

Ideen für die Dentaltechnik:

GERÄTE

INSTRUMENTE

MATERIALIEN



KATALOG 2011/2012



Ideen für die Dentaltechnik

Alles inklusive



3
JAHRE GARANTIE

Zuverlässigkeit 3 Jahre Garantie auf Geräte

Sie genießen die Sicherheit, dass Ihre Laborgeräte zuverlässig funktionieren und sparen Ärger, Zeit und Kosten.



Investitionssicherheit 10 Jahre Ersatzteil-Service

Unsere Produkte sind auf Langlebigkeit konzipiert. Deswegen hält Renfert noch 10 Jahre nach dem Kauf des letzten Gerätes eines Typs **das komplette Sortiment** an Ersatzteilen für Sie vorrätig.



Einsatzbereitschaft Leihgeräte-Service

Um Ausfallzeiten möglichst gering zu halten, bekommen Renfert Kunden im Reparaturfall **auch außerhalb der Garantiezeit** über ihren Händler umgehend ein Leihgerät.



Funktionssicherheit 48-Stunden-Reparatur-Service

Innerhalb von nur 48 Stunden setzt Renfert in der hauseigenen Reparaturabteilung jedes Gerät instand.



Informationen rund um die Uhr 24 Stunden detaillierte Information:

www.renfert.com



Betreuungsqualität Kompetente Händler und Techniker

Alle Renfert Händler werden ständig geschult und sind durch regelmäßige Informationen stets up to date – um Sie optimal zu betreuen.

Inhaltsverzeichnis



Neuheiten.....Seite 2



Geräte Seite 4



InstrumenteSeite 70



MaterialienSeite 102



Alphabetische Suche /
IndexSeite 154



ErsatzteileSeite 158



Ihre Kontakte /
AnsprechpartnerSeite 159

Neu im Katalog



SYMPRO

Saubere Prothesen auf Knopfdruck

Seite 6



Feinstrahlgeräte

State of the Art

ab Seite 14



Silent TS

Die elegante Absaugung
im Hintergrund

Seite 26



Vortex compact 3L

Robust und vielseitig

Seite 28

Neu im Katalog



Twister

Fundament moderner Qualität
ab Seite 32



MT3 (pro)

Klein im Format und Preis –
groß in der Leistung ab Seite 42



Basic line

Der Beste in seiner Klasse
Seite 82



Pro-Fix

Präzision pur
Seite 111





Geräte

Prothesenreinigung	Seite 6
Strahltechnik.....	Seite 10
Ausbetten	Seite 24
Absaugtechnik.....	Seite 26
Vakuumanmischtechnik	Seite 32
Rüttler.....	Seite 39
Trimmer	Seite 40
Zahnkranzfräser	Seite 48
Pin-Bohrgerät	Seite 50
Stereo-Mikroskopie	Seite 52
Wachstechnik	Seite 54
Vorwärmofen	Seite 64
Schnellschleifen	Seite 67
Ultraschallreinigung	Seite 68

1 SYMPRO, ausgeklügelt für Praxis, Labor und Patient!

Prothesenreinigung auf Knopfdruck

SYMPRO hat schon nach durchschnittlich 15 min. hartnäckige Beläge wie Plaque und Zahnstein, sowie Ablagerungen von Kaffee, Tee und Rotwein entfernt. Überlassen

Sie SYMPRO zukünftig die professionelle Reinigung von herausnehmbarem Zahnersatz und kieferorthopädischen Apparaten. Der vollautomatisch und hochwirksame Reinigungs-

prozess bindet keine Ihrer wertvollen Ressourcen für Tätigkeiten, die wenig wirtschaftlich und zudem unangenehm sind. Herkömmliche Reinigungsmethoden sind zeit- und

kostenaufwändig. Diesen und weiteren Nachteilen hat sich unsere Entwicklung angenommen und mit einem innovativen System beseitigt.



Vor der Reinigung



Nach der Reinigung mit SYMPRO

In nur ca. 15 min Entfernung von harten UND weichen Belägen



SYMPRO verrichtet wertvolle Dienstleistungen im Bereich Prothesenreinigung für Sie. Es stellt somit eine zusätzliche Wertschöpfungskomponente in Ihrer Praxis und Ihrem Labor dar.

Anwendung in nur drei Schritten:



1.) Befüllen
Nadeln, SYMPROfluid Universal Reinigungsflüssigkeit und Objekt, z.B. OK- und UK-Prothese eines Patienten in den Becher geben.



2.) Starten
Gewünschte Reinigungszeit einstellen und Gerät starten.

3.) Entnehmen
Objekt vor der Eingliederung beim Patienten gründlich mit Wasser spülen und gemäß den Hygienevorschriften desinfizieren.



Optional
Bei starken Nikotinverunreinigungen kommt zusätzlich SYMPROfluid Nicoclean zum Einsatz. Die Prothese einfach mit Nicoclean in die separat mitgelieferte Wanne für ein paar Minuten zum Einwirken einlegen.



Vorteile für die Patienten

- Verbesserte Mundhygiene und Wohlbefinden (PZR für Prothesenträger).
- Der Patient fühlt sich begleitet und regelmäßig versorgt.
- Bessere Lebensqualität ohne Angst vor Mundgeruch.



Vorteile für die Praxis

- Abrechenbarer Service und Serviceleistung innerhalb eines Patientenbesuchs.
- Geringer Arbeitsaufwand.
- Hoher Hygienestandard.
- Recall-Möglichkeit und langfristige Kundenbindung.

Lesen Sie hier, was Ihre Kollegen über SYMPRO berichten:
www.renfert.com/de/sympro



Vorteile für das Labor

- Gewonnene Zeit für wertschöpfendere Arbeit (während SYMPRO selbst Wert schöpft).
- Kundenbindung durch Service und Unterstützung für den Zahnarzt.
- Teilhabe an einer wertschöpfenden Prozesskette.
- Gesundheit im Labor: keine Kontamination der Mitarbeiter und der Instrumente.



Unterstützende Medien für die Begleitung der Patienten

Mit dem SYMPRO erhalten Sie die Patienten-Informationsschürens »Wohlbefinden durch Mundhygiene«, sowie das Wartezimmerposter, für einen nachhaltigen Erfolg mit Ihrem neuen SYMPRO-System.



Prothesenreinigung auf Knopfdruck

SYMPRO

Kompaktes Hochleistungs-Reinigungsgerät für Prothesen, KFO-Apparate und Schienen.
System aus Gerät, Nadeln und Flüssigkeiten.

- Der zusätzliche Service bietet eine weitere Wertschöpfungskomponente und erhöht die Rentabilität.
- Sehr kurze Reinigungszeiten verkürzen die Behandlungsdauer und optimieren die Praxis- und Laborauslastung.
- Der vollautomatische Prozess bindet keine wertvollen Personalkapazitäten.
- Implementierung in den Arbeitsprozess bei Reparaturen, Erweiterungen und Unterfütterungen.
- Maximale Mundhygiene steigert das Wohlbefinden der Patienten und fördert die Patientenbindung.
- Regelmäßige prophylaktische Reinigung hilft bei der Schadensfrüherkennung.



Das clevere System

SYMPRO ist ein durchdachtes System aus speziell aufeinander abgestimmten Materialkomponenten, Konstruktionsmerkmalen und einer besonderen Verfahrenstechnik. Nur in dieser Kombination werden beste Reinigungsergebnisse erreicht.

- vollautomatisch
- leise
- hocheffektiv
- wirtschaftlich

Technische Daten

Netzspannung	100-240 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	90 VA
Maße (HxBxT)	230 x 140 x 300 mm (9.06 x 5.51 x 11.81 inch)
Gewicht (ohne Becher)	ca. 3 kg
Schalldruckpegel	<70 dB
Drehzahl 1/min	1.200, 1.600, 2.000

Bezeichnung

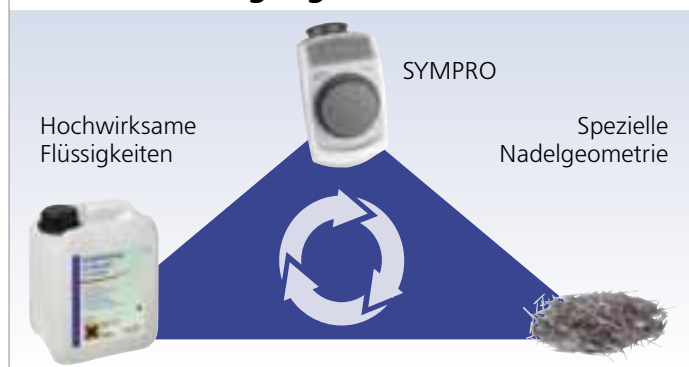
Bezeichnung	Art. Nr.
SYMPRO	6500-00x0

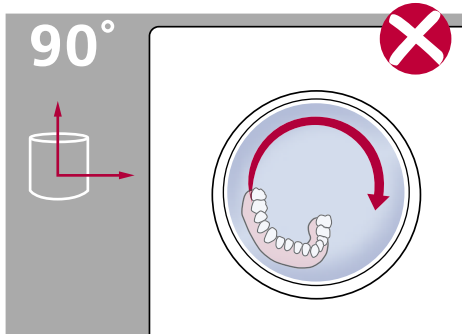
Lieferumfang: 1 Gerät incl. 1 Pinzette, 1 Reinigungsbecher mit Deckel für Gerät, 1 Reinigungsbecher mit Deckel (weiß) für Nachreinigung, Haltemagnet, Reinigungsnadeln, Wartezimmerposter-Set

Zubehör

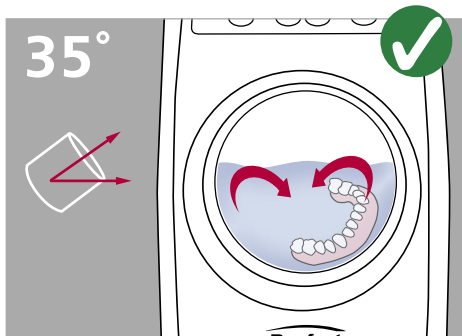
Zubehör	Art. Nr.
Reinigungsnadeln (75 g)	6500-0550
SYMPROfluid Universal 2 x 2 l	6500-0600
SYMPROfluid Nicoclean 2 x 2 l	6500-0610
SYMPROfluid Universal 2 x 2 l, incl. 50 Patientenbroschüren deutsch	6500-1601
Set 50 Patientenbroschüren deutsch	21-1091

SYMPRO-Reinigungsverfahren





Bei herkömmlichen 90°-Lösungen folgt das Objekt nahezu ungehindert dem Strudel der Flüssigkeit, die Reinigungsleistung wird deutlich geschmälert.



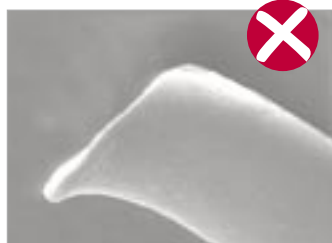
Im SYMPRO widersetzt sich das Objekt dem Strömungsfluß und wird dadurch optimal umspült und gereinigt (maximale Aufprallenergie der Nadeln).

35°, der optimale Winkel

Unsere detaillierten Untersuchungen haben ergeben, dass die optimale Reinigungsleistung bei einer Neigung von 35° zur Standfläche erzielt wird. Durch die entstehende Strömungsdynamik entwickeln die Reinigungsnadeln ihre volle Wirkung. Im SYMPRO widersetzt sich das Objekt dem Strömungsfluß und wird dadurch optimal umspült und gereinigt (maximale Aufprallenergie der Nadeln). Ein sequenzieller Drehrichtungswechsel alle 30 Sekunden bewirkt weitere Positionsveränderungen und steigert zusätzlich die Reinigungsleistung. Drei Geschwindigkeitsstufen sorgen dafür, dass Objekte aller Art werkstoffgerecht, effektiv und zugleich schonend gereinigt werden.



Renfert-Nadeln sind präzise rechtwinklig geschnitten. Der erzielte Effekt ist eine Steigerung des Wirkungsgrades, bei gleichzeitiger Schonung der Objektoberfläche.



Schräg und zudem unpräzise geschnittene Nadeln erzeugen wenig Aufprallenergie, die Reinigung ist weniger effizient. Die scharfen Spitzen schädigen die Oberfläche.

Perfekte Geometrie der Nadeln

Ein rotierendes Magnetfeld versetzt die Nadeln in Bewegung, welche einen sanften mechanischen Abtrag der Oberflächenablagerungen bewirken. Die rotierenden Nadeln erwärmen das Reinigungsbad auf ca. 45°C, wodurch die chemische Reaktion beschleunigt wird. Die Nadeln sind aus einer säurebeständigen Legierung gefertigt

und ihre Geometrie, mit bloßem Auge nicht zu erkennen, ist auf höchste Effektivität und Langlebigkeit ausgelegt. Renfert-Nadeln sind präzise rechtwinklig geschnitten. Der erzielte Effekt ist eine Steigerung des Wirkungsgrades, bei gleichzeitiger Schonung der Objektoberfläche.



Leistungsstarke Reinigungsflüssigkeiten

Mit zwei unterschiedlichen und speziell entwickelten Flüssigkeiten wird auch hartnäckiger Verschmutzung der Kampf angesagt. Beide Flüssigkeiten sind bereits gebrauchsfertig. SYMPROfluid Universal wird zur Reinigung in Kombination mit dem Gerät verwendet.

Damit werden die „klassischen“ Ablagerungen wie Plaque, Zahnstein, Verfärbungen und Haftcreme beseitigt.

SYMPROfluid Nicoclean befreit Prothesen zusätzlich von starken Nikotinbelägen. Die Anwendung erfolgt in Form einer Nachbehandlung ohne den Einsatz des Gerätes.

Automatischer Umlaufstrahler



3
JAHRE GARANTIE

CE

- 50% Strahlmittlersparnis + 50% Zeitersparnis
- Schnelle Amortisation bei nur 3 – 4 Modellguss-Gerüsten am Tag

Vario jet

Der Vario jet ist das ideale Umlaufstrahlgerät für wirtschaftliches Strahlen. Er kann im automatischen und manuellen Modus betrieben werden.

Automatisches Strahlen

Die exakte Abstimmung der Strahlparameter (Druck, Zeit, Korngröße) wird durch den technischen Aufbau des *Vario jet* optimiert. Düsenabstand und -winkel zum Gussobjekt sind auf die Drehrichtung des Korbes abgestimmt, sodass in kürzester Zeit eine 100%ige Abstrahlleistung erreicht wird.

Manuelles Strahlen

Mit einem Handgriff kann der Strahlkorb von der Halterung getrennt werden. Im großen und sehr gut ausgeleuchteten Arbeitsraum ist somit viel Bewegungsfreiheit vorhanden. Über den 360° bedienbaren Fußschalter werden die Impulse gezielt übertragen.

Technische Details

- Programmwahl über Folientastatur.
- Strahl Druck von 1 bis 6 bar einstellbar (14,5 – 87 psi)
- Druckanzeige über Manometer.
- Hochresistente, beschichtete Glasscheibe.
- Zusätzliches Schutzgitter gegen vorzeitigen Verschleiß der Scheibe.
- Baumwollbeschichtete Schutzhandschuhe.
- Leicht zu öffnender Grobabscheider.
- Einführungsöffnung und Anschlussmöglichkeit für ein druckluftbetriebenes Gerät (Feinstrahlgerät, Ausbettmeißel, Ausblasdüse) (siehe dazu auch Seite 11).
- Helle, flimmerfreie Beleuchtung mit über 2000 LUX.
- Automatiksteuerung einer externen Absaugung mit kontrollierter Nachlaufzeit zwischen 5 und 30 sec.

Wir empfehlen:
Cobra Aluoxid 90-125 µm bzw. 250 µm (siehe Seite 148).

Bezeichnung	Art. Nr.
Vario jet, 230 V	2961-0000
Vario jet, 120 V	2961-1000

Technische Daten

Arbeitsdruck	1-6 bar (14.5-87 psi)
Anschlussdruck extern	max. 10 bar (145 psi)
Luftverbrauch bei 6 bar (87 psi)	200 l/min
Netzspannung	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Leistung Lampe	11 W
max. Anschlussleistung Absaugung	1200 W
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Ø Schlauchanschluss innen	4 mm (0.16 inch)
Ø Schlauchanschluss außen	6 mm (0.24 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung innen	35 mm (1.38 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung außen	40 mm (1.58 inch)
Maße (B x H x T)	405 x 650 x 460 mm (15.96 x 25.61 x 18.12 inch)
Strahlkammervolumen	25 l
Gewicht	≈ 26 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Details



Das Absaugsystem

Ein besonderes Plus ist die Technologie der Absaugkanäle. Diese sind so konstruiert, dass nur die unbrauchbaren Feinstäube entzogen werden. Somit wird bis zu **50 % des Strahlmittels** gespart.



Die Strahldüse

Der Abstand zwischen Strahldüse und Korb kann in drei Positionen fixiert werden. Die Düse besteht aus Borkarbid und ist hochresistent. Ein Düsenwechsel wird mit wenigen Handgriffen ohne Spezialwerkzeug realisiert.

Der Strahlkorb

Sparen Sie Ihre wertvolle Zeit. Im großen Strahlkorb werden bis zu 7 Modellgussgerüste gleichzeitig abgestrahlt. Im

Durchschnitt ist ein Strahlobjekt bereits nach 10 Minuten vollständig automatisch abgestrahlt. Eine Gummi-Manschette verhindert das Verhaken von Gussklammern während der Rotation. Für mehr Platz beim manuellen Strahlen kann der Korb mit einem Handgriff entnommen werden.



Die Bedienlogik

Das Bedienfeld ist sehr übersichtlich und leicht zu reinigen. Die Folientaster sind hermetisch dicht. Die Strahlzeit im Automatikmodus kann zwischen 1 und 60 min. eingestellt werden. Die aktuelle Zeitanzeige erfolgt über ein LED-Display. Mit Start, Hold und Stopp wird der *Vario jet* im Automatikmodus bedient.

Wir empfehlen: Hochleistungs- Druckluftfilter

- geringere Ausfallzeiten
- höhere Lebensdauer
- sinkende Wartungs- und Pflegekosten durch saubere, öl- und wasserfreie Druckluft

Seite 23



Die Anschlüsse

Alle Anschlüsse befinden sich auf der Rückseite des Gerätes.

1. Der *Vario jet* ist für den Anschluss einer Zentralabsaugung oder einer externen Absaugung ausgelegt. Eine externe Absaugung wird über den Netzanschluss mit dem Umlaufstrahler verbunden. Hierdurch ist eine Steuerung über den *Vario jet* möglich.

2. Zusatzgeräte wie Feinstrahlgerät (z.B. *Basic mobil* Art.-Nr. 2914), Ausbettmeißel (z.B. *Power pillo* Art.-Nr. 5022-5000) oder Ausblasdüse (z.B. Art.-Nr. 1371-0000) können direkt an den integrierten Druckluftanschluss angedockt werden.
3. Luftfilter und Wasserabscheider sorgen für ideale Strahlbedingungen.
4. Leicht zugängliche Gerätesicherung.

Geeignete Absaugungen finden Sie ab Seite 26.

Größtmöglicher Nutzen auf kleinstem Raum



3
JAHRE GARANTIE

CE

Vario basic

Dieses Allround-Strahlgerät ist eine Kombination aus einem Umlaufstrahler und einem Feinstrahlgerät. Mit der kompakten Bauweise und der Multifunktionalität ist es ideal für mittlere und kleine Laboratorien. Das kostengünstige Gerät ermöglicht alle in der Zahn-technik üblichen Strahlarbeiten.

Technische Details

- Zur Grundausstattung des Vario basic gehören keine Feinstrahl tanks. Das Gerät kann jedoch mit bis zu 4 Feinstrahl tanks erweitert werden.
- Druckanzeige über Manometer.
- Individuell einstellbare Umlaufstrahldüse (auch als hochresistente Borkarbidüse zum Nachkauf erhältlich).

- Hochresistente beschichtete Glasscheibe.
- Austauschbare und waschbare Handstulpen.
- Pulverbeschichtetes Metallgehäuse.
- Einfache Entleerung über Öffnung unterhalb des Vario basic.
- Einführungsöffnung und Anschlussmöglichkeit für ein druckluftbetriebenes Gerät

- (Feinstrahlgerät, Ausbettmeißel, Ausblasdüse).
- Innenliegende Bedienelemente.

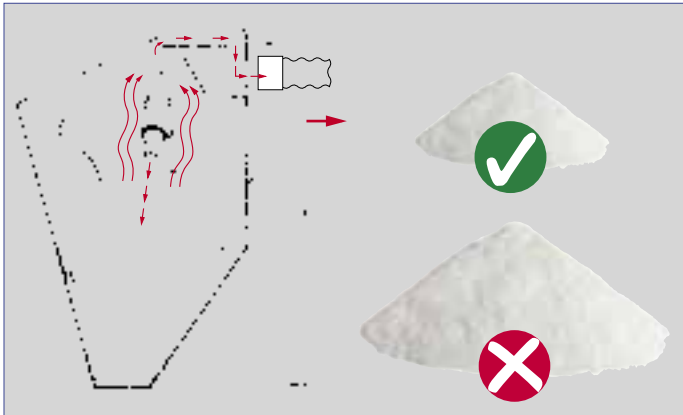
Bezeichnung Grundausstattung	Art. Nr.
Vario basic Grundgerät ohne Strahl tanks, 230 V	2960-0005
Vario basic Grundgerät ohne Strahl tanks, 120 V	2960-1005
Zusatz tank rechts, 25–70 µm	2954-0050
Zusatz tank links, 25–70 µm	2954-0051
Zusatz tank rechts, 70–250 µm	2954-0250
Zusatz tank links, 70–250 µm	2954-0251

Zubehör	Art. Nr.
Wandhalterung incl. 90°-Absaugwinkel	2960-0001
90°-Absaugwinkel	2960-0002
Schutzgitter für Sichtscheibe	2960-0003
Borkarbid-Düse	90003-5520

Technische Daten

Arbeitsdruck	1-6 bar (14.5-87 psi)
Anschlussdruck extern	6-8 bar (87-116 psi)
Luftverbrauch bei 6 bar (87 psi)	200 l/min
Netzspannung	230 V / 100 V, 50/60 Hz
Leistung Lampe	16 W (230 V, 100 V)
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Ø Schlauchanschluss innen	4 mm (0.16 inch)
Ø Schlauchanschluss außen	6 mm (0.24 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung innen	35 mm (1.38 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung außen	40 mm (1.58 inch)
Maße (B x H x T)	380 x 540 x 450 mm (14.92 x 21.28 x 17.73 inch)
Strahlkammervolumen	23 l
Füllmenge 1 Tank	1000 ml
Gewicht	≈ 14 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	< 70 dB(A)

Details



Die Absaugtechnik

- 50% weniger Sandverbrauch durch intelligentes Absaugsystem.
- Durch einen Vorabscheider wird nur der unbrauchbare Feinstaub entfernt.

50% weniger Strahlmittelverbrauch



Geeignete Absaugungen finden Sie ab Seite 26.



Die Feinstrahlentanks (optional)

- Die Grundausstattung kann mit wenigen Handgriffen werkzeuglos um vier Feinstrahlentanks, entsprechend der gewünschten Korngröße, erweitert werden.
- Die Kontrolle des Füllstandes ist in den transparenten Strahlentanks jederzeit möglich.
- Die großen Tanks fassen ca. 1000 ml Strahlmittel.



Der Sandsilo

- Ein herausnehmbarer Grobteilabscheider verhindert die Verunreinigung des Strahlmittels.
- Der große, trichterförmige Silo sorgt für permanenten Sandnachlauf.
- Über eine Öffnung im Siloboden kann das *Vario basic* entleert werden.
- Der Ansaugstutzen ist im Zentrum des Sandsilos fixiert.



Als Wandgerät oder Tischgerät einsetzbar

- Optional kann das *Vario basic* (mit nur zwei Strahlentanks) mit einer leicht montierbaren Wandhalterung fixiert werden.
- Zum optimalen Anschluss der Absaugung bei eingeschränkten Platzverhältnissen wird ein 90°-Absaugwinkel zusätzlich angeboten (einzeln oder zusammen mit der Wandhalterung erhältlich).

Wir empfehlen:
Hochleistungs-Druckluftfilter

- geringere Ausfallzeiten
- höhere Lebensdauer
- sinkende Wartungs- und Pflegekosten durch saubere, öl- und wasserfreie Druckluft

Seite 23

1 Feinstrahltechnik – State of the Art

Präzise Technologie...

1+1=3

Die patentierte Mischkammer von Renfert und die speziellen IT-Strahldüsen bieten folgende Vorteile:

1) Perfekte Gleichmäßigkeit in: Strahlmittelfluss, Strahlkraft und Strahlbild

Reproduzierbar und zuverlässige gleichmäßige Oberflächenkonditionierung für perfekte Verbundeigenschaften ohne Spannungen und Risse in der Keramik.



2) Effizientes Strahlen

Der Strahlmittelfluss mit optimalem Luft-Sand-Gemisch, unabhängig vom Tankfüllstand und mit minimalem bis keinem Vor- und Nachlaufen, bietet einen unschlagbar geringen Strahlmittelverbrauch, der die Strahlmittelkosten um bis zu 80% reduziert (durch unabhängige Studien der FH Osnabrück 2007 belegt). *

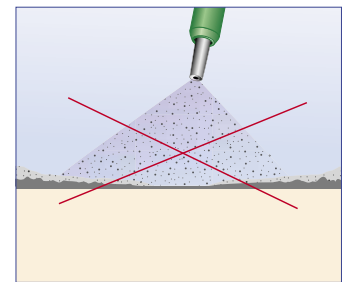
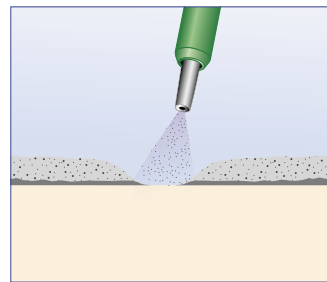
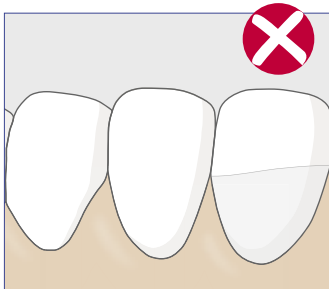
* Mehr dazu:
www.renfert.com/de/analysis



3) Fokussiertes, effektives und sicheres Strahlen

Reproduzierbar zuverlässige und gerichtete Strahlkraft für

effektiven Abtrag ohne Streuverluste. Der beste Schutz für empfindliche Objekte.

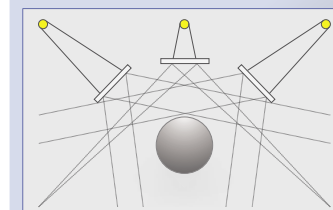


... präzise einsetzbar...

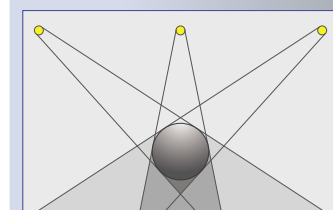
PerfectView Concept

Viele umgesetzte Ideen und Techniken führen dazu, dass der Anwender eines Basic-Gerätes die absolut bestmögliche Sicht auf das zu bearbeitende Objekt erhält. U.a. durch:

Innovative LED-Technologie – die perfekte Balance zwischen diffusem und gerichtetem Licht. Die Anordnung der neuen LED-Leuchten und wie ihr Licht von verschiedenen Diffusoren verteilt wird, ermöglicht zwei gegensätzliche Vorteile gleichzeitig: beste Konturen- und Detailerkennung am Objekt bei durchgehend hell erleuchteter Strahlkammer (4.800 Lux).



zu wenig Schatten



zu viel Schatten

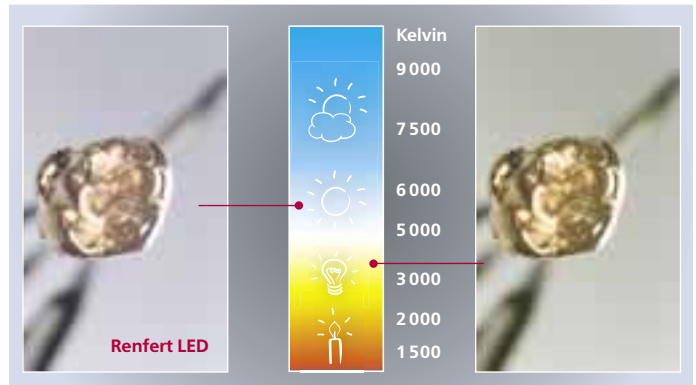


Tageslicht LEDs – mehr Spektrum heißt mehr Unterschiede sehen. Tageslicht bietet stärkere Kontraste und deutlichere Farbunterschiede auf dem beleuchteten Objekt. Das menschliche Auge ist zudem an das Tageslicht gewöhnt, was die Arbeit mit den Basic-Geräten noch präziser, natürlicher und dadurch entspannter macht.

Lüftungstechnik – freie Sicht. Die Kammern der Basic Geräte (ab »master«) verhindern durch die optimal positionierten Lüftungsschlitze, dass unnötige Luft-/ Sand-Verwirbelungen zwischen Objekt und Sichtfenster entstehen. Der Anwender hat dadurch stets eine möglichst freie Sicht.

Silikonbeschichtete Scheibe – glasklare Aussichten, überdurchschnittlich lange. Eine völlig transparente, aber elastische Silikonbeschichtung der Glasscheibe bremst die Abrasion durch das Strahlgut. Die Basic Glasscheiben (im »classic« optional) behalten ihre Klarheit unvergleichbar länger bei.

