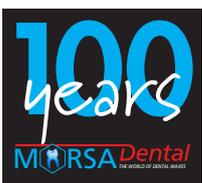


# MORSA *Dental*

THE WORLD OF DENTAL WAXES

Seit mehr als einem Jahrhundert Entwickler und Hersteller von (kundenspezifischen) Dentalprodukten

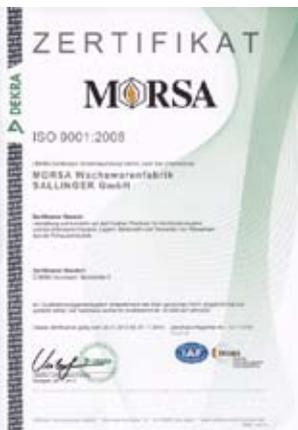
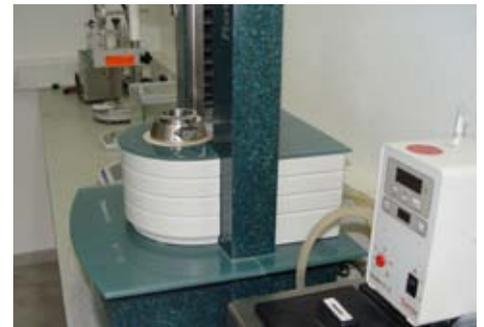
[www.morsa-dental.de](http://www.morsa-dental.de) · [info@morsa.de](mailto:info@morsa.de)





Seit mehr als einem Jahrhundert entwickelt und produziert die **MORSA** Wachsfabrik Sallinger GmbH Dentalprodukte. Seit den Anfängen verkauft **MORSA** dabei ihre Produkte über Depots und Händler weltweit in mehr als 50 Ländern. Die Firma hat sich schon früh international einen herausragenden Namen hinsichtlich Zuverlässigkeit, bestem Kundenservice und hohem Produktstandard gemacht. Der Firmensitz befindet sich in Krumbach (Schwaben) in der Nähe von München. Die Produktions- bzw. Lagerkapazitäten erstrecken sich über 4100 qm.

Aufgrund intensiver Forschungsarbeiten entstehen immer wieder neue Produktlinien entsprechend den sich ändernden Kundenanforderungen und in enger Zusammenarbeit mit Dentallabors.



#### Qualitätskontrolle / -überprüfung:

Unsere Produktion unterliegt einer ständigen Qualitätskontrolle auf der Grundlage eines modernen Qualitätsmanagementsystems. Darüber hinaus werden die Produktqualität und die eingesetzten Rohstoffe in unserem hauseigenen Labor regelmäßig kontrolliert. Wir sind zertifiziert auf der Grundlage von DIN EN ISO 9001:2008 und 13485:2003/2012. Damit garantieren wir gleichbleibende Qualität und Zuverlässigkeit.

#### Neue Parameter zur Beurteilung von MORSA-Wachsen

Entsprechend den immer höheren Anforderungen an Dentalwachsen werden seit 2011 zusätzliche technische Parameter der verschiedenen Wachs angegeben wie z. B. durchschnittliche(r) Erstarrungspunkt, Schmelzpunkt, Tropfpunkt, Aschegehalt, Penetration. Gerade der Aschegehalt der Wachs gibt dem Benutzer wichtige Entscheidungshilfen hinsichtlich der rückstandslosen Verbrennung des Wachses an die Hand. Je niedriger die Penetration ist, desto härter ist das Wachs.

Die Penetration wird angegeben in 1/10 mm bei 25 °C (z. B.: Penetration: 30 = 30/10 mm bei 25 °C)

# Inhaltsverzeichnis

<b>1.</b>	<b>CAD / CAM Materialien</b>	4	<b>4.</b>	<b>Modellier- und Gusswachse</b>	16
1.1	CAD/CAM Blanks für Fräser	4	4.1	Modellguss-Modellierwachs/Verbindungswachs	16
1.2	PMMA Guss-Scheiben	5	4.2	Modellgusszylinder	16
1.3	PMMA Fräs-Blanks (Klasse 2a)	5	4.3	Modellgusswachsplatten	16
<b>2.</b>	<b>Total- und Teilprothetik</b>	6	4.4	Bügelwachsscheiben	16
2.1	Plattenwachse (Aufstellwachse/Modellierwachse/Basisplattenwachse)	6	4.5	Gitterretentionen	17
2.1.1	Plattenwachs Spezial	6	4.6	Rundlochretentionen	17
2.1.2	Plattenwachs Top-Techno	6	4.7	Wachsschablonen	17
2.1.3	Plattenwachs Extrahart Super	7	4.7.1	Molarenklammern	17
2.1.4	Plattengusswachs rot 1184	7	4.7.2	Prämolaren	17
2.1.5	Plattenwachs Futur	7	4.7.3	Bonyhard	17
2.1.6	„Euro“-Aufstellwachs	8	4.7.4	Ringklammern	17
2.1.7	Plattenwachs Standard	8	<b>5.</b>	<b>Wachsdraht/Modellguss</b>	18
2.2	Weitere Prothetikwachse	9	5.1	DUROFLEX-Wachsdrähte	18
2.2.1	Bissnehmewachs in Stangen	9	5.2	Gießwachsstifte	18
2.2.2	Bisswallwachs in Stangen	9	5.3	Gusskanäle	18
2.2.3	Bisswülle vorgeformt (hufeisenförmig)	10	5.4	Wachssticks – Wachsguss-Stifte mit verlorenem Kopf	19
2.3	Alu-Bisswachs-Platten	11	5.5	Gusskanalwachs	19
2.4	Funktionsrandwachs u. Abdrucklöffel-Erweiterungswachs	11	5.6	Schutzwachs	19
2.5	Boxingwachs	11	5.7	Vorbereitungswachs	19
2.6	Setzwachs	11	5.8	<b>MORSA-Fertigteile</b>	20
2.7	<b>MORSA</b> Klebewachs	12	5.8.1	<b>MORSA</b> - MC BL Wachsfertigteile in Viererblöcken	20
2.8	Original Friese Klebewachs	12	5.8.2	<b>MORSA</b> - MC I Wachsfertigteile als Einzelglieder	20
2.9	<b>MORSA</b> Hartklebewachs	12	<b>6.</b>	<b>Allgemeiner Laborbedarf</b>	21
<b>3.</b>	<b>Kronen- und Brückentechnik</b>	13	6.1	<b>MORSA</b> Gipse	21
3.1	Kronenwachse	13	6.1.1	<b>MORSA</b> ALPIN: Modellgips Klasse III	21
3.2	Inlaywachse	13	6.1.2	<b>MORSA</b> PREMIUM: Superhartgips Klasse IV	21
3.3	Modellierwachsstäbchen	13	6.1.3	<b>MORSA</b> Filmspray	21
3.4	Fräswachs	14	6.2	<b>MORSA</b> - Lichthärtendes Löffelmaterial	22
3.5	Cervikalwachse	14	6.3	<b>MORSA</b> - Vergoldete Netzeinlagen	22
3.6	Ausblockwachse	14	6.4	<b>MORSA</b> - Dubliersilikon	22
3.7	Ästhetikwachse	15	6.5	<b>MORSA</b> - Schellackplatten	22
3.8	Scanwachs	15	6.6	<b>MORSA</b> - Elektrisches Wachsmesser	23
3.9	STABILO-DIP Tauchwachs	15	6.7	<b>MORSA</b> - Tauchwachsgesetz	23
			6.8	<b>MORSA</b> - Wachspinsel	23
			6.9	<b>MORSA</b> - Wachsmesser	23
			<b>7.</b>	<b>Werbeartikel und Geschenke</b>	24

# 1. CAD / CAM Materialien

## 1.1 CAD/CAM Wax Blanks

Für das virtuelle Fräsen, Modellieren und Gießen von Kronen und Brücken. Sie eignen sich ideal für die Herstellung verloreener Formen und für die Gusstechnik. Ebenso sind sie einsetzbar für die Press- und Überpresskeramik. Unsere Blanks vereinen die Eigenschaften von Wachs und Kunststoff. Die Scheiben werden sowohl mit Ansatz bzw. Rille für Zeno Anlagen als auch ohne hergestellt und sind für offene Systeme geeignet. Sonderstärken von 10 mm bis hin zu 26 mm wie auch Sonderfarben und Größen können nach Kundenwunsch individuell gefertigt werden.

