryl® gefertigt worden. Mit Einführung der Streutechnik begann der Aufstieg zu einem der erfolgreichsten KFO-Kunststoff-Systeme.





Das einzigartige Nachschlagewerk für die herausnehmbare Technik.

[www.o-atlas.de](http://www.o-atlas.de)

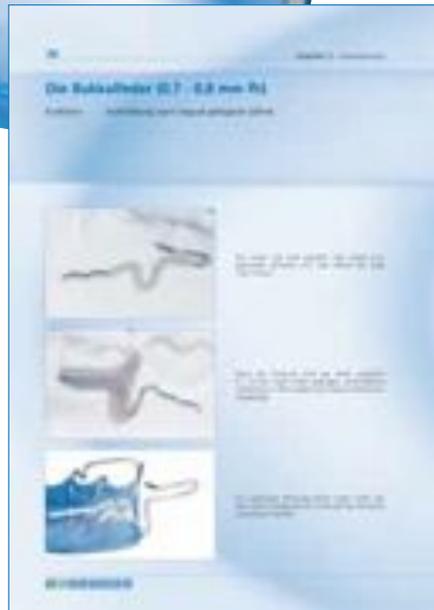
Im o-atlas wird das gesamte Spektrum der aktuellen herausnehmbaren Technik vorgestellt. Auch weniger populäre Techniken werden berücksichtigt und machen den o-atlas zu einem umfassenden Nachschlagewerk. Mit vielen Bildern und Einzeldarstellungen und mit einem leichtverständlichen, prägnanten Textteil wird der o-atlas zu einem unverzichtbaren Werk für alle, die ihre Arbeitsergebnisse perfektionieren wollen.

- Mehr als 750 Bilder.
- Umfassendes Nachschlagewerk der herausnehmbaren Technik.
- 297 Seiten.
- Format: 22 x 30 cm

#### Jetzt bestellen – Bestellinformation:

Buch – Deutsch	REF 903-920-10
Buch – Englisch	REF 903-920-20
Buch – Spanisch	REF 903-920-40





CDC – Centrum Dentale Kommunikation Seite 376

Kurse Seite 378



# Kurse.

Wissen verbindet.

© frank peters - Fotolia.com

- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen ■
- Kurse** ■
- Service ■



Qualitativ hochwertige Fortbildungen in moderner Architektur.



## **Anerkannte Referenten.**

Unsere Referenten nehmen sich für Sie Zeit! Das garantieren kleine Teilnehmergruppen und ein engagiertes, kompetentes Referententeam, das sich auf Ihre Wünsche einstellt.

## **Fortbildung als Event.**

Das CDC – Centrum Dentale Kommunikation – in Ispringen ist mehr als nur ein Veranstaltungsort – die moderne Ausstattung der Räume, das Lernen in entspannter Atmosphäre und das entsprechende Ambiente machen Ihre Fortbildung zu einem Event.

## **Regionale Kurse.**

Das Angebot an regionalen Fortbildungen haben wir deutlich erweitert, denn wir wollen, dass Sie eine entspannte und kurze Anreise haben.





### **Qualität, die überzeugt.**

Seit dem 6. April 1999 ist das CDC als erstes Aus- und Weiterbildungszentrum erfolgreich zertifiziert und erhielt zudem im Dezember 1999 durch die Zeitschrift teamwork die Auszeichnung „sehr empfehlenswert“.

Doch letztendlich ist es Ihre Beurteilung, die zählt: eine Durchschnittsnote von 1,25 unterstreicht den Erfolg unserer Kurse.

### **Langjährige Kurserfahrung.**

Das CDC, eröffnet 1996, steht für langjährige Erfahrung bei der Durchführung und der Organisation von Kursen und Veranstaltungen. So wurde das Kursprogramm von anfänglich 30 auf über 100 verschiedene Kurse, auch regional, erweitert.

Steigende Besucherzahlen und die Versicherung unserer Teilnehmer „Wir kommen wieder“ zeigen, dass wir auf dem richtigen Weg sind.

### **Vergabe von Fortbildungspunkten.**

Unsere Veranstaltungen/Kurse finden nach den Leitsätzen der BZÄK/DGZMK/KZBV zur zahnärztlichen Fortbildung und der Punktebewertung von BZÄK und DGZMK statt.

### **Ihre Aus- und Weiterbildung liegt uns am Herzen.**

Deshalb fördern wir Assistenten, Studenten und Meisterschüler mit einem Rabatt von 25 % auf alle Kurse. Bitte geben Sie dies bei der Anmeldung an.

### **Das Bonusheft der Dentaforum-Gruppe – ein Dankeschön an treue Kursteilnehmer.**

Für jeden Kursbesuch erhalten Sie einen Bonuspunkt, nach dem Besuch von vier Kursen 50 % Rabatt für den 5. Kurs, nach weiteren vier Kursen wieder 50 % für den Folgekurs.

# Auf einen Blick.

## Zahntechnik

### Modellguss

Modellgusskurs I Grundkurs	<i>Verschiedene Referenten</i>
Klammermodellgusskurs für Fortgeschrittene	<i>ZT Klaus Dittmar</i>

### Teleskoptechnik

Die gaumen- bzw. bügelfreie Teleskopprothese im Einstückgussverfahren aus CoCr	<i>ZT Michael Martin</i>
Suchen Sie nicht den Himmel ab – Ihre Sterne sind schon da: Teleskope aus EMF	<i>ZTM Ulrich Darlath / ZT Stephan Weng</i>

### Lasertechnik

Laserschweiß-Info-Nachmittag	<i>Verschiedene Referenten</i>
Laserschweiß-Grundkurs	<i>Verschiedene Referenten</i>
Lasersicherheitsschulung	<i>Dipl. Ing. (FH) Klaus Merkle</i>
Laserworkshop	<i>Verschiedene Referenten</i>
KFO-Laserschweißen	<i>Verschiedene Referenten</i>
Laserschweißkurs für Einsteiger	<i>ZTM Andreas Hoffmann</i>
Laserschweißkurs für Anwender	<i>ZTM Andreas Hoffmann</i>

### Implantologie

Implantatprothetik	<i>Verschiedene Referenten</i>
--------------------	--------------------------------

### Keramik

Keramikkurse für Anfänger und Fortgeschrittene	<i>Verschiedene Referenten</i>
--	--------------------------------

### Digitale Fotografie

Dentale Fotografie aus der Praxis	<i>ZTM Wolfgang Weisser</i>
-----------------------------------	-----------------------------

Weitere Kurse und Veranstaltungen finden auch regional statt.  
Informationen unter +49 72 31 / 803 - 470 oder [www.dentaurum.de](http://www.dentaurum.de)



## Kieferorthopädische Zahntechnik

### Kieferorthopädische Grundkurse

Plattenapparaturen und bimaxilläre Geräte	ZT Jörg Meier / ZT Martin Geller / ZT Jörg Stehr / ZT Monika Brinkmann
---	---

### Kieferorthopädische Aufbaukurse

Aufbaukurs inklusive Modellvermessung	ZT Christine Ramian
Funktionskieferorthopädische Apparaturen	ZT Monika Brinkmann
KFO Creativ – der etwas andere Kurs	ZT Claudia Stöber
Ideen und Systeme für den rationellen Arbeitsablauf im KFO-Fachlabor	ZT Christine Ramian / Timo Brade

### Kieferorthopädische Spezialkurse

Nance, hyrax® etc.	Dr. Wolfgang Scholz
Funktionsregler nach Fränkel	Verschiedene Referenten
Das Crozat-Gerät	ZT Konrad Hofmann
Das Hansa-Gerät	ZT Konrad Hofmann
Elastisches Vorschub-Doppelplattensystem	ZT Gerd Schaneng
Pendelapparaturen und ihre Modifikationen	ZT Ursula Wirtz
Gaumennahterweiterung	ZT Guido Pedrolì
Perfektionierung der Biege- und Streutechnik	ZT Guido Pedrolì
Geklebter Retainer und Lingualbogen	ZT Guido Pedrolì
Herstellung kieferorthopädischer Retentionsgeräte	ZT Christine Ramian
Herstellung von Aufbiss-Schienen und Splinte im Rahmen der kieferorthopädischen Zahntechnik	ZT Christine Ramian
Gelötetes Herbst Scharnier	ZT Stephan Jopp
Der elastisch offene Aktivator nach Klammt	Verschiedene Referenten

### Kieferorthopädische Intensiv-Workshops

Vorstellung und sichere Verarbeitung moderner Spezialschrauben	ZTM Klaus Fischer
--	-------------------

### Lingualtechnik

Das magic® Lingualsystem	ZT Martin Geller
Arbeiten mit dem Positionierungsgerät LinguSet	
Herstellung eines gnathologischen Set-Up	ZT Stephan Jopp

### Lasertechnik

KFO-Laserschweißen	Verschiedene Referenten
Grundlagen des Laserschweißens und praktische Anwendung	
Metallverbindungen in der Kieferorthopädie: Laser (Phaser)-Schweißen und Löten	ZT Thomas Braun

Service- und Hotline-Nummern	Seite	9
Werkstoffliste	Seite	382
Umrechnungstabellen	Seite	384
Symbole und Piktogramme	Seite	385
Anweisung Aufbereitung von Zangen und Instrumenten	Seite	386
Lieferservice	Seite	390
Umwelt	Seite	392
Index alphabetisch	Seite	394
Index numerisch	Seite	400
Liefer- und Zahlungsbedingungen	Seite	408
Bestellformulare	Seite	412



# Dentaurum-Service.

Mehrwert durch Beratung und Unterstützung.



- Keramiken ■
- Kronen und Brücken ■
- Modellguss ■
- Titan ■
- Ausarbeitung ■
- Prothetik ■
- Drähte | Drahtelemente ■
- Dehnschrauben ■
- KFO-Kunststoffe ■
- Zangen | Instrumente ■
- Geräte ■
- Implantologie ■
- Wissen ■
- Kurse ■
- Service** ■

## Werkstoffliste

## 1. Stähle

## chemische Zusammensetzung in Gew. %

Lfd.-Nr.	Werkstoff		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S	Sonstige	Fe
	Bezeichnung	Nummer (DIN, AISI)*										
1.000	rostfreier Stahl	1.4301	≤ 0,07	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,5	–	8,0-10,5	≤ 0,045	≤ 0,03	N ≤ 0,11	Rest
1.001	rostfreier Stahl	1.4303	≤ 0,06	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	–	11,0-13,0	≤ 0,045	≤ 0,03	N ≤ 0,11	Rest
1.002	rostfreier Stahl	1.4305	≤ 0,10	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	–	8,0-10,0	≤ 0,045	0,15-0,35	N ≤ 0,11/ Cu ≤ 1,0	Rest
1.003	rostfreier Stahl (remanium®)	1.4310	0,05-0,15	≤ 2,0	≤ 2,0	16,0-19,0	≤ 0,8	6,0-9,5	≤ 0,045	≤ 0,015	N ≤ 0,11	Rest
1.004	rostfreier Stahl	1.4401	≤ 0,07	≤ 1,0	≤ 2,0	16,5-18,5	2,0-2,5	10,0-13,0	≤ 0,045	≤ 0,03	N ≤ 0,11	Rest
1.005	rostfreier Stahl	1.4404	≤ 0,03	≤ 1,0	≤ 2,0	16,5-18,5	2,0-2,5	10,0-13,0	≤ 0,045	≤ 0,03	N ≤ 0,11	Rest
1.006	rostfreier Stahl (Noninium®)	1.4456	≤ 0,1	≤ 1,0	16,0-20,0	16,0-20,0	1,8-2,5	≤ 0,2	≤ 0,05	≤ 0,05	V ≤ 0,2 N 0,7-1,0	Rest
1.007	rostfreier Stahl	1.4460	≤ 0,05	≤ 1,0	≤ 2,0	25,0-28,0	1,3-2,0	4,5-6,5	≤ 0,035	≤ 0,3	N 0,05-0,20	Rest
1.008	rostfreier Stahl	1.4541	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	–	9,0-12,0	≤ 0,045	≤ 0,3	Ti 5 x C bis 0,7	Rest
1.009	rostfreier Stahl	1.4542	≤ 0,07	≤ 0,7	≤ 1,5	15,0-17,0	≤ 0,6	3,0-5,0	≤ 0,040	≤ 0,03	Cu 3,0-5,0 Nb 5 x C bis 0,45	Rest
1.010	rostfreier Stahl	1.4435	≤ 0,03	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	2,5-3,0	12,5-15,0	≤ 0,045	≤ 0,025	N ≤ 0,11	Rest
1.011	rostfreier Stahl	AISI 302	≤ 0,15	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	–	8,0-10,0	≤ 0,045	≤ 0,03	–	Rest
1.012	rostfreier Stahl (dentaflex®)	AISI 302 B	≤ 0,15	2,0-3,0	≤ 2,0	17,0-19,0	–	8,0-10,0	≤ 0,045	≤ 0,03	–	Rest
1.013	rostfreier Stahl (remanium®)	AISI 304	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	18,0-20,0	–	8,0-10,5	≤ 0,045	≤ 0,03	–	Rest

\*Anmerkung: Stähle nach ausländischen Normen, die den DIN-Werkstoff-Nummern entsprechen, sind ebenfalls zulässig.

## 2. Kupfer- und Edelmetall-Legierungen

## chemische Zusammensetzung in Gew. %

Lfd.-Nr.	Werkstoff		Ag	Cu	Ni	Pb	Zn	Fe	Mn	Sn	Sb	Al	Sonst.
	Bezeichnung	Nummer (DIN)*											
2.000	Neusilber	2.0770	–	45-48	9-11	0,5-2,0	38-45	≤ 0,05	≤ 0,5	≤ 0,3	–	–	≤ 0,1
2.001	Neusilber	2.0780	–	56-58	11-13	0,3-1,5	26-33	≤ 0,05	≤ 0,5	≤ 0,3	–	–	≤ 0,1
2.002	Neusilber	2.0790	–	59-63	17-19	0,3-1,5	Rest	≤ 0,03	≤ 0,7	–	–	–	≤ 0,4
2.100	Messing	2.0321	–	62,0-65,5	≤ 0,3	≤ 0,1	Rest	≤ 0,01	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1	–	–
2.101	Messing	2.0360	–	59,0-62,0	≤ 0,3	≤ 0,1	Rest	≤ 0,01	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1	–	–
2.200	Silberlot	2.5153 L-Ag75	74-76	Rest	–	≤ 0,02	2,0-4,0	–	–	–	–	≤ 0,005	≤ 0,1
2.201	Silberlot	2.5147 L-Ag44	43-45	29-31	–	≤ 0,02	Rest	–	–	–	–	≤ 0,005	≤ 0,1
2.202	Silberlot	2.5159 L-Ag55Sn	54-57	21-23	–	≤ 0,02	Rest	–	–	2,0-5,0	–	≤ 0,005	≤ 0,1
2.203	Silberlot	2.5151 L-Ag72	71-73	Rest	–	≤ 0,02	–	–	–	–	–	≤ 0,005	≤ 0,1
2.204	Silberlot	–	43-46	18-22	–	–	6-10	–	–	2,0-6,0	–	–	≤ 0,3
2.205	Silberlot	–	57-61	15-18	–	–	Rest	–	–	–	–	–	≤ 0,3
2.300	Goldlot	–	38,5-39,5	Rest	–	–	–	–	–	–	–	–	Au 33,0
2.301	Au-Pt-Legierung	–	16-17	8-10	–	–	–	–	–	–	–	–	Au 60-62 Pt 13-14