Mehr Sicht geht nicht – große Glasklappe und keine Hindernisse. Die maximal mögliche Öffnung und die perfekte Einsicht in jeden Winkel der Strahlkammer werden auch von der intelligenten Schlauchführung unterstützt.



... in allen Bereichen.

Deswegen eignen sich Renfert Strahlgeräte über die üblichen Einsatzzwecke hinaus auch für Anwendungen wie:

- das effiziente und gleichzeitig objektschonende Ausbetten von Presskeramik.
- Einsatz von Rocatec™ (von 3M ESPE ausschließlich für Renfert Strahlgeräte freigegeben), weil Renfert Geräte sparsam arbeiten und die benötigte Aufprallenergie aufweisen.
- das extrem filigrane Fissurenstrahlen für das schnellste Modellieren von Kauflächen.



	Basic classic 1-Tank / 2-Tank	Basic master 2-Tank	Basic quattro 2-Tank	Basic quattro IS 2-Tank
Art. Nr. 230 V Version 120 V Version	2947 1xxx* / 2947 2xxx* 2947 3xxx* / 2947 4xxx*	2948 2xxx* 2948 4xxx*	2958 0000 2958 1000	2959 0000 2959 1000
Tanzahl	1-2	2	2-4	2-4
Strahlkammer- volumen	14 l	20 l	20 l	20 l
Ausblasdüse	-	-	ja	ja
Immediate Stop Funktion	-	-	-	ja
Individuelle Druck- einstellung pro Tank	-	-	-	ja

*je nach Ausstattungsvariante

Der effiziente Profi: bringt Präzision & Prozess-Sicherheit in jede Anwendung



3
JAHRE GARANTIE

CE



Basic quattro IS

Feinstrahlgerät mit 2–4 Tanks. Professioneller und komfortabler Feinstrahler der Spitzenklasse – deckt alle Strahlarbeiten ab (bis zu 4 Tanks).

• Integrierte Schnellstopp-technik ‚IS‘ (Immediate Stop) ermöglicht:

- Sekundenschnellen Start/ Stopp des Strahlvorgangs.
- Kontrolliertes und punktgenaues Abstrahlen von filigranen Objekten.
- Exakte Einstellung und Kontrolle des tatsächlichen Drucks an jedem Tank separat für schnelles und sicheres Arbeiten.
- Kinderleichte Tankerweiterung werkzeuglos über Schnellkupplungen und Farbleitsystem.
- Präzises und prozesssicheres Arbeiten bei bester Kosteneffizienz mit patentierter Mischkammer.
- **Innovatives PerfectView Concept:**
-Einzigartige LED-Technologie: Optimaler Kontrast an allen

Objekten und hell ausgeleuchtete Strahlkammer.

- Tageslicht mit 4.800 LUX für ermüdungsfreies u. entspanntes Arbeiten.
- Maximales Sichtfeld für max. Kontrolle.
- Silikonbeschichtete Scheibe mit 10-fach höherer Lebensdauer für ungetrübte Sichtverhältnisse.
- Großvolumige Strahlkammer bietet maximale Bewegungsfreiheit.
- Integrierte Ausblasdüse zum Reinigen der Objekte und Hände.
- Spezielle IT-Hartmetall-Strahldüsen mit 4-fach höherer Lebensdauer.

Das **Renfert Strahlmittel-Sortiment** finden Sie auf Seite 148.

Die **Strahldüsen-Übersicht** und weiteres Zubehör ab Seite 22.

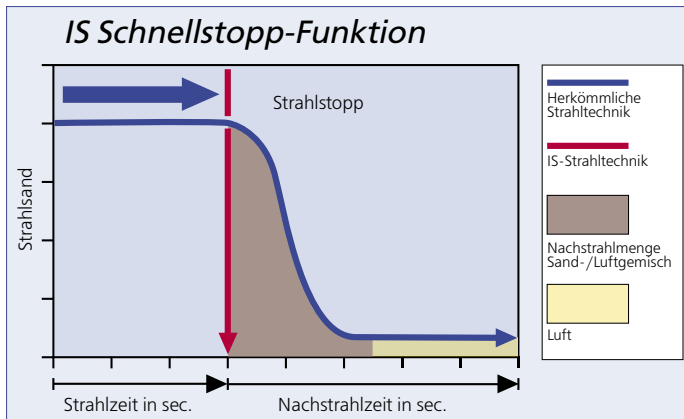
Technische Daten

Arbeitsdruck	1-6 bar (14.5-87 psi)
Anschlussdruck extern	5-8 bar (72-116 psi)
Luftverbrauch bei 6 bar (87 psi)	98 l/min
Netzspannung	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Leistung Lampe	16 W
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Ø Schlauchanschluss innen	4 mm (0.16 inch)
Ø Schlauchanschluss außen	6 mm (0.24 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung innen	35 mm (1.38 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung außen	40 mm (1.58 inch)
Maße 2-Tank-Version (B x H x T)	395 x 320 x 510 mm (15.55 x 12.6 x 20.08 inch)
Strahlkammervolumen	20 l
Füllmenge pro Tank	1000 ml
Gewicht 2-Tank-Version (unbefüllt)	11,5 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Bezeichnung	Typ	Art. Nr.
Basic quattro IS Grundgerät, mit 2 Strahl tanks, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm	2959-0000
Basic quattro IS Grundgerät, mit 2 Strahl tanks, 100-120 V ^{1,2}	1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm	2959-1000
Zusatztank ¹	25–70 µm	2959-0050
Zusatztank ²	70–250 µm	

¹inkl. Strahldüse 0,8 mm grün IT ²inkl. Strahldüse 1,2 mm rot IT

Details



Der Schnellstopp (IS)

Durch den Fußschalter werden pneumatische Ventile gesteuert. Damit wird der Strahlvorgang blitzschnell begonnen oder beendet. Mit diesem Steuerungssystem ist eine sehr präzise Dosierung des Strahlmittels möglich. Ein Nachstrahlen wird verhindert (Strahlmittlersparnis!). Der Strahlmittelfluss ist von Beginn an gleichmäßig, da der Strahl- druck nicht aufgebaut werden muss.

Die IS-Funktion ermöglicht punktgenaues, präzises Arbeiten bei z.B.:

- Fissurenstrahlen
- Ausbetten von graziilen Arbeiten (Voll- / Presskeramik, Inlays, Teleskoparbeiten, dünnen Kronenrändern, etc.)
- Geschieben



Die exakte Kontrolle über den Druck

Die Strahlmodule befinden sich nach dem Einschalten ständig unter Druck. Wird das Strahlgerät ausgeschaltet, bleibt der Druck für mehrere Stunden erhalten und muss nicht ständig neu aufgebaut werden. Damit wird sofort bei Beginn des Strahlvorgangs und nach kurzen Unterbrechungen exakt der pro Tank individuell programmierte Druck bereitgestellt.

Einzigartig: Die im Tankdeckel montierten Manometer geben Auskunft über den tatsächlichen dynamischen Druck an der Strahldüse und nicht etwa über den statischen Druck im Tank.

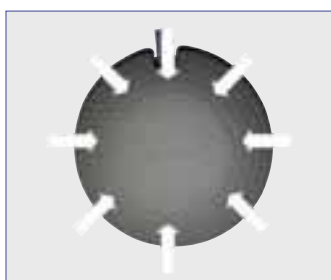


Das Farbleitsystem an Tankdeckeln, Tanks, Tankwahlschalter und Strahlgriffeln erleichtert die Zuordnung.

Für saubere Druckluft empfehlen wir:
Hochleistungs-Druckluftfilter
Seite 23.



Tankwahlschalter und Druckregler: Die Anwahl der einzelnen Strahl tanks ist bequem innerhalb der Strahlkammer möglich.



Fußschalter ist aus jeder Position von 360° zu bedienen.

Info

Kaltsilikatisieren im Strahlgerät

Die Renfert Strahlgeräte der *Basic*-Serie werden exklusiv von 3M ESPE für den Einsatz mit ROCATEC™ empfohlen. Dieses Verbundsystem bietet sich an, wenn ein adhäsiver Verbund zwischen Compositen und einem dentalen Werkstoff (Metall, Kunststoff, Keramik, Zirkonoxidkeramik) gewünscht wird. Vorteil: Die Beschichtung erfolgt kalt, thermische Belastung der Metallgerüste und dadurch

die Gefahr des Verziehens werden verhindert. Alle Geräte der *Basic*-Reihe sind aufgrund ihres regelmäßigen und homogenen Strahlflusses für ROCATEC™ nutzbar. Da im ROCATEC™ 3 Strahlmittel zum Einsatz kommen (Pre, Plus, Soft) empfehlen 3M ESPE und Renfert den auf 4 Tanks ausbaubaren *Basic quattro*. Weitere Infos unter: www.renfert.com.

1 Der perfekte Allrounder



3
JAHRE GARANTIE

CE



Basic quattro

Komfortabler, flexibler Feinstrahler der Oberklasse (2 bis 4 Tanks).

- Präzises Arbeiten bei bester Kosteneffizienz mit der patentierten Mischkammer.
- Kinderleichte Tankerweiterung werkzeuglos über Schnellkupplungen und Farbleitsystem.
- Innovatives PerfectView Concept:
 - Einzigartige LED-Technologie: Optimaler Kontrast an allen Objekten und hell ausgeleuchtete Strahlkammer.
 - Tageslicht mit 4.800 LUX für ermüdungsfreies u. entspanntes Arbeiten.
 - Maximales Sichtfeld für max. Kontrolle.
 - Silikonbeschichtete Scheibe mit 10-fach höherer Lebensdauer für ungetrübte Sichtverhältnisse.
 - Lüftungsschlitze für optimale Ventilation der Strahlkammer und effektives Absaugen.
 - Ergonomische Schlauchführung für beste Sichtverhältnisse.
- Großvolumige Strahlkammer bietet maximale Bewegungsfreiheit.
- Innenliegende Bedienelemente verkürzen den Arbeitsprozess!
- Integrierte Ausblasdüse zum Reinigen der Objekte und Hände.
- Spezielle IT-Hartmetall-Strahldüsen mit 4-fach höherer Lebensdauer.
- Tankwahlschalter und Druckregler: Die Anwahl der einzelnen Strahl tanks ist bequem innerhalb der Strahlkammer möglich. Der jeweilige Strahldruck wird durch den darüber befindlichen Druckregler eingestellt. Das Farbleitsystem erleichtert die Orientierung.

Info

Einsatz mit dem ROCATEC™-Verbundsystem von 3M ESPE möglich (siehe Seite 17).

Technische Daten

Arbeitsdruck	1-8 bar (14.5-116 psi)
Anschlussdruck extern	5-8 bar (72-116 psi)
Luftverbrauch bei 6 bar (87 psi)	98 l/min
Netzspannung	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Leistung Lampe	16 W
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Ø Schlauchanschluss innen	4 mm (0.16 inch)
Ø Schlauchanschluss außen	6 mm (0.24 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung innen	35 mm (1.38 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung außen	40 mm (1.58 inch)
Maße 2-Tank-Version (B x H x T)	395 x 285 x 465 mm (15.55 x 11.22 x 18.31 inch)
Strahlkammervolumen	20 l
Füllmenge pro Tank	1000 ml
Gewicht 2-Tank-Version (unbefüllt)	8,9 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Bezeichnung	Typ	Art. Nr.
Basic quattro Grundgerät, mit 2 Strahl tanks, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm	2958-0000
Basic quattro Grundgerät, mit 2 Strahl tanks, 100-120 V ^{1,2}	1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm	2958-1000
Zusatztank ¹	25–70 µm	2958-0050
Zusatztank ²	70–250 µm	2958-0250

¹inkl. Strahldüse 0,8 mm grün IT ²inkl. Strahldüse 1,2 mm rot IT

Das Raumwunder mit hohem Komfort

1



3
JAHRE GARANTIE

CE

Basic master

Feinstrahlgerät mit 2 Tanks.

- Präzises Arbeiten bei bester Kosteneffizienz mit der patentierten Mischkammer.
- Großvolumige Strahlkammer (20l) bietet hohe Bewegungsfreiheit.
- Innovatives PerfectView Concept:
 - Einzigartige LED-Technologie: Optimaler Kontrast an allen Objekten und hell ausgeleuchtete Strahlkammer.
 - Tageslicht mit 4.800 LUX für ermüdungsfreies u. entspanntes Arbeiten.
 - Maximales Sichtfeld für max. Kontrolle.
 - Silikonbeschichtete Scheibe mit 10-fach höherer Lebensdauer für ungetrübbte Sichtverhältnisse.
 - Lüftungsschlitze für optimale Ventilation der Strahlkammer und effektives Absaugen.
 - Ergonomische Schlauchführung für beste Sichtverhältnisse.
- Innenliegende Bedienelemente verkürzen den Arbeitsprozess.
- Spezielle IT-Hartmetall-Strahldüsen mit 4-fach höherer Lebensdauer.
- Das Farbleitsystem an Tankdeckeln, Tanks, Tankwahlschalter und Strahlgriffeln erleichtert die Zuordnung.
- Fußschalter ist aus jeder Position von 360° zu bedienen.

Das **Renfert-Strahlmittelsortiment** finden Sie auf Seite 148.

Die **Strahldüsen-Übersicht** und weiteres Zubehör ab Seite 22.

Technische Daten

Arbeitsdruck	1-8 bar (14.5-116 psi)
Anschlussdruck extern	5-8 bar (72-116 psi)
Luftverbrauch bei 6 bar (87 psi)	98 l/min
Netzspannung	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Leistung Lampe	16 W
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Ø Schlauchanschluss innen	4 mm (0.16 inch)
Ø Schlauchanschluss außen	6 mm (0.24 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung innen	35 mm (1.38 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung außen	40 mm (1.58 inch)
Maße (B x H x T)	395 x 285 x 460 mm (15.55 x 11.22 x 18.11 inch)
Strahlkammervolumen	20 l
Füllmenge pro Tank	1000 ml
Gewicht (unbefüllt)	8,1 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Typ	Art. Nr. 230 V	Art. Nr. 100-120 V
2 x 25-70 µm ¹	2948-2000	2948-4000
1 x 25-70 µm ¹ , 1 x 70-250 µm ²	2948-2025	2948-4025
2 x 70-250 µm ²	2948-2250	2948-4250

¹inkl. Strahldüse 0,8 mm grün IT ²inkl. Strahldüse 1,2 mm rot IT

Das Kleinste mit der Technik der Großen



3
JAHRE GARANTIE

CE



Basic classic

Feinstrahlgerät mit bis zu 2 Tanks.

- Günstigster Einstieg in die Renfert Strahltechnologie.
- Präzises Arbeiten bei besser Kosteneffizienz mit der patentierten Renfert-Mischkammer.
- Innovatives PerfectView Concept:
 - Einzigartige LED-Technologie: Optimaler Kontrast an allen Objekten und hell ausgeleuchtete Strahlkammer.
 - Tageslicht mit 4.800 LUX für ermüdungsfreies u. entspanntes Arbeiten.
 - Maximales Sichtfeld für max. Kontrolle.
 - Ergonomische Schlauchführung für beste Sichtverhältnisse.
- Werkzeuglos auf 2 Tanks erweiterbar.
- Schlankes Design: Findet Platz auf kleinstem Raum.
- Tankwahlschalter im Inneren der Strahlkammer für effizientes Arbeiten.
- Spezielle IT-Hartmetall-Strahldüsen mit 4-fach höherer Lebensdauer.
- Das Farbleitsystem an Tankdeckeln, Tanks, Tankwahlschalter und Strahlgriffeln erleichtert die Zuordnung.
- Fußschalter ist aus jeder Position von 360° zu bedienen.

Technische Daten

Arbeitsdruck	1-8 bar (14.5-116 psi)
Anschlussdruck extern	5-8 bar (72-116 psi)
Luftverbrauch bei 6 bar (87 psi)	98 l/min
Netzspannung	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Leistung Lampe	16 W
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Ø Schlauchanschluss innen	4 mm (0.16 inch)
Ø Schlauchanschluss außen	6 mm (0.24 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung innen	35 mm (1.38 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung außen	40 mm (1.58 inch)
Maße (B x H x T)	350 x 270 x 470 mm (13.78 x 10.63 x 18.5 inch)
Strahlkammervolumen	14 l
Füllmenge 1 Tank	1000 ml
Gewicht (unbefüllt)	6,5 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Typ	Art. Nr. 230 V	Art. Nr. 100-120 V
1 x 25–70 µm ¹	2947-1050	2947-3050
1 x 70–250 µm ²	2947-1250	2947-3250
2 x 25–70 µm ¹	2947-2000	2947-4000
1 x 25–70 µm ¹ , 1 x 70–250 µm ²	2947-2025	2947-4025
2 x 70–250 µm ²	2947-2250	2947-4750
1 Nachrüsttank 25–70 µm ¹	2947-0050	2947-0050
1 Nachrüsttank 70–250 µm ²	2947-0250	2947-0250

Die Strahldüsen-Übersicht und weiteres Zubehör ab Seite 22.

¹inkl. Strahldüse 0,8 mm grün IT ²inkl. Strahldüse 1,2 mm rot IT

Das Kompakt-Strahlgerät



Basic mobil

Ideal zum Einsatz bei vorhandener Strahlkammer. Im Basic mobil Strahlgerät wurde die Renfert Strahltechnik auf eine Grundkonstruktion reduziert. Dadurch ist der mobile Einsatz nur vom Anschluss an die Druckluft abhängig. Es ist kein Stromanschluss erforderlich. Mit verschiedenen Versionen der Strahlmodule können Strahlmittel von 25 bis 250 μm eingesetzt werden.

Die kompakte Grundtechnologie wurde aus den bewährten Renfert-Strahlgeräten übernommen.

Technische Details

- Patentierte Spezialmischkammer für gleichmäßigen Strahlmittelfluss ab 1 bis 6 bar (14,5 – 87 psi).
- Druckanzeige über Manometer.
- Integrierter Wasserabscheider.
- Steuerung über pneumatischen Fußschalter.
- Verschleißarme, langlebige IT-Strahlschläuche und -düsen.
- Anschlussmöglichkeit an den Vario jet.



Info

Einsatz mit dem ROCATEC™-Verbundsystem von 3M ESPE möglich (siehe Seite 17).

Das Renfert **Strahlmittel-Sortiment** finden Sie auf Seite 148.

Technische Daten

Arbeitsdruck	1-6 bar (14.5-87 psi)
Anschlussdruck extern	6-10 bar (87-145 psi)
Luftverbrauch bei 6 bar (87 psi)	120 l/min
Ø Schlauchanschluss innen	4 mm (0.16 inch)
Ø Schlauchanschluss außen	6 mm (0.24 inch)
Maße (B x H x T)	220 x 260 x 130 mm (8.67 x 10.24 x 5.12 inch)
Gewicht	≈ 2,5 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	< 70 dB(A)

Bezeichnung	Art. Nr. 25–70 μm^1	Art. Nr. 70–250 μm^2
Basic mobil mit Fußschalter	2914-3050	2914-3250

¹inkl. Strahldüse 0,8 mm grün IT ²inkl. Strahldüse 1,2 mm rot IT

Strahldüsen und Zusatztanks









IT-Strahldüsen

Die gewünschte Qualität und Schnelligkeit beim Strahlen von Objekten ist abhängig von der gewählten Strahlmittel-Strahldüsen-Kombination sowie der optimalen Strahltechnik.

Renfert Strahlgeräte zeichnen sich insbesondere aus durch:

- Vierfach höhere Standzeit, gegenüber herkömmlichen Düsen, da aus hochresistentem Hightech-Material.

- Sehr gute Führung und Fokussierung des Strahlmittels durch verlängerte Düsenform.
- Für jede Anwendung die optimale Strahldüse.

Strahldüsen Empfehlung	Cobra						Rolloblast		ROCATEC™ 3M ESPE	
	25 µm	50 µm	90 µm	110 µm	125 µm	250 µm	50 µm	100 µm	Pre&Plus	Soft
 silber (Ø 0,40 mm) / Art. Nr. 90002-1203	●									
 gold (Ø 0,65 mm) / Art. Nr. 90003-3213		●					●			●
 grün (Ø 0,80 mm) / Art. Nr. 90002-1204		○	●	○			○	○		○
 blau (Ø 1,00 mm) / Art. Nr. 90003-3211			○	●	○			●	○	
 rot (Ø 1,20 mm) / Art. Nr. 90003-3214		○	○	○	●	○		○	●	
 braun (Ø 1,40 mm) / Art. Nr. 90002-1205				○	●	○			○	
 bronze (Ø 2,00 mm) / Art. Nr. 90002-1206						●				
 hellrot (Ø 1,5 x 3,5 mm) / Art. Nr. 90003-1739				●	●	●		●		

○ = empfehlenswert

● = besonders empfehlenswert

Zusatztanks für Basic Geräte

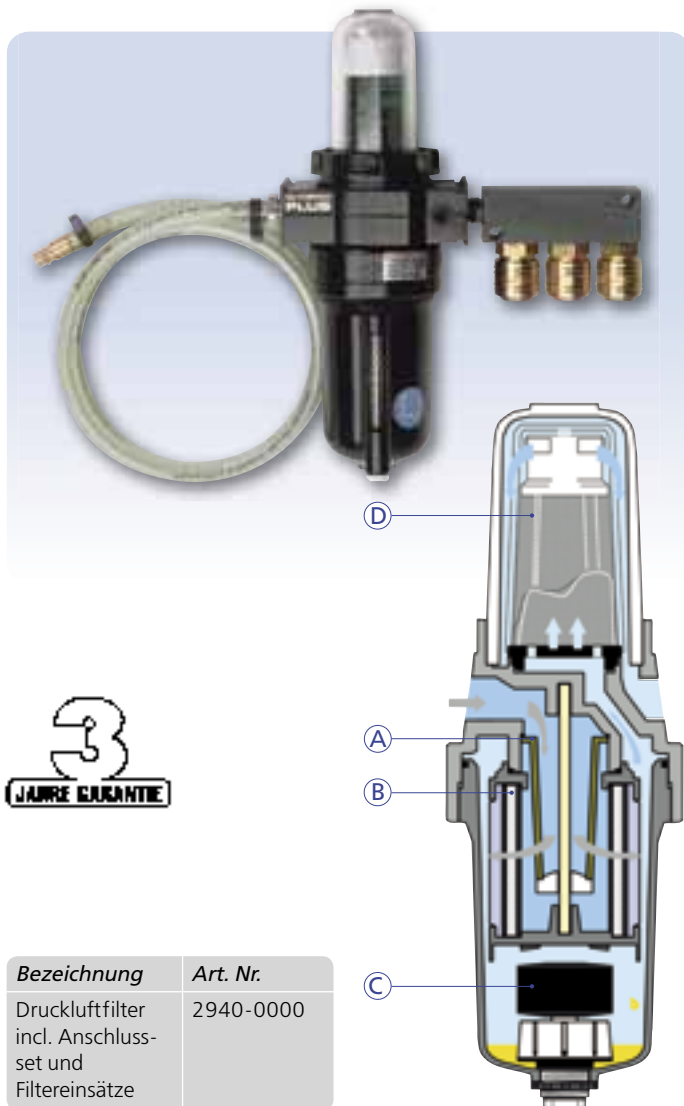
Tankmontage mit wenigen Handgriffen

- Kinderleichte Tankerweiterung werkzeuglos über Schnellkupplungen und Farbleitsystem
- Individuelle Auslegung der Tanks für Strahlmittel von 25-70 µm und 70-250 µm.
- Kontrolle der Füllmenge durch transparente Tanks.

Korngröße	Vario basic	Basic quattro IS	Basic quattro	Basic classic
25–70 µm	Zusatztank rechts ¹ 2954-0050	2959-0050	2958-0050	2947-0050
	Zusatztank links ¹ 2954-0051			
70–250 µm	Zusatztank rechts ² 2954-0250	2959-0250	2958-0250	2947-0250
	Zusatztank links ² 2954-0251			

¹inkl. Strahldüse 0.8 mm grün IT ²inkl. Strahldüse 1.2 mm rot IT

Für saubere, öl- und wasserfreie Druckluft



Hochleistungs- Druckluftfilter

In den Versorgungssystemen für Druckluft finden sich Kondenswasser, Öl, Farbreste und Rostpartikel aus Kompressoren. Diese Verunreinigungen verklumpen den Strahlsand, verstopfen die feinen Kanäle von Druckluftgeräten und kontaminieren beim Abblasen die Oberfläche von Werkstücken.

- Dreistufiges Filtersystem:
 - A) Vorfilter: Festpartikel bis 40 µm.
 - B) Feinfilter: kleinste Festpartikel und Wassertröpfchen bis 0,01 µm.
 - C) Feinfilter mit Schauglass und integriertem vollautomatischem Ablass bei max. Füllstand.
 - D) Aktivkohlefilter: Öl bis zu einem Restgehalt von 0,003 ppm (mg/m³).
- Filtert absolut zuverlässig Wasser, Öl und Schmutzpartikel.

- Alle Filter leicht und ohne Demontage der gesamten Einheit wechselbar.
- Aktivkohlefilterwechsel wird durch Verfärbung unter transparenter Haube angezeigt.
- Bis zu drei Verbraucher sind an einen Filter anschließbar.
- Montage in unmittelbarer Nähe der Verbraucher

Vorteil:

- Geringere Ausfallzeiten druckluftbetriebener Geräte.
- Höhere Lebensdauer.
- Sinkende Wartungs- und Pflegekosten.

Bezeichnung	Art. Nr.
Druckluftfilter incl. Anschlussset und Filtereinsätze	2940-0000

Technische Daten

Anschlussdruck max.	10 bar (145 psi)
Luftqualität	ISO 8573-1, Class 1.7.1
Durchflussmenge / Minute	420 l (6.3 bar)
Maße	210 x 280 mm (8.27 x 11.02 inch)



Filterdruckregler

Vorschaltgerät zur Reduzierung des Kompressor-drucks und Filterung der Druckluft.

Technische Details:

- Reduktion des Kompressor-drucks auf 1–6 bar (14,5–87 psi).
- Druckluft-Filterung.
- Integrierter Wasserabscheider.
- In Verbindung mit (Power) pillo kann die Leistung feiner abgestimmt werden.

Bezeichnung	Art. Nr.
Filterdruckregler	2929-0000

1 Unzeitgemäße Arbeitsweise



Eine Lücke in der Qualitätskette

- ✓ **Präzise Modelle erstellen**
- ✓ **Spannungsfrei modellieren**
- ✓ **Richtig anstiften**
- ✓ **Blasenfrei einbetten**
- ✓ **Lunkerfrei gießen**
- ✗ **Mit einem Hammer ausbetten**

Das Ausbetten mit Hammer oder Ausbettzange macht jede wertvolle Arbeit kaputt. Ob die Schäden auf den ersten Blick nicht sichtbar sind, oder ob die Arbeit von vorne beginnen darf, selbst

wenn glücklicherweise keine Schäden entstanden sind: die präzise Vorarbeit wird so IMMER gefährdet!



Der Hammer
 Verbogene Klammern, Risse in der Kunststoffprothese, abgesplitterte Zähne, verzogene Brücken und noch viel mehr sind die Schäden durch den Einsatz eines Hammers. Die unkontrollierten Stoßwellen zerstören das homogene Gefüge.


Noch gefährlicher ist die Methode, direkt auf das Metall des Gusstrichters zu schlagen, damit wird das Objekt direkt beschädigt. Gemessen an dem vorangegangenen Aufwand stellt dies eine sehr grobe Behandlungsform dar.



Die Ausbettzange
 Die Zange hat beim Einschneiden eine Keilwirkung auf Einbettmasse oder Gips. Dieses Auseinandergehen wird komplett auf das Gussobjekt übertragen, was wiederum zu Spannungen und Verzug führt. Eine Kunststoffprothese, beispielsweise, kann dabei

leicht brechen. Zähne laufen ständig Gefahr, abgebrochen zu werden.

Fazit:
 Beide Methoden wirken nicht nur auf die Einbettmasse, sondern im gleichen Maße auf das Gussobjekt. Schwer zugängliche Bereiche werden nicht erreicht. Günstiger ist die Methode über einen pneumatischen Ausbettmeißel, der tatsächlich ausschließlich auf die Masse wirkt.



Ausbetten – State of the Art

1



CE



Pillo

Power pillo

- ① mehr Laufruhe
- ② weniger Vibrationen
- ③ mehr Leistung

Power pillo / Pillo

Pneumatische Ausbettmeißel

- Schonend ausbetten
- Zeit und Geld sparen
- Ohne Kraftaufwand arbeiten

Gefahrlos für das Objekt

Gips und Einbettmasse werden kontrolliert gemeißelt und so in Vibration versetzt, dass ihr Gefüge wie von selbst auseinander geht. Es gibt keine unkontrollierten und gefährdenden Stoßwellen oder Spannungen, die auf die Gussobjekte übertragen werden. Die Masse fällt einfach und schnell vom Gussobjekt ab.



Gefahrlos für die Gelenke

Durch das optimale Masse-Impulsstärke-Verhältnis gleicht der (*Power*) *Pillo* die Vibrationen aus, so dass sie kaum noch auf die Hand übertragen werden. Die Hand-Arm-Beschleunigungs-Werte sind dadurch sehr niedrig, was auch evtl. gesetzlichen Bestimmungen gerecht wird. Länger gesünder Arbeiten.