- sehr einfach fräsbar
- gefräste Wachsteile sind sehr bruchstabil
- rückstandslos verbrennbar (ash free)
- hohe Opazität
- Spiegelglatte homogene Oberfläche der gefrästen Teile
- sehr hoher Schmelzpunkt
- Wachsspäne können abgesaugt werden ohne zu schmelzen
- schmiert nicht
- auf Kundenwunsch in verschiedenen Farben erhältlich



### Technische Daten:

Chemische Zusammensetzung:	Synthetisches Wachs
Geruch:	Geruchslos
Farbe:	weiß, grau, blau
Tropfpunkt:	100 -130 °C
Dichte:	0,97 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt:	Nicht anwendbar
Löslichkeit im Wasser:	unlöslich

Best.-Nr. DR 000 900 HD 830-20	Wax Blank weiß	98.5 x 20 mm	1 Stück
Best.-Nr. DR 000 950 HD 830-20	Wax Blank grau	98.5 x 20 mm	1 Stück
Best.-Nr. DR 000 990 HD 830-20	Wax Blank blau	98.5 x 20 mm	1 Stück



gegossene Brücke

# 2. Total- und Teilprothetik

## 2.1 Plattenwachse ( Aufstellwachse/ Modellierwachse / Basisplattenwachse )

Aufstellwachs: Zur sicheren Fixierung von Zähnen bei Aufstellung und Anprobe, Modellierwachs: zur Anfertigung der Prothesenbasis für die Anprobe und von Bisregistraten. Alle Plattenwachse sind rückstandslos verbrennbar: Aschegehalt: 0,000-0,00405



### 2.1.1 Modellierwachs Spezial

Hochwertigstes und meistverkauftes MORSA-Plattenwachs. Lässt sich ausgezeichnet modellieren, da es eine besondere Elastizität aufweist, ohne spröde zu sein und gut haftet, ohne zu kleben. Des Weiteren weist das Modellierwachs eine hohe Kanten- und Bruchfestigkeit sowie eine äußerst geringe thermische Kontraktion auf. Für die gesamte Kunststoffprothetik.

- aus besten Rohstoffen – sehr hoher Bienenwachsanteil
- zwei verschiedene Saisonqualitäten für Sommer und Winter
- zwei verschiedene Plattenstärken 1,25 mm und 1,5 mm
- bei Verarbeitung angenehm elastisch
- keine unbeabsichtigte Veränderung der Aufstellung
- präzise Wiedergabegenauigkeit
- gute Modelliereigenschaften
- Erstarrungspunkt: 59 °C für Sommerwachs / Aschegehalt: 0,002
- Erstarrungspunkt: 57 °C für Winterwachs / Aschegehalt: 0,000
- Plattengröße: 175 x 80 x 1,25 mm und 175 x 80 x 1,5 mm
- verpackt zu 500 g / 2.500 g



Best.-Nr. DM 000 106 VA 804	Sommer	175 x 80 x 1.25 mm	500 g
Best.-Nr. DM 000 108 VA 804	Sommer	175 x 80 x 1.50 mm	500 g
Best.-Nr. DM 000 102 VA 804	Sommer	175 x 80 x 1.25 mm	2.5 kg
Best.-Nr. DM 000 104 VA 804	Sommer	175 x 80 x 1.50 mm	2.5 kg
Best.-Nr. DM 000 107 VA 804	Winter	175 x 80 x 1.25 mm	500 g
Best.-Nr. DM 000 109 VA 804	Winter	175 x 80 x 1.50 mm	500 g
Best.-Nr. DM 000 103 VA 804	Winter	175 x 80 x 1.25 mm	2.5 kg
Best.-Nr. DM 000 105 VA 804	Winter	175 x 80 x 1.50 mm	2.5 kg

### 2.1.2. Plattenwachs Top-Techno

Qualitativ hochwertiges Aufstellwachs mit besonders gutem Preis/Leistungsverhältnis. Leicht elastisch, geringes Rückstellvermögen und leichte Klebrigkeit beim Fixieren der Zähne zeichnen dieses Modellierwachs aus.

- Allroundwachs
- schnelles Erstarren nach dem Auftragen
- bei Verarbeitung angenehm elastisch
- bei Abkühlung geringe thermische Kontraktion
- keine unbeabsichtigte Veränderung der Aufstellung
- präzise Wiedergabegenauigkeit
- gute Modelliereigenschaften
- hohe Bruchfestigkeit
- Erstarrungspunkt: 59°C / Aschegehalt: 0,002



Best.-Nr. DM 000 129 VA 804		175 x 80 x 1.25 mm	500 g
Best.-Nr. DM 000 130 VA 804		175 x 80 x 1.25 mm	2.5 kg

# 2. Total- und Teilprothetik

## 2.1.3 Basisplattenwachs Extrahart Super

Hohe Passgenauigkeit und Stabilität bei der Anprobe.

- das ideale Sommerwachs auch bei hohen Temperaturen
- schnelles Erstarren nach dem Auftragen
- bei Verarbeitung angenehm elastisch
- bei Abkühlung geringe thermische Kontraktion
- keine unbeabsichtigte Veränderung der Aufstellung auch bei hohen Temperaturen
- präzise Wiedergabegenauigkeit
- bei Raumtemperatur hart
- Erstarrungspunkt: 65 °C / Aschegehalt: 0,000
- Plattengröße: 175 x 80 x 1,25 mm
- verpackt zu 500 g



**Praxistipp von Zahntechnikermeister Kurtz:** Für die schnelle und vorläufige Aufstellung, z. B. bei Modellguß- und Teleskoparbeiten ideal.

Best.-Nr. DM 000 101 VA 804

175 x 80 x 1.25 mm

500 g

## 2.1.4 Plattengusswachs rot 1184

Rote, harte Wachsplatten.  
Hohe Opazität für bessere optische Erkennbarkeit.



Best.-Nr. DM 000 199 VA 804

175 x 80 x 2.00 mm

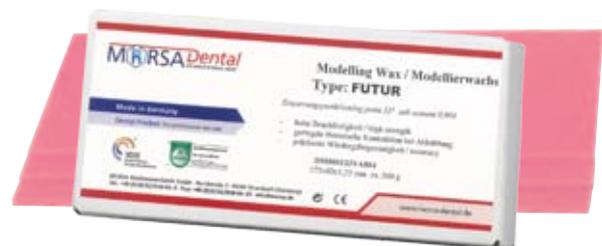
2.5 kg

## 2.1.5 Plattenwachs Futur

- bestes Qualitätswachs, geeignet für die gesamte Kunststoffprothetik
- schön geschmeidiges Aufstellwachs mit hoher Dehnfähigkeit und Flexibilität
- zwei verschiedene Plattenstärken 1,25 mm und 2 mm
- sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- schnelles Erstarren nach dem Auftragen
- bei Verarbeitung angenehm elastisch
- bei Abkühlung geringe thermische Kontraktion
- keine unbeabsichtigte Veränderung der Aufstellung
- präzise Wiedergabegenauigkeit
- gute Modelliereigenschaften
- hohe Bruchfestigkeit
- Erstarrungspunkt: 59 °C / Aschegehalt: 0,004
- Plattengröße: 175 x 80 x 1,25 mm und 175 x 80 x 2,00 mm
- verpackt zu 500 g / 2.500 g



**Praxistipp von Zahntechnikermeister J. Miller, Augsburg:** Zur Einprobe im Mund optimal aufgrund von Farbe und Standfestigkeit.



Best.-Nr. DM 000 133 VA 804

175 x 80 x 1.25 mm

500 g

Best.-Nr. DM 000 134 VA 804

175 x 80 x 1.25 mm

2.5 kg

Best.-Nr. DM 000 135 VA 804

175 x 80 x 2.00 mm

500 g

Best.-Nr. DM 000 136 VA 804

175 x 80 x 2.00 mm

2.5 kg

# 2. Total- und Teilprothetik

## 2.1.6 „Euro“-Aufstellwachs

Universell einsetzbares Wachs für jede Temperatur im Sommer und Winter, ausgenommen bei extrem hoher Temperatur. Zeichnet sich durch einen hohen Bienenwachsanteil mit hervorragender Geschmeidigkeit und hoher Elastizität aus. Hohe Bruchfestigkeit im Biegeverhalten.