## 3. Sonstige edelmetallfreie Legierungen

chemische Zusammensetzung in Gew. %

Lfd.-Nr.	Werkstoff Bezeichnung	Nummer (DIN)*	Ni	Fe	Mn	Cr	Mo	W	Ti	Si	C	Co	Al	S	O	H	N	Sonst.
3.000	CoCr-Legierung (remaloy™)	—	19-23	4-6	≤ 1,0	18-22	3-5	3-5	0,1-2,0	≤ 0,5	≤ 0,03	Rest	—	≤ 0,1	—	—	—	—
3.001	CoCr-Legierung (Elgiloy™)	—	14-16	Rest	1,0-3,0	19-21	6-8	—	—	—	≤ 0,3	38-42	—	—	—	—	—	Be 0,01-0,09
3.002	CoCr-Legierung	—	—	27-31	≤ 1,0	28-32	4-6	—	—	≤ 0,1	≤ 0,35	31-35	—	—	—	—	—	—
3.003	CoCr-Legierung (topic, Ortho-Cast™ NF)	—	≤ 0,1	—	≤ 0,3	28-32	4-6	—	—	≤ 1,0	≤ 1,0	Rest	—	—	—	—	≤ 0,3	—
3.100	Titan	3.7025	—	≤ 0,15	—	—	—	—	Rest	—	≤ 0,06	—	—	—	≤ 0,12	≤ 0,013	≤ 0,05	—
3.101	Titan	3.7065	—	≤ 0,3	—	—	—	—	Rest	—	≤ 0,06	—	—	—	≤ 0,35	≤ 0,013	≤ 0,05	—
3.102	TiAl6V4	3.7165	—	≤ 0,3	—	—	—	—	Rest	—	≤ 0,08	—	5,5-6,75	—	≤ 0,025	≤ 0,05	—	V 3,5-4,5
3.103	TiMo-Legierung (remattan® Special)	—	—	—	—	—	11,5	—	78	—	—	—	—	—	—	—	—	Zr ≤ 6 Sn ≤ 4,5
3.104	Titan (equilibrium* ti)	3.7035	—	≤ 0,2	—	—	—	—	Rest	—	≤ 0,06	—	—	—	≤ 0,18	≤ 0,013	≤ 0,05	—
3.200	NiTi-Legierung (remattan® LITE (Tensic®) (Equire)	—	50-60	≤ 0,5	—	—	—	—	Rest	—	≤ 0,1	—	≤ 0,1	—	≤ 0,1	≤ 0,01	≤ 0,01	—
3.201	NiTiCu- Legierung	—	50-60	≤ 0,5	—	—	—	—	Rest	—	≤ 0,1	—	≤ 0,1	—	≤ 0,1	≤ 0,017	≤ 0,01	Cu < 1,0

## 4. Kunststoffe

Lfd.-Nr.	Werkstoff Bezeichnung	Kurzzeichen (DIN)*
4.000	Epoxid	EP
4.001	Polyamid	PA
4.002	Polycarbonat	PC
4.003	Polyethylen hoher Dichte	PE-HD
4.004	Polyethylen niedriger Dichte	PE-LD
4.005	Polymethylmethacrylat	PMMA
4.006	Polypropylen	PP
4.007	Polystyrol	PS
4.008	Polytetrafluorethylen	PTFE
4.009	Polyurethan	PUR
4.010	Polyvinylchlorid	PVC
4.011	Polyvinylsiloxan	—
4.100	Acrylnitril-Butadien- Styrol	ABS
4.101	Ethylen/Vinylacetat	EVA
4.200	Syn. Isopren-Kautschuk	IR
4.201	Naturkautschuk	NR
4.202	Silikon-Kautschuk	Q
4.203	Silikon	SI

## 5. Keramische Werkstoffe

chem. Zusammensetzung in Gew. %

Lfd.-Nr.	Werkstoff Bezeichnung	Nummer (DIN)*	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZnO	MgO	Sonstige
5.000	Aluminiumoxid	—	99,99	—	—	≤ 0,01
5.001	Bänderzement	—	—	80-86	6-10	≤ 10

## Legierungselement

Ag	Silber	Ni	Nickel
Al	Aluminium	O	Sauerstoff
Au	Gold	P	Phosphor
Be	Beryllium	Pb	Blei
C	Kohlenstoff	Pt	Platin
Cr	Chrom	S	Schwefel
Cu	Kupfer	Sb	Antimon
Co	Kobalt	Si	Silizium
Fe	Eisen	Sn	Zinn
H	Wasserstoff	Ti	Titan
Mn	Mangan	V	Vanadium
Mo	Molybdän	W	Wolfram
N	Stickstoff	Zn	Zink
Nb	Niob	Zr	Zirkonium

**Anmerkung:** Die in den Tabellen 1-4 aufgelisteten Werkstoffe dienen der leichteren Identifikation der jeweiligen chemischen Zusammensetzung. Die Zuordnung über eine "Lfd.-Nr." beruht auf einer Vereinbarung der deutschen Hersteller von kieferorthopädischen Produkten. Nicht jeder der aufgelisteten Werkstoffe wird von Dentaurum verwendet.

## Umrechnungstabellen

### Hinweis:

- ∅ rund
- vierkant

Maße von Drähten, Brackets, Bukkalröhrchen können zusätzlich zu den metrischen Angaben eine Bezeichnung erhalten, die auf die gewohnten Zollabmessungen schließen lässt (DIN EN ISO 15841) z.B. 17 x 25 = .017" x .025"

1 mm = 0,0394 inch
1 cm = 10 mm = 0,3937 inch
1 m = 1000 mm = 1,0936 yards
1 km = 0,6214 miles
1 inch = 25,40 mm
1 foot = 12 inches = 30,48 cm
1 yard = 3 feet = 91,44 cm
1 mile = 1760 yards = 1,6093 km

1 mg = 0,0154 grain
1 g = 1000 mg = 0,0353 oz
1 kg = 1000 g = 2,2046 lb
1 ounce = 28,35 g
1 pound = 16 ounces = 0,4536 kg

1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>
1 N/mm <sup>2</sup> = 145,14 p. s. i.
1 p. s. i. = 0,00689 N/mm <sup>2</sup>

1 l = 1000 ml = 2,11 pints
= 1,06 quarts = 0,26 gallons

mm	∅ inch	Stahldraht 1 kg	mm	∅ inch	Stahldraht 1 kg
0,10	4	16120 m*	0,60	24	448 m*
0,15	6	7150 m*	0,70	28	329 m*
0,20	8	4030 m*	0,80	32	251 m*
0,22	9	3335 m*	0,90	36	198 m*
0,25	10	2590 m*	1,00	40	161 m*
0,28	11	2055 m*	1,10	44	133 m*
0,30	12	1793 m*	1,20	48	112 m*
0,35	14	1315 m*	1,30	51	95 m*
0,40	16	1010 m*	1,40	55	82 m*
0,45	18	795 m*	1,50	59	71 m*
0,50	20	645 m*			

FDI-System	
R	L
18 17 16 15 14 13 12 11	21 22 23 24 25 26 27 28
8 7 6 5 4 3 2 1	1 2 3 4 5 6 7 8
8 7 6 5 4 3 2 1	1 2 3 4 5 6 7 8
48 47 46 45 44 43 42 41	31 32 33 34 35 36 37 38

\*Angabe ohne Gewähr

inch	mm
1/64	0,0156
1/32	0,0312
1/16	0,0625
1/8	0,1250
3/16	0,1875
1/4	0,2500
5/16	0,3125
3/8	0,3750
1/2	0,5000
5/8	0,6250
3/4	0,7500
1	1,0000

°C	°F	°C	°F
-40	-40	110	230
-30	-22	120	248
-20	-4	130	266
-10	+14	140	284
0	+32	150	302
10	50	200	392
20	68	300	572
30	86	400	752
40	104	500	932
50	122	600	1112
60	140	700	1292
70	158	800	1472
80	176	900	1652
90	194	1000	1832
100	212	2000	3632

System International (SI)		
Basisgröße	Basiseinheit	Zeichen
Länge	Meter	m
Masse	Kilogramm	kg
Zeit	Sekunde	s
Elektrische Stromstärke	Ampère	A
Thermodynamische Temperatur	Kelvin	K
Lichtstärke	Candela	cd
Stoffmenge	Mol	mol

1 at = 0,981 bar = 0,981 x 10 <sup>5</sup> Pascal (Pa)
1 kp = 9,81 Newton (N)
1 PS = 0,746 kW
0 °C = 273 Kelvin (K)

mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
0,0254	0,001	0,4318	0,017	0,8382	0,033	1,2192	0,048	1,6256	0,064
0,0508	0,002	0,4572	0,018	0,8636	0,034	1,2446	0,049	1,6510	0,065
0,0762	0,003	0,4826	0,019	0,8890	0,035	1,2700	0,050	1,6764	0,066
0,1016	0,004	0,5080	0,020	0,9144	0,036	1,2954	0,051	1,7018	0,067
0,1270	0,005	0,5334	0,021	0,9398	0,037	1,3208	0,052	1,7272	0,068
0,1524	0,006	0,5588	0,022	0,9652	0,038	1,3462	0,053	1,7526	0,069
0,1778	0,007	0,5842	0,023	0,9906	0,039	1,3716	0,054	1,7780	0,070
0,2032	0,008	0,6096	0,024	1,0000	0,0394	1,3970	0,055	1,8034	0,071
0,2286	0,009	0,6350	0,025	1,0160	0,040	1,4224	0,056	1,8288	0,072
0,2540	0,010	0,6604	0,026	1,0414	0,041	1,4478	0,057	1,8542	0,073
0,2794	0,011	0,6858	0,027	1,0668	0,042	1,4732	0,058	1,8796	0,074
0,3048	0,012	0,7112	0,028	1,0922	0,043	1,4986	0,059	1,9050	0,075
0,3302	0,013	0,7366	0,029	1,1176	0,044	1,5240	0,060	1,9304	0,076
0,3556	0,014	0,7620	0,030	1,1430	0,045	1,5494	0,061	1,9558	0,077
0,3810	0,015	0,7874	0,031	1,1634	0,046	1,5748	0,062	1,9812	0,078
0,4064	0,016	0,8128	0,032	1,1938	0,047	1,6002	0,063	2,0000	0,0787

## Symbole und Piktogramme

	Bestellnummer		Matrixcode
	Verwendbar bis ... (Mindesthaltbarkeitsdatum)		Grüner Punkt
	Chargenbezeichnung		Staubmaske tragen. Vermeiden Sie die Inhalation von Staub.
	CE-Zeichen MP-Klasse I		Schutzbrille tragen
	CE-Zeichen MP-Klasse II		Einhaltungsbescheinigung der EG-Richtlinien für Fertigpackungen
	Steril durch Bestrahlung		Xn / Gesundheitsschädlich Xi / Reizend
	Steril durch Ethylenoxid		F / Leichtentzündlich F+ / Hochentzündlich
	Unsteril		T / Giftig
	Gebrauchsanweisung beachten		C / Ätzend
	Gebrauchsanweisung im Internet erhältlich <a href="http://www.dentaurum.de">www.dentaurum.de</a>		N / Umweltgefährlich
	Hinweis beachten	<b>Rx only</b>	Anwendung nur durch geschultes Fachpersonal
	Nicht zur Wiederverwendung	<b>T<sub>G</sub></b>	Transformationstemperatur
	Vor Sonnenlicht schützen	<b>α</b>	Symbol für den Wärme- ausdehnungskoeffizienten (WAK)
	Vor Frost schützen		Umdrehungszahl
	Vorgeschriebene Temperaturen		Produkt enthält Latex
	Codablock-Barcode		

### Beispiel

Bezeichnung des Artikels,  
z. B. Orthocryl®

Beschreibung des Artikels,  
nähere Angaben  
z. B. Methylmethacrylat

Bestellnummer

Mengeneinheit

Angaben zur Haltbarkeit

Piktogramme und Symbole

DENTALPRODUKT / DENTAL PRODUCT  
Anwendung nur durch Fachpersonal / for professional use only

**Artikelbezeichnung**      **LOT** 12345

Artikelbeschreibung

**REF 000-000-00**

1 Stück

 2012-05

**D**  
**DENTAURUM**  
Turnstraße 31 · 75228 Ispringen · Germany · Telefon +49 72 31/8 03-0

\*J01199999000U3SampleOnly

LOT-Nummer

Matrixcode

Codablock-Barcode

## Anweisung Aufbereitung von Zangen und Instrumenten

### Anweisung Aufbereitung von Zangen und Instrumenten

Diese Anweisung ist gültig für alle Zangen, Instrumente und rotierende Instrumente von Dentaurum, die zur Anwendung am Patienten zugelassen sind.

Diese Anweisung entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 17664:2004 und den RKI-Richtlinien.

### Allgemeine Anforderung

Alle Zangen und Instrumente müssen vor jeder Anwendung gereinigt, desinfiziert und ggf. sterilisiert werden. Dies gilt auch für die erstmalige Verwendung nach der Auslieferung. In der Regel werden Zangen und Instrumente unsteril ausgeliefert (Reinigung und Desinfektion nach Entfernen der Transportschutzverpackung; Sterilisation nach Verpackung). Eine wirksame Reinigung und Desinfektion ist eine unabdingbare Voraussetzung für eine effektive Sterilisation. Dies betrifft auch die rotierenden Instrumente (Bohrer), im folgenden Instrumenten genannt.

Achten Sie bereits bei der Anwendung darauf, dass Sie verschmutzte Instrumente getrennt sammeln und nicht wieder zurück in das Instrumententray legen, um eine stärkere Kontamination des bestückten Instrumententrays zu vermeiden. Reinigen/desinfizieren Sie die verschmutzten Instrumente. Danach sortieren Sie diese wieder in das Instrumententray ein und sterilisieren Sie dann ggf. das vollständig bestückte Instrumententray.

### Manuelle Vorreinigung



Direkt nach der Anwendung, spätestens innerhalb einer Stunde danach, müssen grobe Verunreinigungen von den Zangen und Instrumenten entfernt werden. Zangen und Instrumente unter fließendem Wasser abspülen und in eine Desinfektionsmittellösung legen. Zur manuellen Entfernung von Verunreinigungen nur eine weiche Bürste (Nylonbürste) oder ein sauberes weiches Tuch verwenden. Keine Metallbürsten oder Stahlwolle einsetzen.



Das Desinfektionsmittel sollte aldehydfrei sein (ansonsten Fixierung von Blut-Verschmutzungen), eine geprüfte Wirksamkeit besitzen (z.B. DGHM- oder FDA-Zulassung bzw. CE-Kennzeichnung), für die Desinfektion der Instrumente geeignet und mit den Instrumenten kompatibel sein.

### Maschinelle Reinigung/Desinfektion



**Beachten Sie folgende Punkte bei Gebrauch des Desinfektors:**

- dass der Desinfektor grundsätzlich eine geprüfte Wirksamkeit besitzt (z.B. DGHM- oder FDA-Zulassung bzw. CE-Kennzeichnung entsprechend DIN EN ISO 15883)
- dass nach Möglichkeit ein geprüftes Programm zur thermischen Desinfektion (min. 10 min bei 93°C oder A<sub>0</sub>-Wert > 3000) eingesetzt wird (bei chemischer Desinfektion Gefahr von Desinfektionsmittelrückständen auf den Instrumenten)
- dass zum Nachspülen nur steriles oder keimarmes (max. 10 Keime/ml) sowie endotoxinarmes (max. 0,25 Endotoxineinheiten/ml) Wasser (z.B. purified water/highly purified water) eingesetzt wird und
- dass die zum Trocknen eingesetzte Luft gefiltert wird

**Beachten Sie bei der Auswahl des eingesetzten Reinigungsmittelsystems folgende Punkte:**

- dass dieses grundsätzlich für die Reinigung von Instrumenten aus Metallen und Kunststoffen geeignet ist
- dass – sofern keine thermische Desinfektion eingesetzt wird – zusätzlich ein geeignetes Desinfektionsmittel mit geprüfter Wirksamkeit (z.B. DGHM- oder FDA-Zulassung bzw. CE-Kennzeichnung) eingesetzt wird und dass dieses mit dem eingesetzten Reinigungsmittel kompatibel ist und
- dass die eingesetzten Chemikalien mit den Instrumenten kompatibel sind (siehe „Materialbeständigkeit“)

**Die vom Hersteller des Reinigungs- und Desinfektionsmittels angegebenen Konzentrationen sind einzuhalten.**

## Anweisung Aufbereitung von Zangen und Instrumenten



### Arbeitsablauf

- 1 Zerlegen Sie die Zangen und Instrumente so weit wie möglich.
- 2 Legen Sie die zerlegten und halb (handweit) geöffneten Zangen und Instrumente in den Desinfektor ein. Zangen und Instrumente dürfen sich nicht berühren.
- 3 Starten Sie das Programm.
- 4 Entnehmen Sie die Zangen und Instrumente nach Programmende dem Desinfektor.
- 5 Kontrollieren und verpacken Sie die Instrumente möglichst umgehend nach der Entnahme.
- 6 **Falls das Gerät kein automatisches Trockenprogramm hat, sollte die Tür des Gerätes zum Trocknen einen Spalt geöffnet werden.**



Der Nachweis der grundsätzlichen Eignung für eine wirksame maschinelle Reinigung und Desinfektion wurde durch ein unabhängiges akkreditiertes Prüflabor unter Verwendung des Desinfektors G 7836 GD (thermische Desinfektion, Miele & Cie. GmbH & Co., Gütersloh) und des Reinigungsmittels Neodisher medizym (Dr. Weigert GmbH & Co. KG, Hamburg) erbracht. Hierbei wurde das oben beschriebene Verfahren berücksichtigt.