Technische Daten Pillo / Power pillo

Luftverbrauch l/min	9 / 10
Schalldruckpegel LpAep DIN EN ISO 11202	79,3 db(A) / 81,5 db(A)
Maße (ØxL)	29 x 157 mm / 29 x 168 mm (1.14 x 6.18 inch / 1.14 x 6.61 inch)
Gewicht	300 g / 398 g ①
Hand- / Armbeschleunigung EN ISO 5349-1	Ahv: 7,33 m/s ² / 5,2 m/s ² ②
Kolbenfrequenz	110 Hz / 130 Hz ③
Nennarbeitsdruck	5 bar (72 psi)
Betriebsdruck	4-6 bar (58-87 psi)



Bezeichnung	Art. Nr.
Power pillo	5022-5000
Pillo	5022-4000

Lieferumfang:

Ausbettmeißel, Meißeleinsatz Nr. 5022-0200, Anschlusschlauch (2 m/78,7 inch), Anschluss Filter-Set

Die elegante Absaugung im Hintergrund



Silent TS

Diese Absaugung vereint Leistung, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit in einem Gerät. Durch die enorme und regulierbare Saugleistung eignet sie sich sowohl als Geräte-, als auch als Arbeitsplatzabsaugung gleichzeitig.

Vorteile auf einem Blick:

- Neue Motortechnologie erreicht eine bis zu 3-mal längere Laufzeit als bei herkömmlichen Kollektormotoren; eine deutliche Betriebskostensenkung*.
- Modularer Aufbau für werkzeuglosen Motorwechsel in 2 min. bedeutet: keine Ausfallzeiten.
- Einfache, exakte Kalibrierung macht diese Absaugung systemunabhängig, da sie an jeden Verbraucher individuell anpassbar ist, sogar für kritische Mikromotoren geeignet.
- Multifunktional, dank hohem Volumenstrom problemloser Anschluss zweier Geräte/Arbeitsplätze für einen effektiven Staubschutz (sauberes Laborklima).

- Komfortable Bedienung aller Funktionen wie Feinjustierung der Einschaltautomatik und Filter-Voll-Erkennung und sekundenschnelle Anpassung der Saugleistung.
- Die kompakte, schlanke Bauform passt sich optimal an jede Labor- u. Praxissituation an.
- Optionale externe Abluftführung bietet gezieltes Ausblasen der Abluft und dadurch eine bessere Luftqualität sowie weniger Wärme und Geräuschkentwicklung am Arbeitsplatz.

*Bitte beachten Sie: Auf den Silent TS-Motor gewährt Renfert eine Garantie von 800 Betriebsstunden (Motorlaufzeit).

Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50/60 Hz 100-120 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	1.400 W (230 V), 1.400 W (120 V), 1.000 W (100 V)
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Ø Saugstutzen innen	32,5 mm (1.28 inch)
Ø Saugstutzen außen	40,0 mm (1.57 inch)
Maße (BxHxT)	225 x 595 x 565 mm (8.8 x 23.4 x 22.2 inch)
max Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	63 dB (A)
maximaler Anschlusswert der Gerätesteckdose	2.000 W (230 V), 360 W (120 V), 500 W (100 V)
Gesamtanschlussleistung	3.400 W (230 V), 1.800 W (120 V), 1.500 W (100 V)
Volumenstrom, max.	3.300 l/min (120/230 V), 2.900 l/min (100 V)
Füllvolumen Staubbeutel	7,5 l
Gewicht (unbefüllt)	26,0 kg

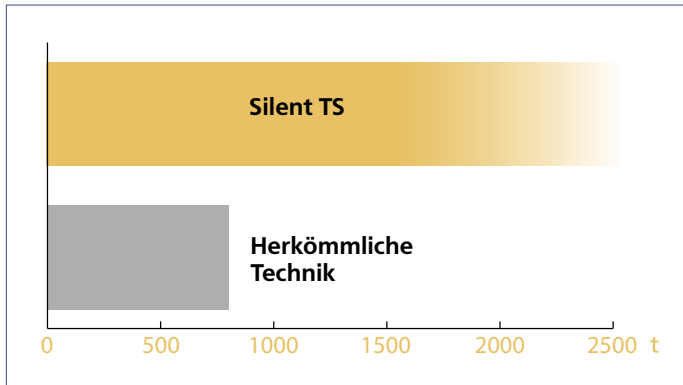
Bezeichnung	Art. Nr.
Silent TS, 230 V	2921-0050
Silent TS, 120 V / 100 V	2921-1050/ -2050

Lieferumfang:

Absaugung, 3 m Saugschlauch, Spezial-Staubbeutel, Feinfilter, Universalschlauchstutzen, Y-Adapter.

Leistungsstark, flexibel und kompakt

1



Simulierte Laborsituationen bei unterschiedlichen Saugleistungszyklen

Noch günstiger durch die überdurchschnittliche Motorlebensdauer

Durch die Entwicklung einer neuen Motortechnologie und einer zusätzlichen Ansteuerung ist es gelungen, die Standardlebensdauer von Kollektormotoren um ein Mehrfaches zu erhöhen. In simulierten Laborsituationen und bei unterschiedlichen Saugleistungszyklen konnte im Verhältnis anderen Modellen eine Lebensdauer-

verlängerung von bis zu 200–300 % gemessen werden! Die Tests zeigten im Extremfall sogar Standzeiten von bis zu 2.400 Arbeitsstunden.



Eine Absaugung für mehrere Geräte oder Einsatzzwecke gleichzeitig.

- **Beigefügter Y-Adapter** ermöglicht vom Start weg den Anschluss von zwei Verbrauchern.
- **Universal-Schlauchstutzenadapter** passend für die gängigsten Schlauchgrößen im Lieferumfang enthalten.
- **Zweistufiges Filtersystem** mit 99,9 % Abscheidegrad (Staubbeutel: Klasse M (DIN

EN 60335-2-69) / Feinfilter: Staubklasse C (BIA-ZH 1/487)).

- **Spezial-Staubbeutel** mit besonders hoher Aufnahmekapazität (vollsynthetisch) zum kleinen Preis.
- **Werkzeugloser Motortausch** in 2 Minuten / preisgünstiger Austauschmotor.



Die einfache und bequeme Bedienung macht sie zum unkomplizierten Partner.

Keine Ausfallzeiten

Aber auch die Lebensdauer des besten Motors neigt sich irgendwann dem Ende zu. In der Regel heißt das: Gerät zur Wartung schicken oder den Servicetechniker kommen lassen. Beides ist mit Ausfallzeiten und meist hohen Kosten verbunden.



Rollenset (optional) für noch mehr Flexibilität, schnell und leicht positionierbar.

Nicht so bei der *Silent TS*. Wie schon beim Vorgängermodell kann ein Motoraustausch durch den Anwender selbst geschehen. Und das innerhalb von nur 2 Minuten und völlig werkzeuglos.

Das Video dazu finden Sie unter:
www.renfert.com/de/silent_ts



Abluftadapter (optional) Ab sofort wird die *Silent TS* mit einer optionalen, externen Ablufführung angeboten. Bedingt durch die Abführung der gesamten Abluft nach außen, ist damit auch weniger Wärme im Labor.

Zubehör	Art. Nr.
Spezial Staubbeutel vollsynthetisch, 5 Stück	2921-0002
Rollenset, 4 Stück	2921-0001
Universal-Schlauchstutzenadapter	90003-4305
Adapter externe Ablufführung	2921-0004

Die neue Generation effizienter Absaugtechnik



Vortex compact 3L

Nass- und Trockenabsaugung speziell für Geräte

- Leistungsstarke, hocheffiziente Saugturbinen mit 3600 Watt und 3700 l/min*
- 2-stufiges Filtersystem der M-Klasse schützt auch vor gefährlichen Feinstäuben (Abscheidegrad 99,9%)
- Das Free-Filter-System erhöht die Filterkapazität um mehr als 25% auf Knopfdruck
- Die Nassabsaugfunktion macht sie besonders geeignet zum Einsatz bei wassergekühlten Schleifprozessen
- Extrem reißfester und großer Filterbeutel (15l) aus Nano-Faser-Flies mit integriertem Verschlussystem für staubarme Entsorgung
- Hohe Nutzungsdauer des auswaschbaren Feinfilters aus PET Vlies
- Die zuverlässige Einschaltautomatik erhöht die Arbeitssicherheit sowie den Arbeitskomfort

Free-Filter-System – Filterreinigung auf Knopfdruck

Von Feinstaub zugesetzte Filter vermindern die Saugkraft, obwohl der Beutel nicht vollständig gefüllt ist. Die *Vortex compact 3L* schafft Abhilfe durch die bequeme Filterreinigung auf Knopfdruck. Durch eine ausgeklügelte Technik wird die Luft zum Ausklopfen des Feinfilters und der Beutelinnenwände genutzt, der Techniker muss dafür die Absaugung nicht mehr öffnen und setzt sich damit auch nicht der Gefahr aus, Feinstaub einzusatmen.

*Bitte beachten Sie: Der Kollektormotor der *Vortex compact 3L* ist systembedingt von der Garantie ausgenommen. Dieser unterliegt einem Verschleiß, der vor allem stark von Einschalthäufigkeit und angewählter Saugstufe/-leistung abhängig ist. Je nach Beanspruchung kann die Betriebsdauer deshalb stark variieren, die durchschnittliche Lebensdauer liegt bei ca. 800 Std.

Zubehör siehe
Seite 30.

Technische Daten

Netzspannung	230 V, 120 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	1.200 W (230 V), 840 W (120 V)
Netzabsicherung	16 A (230 V), 12 A (120 V)
Kabellänge	7,5 m (295.28 inch)
Maße (BxHxT)	385 x 600 x 480 mm (15.16 x 23.62 x 18.9 inch)
Behälter	30 l
max Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	< 62 dB (A)
Gewicht (unbefüllt)	≈ 10 kg
Ø Saugschlauch innen/außen	36 mm (1.42 inch)/46 mm (1.81 inch)
Ø Saugstutzen innen/außen	37 mm (1.46 inch)/45 mm (1.77 inch)

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr.
<i>Vortex compact 3L</i> , 230 V/120 V incl. 1 Filtersack und 3 m Saugschlauch	2924-5000/2924-6000

Zubehör

Zubehör	Art. Nr.
Ersatzfiltersäcke, 5 Stück	2924-5003
Entsorgungssack, 5 Stück	2924-5002
Tuchfilter, 1 Stück	2924-5005
Feinfilter, 1 Stück	2924-5004

Dustex master plus – die praktische Absaugbox

1



Dustex master plus

Staub und Dämpfe werden direkt dort abgesaugt wo sie entstehen: am Objekt selbst. Die kipp- und rutschsichere Dustex master plus schützt den Techniker vor Splintern, Staub und Dämpfen. Die ergonomisch durchdachte Form und die Armauflagen erlauben eine angenehme Arbeitshaltung und ermüdungsfreieres Arbeiten.

Kompakt und doch geräumig
Die großen Eingriffsöffnungen, das geräumige Innenvolumen und das bequem zu öffnende Glasfenster erlauben viel Bewegungsfreiheit und effizientes Arbeiten. Das aufwändige Säubern der Arbeitsplätze entfällt. Die kompakten Maße und das geringe Gewicht ermöglichen einen sehr flexiblen Einsatz der preiswerten Absaugbox.

Technische Details:

- Helle eingebaute Beleuchtung: 2400 Lux (vgl. normales Büro: ca. 500 Lux).
- Verbundglas-Schutzscheibe mit Silikonbeschichtung (ersetzbar).

- Großes Innenvolumen (17 l) und geräumige Eingriffsöffnungen für viel Beweglichkeit.
- Kompaktes und stabiles pulverbeschichtetes Gehäuse mit geringem Gewicht.
- Ergonomische, höhenverstellbare Armauflagen aus Plexiglas für ermüdungsfreies, konzentriertes Arbeiten.
- Absaugkanal-Kit:
 - Bietet noch freiere Sicht, die Luft wird unmittelbar vor dem Objekt abgesaugt.
- Praktischer Holzsteller aus hartem Buchenholz heizt sich nicht auf und dient als Ablage für zu bearbeitende Objekte.
- Spezielle Halterung erlaubt die sichere und einfache Ablage des Handstücks.

Wir empfehlen:
Goldfilter, Seite 31.



Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Maße (B x H x T)	380 x 285 x 400 mm (14.97 x 11.23 x 15.76 inch)
Leistungsaufnahme Beleuchtung	17,3 W (230 V) / 9,5 W (120 V)
Volumen Arbeitsraum	17 l
Gewicht	5 kg
Ø Saugstutzen für externe Absaugung außen	40 mm (1.58 inch)
Ø Saugstutzen für externe Absaugung innen	35 mm (1.38 inch)

Bezeichnung

Dustex master plus, 230 V / 120 V

Art. Nr.

2626-0105 / 2626-1105

Lieferumfang:

Absaugbox, Leuchtkörper mit Lampenabdeckung, Absaugkanal-Kit, Armauflagen

Zubehör

Qualitäts-Lupe mit flexiblem Schwannenhals

Art. Nr.

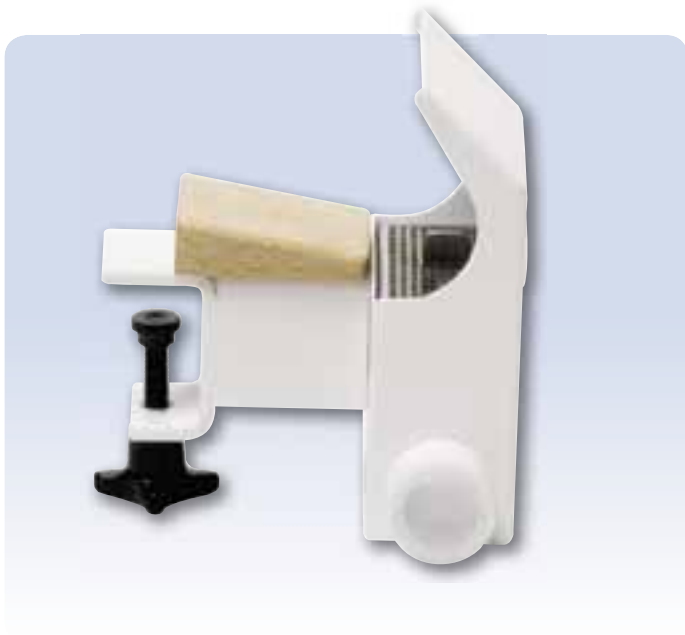
2626-0300

Goldfilter

2626-0600

Empfohlene Arbeitsplatzabsaugung:
Silent TS, Seite 26–27.

1 Zubehör für Absaugungen



Bezeichnung	Art. Nr.
Absaugmaul (ohne Glasscheibe)	2925-0000
Glasscheibe mit Halterung	2925-1000

Absaugmaul

Mit diesem praktischen Zubehör können Zahntechniker-Arbeitsplätze nachträglich mit Absaugungen ausgerüstet werden.

- Robuster Arbeitskloben aus lackiertem Buchenholz.
- Sichere Befestigung an Tischplatten von 20 bis 40 mm Stärke (0,79-1,58 inch).
- Variable Ankopplung des Saugschlauchs rechts oder

- links (Anschlussstutzen 40 mm / 1,58 inch).
- Entnehmbares Sieb, um das Einsaugen von Werkstücken zu verhindern.
- Abnehmbares Saugteil.
- Schutzscheibe aus Glas als Zubehör lieferbar.



Bezeichnung	Art. Nr.
Absaugweiche incl. 4 Muffen (ohne Schlauch)	2926-0000
End-Muffenset, 2 Stück	2921-0003
Saugschlauch PVC-Flex-Superelastic (Meterware)	15-0823

Absaugweiche

Für den Betrieb von 2 Strahlgeräten.

- Saugschlauch 15-0823 für den Anschluss an Renfert-Strahlgeräte.
- Individuelle Einstellung auf zwei oder je eine Absaugquelle durch Wahlschalter.
- Muffenset für den werkzeuglosen und schnellen Anschluss der Weiche an die Geräte.

Universal-Schlauchstutzenadapter siehe Seite 27.

Technische Daten

Ø Saugstutzen innen/außen	35 mm (1.38 inch)/44 mm (1.73 inch)
Ø Muffen innen/außen	38 mm (1.5 inch)/44 mm (1.77 inch)
Ø Saugschlauch innen/außen	38 mm (1.5 inch)/44 mm (1.73 inch)



Tuchfilter

Dauerfilter für den Einsatz von Vortex compact 3L Absaugungen an Trockentrimmern.

- Alternative zum Papierfilter.
- Volle Funktionsfähigkeit auch bei geringer Restfeuchtigkeit.
- Wesentlich längere Nutzungsdauer.
- Nach Entleeren abklopfen oder auswaschen.

- Uneingeschränkt wiederverwendbar.

Bezeichnung	Art. Nr.
1 Tuchfilter	2924-5005

Jedes Gramm zählt



Goldfilter

Mit diesem Zusatz für die *Dustex master plus* wird beim Bearbeiten kein Gramm kostbares Gold mehr verschenkt. Der Goldverschleiß wird durch den großen Sogtrichter und tiefen Auffangtrichter sicher eingefangen.

- Bequeme Handhabung, schneller und werkzeugfreier Wechsel
- Die Position ganz vorne im Absaugkanal verhindert unnötige weitere Verunreinigungen des Schliffgutes
- Verlustfreies Ausleeren
- Sicheres Einfangen des Goldes durch großen Sogtrichter und durch tiefen Auffangtrichter
- Die hellgraue Siebfarbe bietet den optimalen Kontrast zu allen Goldlegierungen



Bezeichnung	Art. Nr.
Goldfilter	2626-0600
Absaugkanal-Kit	2626-0500

Für Sauberkeit in Labor und Praxis



Schleifbox

Acryl-Schleifbox mit Lupe, verhindert die Ausbreitung von Schleifstaub.

- Resistente, leichte Box für die flexible Anwendung im Labor.
- Optimale Kontrolle über 2-fach vergrößernde Lupe.
- Großes Volumen und breite Eingriffe.
- Schutzbrille und Mundschutz sind nicht mehr erforderlich.

- Ideal zur Bearbeitung von kleinen Werkstücken, da nichts zu Boden oder in die Absaugung fallen kann.
- Nutzung als Auffanggefäß für Goldstaub.



Technische Daten

Maße (B x H x T)	250 x 150 x 150 mm (9.84 x 5.9 x 5.9 inch)
Gewicht	400 g

Renfert Absaugbox
siehe Seite 29.

Bezeichnung	Art. Nr.
Schleifbox	2625-0000

1 Die Zeiten ändern sich – die Qualitätsanforderungen steigen

Alte Qualitätsstandards sind heutzutage überholt

Die Ansprüche an

- Zuverlässigkeit
- Komfort
- Sicherheit

sind stets im Wandel. Technischer Fortschritt, Wettbewerb und Normen treiben diese Entwicklung ganz besonders spürbar im Dentalbereich voran. Um darin erfolgreich bestehen zu können, sind Labore stets gefordert ihre Arbeitsprozesse zu überprüfen und ggf. anzupassen.

Prozessketten
Während der ganzen Arbeit kommt ein Anmischgerät mehrfach zum Einsatz. Fehler an dieser Stelle vererben sich und führen zu wiederholten und dadurch teuren Korrekturschleifen. Noch heikler sind die Folgen in Verbindung mit Laserscannern im Bereich der CAD/CAM Technologie, deren Präzision keine Fehler verzeiht.

Prozessoptimierung im Labor bedeutet neben der ständigen Qualifizierung der Mitarbeiter vor allem ein funktionierendes Qualitätsmanagement auf Basis ausgereifter Technologien und Gerätschaften. Vakuumanmischgeräte nehmen im klassischen Arbeitsablauf des Labors eine zentrale Rolle ein. Häufig wird bei solchen »Arbeitstieren« übersehen, dass sie ein wichtiges Glied in der gesamten Qualitätskette darstellen.

Klassische Prozesskette (Beispiel Modellguss)

- Herstellung des Gips-Modells
- Dublieren des Gips-Modells
- Herstellung eines EBM-Modells
- Modellation des Gerüsts
- Einbetten der Modellation
- Schmelzen & Gießen
- Ausbetten & Ausarbeiten



Digitales Labor (Beispiel Kronen & Brücken)

- Herstellung des Gips-Modells
- Einscannen des Gips-Modells
- Modellation mit der Maus
- Übertragung der Daten
- Fräsen

Wählen Sie zwischen vier Varianten der Twister-Geräte. Entscheiden Sie, welcher Typ am besten zu Ihnen passt.

	Manuell	Programmierbar
Membranpumpe		
Venturi		

Die Twister – Familie

Das Fundament moderner Qualität



Auf moderne Materialien und Technologien optimierte Vakuumanmischtechnik. Deutsches Entwicklungs-Know-How und ausgereiftes Qualitätsmanagement verleihen der Twister-Familie ein international unschlagbares Preis-/Leistungsverhältnis.

- Das hohe Drehmoment des Rührmotors verarbeitet auch große Mengen an Mischgut zuverlässig und reproduzierbar.
- Das regulierbare Vakuum verhindert Siedebällchen bei bestimmten Gipsen und Dubliersilikonen.
- Komfortable Ein-Hand-Bedienung durch die automatische Becherankopplung über Vakuum.
- Das große, leuchtstarke und übersichtliche Display bietet höchsten Arbeitskomfort.
- Gesicherte Langlebigkeit aller Vakuumkomponenten durch das dreifache Filterschutzsystem.
- Die durchdachte Paddelgeometrie sorgt für ein optimales Durchmischen. Durch den geringen Abstand zum

Becher erfasst das Rührpaddel möglichst viel Masse. Das Design des Paddels sorgt dafür, dass die Masse gegen die Fliehkräfte nach unten gedrückt wird. Dort wird sie am besten durchgemischt.

- Große Becherauswahl für Gipse, Einbettmassen, Silikone und Alginat.
- Als Wand- und Tischgerät einsetzbar.

Programmierbarkeit und Art des Vakuumaufbaus

Programmierbarkeit

Alle *Twister*-Geräte zeichnen sich durch die zuverlässige Reproduzierbarkeit der Ergebnisse aus, ganz besonders die Varianten »evolution«: Auf über 100 Programme können die individuell optimalen Mischparameter verschiedener Mitarbeiter und für unterschiedliche Materialien eingespeichert und auf simplen Knopfdruck immer wieder aufgerufen werden. (s. auch folgende Seite).

Vakuumaufbau per Membranpumpe oder Druckluft

Beide Varianten erzeugen in überzeugender Geschwindigkeit das benötigte Vakuum. Mit der leistungsfähigen Membranpumpe ist die Aufstellung des Gerätes im Labor besonders flexibel, da lediglich ein Stromanschluss benötigt wird. Die Varianten »venturi« kommen ohne Motorpumpe zurecht, benötigen aber einen zusätzlichen Luftdruckanschluss.



1

Reproduzierbarkeit auf Knopfdruck



Twister evolution

Das Gerät ohne Kompromisse

- Intuitive Bedienung
- Reproduzierbarkeit auf Knopfdruck
- Höchste Flexibilität

Membranpumpe

Das Gerät verfügt über eine leistungsfähige Vakuumpumpe.

Vorteil:

Lediglich ein Stromanschluss wird benötigt.

Programmierbarkeit

Die Geräte mit dem Beinamen »evolution« verfügen über 100 individuell programmierbare Mischprogramme und zeichnen sich durch eine intuitive Bedienung aus.

Vorteile:

- Hohe Reproduzierbarkeit
- Schnelle Prozesse
- Standardisierte Herstellverfahren
- Maximale Qualitätstreue
- Anwenderfreundliche Bedienung
- Universelles Einsatzspektrum
- Erfolgreiches und effizientes Arbeiten



Twister evolution venturi

Bestechend günstiges High-End-Gerät

- Intuitive Bedienung
- Reproduzierbarkeit auf Knopfdruck









Venturi-Prinzip

Geräte mit der Bezeichnung »venturi« kommen ohne Motorpumpe zurecht. Sie benötigen einen zusätzlichen Luftdruckanschluss.



Zubehör finden Sie auf der Seite 38.

Tastensymbole und Parameter

Vorspateln Einbettmasse	
Vorspateln Gips	
Vorvakuum	
Drehzahl	
Rührzeit	
Nachvakuum	
Drehrichtungs- wechsel	
Vakuumniveau	

Vorspateln

Die zwei Vorspatelfunktionen behandeln die zwei unterschiedlichen Massen Gips und Einbettmasse individuell. Die, für das Expansionsverhalten äußerst wichtigen Mischungsverhältnisse, bleiben somit stets erhalten.

Vorvakuum

Durch die chemische Reaktion der Einbettmassenbestandteile kommt es während des Vorspatelns zur Gasbildung. Diese unerwünschten Reaktionsgase werden schon vor der Hauptrührzeit durch die Vorvakuumfunktion abgesaugt.

Drehzahl

Drehzahl von 150–450 1/min. für alle Standardanwendungen. Die durchzugsstarken Motoren der *Twister* halten mühelos die eingestellten Rührgeschwindigkeiten und zwar bei jedem Material, jeder Füllmenge und Bechergöße.

Rührzeit

Sekundengenau arbeiten

Nachvakuum

Manche Einbettmassen und Gipse neigen dazu, auch nach dem Hauptrühgang nachzugasen. Mit ihrem Nachvakuum reduzieren die *Twister* auch solche Gaseinschlüsse, welche sich nachträglich an der Oberfläche des Mischgutes bilden.

Drehrichtungswechsel

Für eine bessere Benetzung des Pulvers werden eventuelle trockene Agglomerate (Zusammenballungen) durch den Drehrichtungswechsel einfach aufgebrochen.

Vakuumniveau

Die Drosselung der Vakuumpumpleistung auf ca. 80 % bewirkt bei schwierigen Gipsen und Silikonen eine Reduzierung von Siedebölen.

Info



Tipp:
Gipsentfernung leicht gemacht

Mit hartnäckigen Gipsresten verschmutzte Anmischbecher oder zugesetzte Trimmerscheiben lassen sich damit mühelos reinigen.

Einfach *GO 2011* (siehe Seite 150) in den Anmischbecher geben und je nach Gipsmenge wirken lassen. Die sofort einsetzende Bläschenbildung zeigt den Beginn des Reinigungsvorgangs.

Nach der Reinigung mit *GO 2011* kurz unter Wasser abspülen. Fertig!



Bezeichnung	Art. Nr.
<i>Twister evolution</i> , 100–240 V inkl. 500-ml-Becher und Rührwerk	1828-0000
<i>Twister evolution venturi</i> , 100–240 V inkl. 500-ml-Becher und Rührwerk	1829-0000



Technische Daten	<i>Twister evolution</i>	<i>Twister evolution venturi</i>
Netzspannung	100–240 V / 50/60 Hz	100–240 V / 50/60 Hz
Schutzklasse nach IEC 536	1	1
Leistungsaufnahme	180 VA	180 VA
Förderleistung Vakuumpumpe / min	16 l	24 l
Drehzahl / min	100–450	100–450
Vakuum max. / Becherdruck abs.	≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar	≈ -880 mbar / ≈ 90 mbar
Gerätesicherung	5 x 20 / T4A (2 x)	5 x 20 / T4A (2 x)
Kabellänge	2 m (78.74 inch)	2 m (78.74 inch)
Maße (B x H x T)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Gewicht	≈ 5,2 kg	≈ 4 kg
Vakuumdrosselung	70–100%	80% / 100%
Betriebsdruck	-	5–6 bar

1 Der Klassiker



- Einfache Bedienung
- Bietet alle Standardfunktionen
- Höchste Flexibilität

Twister

Twister mit direkter manueller Kontrolle

Das kompakte Vakuum-Anmischgerät Twister ist für alle in der Zahntechnik üblichen Abform- und Modellmaterialien einsetzbar. Einfach und schnell werden alle Rührparameter eingegeben. Der leistungsstarke Motor und die hochwertige Vakuumpumpe garantieren homogene und blasenfreie Mischergebnisse bei zahntechnischen Gipsen, Einbettmassen und Silikonen.

Regulierbares Vakuumniveau

Das zwischen 70 und 100% regulierbare Vakuum verhindert Siedeböden bei bestimmten Gipsen und Dubliersilikon.

Flexibel aufstellbar

Durch seine kompakten Maße lässt sich der Twister flexibel aufstellen, ob als Wand- oder Tischgerät.

Das Zubehör zum Twister finden Sie auf der Seite 38.



Technische Daten

Netzspannung	100–240 V / 50/60 Hz
Schutzklasse nach IEC 536	1
Leistungsaufnahme	180 VA
Förderleistung Vakuumpumpe / min	16 l
Drehzahl / min	100–450
Vakuum max. / Becherdruck abs.	≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar
Gerätesicherung	5 x 20 / T4A (2 x)
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Maße (B x H x T)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Gewicht	≈ 5,2 kg
Vakuumdrosselung	70–100%

Bezeichnung

Twister, 100–240 V,
inkl. 500-ml-Becher und Rührwerk

Art. Nr.

1826-0000

Der günstige Qualitätslieferant



- Einfache Bedienung
- Bietet alle Standardfunktionen
- Vakuum ohne mechanische Pumpe



Twister venturi

Twister mit direkter manueller Kontrolle

Das Gerät verfügt generell über dieselben Funktionen wie der *Twister*. Der Unterschied besteht lediglich in der Technologie der Vakuumherzeugung. Während der *Twister* mit Motorpumpe arbeitet, erzeugt der *Twister venturi* das Vakuum mit Hilfe von Druckluft.

Vorteil

Der *Twister venturi* nutzt die vorhandene Druckluftquelle des Labors und macht damit eine Vakuumpumpe überflüssig, wodurch das Gerät nahezu wartungsfrei und kostengünstiger wird.