- schnelles Erstarren nach dem Auftragen
- bei Verarbeitung angenehm elastisch
- bei Abkühlung geringe thermische Kontraktion
- keine unbeabsichtigte Veränderung der Aufstellung
- präzise Wiedergabegenauigkeit
- gute Modelliereigenschaften, hohe Bruchfestigkeit
- Erstarrungspunkt: 55 °C / Aschegehalt: 0,000
- Plattengröße: 175 x 80 x 1,25 mm



Best.-Nr. DM 000 123 VA 804	175 x 80 x 1.25 mm	500 g
Best.-Nr. DM 000 124 VA 804	175 x 80 x 1.25 mm	2.5 kg

## 2.1.7 Plattenwachs Standard

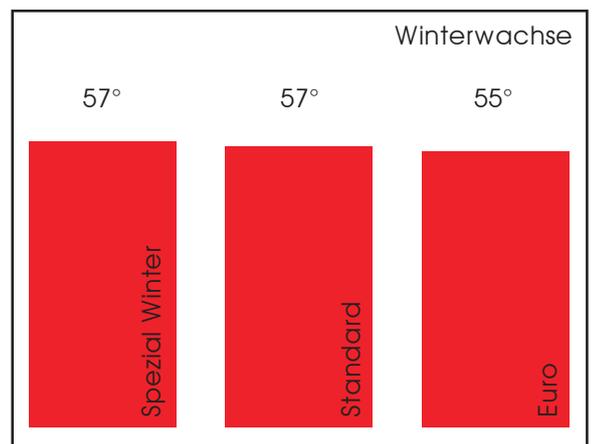
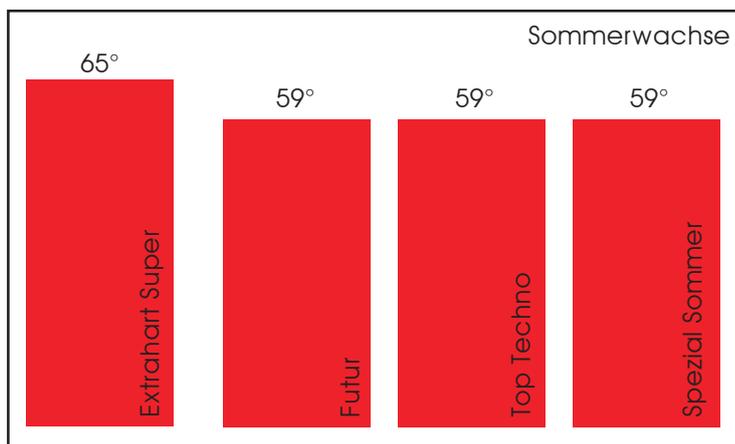
Allround-Wachs

**NEU**

- Erstarrungspunkt: 57 °C
- Aschegehalt: 0,005
- Plattengröße: 185 x 80 x 1,25 mm
- verpackt zu 500 g / 2.500 g



Best.-Nr. DM 000 138 VA 804	185 x 80 x 1,25 mm	500 g
Best.-Nr. DM 000 139 VA 804	185 x 80 x 1,25 mm	2.5 kg
Best.-Nr. DM 000 141 VA 804	185 x 80 x 1,50 mm	500 g
Best.-Nr. DM 000 142 VA 804	185 x 80 x 1,50 mm	2.5 kg
Best.-Nr. DM 000 147 VA 804	185 x 80 x 2,00 mm	500 g
Best.-Nr. DM 000 148 VA 804	185 x 80 x 2,00 mm	2.5 kg



Plattenwachs, nach ihrem durchschnittlichen Erstarrungspunkt angeordnet.

## 2. Total- und Teilprothetik

### 2.2 Weitere Prothetikwachs

#### 2.2.1 Bissnehmewachs in Stangen

- zur Herstellung von partiellen Biss-Schablonen
- zum Aufsetzen auf Modellguss-Sättel
- zur präzisen Bissregistrierung
- beim Erwärmen zäh wie Bienenwachs
- nach dem Abkühlen formstabil
- vereinfachte optische Beurteilung durch opake Farben
- lieferbar in drei Härten und drei Farben:
- gelb = weich, Penetration: 30
- rosa = mittelhart, Penetration: 25
- pink = hart, Penetration: 23
- 108 x 10 x 10 mm
- verpackt zu 490 g / 1.850 g



CE

Best.-Nr. DB 000 101 AU 803	gelb (weich)	108 x 10 x 10 mm	490 g
Best.-Nr. DB 000 201 AU 803	gelb (weich)	108 x 10 x 10 mm	1.850 g
Best.-Nr. DB 000 102 AU 804	rosa (mittelhart)	108 x 10 x 10 mm	490 g
Best.-Nr. DB 000 202 AU 804	rosa (mittelhart)	108 x 10 x 10 mm	1.850 g
Best.-Nr. DB 000 103 AU 805	pink (hart)	108 x 10 x 10 mm	490 g
Best.-Nr. DB 000 203 AU 805	pink (hart)	108 x 10 x 10 mm	1.850 g



#### 2.2.2. Bisswallwachs in Stangen

- zur Herstellung von totalen Biss-Schablonen
- zum Aufsetzen auf Modellguss-Sättel
- zur präzisen Bissregistrierung
- beim Erwärmen zäh wie Bienenwachs
- nach dem Abkühlen formstabil
- vereinfachte optische Beurteilung durch opake Farben
- lieferbar in drei Härten und drei Farben:
- gelb = weich, Penetration: 30
- rosa = mittelhart, Penetration: 25
- pink = hart, Penetration: 23
- 180 x 10 x 10 mm, neu
- verpackt zu 2.000 g



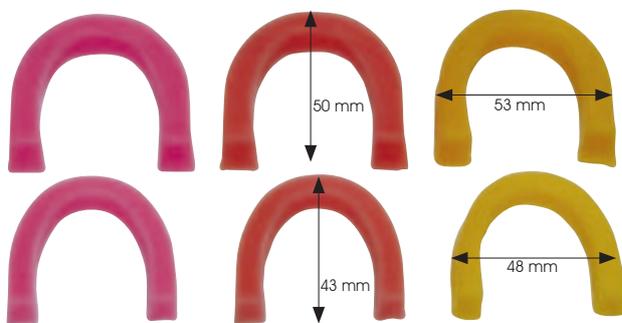
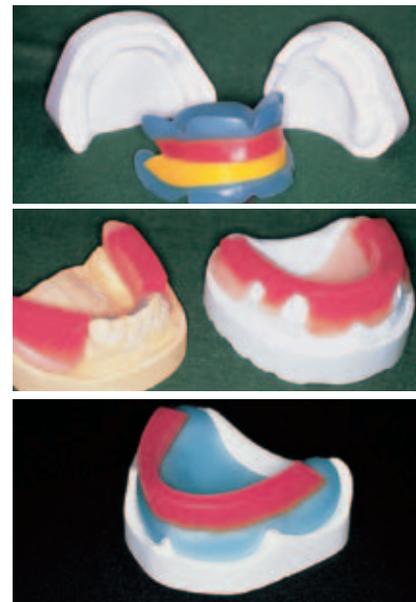
CE

Best.-Nr. DB 000 105 AU 803	gelb (weich)	180 x 10 x 10 mm	500 g
Best.-Nr. DB 000 106 AU 804	rosa (mittelhart)	180 x 10 x 10 mm	2.0 kg
Best.-Nr. DB 000 107 AU 805	pink (hart)	180 x 10 x 10 mm	2.0 kg

# 2. Total- und Teilprothetik

## 2.2.3 Bisswalle vorgeformt (hufeisenförmig)

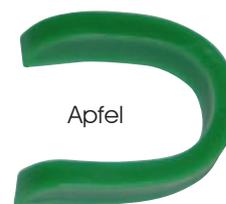
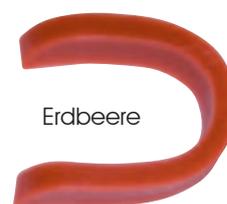
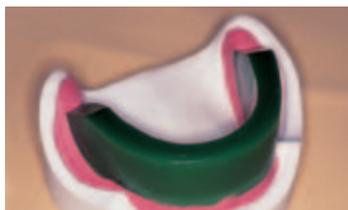
- zur Herstellung von totalen Biss-Schablonen
- vorgeformt auf den Zahnbogen
- das zeitraubende Umformen der Fertigteile entfällt
- Optimale Anpassung auf dem Kieferkamm durch basale Rinne
- die abgeschrägten Enden vermeiden Fruhkontakt und Würgereiz
- schnelle Anpassung an jede mögliche Kieferform
- einfaches und schnelles Verformen im aufgewärmten Zustand möglich
- Formstabilität nach dem Abkühlen gewährleistet exakte Bissnahme
- vereinfachte optische Beurteilung durch opake Farben
- lieferbar in drei Härten und drei Farben:
- weich = gelb Penetration: 30
- mittelhart = rosa Penetration: 25
- hart = pink Penetration: 23
- lieferbar in zwei Größen zu je 100 Stück
- kleiner Bisswall = Standard: Höhe 10 mm, Länge 43 mm, Breite 48 mm
- großer Bisswall = Standard: Höhe 12 mm, Länge 50 mm, Breite 53 mm



Best.-Nr. DB 000 112 AU 803	klein	gelb (weich)	100 Stück
Best.-Nr. DB 000 113 AU 803	groß	gelb (weich)	100 Stück
Best.-Nr. DB 000 114 AU 804	klein	rosa (mittelhart)	100 Stück
Best.-Nr. DB 000 115 AU 804	groß	rosa (mittelhart)	100 Stück
Best.-Nr. DB 000 116 AU 805	klein	pink (hart)	100 Stück
Best.-Nr. DB 000 117 AU 805	groß	pink (hart)	100 Stück