## Manuelle Reinigung und Desinfektion

### Auf folgende Punkte ist bei der Auswahl des eingesetzten Reinigungs- und Desinfektionsmittels zu achten:

- die Zangen und Instrumente aus Metall und/oder Kunststoff müssen für die Reinigung bzw. Desinfektion geeignet sein
- das Reinigungsmittel muss für die Ultraschallreinigung geeignet sein
- nur Desinfektionsmittel mit geprüfter Wirksamkeit einsetzen (z.B. DGHM- oder FDA-Zulassung bzw. CE-Kennzeichnung). Diese sollten mit dem eingesetzten Reinigungsmittel kompatibel sein

Kombinierte Reinigungs-/Desinfektionsmittel sollten nach Möglichkeit nicht eingesetzt werden. Nur in Fällen von sehr geringer Kontamination (keine sichtbaren Verunreinigungen) können kombinierte Reinigungs-/Desinfektionsmittel eingesetzt werden.

Die vom Hersteller der Reinigungs- und Desinfektionsmittel angegebenen Konzentrationen und Einwirkzeiten müssen unbedingt eingehalten werden. Verwenden Sie nur frisch hergestellte Lösungen, nur steriles oder keimarmes (max. 10 Keime/ml) sowie endotoxinarmes (max. 0,25 Endotoxineinheiten/ml) Wasser (z.B. purified water/highly purified water) bzw. zum Trocknen nur gefilterte Luft.

### Arbeitsablauf Reinigung

- 1 Zerlegen Sie die Zangen und Instrumente so weit wie möglich.
- 2 Legen Sie die zerlegten Zangen und Instrumente im halb (handweit) geöffneten Zustand für die vorgegebene Einwirkzeit in das Reinigungsbad ein, so dass die Zangen und Instrumente ausreichend bedeckt sind. Zangen und Instrumente dürfen sich nicht berühren. Vor und nach der Einwirkzeit alle Hohlräume in den Instrumenten unter Verwendung einer Einmalspritze (Mindestvolumen 5 ml) spülen. Ggf. sind spezielle Aufnahmevorrichtungen, z.B. Bohrerständer, zu verwenden.
- 3 Die Zangen und Instrumente aus dem Reinigungsbad entnehmen und gründlich mit Wasser spülen.
- 4 **Kontrollieren Sie, ob die Zangen und Instrumente erfolgreich gereinigt wurden.**



### Arbeitsablauf Desinfektion

- 1 Die zerlegten Zangen und Instrumente nach der vorgegebenen Einwirkzeit in das Desinfektionsbad legen. Darauf achten, dass die Zangen und Instrumente bedeckt sind und sich nicht berühren. Vor und nach der Einwirkzeit alle Hohlräume in den Instrumenten unter Verwendung einer Einmalspritze (Mindestvolumen 5 ml) spülen.
- 2 Die Zangen und Instrumente aus dem Reinigungsbad entnehmen und mindestens dreimal gründlich mit Wasser spülen.
- 3 Die Zangen und Instrumente erst verpacken, wenn sie trocken sind. Trockene Zangen und Instrumente umgehend verpacken.

Der Nachweis der grundsätzlichen Eignung für eine wirksame manuelle Reinigung und Desinfektion wurde durch ein unabhängiges akkreditiertes Prüflabor unter Verwendung des Reinigungsmittels Bodedex forte und des Desinfektionsmittels Korsolex plus (Bode Chemie, Hamburg) erbracht. Hierbei wurde das oben beschriebene Verfahren berücksichtigt.

## Anweisung Aufbereitung von Zangen und Instrumenten

### Überprüfung

Prüfen Sie alle Zangen und Instrumente nach der Reinigung bzw. Reinigung/Desinfektion auf Korrosion, beschädigte Oberflächen, Absplitterungen und Verschmutzungen und sondern Sie beschädigte Zangen und Instrumente aus. Noch verschmutzte Zangen und Instrumente müssen erneut gereinigt und desinfiziert werden.

### Zangen- und Instrumentenpflege



Instrumentenöle sollten nach Möglichkeit nicht eingesetzt werden. Ist ein Einsatz dennoch gewünscht, sollte darauf geachtet werden, dass nur Instrumentenöle (Weißöl) eingesetzt werden, die – unter Berücksichtigung der maximal angewandten Sterilisationstemperatur – für die Dampfsterilisation zugelassen sind und eine geprüfte Biokompatibilität besitzen.

Zangenschlüssel, Sperren, Gleitflächen für Federn und andere kritische Stellen der Zangen müssen nach dem Trocknen und vor der Sterilisation mit medizinischem Weißöl, das dampfdurchlässig und temperaturbeständig ist, behandelt werden. Der Ölschutz für die extra harten Einsätze der Zangen verringert die Korrosionsgefahr. Wir empfehlen das Pflege-/Schutzöl (Weißöl) für Zangen und Instrumente (REF 055-201-00).

### Verpackung

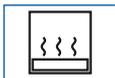


**Verpacken Sie die Zangen und Instrumente bzw. die Sterilisationstrays in Einmalsterilisationsverpackungen (Einfach- oder Doppelverpackung) und/oder Sterilisationscontainern, die folgenden Anforderungen entsprechen:**

- DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 11607-1/2 (bisher: DIN EN 868/ANSI AAMI ISO 11607)
- für die Dampfsterilisation geeignet (Temperaturbeständigkeit bis min. 134°C/273°F und ausreichende Dampfdurchlässigkeit)
- ausreichender Schutz der Zangen und Instrumente bzw. Sterilisationsverpackungen vor mechanischen Beschädigungen
- regelmäßige Wartung entsprechend den Herstellervorgaben (Sterilisationscontainer)

### Sterilisation

Für die Sterilisation sind nur die nachfolgend aufgeführten Sterilisationsverfahren einzusetzen. Andere Sterilisationsverfahren sind nicht geeignet. Das Blitzsterilisationsverfahren ist grundsätzlich nicht zulässig. Verwenden Sie außerdem keine Heißluftsterilisation, keine Strahlensterilisation, keine Formaldehyd- oder Ethylenoxidsterilisation sowie auch keine Plasmasterilisation.



#### Dampfsterilisation

- fraktioniertes Vakuumverfahren oder Gravitationsverfahren\* (mit ausreichender Produkttrocknung)
- Dampfsterilisator entsprechend DIN EN 13060-2004 bzw. DIN EN 285
- entsprechend DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 17665 (bisher: DIN EN 554/ANSI AAMI ISO 11134) validiert (gültige Kommissionierung und produktspezifische Leistungsbeurteilung)
- maximale Sterilisationstemperatur 134°C/273°F; (zzgl. Toleranz entsprechend DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 17665 (bisher: DIN EN 554/ANSI AAMI ISO 11134))
- Sterilisationszeit (Expositionszeit bei der Sterilisationstemperatur) min. 5 min bei 134°C/273°F

Der Nachweis der grundsätzlichen Eignung für eine wirksame Dampfsterilisation wurde durch ein unabhängiges akkreditiertes Prüflabor unter Verwendung des Dampfsterilisators EuroSelectomat (MMM Münchener Medizin Mechanik GmbH, Planegg) und unter Einsatz des fraktionierten Vakuumverfahrens sowie unter Verwendung des Dampfsterilisators System V-150 der Firma Systec GmbH Labor-Systemtechnik (Wettenberg) und des Gravitationsverfahrens erbracht. Hierbei wurde das oben beschriebene Verfahren berücksichtigt.

\* Der Einsatz des weniger wirksamen Gravitationsverfahrens ist nur bei Nichtverfügbarkeit des fraktionierten Vakuumverfahrens zulässig.

## Anweisung Aufbereitung von Zangen und Instrumenten

## Lagerung



Nach der Sterilisation sind die Zangen und Instrumente in der Sterilisationsverpackung trocken und staubfrei zu lagern.

## Beständigkeit des Materials

**Bei der Auswahl der Reinigungs- und Desinfektionsmittel bitte darauf achten, dass folgende Bestandteile nicht enthalten sind:**

- organische, mineralische und oxidierende Säuren (maximal zulässiger pH-Wert 9,5, neutraler/enzymatischer Reiniger empfohlen)
- starke Laugen
- organische Lösungsmittel (z.B. Alkohole, Ether, Ketone, Benzine)
- Oxidationsmittel (z.B. Wasserstoffperoxide)
- Halogene (Chlor, Jod, Brom)
- aromatische/halogenierte Kohlenwasserstoffe
- Salze von Schwermetallen

Zangen und Instrumente, Sterilisations- und tomas®-trays dürfen nicht mit Metallbürsten oder Stahlwolle gereinigt werden und keinen Temperaturen über 134°C/273°F ausgesetzt werden!

## Wiederverwendbarkeit

Alle rotierenden Instrumente können bis zu 5 mal wiederverwendet werden. Jede darüber hinausgehende Weiterverwendung bzw. die Verwendung von beschädigten und/oder verschmutzten rotierenden Instrumenten liegt in der Verantwortung des Anwenders.

## Besondere Hinweise für Zangen und Instrumente von Dentaureum

**Produktgruppe Zangen:**

- nur in halb (handweit) geöffneter Position vorbehandeln (dabei mehrmals öffnen und schließen)
- reinigen
- desinfizieren
- Zangenschlüsse, Sperren, Gleitflächen für Federn und andere kritische Stellen der Zangen mit dem Pflege-/Schutzöl (Weißöl) für Zangen und Instrumente (REF 055-201-00) ölen, verpacken und sterilisieren

**Hinweis:**

**Der Ölschutz für die extra harten Einsätze der Zangen verringert die Korrosionsgefahr.**

III → Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Aufbereitungsanleitung für Zangen/Instrumente REF 989-590-10.

# Unser Lieferservice.

## Schnell und sicher bei Ihnen.

Wir liefern, wohin Sie möchten. Ihre Bestellung benötigt nach Annahme ca. 10 Minuten bis die Ware versandfertig verpackt ist. Alle Bestellungen, die bis 16:00 Uhr bei uns eintreffen, verlassen bei Lieferfähigkeit noch am selben Tag das Dentaforum-Logistikzentrum. Als Direktlieferant ist es uns möglich, eine nahezu 100 %-ige Lieferfähigkeit sicherzustellen.

### **Standard-Lieferung.**

Der Versand Ihrer Bestellung bis 30 kg erfolgt mit unserem Partner DPD oder der Post. Die Versandkostenpauschale pro Auftrag beträgt in Deutschland, Österreich, Schweiz und Benelux 7,00 EUR (11,00 CHF). Ab einem Warenwert von 150,00 EUR (224,99 CHF) ist die Bestellung versandkostenfrei. Nachlieferung aus Rückstand versenden wir kostenlos, sobald verfügbar. **Unser Tipp:** Online-Shop-Bestellungen sind unabhängig vom Bestellwert versandkostenfrei. Ausgenommen davon sind Gefahrgüter, die im Dentaforum Online-Shop bestellt werden.

### **Express-Lieferung.**

Bei Bestellungen per Express erfolgt die Zustellung am folgenden Arbeitstag (außer Samstag) zum gewünschten Termin. Die Versandkosten sind abhängig vom gewünschten Zustellungstermin. Kosten für die Express-Lieferung werden berechnet. Die Preise für Express-Lieferungen bitte bei der Bestellung erfragen. Dieser Service wird nicht für die Schweiz angeboten.

**Lieferadresse.**

Auf Wunsch liefern wir Ihre bestellte Ware auch an eine andere Lieferadresse.

**Transportversicherung.**

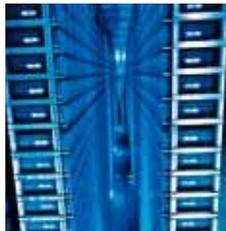
Alle Sendungen sind gegen Transportschäden versichert. Bitte melden Sie Transportschäden sofort beim Empfang der Ware dem Zusteller und Dentaurum.

**Rücksendung.**

Innerhalb von 4 Wochen nach Erhalt der Lieferung kann die originalverpackte, ungeöffnete und einwandfreie Ware wieder zurückgegeben werden. Bitte legen Sie eine Rechnungskopie der Rücksendung bei. Wir empfehlen eine Wertpaket-Rücksendung, um Beschädigungen und Verlust abzusichern. Versandkosten gehen zu Lasten des Versenders.

**DPD-Verpackung.**

Die innovative DPD-Backbox, die wir im Inland einsetzen, hat folgende Vorteile: Sie müssen sich nicht um die Entsorgung von Verpackungsmaterial kümmern, da der DPD-Zusteller den Versandkarton gleich bei der Anlieferung wieder mitnimmt. Nach Gebrauch wird die DPD-Backbox weiterverwendet oder recycelt.



# Umwelt.

## Unser Beitrag zum Kreislauf der Natur.

Der Erhalt unserer natürlichen Umwelt ist die Lebensgrundlage zukünftiger Generationen. Wir sind davon überzeugt, dass eine aktive Umweltpolitik zur Stärkung unserer wirtschaftlichen Lage beiträgt. Wir halten wirtschaftlichen Erfolg auf Kosten von Natur und Umwelt für nicht nachhaltig. Die Wirksamkeit unserer Umweltpolitik und des Umweltmanagementsystems ist kontinuierlich gewährleistet und wird durch regelmäßige interne und externe Prüfungen kontrolliert. Das Unternehmen ist nach DIN EN ISO 14001 und nach EMAS III zertifiziert. Zudem wurde Dentaforum 1995 als Mitglied im Bundesdeutschen Arbeitskreis für Umweltbewusstes Management (B.A.U.M.) aufgenommen und nach einer ökologischen Schwachstellenanalyse als umweltbewusstes Unternehmen ausgezeichnet. Mit unserer Umwelterklärung informieren wir regelmäßig die Öffentlichkeit über unsere Umweltaktivitäten und -leistungen.





© Roman Sakho - Fotolia.com

## Index alphabetisch

A	Seite
Abdeckmasse (Gumex N)	176
Abformmaterialien	242
Absaugeinrichtungen	302, 348, 358, 357-358
Achtfarben Sets	20-21, 44, 64, 82
Adamsklammern	256
Ästhetikwachs	142
AIRVAC 2002	340
Alginate	242
Aloxin-Schleifer	218
Aluminiumoxid	349
Anrührbecher, AIRVAC 2002	340
Anrührbecher, Silikon	244, 299
Argonarmatur	328
Assistent 3000	330
Auflage für Wachsmesser	353
Auflegewachs	183
Ausblockmaterial (Gumex N)	176
Ausblockwachs	185, 300
Ausblockgerät	342
Ausblockspitzen	343
Auslaufhahn	175, 303
Austromat®	350-351
B	Seite
Base D1, Muffelboden	145
Bestellformular	413-422
Biegeschlüssel für Dehnschrauben	285
Bissnahmewachs	244, 300
Brennträger	95, 352
Bogensäge	150, 300
Bohrer	219-222
Bohrerständer	235
Bonyhardklammer	180, 187
C	Seite
Castorit® all speed	135
Castorit®-super C	136
ceraMotion®	12-99
Cervikalwachs	142
CoCr-Legierungen	106-107, 114-120
CoCrMo Sold 1	127, 165
CoCr-Schweißdraht	130, 166, 325
Crown Master Haltezange	235, 314
D	Seite
Dehnschrauben	266-268
Dehnschrauben Musteretui	285

Dehnschraubenschlüssel	285
dent attach Geschiebe	148
Dentablast	346
Dentablast Duo	347
Dentaflux®	129, 166, 334
DentAurum Bio	125
DentAurum Classic	124
DentAurum Einbettmasse	138
DentAurum Flux	129
DentAurum Edelmetall-Legierungen	109, 124-126
DentAurum Edelmetall-Legierungen, Übersicht	109
DentAurum LFC	126
DentAurum Lote	128-129
DentAurum Schweißdraht	132
DentAurum Vest	138
dentCeram LF press invest	141
Dentine	20-23, 28-29, 34-35, 44-46, 50-51, 55-56, 64-66, 70-71, 75-76, 82, 85-86, 89
Dermatril® Einmal-Schutzhandschuhe	302
desktop Compact	324
Diamantreinigungsstein	225
Diamantscheiben	224-225, 227, 355
Diamantschleifer	223-227
Diarem Diamantpolieriset	234
Diasint Diamantscheibe	224-225
Diasint Diamantschleifer	223-224
Diasint Zr Diamantschleifer für Zirkoniumdioxid	225-226
Die Lube	146
Doppelscheiben-Modelltrimmer	355
Dosierpipette	299
Drähte	130-132, 166, 205-206, 280, 325-327
Drahtelemente	256-260
Drahtnetze	245, 260
Drahtständer	316
Drehrichtungspfeile	285
Druckschlauch	301, 358
Drucktopf	301, 358
Dublierautomat	341
Dubliergele	161, 171-173, 302
Dubliergerät	341
Dublierküvetten	98, 140, 175-177
Dubliermassen	161, 171-173, 302