80% oder 100% Vakuumniveau

Die Wahlmöglichkeit zwischen 80 und 100% Vakuumleistung verhindert Siedebällchen bei bestimmten Gipsen und Dubliersilikon.

Bequem Luftdruck regeln und Luft filtern mit Filterdruckregler, Seite 23.



Technische Daten

Netzspannung	100–240 V / 50/60 Hz
Schutzklasse nach IEC 536	1
Leistungsaufnahme	180 VA
Förderleistung Vakuumpumpe / min	24 l
Drehzahl / min	100–450
Vakuum max. / Becherdruck abs.	≈ -880 mbar / ≈ 90 mbar
Gerätesicherung	5 x 20 / T4A (2 x)
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Maße (B x H x T)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Gewicht	≈ 4 kg
Vakuumdrosselung	80% / 100%
Betriebsdruck	5–6 bar

Bezeichnung

Twister venturi, 100–240 V,
inkl. 500-ml-Becher und Rührwerk

Art. Nr.

1827-0000

1 Zubehör

Die Anmischbecher – 5 verschiedene Größen

Durchdachte Paddelgeometrie
Die durchdachte Paddelgeometrie sorgt für ein optimales Durchmischen. Durch den geringen Abstand zum Becher erfasst das Rührpaddel möglichst viel Masse (A). Das Design des Paddels sorgt dafür, dass die Masse gegen die Fliehkräfte nach unten gedrückt wird (B). Dort wird sie am Besten durchmischt (C). Es entsteht zudem ein Überdruck, der zusammen mit dem Vakuum eventuelle Luftbläschen aus der Masse zieht.

Überlaufschutz integriert
Alle Becher sind mit Markierungen für die maximale

Füllmenge versehen, so dass Fehlnutzung eigentlich ausgeschlossen ist. Dennoch weisen die Becher oberhalb des Rührwerks noch eine Auffangzone auf, so dass selbst versehentliches Überfüllen keine Auswirkungen hat. Ein Doppelventil verhindert schließlich das Eindringen von Stäuben und Mischmaterial in die Vakuumpumpe. Dieses Ventil wird mit wenigen Handgriffen gewechselt und per Ultraschall bequem gereinigt. Das ist übrigens die einzige Wartungsarbeit, die nötig ist.



Bezeichnung Zubehör	Art. Nr. 65 ml	Art. Nr. 200 ml	Art. Nr. 500 ml	Art. Nr. 700 ml	Art. Nr. 1000 ml
Anmischbecher incl. Rührwerk	1820-6500	1820-0200	1820-0500	1820-0700	1820-1001
Rührwerk	1820-6510	1820-0210	1820-0510	1820-0710	1820-1010
Anmischbecher	1820-6520	1820-0220	1820-0520	1820-0720	1820-1020

Twister-Alginate-Anrührbecher

Präziser Abdruck = Qualität im Ergebnis
Am Anfang steht der Abdruck, dessen Qualität die Basis für die spätere Arbeit des Zahntechnikers und des Zahnarztes ist. Viel zu wichtig, um dabei die Präzision dem Zufall zu überlassen. Oftmals wird Alginate

immer noch per Hand angemischt. Darunter leidet jedoch besonders die Verlässlichkeit der Mischergebnisse. Die Masse muss unbedingt homogen und frei von Luftbläschen sein, sonst erfolgen die anschließenden Ar-

beiten auf ungenauen Arbeitsunterlagen.

Bezeichnung	Art. Nr.
Anmischbecher Alginate, incl. Rührwerk, 500 ml	1823-0500
Rührwerk Alginate, 500 ml	1823-0510



Anrührspatel Twister

Mit dem neuen Anrührspatel für alle Becher der Twister-Reihe, gibt es nun das optimale Werkzeug in puncto Vorspateln und um die angemischten Massen vollständig aus dem Becher zu schöpfen. Denn der Spatel ist in seiner geometrischen Form exakt dem Rand der Twister-Becher angepasst. Die Kanten

sind abgerundet und schonen damit den Becher. Der Griff ist ergonomisch geformt und liegt gut in der Hand. Seine Länge und Stabilität erlauben mühelos auch das Arbeiten mit großen Mengen und dem tiefen 1000 ml Becher.

Bezeichnung	Art. Nr.
Anrührspatel	1821-0200



Stativ

- Macht Ihren Twister zum Tischgerät.
- Sichere Montage mit nur wenigen Handgriffen.
- Flexibilität und Ergonomie.
- Passt für alle Twister.

Bezeichnung	Art. Nr.
Stativ	1821-0102



Immer auf der richtigen Frequenz

Vibrax

Vibrax verarbeitet sowohl dünnflüssige als auch zähflüssige Massen immer optimal. Dieser Rüttler ist von Grund auf neu konzipiert worden und besitzt nicht nur ein optimales Vibrationsverhalten, sondern ist auch in der Handhabung eine intelligente Lösung.

Stets passendes Vibrationsverhalten

- Zwei-Wellengerät: Feine Vibration mittels Vollwelle, stärkere Vibration mittels Halbwelle, für jede Viskosität die richtige Leistung.
- Vier Intensitätsstufen zur Feinjustierung: Für alle anfallenden Ausgießarbeiten ausreichende Bandbreite. Einfach einzustellen, immer reproduzierbar.

Leise und Kippstabil

- Kontrolliertes Arbeiten durch hohe Standfestigkeit bei geringster Vibrationsübertragung auf die Arbeitsfläche. Auch bei größerem Kantendruck sehr kippstabil.

Ergonomisch

- Große, einfach zu bedienende Hebelschalter. Durch die Anbringung an der Gerätevorderseite einfach zu bedienen und schnelles Erkennen der getroffenen Einstellungen. Der Bediener kann sich voll und ganz auf seinen Abdruck oder seine Muffel konzentrieren, die Gerätebedienung erfolgt intuitiv.
- Der *Vibrax* ist sehr leicht zu reinigen, sowohl die Gum-



mimatte als auch die Schalter können für die Reinigung schnell entfernt und wieder montiert werden. Runde, glatte Oberflächen lassen keinen Platz für verschmutzte Ecken und Kanten.

- Zwei verschiedene Härtegrade der Gummimatte ermöglichen hohe Leistung auf der Matte und verhindern etwa ein Wegspringen des Löffels von der weicheren Gummikante.
- Schwenkbare Vibrationskugel (optional) zum punktuellen Anlegen von

Abformlöffeln und Muffeln, für alle Situationen in denen besondere Sorgfalt gefordert ist.

Langlebig und wartungsfrei

- Durch die Verwendung von Elektromagneten wird eine sehr hohe Lebensdauer bei wartungsfreier Verwendung und gleichbleibender Vibration erzielt.



Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50 Hz / 120V, 50/60Hz
Frequenz bei 230 V	100 Hz
Leistungsaufnahme	150 VA (230V)/170 VA (120V)
Gerätesicherung	2 x 1,6 A (T)
Maße (B x H x T)	275 x 138 x 205 mm (10.83 x 5.43 x 8.07 inch)
Gewicht	6,5 kg
Kabellänge	2 m (78.74 inch)

Bezeichnung	Art. Nr.
Vibrax, 230 V / 120 V	1830-0000 / 1830-1000

Zubehör	Art. Nr.
Vibrationskugel	1830-0001

1

Für jeden Anspruch den richtigen Trimmer

Renfert Qualität auf jeder Ebene

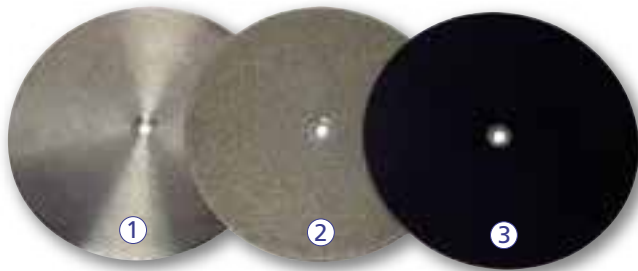
Alle Renfert Trimmer bieten folgende Vorteile:

- Leistungsstarke Motoren mit bis zu 1.650 W (230 V).
- Einfache und schnelle Reinigung durch werkzeuglos abnehmbare Fronttüren.
- Robuste und langlebige Gehäuse.

Power pur:

Alle Renfert Trimmer verfügen über überdurchschnittlich viel Motorleistung.

- MT3 1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
- MT plus 1.300 W (230 V), 1.500 W (120 V)
- MT2 1.630 W (230 V)
- MT3 pro mit 1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)



Mit jeder Trimmerscheibe einsetzbar

Wahlweise können die Renfert Trimmer

- 1.) mit einer teildiamantierten Scheibe = Marathon,
- 2.) volldiamantierten Scheibe = Infinity oder
- 3.) Siliziumkarbid-Scheibe = Klettfix

bestückt werden.

*In jeder Klasse
bestes Preis-
Leistungs-Verhältnis*





Bequemste und schnellste Reinigung:

Die stabile Front wird ohne Werkzeug per Schnellverschlüsse mit wenigen Handgriffen komplett entfernt. Das Sprührohr ist ebenso wie der Trimmertisch mit einem Handgriff gelöst und kann sehr bequem z.B. im Gipslöser GO 2011 eingelegt und gereinigt werden. Die Wartung dieser Geräte ist ein Kinderspiel und ermöglicht dadurch einen dauerhaften Werterhalt.



	<i>MT3</i>	<i>MT3 pro</i>	<i>MT plus</i>	<i>MT2</i>
Art. Nr. 230 V Version 120 V Version	1808-0xxx 1808-1xxx	1809-0xxx 1809-1xxx	1803-0xxx 1803-4xxx	1801-0000 -
Leistung 230 V Version 120 V Version	1.300 W 1.325 W	1.650 W 1.500 W	1.300 W 1.500 W	1.630 W -
Nass	•	•	•	•
Trockenoption			•	
Gehäuse (Kunststoff vs. Metall)	Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff	Metall
Verstellung des Tisches	90°/98°	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motorstopp		•		•
Soft Touch		•		
Gewicht (ohne Scheibe)	13,2 kg	14,5 kg	12,7 kg	26,5 kg

1 Das Preis-Leistungs-Wunder



3
JAHRE GARANTIE

CE

MT3

Nasstrimmer.

Technische Details

- Überdurchschnittlich starker Motor mit 1.300 W bei 230 V (1.325 W/120 V) für max. Abtrag.
- Einfache und schnelle Reinigung durch werkzeuglos abnehmbare Fronttür (Schnellverschlüsse).
- 100% korrosionsfreies, robustes und langlebiges Gehäuse.
- Kompakte Bauform erlaubt optimale Integration in jeder Arbeitsplatzumgebung.
- Schneller Wechsel des Trimmertisch-Winkels über praktischen Kippmechanismus (90°/ 98°).
- Großer Türausschnitt und ergonomische Bauweise gewährleisten hohen Arbeitskomfort und freie Sicht.
- Geschlitzte Winkellinien: leichte Führung der Gipsmodelle ohne Anhaften.
- Sicherheit: Motor- und Wasserstopp durch Schutzschalter beim Öffnen der Fronttür.



Verstellbarer Trimmertisch:

Beim MT3 kann sehr rationell und einfach zwischen zwei Neigungswinkel gewählt werden: 90° und 98°.

Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Leistungsaufnahme	1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
Motorleistung P1	1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
Motorleistung P2	900 W (230 V), 1.000 W (120 V)
Drehzahl 1/min	2.900 1/min (50 Hz) 3.400 1/min (60 Hz)
Wasserverbrauch max./min	7 l/min
Mind. erforderlicher Wasserdruck bei 6l/min	min.1 bar - max. 5bar
Ø Wasserablaufschlauch	35 mm
Länge Wasserablaufschlauch	1,5m
Maße (BxHxT)	305 x 330 x 410mm 12.01 x 12.99 x 16.14 inch
Gewicht ohne Scheibe	13,2 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	74 dB(A)
Kabellänge	2 m

Bezeichnung	Art. Nr. 230 V	Art. Nr. 90-120 V
MT3 mit Klettfix Trimmerscheibe	1808-0000	1808-1000
MT3 mit Marathon Trimmerscheibe	1808-0500	1808-1500

Der neue Maßstab bei Nasstrimmern

1



MT3 pro

Leistungstark Nasstrimmen.

- Maximale Motorleistung mit 1.650 W bei 230 V (1.500 W bei 120 V) – trimmen auch unter härtesten Bedingungen.
- Einfache und schnelle Reinigung durch werkzeuglos abnehmbare Fronttür (Schnellverschlüsse).
- Sicherheit dank elektronischem Schellstoppsystem und Langlebigkeit durch Überhitzungsanzeige via LED.
- 100% korrosionsfreies, robustes und langlebiges Gehäuse.
- Stufenlos verstellbarer Trimmer mit Winkellinien (für jede Modellsituation einstellbar).
- Individuelle Wasserzufuss-Regulierung und automatische Wasserstopffunktion (Magnetventil).

Ein Plus an Sicherheit

Sobald der *MT3 pro* abgeschaltet wird, bremst er aktiv die Trimmerscheibe – ein deutliches Plus an Arbeitssicherheit. Gleichzeitig sorgt die Überhitzungsanzeige nicht nur für eine höhere Lebensdauer des Geräts, sondern auch für mehr Sicherheit im Arbeitsprozess.

Folientaste

Der *MT3 pro* wird bequem und sicher über die hermetisch dichte Folientaste auf der Gehäuseoberseite eingeschaltet.



Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50 Hz, 120 V, 60 Hz
Leistungsaufnahme	1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)
Motorleistung P1	1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)
Motorleistung P2	1.200 W (230 V), 1.100 (120 V)
Drehzahl 1/min	2.900 1/min (50 Hz), 3.400 1/min (60 Hz)
Wasserverbrauch max./min	7 l/min
Mind. erforderlicher Wasserdruck bei 6 l/min	min. 1 bar – max. 5 bar
Ø Wasserablaufschlauch	35 mm
Länge Wasserablaufschlauch	1,5m
Maße (BxHxT)	305 x 330 x 410 mm 12.01 x 12.99 x 16.14 inch
Gewicht ohne Scheibe	14,5 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	74 dB(A)
Kabellänge	2 m

Bezeichnung	Art. Nr. 230 V	Art. Nr. 90–120 V
MT3 pro mit Klettfix Trimmerscheibe	1809-0000	1809-1000
MT3 pro mit Marathon Trimmerscheibe	1809-0500	1809-1500

Das Multitalent zum Nass- oder Trockentrimmen



3
JAHRE GARANTIE

CE

MT plus

Der MT plus ist ein kompakter und sehr leistungsstarker Modelltrimmer, der im Nass- oder Trockenbereich eingesetzt werden kann. Die Power-Maschine leistet 1.300 W (bei 230 V) bzw. 2,0 hp (bei 120 V). Damit wird auch der härteste Gips spielend abgetragen.

Technische Details

- Gehäuse: neuer Spezialwerkstoff (PU = Polyurethan) ist geräuschkämmend, leicht und resistent.
- Trimmertisch: werkzeuglos abnehmbar; mit Präzisionsjustierung und KFO-Winkel-linien.

- Wassereinstellung: individuelle Dosierung der Wassermenge für optimale Reinigung.
- Sicherheit: Motor- und Wasserstopp durch Schutzschalter beim Öffnen der Fronttür.
- Motor-Power: 1.300 W (bei 230 V) bzw. 2,0 hp (bei 120 V) garantieren maximale Durchzugskraft.
- Ergonomie: ergonomische Arbeitshaltung durch Schräglage des MT plus.

Nass oder trocken

Mit wenigen Handgriffen kann der Trimmer von Nass- auf Trockenbetrieb umgerüstet werden. Das Innendesign ist so ausgelegt, dass es den Strömungsverhältnissen im Nass- und Trockenbetrieb optimal gerecht wird.



Bezeichnung	Art. Nr.
MT plus (incl. Klettfix Trimmerscheibe), 230 V	1803-0000
MT plus (incl. Klettfix Trimmerscheibe), 120 V	1803-4000
MT plus (incl. Klettfix Trimmerscheibe), 100 V	1803-5000
MT plus (incl. Marathon Trimmerscheibe), 230 V	1803-0500
MT plus (incl. Marathon Trimmerscheibe), 120 V	1803-4500
MT plus (incl. Marathon Trimmerscheibe), 100 V	1803-5500
Marathon Trimmerscheibe für MT plus (teildiamantiert)	1803-2000
Infinity Trimmerscheibe für MT plus (voldiamantiert)	1803-3000

Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Stromaufnahme	6,5 A (230 V), 13 A (120 V)
Motorleistung P1	1.300 W (1.74 hp), 230 V 1.500 W (2.01 hp), 120 V
Motorleistung P2	900 W (1.21 hp), 230 V 1.080 W (1.45 hp), 120 V
Drehzahl 1/min.	2.820 1/min (230 V) 3.400 1/min (120 V)
Wasserverbrauch max. / min.	9 l
mind. erforderlicher Wasserdruck bei 6 l/min	1 bar (14.5 psi)
Ø Wasserablaufschlauch	Ø 35 mm (1.38 inch)
Maße (B x H x T)	298 x 318 x 412 mm (11.74 x 12.53 x 16.23 inch)
Gewicht	12,7 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Kabellänge	2 m (78.74 inch)

Der High-Level Nasstrimmer für Präzisionsmodelle

1

MT2

Das Kraftpaket MT2 ist ein Gipstrimmer der Spitzenklasse. Die optimale und hochwertige Kombination von Leistung, Technik und Ergonomie setzt Maßstäbe bei den Nasstrimmern.

Technische Details

- Laufruhiger, durchzugsstarker Elektromotor.
- Schutzschalter unterbricht Strom- und Wasserzufuhr beim Öffnen der Fronttür.
- **Einzigartig:** elektronischer Schnellstopp der Trimmerscheibe durch **Disc-Stop-System (DSS)**.
- Sehr große Arbeitsfläche und breiter Schleiffausschnitt.
- Lasergravierte Winkellinien für KFO-Technik auf dem 90°-Tisch.
- Exakte 90°-Einstellung durch individuelle Präzisionsjustierung.
- Individuelle Wassereinstellung bis zu 9 l/min.
- Zwei Trimmertische in 90° und 98°-Neigung enthalten. Tischwechsel ohne Werkzeug.
- Werkzeugloser Schnellverschluss der abnehmbaren Fronttür.
- Korrosionsfreies Edelstahlgehäuse und Aluminiumguss. Innen- und Außenflächen sind sehr glatt und schutzbeschichtet.
- Mit einem Handgriff abnehmbares Sprühhrohr für wirksame Spülung. Absolut wasserdicht durch spezielle Dichtprofile.

Siliziumkarbid-Scheibe *Klettfix*, teildiamantierte *Marathon*-Scheibe oder volldiamantierte *Infinity*-Scheibe zusätzlich lieferbar.



Das Renfert Trimmerscheiben-Sortiment finden Sie auf den Seiten 46–47.



3
JAHRE GARANTIE

CE

Kraftvoll und
zuverlässig



Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50 Hz
Stromaufnahme	7,2 A
Motorleistung P1	1.630 W (2.186 hp)
Motorleistung P2	1.200 W (1.609 hp)
Drehzahl 1/min.	2860
Wasserverbrauch max. / min.	9 l
mind. erforderlicher Wasserdruck bei 6 l/min	1 bar (14.5 psi)
Ø Wasserablaufschlauch	35 mm (1.38 inch)
Länge Wasserablaufschlauch	1,5 m (59.06 inch)
Maße (B x H x T)	334 x 320 x 456 mm (13.16 x 12.61 x 17.97 inch)
Gewicht	26,5 kg
Geräuschpegel nach DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Ø Schlauchstutzen innen	29 mm (1.14 inch)
Ø Schlauchstutzen außen	35-40 mm (1.38-1.58 inch)
Kabellänge	2 m (78.74 inch)

Bezeichnung	Art. Nr.
MT2 (ohne Trimmerscheibe), 230 V	1801-0000
Klettfix Trimmerscheibe für MT2, 5 St. (3 x K80, 2 x K120)	1801-1000
Marathon Trimmerscheibe für MT2 (teildiamantiert)	1801-2000
Infinity Trimmerscheibe für MT2 (volldiamantiert)	1801-3000

Diamantierte Trimmerscheiben



Infinity

Die **volldiamantierte Scheibe** für **MT1, MT2, MT plus, MT3 und MT3 pro** erfüllt **höchste Ansprüche** beim Trimmen von Gipsmodellen.

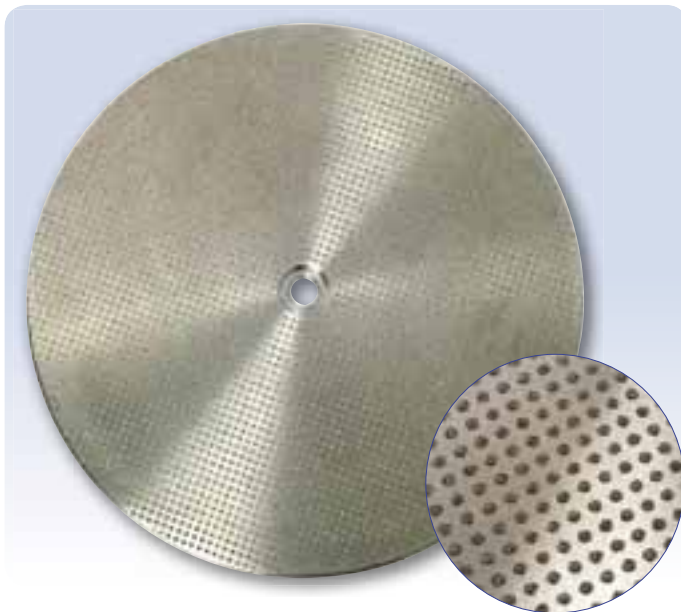
- Geschlossene Diamantoberfläche.
- Extrem widerstandsfähig.
- Hohe Abtragsleistung bei Superhartgipsen.
- Geringste Abnutzung sorgt für jahrelangen Einsatz.
- Trägerscheibe Edelstahl.

Technische Daten

max. Drehzahl 3.400 1/min

Lieferformen
siehe Tabelle unten

Schleifleistung und
Standzeit siehe Seite 47.



Marathon

Die **teildiamantierte Trimmerscheibe** für **MT1, MT2, TT2, MT plus, MT3 und MT3 pro** mit **aggressivem Schleifverhalten**.

- Galvanisch beschichtete „Diamantinseln“.
- Effektiver Abtrag bei allen Gipsklassen.
- Optimale Nutzung zum Trockentrimmen.
- Geringer Anpressdruck.
- Hohe Lebensdauer.
- Trägerscheibe Edelstahl.

Technische Daten

max. Drehzahl 3.400 1/min

Lieferformen
siehe Tabelle unten

Info

- Diamantscheiben sind **wärmeempfindlich**:
- Keine Einbettmasse trimmen!
 - Keine Metalle trimmen!

Die **Marathon** ist mit dem entsprechenden Umbausatz für verschiedene Trimmerfabrikate erhältlich.

Welche Trimmerscheibe für welchen Trimmertyp?	Ø Trimmerscheibe (cm/inch)	Klettfix (Siliziumkarbid)		Marathon (teildiamantiert)	Infinity (volldiamantiert)
		Grundversion Lieferform: 5 x Klettfix (3 x 80er Körnung, 2 x 120er Körnung) + Trägerscheibe	Nachfüllpackung Lieferform: 5 x Klettfix (80er oder 120er Körnung)	Lieferform: 1 x Marathon	Lieferform: 1 x Infinity
MT3 (pro)	23,4/9,22	1803-1001	1803-1100 (K80) 1803-1200 (K120)	1803-2001	1803-3001
MT plus	23,4/9,22	1803-1000	1803-1100 (K80) 1803-1200 (K120)	1803-2000	1803-3000
MT2	25,4/10,0	1801-1000	1801-1100 (K80) 1801-1200 (K120)	1801-2000 (auch TT2)	1801-3000
MT1	21,0/8,27	1800-1000	1800-1100 (K80) 1800-1200 (K120)	1800-2000	1800-3000

Trimmerscheibe mit Schnellwechsel-Funktion

Klettfix

Die schnell wechselbare Siliziumkarbid-Scheibe mit Mikroklette.

Eine preisgünstige Alternative für den Einsatz am MT1, MT2, MT plus, MT3 und MT3 pro (bei Verwendung als Nasstrimmer).

Scheibenwechsel ist Sekundensache

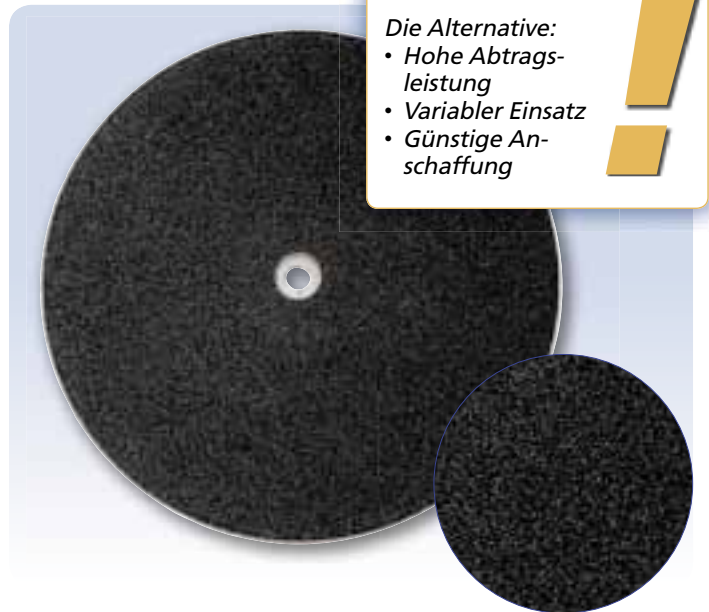
Oft müssen an einem Trimmer verschiedene Gipsklassen getrimmt werden. Auch die Ansprüche an die Oberflächen-glätte sind nie gleich. Kein Problem mit der Klettfix-Scheibe. Auf einer Trägerscheibe mit Mikroklette wird die Trimmerscheibe sehr einfach und schnell befestigt bzw. gelöst.

Die Vorteile liegen auf der Hand:

- Gutes Schliffbild: Variabler Einsatz grober (Korn 80) und feiner (Korn 120) Trimmerscheiben.
- Hohe Abtragsleistung (9,5 g Superhartgips/sec.)
- Werkzeugloser Wechsel in kürzester Zeit.
- Individuelle Anpassung des Trimmers.
- Günstige Anschaffungskosten -> geringe Kapitalbindung.
- Bei Beschädigung durch falschen Einsatz nur geringer Verlust.

Die Oberfläche der Scheibe besteht aus einer hochresistenten Siliziumkarbid-Schicht für den Einsatz bei Gipsmodellen aller Klassen und ermöglicht sogar das mühelose Beschleifen von Einbettmasse.

Der Wechsel einer Klettfix-Trimmerscheibe ist genauso schnell wie der Werkzeugwechsel am Handstück möglich. Die Scheibe ist dann unverrückbar fest und der Rundlauf einwandfrei.



Technische Daten
max. Drehzahl 3.400 1/min

Lieferformen
siehe Tabelle Seite 46

Achtung:
Klettfix-Scheiben dürfen nur beim Nasstrimmen eingesetzt werden!

Trimmerscheiben: Schleifleistung, Standzeit	Art. Nr.	Einsatzweise	Materialsorte	Schleifleistung pro Sekunde bei gleichem Andruck	Gipsmenge (Superhartgips)	Kostenumlage pro Modell anhand der Anschaffungspreise der Trimmerscheiben ≈:*
Klettfix 80 Klettfix 120	1803-1100 1803-1200	Nass	Gips und Einbettmasse	9,5 g	18 kg	≈ 0,0348 USD 0,029 EUR
Marathon	1803-2000	Nass und Trocken	Gips	8,5 g – 10,5 g	1.000 kg	≈ 0,0336 USD 0,028 EUR
Infinity	1803-3000	Nass	Gips	7,8 g – 9,9 g	1.700 kg	≈ 0,0312 USD 0,026 EUR

* Beispiel-Rechnung

Umständlicher Einsatz des Handstücks

Das Beschleifen von Zahnkränzen

Einige Nachteile dieser Arbeitsweise

Die Vorbereitung von Zahnkränzen sieht in einigen Laboren noch so aus, dass sie zunächst mit einem Trimmer vestibulär und anschließend mit einem Handstück und einer groben Gipsfräse lingual bzw. palatinal bearbeitet werden. Daraus ergeben sich u.a. folgende Nachteile:



Hohe Staubbelastung

Nicht nur wird die Arbeit durch die Staubwolke erschwert, auch das Labor insgesamt wird unnötig verschmutzt.



Großer Zeitaufwand

Die relativ geringe Abtragsleistung eines Handstückes verlangsamt diesen Prozeß bei geringerer Ergebnisqualität.



Ungenauigkeiten

Der eigentliche Vorteil, die Beweglichkeit, wird in diesem Zusammenhang zum Nachteil. Die Ergebnisse lassen sich nicht reproduzieren und die angestrebte konische Form der Stümpfe (günstiger beim Abheben) ist mit dem Handstück selten in der möglichen Qualität erreicht. Die Oberfläche ist unregelmäßig.



Bruchgefahr

Durch die schwächere Abtragsleistung muss der Techniker mehr Kraft aufwenden, dadurch ist eine Kontrolle einer durchgehenden Gipsstärke des Zahnkranzes nicht möglich. Zusätzlich muss der Zahnkranz fest in der Hand gehalten werden, diese Spannung ist gefährlich für das Objekt.



