



desde 1888



**ERNST HINRICHS GmbH**  
Productos dentales y escayolas

## Índice

|  |                |
|--|----------------|
| Crónica  | pagina 3       |
| Contacto<br>Asesoramiento<br>Servicio                        | pagina 4 - 5   |
| Explotación<br>Control<br>Producción<br>Almacenamiento       | pagina 6 - 7   |
| Escayolas dentales<br>EN ISO 6873                            | pagina 8       |
| Cuadro de utilidades   | pagina 9       |
| Escayola para articular /<br>toma de impresión               | pagina 10 - 11 |
| Escayola para modelos  | pagina 12 - 13 |
| La elaboración correcta de los modelos                       | pagina 12      |
| Escayola dura para modelos                                   | pagina 14 - 16 |
| Escayola superdura   | pagina 17 - 21 |
| Los 10 mandamientos para la escayola HINRICHS                | pagina 22 - 23 |
| Revestimientos   | pagina 24 - 25 |
| DIN EN ISO 15912   | pagina 24      |
| DIN EN ISO 14356   | pagina 27      |
| Siliconas de adición, Gelentinas                             | pagina 27 - 28 |
| Materiales abrasivos<br>Piedra pómez<br>productos para pulir | pagina 29 - 31 |
| productos auxiliares   | pagina 32 - 34 |
| Graciosas figuras de yeso...                                 | pagina 35      |
| Figuras de dientes<br>Póster                                 | pagina 36      |
| Noticias   | pagina 37      |
| Índice   | pagina 38      |
| Impreso de Fax   | pagina 39      |

## Crónica

### Crónica de la empresa ERNST HINRICHS GmbH

#### 1888

Fundación de la empresa por Ernst Hinrichs en Osterode/Alemania. En colaboración con el odontólogo Dr. Kühns se desarrollan los primeros yesos dentales para impresiones y modelos.



#### 1889

La gran aceptación a escala mundial de estos primeros yesos dentales posibilita la compra de la parcela en Osterode donde se encuentra ubicada la empresa. Tanto el yeso para impresiones como los yesos para modelos recién desarrollados y de expansión reducida y tiempo de fraguado exacto gozan de un éxito excepcional.

#### 1920

Los hijos Ernst y Richard Hinrichs ingresan en la empresa. Se desarrollan los primeros yesos duros para modelos "Hinrizit", así como los revestimientos a base de yeso. Gracias a la instalación de modernas máquinas

eléctricas de clasificación y de cribado es posible mejorar continuamente la calidad de los preparados dentales, adaptándose éstos al desarrollo ulterior que está teniendo lugar en el campo de la odontología y de la prótesis dental. En el año 1936 se desarrolla la primera masa para soldar "L 36".

#### 1938

La empresa celebra su 50 aniversario. Ya en aquella época, la empresa **ERNST HINRICHS GmbH** suministra sus productos a través de depósitos dentales. La clientela abarca todo el Imperio Alemán, al igual que varios países en Europa y ultramar.

#### 1945

Debido a la Segunda Guerra Mundial, **ERNST HINRICHS GmbH** pierde importantes zonas de venta en el este de Alemania y de Europa. No obstante, gracias al gran esfuerzo de todos los trabajadores es posible asegurar durante los siguientes años de reconstrucción la productividad de la empresa y el alto nivel de calidad de los productos.

#### 1959

Margot Hanke, la hija de Ernst Hinrichs junior, se hace cargo de la gerencia. Gracias a ella es posible recuperar los clientes extranjeros perdidos durante la guerra.

#### 1985

La gerencia pasa a manos de

Christian Rehse. Bajo su dirección es posible aumentar la participación en el mercado e introducir nuevos yesos superduros. Los productos "Hinristone" y "SH 074" se imponen rápidamente en el mercado. En el año 1988 la empresa celebra su 100 aniversario.

#### 1990

La expansión de la empresa requiere nuevas posibilidades de producción y de almacenamiento, razón por la que **ERNST HINRICHS GmbH** abandona su emplazamiento en Osterode tras más de 100 años para construir un edificio nuevo en Goslar/Alemania que disponga de una técnica de producción y de almacenamiento moderna.

#### 1995

Se hace necesaria la construcción de una nave adicional. En Goslar se almacenan en total más de 1.000 toneladas de yesos dentales, materiales abrasivos y de pulido. La técnica de producción es modernizada por medio de nuevos mezcladores de reja controlados electrónicamente y completada por máquinas de empaquetar totalmente automáticas y de gran rendimiento.

#### 2000

La línea de productos de revestimientos a base de fosfato "Hininvest" se comercializa ahora bajo el propio emblema. Al mismo tiempo se desarrollan siliconas para duplicar y un yeso especial para el sistema CAD-CAM (CAM-Stone).

#### 2005

La empresa **ERNST HINRICHS GmbH** construye otra nave de expedición, así como una nueva planta de silo y de producción altamente modernas.

#### 2007

La empresa **ERNST HINRICHS GmbH** suministra a escala mundial a más de 150 depósitos dentales en más de 40 países.





**Contacto,  
asesoramiento  
y servicio al  
cliente**





### Contacto, asesoramiento y servicio al cliente.

“Buenos días, la empresa **ERNST HINRICHS GmbH**. ¿En qué podemos servirle?” Quizás conozca ya la simpática voz al teléfono, pero no a las personas tan amables que se ocultan detrás.

El éxito de la empresa **ERNST HINRICHS GmbH** está estrechamente unido a la satisfacción de nuestros clientes. De ella concebimos nuestra motivación y fuerza para futuros desarrollos.



### Un equipo competente.

Nuestros protésicos dentales le buscarán inmediatamente la solución a cualquier problema o trabajo por muy complejo que sea. Competencia profesional e informaciones cualificadas – un servicio que consideramos de esencial importancia en **ERNST HINRICHS**. Unos productos de calidad, al igual que un servicio y asesoramiento profesional

protésico dental exige una máxima precisión. Nosotros contribuimos a este objetivo suministrando yesos dentales, revestimientos, materiales abrasivos y de pulido, así como productos auxiliares de máxima calidad a precios conformes al mercado. Un riguroso y amplio control de calidad garantiza la fiabilidad y continuidad de nuestros



### Productos de alta calidad – hecho que avalamos con nuestro nombre.

Desde su fundación en el año 1888, la empresa **ERNST HINRICHS GmbH** se ha convertido en un fuerte y fiable socio comercial de los depósitos dentales en lo que se refiere a materiales de consumo para laboratorios dentales. El estrecho contacto de nuestro departamento de desarrollo hacia la práctica diaria de los laboratorios protésicos condujo a la fabricación de especialidades técnicas, las que hoy en día y en esta calidad tan sólo pueden adquirirse en nuestra casa. Le suministramos todos los yesos dentales que requiere el mercado.



son los requisitos previos para una colaboración eficaz que quiere ofrecer más que la simple venta y llenar con vida la idea de cooperación. El trabajo del

productos, de manera que el técnico pueda concentrarse sin reparos en lo esencial de su trabajo.

**Son las materias primas de calidad elevada, las que desde un principio deciden sobre la calidad y la salud de los usuarios, tanto en el laboratorio como en la clínica dental.**

La producción en la empresa ERNST HINRICHS se basa exclusivamente en el uso de materias primas puras de alta calidad, tanto naturales como sintéticas, procedentes de la industria alimentaria. Éstas no contienen aditivos que pueden provocar alergias. Las materias primas utilizadas ya deciden sobre la calidad del producto final. No todos los yesos son iguales, ni todos los revestimientos, ni todas las siliconas para duplicar, ni tampoco todos los materiales de pulido. De esta manera garantizamos que no se elaboren

yesos de calidad inferior procedentes de instalaciones de desulfuración de gases de humo ni que se añadan cuarzos o bien otras sustancias endurecedoras como reguladores a nuestros yesos dentales. Éstos conducen a un mayor desgaste de los discos de borde cortante. Le concedemos además gran importancia a la creación de nuevos espacios vitales para animales y plantas en las áreas de explotación, objetivo que perseguimos en estrecha cooperación con los organismos de protección de la natura-

leza. Las materias primas deciden igualmente sobre la calidad posterior de los revestimientos y de las siliconas para duplicar. Para la fabricación de los materiales abrasivos y de pulido utilizamos únicamente una selección de las mejores materias primas que dispongan de una larga vida útil y que sean adecuadas para el uso protésico. En caso de nuestro polvo de pómez sin tratar y de carácter filoecológico no existe ningún peligro de silicosis.