Dubliermassen, Übersicht	161
Dubliform	172
DubliGel	173, 302
Dubliplast®	173
Dublitherm compact	341
Dublitol®	171
Dublitol® micro	171
Duplikat	172-173
<b>E</b>	<b>Seite</b>
ecosil+	174, 303
Edelkorund	349
Edelmetall-Einbettmassen	138
Edelmetall-Flussmittel	129
Edelmetall-Schweißdrähte	132
Edelmetall-Legierungen	109, 124-126
Edelmetall-Lote	127-129, 165, 335
Edelweiß Polierpaste und Flüssigpolitur	234
Einbettmassen, Edelmetall-Legierungen	138
Einbettmassen, K+B	112-113, 133-139, 141
Einbettmassen, Modellguss	159, 167-169
Einbettmassen, Modellhärter	179, 201
Einbettmassen, Pressen	141
Einbettmassen, Titan	200-202
Einbettsystem	190, 203
Einlagestreifen für Muffeln	145, 191, 204
Einmal-Schutzhandschuhe	302
Elastisches Vorschubdoppelplatten-System nach Schaneng	275
Elektroden für Punktschweißgeräte	332-333
Elektrolyte	192
Entspannungsmittel	147, 178
EsprıVest Ultra	97, 139
<b>F</b>	<b>Seite</b>
Farbschlüssel (A-D Shade Guide)	94
Farbräder (Shade Discs)	20-24, 44-47, 64-67, 82, 94-95
Federbolzenschrauben	227
Feineinbettung	170
Finish-Pasten	233-234
Fissurenbohrer	220
Fixierkitt	98, 140
FKO-Split-Fixator	301
Flexaponal®	244
Flussmittel	127, 129, 166, 334
Folident	146
Fräser	219-222

Fräsgerät	345
Fräsöl	345
Fräsröhrlinge	115-116
Fräswachs	143
Fußschalter für Punktschweißgeräte	332
<b>G</b>	<b>Seite</b>
Gasbrenner, mini	359
Geschiebe, Kunststoff	148
Geschiebe, Titan	207-208
Gießanlagen und Zubehör	336-339
Gingivalmassen	27, 49, 69, 84
Gips	149, 192, 243
Gipstrimmer	355
Glänzelektrolyt	192
Glanzstrahlperlen	349
Glasmasssen	20-21, 36, 44, 57, 64, 77, 82, 90
GNE-Schrauben	280-284
Graphit-Ersatzminen	343
Graphittiegeleinsatz	337
Gründer-Wachs	143
Gumex N	176
Gummipolierer	229-231
Gussbalken, Wachs	143
Gusslegierungen	157, 162-164
Gusslegierungen, Übersicht	157
Gussmetalle, Titan	198-199
Gusstrichter	191
Gusstrichterformer	145, 175, 190, 203
Gusswachs	143-144
<b>H</b>	<b>Seite</b>
Halter für Bohrer und Fräser	235
Halter für Handelektroden für Punktschweißgeräte	332
Haltezange	235, 314
Handauflagekissen	328
Handelektrode für Punktschweißgeräte	332
Handsäge	150, 300
Hartgips	149, 192, 243
Hartmetallfräser und -bohrer	219-222
Hitzeschutzpaste	166, 334
Höhenverstellbares Stativ	325
Holzkernbürsten	231-232
Hotlines	9
hyrax® Dehnschrauben	280-284

## Index alphabetisch

I	Seite
Implantologie	360-365
Instrumentenpflege	386-389
Inzismassen	20-23, 31-32, 35, 44-46, 53-56, 64-66, 73-76, 82, 88-89
Isoliermittel	96, 146, 244, 300
J	Seite
Jacketkronenkerne, Titan	247
Junior 3000	329
K	Seite
K+B Einbettmassen	112-113, 133-139, 141
K+B Einbettmassen Übersicht	112-113
K+B CoCr-Legierungen	106-107, 114-120
K+B CoCr-Legierungen Übersicht	106-107
K+B NiCr-Legierungen	105, 121-123
K+B NiCr-Legierungen Übersicht	105
K+B Wachse	142-143
Kalthärter	179, 201
Karabinerhaken	305
Katalysator	357
Kera-Vlies®	145, 204
Keramiken	12-99
Keramikdichtung	339
Keramiköfen	350-351
Keramikziegel	337, 339
KFO-Einlegemotive	296-298
KFO-Kunststoffe	292-295
Klammern	259-260
Klammerprofile aus Plastik	187
Klammerprofile aus Wachs	180
Klebewachs	143, 300
Knopfanker	257
Kobalt-Chrom-Lötstäbchen	127, 165
Kohlefaserplättchen	95, 352
Kontrastmarker	40, 60, 80, 93
Konuszapfen, Wachs	146
Korrekturmassen	20-21, 36, 44, 57, 64, 77, 82, 90
Korund	349
Korundscheiben für Gipstrimmer	355
Kunststoffgeschiebe	148
Kunststoff-Retentionen	189
Kunststoffschablonen	101-103
Kurse	347-379

L	Seite
Labialbogen	256
Laserschweißgeräte und Zubehör	324-328
Laserschweißdraht	130-132, 165-166, 205-206, 280, 325-327
Leinenschwabbel	232
Liefer- und Zahlungsbedingungen	408-411
Liner	44-45, 48, 55, 62
Lingualbügel	258
Liquids (Keramik)	20-21, 24, 38-39, 44, 47, 59, 64, 67, 79, 82, 92
Lötelektrode für Punktschweißgeräte	333
Löt Kohle für Handelektrode für Punktschweißgeräte	332
Lote	127-129, 165, 335
Lotstäbchen	127, 165
Low Fusing Keramik	82-93
Lubrofilm®	147, 178
Lubrofilm® plus	147, 178
M	Seite
Magnethalter	235
Mandrells	228
Markierungsstifte	186, 246
Master 3000	331
Matrizenband	246
megapuls compact	336
Mehrsektorenschrauben	272-273
Messbecher	192, 299
Messingdrahtbürste	329
Metallkeramik	20-41
Minerhalter	343
Mini-Gasbrenner	359
Mini-Tiefziehgerät	146
Mischbecher	149, 192, 243
Modellaushebe- und Muffelzange	145, 175, 191, 315
Modellglänzer	243
Modellguss Einbettmassen	159, 167-169
Modellguss Einbettmassen Übersicht	159
Modellguss Legierungen	157, 162-164
Modellguss Legierungen, Übersicht	157
Modellguss Wachse	180-185
Modellhärter	179, 201
Modellierinstrumente	354
Modellierwachse	142, 244, 300
Modellstümpfe	149

Modelltisch	344
Modelltrimmer	355
Modifizier	20-21, 25-26, 28, 30, 32, 44, 48, 50, 52, 54, 64, 69-70, 72, 74, 82-83, 87
Mosquitoklemme	314
Muffelboden	145, 203
Muffeleinlagestreifen	145, 191, 204
Muffelformer	96, 141
Muffelpapier	191
Muffelringe	145, 190, 203
Muffelstreifen	191
Muffelzangen	145, 191, 315
Musterformer	95
<b>N</b>	<b>Seite</b>
Neo-Star	177
NiCr-Legierungen	105, 121-123
NiCr-Schweißdraht	130, 326
NiCr-Sold 1	127
Noninium® Drähte und Drahtelemente	254, 256-257
Noninium® Klammern	256-257
<b>O</b>	<b>Seite</b>
o-atlas	372-373
Online-Shop	6-7
Opaker	20-23, 25-26, 33, 35, 42, 64, 68, 75, 82-83, 89
Orthalgenat® Duo	242
Orthalgenat® Ex	242
Orthocryl®	292-295
<b>P</b>	<b>Seite</b>
Paralas	207, 328
Paraline	342
Parallelhalter	206, 328
Paramil 3	345
Paratherm	342
Pfeilanker	257
Pflege-/Schutzöl für Zangen und Instrumente	316
Piktogramm-Erklärung	385
Pinselfürsten	233
Pipette	299
Plastikbügel	188
Plastikkleber	168
Plastikplatten	189
Plastikretentionen	188

Plastikschablonen	187-189
Plattenwachse	184-185, 244, 300
Polierbürsten	231-232
Polierpasten	233-234
Polyclav®	301, 358
Power Liquid	137, 169
Premium-Line Zangen	310-313
press-i-dent®	350
Press-/Überpresskeramik	42-43, 62
Pressingots	43, 62
Pressstempel	96, 141
Protherm Umluft-Vorwärmofen	356
Punktschweißgeräte	329-331
<b>R</b>	<b>Seite</b>
Rapidur®	149, 192, 243
rema® CC	133
rema® dynamic S	167
rema® Exakt	168
rema® Exakt F	168
rema® Flux 1	127, 166
rema® Form	176, 203
rema® Modellguss-Einbettmassen Übersicht	159
rema® Sil	174
rema® TT	134
Remadur	179
remaloy® Drähte	255
remanium® 2000+	118
remanium® 2001	119
remanium® CS+	121
remanium® CSe	122
remanium® Drähte	252-254
remanium® G-weich	123
remanium® GM 380+	163
remanium® GM 800+	162
remanium® GM 900	164
remanium® K+B Legierungen	105-107, 114-123
remanium® K+B CoCr-Legierungen Übersicht	106-107
remanium® K+B NiCr-Legierungen Übersicht	105
remanium® kompendium	368-369
remanium® LFC	120
remanium® Modellguss-Legierungen	157, 162-164
remanium® Modellguss-Legierungen Übersicht	157

## Index alphabetisch

remanium® segura	117
remanium® star	114
remanium® star Fräsrohlinge	115-116
rematitan® Ausarbeitungsset	209, 236
rematitan® Dehnschraube	266
rematitan® Draht	130-131, 205-206, 280, 326-327
rematitan® Geschiebe	207-208
rematitan® Kalthärter	201
rematitan® M	199
rematitan® Plus	201
rematitan® Plus speed	202
rematitan® Stege	206
RK 3 Feineinbettung	170
RK-DUR Feineinbettung	170
Rundkopfbürste	232
<b>S</b>	<b>Seite</b>
Säge	150, 300
Scheren	314
Schleifräder	216
Schleifscheiben	216
Schleifsteine	217-218
Schleudergießanlage	336
Schmelztiegel	337, 339
Schmirgelfeile	334
Schmirgelleinen	228
Schneidmassen	20-23, 31-32, 35, 44-46, 53-56, 64-66, 73-76, 82, 88-89
Schnelleinbettssystem	190, 203
Schraubendreher	278, 334
Schultermassen	27, 49, 69, 84
Schweißdrähte	130-132, 165-166, 205-206, 280, 325-327
Schweißelektroden für Punktschweißgeräte	332-333
Schweißgeräte und Zubehör	324-335
Seitenschneider	314
Sektorenschrauben	269-270, 272-273
Septisol	178
Sicherungen für Punktschweißgeräte	334
Silberlot	129, 165, 335
Silichrom-Polierer	229
Siliform	176
Silikon-Anrührbecher	244, 299
Silikone	174, 303
Silikonentspannungsmittel	147, 178

Silikon-Polierer	231
Sinterdiamantschleifer	227
Spangenboxen	304-305
Spezialschrauben	269-278
Spezialwachs	244
Spritzdüse	299
Sprühflasche	299
Stains (Malfarben)	24, 37, 47, 58, 67, 78, 91
Stahlbürsten	232-233
StarWax Programm	142-143
Stativ, höhenverstellbar	325
Staubfilter für Strahlgeräte	347
Strahlgeräte und Zubehör	346-349
Strahlmittel	349
Stülprand	204
Stumpfsoliermittel	146
Sucherstab	343
Supercut ST, STM-Trennscheiben	214-215
Symbolerklärung	385
<b>T</b>	<b>Seite</b>
Tauchwachs	143
Thermomat	353
Thermowachs	300
Tiefziehfolien	146
Tiefziehgerät	146
Tiegel und Zubehör	337, 339
Tiger brillant Polierpaste	233
Tiger Starshine Universal Finish Polierpaste	233
Tisch, höhenverstellbar	325
Titan-Dehnschrauben	266
Titan-hyrax® Dehnschraube	280
Titan-Ausarbeitungsset	209, 236
Titandraht	130-131, 205-206, 280, 326-327
Titan-Jacketkronenkerne	247
Titan-Einbettmassen	200-202
Titan-Geschiebe	207-208
Titan-Gussmetalle	198-199
Titankeramik	64-81
Titanronden	327
Titanrondenhalter	327
Titanstege	206
Titan-Wurzelstifte	247

Touch Up	23, 35, 46, 56, 66, 76
Transmassen	32, 54, 74, 88
Trennmittel	178
Trennscheiben	214-216
Trichter	299
Trinell	200
Tritan	198
Trivest	137
TX, TX-Flex Trennscheiben	215
<b>U</b>	<b>Seite</b>
Überpresskeramik	62
Ultraschall-Reinigungslösungen	247
Umhängeband mit Sicherheitsverschluss	305
Umluftofen	356
Umrechnungstabellen	384
Universal-Biegeschlüssel für Dehnschrauben	285
Universal Silberlot	129, 165, 335
Unterschnittmesser	343
<b>V</b>	<b>Seite</b>
Vakuum-Anrührgerät	340
Variety Dehnschrauben	279
Verbindungswachs	185
Vermessungsgeräte und Zubehör	342-344
Verstärkungsgitter	245, 260
Vorbereitungswachs	183
Vorschleifkörper	217
Vorschubdoppelplatten-System nach Schaneng	275
Vorwärmofen	356
<b>W</b>	<b>Seite</b>
Wachse	142-144, 180-185, 244, 300
Wachsdraht	144, 182
Wachsentspannungsmittel	147, 178
Wachsklammern	180
Wachskleber	186
Wachsmesser	344, 353-354
Wachsplatten	184-185, 244, 300
Wachsprofildrähte	144, 182-183
Wachsretentionen	181
Wachsschablonen	180-181
Wachssticks	144
Wärmeplatte	301, 358
Wasserumlaufaggregat	338

Wax-Fix	186
Weißgoldlot	127, 165, 335
Werkstoffliste	382-383
Wildlederschwabbel	232
Wissen	366-373
Wolfram Elektroden	328
Wurzelstifte, Titan	247
<b>Z</b>	<b>Seite</b>
Zahnkranz-Spezial-Konzentrat	167
Zangen	310-315
Zangenpflege	316, 386-389
Zangenständer	316
Zeichenerklärung	385
Zervikalwachs	142
Zinnfolie	246
Zirkonoxidkeramik	44-60
Zirkoniumdioxid, Diamantschleifer	225-226
Zugschrauben	271
Zurichtstein	218

## Index numerisch

REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite
000-730-00	314	085-300-00	333	094-288-00	343	102-621-00	114
001-002-00	310	085-400-00	333	094-289-00	343	102-622-00	114
001-650-00	310	086-000-00	333	094-290-00	342	102-630-00	117
003-053-00	310	086-100-00	333	094-530-00	346	102-631-00	117
003-094-00	311	086-200-00	333	094-531-00	346	102-632-00	117
003-139-00	310	086-300-00	333	094-538-00	347	102-640-00	120
003-180-00	313	086-340-00	344	094-540-00	347	102-641-00	120
003-200-00	313	089-430-00	235	094-541-00	347	102-642-00	120
003-201-00	312	089-431-00	235	094-550-00	348	102-650-00	115
003-202-00	313	089-602-00	354	094-610-00	247	102-651-00	115
003-233-00	310	089-603-00	354	094-611-00	247	102-652-00	115
003-290-00	312	089-604-00	354	094-612-00	247	102-653-00	115
003-515-00	311	089-605-00	354	094-782-00	341	102-654-00	115
003-516-00	311	089-606-00	354	095-062-00	340	102-750-00	116
004-095-00	311	089-611-00	353	095-063-00	340	102-751-00	116
004-139-00	310	089-612-00	354	095-064-00	340	102-752-00	116
004-455-00	312	089-615-00	353	095-072-00	340	102-753-00	116
004-515-00	311	089-620-00	353	095-075-00	340	102-754-00	116
007-024-00	314	090-012-60	339	095-230-00	350	104-400-50	170
008-025-00	314	090-027-00	203	095-240-00	351	104-501-50	170
008-030-00	175	090-110-00	339	096-015-00	357	105-008-00	168
012-074-00	312	090-160-00	339	096-030-50	357	105-008-50	168
012-520-00	313	090-161-00	339	096-180-00	356	105-020-00	168
012-521-00	313	090-161-50	339	097-400-01	359	105-020-50	168
012-523-00	314	090-162-00	339	100-001-00	123	105-020-80	168
013-522-00	312	090-401-00	328	100-100-50	198	105-021-00	168
033-452-00	311	090-402-00	329	100-101-50	198	105-021-50	168
035-455-00	312	090-403-00	329	100-102-50	198	105-501-00	168
043-700-00	186, 246	090-404-00	328	100-103-50	198	105-502-00	137, 169
043-800-00	246	090-513-10	328	100-105-50	198	105-600-50	167
043-900-00	246	090-520-00	207, 328	100-107-00	199	105-609-50	167
044-177-00	314	090-525-00	327	102-001-10	163	105-610-50	167
055-000-00	316	090-526-00	327	102-200-10	162	105-610-85	167
055-100-00	316	090-574-00	325	102-250-00	164	105-620-50	167
055-101-01	316	090-578-00	324	102-302-00	127	105-621-00	167
055-201-00	316	090-606-00	338	102-304-00	127, 166	105-623-50	167
070-000-00	301, 358	090-610-00	337	102-306-00	127, 165	105-740-00	135
070-700-00	301, 358	090-611-00	337	102-401-00	121	105-741-00	135
070-900-00	301, 358	090-615-00	337	102-401-05	122	105-742-80	135
072-001-00	302, 358	090-620-00	336	102-402-00	121	105-745-00	135
072-002-00	358	091-100-00	355	102-403-00	121	105-840-00	133
072-004-00	301	091-101-00	355	102-403-05	122	105-841-00	133
072-006-00	301	091-102-00	355	102-520-00	124	105-845-00	133
077-000-00	329	091-105-00	355	102-521-00	132	105-846-00	133
078-000-00	330	094-220-00	345	102-530-00	125	105-995-00	192
079-000-00	331	094-222-00	345	102-531-00	132	106-650-00	138
080-116-00	332	094-270-00	342	102-540-00	126	106-651-00	138
081-101-00	332	094-272-00	344	102-541-00	132	106-704-00	136
081-204-00	332	094-275-00	343	102-581-00	128	106-706-00	137
081-205-00	332	094-276-00	343	102-582-00	128	106-707-00	134
081-206-00	332	094-277-00	343	102-583-00	128	106-720-00	136
081-501-00	332	094-278-00	343	102-584-00	128	106-721-00	136
081-601-00	332	094-279-00	343	102-585-00	129	106-731-00	137
081-701-00	332	094-280-00	343	102-589-00	129	106-740-00	134
083-100-00	334	094-281-00	343	102-600-01	119	106-800-00	145
083-300-00	334	094-283-00	343	102-600-02	119	106-801-00	145, 203
084-100-00	334	094-284-00	343	102-600-10	118	106-802-00	145, 203
085-000-00	333	094-285-00	343	102-601-10	118	106-820-00	145
085-100-00	333	094-286-00	343	102-602-10	118	106-821-00	145
085-200-00	333	094-287-00	343	102-620-00	114	106-822-00	145

REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite
106-825-00	145	110-301-00	185	114-450-50	184	120-131-00	146
106-840-00	203	110-310-00	185	114-460-00	184	120-132-00	146
106-841-00	203	111-106-00	144, 182	114-460-50	184	120-170-00	300
106-842-00	203	111-108-00	144, 182	114-470-00	184	120-201-00	142
106-845-00	204	111-109-00	144, 182	114-470-50	184	120-202-00	142
106-846-00	204	111-110-00	144, 182	114-480-00	184	120-203-00	142
106-847-00	204	111-112-00	144, 182	114-480-50	184	120-204-00	142
106-850-01	203	111-115-00	144, 182	114-500-00	184	120-205-00	142
106-851-01	203	111-120-00	144, 182	114-500-50	184	120-206-00	142
106-852-01	203	111-216-00	181	117-035-00	184	120-207-00	142
107-600-00	201	111-216-50	181	117-035-50	184	120-208-00	142
107-601-00	201	111-217-00	181	117-040-00	184	120-211-00	143
107-602-00	201	111-217-50	181	117-040-50	184	120-212-00	142
107-610-00	201	111-218-00	181	117-045-00	184	120-213-50	143
107-620-00	202	111-218-50	181	117-045-50	184	122-300-00	143, 300
107-625-00	202	111-301-00	182	117-050-00	184	123-580-00	219
107-653-00	200	111-303-00	182	117-050-50	184	123-581-00	219
107-654-00	200	111-303-50	182	117-060-00	184	123-582-00	219
107-655-00	200	111-304-00	182	117-060-50	184	123-583-00	219
108-500-00	172	111-304-50	182	117-130-00	184	123-584-00	219
108-550-00	172	111-306-00	182	117-130-50	184	123-585-00	219
108-600-00	172	111-306-50	182	117-135-00	184	123-586-00	219
108-605-00	173	111-308-00	182	117-135-50	184	123-588-00	219
108-610-00	171	111-308-50	182	117-140-00	184	123-590-00	219
108-615-00	171	111-311-00	183	117-140-50	184	123-591-00	219
108-700-00	174	111-312-00	183	117-145-00	184	123-592-00	220
108-701-00	174	111-313-00	182	117-145-50	184	123-593-00	220
108-703-10	174, 303	111-313-50	182	117-150-00	184	123-594-00	221
108-704-10	174, 303	111-314-00	182	117-150-50	184	123-596-00	221
108-705-10	174, 303	111-314-50	182	117-160-00	184	123-597-00	222
108-706-10	174, 303	111-315-00	143	117-160-50	184	123-598-00	222
108-710-00	174	111-425-00	144, 182	117-235-00	185	123-600-00	220
108-711-00	174	111-430-00	144, 182	117-235-50	185	123-601-00	220
108-716-00	175, 303	111-435-00	144, 182	117-240-00	185	123-602-00	220
108-720-50	178	111-440-00	144, 182	117-240-50	185	123-610-00	221
108-721-50	178	111-450-00	144, 182	117-245-00	185	123-611-00	221
110-001-00	180	111-630-00	144	117-245-50	185	123-612-00	221
110-001-50	180	111-640-00	144	117-250-00	185	123-613-00	221
110-002-00	180	111-650-00	144	117-250-50	185	123-800-00	143
110-002-50	180	111-720-00	144, 182	117-260-00	185	124-002-00	244
110-003-00	180	111-825-00	144, 182	117-260-50	185	124-003-00	244
110-003-50	180	111-830-00	144, 182	118-040-00	185	124-202-00	244
110-005-00	180	111-835-00	144, 182	118-040-50	185	125-140-00	186
110-005-50	180	111-840-00	144, 182	118-045-00	185	125-250-50	187
110-006-00	181	111-850-00	144, 182	118-045-50	185	125-251-50	187
110-006-50	181	111-901-00	146	118-050-00	185	125-252-50	187
110-011-00	181	112-000-00	146	118-050-50	185	125-256-50	187
110-011-50	181	112-050-00	147, 178	118-060-00	185	125-257-50	187
110-012-00	181	112-051-00	147, 178	118-060-50	185	125-258-50	187
110-012-50	181	112-053-00	147, 178	119-150-00	244, 300	125-259-50	187
110-013-00	180	112-054-00	147, 178	120-023-00	183	125-260-50	187
110-013-50	180	114-420-00	184	120-024-00	183	125-261-50	187
110-101-00	181	114-425-00	184	120-025-00	183	125-264-50	188
110-101-50	181	114-430-00	184	120-026-00	183	125-265-50	188
110-102-00	181	114-430-50	184	120-027-00	183	125-269-50	188
110-102-50	181	114-435-00	184	120-104-00	183	125-270-50	188
110-103-00	181	114-435-50	184	120-105-00	183	125-272-50	188
110-103-50	181	114-440-00	184	120-106-00	183	125-273-50	188
110-201-00	191	114-440-50	184	120-107-00	183	125-275-50	189
110-210-00	186	114-450-00	184	120-130-00	146	125-276-50	189

## Index numerisch

REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite
125-280-50	189	132-202-00	217	140-016-00	228	160-100-40	296
126-221-00	189	132-203-00	217	141-300-00	234	160-100-41	296
126-222-00	189	132-204-00	217	141-500-00	234	160-100-42	297
126-226-00	189	132-205-00	217	141-700-00	231	160-100-43	297
126-231-00	189	132-206-00	217	141-700-10	231	160-100-44	297
126-232-00	189	132-801-00	218	141-710-00	231	160-112-00	293
127-010-00	191	132-802-00	218	141-711-00	231	160-200-00	292
127-100-00	191	132-803-00	218	141-712-00	231	160-212-00	293
127-250-00	145, 204	132-804-00	218	141-713-00	232	160-300-00	293
127-251-00	145, 204	134-000-00	217	141-713-10	232	160-301-00	293
127-306-00	190, 203	135-500-00	209, 236	141-800-00	233	160-501-00	292
127-307-00	190, 203	135-851-00	218	141-810-00	233	160-502-00	292
127-308-00	190, 203	135-852-00	218	142-100-50	127, 165	160-600-00	292
127-309-00	176, 190, 203	135-853-00	218	150-010-00	242	161-100-00	294
127-310-00	190	135-855-00	218	150-501-10	242	161-127-00	294
127-311-00	175, 190	137-807-00	225	150-501-20	242	161-128-00	294
127-312-00	175, 190	137-810-00	225	150-509-10	242	161-129-00	294
127-315-00	176	137-820-00	223	150-509-20	242	161-130-00	294
127-316-00	176	137-821-00	223	150-520-10	242	161-150-00	294
127-317-00	176	137-822-00	223	150-520-20	242	161-300-00	294
127-318-00	176	137-823-00	223	160-000-00	292	161-350-00	294
127-400-00	191, 315	137-824-00	223	160-001-00	293	161-605-00	295
127-410-00	145, 191, 315	137-825-00	223	160-002-00	293	161-606-00	295
127-870-00	232	137-826-00	224	160-003-00	293	161-607-00	295
127-922-00	233	137-827-00	224	160-004-00	293	161-608-00	295
127-922-10	233	137-828-00	224	160-005-00	293	161-609-00	295
128-010-00	349	137-829-00	223	160-006-00	293	161-611-00	295
128-011-00	349	137-830-00	223	160-007-00	293	161-620-00	294
128-015-00	349	137-831-00	224	160-008-00	293	161-621-00	294
128-016-00	349	137-840-00	226	160-009-00	293	161-622-00	294
128-017-00	349	137-841-00	225	160-010-00	293	161-623-00	294
128-020-00	349	137-842-00	226	160-011-00	293	161-624-00	294
128-211-00	349	137-843-00	226	160-012-00	293	161-912-00	292
128-301-00	192	137-844-00	226	160-013-00	293	162-100-00	299
128-401-00	192	137-850-00	224	160-014-00	293	162-101-00	299
130-101-00	214	137-855-00	224	160-100-00	296	162-200-00	299
130-101-40	214	137-856-00	225	160-100-01	298	162-501-00	244, 299
130-102-00	214	137-861-00	234	160-100-02	298	162-502-00	244, 299
130-102-40	214	137-900-00	218	160-100-04	298	162-503-00	244, 299
130-103-00	214	138-101-00	230	160-100-05	298	162-600-00	299
130-103-40	214	138-102-00	229	160-100-06	298	162-751-00	299
130-111-00	215	138-103-00	229	160-100-07	298	162-752-00	299
130-111-40	215	138-301-00	230	160-100-09	298	162-800-00	244, 300
130-112-00	215	138-302-00	229	160-100-10	298	162-907-00	302
130-112-40	215	138-303-00	229	160-100-11	298	162-908-00	302
130-113-00	215	138-501-00	230	160-100-12	298	162-909-00	302
130-113-40	215	138-601-00	230	160-100-13	298	163-602-01	304
130-114-00	215	138-602-00	230	160-100-14	298	163-603-01	304
130-115-00	214	138-603-00	230	160-100-15	298	163-604-01	304
130-131-00	216	138-605-00	230	160-100-16	298	163-605-01	304
130-137-00	216	138-606-00	231	160-100-18	298	163-606-01	304
130-138-00	216	138-620-00	231	160-100-19	298	163-609-01	304
130-324-00	216	138-623-00	231	160-100-27	298	163-702-01	304
130-511-00	215	138-640-00	229	160-100-28	298	163-703-01	304
130-512-00	215	138-645-00	229	160-100-29	298	163-704-01	304
130-513-00	216	139-100-00	228	160-100-30	298	163-705-01	304
130-634-00	216	139-300-00	228	160-100-31	298	163-706-01	304
130-824-00	216	139-301-00	228	160-100-32	298	163-707-01	304
131-322-50	216	139-500-00	228	160-100-34	298	163-708-01	304
132-201-00	217	140-015-00	228	160-100-39	296	163-709-01	304

REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite
163-801-00	305	240-010-00	207	250-033-40	50	250-082-20	49
163-802-01	304	240-012-00	207	250-034-20	50	250-083-20	49
163-803-01	304	240-015-00	208	250-034-40	50	250-084-20	49
163-805-01	305	240-020-00	207	250-035-20	50	250-085-20	49
163-807-00	305	240-022-00	207	250-035-40	50	250-086-20	49
164-450-00	149, 192, 243	240-025-00	208	250-036-20	50	250-090-20	49
164-650-00	149, 192, 243	240-030-00	208	250-036-40	50	250-091-20	49
164-651-00	149, 192, 243	240-031-00	208	250-041-20	51	250-092-20	49
165-500-00	173	240-035-00	208	250-041-40	51	250-093-20	49
165-501-00	173, 302	240-036-00	208	250-042-20	51	250-095-03	57
165-550-00	173	240-037-00	208	250-042-40	51	250-101-20	50
165-700-00	175	240-040-00	208	250-043-20	51	250-102-20	50
165-810-00	177	240-041-00	208	250-043-40	51	250-103-20	50
165-839-00	177	240-042-00	208	250-044-20	51	250-104-20	50
165-850-00	177	240-110-00	148	250-044-40	51	250-105-20	50
165-851-00	177	240-111-00	148	250-045-20	51	250-106-20	50
165-852-00	177	240-112-00	148	250-045-40	51	250-107-20	50
165-853-00	177	240-113-00	148	250-046-20	51	250-111-20	52
165-854-00	177	240-114-00	148	250-046-40	51	250-112-20	52
165-855-00	177	240-115-00	148	250-047-20	51	250-113-20	52
165-856-00	177	240-116-00	148	250-047-40	51	250-114-20	52
165-857-00	177	250-001-20	48	250-048-20	51	250-115-20	52
165-858-00	177	250-001-40	48	250-048-40	51	250-116-20	52
165-860-00	177	250-002-20	48	250-049-20	51	250-117-20	52
166-450-00	243	250-002-40	48	250-049-40	51	250-121-20	54
167-215-00	179	250-003-20	48	250-050-20	51	250-122-20	54
167-301-00	179	250-003-40	48	250-050-40	51	250-123-20	54
167-305-00	201	250-004-20	48	250-051-20	51	250-124-20	54
168-015-50	176	250-004-40	48	250-051-40	51	250-125-20	54
180-201-00	222	250-005-20	48	250-052-20	51	250-221-20	55
180-202-00	222	250-005-40	48	250-052-40	51	250-222-20	55
180-304-00	222	250-006-20	48	250-053-20	51	250-223-20	55
180-305-00	222	250-006-40	48	250-053-40	51	250-224-20	55
180-308-00	221	250-018-20	48	250-054-20	51	250-231-20	55
180-702-00	150, 300	250-019-20	48	250-054-40	51	250-232-20	55
180-703-00	150, 300	250-021-20	50	250-055-20	51	250-233-20	55
181-100-01	232	250-021-40	50	250-055-40	51	250-234-20	55
181-200-00	232	250-022-20	50	250-056-20	51	250-235-20	55
181-201-00	232	250-022-40	50	250-056-40	51	250-236-20	55
190-100-00	234	250-023-20	50	250-060-20	53	250-237-20	55
190-200-00	234	250-023-40	50	250-060-40	53	250-238-20	55
190-300-00	233	250-024-20	50	250-061-20	53	250-239-20	55
190-301-00	233	250-024-40	50	250-061-40	53	250-240-20	55
190-350-00	233	250-025-20	50	250-062-20	53	250-241-20	55
190-350-50	233	250-025-40	50	250-062-40	53	250-242-20	55
200-112-00	247	250-026-20	50	250-065-20	53	250-245-20	55
200-114-00	247	250-026-40	50	250-065-40	53	250-251-20	56
200-116-00	247	250-027-20	50	250-066-20	53	250-252-20	56
204-217-00	247	250-027-40	50	250-066-40	53	250-253-20	56
204-219-00	247	250-028-20	50	250-067-20	53	250-255-20	56
204-221-00	247	250-028-40	50	250-067-40	53	250-256-20	56
210-010-00	206	250-029-20	50	250-070-20	53	250-257-20	56
210-011-00	206	250-029-40	50	250-070-40	53	250-260-20	56
210-012-00	206	250-030-20	50	250-071-20	53	250-261-20	56
210-013-00	206, 328	250-030-40	50	250-071-40	53	250-262-20	56
210-020-00	206	250-031-20	50	250-072-20	53	250-270-02	57
210-021-00	206	250-031-40	50	250-072-40	53	250-401-20	62
210-022-00	206	250-032-20	50	250-075-20	54	250-402-20	62
210-023-00	206, 328	250-032-40	50	250-075-40	54	250-403-20	62
240-001-00	208	250-033-20	50	250-081-20	49	250-404-20	62