Hohe Wartungskosten für das Handstück

Handstücke werden in der Regel für viele Anwendungen eingesetzt, dessen Verschleiß und Verschmutzung wirkt sich allerdings negativ auf die relativ hohen Wartungskosten aus. Das Zahnkranzfräsen ist eine ungeeignete und wartungsintensive Aufgabe für das Handstück.

Die elegante Lösung:

Die Verwendung des Zahnkranzfräasers Millo pro vermeidet nicht nur o.g. Nachteile, sie bietet sogar noch weitere Vorteile.



Rationell zum Spitzenmodell



Millo pro / Millo

Dieser Zahnkranzfräser optimiert den Modellherstellungsprozess durch Steigerung von Qualität und Sicherheit bei der Herstellung von Sägeschnittmodellen. Mit u.a. mehr als 60% Zeitvorteil beim Beschleifen eines Zahnkranzes rentiert sich der Millo (pro) schon bei wenigen Zahnkränzen pro Tag.

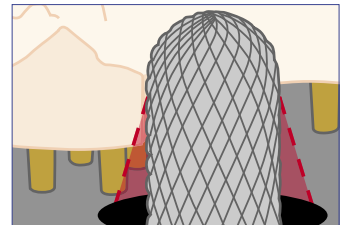
Ungehindertes Abheben der Stümpfe

Durch die konische Form des Zahnkranzes wird das Abheben vom Sockel zum Kinderspiel. Unterschnitte und zu raue

Oberflächen von Handstückfräsern oder Sandpapierwalzen gehören der Vergangenheit an. Glatte Flächen erleichtern das Abheben zusätzlich. Bruchgefahr ist nahezu ausgeschlossen.

Sauberes und sicheres Arbeiten

- Arbeitsplätze und Labor bleiben beim Vorbereiten eines Zahnkranzes stets sauber, dank der Anschlussmöglichkeit an eine Absauganlage.
- Modellführung mit beiden Händen unterstützt die Prozesssicherheit.



In jeder Situation optimal

- FräserhöhenEinstellung (Millo pro) für bequemes Bearbeiten des Zahnkranzes auch bei schwierigen Zahnstellungen. 17,5 mm Höhendifferenz möglich,

dadurch auch Bearbeitung aller gängigen Modellsysteme möglich.

- Feine, wie auch grobe Verzahnung der Fräser wählbar, für den gewünschten Materialabtrag.

Technische Daten

Gewicht	5,7 kg
Maße (B x H x T)	252 x 214 x 207 mm (9.92 x 8.43 x 8.15 inch)
Netzspannung	230V (50Hz) / 120V (60Hz)
Drehzahl / min	2770 (50 Hz) / 3350 (60 Hz)

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr.
Millo pro, 230 V / 120 V	1805-0000 / -1000
Millo, 230 V / 120 V	1804-0000 / -1000

Zubehör

Fräser kreuzverzahnt	1806-0001
Fräser konisch schrägverzahnt (im Lieferumfang enthalten)	1806-0002
Fräser zylindrisch, kreuzverzahnt	1806-0003



Exakt maßhaltige und parallele Pinbohrungen

- *Schneller Bohrer*
- *Präzise Löcher*
- *Optimaler Halt*



3
JAHRE GARANTIE

CE



Top spin

Das automatische Laser-Pinbohrgerät garantiert höchste Bohrpräzision und ermöglicht eine entspannte Arbeitshaltung im Sitzen oder Stehen.

Das leichte, widerstandslose Bohren mit dem sehr leistungsstarken Motor bei **16.000 1/min.** ist auch bei extraharten Gipsen dauerhaft gewährleistet. Das Ergebnis: der Durchmesser der Bohrung ist enger, passgenauer und wesentlich gerader.

Das Gehäuse

- Pulverbeschichtetes Alugussgehäuse.
- Kompakte Ausführung mit hoher Standsicherheit.

Zwei Arbeitspositionen durch drehbaren Gehäusefuß:

- parallel zur Tischebene
- 16° nach vorn geneigt.

Ergonomie unterstützt präzises Arbeiten

Der Techniker kann das Modell bequem in Position halten und die Bohrung ohne Verwacklungen führen, zumal die Leichtigkeit des Bohrens keine Anstrengung erfordert. Mithilfe des präzisen Laserpunkts kann er von oben außerdem die optimale Position für die basale Bohrung bestimmen.



Achtung:
Top spin darf nur mit Original Renfert-Pinbohrern betrieben werden (siehe Seite 113)!

Das Renfert Pin-Sortiment finden auf den Seiten 105–112.

Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50 Hz / 115 V, 60 Hz
Leistungsaufnahme	150 W
Drehzahl / min	16.000
Kabellänge	230 V: 2 m (78.74 inch) 115 V: 2,5 m (98.43 inch)
Maße (B x H x T)	166 x 322 x 149 mm (6.54 x 12.69 x 5.87 inch)
Gewicht	≈ 5,1 kg
HM-Bohrer mit Schaft	Ø 3 mm (0.12 inch)
Tischhub stufenlos	0-12 mm (0-0.47 inch)
Laser Klasse	2

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr.
<i>Top spin</i> , Pinbohrgerät, 230 V, incl. 1 Stufenbohrer 2, 0/3,0 mm (0,08/0,12 inch)	1835-0000
<i>Top spin</i> , Pinbohrgerät, 115 V, incl. 1 Stufenbohrer 2, 0/3,0 mm (0,08/0,12 inch)	1835-4000

Details

1



Der Modelltisch

- Leichtgängiger Modelltisch.
- Doppelte Führung für höchste Präzision.
- Perforationen zur Abführung von Bohrstaub.
- Einfach entnehmbare Sammelschale für Gipsstaub unterhalb des Tisches.
- Individuelle, stufenlose Bohr-Tiefeneinstellung über Rändelschraube von 0-12 mm (0-0,47 inch).
- Rutschsichere, ebene Oberfläche.



Der Laserstrahl

- Lichtstarker, feiner Laserpunkt.
- Auf allen Gipsfarben und Oberflächen sehr gut erkennbar.
- Exakte Abstimmung zum Pinbohrer.

Info

Weitere wertvolle Tipps zum Thema Pin-Bohren finden Sie in der Renfert-Fibel „Das Meistermodell“ oder unter: www.renfert.com.



Der Pinbohrer

- Optimaler Zugang durch Anheben und Fixieren des Modelltisches.
- Werkzeugloser Bohrerwechsel durch Schnellspannvorrichtung.
- 3 mm Spannzange, leicht wechselbar.
- Schutz durch wirkungsvolle Abdichtung gegen Gipsstaub.
- Arretierung der Motorwelle bei Bohrerwechsel.

Die Renfert Pinbohrer finden Sie auf Seite 113.



Die Funktion

- Nach Betätigung des Hauptschalters ist das Gerät im Stand-by-Modus.
- Beim Herunterdrücken des Tisches läuft die Bohrspindel an.
- Beidseitige Gegenhalter am Gehäuse sorgen für leichtes und entspanntes Bohren.
- Auslegung für stehende und sitzende (16° geneigt) Arbeitsposition.
- Freie Sicht auf das Modell.

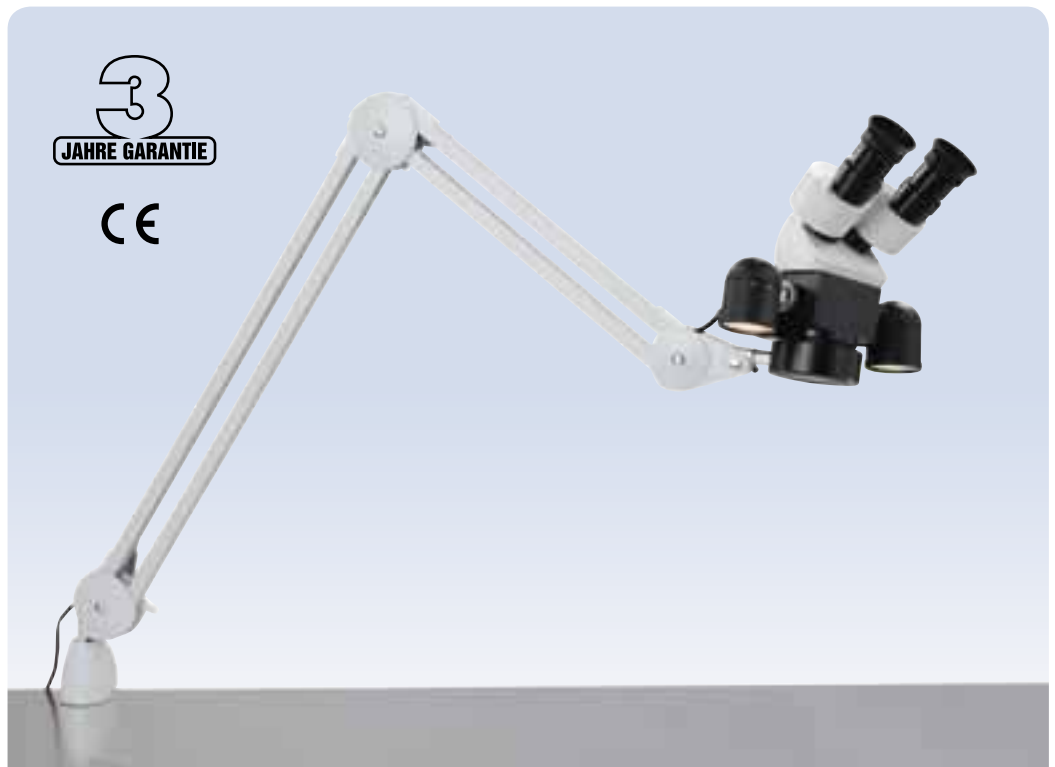
Mobile Stereo-Mikroskopie für filigrane Arbeiten

Mobiloskop S

Das Stereo-Mikroskop mit Schwenkarm ist für Präzisionsarbeiten und optimale Detailkontrolle eine unverzichtbare Hilfe. Es ist flexibel schwenkbar und somit von mehreren Arbeitsplätzen aus nutzbar. Durch diese Vergrößerungsmöglichkeit können höchste Ansprüche an Passungen, Randschlüsse und Präparationsgrenzen in der Zahntechnik erfüllt werden.

Technische Details

- Individuell in alle Richtungen schwenkbar (360°). Dadurch auch für mehrere Arbeitsplätze geeignet.
- Stufenlose Einstellung der Arbeitsposition durch flexiblen Gelenkarm.
- Pupillenabstand individuell von 40-72 mm (1,58-2,84 inch) einstellbar.
- Beidseitiger Dioptrie-Ausgleich, dreidimensionale Sicht. 5- oder 10-fache Vergrößerung möglich.



- Gute Ausleuchtung des Sichtfeldes von zwei Seiten durch zwei schwenkbare Arbeitslampen oder zwei Glasfaserlichtleiter möglich (siehe Seite 53).
- Ca. 15 cm (5,91 inch) Arbeitsabstand für bequeme Arbeitshaltung und optimalen Aktionsradius.
- Großes Sichtfeld mit hoher Tiefen- und Randschärfe.

Technische Daten

Strahlengang (abgewinkelt)	45°
Sehfeld-Durchmesser	5x: 44 mm (1.73 inch) 10x: 22 mm (0.87 inch)
Schärfentiefe	5x: 22 mm (0.87 inch) 10x: 10 mm (0.39 inch)
Arbeitsabstand	150 mm (5.91 inch)
Gewicht	≈ 3 kg

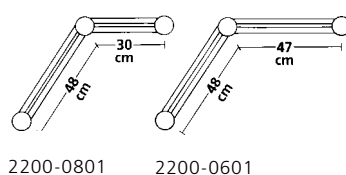
Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr.
Mobiloskop S mit Schwenkarm Standard	2200-0802
Mobiloskop S mit Schwenkarm lang	2200-0602

Lieferumfang: jeweils komplett mit Schwenkarm und Mobiloskopkopf (ohne Beleuchtung).

Gelenkarm

Durch den großen Aktionsradius des Gelenkarmes ist das Mobiloskop S auch für mehrere Techniker nutzbar. Über drei Gelenke kann jede Arbeitsposition individuell eingestellt werden.



Bezeichnung	Art. Nr.
Gelenkarm Standard (für bis zu 4 Arbeitsplätze)	2200-0801
Gelenkarm lang (für bis zu 6 Arbeitsplätze)	2200-0601

Zubehör



3
JAHRE GARANTIE

CE

Info

Beleuchtung

Ein Mikroskop sollte immer mit einer zusätzlichen Beleuchtung ausgestattet sein. Von der Helligkeit und der Zentrierung des Lichtes hängt es ab, wie genau Sie

die Objekte erkennen. Die Lichtquelle sollte von zwei Seiten einstrahlen, um eine Schattenbildung zu verhindern.

Lampenadapter

Zur einfachen Montage am *Mobiloskop S*. Die Lampen sind einzeln schwenk- und schaltbar. Durch beidseitige Ausleuchtung des Betrachtungsobjektes entsteht eine

schatten- und spiefelfreie Oberfläche.

Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50 Hz / 110 V, 60 Hz / 240 V, 50 Hz
Betriebsspannung	12 V AC
Stromaufnahme	0,8 A
Maße (B x H x T)	185 x 80 x 60 mm (7.29 x 3.15 x 2.36 inch)
Gewicht	≈ 880 g

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr.
Lampenadapter incl. Netzteil, 230 V	2200-0501
Lampenadapter incl. Netzteil, 110 V	2200-1501
Lampenadapter incl. Netzteil, 240 V	2200-2501



Mikroskop-Beleuchtung

Diese Kaltlichtquelle unterstützt das dreidimensionale Sehen unter dem Mikroskop.

Zwei Glasfaser-Lichtleiter transportieren die in drei Stufen regulierbare Helligkeit in das Sichtfeld. Durch die Einstrahlung von zwei Seiten wird der Arbeitsbereich kontrastreich und ohne störende Schatten ausgeleuchtet. Beide Lichtleiter sind mit einer Fokussieroptik ausgerüstet. Passt mit wenigen Handgriffen an alle Renfert-Mikroskope. Sämtliche Montageteile sind im Lieferumfang enthalten.

CE **3**
JAHRE GARANTIE

Kaltlicht Mikroskop Beleuchtung

Kaltlicht Mikroskop Beleuchtung	Art. Nr.
230 V	2200-3000
120 V	2200-4000

Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Nennspannung	8 V
Leistungsaufnahme	24 VA
Lampen-Nennleistung	20 W
Maße (B x H x T)	130 x 125 x 200 mm (5.12 x 4.93 x 7.88 inch)
Gewicht	≈ 1,6 kg

Remberti

1,5-fach vergrößernde Lupenbrille mit wegklappbarem Lupenteil.

- Nur 38 g leicht, für störungsfreies Arbeiten.
- Reflektionsfreie Optik durch vergütete Mineralgläser.
- Arbeitsabstand zwischen 12 und 35 cm möglich.
- Wegklappbares Lupenteil für flexible Anwendung.

- Auch für Brillenträger geeignet (keine Befestigung an der Brille).

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr.
Remberti silber	1262-0001
Ersatzglas links, Stück	1262-0100
Ersatzglas rechts, Stück	1262-0200



1 Rationelle Wachstechnik ...

K+B Technik

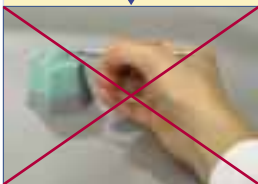
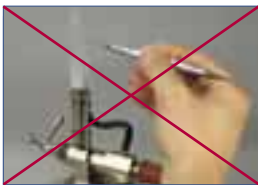
Das filigrane Verarbeiten verschiedener Wachse gleichzeitig wird durch dieses System perfekt unterstützt: Alle Wachse sind individuell vorbereitet, die passende Instrumentenspitze ist schnell eingesetzt, die optimale Temperatur der Spitzen ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten. Die Qualität erreicht unschlagbare Höhen.

Verzug des Wachses gegen Null minimieren
Das Wachs erfährt keine Temperaturschwankungen und daher keine Kontraktionen.

45°C
-
110°C

50°C
-
200°C

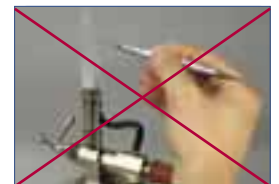
30%



30% Zeitersparnis
Die drei ständig wiederholten Etappen Bunsen-Wachs-Modell werden verkürzt auf die schnellere Abfolge von Vario E-Modell.



20%



20% Zeitersparnis
Das Instrument erkaltet ständig und muss immer wieder erhitzt werden. Dieser Ablauf entfällt mit dem Waxlectric komplett!

Doppelt so schnell modellieren!

① **Hotty LED**
In nur 10 Sekunden ist durch Tauchen das Wachs-käppchen in optimaler Dicke erstellt.

② **GEO Dip**
Optimiert hervorragend die Vorteile des Käppchentauchens.

③ **Vario E**
Enorme Zeitersparnis (kein mehrfaches Halten des Instruments über den Bunsenbrenner mehr nötig) und deutliche Qualitätsverbesserung durch minimierte Kontraktion.

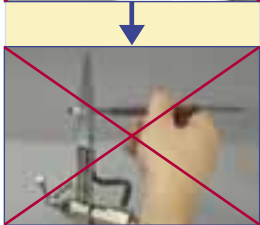
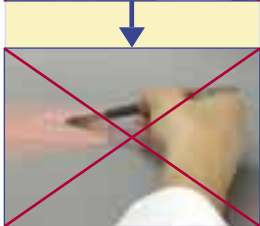
④ **GEO Avantgarde Modellierwaxse**
Diese Wachse sind exakt auf diese werkstoffschonende Technologie mit idealen Modelliereigenschaften abgestimmt.

... Qualität, Ergonomie & Effizienz steigern

Prothetik

Zunächst müssen große Mengen an Wachs auf das Modell übertragen werden, dann beginnt die filigrane Arbeit. Der Techniker erhält mit diesem System ein perfekt abgestimmtes Werkzeug, das in beiden Phasen das Optimum ermöglicht.

30%



30% Zeitersparnis
Die vier ständig wiederholten Etappen Bunsen-Wachs-Bunsen-Modell fallen komplett weg. Große Mengen Wachs können vom Waxprofi geschöpft und direkt auf das Modell übertragen werden.

Verzug des Wachses gegen Null minimieren
Das Wachs erfährt keine Temperaturschwankungen und daher keine Kontraktionen.

40°C
-
110°C

50°C
-
200°C



20%

20% Zeitersparnis
Das Instrument erkaltet ständig und muss immer wieder erhitzt werden. Dieser Ablauf entfällt mit dem Waxlectric komplett!

Doppelt so schnell modellieren!

A Waxlectric
Elektrische Modellierung und Aufwachstechnik
Die Instrumentenspitze wird elektronisch auf einer konstanten Temperatur gehalten. Die Temperaturverteilung auf der Spitze ist gleichmäßig.

1 Waxprofi
Elektronisch geregeltes Wärmebecken für die optimale Verarbeitungstemperatur und Konsistenz des Basiswachses (flüssig bis streichfest).

2 Großes Wachsmesser
Speziell für die Prothetik entwickelt. Erlaubt die Entnahme großer Wachsmengen aus dem Waxprofi und ist als filigranes Instrument genau für die Anforderungen bei der Ausmodellierung designt.

Professionelle Wachstechnik für K+B und Prothetik



Waxlectric I + II

Komfortables und präzises Arbeiten sowie spannungsfreies Wachsmodellieren durch die exakt eingestellte, konstante und gleichmäßig verteilte Temperatur der Instrumentenspitze. Enorme Zeitersparnis, weil das Aufwärmen von Instrument und Material komplett entfällt.

Qualität, Schnelligkeit und Komfort durch:

- **20% Einsparung** der Modellierzeit, weil das separate Erhitzen der Instrumente komplett entfällt.
- **50% Einsparung** der Modellierzeit (doppelt so schnell modellieren) in Kombination mit *Waxprofi* in der Prothetik oder *Vario E* in der K+B Technik, weil auch das separate Erhitzen der Wachse komplett entfällt.
- Keine Kontraktionen im Modell, weil das Wachs weder überhitzt noch verbrannt wird.
- Bessere Konzentration auf das Modell und weniger auf die Werkzeuge und Instrumente seitens des Technikers.

- Komfortables Arbeiten am Modell, da Wachs und Messer stets in der optimalen Bearbeitungstemperatur bleiben.

Temperatureinstellung

- Komfortable und intuitive Bedienlogik.
- Einstellung gradgenau (Celsius oder Fahrenheit).
- Per einfachem Tastendruck pro Kanal 3 Temperaturen dauerhaft speichern und sofort abrufen.
- Tageslichttaugliche 3-stellige LED-Anzeige.
- Programmierbare Ausgangstemperatur von 50°C–200 °C (122°F–392°F).
- Direkte Einstellung der Maximal- oder Minimaltemperatur
- Bei *Waxlectric II* beide Kanäle getrennt einstellbar (Farbkennung).

Handstück

- Wärmeisoliert + Heizelement außerhalb des Griffes.
- Hautsympathischer Instrumentengriff aus Naturkork.
- Ergonomische Form für bequemes, ermüdungsfreies Arbeiten.
- Hitzeresistentes und verdrehgeschütztes Kabel.
- Farbkennung erleichtert die Temperaturzuweisung.

Gehäuse

- Kompakte, ergonomische Bauform in neuem Design.
- 20° Neigung für bessere Sichtkontrolle und Bedienung.
- Halter für 6 Modellierspitzen und für Handstück direkt am Gehäuse.
- Beide Halter bequem abnehmbar für bessere Reinigung (z.B. per Dampfstrahlgerät).

- Hermetisch abgedichtete Folientastatur ist leicht zu reinigen.

Modellierspitzen

- Auswahl unter 12 verschiedenen Modellierspitzen aus Speziallegierung.
- Noch einfacherer und schnellerer werkzeugloser Wechsel über Schraubgewinde.
- Heizelement ist direkt in der Spitze, dadurch kürzeste Reaktionszeiten, also kaum Temperaturschwankungen und kein unnötiges Aufheizen des Griffes.

Optimale Ergebnisse mit *GEO Avantgarde* Modellierwachsen, Seite 129.

Details



Komfortable und präzise Temperatureinstellung

Die gradgenaue Temperatureinstellung ist schnell und bequem eingegeben, wahlweise in Celsius oder Fahrenheit. Eine 3-stellige LED-Anzeige stellt sie auch in heller Umgebung deutlich lesbar dar. Diese Temperatureinstellung wird auch nach dem Ausschalten gespeichert, so dass der Techniker gleich mit den optimalen Werten weiterarbeiten

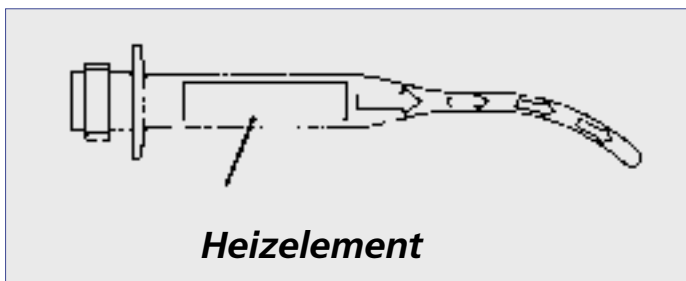
kann. Die Genauigkeit erlaubt das bestmögliche Anpassen der einzelnen Elemente des Systems für Rationelle Wachstechnik anhand der Schmelzbereich-Tabellen auf Seite 127.



Ergonomie inklusive

Die mitgelieferten Halter für Handstück und Spitzen werden direkt am Gehäuse angebracht. Die Ergonomie und eine kompakte Bauweise werden so konsequent weitergeführt. Alle Elemente sind strikt nach ergonomischen Gesichtspunkten gestaltet. Die Reinigung des Gerätes ist durch die hermetisch abgedichtete Bedienfolie und durch die abnehmbaren Halterungen besonders bequem.

Handstück und Kabel sind alltagserprobt und weisen einige Raffinessen auf wie ausgezeichnete Wärmeisolierung, Hitzebeständigkeit, keine Verknotung, Knickschutz, Komfort beim Halten und eine Farbkennung für die jeweilige Temperaturzuweisung.



Die Modellierspitzen Aufbau

Durch die interne Beheizung der Modellierspitze wird die Wärme direkt auf das Wachs übertragen. Es sind nur geringe Temperaturschwankungen möglich. Minimalste Temperaturdifferenz zwischen Heizung und Modellierspitze.

Das umfangreiche Modellierspitzen-Sortiment finden Sie auf Seite 59.



Rationelles Arbeiten in höchster Qualität mit System

Waxlectric bietet schon im Einsatz als einzelnes Gerät enorme Vorteile. Im Verbund mit anderen Geräten und mit den

speziell darauf abgestimmten Wachsen (siehe Seite 126) jedoch wird das Waxlectric Teil eines optimalen Systems.

Technische Daten

Netzspannung	100-240 V AC, 50/60 Hz
Versorgungsspannung	12 V DC
Leistungsaufnahme	5 W (Waxlectric I) 10 W (Waxlectric II)
Arbeitstemperatur max/min (°C)	200°C / 50°C
Arbeitstemperatur max/min (°F)	392°F / 122°F
Kabellänge Handstück	85 cm (33,46 inch)
Gewicht (mit / ohne Netzteil)	≈ 445 g / 235 g (Waxlectric I) ≈ 475 g / 265 g (Waxlectric II)
Maße Waxlectric I (B x H x T)	120 x 60 x 98 mm (4.72 x 2.36 x 3.86 inch)
Maße Waxlectric II (B x H x T)	150 x 60 x 98 mm (5.91 x 2.36 x 3.86 inch)

Lieferform

	Art. Nr. 230 V/240 V	Art. Nr. 120 V
Waxlectric I (1-Kanal) incl. Modelliereinsatz 2155-0102	2156-0000	2156-1000
Waxlectric II (2-Kanal) incl. Modelliereinsätze 2155-0101 + 2155-0103	2157-0000	2157-1000

Lieferumfang jeweils:

1 Steuergerät
Integrierte Halter für Heizgriff und 6 Spitzen,
1 Handstück (bzw. 2 Handstücke bei Waxlectric II),
1 Modelliereinsatz (bzw. 2 Modelliereinsätze bei Waxlectric II),
1 Netzgerät, 1 Anleitung mit Ersatzteilliste

1 Waxlectric light

Der Einstieg in die rationelle Wachstechnik

Waxlectric light I + II

Auch hier entfällt das Erhitzen von Instrument und Material komplett, das bedeutet eine deutliche Qualitäts- und Geschwindigkeitsverbesserung. Das Wachs bleibt spannungsfrei und der Techniker kann sich voll auf das Modellieren konzentrieren.

Wie bei Waxlectric liegen die Vorteile in Qualität, Geschwindigkeit und Komfort:

- 20% Einsparung der Modellierzeit, weil das separate Erhitzen der Instrumente komplett entfällt.
- 50% Einsparung der Modellierzeit (doppelt so schnell modellieren) in Kombination mit *Waxprofi* (s. S. 62) in der Prothetik oder *Vario E* (s. S. 60) in der K+B Technik, weil auch das separate Erhitzen der Wachse komplett entfällt.
- Keine Kontraktionen im Modell, weil das Wachs weder überhitzt noch verbrannt wird.
- Bessere Konzentration auf das Modell und weniger auf die Werkzeuge und Instrumente seitens des Technikers.
- Komfortables Arbeiten am Modell, da Wachs und Messer stets in der optimalen Bearbeitungstemperatur bleiben.

Temperatureinstellung

- Einfache Temperaturregelung über Potentiometer.
- Bei *Waxlectric light II* beide Kanäle getrennt einstellbar.

Handstück

- Wärmeisoliert + Heizelement außerhalb des Griffes.
- Hautsympathischer Instrumentengriff aus Naturkork.
- Ergonomische Form für bequemes, ermüdungsfreies Arbeiten.
- Hitzeresistentes und verdrehgeschütztes Kabel.
- Anschluss und Führung des Kabels garantieren optimalen Kontakt und Schutz der Buchsen.



Preisgünstiger Einstieg in die elektrische Wachstechnik

Gehäuse

- Kompakte, ergonomische Bauform.
- Hermetisch abgedichtete Folientastatur ist leicht zu reinigen.
- Erhöhte Arbeitssicherheit durch Niedervolt-Technik, Netzteil liegt außerhalb der Arbeitsumgebung.

Modellierspitzen

- Auswahl aus 12 verschiedenen Modellierspitzen.
- Einfacher und schneller werkzeugloser Wechsel über Schraubgewinde.
- Heizelement ist direkt in der Spitze, dadurch kürzeste Reaktionszeiten, also kaum Temperaturschwankungen und kein unnötiges Aufheizen des Griffes.
- Stabil, individuell verformbar und beschleifbar.

Technische Daten

Netzspannung	100-240 V AC, 50/60 Hz
Versorgungsspannung	12 V DC
Leistungsaufnahme	5 W (Waxlectric light I) 10 W (Waxlectric light II)
Arbeitstemperatur max/min (°C)	200°C / 50°C
Arbeitstemperatur max/min (°F)	392°F / 122°F
Kabellänge Handstück	85 cm (33.46 inch)
Maße (B x H x T)	91 x 53 x 80 mm (3.58 x 2.09 x 3.15 inch)
Gewicht (mit / ohne Netzteil)	≈ 425 g / 215 g (Waxlectric light I) ≈ 445 g / 235 g (Waxlectric light II)

Lieferform

	Art. Nr. 230 V/240 V	Art. Nr. 120 V
<i>Waxlectric light I</i> (1-Kanal) incl. Modelliereinsatz 2155-0102	2150-0000	2150-1000
<i>Waxlectric light II</i> (2-Kanal) incl. Modelliereinsatz 2155-0101 + 2155-0103	2151-0000	2151-1000

Lieferumfang jeweils:

1 Steuergerät
1 Handstück (bzw. 2 Handstücke bei *Waxlectric light II*),
1 Modelliereinsatz (bzw. 2 Modelliereinsätze bei *Waxlectric light II*),
1 Netzgerät, 1 Anleitung mit Ersatzteilliste

Optimale Ergebnisse mit *GEO Avantgarde* Modellierwachsen, Seite 129.