## Explotación, control, producción...

### Calidad de principio a fin – Control paso a paso.

Los productos brutos son sometidos inmediatamente a un control de calidad en nuestro laboratorio, siendo clasificados y asignados según su uso posterior. Los productos finales vuelven a pasar por esta secci-

ón una vez finalizada la producción, examinándose detalladamente antes de autorizarse su venta. Para el análisis y la evaluación de calidad aplicamos criterios que superan tanto las exigencias de las normas

europas dentales como las de las normas ISO. **Nuestros clientes pueden estar seguros de recibir siempre productos de alta y constante calidad.**



*Producción de los yesos dentales*



*Máquina de empaquetar completamente automática*

## Pasos importantes para lograr un producto de alta calidad

### El almacenamiento –

**Nada más fácil que esto si se cumple con los requisitos necesarios.**

Nuestros yesos se embalan por principio en sacos especiales, cubos, barriles o bien cartones. En caso de un almacenamiento en lugares secos y embalajes cerrados no ha podido observarse ninguna pérdida de calidad durante un período de 18 meses. Las fluctuaciones de temperatura no influyen

de manera negativa. El almacenamiento de **yesos dentales** es por lo tanto su-

mamente fácil. No obstante, es imprescindible cumplir con cuatro reglas fundamentales:

1. **No almacenar el yeso directamente sobre suelos de hormigón.**
2. **La humedad atmosférica tiene que ser lo más baja posible.**
3. **Cerrar siempre bien el embalaje.**
4. **En los silos y cajones de yeso debería almacenarse tan sólo la cantidad necesaria para 3 días.**



*Nueva planta de silo*

Nuestros **revestimientos** se suministran en bolsas porcionadas o paquetes pequeños, pudiéndose

almacenar sin abrirse hasta dos años sin ninguna pérdida de calidad. Observe las siguientes reglas:

- **No almacenar el líquido de expansión a temperaturas inferiores a los +4 °C.**
- **No almacenar los revestimientos directamente sobre suelos húmedos.**
- **Cerrar siempre bien el embalaje.**
- **La humedad atmosférica tiene que ser lo más baja posible.**

... almacena-  
miento y  
expedición

En cuanto al almacena-  
miento de **siliconas para**

**duplicar** es importante observar los siguientes puntos:

- **Almacenamiento a temperatura ambiente.**
- **No exponer a la radiación solar directa.**
- **Estricta separación de los componentes A y B.**

Para los **materiales de pulido, materiales abrasivos y polvos de pómez** recomendamos un almacenamiento en un lugar seco con una temperatura templada. Cerrar siempre bien el embalaje.



## Certificación y marcado CE según la Ley de Productos Médicos

La Ley de Productos Médicos no prevé ningún marcado CE para yesos dentales, revestimientos, siliconas para duplicar y materiales abrasivos y de pulido, puesto que estos productos no se aplican dentro o sobre el cuerpo humano. El marcado CE es válido para todos los productos utilizados para el reconocimiento, el tratamiento y el alivio de enfermedades, así como para los productos implantables activos (véanse las directivas de

la Comunidad Europea 93/42/CEE y 90/385/CEE). El yeso para impresiones según Dr. Kühns® dispone de un marcado CE, debido a que durante la toma de impresión puede producirse un contacto directo con el paciente. En caso de la certificación de empresa, p. ej., según la norma DIN 9000-9003 se trata de una gestión de calidad voluntaria. Ésta se refiere exclusivamente al desarrollo de los procesos operacionales internos y no dice nada sobre la calidad de los

productos. En la práctica, sin embargo, la certificación de empresa se relaciona a menudo erróneamente con el marcado CE. Todos los productos suministrados por la empresa ERNST HINRICHS GmbH que no estén sujetos a la Ley de Productos Médicos son sometidos a un riguroso control de calidad interno, cumpliéndose en todo momento con las normas vigentes de la Comunidad Europea o bien con las normas ISO.

## Yeso dental EN ISO 6873

### 5 clases de yeso – 5 calidades. Tenemos los yesos justos para Usted.

#### Clasificación y denominación

Los yesos utilizados en la prótesis dental se clasifican según la norma EN ISO 6873 como sigue:

**Tipo 1: Yeso para impresiones y articulaciones**

**Tipo 2: Yeso para modelos**

**Tipo 3: Yeso duro para modelos**

**Tipo 4: Yeso superduro para moldes, baja expansión**

**Tipo 5: Yeso superduro para moldes, alta expansión**

#### Requisitos

##### La calidad

El material debe presentar una composición homogénea y no contener ni materias extrañas ni grumos. En caso de una mezcla conforme a las instrucciones de uso del fabricante deberá formarse una masa uniforme.

##### El tiempo de solidificación

El tiempo de solidificación de los materiales del tipo 1 tendrá que encontrarse en caso de un control de calidad en un margen entre 2,5 min. y 5,0 min. El tiempo de solidificación de todos los tipos de yeso de-

berá corresponder al valor indicado por el fabricante, aplicándose un margen de tolerancia del 20%. En caso de indicar el fabricante una gama de valores, valdrá el valor medio de esta gama como valor de referencia indicado por el fabricante.

##### La expansión de fraguado lineal

En caso de un control de calidad, la expansión de fraguado tendrá que encontrarse dentro de la gama de valores indicada en la tabla contigua.

| Tipo | Expansión de fraguado |            | Resistencia a la presión MPa |      |
|------|-----------------------|------------|------------------------------|------|
|      | %                     |            | mín.                         | máx. |
| 1    | 0                     | hasta 0,15 | 4,0                          | 8,0  |
| 2    | 0                     | hasta 0,30 | 9,0                          | -    |
| 3    | 0                     | hasta 0,20 | 20,0                         | -    |
| 4    | 0                     | hasta 0,15 | 35,0                         | -    |
| 5    | 0,16                  | hasta 0,30 | 35,0                         | -    |



Modelos de muñones individualizados, arcadas dentales, modelos de corte transversal, modelos maestros en la técnica de aleaciones preciosas/no preciosas y metal-cerámica, modelos de control

Modelos de trabajo, modelos antagonistas, técnica de acrílico

Prótesis en acrílico, composuras, rebases, extensiones

Modelos de planificación  
Modelos de la situación inicial  
Modelos de diagnóstico

Zócalos para arcadas dentales utilizando Dowel-Pins, sistema de pins

Trabajos ortodóncos, modelos de exposición superblancos

Articulación

Oclusión en la técnica de ortodoncia, fijación de modelos de situación inicial

Escayola especial para el registro optoelectrónico

**Tipo 1 Escayola de impresión/Articulación**

Dr. Kühns®  
Articulación  
Mounting Stone



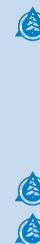
**Tipo 2 Escayola para modelos (Alabastro)**

Non Plus Ultra  
Velox®  
Alamo  
Alamo S  
Ehodit



**Tipo 3 Escayola dura para modelos**

Hinrizit®  
Hinrizit® Speed  
Laborit®  
Hinridur®  
Hinridur® S  
Ortho Plaster



**Tipo 4 Escayola super-dura (baja expansión)**

Hinriplast® N  
Hinristone® 20/22/24  
Hinristone® Speed  
Japan  
SH 074  
Die Stone  
Tru Stone  
Yeso para zocalós FL  
Yeso para zocalós natural  
CAM-Stone N



**Tipo 4 Escayola super-dura (alta expansión)**

Die Keen  
HinriDie  
Hinristone E



**Recomendaciones de aplicación**



## Dr. Kühns® Escayola para impresiones

Escayola natural  
sabor a menta

**blanco natural, rosa**

Pertenece desde hace decenas de años a los compuestos de primer orden en el segmento de las escayolas para impresiones. Manejo sencillo, impresión exacta y una calidad de un nivel siempre alto caracterizan este excelente preparado. También permite su uso como escayola para articular.



## Articulacion natural

Escayola natural  
olor de limón

**blanco natural**

Para llaves de mordida, zócalos de transferencia y la técnica de fresado, fijación de zócalos para ortodoncia, registro de mordidas, frentes y zócalos para fresar, expansión reducida y consistencia estable después de la mezcla.

**Escayola para  
impresiones y  
articulaciones,  
Tipo 1**



## Articulacion sintética

Escayola sintética

**super blanco**

Para llaves de mordida, zócalos de transferencia y la técnica de fresado, fijación de zócalos para ortodoncia, registro de mordidas, frentes y zócalos para fresar, expansión reducida y consistencia estable después de la mezcla.



## Mounting Stone

Escayola natural

**blanco nieve**

Escayola controlada, muy blanca, para impresiones exactas y para articular. Expansión de fraguado mínima y consistencia estable después de la mezcla. Para articular queda garantizada la precisión absoluta de los modelos, así como un trabajo racional gracias a un tiempo de fraguado corto.

### Datos técnicos de EN ISO 6873:

| Producto              | Color                  | Proporción agua/escayola | Tiempo de trabajo (min) | Tiempo de fraguado (min) | Expansión de fraguado en % después de 2 h | Resistencia compresiva después de 1 h (MPa) | Resistencia compresiva en seco (MPa) | Embalaje (kg)                |
|-----------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|---|---|--------------------------------------|------------------------------|
| <b>Dr. Kühns®</b>     | blanco natural<br>rosa | 50:100                   | 1.5                     | 2.5                      | 0.06                                      | 15  | 20                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>20.0 / 25.0 |
| <b>Articulation</b>   |                        |                          |                         |                          |   |   |                                      |                              |
| natural               | blanco natural         | 40:100                   | 3                       | 4.5                      | 0.04                                      | 20  | 30                                   | 5.0 / 4 x 5.0                |
| sintética             | super blanco           | 30:100                   | 3                       | 4.5                      | 0.04                                      | 20  | 30                                   | 20.0 / 25.0                  |
| <b>Mounting Stone</b> | blanco nieve           | 56:100                   | 1.5                     | 2-3                      | 0.08                                      | 18  | 28                                   | 5.0 / 22.7                   |

| Escayola para impresiones y articulaciones, Tipo 1 | Color          | 5 kg bolsa REF | 4 x 5 kg bolsas REF | 20 kg caja REF | 25 kg saco REF   |
|--|----------------|----------------|---------------------|----------------|------------------|
| <b>Dr. Kühns®</b>                                  | blanco natural | 101110         | 101112              | 101117         | 101114           |
|  | rosa           | 100110         | 100112              | 100119         | 100114           |
| <b>Articulation, natural</b>                       | blanco natural | 100100         | 100102              | 100109         | 100104           |
| <b>Articulation, sintética</b>                     | super blanco   | 100950         | 100952              | 100959         | 100954           |
| <b>Mounting Stone</b>                              | blanco nieve   | 105000         |                     |                | 105006 (22,7 kg) |



## Non Plus Ultra

Escayola natural

**blanco natural**

Fabricada con alabastro puro del Harz, estabilidad volumétrica, con una proporción del 25% de escayola dura. Un material con una expansión controlada para el práctico. Tiempo de fraguado/trabajo largo.