- lieferbar in zwei Farben mit zwei verschiedenen Aromen:
- Erdbeer-Aroma = rot, Penetration: 28
- Apfel-Aroma = grün, Penetration: 28
- verpackt zu 100 Stück

CE



Best.-Nr. DB 000 116 AU 813	klein	grün (Apfel)	100 Stück
Best.-Nr. DB 000 117 AU 813	groß	grün (Apfel)	100 Stück
Best.-Nr. DB 000 118 AU 805	klein	rot (Erdbeere)	100 Stück
Best.-Nr. DB 000 119 AU 805	groß	rot (Erdbeere)	100 Stück

## 2. Total- und Teilprothetik

### 2.3 Alu-Bisswachs-Platten

- ein hartes Bissregistrierungswachs
- für sehr präzise Bissregistrare
- gut erkennbarer Abdruck
- stabile Wachsplatten (2 mm Stärke) mit sehr hohem Aluminiumanteil
- Verarbeitung in erwärmtem Zustand
- erwärmbar mit warmem Wasser oder mit einem Brenner
- Farbe: silber
- Tropfpunkt: 57 °C, Penetration: 18
- Plattengröße: 175 x 80 x 2 mm
- abgepackt zu 12 Platten / 250g

CE



Best.-Nr. DB 000 104 HA 806	silber	175 x 80 x 2,5 mm	250 g
Best.-Nr. DB 000 144 HA 806	silber	vorgeformte Alu-Bögen	20 Stück / Pack

### 2.4 Funktionsrandwachs und Abdrucklöffel-Erweiterungswachs

- hohe Plastizität
- kein Erwärmen notwendig
- gut klebend
- Farbe: scharlachrot
- Schmelzpunkt: 70 - 74°C
- Maße: Ø 5 mm, 185 mm lang
- abgepackt zu 32 Stangen / 110 g

CE

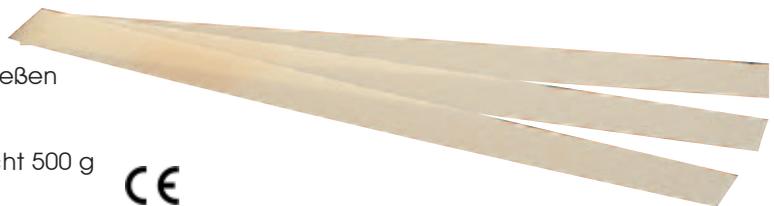


Best.-Nr. DR 000 106 AU 807	scharlachrot	Ø 5 mm, 185 mm lang	110 g
-----------------------------	--------------	---------------------	-------

### 2.5 Boxingwachs

- zum Einschachteln der Abdrücke vor dem Ausgießen
- zur Erhöhung der Löffelränder
- kein Erwärmen notwendig, farblos
- abgepackt in Streifen zu 300 x 28 x 1 mm; Gewicht 500 g

CE



Best.-Nr. DR 000 104 HA 802	farblos	300 x 28 x 1 mm	500 g
-----------------------------	---------	-----------------	-------

### 2.6 Setzwachs

- zum Aufstellen von Zähnen bei totalen und partiellen Prothesen
- keine unbeabsichtigte Veränderung der Wachsaufstellung nach dem Erkalten
- lieferbar in den Farben rot und schwarz
- Erstarrungspunkt: 73 °C
- lieferbar in Platten mit den Maßen: 175 x 80 x 2,5 mm
- verpackt zu 500 g



Best.-Nr. DR 000 102 VA 805	rot	175 x 80 x 2,5 mm	500 g
Best.-Nr. DR 000 101 VA 808	schwarz	175 x 80 x 2,5 mm	500 g

# 2. Total- und Teilprothetik

## 2.7 MORSA-Klebewachs

Zum Fixieren und Verbinden von zahntechnischen Arbeiten.

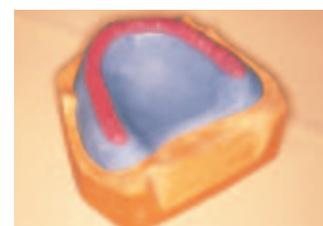
- hohe Klebekraft, hart aber nicht spröde, elastisch
- zum Anheften der Kunststoffzähne in Vorwällen
- zum Anheften der Vorwälle am Modell
- verbindet Basisplatten und Bisswälle
- Farbe: gelb und rosa, Maße: 100 x 40 x 20 mm
- abgepackt zu sechs Riegeln mit insgesamt 370 g
- Schmelzpunkt: 64-66 °C



Best.-Nr. DK 000 400 HD 803	gelb	100 x 40 x 20 mm	370 g
Best.-Nr. DK 000 500 HD 804	rosa	100 x 40 x 20 mm	370 g
Best.-Nr. DK 000 110 HD 803	gelb	Ø 80 mm, 10 mm stark	320 g
Best.-Nr. DK 000 111 HD 804	rosa	Ø 80 mm, 10 mm stark	320 g

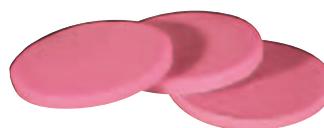
## 2.8 Original Friese Klebewachs

- jahrzehntelang bewährter Klassiker unter den Klebewachsen
- haftet hervorragend, da extrem hohe Klebekraft
- zum Anheften der Kunststoffzähne in Vorwällen
- zum Anheften der Vorwälle am Modell
- verbindet Basisplatten und Bisswälle
- sehr schnelle Aushärtung
- keine unbeabsichtigte Veränderung der Aufstellung
- Farbe: rosa
- abgepackt zu 24 Stangen, Maße: Ø 7 mm, 15 mm lang
- Schmelzpunkt: 59 - 63 °C



Best.-Nr. DK 000 107 AU 804	rosa	Ø 7 mm, 15 mm lang	24 Stangen
-----------------------------	------	--------------------	------------

- abgepackt zu zehn Scheiben, Maße: Ø 75 mm, 8 mm stark
- abgepackt zu 1 kg in Scheiben



Best.-Nr. DK 000 112 HD 804	rosa	Ø 75 mm, 8 mm stark	10 Scheiben
Best.-Nr. DK 000 105 HD 804	rosa	Ø 75 mm, 8 mm stark	1 kg in Scheiben

## 2.9 MORSA Hartklebewachs

Zur Verklebung von Metallprothesenteilen bei deren Vorbereitung zum Löten

Gebrauchsanleitung:

1. Wachs auf der Spachtel über der Brennerflamme erwärmen, bis es schmilzt
2. Wachs mittels Spachtel in Verbindungsstellen der Metallkonstruktionen der Prothese einfüllen
3. nach der Härtung verklebte Metallstücke der Prothese in einer Festfeuerform formen

- gute Adhäsion zum Metall
- Wachs-Abtropftemperatur min 65 °C;
- Aschegehalt: max. 0,1 %
- Farbe: goldbraun
- abgepackt zu 10 Wachsstäbchen, 50 g



**NEU**

Best.-Nr. DK 000 120 HD 803	goldbraun	10 Wachsstäbchen	50 g
-----------------------------	-----------	------------------	------

# 3. Kronen- und Brückentechnik

## 3.1 Kronenwachse / Modellierwachse

- das bewährte Allround-Kronenwachs für die Kronen- und Brückentechnik
- sehr gute Vorbereitungseigenschaften für die Aufwachs- und Schneidetechnik
- opake und intensive Einfärbung des Wachses erleichtert das Erkennen von Konturen in der Modellation
- sehr gute Modelliereigenschaften
- äußerst geringe Schrumpfung
- sehr gute Passgenauigkeit, gut schabbar
- lieferbar in zwei Farben: grau und dunkelgrün  
 grau: Erstarrungspunkt: 80,5 °C  
 Aschegehalt: 0,106  
 dunkelgrün: Erstarrungspunkt: 83,5 °C  
 Aschegehalt: 0,000
- abgefüllt in Dosen zu 50 g
- als Zylinder in transparenter Box zu 50 g



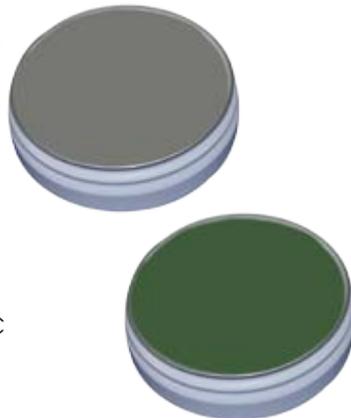
**NEU**



Best.-Nr. DR 000 114 HD 813	dunkelgrün	50 g Dose
Best.-Nr. DR 000 115 HD 814	grau	50 g Dose
Best.-Nr. DR 000 150 HD 813	dunkelgrün	50 g Zylinder