Zubehör



Optional: Halter für Handstück und Spitzen

Dieses Zubehör integriert sich optimal in das ergonomische und kompakte Konzept der *Waxlectrics*. Die jederzeit wieder abnehmbaren Halter sind hitzebeständig und lassen sich hervorragend bspw. per Dampfstrahlgerät reinigen.

Der Halter für 6 Modellierspitzen stellt diese gut sichtbar und geordnet dar. Bei *Waxlectric I* kann der Handstückhalter auf die für Linkshänder günstige Seite platziert werden.

Zubehör	Art. Nr.
Halterset <i>Waxlectric</i>	2151-1500



Spitzen leicht gewechselt
Die *Waxlectric*-Griffe und die Spitzen sind auf schnelles Austauschen konzipiert: Mit einem einfachen und schnell greifenden Schraubverschluss sind die Spitzen schnell gewechselt.

Variationen
Für die häufigsten Anwendungen stehen 12 verschiedene Modellierspitzen zur Auswahl. Jede einzelne kann noch individuell beschliffen werden.

Info

Die neuen Modellierspitzen (2155-xxxx) sind nicht mit den *Waxlectric*-Vorgängermodellen (2139-xxxx / 2140-xxxx) kompatibel. Bei einer Nachbestellung von Spitzen für die Vorgängermodelle bitte die 2141-xxxx (gleiche vierstellige Endziffer) angeben. Weitere Infos unter www.renfert.com oder bei Ihrem Renfert-Fachhändler.



Nr. 2155-0101 -0102 -0103 -0104 -0105 -0106 -0107 -0108 -0109 -0110 -0111

Bezeichnung	Art. Nr.
1 Sonde klein	2155-0101
1 Sonde mittel	2155-0102
1 Sonde groß	2155-0103
1 Klinge schmal	2155-0104
1 Klinge breit	2155-0105
1 Hohlkehlklinge	2155-0106
1 Hollenback horizontal	2155-0107
1 Hollenback vertikal	2155-0108
1 Sonde mini, abgewinkelt	2155-0109
1 Lanzenklinge	2155-0110
1 Biberschwanzklinge	2155-0111

Großes Wachsmesser

Innovativ im Bereich Prothetik ist dieses Messer. Es trägt große Mengen Wachs auf das Modell auf und verarbeitet sie anschließend besonders filigran. Alle Anforderungen in der Prothetik sind mit einem einzigen Instrument voll erfüllt.



Bezeichnung	Art. Nr.
1 Großes Wachsmesser	2155-0112

Optimal im Einsatz mit *Waxprofi*, siehe Seite 62.

Wachswärmer für Modellierwachse

Vario E

Mit dem Vario E werden Modellierwachse auf eine ideale Verarbeitungstemperatur vorgewärmt.

Das Vario E erspart die Zeit Wachse aus festem Zustand aufzuschmelzen. Die optional vorgewärmten Wachse erlauben eine exakte Steuerung des Fließverhaltens. Es entstehen weniger Spannungen an den Wachsobjekten und eine homogenere Wachsmodellation, die sich erheblich besser schaben läßt.

Technische Details

- SOLL- oder IST-Temperatur auf LED-Anzeige in °C oder °F.
- Separate Steuerung der drei Wachsbecken. Diese können einzeln ein- oder ausgeschaltet werden.
- Erweitertes Temperaturintervall von 45°C (113°F) bis 110°C (230°F). Verarbeitung von niedrigschmelzenden Lichtwachsen möglich.
- Neues Beckendesign für optimalen Rücklauf des Wachses am Beckenrand. Die tiefen Becken sind auch zum Käppchentauchen geeignet.
- Schutz der Wachse in Modellierpausen durch Deckel. Arretierung des Deckels im 120°-Winkel für platzsparendes Aufstellen.
- Blendfreie Sicht auf geneigtes Display. Schutz der Bedienelemente und leichte Reinigung durch Folie.
- Renfert empfiehlt die speziellen GEO Avantgarde Modellierwachse (siehe Seite 129).
- Kleine, kompakte Bauform. Ideale Arbeitshöhe für entspanntes Modellieren. Modernes Design in hellen Farben.

Vario E auch zum Käppchentauchen

- Die tiefen Wachsbecken eignen sich auch zum Käppchentauchen.
- Einsparung des Wachstauchgerätes.
- Wenn nicht getaucht wird, kann das jeweilige Wachsbecken separat abgeschaltet werden.

Info

Vario E + Waxlectric für professionelles und entspanntes Modellieren

- Einsparung von bis zu 50% Modellierzeit in Kombination mit Waxlectric (siehe Seite 54). Eine Überhitzung der Wachse wird ausgeschlossen, die unerwünschte Kontraktion wird vermieden.
- Kurze Arbeitswege zwischen Vario E und dem Arbeitsmodell.
- Bessere Konzentration des Technikers ohne Ablenkung durch den Bunsenbrenner oder beim Aufschmelzen der Wachse.



3
JAHRE GARANTIE

CE

Bis zu 50% Zeit sparen!
Das Renfert Wachs-System:
Waxlectric + Vario E + GEO
Avantgarde Modellierwachse
siehe Seite 54.



Bezeichnung	Art. Nr.
Vario E, 230 V	1452-0000
Vario E, 120 V	1452-1000

Technische Daten

Netzspannung	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	85 W
Arbeitstemperatur max/min (°C)	110 °C / 45°C
Arbeitstemperatur max/min (°F)	230°F / 113°F
Maße (B x H x T)	178 x 54 x 120 mm (7.01 x 2.13 x 4.73 inch)
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Gewicht	660 g

Perfekte Waskäppchen durch Tauchtechnik

1

hotty LED / hotty

Wachstauchbecken mit regulierbarer Arbeitstemperatur für ein schonendes Erwärmen der Tauchwaxse. Besonders hochwertige Wachsbestandteile werden ohne Qualitätsverlust verarbeitet.

Wachsrücklauftopf

- Durch Wölbung des Beckenrandes erfolgt Rücklauf des Wachses.
- Keine Verschmutzung des Gerätes.
- Gleichmäßige Temperaturübertragung in allen Abschnitten.
- Gute Wärmespeicherung.

Gehäuse

- Niedrige Bauhöhe.
- Sichere Standposition.
- Verschluss des Tauchbeckens mit Deckel.
- Auch im verschlossenen Zustand Bedienung und Kontrolle möglich.

Aufheizverhalten

- Kontinuierliche und schnelle Aufheizphase.
- Keine Überschreitung der eingestellten Temperatur.
- Minimale Temperaturschwankungen werden permanent ausgeglichen.

hotty LED

LED-Anzeige

- Anzeige der Soll- oder Ist-Temperatur in °C bzw. °F (umstellbar).
- Großes, beleuchtetes Display.
- Einstellung in Grad-Schritten möglich.
- Echtwertangabe.



Folientastatur

- Schutz der Bedienelemente vor Verschmutzung.
- Leichte Reinigung.
- Individuelle Temperatureinstellung von 60 - 110°C (140 - 230°F).

hotty

Temperatureinstellung

- Über ein Potentiometer kann die Temperatur stufenlos von 60 - 110°C (140 - 230°F) reguliert werden.
- Leuchtdiodenanzeige für Wiedergabe des Betriebszustandes und der Aufheizphase.



Info

Die Tauchtechnik ist der schnellste und präziseste Weg, ein Käppchen herzustellen. Durch diese werkstoffgerechte Wachsverarbeitung werden formstabile

Waskäppchen mit einheitlicher Schichtstärke in wenigen Sekunden produziert. Die positiven Eigenschaften der Tauchwaxse bleiben erhalten.

Das Tauchwachs-Sortiment finden Sie auf Seite 132.

Bezeichnung	Art. Nr.
hotty LED, 230 V/120 V	1461-0000/1461-1000
hotty, 230 V/120 V	1460-0000/1460-1000

Technische Daten	
Netzspannung	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	25 W
Arbeitstemperatur max/min (°C)	110°C / 60°C
Arbeitstemperatur max/min (°F)	230°F / 140°F
Maße (B x H x T)	90 x 65 x 98 mm (3.55 x 2.56 x 3.86 inch)
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Gewicht	360 g

Effiziente und reproduzierbare Arbeitsweise in der Prothetik



3
JAHRE GARANTIE

CE

Waxprofi

Bessere und schnellere Ergebnisse in der Prothetik werden mit dem Waxprofi erreicht. Das separate Erhitzen von Instrumenten und Wachs entfällt komplett, dies bedeutet: Verzugsfreie Modelle und eine enorme Zeitersparnis.

Qualität, Schnelligkeit und Komfort durch:

- Hohe Präzision der Wachsprothese durch äußerst geringe Kontraktion.
- Ca. 30% Zeiteinsparung bei der Modellation, da das separate Erhitzen des Wachses komplett entfällt.
- Ca. 50% Zeiteinsparung (doppelte Geschwindigkeit) in Kombination mit Waxlectric und großem Wachs-messer, da das separate und wiederholte Erhitzen des Instrumentes komplett entfällt.
- Amortisation des Waxprofi schon nach sehr kurzer Zeit.
- Bessere Konzentration des Technikers auf die Zahnaufstellung.
- Großes und noch tieferes Becken zur Vorhaltung der Wachse in einer flüssigen bis

streichfähigen Konsistenz (siehe Schmelzbereich-Tabelle Seite 127).

- Sehr gute Entnahme der Wachsportionen, vor allem durch das große Wachs-messer am Waxlectric.
- Auch zur Verarbeitung von Lichtwachsen geeignet.

Technische Details

- LED-Anzeige zur Wiedergabe des Temperatur- bzw. Heizzustandes.
- Stufenlose Temperatursteuerung von 40°C (104°F) bis 110°C (230°F).
- Permanente Anpassung der SOLL- /IST-Werte durch Automatiksteuerung.
- Großes Wachsbecken (120 ml) zum Einschmelzen von ca. 4 Wachs-basisplatten.
- Abstreifkante am inneren Beckenrand.
- Arretierung des Gehäusedeckels im 120°-Winkel für platzsparendes Aufstellen.
- Resistente Folie zum Schutz der Bedienelemente.
- Niedrige Bauhöhe bietet gute Voraussetzungen für ergonomisches Arbeiten.

Waxprofi + Bunsenbrenner

- Ca. 30% Zeitersparnis, da Wachse nicht mehr aufgeschmolzen werden müssen.
- Wachs-messer muss nur kurz erwärmt werden.
- Hohe Präzision beim Modellieren und bei der Zahnaufstellung.



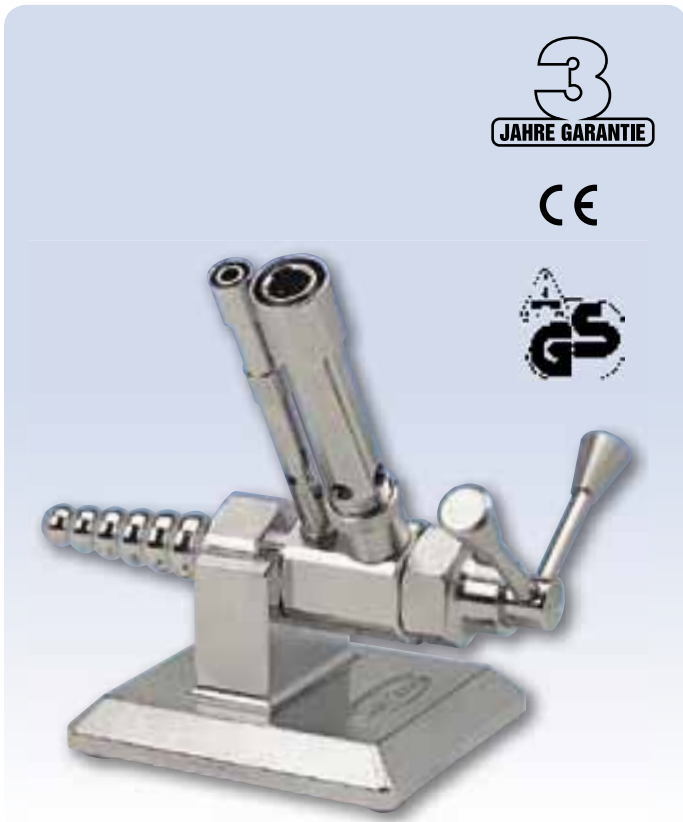
Großes Wachs-messer
siehe Seite 59.

Bezeichnung	Art. Nr.
Waxprofi, 230 V	1440-0000
Waxprofi, 120 V	1440-1000

Technische Daten

Netzspannung	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	120 W
Arbeitstemperatur max/min (°C)	110°C / 40°C
Arbeitstemperatur max/min (°F)	230°F / 104°F
Maße (B x H x T)	178 x 54 x 120 mm (7.01 x 2.13 x 4.73 inch)
Kabellänge	2 m (78.74 inch)
Gewicht	≈ 608 g

Geprüfte Sicherheit und Wartungsfreiheit



Sicherheitsbrenner und Bijou 90

Sicherheitsbrenner
Die Verwendung von Propan- oder Erdgas im Labor stellt sonst immer ein erhöhtes Sicherheitsrisiko dar. Erlischt die Brennerflamme ungewollt, unterbricht der Sicherheitsbrenner die Gaszufuhr sofort.

Bijou 90
Der Bijou 90 ist ein universell einsetzbarer preisgünstiger Laborbrenner für Propan- und Erdgas.

Technische Details Steigrohre

- Flammenintensität wird über zwei Steigrohre gesteuert.
- Kleines Steigrohr: Sparflamme.
- Großes Steigrohr: Hauptflamme.

Flammeneinstellung

- Einstellung der Gaszufuhr über Kipphebel.
- Individuelle Regelung der Sauerstoffzufuhr über Stellrad.

- Standpositionen**
- Massiver Sockel für sicheren Stand.
 - Einfaches Entnehmen des Brenners aus dem Sockel.
 - Durch eingebaute Rasterung ist 30°-Neigung nach jeder Seite möglich.

- Entspannte Handhaltung für Rechts- und Linkshänder.
- Niedrige Bauhöhe des Brenners: 13 cm (Sicherheitsbrenner) bzw. 11 cm (Bijou 90).



Sicherheitsbrenner Achtung:
Propangas-Bunsenbrenner nur mit einem fest eingestellten Druckminderer (50 mbar) betreiben!

Bijou 90:

Bezeichnung	Art. Nr.
Propangas (F)	960-0000
Erdgas E	961-0000

Sicherheitsbrenner:

Bezeichnung	Art. Nr.
Propangas (F)	933-0100
Erdgas E	932-0100
Laborschlauch flexibel (auch für Bijou)	931-0000

Technische Daten	933-0100	932-0100	960-0000	961-0000
Anschlussdruck	50 mbar	20 mbar	50 mbar	20 mbar
Verbrauch	48 g/h	63 l/h	48 g/h	63 l/h
Leistung	660 W			
Anschlusschläuche	nach DIN 30664			
Maße (B x H x T)	160 x 130 x 60 mm (3,94 x 5,12 x 2,36 inch)		100 x 110 x 60 mm (3,94 x 4,33 x 2,36 inch)	
Gewicht	≈ 640 g (incl. Brennerfuß)		≈ 520 g (incl. Brennerfuß)	

Der vielseitige Ofen für zuverlässige Ergebnisse



3*
JAHRE GARANTIE

CE

Magma

Dieser Ofen vereint die sinnvollsten Elemente für die Vorwärmtechnik in einem Gerät. Neben bester Technik wie dem Pt-RhPt Temperaturfühler, der 4-Seiten Heizung und den verschwemmten Heizelementen u.v.m. wurde besonderes Augenmerk auf die Ergonomie gesetzt, so dass sowohl Handhabung, Programmierung und Klima keine Wünsche offen lassen.

Investitionssicherheit

- 3 Jahre Garantie geboten (ausgenommen das Verschleißteil Thermofühler). Die Garantie gilt selbst für die Heizelemente (bis maximal 6.000 Betriebsstunden).
- Jeder einzelne Ofen verlässt bereits „eingebraunt“ das Werk, ist dadurch bereits 100 % geprüft und kann sofort eingesetzt werden.
- Volle Nutzung des Renfert Garantie-Leistungsumfang: 3 Jahre Garantie, 10 Jahre Ersatzteilgarantie u.v.m.

- ✓ **Geräumig:**
Platz für 4× 6er plus 3× 3er Muffeln

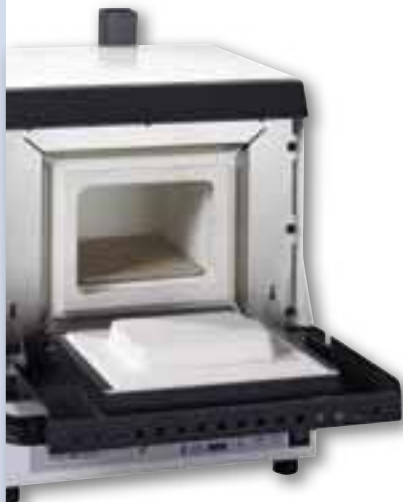
- ✓ **Gleichmäßig:**
Vier-Seiten-Heizung

- ✓ **Schnell:**
Max. Aufheizgeschwindigkeit 900°C in 60 min.

- ✓ **Zuverlässig:**
Temperaturangabe im Display gibt Temperatur auf Muffelhöhe wieder

- ✓ **Präzise:**
Typ S: PtRhPt-Temperaturfühler

- ✓ **Sauber:**
Renfert-Katalysator zum Magma



* Ausgenommen Thermofühler. Auf die Heizelemente bis max. 6.000 Betriebsstunden.

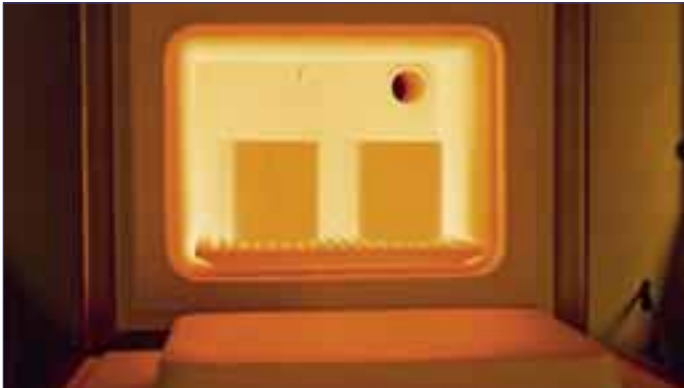
Bezeichnung	Art. Nr.
Magma, 230 V für Katalysatorbetrieb	2300-0500
Magma, 230 V	2300-0000

Technische Daten

Netzspannung	230 V, 50 Hz
Heizleistung	1.900 W
Brennraumtemperatur max.	1.100°C
Brennraumgröße (B x T x H)	160 x 180 x 120 mm (6.30 x 7.09 x 4.72 inch)
Aufheizgeschwindigkeit max. in 1 Std.	900°C
Typ S Temperaturfühler	PtRhPt
Außenmaße (B x H x T)	430 x 500 x 450 mm (16.93 x 19.69 x 17.72 inch)
Programmierbare Stufenprogramme	99
Speedprogramm	1
Volumen Heizmuffel	3,45 l
Gewicht Magma	33,5 kg
Gewicht Katalysator	6,7 kg

Details

1



In 60 min. auf 900°C aufgeheizt, mit gleichmäßiger Temperaturverteilung

- Die Heizung von **vier Seiten** **heizt** schnell, gleichmäßig und gleicht schnell Temperaturunterschiede aus.
- Die Ofenmuffel aus **einem Stück** verhindert punktuellen Wärmeverlust, der sonst durch Fugen verursacht wird.
- Die Verteilung der Heizspulen ist in thermisch schwierigeren Bereichen dichter, um die gleichmäßige Temperaturverteilung zu garantieren (vergleichbar mit einem Umluftofen).



Präzise und zuverlässig

- Der **PtRh-Pt-Temperaturfühler** bietet die höchste Genauigkeit und Langlebigkeit.
- Die angezeigte Temperatur ist die tatsächliche auf Muffelhöhe.
- In den Wandungen der Ofenmuffel eingearbeitete Heizspulen werden vor aggressiven Gasen und mechanischen Beschädigungen geschützt. Resultat: Langlebigkeit.



Geräumig, ergonomisch und sauber

- Der Ofen bietet Platz für 9 × 3er, 4 × 6er oder 3 × 9er Muffeln.
- Auf der Ofentür aus Spezial-Keramikfaser können Muffeln beim Umsetzen abgestellt werden.
- Verschiedene Funktionen garantieren das Fließen des Waxes in die hinteren Bereiche, wo sie – optional durch den Hochleistungska-

talysator – optimal nachverbrannt und durch den Abzug und nicht etwa aus der Tür heraus geführt werden: Keine Geruchsbelästigung, sauberes Gerät, saubere Luft dank der in sich geneigten Keramikplatte und dem einstellbaren Neigungswinkel des Ofens.



Einfache, bequeme und flexible Bedienung

- Ohne Lernzeiten gleich mit der intuitiven symbolgesteuerten Programmierung loslegen
- Direkte Eingabe der gewünschten Gießzeit (Datum und Uhrzeit) erspart Rechnerei
- 99 Programmspeicherplätze + 1 Programm für Speed-Einbettmassen
- Gesteuerte Aufheizrate von 0–9°C/min. (0 = max.)
- Extra Speed-Programm

Intelligente Katalysatorsteuerung



3*
JAHRE GARANTIE

CE

Katalysator für Magma

Der optionale Katalysator wird zentral vom Ofen aus gesteuert und intelligent in die Programme eingebunden. Im Standardprogramm wird der Katalysator ab erreichten 650°C (1202°F) automatisch ausgeschaltet, was dessen Langlebigkeit dient. Manuell kann er wieder bis zum Programmablauf eingeschaltet werden.

Ist das Programm abgelaufen und der Techniker schaltet den *Magma* nach dem akustischen Signal nicht aus, erwartet die Steuerung den Einsatz von Speed-Einbettmasse und startet daher den Katalysator wieder.

Da die neuen Muffeln nicht dieselbe Temperatur besitzen wie der Innenraum des Ofens, würden ansonsten die



Wachsgase nicht vollständig verbrennen und sowohl die Raumluft verschlechtern als auch die Katalysatorwabe zusetzen. Daher ist der Katalysator im Speed-Programm auch

durchgehend in Betrieb. Diese Schaltung erhöht die Lebensdauer des Katalysators und die Luftqualität in Ihrem Labor.

* Ausgeschlossen aus der Garantieleistung sind Teile, die einer natürlichen Abnutzung ausgesetzt sind (z.B. Katalysator-Kartusche).

Zubehör	Art. Nr.
Katalysator	2300-0001

Schnellschleifer für sicheres Trennen und Ausarbeiten



3
JAHRE GARANTIE

CE

Demco Schnellschleifer

Robustes Gerät zum Abtrennen von Gusskanälen und Ausarbeiten von Gussobjekten.

Technische Details

- Leistungsstarker, verschleißfreier Motor sorgt für 24.000 1/min. und langlebige Mechanik.
- Schnellstoppkupplung für sicheren Werkzeugwechsel bei laufendem Motor.
- Verstellbare Spindelhöhe.
- Einschaltautomatik der Absaugung kann vom Demco gesteuert werden.
- Separater Beleuchtungsschalter.

- Spannzanze zur Aufnahme von 2,35-mm-Schäften.
- Geräumiges, gut ausgeleuchtetes Arbeitsfeld.
- Anschlussmöglichkeit für Absaugung.
- Schutz durch große, aufklappbare Sicherheitsglasscheibe.



Bezeichnung	Art. Nr.
Demco mit Zubehör	1204-0000

Technische Daten

Netzspannung	220/230 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	180 W
Drehzahl pro Minute	24.000
Kabellänge	1 m (39.37 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung innen	58 mm (2.3 inch)
Ø Saugstutzen f. externe Absaugung außen	68 mm (2.7 inch)
Maße (B x H x T)	275 x 280 x 310 mm (10.8 x 11.0 x 12.2 inch)
Gewicht	≈ 14,3 kg

Die einfachste Art perfekt zu reinigen

Easyclean

Ultraschallreinigungsgerät zur zeitsparenden und effektiven Reinigung.

Ultraschall ist heute das modernste und effektivste Feinreinigungsverfahren. Das Easyclean bietet alle Möglichkeiten der Ultraschallreinigung auf dem neuesten Stand dieser Technik.

Vorteile:

- Vielfältigste Anwendungsmöglichkeiten.
- Porentiefe und schonende Reinigung selbst bei komplizierten Geometrien oder filigranen Objekten.
- Zeitsparend durch Wegfall mühsamer Handarbeit.
- Einfachste Handhabung.

Technische Details

- Ultraschall-Leistungssystem (37 kHz) = effiziente Arbeitsweise und sehr gute Reinigungsergebnisse.
- Elektronische Anzeige der Soll- und Ist-Werte über LED Balkenanzeigen (Temperatur/Reinigungsdauer) = anwendungsfreundliche und übersichtliche Bedieneinheit.
- Dauerbetrieb oder Kurzzeitbetrieb zwischen 1–30 min. einstellbar.
- Temperaturgesteuerte Ultraschallfunktion (30–80°C / 86–176°F) und automatischer Reinigungsstart bei vorgewählter Temperatur (Einstellung in 5°-Schritten) = Arbeitserleichterung und Erhöhung der Reinigungsqualität.

- Automatische Umwälzfunktion beim Aufheizen, dadurch optimale Durchmischung der Reinigungsflüssigkeit = besseres Reinigungsergebnis.
- Sweep-Funktion (optimierte Schallfeldverteilung) = optimale Reinigungsleistung vor allem bei großvolumigen Reinigungsobjekten.
- Degas-Funktion (+ Auto-Degas) ermöglicht die effiziente Entgasung der Reinigungsflüssigkeit = deutliche Verbesserung des Reinigungsergebnisses.

- Trockenlaufsichere Heizung durch automatische Geräteabschaltung.
- Schwingwanne aus hochkavitationsfestem Edelstahl = erhöhte Langlebigkeit.
- Elegantes Gehäuse aus Edelstahl = hygienisch leicht zu reinigen.
- Kunststoff-Tragegriffe = sicherer Transport auch bei erwärmtem Gehäuse.

zu Beschädigungen führen kann. Einsatzkorb oder ähnliches nutzen (siehe Zubehör Seite 69).

Achtung:

Zu reinigende Objekte nie direkt auf den Boden der Schwingwanne legen, da dies



Info

Einsatzmöglichkeiten der Ultraschallreinigung:

- Entfernung von Zahnstein, Ablagerungen auf Prothesen
- Beseitigung von Polierpasten (Modellguss, Prothesen, Kunststoffverblendungen, etc.)
- Zement- und Gipsentfernung von Abdrucklöffeln
- Beseitigung von Okklusions-spray, Lack von Kronen
- Reinigung von Instrumenten, kleinen Anrührbechern
- uvm.

Technische Daten

Wanne max. Volumen / Arbeitsvolumen	≈ 2,75 l / 1,90 l
Wanne Innenmaße (B x T x H)	≈ 240 x 137 x 100 mm
Gerät Außenmaße (B x T x H)	≈ 300 x 179 x 214 mm
Netzspannungsvarianten	100 - 120 / 220 - 240
Ultraschall Frequenz	37 kHz
Leistungsaufnahme gesamt	280 W
Ultraschall Leistung effektiv	80 W
Ultraschall Spitzenleistung max.	320 W
Heizleistung	200 W
Gewicht	≈ 3,3 kg

Bezeichnung

Easyclean, 230 V/120 V

Art. Nr.

1850-0000/1850-1000

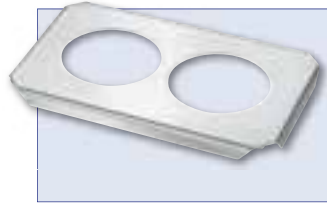
Lieferumfang: 1 Easyclean Ultraschallreinigungsgerät, 1 Netzkabel

Zubehör / Reinigungsmittel



Kunststoffdeckel

- Schnelleres Aufheizen.
- Schutz vor Verdunstung und Staubeinfall.



Edelstahl-Einsatz-Deckel

- Auflage bei Verwendung des Reinigungsglases (Art. Nr. 1850-0006) oder des Kunststoffbechers mit Deckel (Art.-Nr. 1850-0007).



Einsatzkorb Edelstahl

- Reinigungsobjekte sollten niemals auf dem Wannensboden liegen, um Kratzer am Reinigungsgut und dem Wannensboden zu vermeiden.



Tauchkorb Edelstahl

- Für kleine und sehr filigrane Reinigungsobjekte. Zum Einsatz im Edelstahl-Einsatz-Deckel Art.Nr.: 1850-0002 oder im Reinigungsglas Art. Nr.: 1850-0006.



Säure-Einsatzwanne

- Für Säuren und Flüssigkeiten, die nicht in der Edelstahlwanne genutzt werden dürfen.