## Index numerisch

REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite
250-405-20	62	251-015-20	68	251-052-20	71	251-221-20	75
250-406-20	62	251-015-40	68	251-052-40	71	251-222-20	75
250-407-20	62	251-016-20	68	251-053-20	71	251-223-20	75
250-408-20	62	251-016-40	68	251-053-40	71	251-224-20	75
250-409-20	62	251-018-20	69	251-054-20	71	251-231-20	75
250-410-20	62	251-019-20	69	251-054-40	71	251-232-20	75
250-411-20	62	251-021-20	70	251-055-20	71	251-233-20	75
250-412-20	62	251-021-40	70	251-055-40	71	251-234-20	75
250-413-20	62	251-022-20	70	251-056-20	71	251-235-20	75
250-414-20	62	251-022-40	70	251-056-40	71	251-236-20	75
250-415-20	62	251-023-20	70	251-060-20	73	251-237-20	75
250-416-20	62	251-023-40	70	251-060-40	73	251-238-20	75
250-431-05	62	251-024-20	70	251-061-20	73	251-239-20	75
250-432-05	62	251-024-40	70	251-061-40	73	251-240-20	75
250-433-05	62	251-025-20	70	251-062-20	73	251-241-20	75
250-434-05	62	251-025-40	70	251-062-40	73	251-242-20	75
250-435-05	62	251-026-20	70	251-065-20	73	251-245-20	75
250-436-05	62	251-026-40	70	251-065-40	73	251-251-20	76
250-437-05	62	251-027-20	70	251-066-20	73	251-252-20	76
250-438-05	62	251-027-40	70	251-066-40	73	251-253-20	76
250-439-05	62	251-028-20	70	251-067-20	73	251-255-20	76
250-440-05	62	251-028-40	70	251-067-40	73	251-256-20	76
250-441-05	62	251-029-20	70	251-070-20	73	251-257-20	76
250-442-05	62	251-029-40	70	251-070-40	73	251-260-20	76
250-443-05	62	251-030-20	70	251-071-20	73	251-261-20	76
250-444-05	62	251-030-40	70	251-071-40	73	251-262-20	76
250-445-05	62	251-031-20	70	251-072-20	73	251-270-02	77
250-446-05	62	251-031-40	70	251-072-40	73	251-550-20	68
250-800-15	44	251-032-20	70	251-075-20	74	251-550-40	68
250-800-45	45	251-032-40	70	251-075-40	74	251-551-03	68
250-800-50	46	251-033-20	70	251-081-20	69	251-551-06	68
250-900-15	44	251-033-40	70	251-082-20	69	251-800-15	64
251-001-20	68	251-034-20	70	251-083-20	69	251-800-45	65
251-001-40	68	251-034-40	70	251-084-20	69	251-800-50	66
251-002-20	68	251-035-20	70	251-085-20	69	251-900-15	64
251-002-40	68	251-035-40	70	251-086-20	69	252-001-20	26
251-003-20	68	251-036-20	70	251-090-20	69	252-001-40	26
251-003-40	68	251-036-40	70	251-091-20	69	252-002-20	26
251-004-20	68	251-041-20	71	251-092-20	69	252-002-40	26
251-004-40	68	251-041-40	71	251-093-20	69	252-003-20	26
251-005-20	68	251-042-20	71	251-095-03	77	252-003-40	26
251-005-40	68	251-042-40	71	251-101-20	70	252-004-20	26
251-006-20	68	251-043-20	71	251-102-20	70	252-004-40	26
251-006-40	68	251-043-40	71	251-103-20	70	252-005-20	26
251-007-20	68	251-044-20	71	251-104-20	70	252-005-40	26
251-007-40	68	251-044-40	71	251-105-20	70	252-006-20	26
251-008-20	68	251-045-20	71	251-106-20	70	252-006-40	26
251-008-40	68	251-045-40	71	251-107-20	70	252-007-20	26
251-009-20	68	251-046-20	71	251-111-20	72	252-007-40	26
251-009-40	68	251-046-40	71	251-112-20	72	252-008-20	26
251-010-20	68	251-047-20	71	251-113-20	72	252-008-40	26
251-010-40	68	251-047-40	71	251-114-20	72	252-009-20	26
251-011-20	68	251-048-20	71	251-115-20	72	252-009-40	26
251-011-40	68	251-048-40	71	251-116-20	72	252-010-20	26
251-012-20	68	251-049-20	71	251-117-20	72	252-010-40	26
251-012-40	68	251-049-40	71	251-121-20	74	252-011-20	26
251-013-20	68	251-050-20	71	251-122-20	74	252-011-40	26
251-013-40	68	251-050-40	71	251-123-20	74	252-012-20	26
251-014-20	68	251-051-20	71	251-124-20	74	252-012-40	26
251-014-40	68	251-051-40	71	251-125-20	74	252-013-20	26

REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite
252-013-40	26	252-050-40	29	252-123-20	32	252-509-03	25, 42
252-014-20	26	252-051-20	29	252-124-20	32	252-510-03	25, 42
252-014-40	26	252-051-40	29	252-125-20	32	252-511-03	25, 42
252-015-20	26	252-052-20	29	252-221-20	33	252-512-03	25, 42
252-015-40	26	252-052-40	29	252-222-20	33	252-513-03	25, 42
252-016-20	26	252-053-20	29	252-223-20	33	252-514-03	25, 42
252-016-40	26	252-053-40	29	252-224-20	33	252-515-03	25, 42
252-018-20	26	252-054-20	29	252-231-20	34	252-516-03	25, 42
252-019-20	26	252-054-40	29	252-232-20	34	252-520-03	25
252-021-20	28	252-055-20	29	252-233-20	34	252-521-03	25
252-021-40	28	252-055-40	29	252-234-20	34	252-541-03	33
252-022-20	28	252-056-20	29	252-235-20	34	252-542-03	33
252-022-40	28	252-056-40	29	252-236-20	34	252-543-03	33
252-023-20	28	252-060-20	31	252-237-20	34	252-544-03	33
252-023-40	28	252-060-40	31	252-238-20	34	252-800-10	20
252-024-20	28	252-061-20	31	252-239-20	34	252-800-15	21
252-024-40	28	252-061-40	31	252-240-20	34	252-800-45	22
252-025-20	28	252-062-20	31	252-241-20	34	252-800-50	23
252-025-40	28	252-062-40	31	252-242-20	34	252-900-15	20
252-026-20	28	252-065-20	31	252-245-20	34	253-021-20	85
252-026-40	28	252-065-40	31	252-250-03	35	253-022-20	85
252-027-20	28	252-066-20	31	252-251-20	35	253-023-20	85
252-027-40	28	252-066-40	31	252-252-20	35	253-024-20	85
252-028-20	28	252-067-20	31	252-253-20	35	253-025-20	85
252-028-40	28	252-067-40	31	252-255-20	35	253-026-20	85
252-029-20	28	252-070-20	31	252-256-20	35	253-027-20	85
252-029-40	28	252-070-40	31	252-257-20	35	253-028-20	85
252-030-20	28	252-071-20	31	252-260-20	35	253-029-20	85
252-030-40	28	252-071-40	31	252-261-20	35	253-030-20	85
252-031-20	28	252-072-20	31	252-262-20	35	253-041-20	86
252-031-40	28	252-072-40	31	252-270-02	36	253-042-20	86
252-032-20	28	252-075-20	32	252-431-05	43	253-043-20	86
252-032-40	28	252-075-40	32	252-432-05	43	253-044-20	86
252-033-20	28	252-081-20	27	252-433-05	43	253-045-20	86
252-033-40	28	252-082-20	27	252-434-05	43	253-046-20	86
252-034-20	28	252-083-20	27	252-435-05	43	253-047-20	86
252-034-40	28	252-084-20	27	252-436-05	43	253-048-20	86
252-035-20	28	252-085-20	27	252-437-05	43	253-049-20	86
252-035-40	28	252-086-20	27	252-438-05	43	253-050-20	86
252-036-20	28	252-090-20	27	252-439-05	43	253-051-20	86
252-036-40	28	252-091-20	27	252-440-05	43	253-052-20	86
252-041-20	29	252-092-20	27	252-441-05	43	253-053-20	86
252-041-40	29	252-093-20	27	252-442-05	43	253-054-20	86
252-042-20	29	252-095-03	36	252-443-05	43	253-055-20	86
252-042-40	29	252-101-20	28	252-444-05	43	253-056-20	86
252-043-20	29	252-102-20	28	252-445-05	43	253-060-20	88
252-043-40	29	252-103-20	28	252-446-05	43	253-061-20	88
252-044-20	29	252-104-20	28	252-451-05	43	253-062-20	88
252-044-40	29	252-105-20	28	252-452-05	43	253-065-20	88
252-045-20	29	252-106-20	28	252-456-05	43	253-066-20	88
252-045-40	29	252-107-20	28	252-457-05	43	253-067-20	88
252-046-20	29	252-111-20	30	252-458-05	43	253-075-20	88
252-046-40	29	252-112-20	30	252-501-03	25, 42	253-081-20	84
252-047-20	29	252-113-20	30	252-502-03	25, 42	253-082-20	84
252-047-40	29	252-114-20	30	252-503-03	25, 42	253-083-20	84
252-048-20	29	252-115-20	30	252-504-03	25, 42	253-084-20	84
252-048-40	29	252-116-20	30	252-505-03	25, 42	253-085-20	84
252-049-20	29	252-117-20	30	252-506-03	25, 42	253-086-20	84
252-049-40	29	252-121-20	32	252-507-03	25, 42	253-091-20	84
252-050-20	29	252-122-20	32	252-508-03	25, 42	253-092-20	84

## Index numerisch

REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite
253-095-03	90	254-101-00	94	308-518-00	253	520-072-00	254
253-111-20	87	254-102-00	94	308-520-00	253	520-080-00	254
253-112-20	87	254-103-00	94	308-713-00	254	520-082-00	254
253-113-20	87	254-104-00	95	308-715-00	254	520-090-00	254
253-114-20	87	254-105-00	95	308-718-00	254	520-092-00	254
253-115-20	87	254-201-02	37, 58, 78	311-306-30	258	520-120-00	254
253-116-20	87	254-202-02	37, 58, 78	311-307-30	258	521-040-00	253
253-117-20	87	254-203-02	37, 58, 78	311-308-30	258	523-050-00	253
253-231-20	89	254-204-02	37, 58, 78	312-106-00	258	523-060-00	253
253-232-20	89	254-205-02	37, 58, 78	312-107-00	258	523-070-00	253
253-245-20	89	254-206-02	37, 58, 78	316-110-00	245, 260	523-080-00	253
253-270-02	90	254-207-02	37, 58, 78	316-210-00	245, 260	523-090-00	253
253-501-03	83	254-208-02	37, 58, 78	317-110-00	245, 260	523-100-00	253
253-502-03	83	254-209-02	37, 58, 78	317-210-00	245, 260	523-110-00	253
253-503-03	83	254-210-02	37, 58, 78	318-004-00	245, 260	523-120-00	253
253-504-03	83	254-211-02	37, 58, 78	318-104-00	245, 260	523-150-00	253
253-505-03	83	254-212-02	37, 58, 78	319-401-00	149	524-060-00	253
253-506-03	83	254-213-02	37, 58, 78	319-402-00	149	524-070-00	253
253-507-03	83	254-220-02	37, 58, 78	319-403-00	149	524-080-00	253
253-508-03	83	254-221-02	37, 58, 78	319-405-00	149	524-090-00	253
253-509-03	83	254-222-02	37, 58, 78	319-406-00	149	524-100-00	253
253-510-03	83	254-300-02	40, 60, 80, 93	320-001-00	259	524-110-00	253
253-511-03	83	254-301-02	40, 60, 80, 93	320-002-00	259	525-040-00	252
253-512-03	83	254-302-02	40, 60, 80, 93	320-005-00	259	527-004-00	252
253-513-03	83	254-303-02	40, 60, 80, 93	320-010-00	259	527-005-00	252
253-514-03	83	254-304-02	40, 60, 80, 93	320-011-00	259	527-006-00	252
253-515-03	83	254-800-20	24, 47, 67	320-020-00	259	527-070-00	252
253-516-03	83	260-300-02	235, 314	320-021-00	259	527-080-00	252
253-520-03	83	260-300-03	95, 352	320-022-00	259	527-090-00	252
253-521-03	83	260-300-13	95, 352	320-023-00	259	527-100-00	252
253-541-03	89	260-300-20	94	320-024-00	259	528-039-50	130, 205, 326
253-550-03	83	260-302-00	96	320-109-00	259	528-040-50	130, 205, 326
253-601-02	91	260-303-00	96	320-110-00	259	528-041-00	131, 205, 280, 326
253-604-02	91	260-306-00	314	320-200-00	260	528-042-00	131, 205, 280, 326
253-607-02	91	260-315-00	95	324-610-00	246	528-043-00	131, 206, 327
253-609-02	91	260-317-00	95, 352	324-620-00	246	528-044-00	131, 206, 327
253-612-02	91	260-324-01	96	324-725-00	246	528-050-00	131, 205, 327
253-613-02	91	260-331-00	98, 140	324-730-00	246	528-070-00	255
253-620-02	91	260-332-00	98, 140	324-740-00	246	528-080-00	255
253-621-02	91	260-333-00	98, 140	324-750-00	246	528-090-00	255
253-622-02	91	260-334-00	98, 140	324-760-00	246	528-100-00	255
253-800-10	82	260-335-00	98, 140	380-070-00	166, 334	528-110-00	255
254-000-02	38, 59, 79, 92	260-336-00	97, 139	380-600-50	129, 165, 335	528-120-00	255
254-000-10	38, 59, 79, 92	260-337-00	97, 139	380-604-50	129, 165, 335	528-130-00	255
254-000-50	38, 59, 79, 92	260-350-00	141	380-604-60	129, 165, 335	528-150-00	255
254-001-02	38	260-355-00	141	380-704-50	129, 165, 335	528-155-00	255
254-001-10	38	260-360-10	96, 141	385-624-00	254	528-158-00	255
254-001-50	38	260-360-20	96, 141	385-630-00	254	528-159-00	255
254-002-02	38, 59, 79, 92	260-365-01	96, 141	513-070-00	252	528-200-10	130, 166, 325
254-002-10	38, 59, 79, 92	260-365-05	96, 141	513-080-00	252	528-210-10	130, 166, 325
254-002-50	38, 59, 79, 92	260-801-10	220	513-090-00	252	528-215-10	130, 166, 325
254-004-02	39, 59, 79, 92	260-803-01	227	513-100-00	252	528-220-00	130, 326
254-004-10	39, 59, 79, 92	260-803-02	227	513-120-00	252	600-000-00	275
254-006-02	38, 79, 92	260-803-03	227	513-150-00	252	600-001-00	275
254-006-10	38, 79, 92	260-803-04	227	514-070-00	252	600-001-30	275
254-008-02	38, 59, 79	260-804-01	227	514-080-00	252	600-002-00	275
254-008-10	38, 59, 79	260-804-02	227	514-090-00	252	600-002-30	275
254-010-02	39, 59, 79, 92	291-000-00	96	514-100-00	252	600-003-00	275
254-010-10	39, 59, 79, 92	308-513-00	253	520-062-00	254	600-004-00	275
254-100-00	94	308-515-00	253	520-070-00	254	600-005-00	275

REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite	REF	Seite
600-300-10	266	602-831-30	281	681-100-00	129, 166, 334		
600-300-30	266	602-832-10	281	799-210-00	280		
600-300-60	266	602-832-30	281	831-601-00	246		
600-301-10	267	602-833-10	281	831-603-00	246		
600-301-30	267	602-833-30	281	831-606-00	246		
600-301-60	267	602-834-10	282	831-701-00	246		
600-302-10	267	602-834-30	282	831-703-00	246		
600-302-30	267	602-835-10	282	907-037-10	334		
600-302-60	267	602-835-30	282	907-047-10	334		
600-303-10	268	603-000-00	276				
600-303-30	268	606-600-00	273				
600-303-60	268	606-600-30	273				
600-310-30	268	606-701-00	274				
600-320-10	266	606-701-30	274				
600-320-30	266	607-202-00	258				
600-320-60	266	607-202-30	258				
600-321-10	267	607-204-00	257				
600-321-30	267	607-204-30	257				
600-321-60	267	609-004-00	277				
600-400-10	266	609-006-00	277				
600-400-30	266	609-008-00	277				
600-500-10	270	609-100-00	277				
600-500-30	270	609-200-30	277				
600-500-60	270	609-300-00	278				
600-501-10	270	609-400-00	278				
600-501-30	270	609-500-00	277				
600-501-60	270	611-115-00	285				
600-502-10	269	611-115-30	285				
600-502-30	269	611-115-60	285				
600-502-60	269	611-116-00	285				
600-503-10	269	611-120-01	285				
600-503-30	269	611-122-00	285				
600-503-60	269	611-130-00	285				
600-600-30	271	611-131-00	285				
600-601-30	271	611-132-00	285				
600-602-30	271	612-000-00	285				
600-610-00	276	620-107-00	257				
600-610-30	276	620-108-00	257				
602-604-10	273	620-109-00	257				
602-605-10	272	620-110-00	257				
602-606-10	272	620-207-01	257				
602-800-10	283	620-208-01	257				
602-800-30	283	620-209-01	257				
602-801-10	283	620-708-00	257				
602-801-30	283	621-028-00	256				
602-806-10	279	621-031-00	256				
602-806-30	279	621-034-00	256				
602-808-10	283	621-037-00	256				
602-808-30	283	621-040-00	256				
602-809-10	279	621-043-00	256				
602-809-30	279	621-046-00	256				
602-810-10	280	621-200-00	257				
602-810-30	280	621-300-00	256				
602-811-10	284	621-404-00	256				
602-811-30	284	621-405-00	256				
602-812-10	284	621-406-00	256				
602-812-30	284	621-407-00	256				
602-830-10	281	621-408-00	256				
602-830-30	281	621-409-00	256				
602-831-10	281	621-500-00	256				

## Liefer- und Zahlungsbedingungen, Stand 1. Januar 2003

### 1. Geltung

- 1.1 Für alle unsere Lieferungen und Leistungen gelten gegenüber Unternehmern i.S.v. § 13 BGB ausschließlich die nachstehenden Liefer- und Zahlungsbedingungen.
- 1.2 Entgegenstehende Einkaufs- oder andere Geschäftsbedingungen des Kunden gelten nicht, auch wenn wir ihnen nicht ausdrücklich widersprochen haben. Abweichende Regelungen sind nur gültig, wenn sie schriftlich vereinbart worden sind.
- 1.3 Diese Liefer- und Zahlungsbedingungen gelten für alle künftigen Vertragsverhältnisse zwischen den Vertragsparteien, ohne dass es im Einzelfall eines erneuten Hinweises auf sie bedarf.