## 3.2 Inlaywachse

- für die Gestaltung der Kauflächen
- geringe Kontraktion
- optimale Standfestigkeit
- gute Modelliereigenschaften
- sehr gute Passgenauigkeit
- gut schabbar
- lieferbar in zwei Farben:  
 grau und dunkelgrün  
 grau: Erstarrungsgrad: 79 °C  
 Aschegehalt: 0,006  
 dunkelgrün: Erstarrungsgrad: 73 °C  
 Aschegehalt: 0,002
- abgefüllt in Dosen zu 50 g



Best.-Nr. DR 000 116 HD 813	dunkelgrün	50 g Dose
Best.-Nr. DR 000 117 HD 814	grau	50 g Dose

## 3.3 Modellierwachsstäbchen

- zum Modellieren von festsitzenden metallkeramischen und Metallkunststoffprothesen
- genaue Modellation ist sofort sichtbar
- in drei Farben: 6 x blau, 2 x rot, 6 x grün

**NEU**



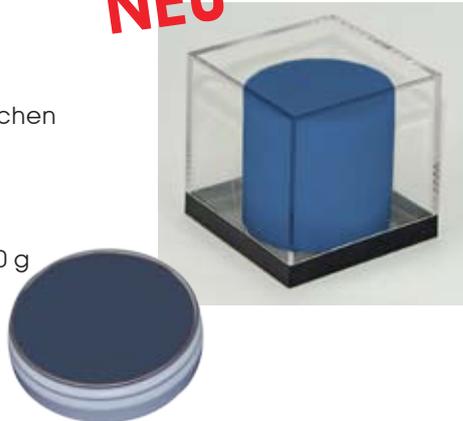
Best.-Nr. DR 000 160 HD 800	blau, rot, grün	14 Wachsstäbchen	60 g
-----------------------------	-----------------	------------------	------

# 3. Kronen- und Brückentechnik

## 3.4 Fräswachs

- ideal zum Fräsen und Schaben
- gute Spanbildung und glatte Fräsflächen
- lieferbar in der Farbe blau
- Aschegehalt: 0,002
- Erstarrungspunkt: 67°C
- abgefüllt in Dosen zu 50 g
- als Zylinder in transparenter Box zu 50 g

**NEU**



Best.-Nr. DR 000 118 HD 800

blau

50 g Dose

Best.-Nr. DR 000 151 HD 800

blau

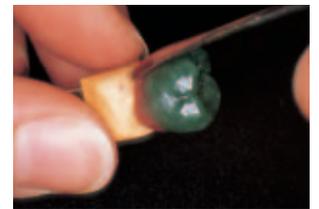
50 g Zylinder

## 3.5 Cervikalwaxse

Leichtfließend für einen exakten Randschluss.  
Gut zu schaben, schmiert nicht.

- ideal für Kronenränder durch das spannungsfreie Auftragen und die geringe Erstarrungskontraktion
- gute Adaption
- lieferbar in den Farben rot und blau
- rot: Erstarrungspunkt: 60 °C; Aschegehalt: 0,035
- blau: Erstarrungspunkt: 64 °C; Aschegehalt: 0,02
- abgefüllt in Dosen zu 50 g
- hervorragende Detailwiedergabe
- als Zylinder in transparenter Box zu 50 g

**NEU**



Best.-Nr. DR 000 119 HD 805

rot

50 g Dose

Best.-Nr. DR 000 152 HD 805

rot

50 g Zylinder

Best.-Nr. DR 000 120 HD 800

blau

50 g Dose

## 3.6 Ausblockwaxse

- Spezialwachs zum Ausblocken von Kavitäten und rauhen Oberflächen
- hoher Schmelzpunkt: 78 - 81°C
- extrem hart
- gut vernetzbar mit einem Stumpflack
- zum Ausblocken und Parallelisieren von Unterschnitten in der Modellgusstechnik
- haftet gut an Gipsmodellen
- fließt weich aus sogar in kleinste Bereiche
- gut schabbar
- gut auftragbar
- fest haftend
- leicht abbrühbar
- durch opake Farben Konturen leicht erkennbar
- lieferbar in der Farbe rosa
- Erstarrungspunkt: 80 °C; Aschegehalt: 0,058
- abgefüllt in Dosen zu 50 g



Best.-Nr. DR 000 121 HD 815

rosa

50 g Dose

# 3. Kronen- und Brückentechnik

## 3.7 Ästhetikwaxse / Diagnostikwaxse

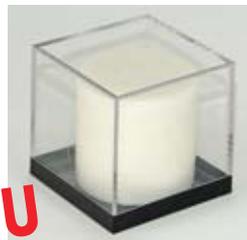
Hohe Oberflächendichte, gutes Fließverhalten und rückstandsfreies Verbrennen. Dadurch ideal für die Vollkeramik.

- Zum Gestalten von Wachsmodellationen in ihrer natürlichen Form und Farbe
- geringe Kontraktion
- gute Fließ- und Schabeigenschaften
- hohe Oberflächendichte
- genaue Modellation ist sofort sichtbar
- durch opake Farben Konturen leicht erkennbar
- lieferbar in vier Farben zwischen elfenbein und braun  
elfenbein: Erstarrungspunkt: 82°C; Aschegehalt: 0,127  
creme: Erstarrungspunkt: 85°C; Aschegehalt: 0,077  
hellbraun: Erstarrungspunkt: 85°C; Aschegehalt: 0,160  
braun: Erstarrungspunkt: 80 °C; Aschegehalt: 0,003
- abgefüllt in Dosen zu 50 g
- als Zylinder in transparenter Box zu 50 g



CE

NEU



Best.-Nr. DR 000 123 HD 809	elfenbein	50 g Dose
Best.-Nr. DR 000 153 HD 809	elfenbein	50 g Zylinder
Best.-Nr. DR 000 124 HD 810	creme	50 g Dose
Best.-Nr. DR 000 125 HD 803	hellbraun	50 g Dose
Best.-Nr. DR 000 126 HD 801	braun	50 g Dose

## 3.8 Scanwachs

Extrem opakes Scanwachs zum Modellieren mit hoher Härte. Zur Sicherung der optimalen Datenerzeugung für präziseste Zahnersatzkonstruktionen im CAD/CAM-Verfahren.



Best.-Nr. DR 000 400 HD 830	weiß	50 g Dose
-----------------------------	------	-----------

## 3.9 STABILO-DIP Tauchwachs und ELASTOFLEX Tauchwachs

Zur Herstellung von stabilen, elastischen Kappchen mit exaktem Randschluss.

- zur Herstellung gleichwandiger Wachskappchen im Tauchverfahren
- formstabil
- schnelle Härtung
- geringe Schrumpfung
- keine unbeabsichtigten Verformungen
- lieferbar in den Farben gelb und rosa  
rosa: Erstarrungspunkt: 71°C; Aschegehalt: 0,000  
gelb: Erstarrungspunkt: 69 °C; Aschegehalt: 0,002
- als Granulat für das schnelle, präzise Aufschmelzen
- in der Streudose abgepackt zu 300 g als günstiger Vorratpackung



Best.-Nr. DR 000 137 HD 803	gelb	Stabilo-Dip	300 g Streudose
Best.-Nr. DR 000 140 HD 802	rosa	Elastoflex, hochelastisch	200 g Streudose

# 4. Modellier- und Gusswachse

## 4.1 Modellguss-Modellierwachs/Verbindungswachs

Dehnungssichere und stabile Formbarkeit.  
Haftet sicher am Modell und ist leicht zu schaben.  
Ideal zum Verbinden der Wachs- und Kunststoff-Fertigteile in der Modellguss-Technik  
Erstarrungspunkt 60 °C; Aschegehalt: 0,002  
abgefüllt in Dosen zu 50 g

- sehr guter Farbkontrast
- schmiert nicht
- besonders gute Haftung auf Einbettmassen



Best.-Nr. DG 000 108 HD 800

blau

50 g Dose

## 4.2 Modellgusszylinder

Dehnungssichere und stabile Formbarkeit. Haftet sicher am Modell und ist leicht zu schaben

- zum Modellieren von Kronen und Brücken
- zum Verbinden von Brückenprothesenelementen
- nicht transparent
- schrumpft nicht
- Schmelztemperatur bei 75 °C