## Velox®

Escayola natural

**blanco natural**

Fabricada con alabastro puro del Harz, dimensionalmente estable, con una proporción del 25% de escayola dura, un material con una expansión controlada para el práctico. Tiempo de fraguado/trabajo largo.

## Escayola para modelos, (Alabastro) Tipo 2



## Alamo

Escayola natural

**blanco natural**

Escayola para el laboratorio, para la elaboración de modelos y formas, especialmente para zocalar. Alta calidad, expansión contenida, adición de un 20% de escayola dura. Tiempo de fraguado aprox. 18 min. Precios a petición.

### La elaboración correcta de los modelos

La impresión exacta del odontólogo y el modelo fiel de escayola son la base para los trabajos protésicos ulteriores y tienen una influencia decisiva sobre el ajuste preciso del trabajo terminado. El manejo de nuestra escayola dental es sencillo, pero es precisamente en este punto donde se cometen muchos errores de elaboración debido a la falta de conocimientos. Gustosamente ponemos a su disposición la experiencia acumulada durante decenas de años.

Si Ud. desea para sus clientes o colaboradores un curso de aplicación o bien una presentación especializada sobre la utilización correcta y la selección adecuada de las escayolas dentales, consúltenos. También le visitaremos con mucho gusto y realizaremos por encargo suyo estos cursos de formación para sus clientes. Si desea Ud. obtener ayuda respecto a determinados problemas de aplicación, por favor llámenos o envíenos un fax. Nuestros expertos técnicos en aplicaciones le ayudarán con mucho gusto.



## Alamo S

Escayola natural

**blanco natural**

Escayola para modelos de fraguado rápido, de alabastro de alta calidad con una proporción del 20% de escayola dura. Un material con una expansión controlada y un manejo sencillo. Precios a petición.



## Ehodit

Escayola natural semiduro

**azul  
verde  
blanco natural**

Se utiliza para trabajos de laboratorio que exigen una escayola más blanda que la escayola dura y más dura que la escayola para modelos sencillos. Ehodit está especialmente indicada para la elaboración de acrílicos. Con ellos se obtienen los mejores resultados y el desmuflado resulta substancialmente más sencillo.

### Datos técnicos de EN ISO 6873:

| Producto              | Color                           | Proporción agua/escayola | Tiempo de trabajo (min) | Tiempo de fraguado (min) | Expansión de fraguado en % después de 2 h | Resistencia compresiva después de 1 h (MPa) | Resistencia compresiva en seco (MPa) | Embalaje (kg)                |
|-----------------------|---------------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|---|---|--------------------------------------|------------------------------|
| <b>Non Plus Ultra</b> | blanco natural                  | 50:100                   | 10-12                   | 18-22                    | 0.28                                      | 12  | 17                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>20.0 / 25.0 |
| <b>Velox®</b>         | blanco natural                  | 50:100                   | 5-6                     | 10-12                    | 0.15                                      | 15  | 20                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>20.0 / 25.0 |
| <b>Alamo</b>          | blanco natural                  | 50:100                   | 10-14                   | 18-25                    | 0.29                                      | 12  | 17                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>20.0 / 25.0 |
| <b>Alamo S</b>        | blanco natural                  | 50:100                   | 5-6                     | 12-14                    | 0.10                                      | 12  | 17                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>20.0 / 25.0 |
| <b>Ehodit</b>         | azul<br>verde<br>blanco natural | 40:100                   | 5-6                     | 10-12                    | 0.16                                      | 20  | 40                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0        |

| Escayola para modelos (Alabastro), Tipo 2 | Color          | 5 kg bolsa REF | 4 x 5 kg bolsas REF | 20 kg caja REF | 25 kg saco REF |
|---|----------------|----------------|---------------------|----------------|----------------|
| <b>Non Plus Ultra</b>                     | blanco natural | 100120         | 100122              | 100129         | 100124         |
| <b>Velox®</b>                             | blanco natural | 100130         | 100138              | 100139         | 100134         |
| <b>Alamo</b>                              | blanco natural | 100140         | 100142              | 100149         | 100144         |
| <b>Alamo S</b>                            | blanco natural | 100150         | 100152              | 100159         | 100154         |
| <b>Ehodit</b>                             | azul           | 101620         | 101622              | 101627 (25 kg) | 101624         |
|   | verde          | 101640         | 101642              | 101647 (25 kg) | 101644         |
|   | blanco natural | 100160         | 100162              | 100169 (25 kg) | 100164         |



## Hinrizit®

Escayola natural

**azul**  
**amarillo**  
**super blanco**

Probada escayola dura para modelos, molida dos veces, para un amplio abanico de indicaciones protésicas, fabricada con mineral natural especialmente seleccionado, con una estabilidad volumétrica a largo plazo. Alta resistencia compresiva, superficies lisas y un ajuste exacto caracterizan este material de trabajo. Para los trabajos de ortodoncia se obtiene un alto grado de blancura gracias a un mineral natural especialmente blanco.



## Laborit®

Escayola natural

**amarillo**

Escayola dental dura, de alta calidad, con una elevada resistencia compresiva y muy buenas propiedades de manejo. La expansión reducida, la buena capacidad para fluir y la estabilidad volumétrica caracterizan esta acreditada escayola natural. Precios a icción.

**Escayola  
dura para  
modelos,  
Tipo 3**



## Hinrizit® Speed

Escayola natural

**amarillo**

La escayola dura clásica, con un tiempo de fraguado especialmente corto, sin que esto perjudique la resistencia compresiva y el ajuste preciso. Especialmente indicada para composturas rápidas y trabajos urgentes. Al cabo de 10 minutos ya puede desmoldearse.



## Hinridur®

Escayola natural

**amarillo**  
**azul**  
**verde**  
**blanco natural**

Escayola natural fabricada por un procedimiento especial, particularmente económica, pero de alta calidad. Disponible en muchos colores. Alta dureza y resistencia en cantos, con una expansión reducida y buena fluidez.



## Hinridur® S

Escayola sintética

**amarillo**  
**azul**  
**super blanco**

Escayola dura sintética, especialmente indicada para el ámbito de la prótesis removible y la ortodoncia, en su versión superblanca esta escayola se caracteriza por un grado de blancura extremadamente alto.



## Ortho Plaster

Escayola natural

**blanco nieve**

Para modelos ortodónticos y de estudio, permite una buena preparación y fluye de forma segura, más dura que la escayola ortodóntica normal. Fácil de recortar y pulir. Superficie brillante con un color superblanco.

## Datos técnicos de EN ISO 6873:

| Producto               | Color          | Proporción agua/ escayola | Tiempo de trabajo (min) | Tiempo de fraguado (min) | Expansión de fraguado en % después de 2 h | Resistencia compresiva después de 1 h (MPa) | Resistencia compresiva en seco (MPa) | Embalaje (kg)         |
|------------------------|----------------|---------------------------|-------------------------|--------------------------|---|---|--------------------------------------|-----------------------|
| <b>Hinrizit®</b>       | azul           | 30:100                    | 5-6                     | 10-12                    | 0.13                                      | 30  | 60                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
|                        | amarillo       | 30:100                    | 5-6                     | 10-12                    | 0.14                                      | 26  | 60                                   |                       |
|                        | super blanco   | 30:100                    | 5-6                     | 10-12                    | 0.14                                      | 26  | 60                                   |                       |
| <b>Hinrizit® Speed</b> | amarillo       | 30:100                    | 2-3                     | 5-6                      | 0.13                                      | 28  | 60                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
| <b>Laborit®</b>        | amarillo       | 30:100                    | 5-6                     | 10-12                    | 0.14                                      | 25  | 58                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
| <b>Hinridur®</b>       | amarillo       | 30:100                    | 5-6                     | 10-12                    | 0.17                                      | 23  | 50                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
|                        | azul           |                           |                         |                          |   |   |                                      |                       |
|                        | verde          |                           |                         |                          |   |   |                                      |                       |
|                        | blanco natural |                           |                         |                          |   |   |                                      |                       |
| <b>Hinridur® S</b>     | amarillo       | 30:100                    | 5-6                     | 10-12                    | 0.18                                      | 23  | 50                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
|                        | azul           |                           |                         |                          |   |   |                                      |                       |
|                        | super blanco   |                           |                         |                          |   |   |                                      |                       |
| <b>Ortho Plaster</b>   | blanco nieve   | 35:100                    | 7-9                     | 12-15                    | 0.18                                      | 35  | 45                                   | 5.0 / 22.7            |

| Escayola dura para modelos, Tipo 3 | Color          | 5 kg bolsa REF | 4 x 5 kg bolsas REF | 20 kg caja REF | 25 kg saco REF   |
|------------------------------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|------------------|
| <b>Hinrizit®</b>                   | azul           | 100200         | 100202              | 101209         | 100204           |
|                                    | amarillo       | 100210         | 100212              | 101215         | 100214           |
| <b>Hinrizit®</b>                   | super blanco   | 100230         | 100232              | 101239         | 100234           |
| <b>Laborit®</b>                    | amarillo       | 100220         | 100222              | 100229         | 100224           |
| <b>Hinrizit® Speed</b>             | amarillo       | 102110         | 102112              | 102119         | 102114           |
| <b>Hinridur®</b>                   | amarillo       | 100810         | 100812              | 100817         | 100814           |
|                                    | azul           | 100820         | 100822              | 100827         | 100824           |
|                                    | verde          | 100840         | 100842              | 100847         | 100844           |
|                                    | blanco natural | 100830         | 100832              | 100837         | 100834           |
| <b>Hinridur® S</b>                 | amarillo       | 108101         | 108112              | 108147         | 108144           |
|                                    | azul           | 108201         | 108223              | 108247         | 108244           |
|                                    | super blanco   | 108301         | 108302              | 108347         | 108344           |
| <b>Ortho Plaster</b>               | blanco nieve   | 104900         |                     |                | 104906 (22,7 kg) |