### 2. Vertragsabschluss und -änderungen

- 2.1 Unsere Angebote sind unverbindlich, soweit wir sie nicht ausdrücklich als bindend bezeichnet haben. Ein wirksamer Vertrag kommt erst zu Stande mit unserer Bestätigung des Kundenauftrages; dies kann durch Lieferung der bestellten Ware oder Ausführung der vereinbarten Leistung erfolgen.
- 2.2 Für den Vertragsinhalt ist allein unsere Auftragsbestätigung maßgeblich, die auch in Form einer der Ware beigefügten Rechnung erfolgen kann.
- 2.3 Hat der Kunde Einwendungen gegen den Inhalt der Auftragsbestätigung, so muss er der Bestätigung unverzüglich widersprechen.
- 2.4 Ergänzungen und Änderungen des Vertrags bedürfen zu ihrer Wirksamkeit einer schriftlichen Bestätigung durch uns.

### 3. Preise

- 3.1 Vorbehaltlich einer besonderen schriftlichen Vereinbarung gelten die Preise, die in unserer zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses in Kraft befindlichen Preisliste oder dem gültigen Katalog ausgewiesen sind.
- 3.2 Sämtliche Preisangaben in Preislisten und Katalogen erfolgen in Euro. Die Preise gelten ausschließlich Verpackung, Mehrwertsteuer, Versand- und Versicherungskosten ab Werk Ispringen. Der Kunde hat nach Maßgabe der in den Preislisten und Katalogen enthaltenen besonderen Regelungen die Kosten für Transportversicherung und Versand zu tragen.
- 3.3 Wir sind berechtigt, für die Durchführung von Kleinaufträgen einen Mindermengenzuschlag und für eine vom Kunden gewünschte Lieferung an eine von der Rechnungsanschrift abweichende Lieferadresse eine Bearbeitungsgebühr zu berechnen (die Wertgrenze für Kleinaufträge, die Höhe des Zuschlages sowie die Bearbeitungsgebühr ergeben sich aus den Preislisten und Katalogen).

### 4. Lieferzeit

- 4.1 Die von uns angegebenen Lieferzeiten sind vorbehaltlich einer ausdrücklichen Abrede unverbindlich.
- 4.2 Eine verbindlich vereinbarte Lieferzeit ist eingehalten, wenn die Ware bis zu ihrem Ablauf unser Werk Ispringen verlassen hat oder wir dem Kunden die Versandbereitschaft mitgeteilt haben.
- 4.3 Die Lieferzeit verlängert sich automatisch um einen angemessenen Zeitraum bei höherer Gewalt, Streik und Aussperrung, Lieferverzögerungen bei Vorlieferanten, behördlichen Maßnahmen und sonstigen außergewöhnlichen unverschuldeten Umständen, soweit diese auf die Lieferzeit Einfluss haben. Dauern diese Umstände mehr als 4 Monate an, sind beide Parteien berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten. Auf Verlangen des Kunden haben wir zu erklären, ob wir zurücktreten oder innerhalb einer von uns zu bestimmenden Frist liefern werden. Schadenersatzansprüche des Kunden sind insoweit ausgeschlossen.
- 4.4 Im Falle einer verspäteten Leistung geraten wir dennoch nicht in Verzug, solange dies auf Umständen beruht, die wir bei billigerweise zu erwartender Sorgfalt nicht voraussehen und durch zumutbare Maßnahmen nicht haben verhüten können.
- 4.5 Haben wir die Überschreitung der Lieferzeit zu vertreten, ist der Kunde zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt, nachdem er uns schriftlich eine angemessene Nachfrist gesetzt hat und diese ungenutzt verstrichen ist.
- 4.6 Wir sind zur Zurückhaltung unserer Leistung berechtigt, solange der Kunde seine Verpflichtungen aus diesem oder einem anderen Vertrag oder einem sonstigen Rechtsgrund nicht erfüllt.

### 5. Lieferung in Teilmengen und auf Abruf

- 5.1 Wir sind berechtigt, unsere Lieferverpflichtung in Teilmengen zu erfüllen, soweit dies für den Kunden zumutbar ist. Die Teilleistungen gelten als selbständige Rechtsgeschäfte, die nach Maßgabe von Ziffer 7 gesondert zu bezahlen sind. Erfolgt die Zahlung einer Teillieferung nicht rechtzeitig, sind wir berechtigt, die Erfüllung der noch ausstehenden Teillieferungen zu verweigern.
- 5.2 Im Falle einer auf Abruf bestellten Ware ist der Kunde vorbehaltlich einer abweichenden vertraglichen Frist verpflichtet, diese innerhalb von 6 Monaten vollständig abzurufen; der Abruf muss in angemessener Frist vor dem Liefertermin erfolgen.

### 6. Transport und Gefahrübergang

- 6.1 Der Versand erfolgt – soweit nichts anderes vereinbart ist – auf Kosten und Gefahr des Kunden. Der Kunde hat die Transportgefahr auch dann zu tragen, wenn wir ausnahmsweise die Versandkosten übernommen haben.
- 6.2 Wir sind vorbehaltlich einer abweichenden Vereinbarung zur Bestimmung des Transportmittels berechtigt; für günstige Verfrachtung sowie Transportlaufzeit wird keine Haftung übernommen.
- 6.3 Schadenersatzansprüche wegen Nichtbeachtung einer Versandanweisung oder wegen mangelhafter Verpackung der Ware sind ausgeschlossen, sofern uns nicht Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

## Liefer- und Zahlungsbedingungen, Stand 1. Januar 2003

- 6.4 Die Gefahr geht auf den Kunden über im Zeitpunkt der Übergabe der Ware in Ispringen an den Frachtführer.  
In den Fällen, in denen es aus Gründen, die allein der Kunde zu vertreten hat, zu einer Verzögerung bei Entgegennahme, Auslieferung oder Versand der Ware kommt oder er die Abrufaufträge nicht fristgerecht abrufen, gehen alle Gefahren einschließlich der Gefahr der Verschlechterung und des Untergangs der Ware bereits mit der Anzeige der Versandbereitschaft auf den Kunden über. Erfolgt in einem solchen Fall eine Einlagerung der Ware, ist er zur Zahlung eines dabei üblicherweise anfallenden Lagergeldes verpflichtet, sofern er nicht nachweist, dass keine oder geringere Lagerkosten entstanden sind; wird die Ware bei Dritten eingelagert, hat er die dabei tatsächlich entstandenen Kosten zu tragen.
- 6.5 Bei Beschädigungen oder Verlust der Ware auf dem Transport ist der Kunde verpflichtet, beim Frachtführer/Beförderer unverzüglich eine Tatbestandsaufnahme zu veranlassen.
- 6.6 Die Anlieferung von Rohstoffen und Teilfabrikaten zum Zwecke der Lohnverarbeitung erfolgt auf Kosten und Gefahr des Kunden.

### 7. Zahlungsbedingungen

- 7.1 Unsere Rechnungen sind – sofern nicht anders vereinbart – binnen 30 Tagen ab Gefahrübergang i.S.v. 6.4 rein netto zahlbar; bei Zahlungseingang innerhalb von 10 Tagen gewähren wir 2% Skonto vom Nettowarenwert.  
Ersatzteile, Sonderanfertigungen sowie Lohnarbeiten und Reparaturen sind sofort ohne Abzug zahlbar; dies gilt auch für Kleinaufträge (die maßgebliche Wertgrenze ergibt sich aus den Preislisten und Katalogen enthaltenen Regelungen).
- 7.2 Der Kunde hat auch ohne ausdrückliche Vereinbarung alle im Zusammenhang mit der Zahlung anfallenden Spesen (wie insbesondere Einzugsgebühren, Diskont- und Wechselspesen) zu tragen. Die Zahlung mit Scheck oder Wechsel bedarf der vorherigen Vereinbarung; diese Zahlungsmittel werden nur zahlungshalber angenommen. Bei Wechselzahlung wird kein Skontoabzug gewährt.
- 7.3 Der Kunde gerät mit Überschreitung des vereinbarten Zahlungszieles in Verzug. In einem solchen Fall sind wir berechtigt, diesem nach der ersten Mahnung Verzugszinsen i.H.v. 8 % über dem Basiszinsatz zu berechnen; der Anspruch auf Ersatz eines weitergehenden Schadens bleibt hiervon unberührt.  
Im Falle des Zahlungsverzugs sind wir berechtigt, die vom Kunden geleisteten Zahlungen auf bereits vorbestehende Zahlungsrückstände zu verrechnen.
- 7.4 Befindet sich der Kunde im Zahlungsverzug oder werden uns nach Vertragsschluss Umstände bekannt, die erhebliche Zweifel an seiner Zahlungsfähigkeit oder Kreditwürdigkeit begründen (Vermögensverfall, Zahlungseinstellung, Überschuldung, Wechsel- und Scheckproteste, Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens über sein Vermögen oder Eröffnung oder Ablehnung desselben), sind wir zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt; weitere gesetzliche Ansprüche bleiben hiervon unberührt. Schadenersatzansprüche des Kunden sind ausgeschlossen.  
Tritt beim Kunden eine solche Vermögensverschlechterung ein, werden zudem sämtliche Forderungen aus der laufenden Geschäftsbeziehung – auch bei Stundung oder sonstigem Zahlungsaufschub – sofort fällig. Zudem sind wir berechtigt, weitere Warenlieferungen oder sonstige Leistungen zu verweigern oder Vorauszahlung oder die Stellung angemessener Sicherheiten für unsere Gegenforderung zu verlangen.
- 7.5 Der Kunde darf gegen uns zustehenden Forderungen nur mit unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Forderungen die Aufrechnung erklären oder ein Zurückbehaltungsrecht geltend machen. Das Recht des Kunden zur Zurückhaltung eines angemessenen Teils der Gegenleistung wegen eines Mangels der von uns gelieferten Ware oder erbrachten Leistung bleibt jedoch unberührt.

### 8. Eigentumsvorbehalt

- 8.1 Wir behalten uns das Eigentum an allen von uns gelieferten Waren vor bis zur vollständigen Kaufpreiszahlung sowie der Erfüllung aller sonstigen gegen den Kunden gerichteten Forderungen.  
Wird im Zusammenhang mit der Zahlungspflicht des Kunden für uns eine wechselmäßige Haftung begründet, erlischt der Eigentumsvorbehalt nicht vor der vollständigen Einlösung aller Wechsel.
- 8.2 Während des Eigentumsvorbehaltes ist der Kunde zum Besitz der Ware berechtigt. Weiterhin ist er berechtigt, über die Ware im Rahmen eines ordnungsgemäßen Geschäftsganges zu verfügen; hiervon ausgenommen sind außergewöhnliche Verfügungen wie insbesondere Sicherungsübereignung, Verpfändung und jegliche Abtretung.
- 8.3 Im Falle einer Weiterveräußerung tritt der Kunde die entstehenden Zahlungsansprüche schon jetzt in Höhe des Warenwertes (Faktura-Endbetrag einschließlich gesetzlicher MwSt) sowie alle sonstigen Forderungen und Nebenrechte an uns ab. Der Kunde ist zur Einziehung der Forderung berechtigt; unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt.
- 8.4 Bei einem vertragswidrigen Verhalten des Kunden – insbesondere bei einem Zahlungsrückstand – sind wir berechtigt, die Ware an uns zu nehmen und die Ermächtigung zum Einzug der im Falle einer Weiterveräußerung entstehenden Forderungen zu widerrufen. Der Kunde hat uns in einem solchen Fall auf Verlangen alle zur Geltendmachung der ihm zustehenden Rechte erforderlichen Auskünfte zu erteilen und den Schuldnern die Forderungsabtretung anzuzeigen.
- 8.5 Der Kunde ist verpflichtet, uns bei Pfändungen, Verfügungen oder sonstigen Eingriffen durch Dritte sowie über behördliche Maßnahmen unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen. Er trägt alle Kosten, die im Zusammenhang mit der Aufhebung des Zugriffs und Wiederbeschaffung der gelieferten Ware aufgewendet werden müssen, soweit sie nicht von dem Dritten eingezogen werden können.

## Liefer- und Zahlungsbedingungen, Stand 1. Januar 2003

- 8.6 Eine Be- und Verarbeitung der Vorbehaltsware durch den Kunden erfolgt stets für uns; wir gelten als Hersteller i.S.v. § 950 BGB. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, uns nicht gehörenden Sachen untrennbar vermischt oder vermengt oder verbunden, so dass sie wesentlicher Bestandteil einer einheitlichen Sache wird, so erwerben wir das Eigentum an der neuen Sache in Höhe des Fakturaendbetrages der gelieferten Ware (einschließlich gesetzlicher MwSt.) im Verhältnis zu dem Anschaffungs- oder Herstellungspreis der neuen Sache zum Zeitpunkt der Verarbeitung. Erfolgt eine solche Verarbeitung in der Weise, dass die Sache des Kunden als Hauptsache anzusehen ist, so erwerben wir an deren Wert Miteigentum im vorgenannten Verhältnis.
- 8.7 Soweit der Wert der Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10% übersteigt, werden wir auf Verlangen Sicherheit nach unserer Wahl freigeben.