**NEU**



Best.-Nr. DG 000 109 HD 800

blau

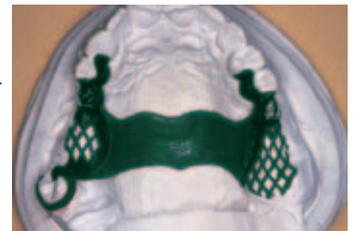
Zylinder 25 g

## 4.3 Modellgusswachsplatten

- Anzeichnungen lassen sich durch die Transparenz der Platten sehr gut erkennen
- gute Adaption, hohe Geschmeidigkeit und gutes Klebeverhalten
- sichere Haftung am Modell beim Doublieren
- formstabil
- lieferbar in strukturierten, grünen Gusswachsplatten: fein genarbt und grob genarbt  
Die verstärkte Aderung bzw. Narbung verleiht der Oberkieferprothese eine natürlichere Oberflächenstruktur.
- verschiedene Stärken: von 0,25 bis 0,8 mm lieferbar
- Plattengröße 175 x 80 mm
- abgepackt zu 15 Platten

fein genarbt

grob genarbt



Best.-Nr. DH 000 124 NB 813	fein genarbt grün	150 x 75 x 0,30 mm
Best.-Nr. DH 000 126 NB 813		150 x 75 x 0,40 mm
Best.-Nr. DH 000 127 NB 813		150 x 75 x 0,50 mm
Best.-Nr. DH 000 128 NB 813		150 x 75 x 0,60 mm

Best.-Nr. DH 000 144 NB 813	grob genarbt grün	150 x 75 x 0,30 mm
Best.-Nr. DH 000 145 NB 813		150 x 75 x 0,40 mm
Best.-Nr. DH 000 146 NB 813		150 x 75 x 0,50 mm
Best.-Nr. DH 000 147 NB 813		150 x 75 x 0,60 mm

Best.-Nr. DH 000 160 NB 813	glatt grün	150 x 75 x 0,30 mm
Best.-Nr. DH 000 161 NB 813		150 x 75 x 0,40 mm

Best.-Nr. DH 000 162 NB 813	glatt grün	150 x 75 x 0,50 mm
Best.-Nr. DH 000 163 NB 813		150 x 75 x 0,60 mm

## 4.4 Bügelwachsscheiben

Reliefscheiben zur Nachahmung der Mundschleimhaut

- Anzeichnungen lassen sich durch die Transparenz der Platten sehr gut erkennen
- gute Adaption, hohe Geschmeidigkeit und gutes Klebeverhalten
- sichere Haftung am Modell beim Doublieren
- formstabil
- lieferbar in 2 strukturierten, rosa Gusswachsplatten: Gewicht Nr. 1: 40 g, Gewicht Nr. 2: 60 g

**NEU**



Best.-Nr. DG 000 120 HD 804

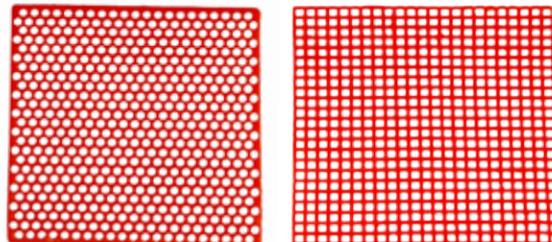
rosa

2 Größen 100 g

# 4. Modellier- und Gusswachse

## 4.5 Gitterretentionen

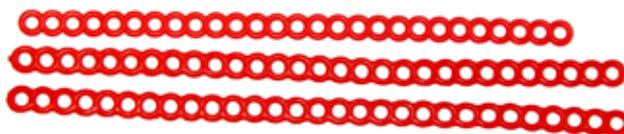
- sehr gute Haftung am Modell
- leicht adaptierbar
- dimensionsstabil - gut anformbar
- universelle Gitterstrukturen für beste Retentionseigenschaften



Best.-Nr. DH 000 119 NB 805	rot	Gitterretention	20 Lagen
Best.-Nr. DH 000 220 NB 805	rot	Lochnetzretention	20 Lagen

## 4.6 Rundlochretentionen

- zur Modellation des Retentionsteiles von UK- und OK-Modellgussbasen
- gute Stabilität
- hohe Plastizität
- gute Haftung an Einbettmassemodellen
- abgepackt zu 25 Stegen
- Farbe: rot

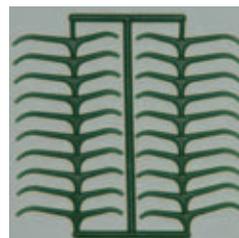


Best.-Nr. DH 000 122 NB 855	rot		25 Stege
-----------------------------	-----	--	----------

## 4.7 Wachsschablonen

### 4.7.1 Molarenklammern

- sehr gute Haftung am Modell
- leicht adaptierbar
- dimensionsstabil - gut anformbar
- verpackt zu 10 Lagen
- Farbe: grün



Best.-Nr. DH 000 115 NB 813	grün		10 Lagen
-----------------------------	------	--	----------

### 4.7.2 Prämolaren

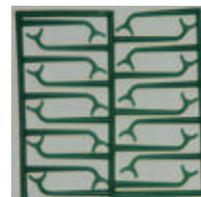
- sehr gute Haftung am Modell
- leicht adaptierbar
- dimensionsstabil - gut anformbar
- verpackt zu 10 Lagen
- Farbe: grün



Best.-Nr. DH 000 116 NB 813	grün		10 Lagen
-----------------------------	------	--	----------

### 4.7.3 Bonyhard

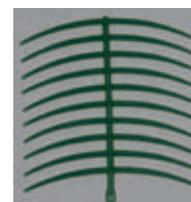
- sehr gute Haftung am Modell
- leicht adaptierbar
- dimensionsstabil - gut anformbar
- verpackt zu 10 Lagen
- Farbe: grün



Best.-Nr. DH 000 117 NB 813	grün		10 Lagen
-----------------------------	------	--	----------

### 4.7.4 Ringklammern

- sehr gute Haftung am Modell
- leicht adaptierbar
- dimensionsstabil - gut anformbar
- verpackt zu 10 Lagen
- Farbe: grün



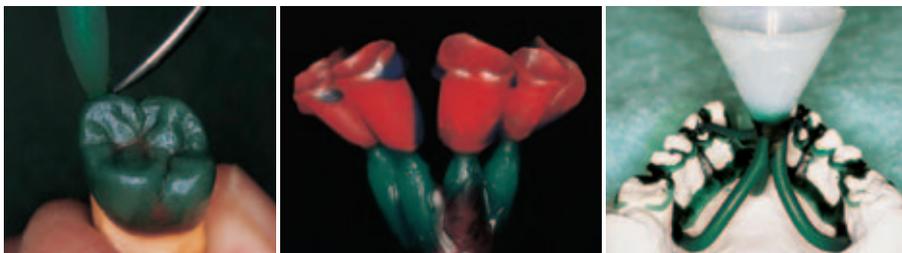
Best.-Nr. DH 000 118 NB 813	grün		10 Lagen
-----------------------------	------	--	----------

# 5. Wachsdraht/Modellguss

## 5.1 DUROFLEX-Wachsdrähte

Sind frei von unerwünschten Rückstellkräften und dimensionsstabil. Die Geschmeidigkeit und Spannungsfreiheit verhindern unbeabsichtigte Verformung von Gussobjekten. Durch die hohe Festigkeit leicht anwachsbar an das Gussobjekt.

- spannungsfrei
- elastisch
- hohe Festigkeit
- keine unbeabsichtigte Verformungen von Gussobjekten
- Erhöhte Klebeeigenschaft sowie hohe Formstabilität
- lieferbar in zwei Härten und Farben:
- grün = mittelhart
- blau = hart



Best.-Nr. DH 000 130 NB 813	grün	Rolle	2.0 mm	Best.-Nr. DH 000 140 NB 814	blau	Rolle	2.0 mm
Best.-Nr. DH 000 131 NB 813	grün	Rolle	3.0 mm	Best.-Nr. DH 000 141 NB 814	blau	Rolle	3.0 mm
Best.-Nr. DH 000 132 NB 813	grün	Rolle	3.5 mm	Best.-Nr. DH 000 142 NB 814	blau	Rolle	3.5 mm
Best.-Nr. DH 000 133 NB 813	grün	Rolle	4.0 mm	Best.-Nr. DH 000 143 NB 814	blau	Rolle	4.0 mm
Best.-Nr. DH 000 134 NB 813	grün	Rolle	5.0 mm	Best.-Nr. DH 000 144 NB 814	blau	Rolle	5.0 mm
Best.-Nr. DH 000 151 NB 814	türkis	Rolle	2.0 mm	Best.-Nr. DH 000 153 NB 814	türkis	Rolle	3.5 mm
Best.-Nr. DH 000 150 NB 814	türkis	Rolle	2,5 mm	Best.-Nr. DH 000 154 NB 814	türkis	Rolle	4.0 mm
Best.-Nr. DH 000 152 NB 814	türkis	Rolle	3.0 mm	Best.-Nr. DH 000 155 NB 814	türkis	Rolle	5.0 mm

Erhöhte Klebeeigenschaft sowie hohe Formstabilität

## 5.2 MORSA-Gießwachsstifte

Gießwachs zur Bildung eines Anschnittsystems beim Gießen der Bügelprothesen direkt am Feuerfestmodell

- flexibel im Temperaturbereich 20 – 30 °C
- können ohne Erwärmung unter jedem Winkel zugeführt werden
- leicht mit Wachsmodellen verbindbar
- bilden feste Verschmelzung
- können ohne Reste ausgeschmolzen werden
- Farbe: blau
- im Set erhältlich in den Größen:  
120 x 2 mm; 120 x 3 mm; 120 x 4,5 mm; 75,0 x 9 mm

**NEU**



Best.-Nr. DG 000 130 HD 800

1 Set in 4 Größen

150 g

## 5.3 MORSA-Gusskanäle

Zum Anstiften von Gussobjekten in der Kronen- und Brückentechnik.