## Hinriplast® N

Estabilizada con resina

**gris perla  
marfil  
albaricoque**

Hinriplast® N es más fluida, presenta una mayor resistencia en cantos y a la abrasión, que las escayolas superduras convencionales. Hinriplast es muy dura, sin ser quebradiza; permite seguetejar, taladrar y recortar sin riesgo, superficies superlisas, excelente estabilidad volumétrica.



## Hinristone® 20/22/24

Escayola natural

**pardo dorado  
amarillo  
verde  
blanco**

Una escayola super-dura, muy fluida, tixotrópica, con una dureza extraordinaria. Fabricada a partir de mineral natural de alta pureza, posee una excelente resistencia en cantos, a las rayaduras y a la fractura, presentado una expansión mínima. Especialmente indicada para prostodoncia de alta calidad, múltiples utilidades gracias a una proporción agua/escayola variable.

## Escayola superdura, Tipo 4

(expansión baja)



## Hinristone® Speed

Escayola natural

**pardo dorado**

Una escayola superdura, rápida, para resolver composturas rápidas. Sin embargo, esta escayola también está indicada para antagonistas y modelos de la situación inicial. Debido a su corto tiempo de fraguado, el modelo ya puede desmoldarse después de 10 minutos, permitiendo su elaboración ulterior.



## Japan

Escayola sintética

**super blanco  
pardo dorado**

Escayola superdura, sintética, con una expansión de fraguado reducida, resistencia en cantos, fuerte. Para la elaboración de arcadas dentales, modelos de control y muñones unitarios en la técnica de metales preciosos y cerámica.



## SH 074

Escayola sintética

**super blanco**  
**rosa**

Consigue una elevada resistencia compresiva y una expansión reducida gracias a su composición. Los modelos de cantos resistentes se caracterizan por una superficie resistente a las rayaduras y lisa. Perfectamente indicada para modelos de muñones individualizados, modelos de control y modelos maestros.



## Die Stone

Escayola natural

**melocotón**

Para modelos de muñones, trabajos de coronas y puentes, ajuste muy preciso gracias a una expansión de fraguado reducida, superficie muy lisa y dura.



## Tru Stone

Escayola natural

**rosa**

Escayola dura universal para trabajos de coronas y puentes, superficie muy lisa y dura. La reducida expansión de fraguado garantiza un ajuste preciso.



## Escayola para zocalar líquida

Escayola natural

**azul**  
**verde**  
**super blanco**

Una escayola para zócalos, con capacidad para fluir, permite verterla desde la taza directamente en el zocalador sin vibrar. Esta escayola especial, extremadamente fluida, está indicada para zocalar todos los trabajos de muñones y arcadas dentales.



## Escayola para zocalar

Escayola natural  
blanco, rosa

Para zocalar arcadas dentales, para llaves, zócalos para fresar, para fijar rebases y modelos de ortodoncia, modelos libres de tensiones, guía exacta para los pins.



## CAM-Stone N

Escayola especial para modelos para sistemas optoelectrónicos (CAD-CAM)

CAM-Stone N hace innecesario tratar la superficie con polvos. Esta escayola especial para modelos ha sido desarrollada para el registro optoelectrónico. Evita las molestas reflexiones en las gamas de onda definidas.

**NOVEDAD** castaño marfil

### Datos técnicos de EN ISO 6873:

| Producto                    | Color                                     | Proporción agua/escayola | Tiempo de trabajo (min) | Tiempo de fraguado (min) | Expansión de fraguado en % después de 2 h | Resistencia compresiva después de 1 h (MPa) | Resistencia compresiva en seco (MPa) | Embalaje (kg)         |
|-----------------------------|---|--------------------------|-------------------------|--------------------------|---|---|--------------------------------------|-----------------------|
| <b>Hinriplast® N</b>        | perl-grey<br>marfil<br>albaricoque        | 20:100                   | 7-8                     | 14-16                    | 0.09                                      | 55  | 90                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
| <b>Hinristone® 20/22/24</b> | blanco, verde<br>pardo dorado<br>amarillo | 20:100 (20)              | 6-7                     | 12-14                    | 0.09                                      | 60  | 90                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
|                             |   | 22:100 (22)              | 6-7                     | 12-14                    | 0.09                                      | 55  | 80                                   |                       |
|                             |   | 24:100 (24)              | 6-7                     | 12-14                    | 0.10                                      | 50  | 75                                   |                       |
| <b>Hinristone® Speed</b>    | pardo dorado                              | 20:100                   | 3-4                     | 5-6                      | 0.09                                      | 55  | 80                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
| <b>Japan</b>                | super blanco<br>pardo dorado              | 20:100                   | 5-6                     | 10-12                    | 0.09                                      | 60  | 85                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
| <b>SH 074</b>               | blanco<br>rosa                            | 23:100                   | 5-6                     | 10-12                    | 0.10                                      | 45  | 75                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
| <b>Tru Stone</b>            | rosa                                      | 24:100                   | 5-6                     | 9-11                     | 0.09                                      | 40  | 70                                   | 11.3                  |
| <b>Die Stone</b>            | melocotón                                 | 22:100                   | 6-7                     | 10-13                    | 0.07                                      | 52  | 75                                   | 22.7                  |
| <b>Base Stone FL</b>        | azul<br>verde<br>super blanco             | 23:100                   | 5-6                     | 10-12                    | 0.06                                      | 50  | 75                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
| <b>Base Stone</b>           | blanco<br>rosa                            | 25:100                   | 3-4                     | 6-8                      | 0.06                                      | 30  | 50                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |
| <b>CAM-Stone N</b>          | castaño<br>marfil                         | 20:100                   | 4                       | 7-9                      | 0.06                                      | 60  | 90                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |

| Escayola superdura,<br>Tipo 4 | Color        | 5 kg<br>bolsa<br>REF | 4 x 5 kg<br>bolsas<br>REF | 20 kg<br>caja<br>REF | 25 kg<br>saco<br>REF |
|-------------------------------|--------------|----------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|
| Hinriplast® N                 | albaricoque  | 100690               | 100692                    | 106709               | 100694               |
|                               | marfil       | 100680               | 100689                    | 106809               | 100684               |
|                               | gris perla   | 100670               | 100679                    | 106909               | 100674               |
| Hinristone® 20                | pardo dorado | 100658               | 100652                    | 165139               | 100654               |
|                               | amarillo     | 106508               | 106502                    | 165119               | 106504               |
|                               | verde        | 106518               | 106512                    | 165129               | 106514               |
|                               | blanco       | 100758               | 100752                    | 165169               | 100754               |
| Hinristone® 22                | pardo dorado | 106528               | 106529                    | 165239               | 106524               |
|                               | amarillo     | 106538               | 106532                    | 165219               | 106534               |
|                               | verde        | 106548               | 106542                    | 165229               | 106544               |
|                               | blanco       | 107508               | 107502                    | 165269               | 107504               |
| Hinristone® 24                | pardo dorado | 106558               | 106559                    | 165339               | 106554               |
|                               | amarillo     | 106568               | 106562                    | 165319               | 106564               |
|                               | verde        | 106578               | 106572                    | 165329               | 106574               |
|                               | blanco       | 107518               | 107512                    | 165369               | 107514               |
| Hinristone® Speed             | pardo dorado | 107650               | 107652                    | 107659               | 107654               |
| Japan                         | pardo dorado | 100180               | 100182                    | 100189               | 100186               |
|                               | super blanco | 100170               | 100172                    | 100179               | 100176               |
| SH 074                        | rosa         | 100880               | 100882                    | 100889               | 100886               |
|                               | blanco       | 100190               | 100192                    | 100199               | 100196               |
| Die Stone                     | melocotón    | -                    |                           | 104709 (22,7 kg)     | -                    |
| Tru Stone                     | rosa         | -                    |                           | 104809 (11,3 kg)     | -                    |
| Escayola para zocalar líquida | azul         | 109820               | 109822                    | 109827               | 109824               |
|                               | verde        | 109840               | 109842                    | 109827               | 109844               |
|                               | super blanco | 109830               | 109832                    | 109837               | 109834               |
| Escayola para zocalar         | blanco       | 108730               | 108732                    | 108737               | 108734               |
|                               | rosa         | 108780               | 108782                    | 108787               | 108784               |
| CAM-Stone N                   | castaño      | 100720               | 100722                    | 100728               | 100724               |
|                               | marfil       | 100725               | 107219                    | 107218               | 107214               |

**NOVEDAD**



## Die Keen

Escayola natural

verde  
pardo dorado

Una escayola superdura muy fuerte, sin ser quebradiza. Alta exactitud de ajuste, compensa la contracción de otros materiales por medio de una expansión aumentada. Superficie lisa gracias a un grano extrafino.