### 9. Rechte des Kunden bei Sach- und Rechtsmängeln (Gewährleistung)

- 9.1 Der Kunde hat die Ware unmittelbar nach Erhalt zu untersuchen und erkennbare Mängel unverzüglich schriftlich zu rügen. Ist ein Mangel bei Lieferung nicht erkennbar, ist er verpflichtet, die Anzeige unverzüglich nachzuholen, sobald er den Mangel entdeckt hat. Der Kunde verliert das Recht, sich auf einen Mangel zu berufen, wenn er diesen nicht unverzüglich nach dem Zeitpunkt, in dem er ihn festgestellt hat oder hätte feststellen müssen, schriftlich anzeigt und genau bezeichnet.
- 9.2 Ist die Ware bei Gefahrübergang mangelhaft, sind wir nach unserer Wahl zunächst berechtigt zur Nacherfüllung in Form der Beseitigung des Mangels oder der Lieferung mangelfreier Ware im Tausch gegen die mangelhaft gelieferte.
- In den Fällen, in denen eine Nacherfüllung nicht möglich, endgültig fehlgeschlagen, für den Kunden unzumutbar, wir eine Nacherfüllung abgelehnt haben oder eine vom Kunden hierfür schriftlich gesetzte angemessene Frist fruchtlos verstrichen ist, kann dieser nach seiner Wahl die Gegenleistung mindern oder vom Vertrag zurücktreten; sofern nur ein unerheblicher Mangel vorliegt, ist der Kunde nur zur Minderung der Vergütung berechtigt.
- Eine Übernahme der Kosten für eine Nachbesserung durch den Kunden oder Dritte setzt unsere ausdrückliche vorherige Zustimmung voraus; eine eigenmächtige Nachbesserung führt zum Verlust aller Mängelansprüche.
- 9.3 Rechte des Kunden wegen Mängeln verjähren 24 Monate nach Ablieferung der Ware oder Erbringung der Leistung. In den Fällen, in denen sich die Entgegennahme der Ware ohne unser Verschulden verzögert, ist die Mitteilung der Versandbereitschaft maßgeblich.
- 9.4 Eine Gewährleistung ist ferner ausgeschlossen, wenn ein Mangel auf eine ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung, fehlerhafte Montage oder Inbetriebnahme durch den Kunden oder einen Dritten, natürliche Abnutzung (Verschleiß), nicht ordnungsgemäße Wartung, unsachgemäße Nachbesserung oder Änderungen sowie Nichtbeachtung der Bedienungs- und Betriebsanleitung oder sonstiger Produktinformationen zurückzuführen ist.
- Ein Gewährleistungsausschluss besteht für vom Kunden geliefertes oder aufgrund von ihm vorgegebener Spezifikation beschafftes Material sowie für von ihm vorgegebene Konstruktionen.
- 9.5 In den Fällen, in denen wir einen Mangel arglistig verschwiegen oder ausdrücklich eine Garantie für die Beschaffenheit der Ware übernommen haben, gilt jeweils die gesetzliche Regelung.
- 9.6 Für Schadensersatzansprüche wegen eines Sach- oder Rechtsmangels gilt die in Ziffer 10 enthaltene Haftungsbegrenzung.

### 10. Haftung

- 10.1 Die nachfolgenden Haftungsregelungen gelten für alle auf Schadenersatz gerichtete Ansprüche des Kunden, gleich aus welchem Rechtsgrund.
- 10.2 Unsere Haftung ist beschränkt auf Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit; für leichte Fahrlässigkeit haften wir nur bei der Verletzung einer uns obliegenden vertragswesentlichen Pflicht.
- 10.3 Alle weitergehenden Ansprüche des Kunden gleich aus welchem Rechtsgrund sind ausgeschlossen; dies umfasst insbesondere sämtliche Schadenersatzansprüche einschließlich des Anspruchs auf Schadenersatz statt der Leistung, den Ersatz vergeblicher Aufwendungen sowie den Ersatz von Schäden jeder Art, die bei Anbahnung, Abschluss oder Abwicklung des Vertrages im Zusammenhang mit der Verletzung vorvertraglicher und vertraglicher Pflichten und Nebenpflichten oder aufgrund unerlaubten Handlungen entstanden sind oder auf Gewährleistung beruhen.
- 10.4 Der Umfang der Haftung ist – außer bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit – beschränkt auf den Ersatz des vertragstypischen und aufgrund eines gewöhnlichen Geschehensablaufs vernünftigerweise vorhersehbaren und im einzelnen nachgewiesenen Schaden.
- 10.5 Schadenersatzansprüche des Kunden unter dem Gesichtspunkt des Verzuges sind ausgeschlossen, sofern die Verzögerung nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruht.
- 10.6 Die Haftungsbeschränkungen gelten nicht bei einer besonderen ausdrücklich übernommenen Garantie, bei Arglist sowie in den Fällen, in denen nach dem Produkthaftungsgesetz für Personen- oder Sachschäden zwingend gehaftet wird; gleiches gilt nicht für einen Schadenersatzanspruch, der auf einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit beruht.

### 11. Sonderanfertigungen – Schutzrechtsverletzung

- 11.1 In den Fällen, in denen wir die Ware oder eine sonstige Leistung nach Zeichnungen, Mustern oder sonstigen Vorgaben oder unter Verwendung von beigestellten Teilen des Kunden anfertigen oder erbringen (Sonderanfertigungen), hat dieser dafür einzustehen, dass etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter nicht verletzt werden. Er hat uns von etwaigen Ansprüchen Dritter wegen der Verletzung von Schutzrechten freizustellen und den uns entstehenden Schaden sowie alle Aufwendungen einschließlich gerichtlicher und außergerichtlicher Kosten zu ersetzen.

## Liefer- und Zahlungsbedingungen, Stand 1. Januar 2003

- 11.2 Sonderanfertigungen sind von Umtausch und Rückgabe ausgeschlossen.
- 11.3 Wir verpflichten uns, Vorrichtungen und Formen für Nachbestellungen aufzubewahren. Die Aufbewahrungspflicht erlischt, wenn vom Kunden innerhalb von 2 Jahren nach der letzten Lieferung keine weiteren Bestellungen über einen identischen Liefergegenstand eingehen. Die Aufbewahrungspflicht erlischt sofort im Falle einer nicht rechtzeitigen Zahlung der gelieferten Waren.

### 12. Eigentums-, Urheber- und sonstige Rechte

- 12.1 Sämtliche Verkaufsunterlagen (Kataloge, Preislisten), Zeichnungen, Muster, Modelle und sonstige Unterlagen, die dem Kunden zur Verfügung gestellt werden, bleiben unser Eigentum; alle Rechte hieran wie insbesondere Urheber-, Patent-, und sonstige gewerbliche Schutzrechte sowie das Eigentum an Erfindungen stehen ausschließlich uns zu. Der Kunde darf sie Dritten nicht zugänglich machen; er hat sie auf Verlangen zurückzugeben.
- 12.2 Der Kunde darf uns zustehende Warenzeichen und sonstige Kennzeichnungen nur nach vorheriger schriftlicher Genehmigung und nur in unserem Interesse verwenden.

### 13. Rechtswahl - Erfüllungsort - Gerichtsstand

- 13.1 Das Vertragsverhältnis unterliegt ausschließlich dem Recht der Bundesrepublik Deutschland; internationales Kaufrecht findet keine Anwendung.
- 13.2 Erfüllungsort für Lieferungen und Zahlungen ist Pforzheim-Ispringen.
- 13.3 Sofern es sich bei dem Kunden um einen Kaufmann um eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen handelt oder der Kunde keinen allgemeinen Gerichtsstand in der Bundesrepublik hat, ist Pforzheim Gerichtsstand für alle Streitigkeiten aus diesem Vertragsverhältnis einschließlich solcher über sein Entstehen und über seine Wirksamkeit ergebenden Rechtsstreitigkeiten einschließlich Wechsel- und Scheckklagen. Wir sind berechtigt, auch am Sitz des Kunden zu klagen.

## Wichtige Hinweise, Stand Oktober 2012

### Für alle Lieferungen und Leistungen gelten ergänzend zu den in diesem Katalog / Preisliste abgedruckten Liefer- und Zahlungsbedingungen die nachstehenden besonderen Regelungen:

#### 1. Transportversicherung

Alle Warensendungen sind gegen Transportschäden versichert.

Beim Empfang der Warenlieferung festgestellte Schäden sind sowohl dem Frachtführer als auch uns (Tel.: 072 31/803-200) unverzüglich anzuzeigen.

#### 2. Versandkosten

Auf der Grundlage von Ziffer 3.2 Satz 3 der Liefer- und Zahlungsbedingungen wird dem Kunden ein vom Warenwert abhängiger Versandkostenpauschalbetrag in Rechnung gestellt. Dieser beträgt 7,00 EUR bis zu einem Warenauftragswert von 149,99 EUR.

Diese Kostenpauschale wird von uns übernommen, wenn die Bestellung einem Warenauftragswert von 150 EUR übersteigt – dies gilt jedoch nicht für Händler oder Wiederverkäufer (diese haben nach Maßgabe der Liefer- und Zahlungsbedingungen alle Kosten für Versand und Verpackung zu tragen).

Weiterhin anfallende Kostenpositionen wie insbesondere Gebühren für Nachnahme und Expresszustellung sowie Gefahrgutzuschläge werden den Kunden immer in Rechnung gestellt.

#### 3. Bearbeitungsgebühren

Unter Hinweis auf Ziffer 3.3 der Liefer- und Zahlungsbedingungen sind wir berechtigt,

– bei einem Versand an eine von der Rechnungsanschrift abweichende Lieferadresse eine Bearbeitungsgebühr von 5,00 EUR zu erheben.

#### 4. Rücksendungen

Eine Rücksendung der Ware ist innerhalb einer Frist von 4 Wochen ab Erhalt der Lieferung in ungeöffneter und unbeschädigter Originalverpackung und unter Beifügung der Rechnung im Original oder einer Rechenungskopie möglich – für die Rechtzeitigkeit der Rücksendung ist der Eingang der Rücklieferung am Sitz unseres Unternehmens maßgeblich. Der Mindestwarenwert bei einer Rücksendung zur Gutschrift beträgt 25,00 EUR; für Gutschriften wird eine Bearbeitungsgebühr von 5,00 EUR erhoben.

#### 5. Geltung der Preise

Die in diesem Katalog/Preisliste ausgewiesenen Preise gelten ausschließlich für Lieferungen in die Bundesrepublik Deutschland und die Republik Österreich. Wir weisen darauf hin, dass wir jederzeit zur Abänderung einzelner Preise berechtigt sind.



# Bestellung

gebührenfrei faxen an: 0800 / 4 142434

**D**  
**DENTAURUM**  
Turnstraße 31 · 75228 Ispringen  
Telefon 07231/803-210  
www.dentaurum.de

## Besteller:

Kunden-Nummer					
Name	_____				
Straße	_____				
PLZ	_____		Ort	_____	
Nr.	_____				

989-070-01 02/10/C/1

Dentaurum GmbH & Co. KG  
Postfach 100440  
75104 Pforzheim

	Menge	REF						Notizen
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Für diese Bestellung gelten die aktuellen Liefer- und Zahlungsbedingungen von Dentaurum.

Meine Bestellung besteht aus insgesamt \_\_\_\_\_ Seiten!

Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

**Fax**

**Fax**

**0 800 / 4 14 24 34 National (gebührenfrei)**

**+ 49 72 31 / 803-295 International**

# Bestellung

gebührenfrei faxen an: 0800 / 4 142434

**D**  
**DENTAURUM**  
Turnstraße 31 · 75228 Ispringen  
Telefon 07231/803-210  
www.dentaurum.de

## Besteller:

Kunden-Nummer					
Name	_____				
Straße	_____				
PLZ	_____		Ort	_____	
Nr.	_____				

989-070-01 02/10/C/1

Dentaurum GmbH & Co. KG  
Postfach 100440  
75104 Pforzheim

	Menge	REF						Notizen
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Für diese Bestellung gelten die aktuellen Liefer- und Zahlungsbedingungen von Dentaurum.

Meine Bestellung besteht aus insgesamt \_\_\_\_\_ Seiten!

Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

**Fax**

**Fax**

**0 800 / 4 14 24 34 National (gebührenfrei)**

**+ 49 72 31 / 803-295 International**

# Bestellung

gebührenfrei faxen an: 0800 / 4 142434

**D**  
**DENTAURUM**  
Turnstraße 31 · 75228 Ispringen  
Telefon 07231/803-210  
www.dentaurum.de

## Besteller:

Kunden-Nummer					
Name	_____				
Straße	_____				
PLZ	_____		Ort	_____	
Nr.	_____				

989-070-01 02/10/C/1

Dentaurum GmbH & Co. KG  
Postfach 100440  
75104 Pforzheim

	Menge	REF						Notizen
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Für diese Bestellung gelten die aktuellen Liefer- und Zahlungsbedingungen von Dentaurum.

Meine Bestellung besteht aus insgesamt \_\_\_\_\_ Seiten!

Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

**Fax**

**0 800 / 4 14 24 34 National (gebührenfrei)**

**Fax**

**+ 49 72 31 / 803-295 International**

# Bestellung

gebührenfrei faxen an: 0800 / 4 142434

**D**  
**DENTAURUM**  
Turnstraße 31 · 75228 Ispringen  
Telefon 07231/803-210  
www.dentaurum.de

## Besteller:

Kunden-Nummer				
Name				
Straße				
Nr.				
PLZ	Ort			

Dentaurum GmbH & Co. KG  
Postfach 100440  
75104 Pforzheim

	Menge	REF						Notizen
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Für diese Bestellung gelten die aktuellen Liefer- und Zahlungsbedingungen von Dentaurum.

Meine Bestellung besteht aus insgesamt \_\_\_\_\_ Seiten!

Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

**Fax**

**0 800 / 4 14 24 34 National (gebührenfrei)**

**Fax**

**+ 49 72 31 / 803-295 International**

# Bestellung

gebührenfrei faxen an: 0800 / 4 142434

**D**  
**DENTAURUM**  
Turnstraße 31 · 75228 Ispringen  
Telefon 07231/803-210  
www.dentaurum.de

## Besteller:

Kunden-Nummer					
Name	_____				
Straße	_____				
PLZ	_____		Ort	_____	
Nr.	_____				

989-070-01 02/10/C/1

Dentaurum GmbH & Co. KG  
Postfach 100440  
75104 Pforzheim

	Menge	REF						Notizen
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Für diese Bestellung gelten die aktuellen Liefer- und Zahlungsbedingungen von Dentaurum.

Meine Bestellung besteht aus insgesamt \_\_\_\_\_ Seiten!

Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

**Fax**

**Fax**

**0 800 / 4 14 24 34 National (gebührenfrei)**

**+ 49 72 31 / 803-295 International**

# Konzeption/Layout

## **Dentaurum-Werbeabteilung**

Katalog-Nr. 20

Ausgabe 2013/2014

**989-770-00**

Im Zuge der Weiterentwicklung bleiben uns Verbesserungen, Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen an Geräten und Materialien vorbehalten. Der Nachdruck des Kataloges – auch auszugsweise – ist ohne unser ausdrückliches Einverständnis untersagt. Geschmacksmuster angemeldet.

© Copyright Dentaurum GmbH & Co. KG

# Dentaurum-Gruppe

Deutschland | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA  
und in über weiteren 130 Ländern der Welt.



[www.dentaurum.de](http://www.dentaurum.de)

## Headquarters



**Dentaurum GmbH & Co. KG**  
Turnstraße 31 | 75228 Ispringen | Germany  
Tel. +49 72 31/803-0 | Fax +49 72 31/803-295 | [info@dentaurum.de](mailto:info@dentaurum.de)



**Dentaurum Benelux bvba-sprl**  
Britselei 31 | 2000 Antwerpen  
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | [info@dentaurum.be](mailto:info@dentaurum.be)



**Dentaurum Benelux bvba-sprl**  
Britselei 31 | 2000 Antwerpen  
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | [info@dentaurum.be](mailto:info@dentaurum.be)



**Dentaurum Benelux bvba-sprl**  
Britselei 31 | 2000 Antwerpen  
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | [info@dentaurum.be](mailto:info@dentaurum.be)



**Dentaurum España S.A.**  
Saturnino Calleja, 6 (2ºB) | E-28002 Madrid  
Tel. +34 91 41 65 16 1 | Fax +34 91 41 54 91 6 | [info@dentaurum.es](mailto:info@dentaurum.es)



**Dentaurum France SAS**  
Boulevard du Courcerin | Allée des Voyageurs | CS 60068 | F-77437 Marne-La-Vallée Cedex 2  
Tél. +33 (0) 1 64 11 26 26 | Fax +33 (0) 1 60 17 43 47 | [info@dentaurum.fr](mailto:info@dentaurum.fr)



**Dentaurum Italia S.p.a.**  
Via degli Speciali 142/144 | Blocco 33 – Centergross | I-40050 Funo (Bologna)  
Tel. +39.051 86 25 80 (r.a.) | Fax +39.051 86 32 91 | [info@dentaurum.it](mailto:info@dentaurum.it)



**Dentaurum Switzerland GmbH**  
Vogelberg 21B | 4614 Hägendorf  
Tel. +41 62-2165700 | Fax +41 62-2165701 | [info@dentaurum.ch](mailto:info@dentaurum.ch)



**Dentaurum Australia PTY LIMITED**  
18 Bertram Street | Mortlake NSW 2137 | SYDNEY  
Tel. +61 2 97 43 48 11 | Fax +61 2 97 43 45 99 | [info@dentaurum.com.au](mailto:info@dentaurum.com.au)



**Dentaurum Canada Inc.**  
600 - 525, boul. Ford | Châteauguay, QC, Canada | J6J 4Z2  
Tel. +1 450-691-2994 | Fax +1 888-771-3640 | [dentaurum@qc.aira.com](mailto:dentaurum@qc.aira.com)



**Dentaurum Inc.**  
10 Pheasant Run | Newtown, PA 18940-1819 | USA  
Tel. +1 800-523-3946 | Fax +1 800-553-6389 | [sales@dentaurum-us.com](mailto:sales@dentaurum-us.com)