Gusskanal mit Verteilerbalken  
Farbe: blau



Best.-Nr. DH 000 101 NB 815

gerade

4,00 mm

100 Stück

# 5. Wachsdraht/Modellguss

## 5.4 Wachssticks – Wachsguss-Stifte mit verlorenem Kopf

- zum Verhindern von Kontraktionslunkern im zahntechnischen Feinguss
- zum Anstiften großvolumiger Gussteile rückstandslos verbrennbar
- verwindungsstabil
- in 5 Größen erhältlich
- Farbe: blau



Best.-Nr. DH 000 204 NB 814	Kopf Ø 4 mm, Spitze 2,50 mm	200 Stück
Best.-Nr. DH 000 205 NB 814	Kopf Ø 5 mm, Spitze 3,00 mm	200 Stück
Best.-Nr. DH 000 206 NB 814	Kopf Ø 6 mm, Spitze 3,50 mm	150 Stück
Best.-Nr. DH 000 207 NB 814	Kopf Ø 7 mm, Spitze 3,50 mm	150 Stück
Best.-Nr. DH 000 208 NB 814	Kopf Ø 8 mm, Spitze 4,00 mm	100 Stück

## 5.5 Gusskanalwachs

Für Gusskanäle und Querbalken. 450g



Best.-Nr. DRSH 0040	rot	Stangen Ø 5 mm, 15 cm lang	450 g
---------------------	-----	----------------------------	-------

## 5.6 Schutzwachs

- In Kunststoff-Schachtel
- Zur Vermeidung von scharfkantigen Stellen während des Tragens von Brackets
- Zur Abdeckung von Ätzarbeiten in der zahnärztlichen Praxis



Best.-Nr. DRSH 03950NBO	Inhalt 5 Stück (Ø 5 mm, 45 mm) im Kit	50 Kits im Umkarton
-------------------------	---------------------------------------	---------------------

## 5.7 Vorbereitungswachs

Zum Unterlegen von Kiefernteilen in der Modellgusstechnik.  
Es lässt sich leicht auf das Meistermodell anpassen.  
Beim Dublieren bleibt es formstabil.  
Farbe: rot



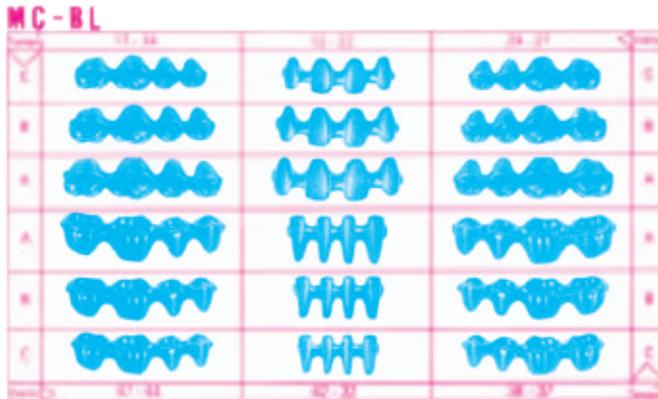
Best.-Nr. DR 000 100 VA 807	175 x 80 x 0,50 mm	200 g
Best.-Nr. DR 000 103 VA 807	175 x 80 x 0,70 mm	200 g



# 5. Wachsdraht/Modellguss

## 5.8 MORSA-Wachsfertigteile

### 5.8.1 MORSA- MC BL Wachsfertigteile in Viererblöcken



Vorgeformte Wachszwischenglieder für Metallkeramikgerüste

- Perfekte anatomische und physiologische Gestaltung nach der Form natürlicher Zähne
- Wachsfertigteile, um die Keramikschicht zu reduzieren
- Zeitersparnis bei der Herstellung von perfekten Metallkeramikgerüsten
- Ohne finale Wachsränder
- Wachsfertigteile in Vierer-Blöcken

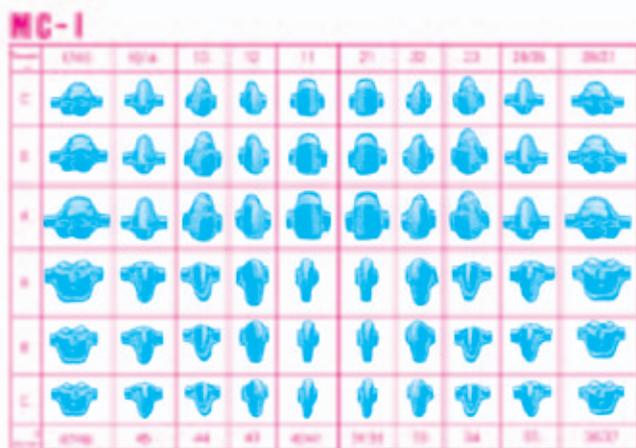


Best.-Nr. MCB 000 90 NB 814	Set mit 90 Blöcken (18 Formen – 5 Blöcke von jeder Form und Größe)
Best.-Nr. MCB 000 180 NB 814	Set mit 180 Blöcken (18 Formen – 10 Blöcke von jeder Form und Größe)
Best.-Nr. MCB 000 360 NB 814	Set mit 360 Blöcken (18 Formen – 20 Blöcke von jeder Form und Größe)

#### Nachfüllpackungen:

- Nachfüllpackung mit 25 Blöcken (je nach Form und Größe)
- Nachfüllpackung mit 50 Blöcken (je nach Form und Größe)
- Nachfüllpackung mit 100 Blöcken (je nach Form und Größe)

### 5.8.2 MORSA- MC I Wachsfertigteile als Einzelglieder



Vorgeformte Wachseinzelglieder für die Metallkeramikgerüste

- Perfekte anatomische und physiologische Gestaltung nach der Form natürlicher Zähne
- Wachsfertigteile, um die Keramikschicht zu reduzieren
- Zeitersparnis bei der Herstellung von perfekten Metallkeramikgerüsten



Best.-Nr. MCI 000 300 NB 814	Set mit 300 Teilen (60 Formen – 5 Teile von jeder Form und Größe)
Best.-Nr. MCI 000 600 NB 814	Set mit 600 Blöcken (60 Formen – 10 Teile von jeder Form und Größe)
Best.-Nr. MCI 000 1200 NB 814	Set mit 1200 Blöcken (60 Formen – 20 Teile von jeder Form und Größe)

#### Nachfüllpackungen:

- Nachfüllpackung mit 25 Teilen (je nach Form und Größe)
- Nachfüllpackung mit 50 Teilen (je nach Form und Größe)
- Nachfüllpackung mit 100 Teilen (je nach Form und Größe)

# 6. MORSA Allgemeiner Laborbedarf

## 6.1 MORSA – Gipse

### 6.1.1 MORSA ALPIN: Modellgips Klasse III

Hartgips für Meister- und Arbeitsmodelle in der Modell- und Kunststofftechnik

#### Vorteile

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- für Arbeits-, Situations- und Gegenbissmodelle
- auch zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sehr gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberfläche

**NEU**



#### Technische Daten:

- Gips der Klasse 3, DIN EN 6873 ET20700F
- MV: 100 g Pulver = 30 ml dest. oder entmin. Wasser
- Brinellhärte nach 2 Stunden: 100 MPa; N/mm<sup>2</sup>
- Brinellhärte nach 24 Stunden (gültig bei MV 100 : 30): 110 MPa; N/mm<sup>2</sup>
- Druckfestigkeit nach 1 Stunde: 44 MPa; N/mm<sup>2</sup> (6.380 psi)
- Abbindeexpansion: 0,15 %
- Entformungszeit: 15 – 20 min
- Verarbeitungszeit: 3,0 - 4,0 min

Best.-Nr. DH 000 800 NB 803	goldbraun	5 kg
Best.-Nr. DH 000 801 NB 803	goldbraun	20 kg
Best.-Nr. DH 000 800 NB 814	hellblau	5 kg
Best.-Nr. DH 000 801 NB 814	hellblau	20 kg

### 6.1.2 MORSA PREMIUM: Superhartgips Klasse IV

Superhartgips mit kurzer Verarbeitungszeit für Säge- und Meistermodelle in der Kronen-, Brücken-, Inlay-, Onlay und Modellgusstechnik