## HinriDie

Escayola natural

verde  
pardo dorado

HinriDie está fabricada con materias primas americanas y, gracias a su elevada resistencia compresiva y a su resistencia en cantos es favorecida para trabajos protéticos de alta categoría. La expansión aumentada compensa las contracciones de otros materiales.

## Escayola superdura, Tipo 5

(alta expansión)



## Hinristone® E

Escayola natural

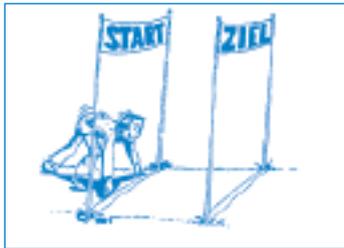
pardo dorado

Una escayola superdura, fluida y tixotrópica, con una dureza extraordinaria, fabricada con mineral natural de gran pureza. Valores de expansión aumentados para compensar la contracción de otros materiales. Alta resistencia frente a las rayaduras y a la fractura, especialmente indicada para la prostodoncia de alta calidad.

### Datos técnicos de EN ISO 6873:

| Producto      | Color                 | Proporción agua/escayola | Tiempo de trabajo (min) | Tiempo de fraguado (min) | Expansión de fraguado en % después de 2 h | Resistencia compresiva después de 1 h (MPa) | Resistencia compresiva en seco (MPa) | Embalaje (kg)         |
|---------------|-----------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|---|---|--------------------------------------|-----------------------|
| Die Keen      | verde<br>pardo dorado | 21:100                   | 6-7                     | 10-13                    | 0.18                                      | 40  | 80                                   | 22.7                  |
| HinriDie      | verde<br>pardo dorado | 21:100                   | 6-7                     | 10-13                    | 0.20                                      | 45  | 90                                   | 22.7                  |
| Hinristone® E | pardo dorado          | 20:100                   | 6-7                     | 12-14                    | 0.25                                      | 60  | 90                                   | 5.0 / 4 x 5.0<br>25.0 |

| Escayola superdura, Tipo 5 | Color        | 5 kg bolsa REF | 4 x 5 kg bolsas REF | 20 kg caja REF | 25 kg saco REF |
|----------------------------|--------------|----------------|---------------------|----------------|----------------|
| Die Keen                   | verde        |                |                     | 104609         |                |
|                            | pardo dorado |                |                     | 104639         |                |
| HinriDie                   | verde        |                |                     | 105604         |                |
|                            | pardo dorado |                |                     | 105614         |                |
| Hinristone® E              | pardo dorado | 100760         | 100762              |                | 100764         |



### 1° Preparación

La condición para la preparación óptima de la escayola es disponer de unos utensilios de trabajo limpios, sin residuos. Estos provocarían alteraciones negativas en el tiempo de

fraguado y la expansión de la mezcla preparada. La escayola deberá mezclarse a ser posible bajo vacío y con la proporción agua/escayola previamente pesada. La escayola se espolvorea en el agua. La duración

e intensidad del batido debe consultarse en las instrucciones del fabricante. La libre dosificación de agua y escayola causa automáticamente grandes alteraciones y resultados pobres.



### 2° Agua de mezcla

Normalmente, puede realizarse la preparación con agua del grifo reposada, a temperatura ambiente. Es

más seguro utilizar agua desmineralizada o destilada. Tampoco pueden descartarse mermas cualitativas por la

utilización de aditivos, como p.ej. agua de la recortadora o líquidos para endurecer la escayola.



### 3° Espolvoreado

La escayola debe espolvorearse en el agua de forma rápida y uniforme, en un plazo de 10 segundos. Según EN ISO 6873 el tiempo empieza a contar a partir del primer contacto del polvo con el agua. Después de dejar que la escayola se empape durante 20 segundos, puede iniciarse

el espatulado. La mezcla en un aparato de vacío aporta una mejor calidad de mezcla y un ahorro de tiempo. La mezcla manual requiere unos 60 segundos, la mezcla mecánica 30 segundos. El vacío no deberá ser demasiado intenso. Las escayolas para impresión (Tipo 1) se baten siempre a

mano durante 30 segundos. El añadido Pósterior de agua o polvo de escayola, cuando la consistencia es demasiado fluida o espesa, altera el proceso de fraguado y daña la estructura cristalina de la escayola.

## Los 10 mandamientos para la escayola HINRICHS



### 4° Vaciado de la impresión

Sólo debe prepararse la cantidad necesaria para 2-3 impresiones. El vaciado deberá comenzarse tan pronto ha finalizado el batido. El vaciado de la impresión deberá realizarse en el plazo que dicta el tiempo de trabajo. Al final del tiempo de trabajo empieza la

formación de cristales en la escayola. No deberá seguirse trabajando, pues una vez empieza la solidificación, los detalles finos ya no son reproducidos con exactitud. La resistencia de la escayola también se reduce claramente. Esto ocurre igualmente al utilizar

un vibrador, cuyo uso generalmente incide positivamente en la reducción de burbujas, la resistencia compresiva y la capacidad para fluir. No obstante, la vibración no deberá prolongarse hasta la fase de solidificación.



### 5° Recortado y modelado de la escayola

Las escayolas dentales están ajustadas a un tiempo de fraguado exacto. Si p.ej. en las escayolas duras para modelos el tiempo de fraguado (final de la solidificación) es de 10-12 minu-

tos, la escayola puede trabajarse durante unos 5 minutos (aprox. tiempo de solidificación). Cuando la escayola pierde su brillo superficial, puede modelarse durante aprox. 1 minuto.

A continuación, comienza el tiempo de solidificación, durante el cual ya no deberá tener lugar manipulación alguna para no alterar el proceso de formación de cristales.

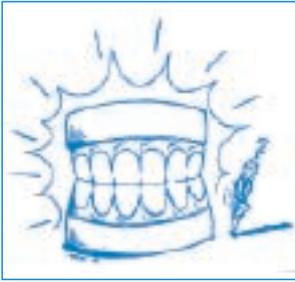


### 6° Desmoldeado

El modelo solidificado no deberá extraerse nunca antes de que hayan transcurrido 30 minutos desde del vaciado. Las impresiones de alginato e hidrocoloide deberán vaciarse

inmediatamente con escayola después de su limpieza, desinfección y neutralización, a causa de su escasa estabilidad volumétrica. Su comportamiento respecto a la escayola dental es agresivo, por lo cual

deberán desmoldearse al cabo de 30 minutos. En otros materiales de impresión un desmoldeado Pósterior, hasta una hora, es beneficioso.

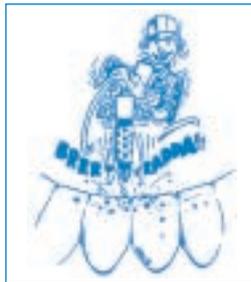


### 7° La expansión de fraguado

Al final de la fase de fraguado, cualquier escayola experimenta una expansión. La composición de la escayola, la temperatura ambiente o bien la humedad relativa del aire influyen en la intensidad de este proceso. Las mediciones comparativas de la expansión sólo pueden realizarse bajo condiciones idénticas según EN ISO 6873. **Por favor tenga en cuenta:**

La expansión de la escayola debe indicarse en % al cabo de 2 horas. La resistencia compresiva en N/mm<sup>2</sup> después de una hora. Son vinculantes las normas mencionadas arriba. En comparaciones busque siempre informaciones concretas referentes a las normas y los tiempos. En la práctica se demuestra, que es necesaria una determinada expansión para compensar la contracción de otros materiales.

Cuando el modelo se almacena a temperatura ambiente y una humedad relativa del aire baja durante un tiempo prolongado, la expansión se reduce. Al sumergir el modelo en agua, lo que en ocasiones es necesario, la expansión de la escayola se incrementa ligeramente. Las escayolas producidas por nosotros se encuentran muy por debajo de los valores de expansión permitidos por la Norma DIN.



### 8° Preparación de la impresión

Periódicamente en la práctica del laboratorio surgen problemas de compatibilidad entre los diferentes materiales de impresión y las escayolas dentales. Puesto que algu-

nos materiales de impresión muestran un comportamiento agresivo frente a las escayolas dentales, es imprescindible, que el profesional responsable del vaciado de los modelos

realice los siguientes preparativos, para obtener una superficie lisa y un modelo de escayola de ajuste exacto.

| Material              | Alginatos  | Poliéter   | Hidrocoloides  | Siliconas A  |
|-----------------------|--|--|--|--|
| <b>Identification</b> | húmedo, blando, frágil, se rompe con facilidad   | hidrófilo (las gotas de agua se esparcen)  | como el alginato, se reconoce por el tubo de agua en la cubeta de impresión            | hidrófobo (las gotas de agua resbalan)   |
| <b>Propiedades</b>    | La liberación de humedad provoca contracciones. No permite almacenamiento prolongado - mantener húmedo durante máx. 1 h.   | No indicado en caso de hemorragias / salivación intensa a causa de sus propiedades hidrófilas. No embalar en ambiente húmedo o junto con alginato.                     | Vaciar inmediatamente, de lo contrario se producen, cambios volumétricos importantes . | Dimensionalmente estable y resistente, sin cambios volumétricos, precaución con las siliconas C - ¡sólo pueden almacenarse durante 6 horas!. |
| <b>Preparación</b>    | Eliminar completamente los restos de saliva y sangre. Neutralizar sumergiendo la impresión (sólo 3 min., de lo contrario, existe riesgo de hinchamiento) en agua de recortadora / polvo de escayola. | Eliminar los restos de saliva o sangre con agua corriente. Vaciar como muy pronto después de 3 horas, no desecar para evitar que la escayola penetre en la superficie. | Eliminar completamente los restos de sangre y saliva.                                  | Eliminar los restos de sangre y saliva bajo agua corriente, vaciar como muy pronto. después de 3 horas.                                      |

### 9° Segueado y preparación

Lo mejor es proceder al sigueado y a la preparación de las arcadas dentales en un plazo de 2 h después del

desmoldeado. Cuando es necesario siguear o preparar los modelos mucho más tarde, pueden evitarse

los astillamientos sumergiendo los modelos brevemente en agua.

