

Liste de données des plaques pour l'appareil Erkoform-3

Plaque	Épaisseur	Temp. finale	Temps de refroidissement	Plaque	Épaisseur	Temp. finale	Temps de refr.		
Erkocryl	1,50 mm	195 °C	2:00 min	Erkoflex-Sv	1,00 mm	100 °C	0:50 min		
	2,00 mm	195 °C	2:20 min		Erkolen sans feuille d'isolation*	0,50 mm	175 °C	0:30 min	
	2,50 mm	195 °C	2:55 min			0,60 mm	175 °C	0:30 min	
Erkodur	0,50 mm	160 °C	0:30 min			0,70 mm	170 °C	0:45 min	
	0,60 mm	160 °C	0:30 min			0,80 mm	170 °C	0:50 min	
	0,80 mm	160 °C	0:45 min			1,00 mm	165 °C	1:30 min	
	1,00 mm	160 °C	0:45 min			1,50 mm	160 °C	2:00 min	
	1,50 mm	160 °C	1:00 min		2,00 mm	150 °C	3:00 min		
	2,00 mm	155 °C	1:30 min		3,00 mm	140 °C	4:00 min		
	3,00 mm	155 °C	2:00 min		Erkolen avec feuille d'isolation*	UZF-brun -Plus -rouge			
	4,00 mm	155 °C	3:00 min	0,50 mm		165 °C	175 °C	155 °C	0:30 min
5,00 mm	155 °C	4:00 min	0,60 mm	165 °C		175 °C	155 °C	0:30 min	
Erkodur A1/A3	0,60 mm	170 °C	0:30 min	0,70 mm		160 °C	170 °C	150 °C	0:45 min
	1,00 mm	165 °C	0:45 min	0,80 mm		170 °C	170 °C	150 °C	0:50 min
	2,00 mm	165 °C	1:30 min	1,00 mm		165 °C	165 °C	150 °C	1:30 min
Erkodur-C	0,50 mm	170 °C	0:30 min	1,50 mm		160 °C	160 °C	150 °C	2:00 min
	0,60 mm	170 °C	0:30 min	2,00 mm		150 °C	150 °C	150 °C	3:00 min
	0,80 mm	170 °C	0:45 min	3,00 mm		140 °C	140 °C	140 °C	4:00 min
	1,00 mm	170 °C	0:45 min	Erkolign		1,00 mm	200 °C	200 °C	200 °C
Erkodur-S	0,80 mm	160 °C	0:45 min		2,00 mm	200 °C	200 °C	200 °C	1:45 min
	Erkoflex sans feuille d'isolation*	1,00 mm	100 °C	1:00 min	Erkoloc	1,80 mm	135 °C	135 °C	1:15 min
		1,50 mm	105 °C	1:30 min		3,00 mm	120 °C	120 °C	120 °C
		2,00 mm	110 °C	3:00 min	Erkoloc-pro	2,00 mm	170 °C	170 °C	170 °C
	transparent, coloré et freestyle	3,00 mm	100 °C	4:00 min		3,00 mm	165 °C	165 °C	165 °C
4,00 mm	100 °C	6:00 min	4,00 mm	160 °C		160 °C	160 °C	4:00 min	
5,00 mm	100 °C	7:00 min	5,00 mm	160 °C		160 °C	160 °C	5:00 min	
Erkoflex avec feuille d'isolation* (UZF-Plus/Uni.-UZF) transparent, coloré et freestyle	1,00 mm	130 °C	1:30 min	Erkoplast-O		1,50 mm	165 °C	165 °C	165 °C
	1,50 mm	130 °C	2:00 min		2,50 mm	150 °C	150 °C	150 °C	2:00 min
	2,00 mm	130 °C	3:00 min		3,00 mm	150 °C	150 °C	150 °C	2:30 min
	3,00 mm	130 °C	5:00 min		4,00 mm	150 °C	150 °C	150 °C	3:30 min
	4,00 mm	120 °C	7:00 min	Erkoplast-R	1,50 mm	165 °C	165 °C	165 °C	1:30 min
	5,00 mm	120 °C	8:00 min		2,50 mm	150 °C	150 °C	150 °C	2:00 min
Erkoflex-95	1,50 mm	155 °C	1:50 min		3,00 mm	150 °C	150 °C	150 °C	2:30 min
	2,50 mm	140 °C	2:20 min		4,00 mm	150 °C	150 °C	150 °C	3:30 min
	4,00 mm	130 °C	3:30 min	Erkorit	2,50 mm	165 °C	165 °C	165 °C	2:30 min
Erkoflex-bleach	1,00 mm	175 °C	0:55 min		3,50 mm	160 °C	160 °C	160 °C	3:00 min



Erkoform-3

Toutes les plaques, qui sont pourvues ex usine d'une feuille d'isolation/de maintien d'espace, doivent être thermoformées avec cette feuille. Pour thermoformer la feuille d'isolation/de maintien d'espace doit être vers le modèle.
Pour des applications spéciales la feuille d'isolation/de maintien d'espace peut être retirée antérieurement.

*La feuille d'isolation sert à isoler et compenser le retrait, UZF-Plus, Universal-UZF, UZF rouge et brun changent les températures finales des plaques Erkoflex et Erkolen.



ERKODENT Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler • Deutschland
Tel.: +49 (0) 74 45 85 01-0 • Fax: +49 (0) 74 45 20 92
www.erkodent.com • info@erkodent.com