#### Vorteile

- für Säge-, Meister- und Kontrollmodelle
- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit

**NEU**



#### Technische Daten:

- Gips der Klasse 4, DIN EN ISO 6873
- MV: 100 g Pulver = 20 ml dest. oder entmin. Wasser und Vakuumanmischung
- Brinellhärte nach 2 Stunden: 270 MPa; N/mm<sup>2</sup>
- Brinellhärte nach 24 Stunden: 290 MPa; N/mm<sup>2</sup>
- Druckfestigkeit nach 1 Stunde: MPa; 44 N/mm<sup>2</sup> (6.380 psi)
- Abbindeexpansion: 0,15 %
- Entformungszeit: 15 – 20 min
- Verarbeitungszeit: 3,0 - 4,0 min

Best.-Nr. DH 000 810 HD 809	weiß	5 kg
Best.-Nr. DH 000 811 HD 809	weiß	20 kg
Best.-Nr. DH 000 810 HD 803	goldbraun	5 kg
Best.-Nr. DH 000 811 HD 803	goldbraun	20 kg

### 6.1.3. MORSA-Filmspray

- Zur Trennung/Isolierung von Gips gegen Wachs und Metall gegen Wachs, sowie Gips gegen Kunststoff, Gips gegen Gips
- Zur Isolierung von Modellstümpfen mit einer dünnen Isolierschicht
- Zur Bildung eines dünnen, abriebfesten Filmes



Best.-Nr. DK 000 198 AU 804	Sprühflasche	200 ml
-----------------------------	--------------	--------

# 6. MORSA Allgemeiner Laborbedarf

## 6.2 MORSA-Lichthärtendes Löffelmaterial

Vorgefertigte, lichthärtende Basisplatten für die Anfertigung von Funktionslöffeln und individuellen Löffeln, OK-Schablonen, Registrierplatten für Präzisionsabformungen in der Teil- und Totalprothetik sowie in der Implantologie

### Hervorragende physikalische Eigenschaften:

- Kurze Polymerisationszeiten
- Polymerisation in handelsüblichen Laborlichtgeräten mit UV/ - und/oder Halogenlicht mit mindestens 240 bis 520 nm
- Leicht zu formen und zu beschneiden
- Leichtes Adaptieren auf dem Modell durch bleitodes Verhalten des Materials
- Extrem dimensionsstabil
- Äußerst bruchfest
- Geruchsfrei

### Technische Daten:

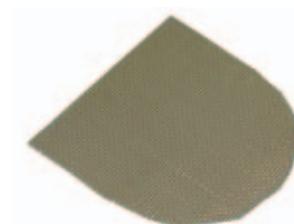
- Plattenstärke: ca. 2,5 mm (+/- 0,2 mm)
- Biegefestigkeit: 110 N / mm<sup>2</sup>
- Elastizitätsmodul: 11000 N / mm<sup>2</sup>
- Farbe: rosa und blau



Best.-Nr. DH 000 301 NB 814	rosa	50 Schablonen in der Packung
Best.-Nr. DH 000 303 NB 814	blau	50 Schablonen in der Packung

## 6.3 MORSA- Vergoldete Netzeinlagen

Vergoldete Netzeinlagen zur Einlage in Prothesenbasen  
0,4 mm stark



Best.-Nr. DH 000 552 NB 815	golden	1 Stück
-----------------------------	--------	---------

## 6.5. Schellack Basisplatten

für individuelle Abdrucklöffel, als Basis für Bissnahmen und Zahnaufstellungen

- formstabil,
- mit glatter Oberfläche,
- Farbe: rosa
- Stärke ca. 1,3 mm
- verpackt zu 100 Stück für Oberkiefer, Unterkiefer

**NEU**



Best.-Nr. DH 000 105 NB 804	rosa, OK	100 Stück
Best.-Nr. DH 000 107 NB 804	rosa, UK	100 Stück

# 6. MORSA Allgemeiner Laborbedarf

## 6.6 MORSA-Elektrisches Wachsmesser

- Einfache Temperaturregelung:
- Stufenloses Einstellen der Temperaturen zwischen 65 und 240 °C
- Konstant halten der eingestellten Temperatur
- Zur Anwendung im zahntechnischen Labor und in der Goldschmiedewerkstatt
- Wärmeisolierter Handgriff

### Technische Daten:

- Abmessungen: 12 x 6,5 x 8 cm
- Nennspannung: 230 V / 50 Hz – 8 W
- Min. / Max. Arbeitstemperatur: 65°C bis 240 °C
- Kabel: 2 m
- Wärmeisoliertes Handstück



Best.-Nr. DH 000 600 NB 860	Set inkl. 1 Handstück mit 1 Modellierspitze 1,0 mm	1 set
-----------------------------	--	-------

### Zusätzliche Modellierspitzeinsätze:

Best.-Nr. DH 000 602 NB 860	Modellierspitze – Messerform	1 Stück
Best.-Nr. DH 000 603 NB 860	Modellierspitze - Lanzenklinge	1 Stück
Best.-Nr. DH 000 604 NB 860	Modellierspitze – geformt 0,5 mm	1 Stück
Best.-Nr. DH 000 604 NB 860	Modellierspitze - geformt 1,0 mm	1 Stück

## 6.7 MORSA – Tauchwachsgerät

Passend für das schonende Erwärmen von Wachsen in Tauchwachsbecken

### Vorteile:

- Energiesparend
- Einfach zu handhaben
- Regulierbare Arbeitstemperaturen
- Kurze Aufheizphase

### Technische Daten:

- Abmessungen: 8,5 x 9,5 x 10 cm
- Netzspannung: 230 V (auch 115 V möglich)
- Min. / Max. Arbeitstemperatur: 60°C bis 105 °C
- Frequenz: 50 Hz
- Beckeninhalt: 25 ml
- Gewicht: 580 g



Best.-Nr. DH 000 700 NB 870		1 Stück
-----------------------------	--	---------

## 6.8 MORSA Wachspinsel

Kunsthaarpinsel, dichter Haarbesatz, gute Elastizität, für das Glätten von Wachsflächen und Entfernen von Wachsspänen



Best.-Nr. DM 000 140 VA 804	schwarz	1 Stück
-----------------------------	---------	---------

## 6.9 Wachsmesser

Erhältlich in drei Größen und Formen

Wachsmesser Nr. 1, 13 cm lang  
 Wachsmesser Nr. 2, 13 cm lang  
 Wachsmesser Nr. 3, 10 cm lang

Wachsmesser 1

Wachsmesser 2

Wachsmesser 3



Best.-Nr. DM 000 561 NB 815	Wachsmesser 1, 13 cm lang	1 Stück
Best.-Nr. DM 000 562 NB 815	Wachsmesser 2, 13 cm lang	1 Stück
Best.-Nr. DM 000 563 NB 815	Wachsmesser 3, 10 cm lang	1 Stück

MORSA Wachse wurden im Verlauf der letzten Jahre durch permanenten Kontakt mit Praktikern und Dentalforschern weiterentwickelt. Die Geschäftsleitung des Hauses Sallinger freut sich über jede Rückmeldung von Dentaltechnikern und Zahnärzten, die sich aus der Praxis mit Vorschlägen, Anregungen und konstruktiven Kritikpunkten an MORSA wenden. Für neue, in Produkte umgesetzte Ideen erhalten Sie von uns eine Prämie. Für das jahrelange Vertrauen danken wir unseren Kunden recht herzlich.

Die Firma Müller-Omicron GmbH & Co. KG, Postfach 11 30, 51779 Lindlar, Tel. 0 22 66 / 47 42 - 0, Fax 0 22 66 / 34 17 und ihre Mitarbeiter repräsentieren unsere Wachse in ganz Deutschland.  
Internet: [www.mueller-omicron.de](http://www.mueller-omicron.de) · E-Mail: [info@mueller-omicron.de](mailto:info@mueller-omicron.de)

Morsa Wachswarenfabrik Sallinger GmbH · Nordstraße 3 · 86381 Krumbach · Deutschland  
Tel 08282/80044-0 · Fax 08282/80044-33 · Internet: [www.morsa.de](http://www.morsa.de) · E-Mail: [info@morsa.de](mailto:info@morsa.de)

## 7. MORSA – Werbeartikel und Geschenke



Best.-Nr. DH 000 261 NB 815	Kerze: Wachszahn groß, handbemalt, 190 x 75 mm	1 Stück
Best.-Nr. DH 000 262 NB 815	Kerze: Wachszahn klein, weiß, 110 x 70 mm	1 Stück
Best.-Nr. DH 000 263 NB 815	Kerze: Wachsimplantat, silberfarben, 215 x30 mm	1 Stück
Best.-Nr. DH 000 265 NB 815	Kerze: Wachszahn vergoldet, 60 x 60 mm	1 Stück

Stand: März 2013