#### Consejo:

Poniendo en remojo los modelos de escayola antiguos, el agua queda saturada con sulfato potásico, evitando así la pérdida de partículas en los modelos nuevos.



### 10° Escaldado – Chorro de vapor - Limpieza

Los tratamientos habituales en el laboratorio, a menudo inevitables, deberán realizarse con la máxima precaución. Los modelos fabricados con escayolas dentales nunca deberán someterse a cambios

bruscos de temperatura. Para evitar astillamientos o incluso la destrucción completa del modelo, es muy recomendable un remojo previo durante unos minutos en agua calentada a unos 50°C de

temperatura. Además, la limpieza con el chorro de vapor puede producir erosiones superficiales. En muchos casos, la limpieza con un cepillo suave y solución jabonosa es el método preferible.

## DIN EN ISO 15912

### Revestimientos dentales DIN EN ISO 15912

Se han suprimido las cinco normas individuales utilizadas hasta ahora en la prótesis dental para revestimientos y materiales refractarios para muñones, reuniéndose éstas a partir de ahora en la norma internacional DIN EN ISO 15912.

Esta norma internacional clasifica los revestimientos para colados y los materiales refractarios para muñones en los siguientes tipos:

**Tipo 1:** Para la confección de inlays, coronas y otras prótesis fijas.

**Tipo 2:** Para la confección de prótesis completas o bien parciales y otros tipos de prótesis removible.

**Tipo 3:** Para la confección de bloques de soldadura.

**Tipo 4:** Para la confección de materiales refractarios para muñones.

Existen dos clases de revestimientos para colados y materiales refractarios para muñones:

**Clase 1:** Materiales recomendados para el procedimiento de precalentamiento convencional.

**Clase 2:** Materiales recomendados para el procedimiento de precalentamiento rápido.

#### Requisitos:

La norma exige un polvo homogéneo y un líquido especial, libre de sedimentos. Otros requisitos se refieren a la fluidez, al principio de solidificación, a la resistencia a la presión, a la expansión térmica lineal, así como a la expansión de fraguado. Pregunte por nuestros técnicos especializados en materia de aplicación en caso de que tenga preguntas especiales.

**Nuestros especialistas experimentados le ayudarán de forma inmediata y competente.**

## Revestimientos Hinrivest

Desde hace varios años hemos desarrollado revestimientos de base fosfato y de base yeso específicamente para cada indicación. Fabricamos revestimientos de grano fino para los esqueléticos y de grano fino a ultrafino para la técnica de coronas y puentes. En nuestro surtido hallará materiales de ajuste preciso para el calentamiento convencional con tiempos de mantenimiento o bien para el procedimiento de calentamiento rápido. Para el trabajo diario

del laboratorio, que a menudo se caracteriza por las prisas, suministramos al protesista dental revestimientos de precisión, de primera calidad, que se trabajan de forma sencilla y fiable. Esto sólo es posible, cuando desde las materias primas hasta el producto final, todo es sometido a un estricto control. En los modernos equipos de mezcla nuestros especialistas fabrican unas calidades de producto uniformes siguiendo unas fórmulas experimentadas. Gracias a los complejos controles de fabricación y a una documentación escrupulosa, cada remesa

de la mezcla permite un seguimiento exacto. Cada una de las remesas es comprobada a fondo no solo mediante mediciones, sino también realizando pruebas prácticas. Este gran despliegue nos proporciona

a nosotros y a los usuarios la necesaria seguridad para el uso de los revestimientos en el laboratorio. Nuestras exigencias son muy altas y por esta razón le garantizamos a Ud. una calidad uniforme.



## Hinrivest KB class 1 + 2, tipo 1

Para colar todo tipo de aleaciones preciosas y no preciosas en la técnica de coronas y puentes, y trabajos combinados. También está perfectamente indicado para aplicar y cocer cerámica directamente encima y para cerámica prensada. Grano ultrafino, ajuste de alta precisión y excelente calidad de superficie.

Embalaje:

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| caja de 5 kg (32 x 160 g bolsas)   | <b>REF 109601</b> |
| caja de 20 kg (125 x 160 g bolsas) | <b>REF 109602</b> |

## Revestimientos



## Hinrivest CoCr class 1, tipo 2

Embalaje:

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| caja de 20 kg (112 x 180 g bolsas) | <b>REF 102402</b> |
| caja de 20 kg (50 x 400 g bolsas)  | <b>REF 102403</b> |
| caja de 20 kg (4 x 5.000 g bolsas) | <b>REF 102404</b> |
| bolsa de 25 kg, sin predosificar   | <b>REF 102405</b> |

De base fosfato, exento de grafito, revestimiento para esqueléticos acreditado desde hace más de 10 años, para ajustes de precisión y superficies lisas.



## Hinrivest SG class 2, tipo 2

Embalaje:

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| caja de 20 kg (112 x 180 g bolsas) | <b>REF 102412</b> |
| caja de 20 kg (50 x 400 g bolsas)  | <b>REF 102413</b> |
| caja de 20 kg (8 x 2.500 g bolsas) | <b>REF 102414</b> |

Revestimiento de precisión para esqueléticos de base fosfato, exento de grafito, especialmente desarrollado para el procedimiento de colado rápido. Está indicado para colar todo tipo de aleaciones dentales.



## Hinrivest Liquid

Líquido de expansión para la regulación de la expansión de fraguado de revestimientos de base fosfato. Puede diluirse sin problemas con agua destilada.

Embalaje:

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| frasco de 1 litro  | <b>REF 107820</b> |
| bidón de 3 litros  | <b>REF 107821</b> |
| bidón de 25 litros | <b>REF 107824</b> |



## Thermal class 1 + 2, tipo 1, blanco

Revestimiento de base yeso para trabajos de colado sencillos y para la fabricación de joyas. Se logran colados lisos, manejo sencillo.

Embalaje:

|            |                   |
|------------|-------------------|
| 5 kg bolsa | <b>REF 100250</b> |
| 25 kg cubo | <b>REF 100252</b> |
| 25 kg saco | <b>REF 100254</b> |

### Técnica de colados

También en el ámbito de la técnica de colados ofrecemos nuestra ayuda. Nuestros expertos técnicos en esqueléticos, en el colado de una pieza o en la técnica de coronas y puentes están a su disposición para ofrecer seminarios o cursos de aplicación. Pero también le asesoraremos por teléfono cuando Ud. lo desee. ¡Pregunte y con mucho gusto le ayudaremos!



## L 36® Masa de soldadura, tipo 3

Material desarrollado hasta un nivel absolutamente sobresaliente gracias a la experiencia acumulada durante años. Ausencia de expansión o contracción de los patrones revestidos, apto para todo tipo de metales, condición para la técnica Vita VMK-De-gudent, resistencia térmica extraordinariamente alta, puede trabajarse inmediatamente con una llama grande.

**pardo**

Embalaje:

|            |                   |
|------------|-------------------|
| 5 kg bolsa | <b>REF 100270</b> |
| 25 kg cubo | <b>REF 100279</b> |
| 25 kg saco | <b>REF 100274</b> |



## Hinrivest G class 2, tipo 1, blanco

Revestimiento de precisión, de base yeso y exento de grafito, para metales preciosos y aleaciones con un punto de fusión bajo. La expansión puede regularse por medio de la proporción de agua. Grano fino, ajuste de alta precisión y buena calidad de superficie. Hinrivest G puede introducirse en el horno precalentado a temperatura final.

Embalaje:

|            |                   |
|------------|-------------------|
| 5 kg cubo  | <b>REF 102511</b> |
| 10 kg cubo | <b>REF 102513</b> |

## Masas para duplicar de uso dental DIN EN ISO 14356

La norma internacional EN ISO 14356 establece requisitos y métodos de ensayo para las masas de duplicado. Éstas están principalmente previstas para la confección de moldes necesarios para la confección de copias positivas de revestimiento refractario de un modelo maestro correctamente bloqueado.

### Se distinguen dos tipos de masas para duplicar:

**Tipo 1:** Masas para duplicar reversibles

**Tipo 2:** Masas para duplicar irreversibles

Los requisitos se refieren sobre todo a la precisión de reproducción, a la compatibilidad con revestimientos refractarios y yesos, a la reposición elástica y a la resistencia a la rotura. En caso del tipo 1 hay que añadir las temperaturas de licuefacción y de llenado, así como la resistencia al crecimiento de hongos.