Reinigungsglas

- Bei häufigem Wechsel der Reinigungsflüssigkeit, wenn eine Befüllung der kompletten Edelstahlwanne keinen Sinn macht.



Kunststoffbecher

- Für kleinere Reinigungsobjekte und bei der Arbeit mit Säuren dank einfachem Handling sehr gut geeignet, in Verbindung mit dem Edelstahl-Einsatz-Deckel, 1850-0002

Zubehör	Art. Nr.
Kunststoffdeckel, grau, Stück	1850-0001
Edelstahl-Einsatz-Deckel, Stück	1850-0002
Einsatzkorb Edelstahl, Stück	1850-0003
Tauchkorb Edelstahl 59 mm, Stück	1850-0004
Säure-Einsatzwanne Kunststoff	1850-0005
Reinigungsglas 600 ml mit Deckel und Gummiring, Stück	1850-0006
Kunststoffbecher mit Deckel, Stück	1850-0007

Ultraschall-Reinigungsmittel – Die optimale Ergänzung für eine perfekte Reinigung
Für die Ultraschallreinigung bietet Renfert verschiedene, speziell für die gebräuch-

lichsten Reinigungsarbeiten im Dentalbereich entwickelte, Produkte an. In Kombination mit der physikalischen Reinigung durch Ultraschall bieten sie die ideale chemische Ergänzung

für eine optimale Reinigungsleistung.



Artikelbezeichnung/Art. Nr.	Geeignet für	Entfernung von	pH-Wert
GO-2011 2011-0000, 2 l	Prothesen, Anmischgefäße, Instrumente, Güsse, Abformlöffel	Alginat, Gipse, gipsgebundene Einbettmassen	8
Ceramex 2187-10000, 1 l	Keramische Verblendungen, Vollkeramische Inlays/Kronen, Aufbrennlegierungen	Keramik, Einbettmassen, Metalloxide	1



Instrumente

Anmischplatten.....	Seite 72
Pinsel.....	Seite 76
Handinstrumente.....	Seite 84
Polierer	Seite 91
Trennscheiben.....	Seite 97

2

Anmischplatten mit Feuchthaltefunktion



**Zeit und Geld sparen,
Qualität verbessern** !

**Tropical
Tropicolino
Tropicana
Tropicantina**

Ein homogenes, diffusionsfähiges Plattenmaterial versorgt die Keramik kontinuierlich mit der richtigen Menge an Flüssigkeit.

Das System

- Lagerung der Keramikplatte in Kunststoffschale mit Wasser.
- Permanente Diffusion des destillierten Wassers zur Plattenoberfläche.
- Feuchthalten der Keramik in optimaler Konsistenz.

Der Nutzen

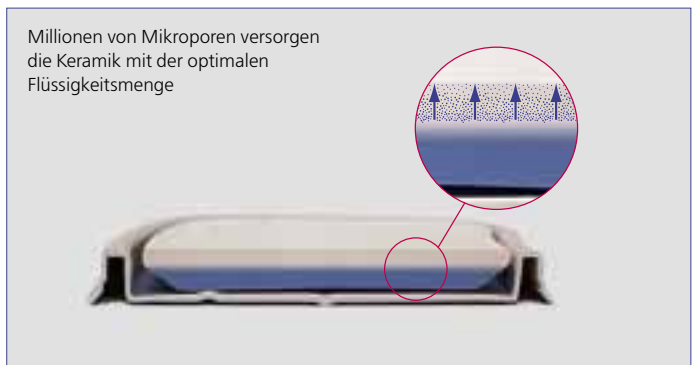
- Kein Nachkauf von Verschleißteilen (wie Membranen oder Filter).
- Geld sparen, jedes Gramm Keramik wird genutzt.
- Zeit sparen, kein ständiges Nachwässern des Keramikpulvers.
- Keramik bleibt über Tage und Wochen hinweg gleichbleibend feucht.
- In Verarbeitungspausen

- minimale Verdunstung durch luftdichten Deckel.
- Konzentration des Technikers auf die Modellation.
- Wahl zwischen vier Anmischplatten für individuelle Anwendung

Hinweis:

Ein Achatspatel verhindert Abrieb bei der Anmischung mit Metallinstrumenten (siehe Seite 85).

Noch bessere Modellierfähigkeit und Standfestigkeit Ihrer Keramikmassen mit *Proform-12* (siehe Seite 124).



Ohne Feuchthalteplatten geht viel Keramik und damit Geld verloren!

Angemischte Keramikmasse, die trocken wird, kann nicht durch erneutes Anmischen wiederverwendet werden. Beim Austrocknen wird das Wasser in den Zwischenräumen der Keramikpartikel durch

Luft ersetzt. Dies führt beim erneuten Anmischen zu Mikroböhlchen. Die Keramik wird „milchig“ und sollte deshalb nicht mehr verwendet werden.



Details



Tropical

Große Keramik-Anmischplatte mit Feuchthaltefunktion.

- Drei glasierte Mulden für Anmischflüssigkeit oder Malfarben.

Technische Daten

Maße (L x B) ≈ 235 x 170 mm

Bezeichnung

Tropical
incl. Deckel und
Kunststoffschale

Art. Nr.

1066-0000



Tropicolino

Im Vergleich zur Tropical ca. 30% kleinere Keramik-Anmischplatte mit Feuchthaltefunktion.

- Aufbau wie Tropical.

Technische Daten

Maße (L x B) ≈ 160 x 116 mm

Bezeichnung

Tropicolino
incl. Deckel und
Kunststoffschale

Art. Nr.

1068-0000



Tropicana

Keramik-Anmischplatte mit Mulden und Feuchthaltefunktion.

- 12 große Mulden für separate Keramiklagerung.
- 7 kleinere Mulden für geringe Anmischmengen.
- 4 glasierte Mulden (ohne Bewässerung) für Anmischflüssigkeit oder Malfarben.

Technische Daten

Maße (L x B) ≈ 235 x 170 mm

Bezeichnung

Tropicana
incl. Deckel und
Kunststoffschale

Art. Nr.

1067-0000



Tropicantina

Im Vergleich zur Tropicana ca. 30% kleinere, platzsparende Keramik-Anmischplatte mit Mulden und Feuchthaltefunktion.

- 4 große Mulden.
- 8 kleine Mulden (davon 2 runde).
- 3 glasierte Mulden (rund, für z.B. Modellierflüssigkeiten oder Malfarben).

Technische Daten

Maße (L x B) ≈ 160 x 116 mm

Bezeichnung

Tropicantina
incl. Deckel und
Kunststoffschale

Art. Nr.

1069-0000

Info

Die Reinigung der Platten:

Tropical
Tropicolino
Tropicana
Tropicantina



Manuell:

- Unter fließendem Wasser.
- Mit dem Dampfstrahler.
- Mit Nassschleifpapier (600er Körnung).

Ausbrennen der Anmischplatte im Vorwärmofen:

- Alle Keramikreste vollständig entfernen.
- Keramikplatte 3-4 Stunden trocknen lassen.
- Mit großflächiger Auflage auf Brennwatte

(z.B. Renfert *Fibertray*) in den kalten Vorwärmofen legen.

- Mit einer Steigrate von max. 7-9°C/min auf 120°C (248°F) aufheizen und für 60 min. halten.
- Anschließend mit einer niedrigen Steigrate von max. 6-8°C/min auf 800°C (1472°F) steigern.
- Ofen bei 800°C (1472°F) ausschalten.

- Im geschlossenen Zustand auf handwarme Temperatur abkühlen lassen.
- Keramikplatte nicht mit Metallpinzette oder Muffelzange entnehmen, sondern nur mit der Hand.
- Ausgekühlte Keramikplatte unter fließendem Wasser abspülen.
- Mit 600er Nassschleifpapier nass abziehen und nochmals abwaschen.

Achtung

Keramikplatten nicht belasten, und immer nur eine Platte ausbrennen! Platte niemals schräg in den Vorwärmofen stellen (Bruchgefahr durch Expansion der Platten)!

Individuelle Keramik-Anmischplatten



automatische Bewässerung durch Kapillarwirkung

Rainbow

Bewässerung der Keramikmassen durch perforierten Muldenboden.

Das System

- Lagerung der Keramikplatte in Kunststoffschale mit Wasser.
- Durch Kapillarwirkung in je 2 Bohrungen (Röhrchen) wird die Keramik bewässert.
- Permanent optimale Konsistenz der Keramik.

Die Vorteile

- Ständiger Ausgleich der Verdunstung.
- Keramik bleibt über Wochen hinweg verarbeitungsfähig.

- Kein Gramm Keramik geht verloren.
- Luftdichter Verschluss in Modellationspausen durch transparenten Deckel.

Technische Daten

Maße (L x B) ≈ 183 x 105 mm

Bezeichnung	Art. Nr.
Rainbow incl. Deckel und Kunststoffschale	1058-0000

Keramik-Anmischplatte

Anmischplatte für Keramikmassen und Malfarben aus Porzellan.

- Keilförmige Vertiefungen für optimale Aufnahme der Keramikmassen.
- Größere und kleinere Mulden zur Portionierung der Keramik.
- Anmischung von zwei Farben mit Dentin-, Schneide- und Halsmasse.
- Runde, flache Mulden für 6 verschiedene Malfarben.

- Luftdichter Verschluss in Modellationspausen durch transparenten Deckel.

Technische Daten

Maße (L x B) ≈ 155 x 95 mm

Bezeichnung	Art. Nr.
Keramik-Anmischplatte incl. Deckel	1051-0000

Unverzichtbare Helfer



Portionierer

Edelstahl-Portionierer für die dosierte und sparsame Entnahme von Keramikmassen.

- Schlanke Form für optimalen Zugang bei kleinen Keramikfläschchen.
- Für reproduzierbare, individuelle Keramikmischungen.
- Mit 4 verschiedenen Muldengrößen.
- Größe 1 = ~0,02 g
- Größe 2 = ~0,05 g
- Größe 3 = ~0,10 g
- Größe 4 = ~0,40 g

Bezeichnung	Art. Nr.
2 Portionierer mit 4 verschiedenen Mulden	1053-0000

Malfarben-Anmischplatten



Stain-Mix

Keramik-Anmischplatte für Malfarben mit transparentem oder schwarzem Deckel.

- 30 kleine Mulden für Malfarben.
- 1 große Mulde für Glasurmasse.
- Für lichthärtende Malfarben mit schwarzem Deckel.

Technische Daten	
Maße (L x B)	≈ 155 x 95 mm

Bezeichnung	Art. Nr.
Stain-Mix incl. schwarzem Deckel	1065-0100
Stain-Mix incl. transparentem Deckel	1065-0000



Melody

Keramikplatte mit individuellen Mulden zum Anmischen von Keramik-Malfarben.

- 16 keilförmige Mulden für Malfarben.
- 4 flache Mulden zum individuellen Mischen von Malfarben.
- Separate Mulde für Anmischflüssigkeit.
- Sehr übersichtliche Lagerung von unterschiedlichen Keramikmassen und Farben.
- Luftdichter Abschluss durch transparenten Deckel.

Technische Daten	
Maße (L x B)	≈ 143 x 85 mm

Bezeichnung	Art. Nr.
Melody incl. Deckel und Kunststoffschale	1058-0100



Tipps zur Pinselpflege finden Sie unter:
www.renfert.com/de/pinsel/pflege



Pinsel	Art. Nr.	Naturhaar	Kunsthhaar	Seite
<i>Ceramicus</i>	1716-0xxx 1703-0000		•	77
<i>Takanishi</i>	1714-0xxx 1701-0000		•	78
<i>Genius</i>	1715-000x	•		79
<i>Profi</i>	1711-0xxx	•		80
<i>Kolinsky</i>	1713-1xxx	•		81
<i>Basic line</i>	1717-00xx	•		82
<i>Fehhaar</i>	1712-0000	•		83
<i>Kombi-Wachspinsel</i>	1705-0000	•	•	83

Die überraschende Verbesserung im Bereich Keramik



Ceramicus

Ab sofort ist eine Diskussion völlig veraltet: Naturhaar oder Kunsthaar?

Ein neuartiges Pinselhaar – exklusiv bei Renfert – übertrifft beide bisher bekannten Pinselarten in ihren Eigenschaften. Dieses besondere Material und dessen Verarbeitung zum CERAMICUS bieten endlich...

...was Keramik-Ästheten wirklich brauchen:

- Eine immer perfekt geformte Pinselspitze
- Genug Spannkraft, um auch große Mengen an Keramik aufzunehmen
- Optimale Befeuchtung der Keramikmasse
- Die Möglichkeit ohne Metallinstrument interdental zu schichten
- Direktes Arbeiten ohne Umwege: kein ständiges Auswaschen, dadurch Zeit sparen und konzentrierter arbeiten
- Die individuelle Maserung des Holzgriffes macht aus jedem CERAMICUS ein Unikat

Vorteile durch die neuartige Spannkraft: Spitze

Die Pinselspitze ist sofort wieder in Form gebracht und gereinigt, ein kurzes Ausschlagen, ein Schnippen oder ein Klopfen an der Tischkante genügt. Das permanente Auswaschen, um die Pinselspitze zu formen, entfällt dadurch. Aber auch um die Keramik zu befeuchten ist der Weg zum Wasserglas wesentlich seltener nötig, denn das neuartige Pinselhaar versorgt die Keramikmasse besonders lange und gleichbleibend mit Feuchtigkeit, auch nach dem Ausklopfen. CERAMICUS erlaubt dadurch direktes und konzentriertes Arbeiten.

Aufnahme von Keramik

Durch die hohe Spannkraft kann die Pinselspitze problemlos auch eine größere Menge Keramikmasse aufnehmen, ohne sich zu verformen. Gerade wenn sich die Masse auf der Anmischplatte allmählich verdichtet hat, zeigen sich die Qualitäten dieser Pinselspitze.

Vorteile durch den optimalen Wasserspeicher: Kaum Umwege über das Wasserglas.

Die Pinselspitze wird im o.g. Verfahren schnell geformt und gereinigt. Das Wässern im Glas und das anschließende Glatt- und Trockenstreifen entfallen.



Bezeichnung	Art. Nr.
Ceramicus Set mit 6 Pinselgrößen (1/0, 01, 02, 04, 06, 08)	1716-0000
Ceramicus Malpinsel-Set mit je 2 Pinselgrößen (00, 000)	1703-0000
Größe 01, 2 St.	1716-0001
Größe 02, 2 St.	1716-0002
Größe 04, 2 St.	1716-0004
Größe 06, Stück	1716-0006
Größe 08, Stück	1716-0008
Big Brush, Stück	1716-0088
Größe 1/0, 2 St.	1716-0110
Größe 2/0, 2 St.	1716-0120
Opakerpinsel, 2 St.	1716-0200

2

Der klassische Kunsthaarpinsel



- 1701-0000
- 1714-0120
- 1714-0110
- 1714-0200
- 1714-0001
- 1714-0002
- 1714-0003
- 1714-0004
- 1714-0005
- 1714-0006
- 1714-0008
- 1714-0010
- 1714-0012
- 1714-0014

Takanishi

Langjährig bewährter Kunsthaarpinsel mit sehr hoher Qualität für optimale Keramikmodellationen.

- Immer spitzer Pinsel durch konische Haare.
- Jedes Kunsthaar ist gleichmäßig glatt.
- Sehr dichter Haarbesatz.
- Kein Spalten oder Spreizen der Haare.
- Keramikportionen liegen optimal auf den Pinselhaaren.
- Permanent gleiche Federkraft und Elastizität der Spitze.
- 12 verschiedene Pinselgrößen decken gesamtes Einsatzgebiet bei Keramikmodellationen ab.
- Ergonomisch geformter, leichter Pinselgriff.

Takanishi-Malpinsel

- Haare nur halb so lang wie bei üblichen Malpinseln.
- Gezieltes Aufnehmen und Auftragen der Farben.
- Hohe Stabilität der kleinen Spitze.
- Vielfach höhere Lebensdauer im Vergleich zu Naturhaar-Malfarbpinseln.

Takanishi-Opakerpinsel

- Kurze, kräftige Spitze für optimalen Auftrag der Massen.
- Ideal auch zum Einmassieren des Opakers auf die Verblendfläche.



Bezeichnung	Art. Nr.
Takanishi Set mit 12 Pinselgrößen (ohne Mal- und Opakerpinsel)	1714-0000
Größe 1, 2 Stück	1714-0001
Größe 2, 2 Stück	1714-0002
Größe 3, 2 Stück	1714-0003
Größe 4, 2 Stück	1714-0004
Größe 5, 2 Stück	1714-0005
Größe 6, 2 Stück	1714-0006
Größe 8, 2 Stück	1714-0008
Größe 10, Stück	1714-0010
Größe 12, Stück	1714-0012
Größe 14, Stück	1714-0014
Größe 1/0, 2 St.	1714-0110
Größe 2/0, 2 St.	1714-0120
Opakerpinsel, 2 Stück	1714-0200
Malpinsel-Set mit je 2 Pinselgrößen 00 und 000	1701-0000

Keramikpinsel mit einzigartigem Griffkonzept

Ausgezeichnet mit dem Designpreis:



Genius

Hochwertige Keramikpinsel mit Multifunktionsgriff. Nutzen, Funktion und Design setzen neue Maßstäbe.

Der Multifunktionsgriff

- Schutz der Pinselspitze.
- Optimale stehende Lagerung.
- Rutschtoter durch Strukturierung.
- Angenehmes Handling.

Der Schutzmechanismus

Abdeckung der Pinselspitze in Modellierpausen. Schutzhülle im Griff wird einfach über die Spitze geschoben.

Ideale Lagerposition - stehend mit der Spitze nach unten. Dadurch Verhinderung von Keramikablagerungen und Spreizung der Pinselspitze.

Die Haarqualität

- Naturhaare aus 1A-Kolinsky-Qualität.
- Dichtes Haar formt feine Pinselspitzen.
- Ideale Mischung aus Stabilität und Elastizität für die Keramikverarbeitung.

- Genius Nr. 8 speziell für „Big-Brush-Technik“.

Bezeichnung	Art. Nr.
Genius Set mit 4 Pinselgrößen (siehe Abb.)	1715-0000
Größe 2, Stück	1715-0002
Größe 4, Stück	1715-0004
Größe 6, Stück	1715-0006
Größe 8, Stück	1715-0008



Durch die abtropfende Feuchtigkeit werden Keramikpartikel zur Spitze geleitet und fließen ab. So bleibt die Spitze in Form.

Hinweis: Nicht in Wasser stellen!



High-End Naturhaarpinsel



Profi

Hochwertiger Keramikpinsel mit 1A-Kolinsky-Naturhaaren.

- Feinste Pinselspitze zur Aufnahme von kleinsten Keramikmengen geeignet.
- In Zwinde eingearbeitetes Gewicht für optimale Balance.
- Bequemes Handling durch ergonomischen Griff.

Malfarbenpinsel

- Feinste Pinselspitze zur Aufnahme geringster Farbmengen.

Glasurmassepinsel

- Breitere Pinselspitze.
- Ideal zum „Einmassieren“ der Glasurmasse.

Reinigungspinsel

- Verdichtung der Modellation.
- Entfernen überschüssiger Keramikpartikel.



Bezeichnung	Art. Nr.
Profi Set mit 6 Pinselgrößen (ohne Opakerpinsel)	1711-0100
Malfarbenpinsel Größe 2/0, 2 St.	1711-0120
Glasurmassepinsel, 2 Stück	1711-0106
Reinigungspinsel, 2 Stück	1711-0105
Opakerpinsel, 2 Stück	1711-0200
Größe 4, 2 Stück	1711-0004
Größe 6, Stück	1711-0006
Größe 8, Stück	1711-0008

Naturhaarpinsel für die Keramik

Rotmarder- Kolinsky-Pinsel

Naturhaar-Keramikpinsel mit Kolinsky-Rotmarderhaaren – Qualität und Ästhetik vereint.

Besonderheiten

- Feine, flexible Pinselspitzen.
- Optimale Flüssigkeitsspeicherung.
- 6 verschiedene Größen für individuelle Anwendungsbereiche.

Pinselformen

Größe 1 und 0/1 – Malfarbpinsel

- Lange, feine Spitzen für tiefe Stellen im okklusalen oder interdentalen Bereich.
- Zielgerichtetes Auftragen selbst kleinster Farbportionen.

Größe 2 – Korrekturpinsel

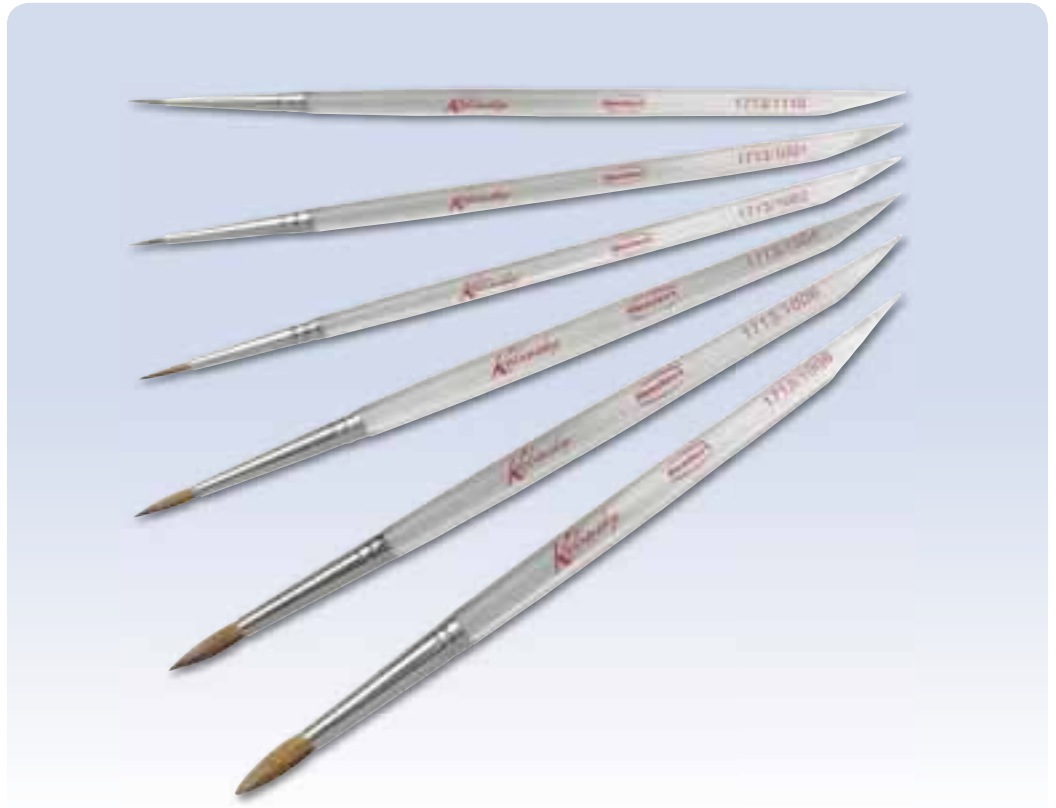
- Ideal zum Auftragen von kleinen Keramikportionen beim Korrekturbrand.
- Filigrane Gestaltung der Kauflächen.
- Ergänzung okklusaler oder approximaler Kontaktpunkte.

Größen 4 und 6

- Keramikmodellation von größeren Bereichen.
- Gute Aufnahme und Portionierung der Keramik mit feiner Spitze.

Größe 8

- Großer Flüssigkeitsspeicher.
- Von feinsten Modellationen bis zum großflächigen Auftragen universell einsetzbar.



Bezeichnung	Art. Nr.
Rotmarder-Kolinsky-Set mit 6 Pinselgrößen	1713-1000
Größe 0/1, 2 St.	1713-1110
Größe 1, 2 Stück	1713-1001
Größe 2, 2 Stück	1713-1002
Größe 4, 2 Stück	1713-1004
Größe 6, 2 Stück	1713-1006
Größe 8, 2 Stück	1713-1008



Info

Naturhaar

Kolinsky-Pinsel (sowie *Genius* und *Profi*) bestehen aus Schweifhaaren des sibirischen Steinmarders. Er lebt in den kältesten Regionen Sibiriens und hat ein sehr kräftiges, volles Fell. Die Haarqualität kann mit keinem anderen Tier

verglichen werden. Sie ist sehr widerstandsfähig, sehr fein und äußerst elastisch. Ein Gramm ist teurer als Gold, wobei längere Haare einen wesentlich höheren Preis haben.

2

Basic line – der Beste in seiner Klasse!

Basic line

In der Materialauswahl und seiner Verarbeitung liegt der wesentliche Unterschied von Basic line gegenüber anderen preisgünstigen Dentalpinseln.

Unterscheidungsmerkmale auf einen Blick:

Basic line

Haarqualität

- 1A Rotmarder

Herstellungsverfahren

- Optimale Haarlänge
- Aussortierung schlechter Haare
- Manuelle, schonende Enthaarung
- Spezielle Klebtechnik
- Hochwertige Zwinge

Herkömmliche günstige Pinsel

Haarqualität

- Standard Rotmarder
- Zu ca. 80% werden günstige Haare verwendet, die eigentlich für den Kosmetik-/Malbereich bestimmt sind.

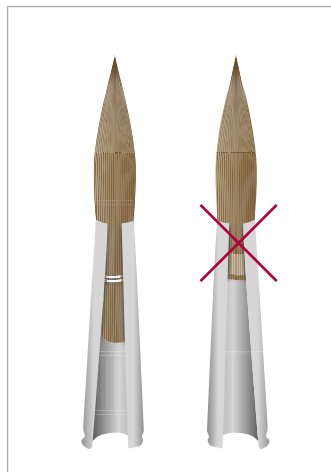
Herstellungsverfahren

- Zu kurze Haare
- Kein Aussortieren
- Chemisches Absäuern
- Schlechte Verklebung der oft zu kurzen Haare
- Zwinge mit scharfen Kanten

Durch die gute Haarqualität und den aufwändigen Herstellungsprozess erfüllt der Basic line Pinsel alle wichtigen Kriterien für die Keramikverarbeitung.



Der Basic line bietet eine sehr hochwertige Qualität zum fairen und attraktiven Preis.



Je länger das Haar, desto stabiler die Pinselspitze

Bezeichnung	Art. Nr.
Set mit 6 Pinselgrößen	1717-0000
Größe 1/0, 2 Stück	1717-0010
Größe 02, 2 Stück	1717-0002
Größe 04, 2 Stück	1717-0004
Größe 06, 2 Stück	1717-0006
Größe 07, 2 Stück	1717-0007
Größe 08, 2 Stück	1717-0008

Info

Tipps zur Pinselpflege

Nach jedem Arbeiten sollte das Pinselhaar durch ein kräftiges Ausschwenken in einem sauberen Wasserglas gereinigt werden. Feinste Keramikpartikel, die sich von Zeit zu Zeit zwischen den Haaren ablagern, können das Pinselhaar aufspreizen und müssen daher entfernt werden.

Als besonderen Pflegetipp empfehlen wir die regelmäßige Behandlung mit Kernseife. Diese erhält Naturhaare, Borsten und Synthetikfasern elastisch und geschmeidig durch rückfettende Wirkung. Hierzu den Pinselkopf in warmem Wasser vorsichtig reinigen bis die Seife leicht schäumt, danach wieder in seine Urform austreichen. Auch hier pflegt und stärkt ein kleiner Tropfen Proform 12 das Pinselhaar zusätzlich.

Achtung: Keinesfalls entfettende Seife verwenden – besonders Naturhaare neigen zum Brechen, wenn ihnen der schützende Fettbelag fehlt.

Spezialpinsel für alle Keramikarbeiten

Fehhaar-Pinsel nach Stefan Borenstein

Feiner, breitflächiger Pinsel zum Glätten und Säubern der Keramikmodellation.

- Sehr weiche Pinselhaare.
- Flächiges Abpinseln.
- Mit schmaler Seite Zugang in den Interdentalraum.



Bezeichnung	Art. Nr.
Fehhaar-Pinsel, Stück	1712-0000

Praktische Universalinstrumente

Kombi-Wachspinsel

Der Pinsel mit Doppelfunktion für die häufigsten Anwendungen in der K+B-Technik und Teilprothetik.

- Großer Pinsel: Glätten und Säubern der Wachsmodellation.
- Kleiner Pinsel: Isolation von Stümpfen oder Gipsmodellen.