## Hinrisil KL

Silicona de reticulación por adición para duplicar, tipo 2 **rosa**

Silicona para duplicar universal, indicada para la técnica de cinta adhesiva y el duplicado con mufla. Debido a la viscosidad casi idéntica de ambos componentes, Hinrisil KL puede utilizarse con aparatos dosificadores.

Formas de suministro:

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| 2 x botella de 1 kg | <b>REF 100790</b> |
| 2 x bidón de 6 kg   | <b>REF 100793</b> |
| 2 x bidón de 25 kg  | <b>REF 100794</b> |

## DIN EN ISO 14356

## Siliconas / gel de duplicado



## Hinrisil

Silicona de reticulación por adición para duplicar, tipo 2 **verde**

Hinrisil es una silicona para duplicar de alta fluidez. Debido a su dureza algo más baja es especialmente indicada para el duplicado con mufla.

Formas de suministro:

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| 2 x botella de 1 kg | <b>REF 107940</b> |
| 2 x bidón de 6 kg   | <b>REF 107943</b> |
| 2 x bidón de 25 kg  | <b>REF 107944</b> |

Con el desarrollo de siliconas apropiadas se ha sustituido en Alemania en gran parte el gel de duplicado convencional. La empresa **ERNST HINRICHS** le ofrece siliconas para duplicar de reticulación por adición que disponen de una mayor dureza Shore A, al igual que de una alta resistencia al desgarre progresivo para la técnica de cinta adhesiva y el duplicado con mufla. Todas las siliconas son indicadas para aparatos dosificadores.



## Hinrisil hydro 1:1

Silicona de adición para duplicar

**esmeralda**

Embalaje:

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| 2 x bidón de 1 kg  | <b>REF 107960</b> |
| 2 x bidón de 6 kg  | <b>REF 107963</b> |
| 2 x bidón de 25 kg | <b>REF 107964</b> |

Novedosa silicona de adición para duplicar. Dotada por primera vez de propiedades hidrófilas gracias a una formulación especial. Con sus buenas propiedades físicas cumple todos los requisitos para su utilización con el acreditado sistema de duplicado sin muflas.



## Hinrigel

Gelatina de duplicar, tipo 1

**verde**

Embalaje:

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| cubo de 6 kg | <b>REF 107953</b> |
|--------------|-------------------|

Este gel de duplicado de alta calidad duplica con precisión y seguridad y puede reutilizarse hasta un máximo de 15 veces. Hinrigel ofrece una alta elasticidad y resistencia. Está indicado para todo tipo de revestimientos y escayolas.

| <b>Datos técnicos:</b>  | <b>Hinrisil KL</b> | <b>Hinrisil</b> | <b>Hinrisil hydro</b> |
|---|--------------------|-----------------|-----------------------|
| Relación de mezcla:   | 1:1                | 1:1             | 1:1                   |
| Batir bajo vacío (sec.):  | 40                 | 40              | 40                    |
| Tiempo de trabajo (min.):                                       | >5                 | >5              | >5                    |
| Tiempo de vulcanización (min.):                                 | 30-45              | 30-45           | 30-45                 |
| Límite elástico (N/mm <sup>2</sup> ):                           | ca. 2,2            | ca. 1,8         | ca. 2,5               |
| Límite de fractura (%):   | 310                | 220             | 380                   |
| Resistencia a la propagación del desgarro (N/mm <sup>2</sup> ): | 6.5                | 3.0             | 7.0                   |
| Dureza Shore A:   | >24                | 16-18           | 22-24                 |
| Color:  | rosa               | verde           | emerald               |



## Creta levigada

**blanco**

Producto para pulir fino, de gran pureza.

Embalaje:

|            |                   |
|------------|-------------------|
| 5 kg bolsa | <b>REF 100390</b> |
| 25 kg saco | <b>REF 100394</b> |

**Materiales  
abrasivos  
Piedra pómez  
productos para  
pulir**



## Corindón especial

250 µm, 110 µm, 50 µm

**blanco**

Para chorrear prótesis de todo tipo de aleaciones. El corindón especial HINRICHS no produce silicosis y cumple las normas de seguridad laboral. La forma de grano con cantos agudos y la enorme dureza garantizan un elevado rendimiento.

Embalaje:

|            |        |                   |
|------------|--------|-------------------|
| 5 kg cubo  | 250 µm | <b>REF 100291</b> |
| 10 kg cubo | 250 µm | <b>REF 100293</b> |
| 25 kg saco | 250 µm | <b>REF 100294</b> |
| 25 kg caja | 250 µm | <b>REF 102909</b> |
| 5 kg cubo  | 110 µm | <b>REF 100301</b> |
| 10 kg cubo | 110 µm | <b>REF 100303</b> |
| 25 kg saco | 110 µm | <b>REF 100304</b> |
| 25 kg caja | 110 µm | <b>REF 103009</b> |
| 5 kg cubo  | 50 µm  | <b>REF 100311</b> |
| 10 kg cubo | 50 µm  | <b>REF 100313</b> |
| 25 kg saco | 50 µm  | <b>REF 100314</b> |
| 25 kg caja | 50 µm  | <b>REF 103107</b> |



## Perla de brillo

125 µm, 50 µm

**blanco**

Limpieza no agresiva y condensación de superficies sensibles material procedente de Alemania, no provoca silicosis, disponible en los tamaños de grano 125 µm y 50 µm.

Embalaje:

|            |        |                   |
|------------|--------|-------------------|
| 5 kg cubo  | 125 µm | <b>REF 100331</b> |
| 10 kg cubo | 125 µm | <b>REF 100333</b> |
| 25 kg saco | 125 µm | <b>REF 100334</b> |
| 25 kg caja | 125 µm | <b>REF 103309</b> |
| 5 kg cubo  | 50 µm  | <b>REF 100341</b> |
| 10 kg cubo | 50 µm  | <b>REF 100343</b> |
| 25 kg saco | 50 µm  | <b>REF 100344</b> |
| 25 kg caja | 50 µm  | <b>REF 103409</b> |



## Poliresin®

Producto para pulir, antibacteriano y sin olor, especialmente desarrollado para el pulido de prótesis acrílicas. Se utiliza igual que el polvo de piedra pómez, sin embargo, Poliresin® alisa de forma extremadamente abrasiva y posee una vida útil un 30 % más alta. Gracias a la estructura cristalina única de Poliresin®, la resina es pulida de forma suave y el tiempo necesario para el Pósterior pulido a alto brillo se reduce considerablemente.

Embalaje:

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| 2 kg bolsa      | <b>REF 100320</b> |
| 4 x 2 kg bolsas | <b>REF 100321</b> |
| 10 kg saco      | <b>REF 100323</b> |



## Polvo de piedra pómez

fino, medio, grueso

Producto para pulir, con garantía de no contener cuarzo, en los tamaños de grano fino, medio y grueso; sin riesgo de silicosis, excelentes características de trabajo. Nuestro polvo de piedra pómez es un producto natural, sin tratar, que no perjudica el medio ambiente, que puede evacuarse sin problemas después de su uso.

Embalaje:

|                 |        |                   |
|-----------------|--------|-------------------|
| 5 kg bolsa      | fino   | <b>REF 100350</b> |
| 4 x 5 kg bolsas | fino   | <b>REF 100352</b> |
| 20 kg caja      | fino   | <b>REF 103509</b> |
| 25 kg saco      | fino   | <b>REF 100354</b> |
| 5 kg bolsa      | medio  | <b>REF 100360</b> |
| 4 x 5 kg bolsas | medio  | <b>REF 100362</b> |
| 20 kg caja      | medio  | <b>REF 103607</b> |
| 25 kg saco      | medio  | <b>REF 100364</b> |
| 5 kg bolsa      | grueso | <b>REF 100370</b> |
| 4 x 5 kg bolsas | grueso | <b>REF 100372</b> |
| 20 kg caja      | grueso | <b>REF 103707</b> |
| 25 kg saco      | grueso | <b>REF 100374</b> |



## Desinfectante para piedra pómez

El producto para la desinfección de la piedra pómez se utiliza en lugar de agua para preparar la pasta de piedra pómez. Puede reponerse a voluntad. La mezcla de piedra pómez en polvo deberá sustituirse al cabo de tres semanas. Los gérmenes presentes son eliminados por medio de un producto desinfectante libre de aldehído fórmico. Intensa acción fungicida, bactericida y antituberculosa. Unos aditivos para el cuidado de la piel se encargan de preservar las manos.

Embalaje:

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| frasco de 1.000 ml | <b>REF 103801</b> |
| bidón de 5.000 ml  | <b>REF 103802</b> |



## Pasta Steribims

Pasta de piedra pómez, germicida, para el pulido previo de prótesis acrílicas, totalmente exenta de cuarzo, se prepara con agua. La pasta preserva la piel, posee un efecto antibacteriano y un olor agradable.

Embalaje:

|            |                   |
|------------|-------------------|
| 5 kg cubo  | <b>REF 100381</b> |
| 10 kg cubo | <b>REF 100382</b> |
| 25 kg cubo | <b>REF 100383</b> |



## Acelerador de fraguado para yeso

Acelerador de fraguado para todas las escayolas y revestimientos dentales, de eficacia probada.

Embalaje:

|            |                   |
|------------|-------------------|
| 1 kg cubo  | <b>REF 100401</b> |
| 5 kg bolsa | <b>REF 100402</b> |



## Retardante de fraguado para escayola

Este producto para escayola dental permite retardar el tiempo de fraguado y ajustar un tiempo de trabajo más largo, según las necesidades personales. El retardante de fraguado se añade al agua de la mezcla (máx. 2%).

Embalaje:

|            |                   |
|------------|-------------------|
| 1 kg cubo  | <b>REF 104001</b> |
| 5 kg bolsa | <b>REF 104002</b> |

## Productos auxiliares para escayolas



## Disolvente para escayola

Para eliminar restos de escayola sobre plástico, prótesis, cubetas de impresión, instrumentos, etc.. No contiene ácido, lo que permite utilizarlo también en aparatos ultrasónicos. Solución lista para utilizar, no diluir.

Embalaje:

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| frasco de 1.000 ml | <b>REF 100910</b> |
| bidón de 5.000 ml  | <b>REF 100911</b> |



## Hinrisep G

Separador escayola/escayola

Un separador especialmente desarrollado para escayolas cuando se utiliza escayola para zócalos FL (líquido). Hinrisep G se seca con rapidez, condensa la superficie de forma segura y no deja una película viscosa.

Embalaje:

|                               |                   |
|-------------------------------|-------------------|
| frasco rociador de 250 ml     | <b>REF 100920</b> |
| frasco reposición de 1.000 ml | <b>REF 100921</b> |



## Hinrisep K

Separador escayola/acrílica

Para resinas termo y auto-polimerizables. Separador a base de alginato, para modelos de escayola en la técnica de acrílica. La película delgada y lisa es resistente a las rayaduras y aísla de forma fiable la escayola de las resinas acrílicas.

Embalaje:

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| frasco de 1.000 ml | <b>REF 109221</b> |
| bidón de 5.000 ml  | <b>REF 109222</b> |



## Hinrisep W

Separador escayola/cera

El separador HINRICHS aísla de forma fiable la escayola de la cera y está perfectamente indicado para sellar las superficies de los modelos. Incluso a temperaturas muy altas el separador HINRICHS no pierde capacidad separadora.

Embalaje:

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| frasco de 30 ml                  | <b>REF 109230</b> |
| frasco de reposición de 1.000 ml | <b>REF 109231</b> |



## Neutralgin

Aislante de alginato

Para neutralizar impresiones de alginato, evita la liberación del ácido algínico, proporcionando así modelos de escayola lisos. El líquido separador puede utilizarse para todo tipo de alginatos. Al mismo tiempo desinfecta la impresión.

Embalaje:

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| frasco rociador de 250 ml | <b>REF 100940</b> |
| botella de 1.000 ml       | <b>REF 100941</b> |
| bidón de 5.000 ml         | <b>REF 100942</b> |



## Hinrisol

Agente reductor de tensiones superficiales a base de alcohol

**¡No apto para poliéter!**

Para reducir las tensiones superficiales, neutralizar y limpiar las superficies de silicona, cera y plásticos, sin embadurnarlas. El agente reductor de tensiones superficiales HINRICHS es compatible con todos los materiales de impresión y duplicado a base de silicona.

Embalaje:

|                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| frasco rociador de bombeo de 250 ml | <b>REF 109400</b> |
| frasco de reposición de 1.000 ml    | <b>REF 109401</b> |



## Hinrisid

Agente reductor de tensiones superficiales a base de componentes tensioactivos

**¡También es apto para poliéter!**

El agente reductor de tensiones superficiales HINRICHS, a base de componentes tensioactivos, es un producto reductor de tensiones universal, para elaborar modelos de escayola sin burbujas a partir de duplicados de silicona.

Embalaje:

|                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| frasco rociador de bombeo de 250 ml | <b>REF 109410</b> |
| frasco de reposición de 1.000 ml    | <b>REF 109411</b> |



## Espátula para mezclar **REF 516000**

para escayolas, resinas acrílicas y cementos, con mango de madera, 21.5 cm.

## Cilindro medidor **REF 516001**

de PMP, transparente, con graduación de 1 ml.

## Cuchillo para escayola **REF 516002**

según Gritmann, con mango de madera y abremuflas, 17 cm.



## Gusano de biblioteca

grande REF 903000  
pequeño REF 903001



## Ángel

blanco REF 903010  
azul REF 903011

Gracioso  
figuras de  
yeso...



## Figuras en forma de culo con orejas

forma femenina,  
figura grande  
REF 903020  
forma femenina,  
figura pequeña  
REF 903021  
forma masculina,  
figura grande  
REF 903022  
forma masculina,  
figura pequeña  
REF 903023





**„Ecki“**  
(diente canino)

REF 903030



**„Backi“**  
(diente molar)

REF 903031

**Figuras de  
dientes  
Póster**



**„Manni“**

REF 903032



**Los 10 mandamientos  
del yeso de HINRICHS**

Pida de forma gratuita los 10 mandamientos del yeso de HINRICHS, disponibles como póster en formato DIN A 2. Una ayuda útil para la elaboración de yesos dentales.

REF 902001



## Índice

|                                |       |  |           |                                    |       |
|--------------------------------|-------|--|-----------|------------------------------------|-------|
| <b>Abrasives</b>               | 29    | <b>Glass beads</b>                     | 30        | <b>Manni</b>                       | 36    |
| Accessories                    | 32-34 | Gypsum bonded investment               | 26        | Measuring cylinder                 | 34    |
| Alabaster                      | 12-13 | Gypsum dissolving agent                | 32        | Medical devices directive          | 8     |
| Alamo                          | 12    | Gypsum knife                           | 34        | Mixing spatula                     | 34    |
| Alamo S                        | 13    | Gypsum setting accelerator             | 32        | Model fabrication                  | 12    |
| Aluminium Oxide                | 29    | Gypsum setting retarder                | 26        | Model plaster                      | 12-13 |
| Angel                          | 35    | Gypsum rules                           | 22-23, 36 | Mounting Stone                     | 11    |
| Articulation gypsum            | 10-11 | <b>Hard stone</b>                      | 14-16     |                                    |       |
| Articulation natural plaster   | 11    | HinriDie                               | 21        | <b>Neutralgin</b>                  | 34    |
| Articulation synthetic plaster | 11    | Hinridur®                              | 15        | Non Plus Ultra                     | 12    |
|                                |       | Hinridur® S                            | 15        |                                    |       |
| <b>Backi</b>                   | 36    | Hinrigel                               | 28        | <b>Ortho Plaster</b>               | 15    |
| Base stone                     | 19    | Hinriplast® N                          | 17        |                                    |       |
| Escayola para zocular líquida  | 18    | Hinrisep G                             | 33        | <b>Phosphate bonded investment</b> | 25    |
| Book worm                      | 35    | Hinrisep K                             | 33        | Poliresin®                         | 30    |
| Bottom with ears               | 35    | Hinrisep W                             | 33        | Polishing agents                   | 29-31 |
|                                |       | Hinrisid                               | 34        | Póster 10 gypsum rules             | 36    |
|                                |       | Hinrisil                               | 27        | Productioin                        | 6-7   |
| <b>CAM-Stone N</b>             | 19    | Hinrisil hydro                         | 28        | Pumice disinfectant                | 31    |
| Casting work                   | 25    | Hinrisil KL                            | 27        | Pumice powder                      | 31    |
| CE marking                     | 8     | Hinrisol                               | 34        |                                    |       |
| Certification                  | 8     | Hinristone® 20/22/24                   | 17        | <b>Quarring</b>                    | 6     |
| Consulation                    | 4-5   | Hinristone® E                          | 21        | Quality control                    | 6     |
| Contact                        | 4-5   | Hinristone® Speed                      | 17        |                                    |       |
|                                |       | Hinrivest CoCr                         | 24        | <b>Seperators</b>                  | 33    |
| <b>Dental gypsum</b>           | 8     | Hinrivest G                            | 25        | Service                            | 4-5   |
| Die Keen                       | 21    | Hinrivest KB                           | 24        | SH 074                             | 18    |
| Die Stone                      | 18    | Hinrivest Liquid                       | 25        | Soldering compound                 | 26    |
| Dr. Kühns®                     | 10    | Hinrivest SG                           | 24        | Sterile pumice paste               | 31    |
| Duplicating gel                | 27-28 | Hinrizit®                              | 14        | Storage                            | 7     |
| Duplicating mass               | 27-28 | Hinrizit® Speed                        | 14        | Super hard stone                   | 17-21 |
| Duplicating silicone           | 27-28 |  |           | Surfactant debubblizer             | 34    |
|                                |       | <b>Escayola para articular plaster</b> | 10-11     |                                    |       |
| <b>Ecki</b>                    | 36    | Investments                            | 25-26     | <b>Table of application</b>        | 9     |
| Ehodit                         | 13    |  |           | Tooth figures                      | 36    |
| EN ISO 6873                    | 8     | <b>Japan</b>                           | 17        | Thermal                            | 25    |
| EN ISO 14356                   | 27    |  |           | Tru Stone                          | 18    |
| EN ISO 15912                   | 24    |  |           |                                    |       |
|                                |       | <b>Laborit®</b>                        | 14        | <b>Velox®</b>                      | 12    |
| <b>Impreso de Fax</b>          | 39    | L 36®                                  | 25        |                                    |       |





# ERNST HINRICHS GmbH

Productos dentales y escayolas

Borsigstraße 1  
D-38644 Goslar · Alemania  
Telefon +49(0) 53 21/5 06 24 - 25  
Telefax +49(0) 53 21/5 08 81  
info@hinrichs-dental.de  
www.hinrichs-dental.de