Bezeichnung	Art. Nr.
1 Wachspinsel	1705-0000



Handinstrumente	Art. Nr.	Keramik	Wachs	Kunststoff	Seite
<i>ERGO Ceramic</i>	1161-1xxx	•			85
<i>Achatspatel</i>	1157-0000	•			85
<i>ERGO Acryl</i>	1052-1xxx			•	86
<i>ERGO Wax</i>	1034-200x		•		87
<i>Keramogrip</i>	1109-0xxx	•			88
<i>Jacketgrip</i>	1105-0300 1109-0100	•			88
<i>Universalinstrument</i>	1030-1000	•	•	•	89
<i>Instrumentenset Deluxe</i>	1154-0000	•	•	•	90
<i>Instrumentenset Standard</i>	1151-0000		•		90

Messinstrumente	Art. Nr.	Seite
<i>Calipretto S</i>	1122-100x	89
<i>Tasterzirkel</i>	1119-0000	89

Präzisionsinstrumente für Keramik

ERGO Ceramic

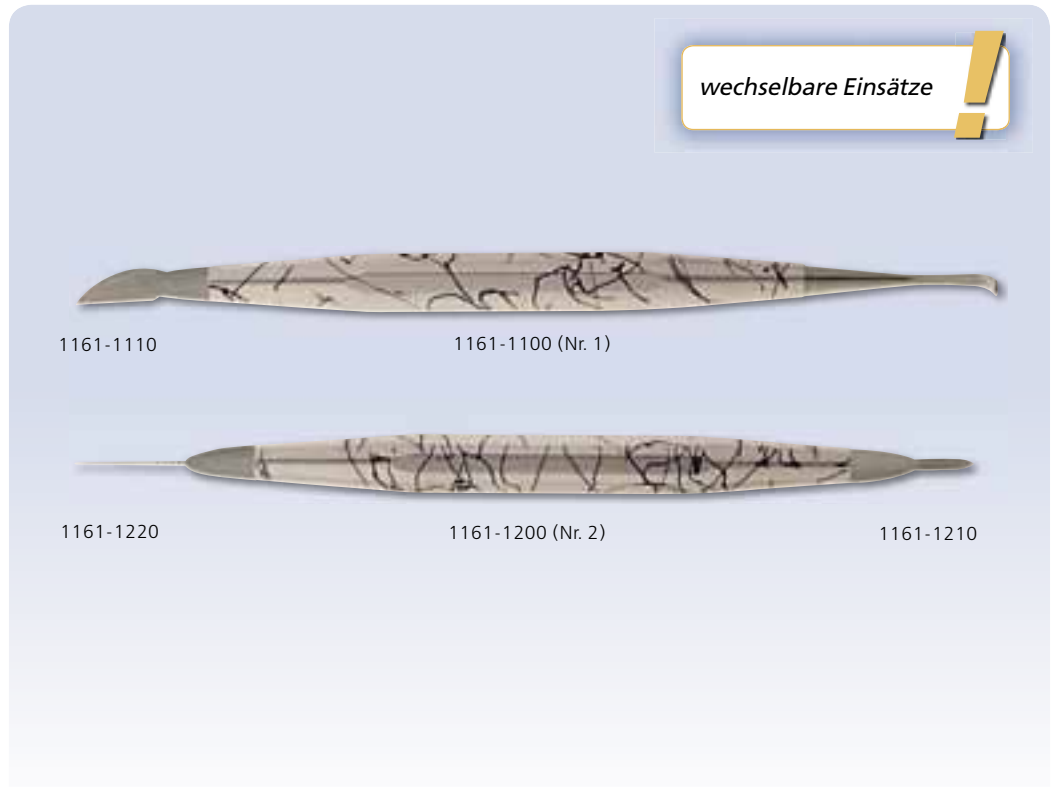
Doppelendige Spezialinstrumente zur Keramikmodellation.

Instrument Nr. 1

- **Große Klinge** - austauschbar.
- Zum Separieren der Interdentalräume.
- Zur Reduzierung der Dentinschichtung.
- **Großer Krallenschaber** mit scharfer Schneide.
- Präzises Abtragen beim Modellieren der äußeren Zahnform.
- Zum Auskehlen lingualer Anteile der Schneidezähne.

Instrument Nr. 2

- **Grazile Nervnadel** - austauschbar.
- Zum Einarbeiten von Fissuren im Okklusalbereich.
- Zur Vorbereitung für das Einlegen von Schmelzrissen.
- Zum Abtragen der aufgebauten Form in Dentin.
- Zum Formaufbau in Schneide- und Transparentmassen.
- **Kleine Klinge** - austauschbar.
- Feine Modellationsarbeiten in schwer zugänglichen Bereichen.
- Zum Öffnen von Interdentalräumen.



Bezeichnung	Art. Nr.
ERGO Ceramic Set mit 2 Instrumenten (siehe Abb.)	1161-1000
ERGO Ceramic Instrument Nr. 1, Stück	1161-1100
ERGO Ceramic Instrument Nr. 2, Stück	1161-1200
Instrumenteneinsatz „Große Klinge“, 2 Stück	1161-1110
Instrumenteneinsatz „Kleine Klinge“, 2 Stück	1161-1210
Instrumenteneinsatz „Nervnadel“, 2 Stück	1161-1220

Achatspatel

Achatinstrument zum Mischen von Keramikmassen.

- Keine Verunreinigung der Keramik durch Metallabrieb von Instrumenten.
- Einsatz von beiden Enden möglich.
- Optimal in Anwendung mit der Tropical-/Tropicana-Reihe (siehe Seite 72)

Bezeichnung	Art. Nr.
1 Achatspatel	1157-0000



Spezial-Instrumente für Verblendkunststoffe

wechselbare Einsätze



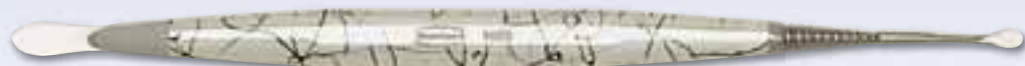
1052-1110

1052-1100



1052-1210

1052-1200



1052-1310

1052-1300

ERGO Acryl Instrumente nach Greenstein

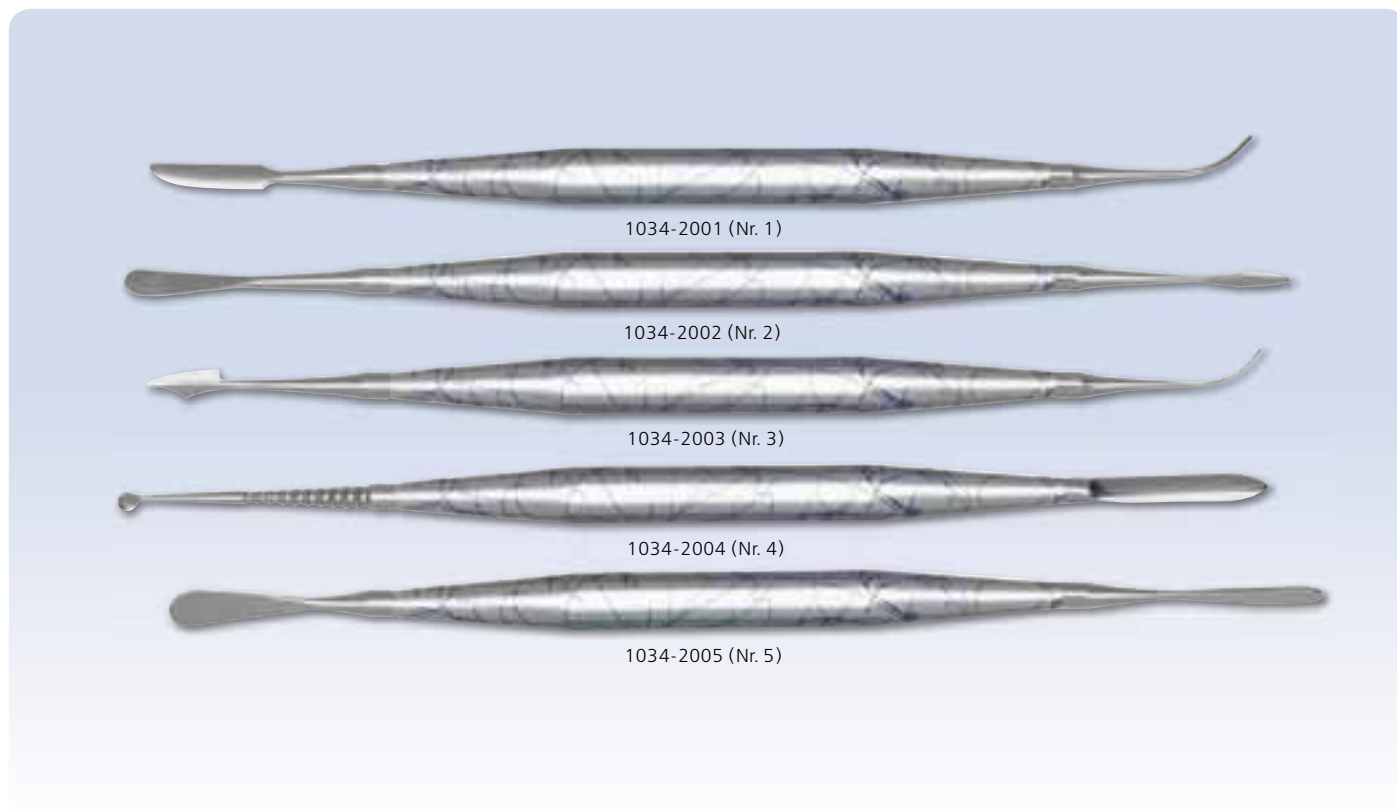
Zweidige Modellierinstrumente ideal für Verblendkunststoffe.

- Drei individuelle Federmesser mit 0,2 mm Stärke.
- Federmesser sind über ein Gewinde mit dem Instrumentengriff verbunden und können bei Bedarf leicht ausgetauscht werden.
- Ideal zum Aufbringen und Modellieren von modernen Verblendkunststoffen.
- Auch zur Verarbeitung von Keramikmassen geeignet.
- Für die effektive Modellation naturgetreuer, anatomischer Zahnformen.
- Leichter, eloxierter Instrumentengriff.
- Instrumentenspitzen sind aus Edelstahl und können auch individuell angepasst werden.



Bezeichnung	Art. Nr.
ERGO Acryl Set mit 3 Instrumenten (siehe Abb.)	1052-1000
ERGO Acryl Instrument Nr. 1, Stück	1052-1100
ERGO Acryl Instrument Nr. 2, Stück	1052-1200
ERGO Acryl Instrument Nr. 3, Stück	1052-1300
Federmesserspitze Nr. 1, 2 Stück	1052-1110
Federmesserspitze Nr. 2, 2 Stück	1052-1210
Federmesserspitze Nr. 3, 2 Stück	1052-1310

Das Universalinstrument für moderne Wachstechnik



ERGO Wax

ERGO Wax Instrumente zeichnen sich durch vielfältige Anwendungsmöglichkeiten und Individualität aus. Das moderne Griff-Design ist bei jedem Set anders und damit einzigartig.

- Instrumente sind individuell beschleifbar.
- Sonden, Klingen und Schaber bestehen aus Edelstahl und sind von Hand geschliffen.
- Fein eloxierte Griffe liegen gut in der Hand, sind hitzebeständig und gegen Wärme isoliert.
- Äußerst harte und kratzfeste Eloxalschicht der Griffe mit modernen Designelementen.
- Spitzen und Griff sind fest miteinander verbunden.
- Geringes Gewicht für ermüdungsfreies Arbeiten.

Anwendung

Nr. 1 + 3:

- Aufwachsen und Modellieren von Kauflächen.

Nr. 4:

- Verarbeitung größerer Wachsmengen.
- Modellation von Totalprothesen.

Nr. 2 + 5:

- Speziell zum Modellieren von Kronenrändern und Brückengliedern.
- Großflächige Glättung von Wachsflächen.

ERGO Wax Instrumente eignen sich auch für die Modellguss- und Totalprothetik sowie zur Kunststoffverarbeitung



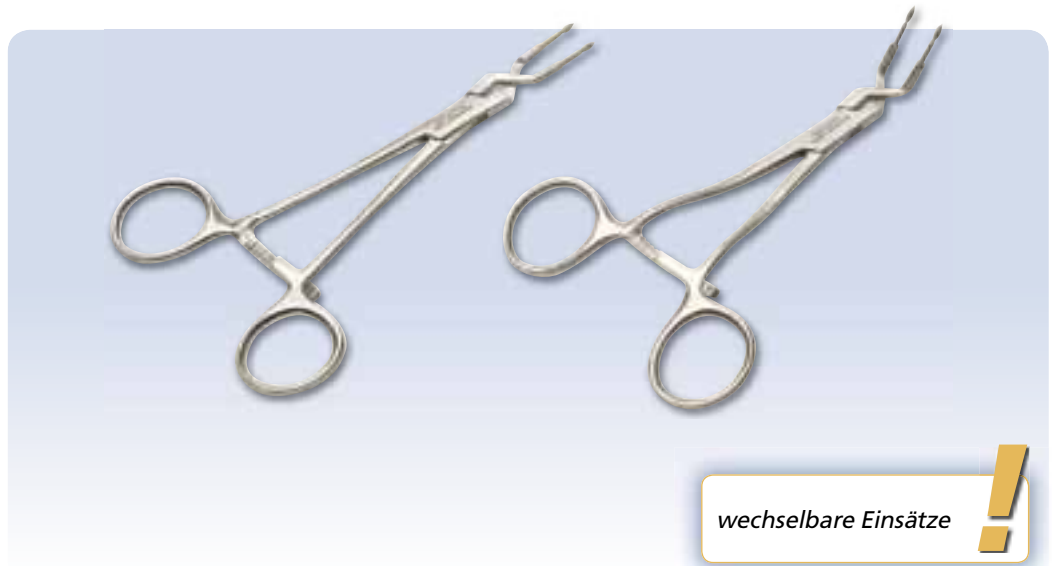
Bezeichnung	Art. Nr.
ERGO Wax Set mit 5 Instrumenten (siehe Abb.)	1034-2000
ERGO Wax Instrument Nr. 1, Stück	1034-2001
ERGO Wax Instrument Nr. 2, Stück	1034-2002
ERGO Wax Instrument Nr. 3, Stück	1034-2003
ERGO Wax Instrument Nr. 4, Stück	1034-2004
ERGO Wax Instrument Nr. 5, Stück	1034-2005

Hochwertige Halteinstrumente

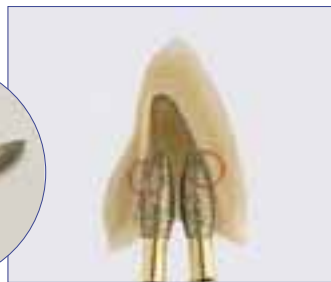
Keramogrip

Halteinstrument für Kronen und Brücken bei keramischen oder kunststofftechnischen Arbeiten.

- Auswechselbare, grazile Diamantspitzen.
- Keine Beschädigung des Kronenrandes durch Ellipsenform.
- Feine Abstufung des Feststellrasters.
- Zwei Griffvarianten: flächige oder gebogene Form.
- Einsatzgebiete: Verblenden, Riffeln, Bemalen oder Antragen von approximalen Kontaktpunkten.
- Ideal bei vollkeramischen Rekonstruktionen.



wechselbare Einsätze !



Bezeichnung	Art. Nr.
Keramogrip gerade	1109-0000
Keramogrip gebogen	1109-0300
Ersatzspitzen, 2 St.	1109-0100

Jacketgrip

Spreizklemme zum sicheren Halt von Kronen und Brücken.

- Auswechselbare, grazile Diamantspitzen.
- Durch Ellipsenform sicherer Halt auch bei schmalen Kronen, ohne den Rand zu beschädigen.
- Individuelle, stufenlose Einstellung auf den Kronendurchmesser mit einer Rändelschraube.
- Durch gedämpfte Federspannung wird eine Überbelastung (Sprünge oder Abplatzungen) vermieden.

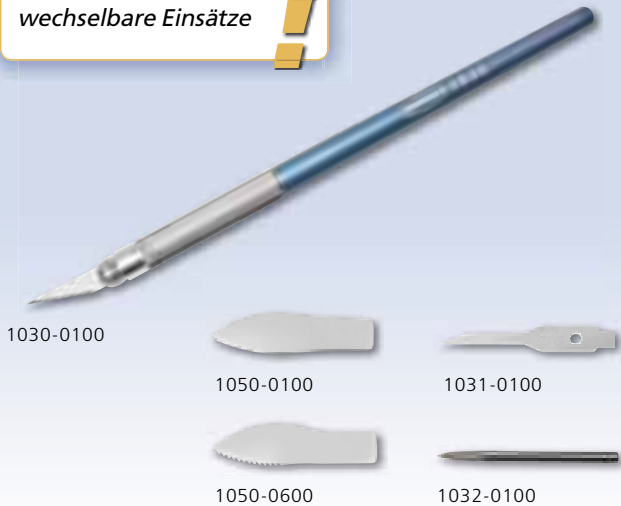


wechselbare Einsätze !



Bezeichnung	Art. Nr.
Jacketgrip gebogen	1105-0300
Ersatzspitzen, 2 St.	1109-0100

wechselbare Einsätze



Universalinstrument

Das hochwertige Instrument mit Spannvorrichtung und 5 verschiedenen Einsätzen ist in vielen zahntechnischen Arbeitsabläufen einsetzbar.

- Sekundenschneller Klingenswechsel.
- Superdünne Klingen für Keramikseparation.
- Leichtes Instrument mit rutschsicherem Griff.

Bezeichnung	Art. Nr.
Universalinstrument, 1 Griff mit je 1 Klinge Nr. 1030-0100, 1050-0100 und 1050-0600	1030-1000
Klinge breit, 10 Stück	1030-0100
Klinge schmal, 10 Stück	1031-0100
Stichel, 6 Stück	1032-0100
Klinge glatt, 8 Stück	1050-0100
Klinge gezahnt, 8 Stück	1050-0600

Präzisionsmessinstrumente



Calipretto S

Messsystem zur präzisen Ermittlung von Wandstärken zahntechnischer Objekte.

- Austauschbare Spezialspitzen.
- Spitzenpaar Standard: Universeller Einsatz bei normalen Platzverhältnissen.
- Spitzenpaar modifiziert: Spezialeinsatz bei besonders graziilen Kronen im Inzisalbereich.
- Spitzenpaar für Wachs: Spezialeinsatz bei Wachsmodellationen; großflächige Messteller verhindern die Perforation der Modellation.
- Spitzen sind nur paarweise zu wechseln.
- Nachjustierung möglich.
- Justierhilfe für Standardspitzen im Lieferumfang.

Bezeichnung	Art. Nr.
Calipretto S incl. 3 Spitzenpaaren, Justierhülse und Inbusschlüssel	1122-1000
Messspitzen Standard, 1 Paar	1122-1001
Messspitzen modifiziert, 1 Paar	1122-1002
Messteller für Wachsplatten, 1 Paar	1122-1003

Tasterzirkel

Beidseitig ablesbares Präzisionsmessinstrument.

- Rostfreier Spezialstahl.
- Grazilie Messspitzen.
- Messgenauigkeit bis 0,1 mm.
- Messbereich von 0 bis 10 mm.



Bezeichnung	Art. Nr.
Tasterzirkel, Stück	1119-0000



Das Set für alle zahntechnischen Bereiche

Instrumentenset Deluxe

Hochwertige Grundausrüstung für jeden Zahntechniker mit Instrumenten, Pinseln und Zangen für alle Bereiche der Zahntechnik.

- Pinzette rostfrei, 15,5 cm (Nr. 3233-0000)
- Sakura Markierstift (Nr. 1705-0000)
- Wachsmesser, klein (Nr. 1130-0000)
- ERGO Wax Instrument Nr. 1 (Nr. 1034-2001)
- ERGO Wax Instrument Nr. 3 (Nr. 1034-2003)
- ERGO Wax Instrument Nr. 4 (Nr. 1034-2004)
- Universalinstrument incl. Klingen (Nr. 1030-1000)
- ERGO Acryl Instrumentenset, 3 Stück (Nr. 1052-1000)
- Takanishi-Pinsel Gr. 4 (Nr. 1714-0004)

- Takanishi-Pinsel Gr. 6 (Nr. 1714-0006)
- Wachsmesser, groß (Nr. 1132-0000)
- Lötpinzette, 16 cm (Nr. 2823-0000)
- Biegezange nach Aderer, grazil (Nr. 1026-0100)

- Halteklemme gebogen, 13 cm (Nr. 1117-0000)
- Gipsmesser, 13 cm (Nr. 1145-0070)
- Tasterzirkel Standard (Nr. 1119-0000)
- Spitzzange, gerieft (Nr. 1221-0200)

- Folienschere (Nr. 2291-0000)



Bezeichnung	Art. Nr.
Instrumentenset Deluxe mit Inhalt wie angegeben	1154-0000

Das Universal-Einsteiger-Set

Instrumentenset Standard

Das Standard-Set beinhaltet alles, was der Berufseinsteiger in der Zahntechnik benötigt.

- ERGO Wax Instrument Nr. 1 (Nr. 1034-2001)
- ERGO Wax Instrument Nr. 3 (Nr. 1034-2003)
- ERGO Wax Instrument Nr. 4 (Nr. 1034-2004)
- Pinzette rostfrei, 15,5 cm (Nr. 3233-0000)
- Kombi-Wachspinsel (Nr. 1705-0000)
- Universalinstrument incl. Klingen (Nr. 1030-1000)
- Gipsmesser, 13 cm (Nr. 1145-0070)
- Wachsmesser, groß (Nr. 1132-0000)
- Wachsmesser, klein (Nr. 1130-0000)
- Biegezange nach Aderer, grazil (Nr. 1026-0100)

- Spitzzange, gerieft (Nr. 1221-0200)
- Folienschere (Nr. 2291-0000)
- Lötpinzette, 16 cm (Nr. 2823-0000)

- Tasterzirkel Standard (Nr. 1119-0000)



Bezeichnung	Art. Nr.
Instrumentenset Standard mit Inhalt wie angegeben	1151-0000



Polierer	Art.-Nr.	Edelmetall		Modellguss/ NEM		Verblend- kunststoff		Prothesen- kunststoff		Keramik		Seite
		VP	HG	VP	HG	VP	HG	VP	HG	VP	HG	
Bison-Bürsten	763-/ 766-xxxx		•		•		•				•	92
Baumwollschwabbel, montiert	205-1000		•		•		•					92
Dia-Finish L	40-xxxx						•				•	92
Faltenschwabbel, Nessel	210-0002		•		•+					•+		93
Leinenschwabbel, silikonisiert	209-0000		•		•			•				93
Ziegenhaar- bürstchen	204-0000	•	•			•						93
Schmalbürste für Co. Cr.	787-1000	•		•								93
Polisoft A	90-0000	+	+									94
Polisoft Walzen	93-x000	+	+									94
Polisoft	91-0000	•		•								94
Silberdrahtbürstchen	166-0000	•										94
Silikonpolierer	86-0000	•								•		95
Schleifscheiben für Co-Cr-Gerüste	612-/615-x		+									95
Chungkingbürste	767-2000		+									95
Silberdrahtbürste	196-0000		+									96
Slim-Bürste	788-x000								•			96
Spezialbürste für Modellguss	199-x000		+									96

VP = Vorpolitur HG = Hochlanz + = Glätten • = Polieren

2 Für jedes Material und jede Anforderung der richtige Polierer



Bison

Montierte Hochglanzbürsten in zwei Durchmessern für die perfekte Politur am Handstück.

Die einzigartige Haarmischung sorgt für eine kräftige und schnelle Hochglanzpolitur auf Legierungen, Keramik und Verblendkunststoffen.

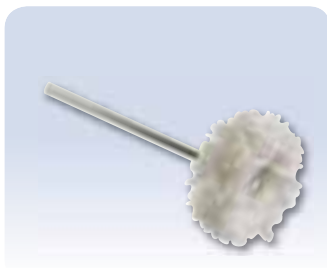
- Dichter, fester Borstenbesatz für lange Nutzungsdauer.

- Besonders für die Politur von Kauflächen und Interdentalräumen geeignet.
- Hervorragende Aufnahme von Polierpasten.
- Ideale Ergebnisse mit Polierpaste *Opal*.

Technische Details

Durchmesser	14 mm / 18 mm
Ø Schaft	2,35 mm
max. Drehzahl	20.000 / 15.000 1/min.

Bezeichnung	Art. Nr. / 25 St.	Art. Nr. / 100 St.
Bison montiert, Ø 14 mm	763-1000	763-1100
Bison montiert, Ø 18 mm	766-1000	766-1100



Baumwollschwabbel, montiert

Für die Hochglanzpolitur von Kunststoffzähnen und -verblendungen am Handstück.

- Optimale Aufnahme von Polierpaste, ohne zu verkleben.
- Langer Nutzungszeitraum.

Technische Details

Durchmesser	22 mm
max. Drehzahl	1/min. 15.000

Bezeichnung	Art. Nr.
Baumwollschwabbel, montiert, 12 St.	205-1000



Dia-Finish L

Two in one: Polierinstrument + Polierpaste.

Hochwertige Filzscheiben, durchsetzt mit feinsten Diamantpartikeln für die Politur von Keramik und Verblendkunststoffen.

- Optimale Abstimmung von Polierfilz und Diamantpaste.
- Schnelleres und bequemes Polieren.
- Sehr sparsam und sofort einsatzbereit.
- Nach dem okklusalen Einschleifen Politur ohne Glanzbrand (**ZEITERSPARNIS!**).
- Ein Mandrell befindet sich in jeder Packung.

Radform:

- Großflächige Politur.

Linsenform:

- Bei okklusalen oder interdentalen Polituren.
- Härtere Ausführung zur Erhaltung der Linsenform.

Technische Details

Durchmesser	12 mm / 12 mm, 15 mm
max. Drehzahl	15.000 1/min.

Bezeichnung	Art. Nr.
Dia-Finish L Rad mittelhart, Ø 12 mm, 12 Stück	40-0001
Dia-Finish L Rad hart, Ø 12 mm, 12 Stück	40-0101
Dia-Finish L Linse hart, Ø 12 mm, 12 Stück	40-0201

Polierer für den Profi



Faltenschwabbel Nessel

Für die großflächige Hochglanzpolitur von Prothesenkunststoffen.

- Kein Flusen durch schräg geschnittenes Material.
- Durch Kühleffekt der Falten schnellere Politur.

Nicht im Nassbereich mit Bimsmehl anwenden!

Technische Details

Durchmesser	100 mm
max. Drehzahl 1/min.	4.000
Stärke	14 mm

Bezeichnung

Faltenschwabbel, Nessel, 4 Stück	Art. Nr. 210-0002
-------------------------------------	----------------------

Empfohlenes Poliermittel:
Resilit (Seite 152).



Leinenschwabbel, silikonisiert

Zur Vorpolitur von Prothesenkunststoffen mit feuchtem Bimsstein.

- Erzeugt seidenmatte Oberflächen.
- Kein Fusseln durch Gummierung.
- Optimale Politur auch in tiefen Gaumenbereichen.

Technische Details

Durchmesser	80 mm
max. Drehzahl 1/min.	4.000
Stärke	10 mm

Bezeichnung

Leinenschwabbel, silikonisiert, 4 Stück	Art. Nr. 209-0000
--	----------------------



Ziegenhaarbürstchen

Zur Politur von Edelmetall- und Kunststoffoberflächen.

- Gute Aufnahme von Polierpaste zur Vor- und Hochglanzpolitur.

Empfohlenes Poliermittel:
Opal L (Seite 153).

Technische Details

Durchmesser	19 mm
max. Drehzahl 1/min.	15.000

Bezeichnung

Ziegenhaarbürste, montiert, 12 Stück	Art. Nr. 204-0000
---	----------------------



Schmalbürste

Die klassische Bürste zur Politur von Kobalt-Chrom oder harten Edelmetall-Legierungen an der Poliereinheit.

- Genaues Polieren durch fein zugespitzte Borsten.
- Ideal für enge Stellen an den Gerüsten.
- Hohe Resistenz der Borsten bei starker Beanspruchung.
- Sehr gute Aufnahme an der Spindel durch Kunststoffzentrum im Metallkern.

Technische Details

Durchmesser	≈ 36 mm
max. Drehzahl 1/min.	4.000

Bezeichnung

Schmalbürste 12 Stück	Art. Nr. 787-1000
--------------------------	----------------------

Polieren und Glätten von Metall



Polisoft A

Für weiche Politur und kräftiges Glätten bei härteren Legierungen.

- Optimale Alternative zu Gummi- und Silikonpolierern durch höhere Effektivität.
- Vor dem Oberflächenfinish werden Schleifspuren geglättet.
- Hohe Standzeit.

Technische Details

Durchmesser	22 mm
max. Drehzahl	15.000
1/min.	
Stärke	3 mm

Bezeichnung Art. Nr.

Polisoft A, 50 Stück	90-0000
----------------------	---------

- Erzeugt matten Glanz und dichte Oberfläche.



Polisoft Walzen

Glättet und poliert Oberflächen bei härteren Legierungen.

- Optimal zum Glätten von UK-Bügeln und Verrunden von scharfen Kanten.
- Durch Walzenform individuelles Anwendungsspektrum.

Technische Details

max. Drehzahl 1/min.	15.000
----------------------	--------

Bezeichnung Art. Nr.

Polisoft Walze klein, Ø 7 x 24 mm, 12 St.	93-1000
Polisoft Walze groß, Ø 10 x 28 mm, 12 St.	93-2000



Polisoft

Poliert effektiv Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen.

- Optimale Alternative zu Gummi- oder Silikonpolierern bei Vorpolitur.
- Glättet kräftig alle Metalloberflächen.
- Kaum Staub- und Geruchsentwicklung.
- Kühlung der Oberflächen durch poröse Struktur.
- Erzeugt seidenmatten Glanz.
- Hohe Standzeit.

Technische Details

Durchmesser	22 mm
max. Drehzahl	15.000
1/min.	
Stärke	3 mm

Bezeichnung Art. Nr.

Polisoft, 50 Stück	91-0000
--------------------	---------

Empfohlenes Poliermittel:
Saphir (Seite 153).



Silberdrahtbürstchen

Abrasionsfreie Vorpolitur von Metallkaufflächen.

- Ideal zur Erhaltung okklusaler oder approximaler Stopps.
- Seidenmatter Glanz nach Politur.
- Vorbereitung zur Hochglanzpolitur.

Technische Details

Durchmesser	19 mm
Ø Schaft	2,35 mm
max. Drehzahl	5.000
1/min.	

Bezeichnung Art. Nr.

Silberdrahtbürste montiert, 12 Stück	166-0000
--------------------------------------	----------

Polieren



Silikonpolierer

Silikonpolierer für die Vorpolitur von Keramik und Metall.

- Feines Schliffbild.
- Starke Abrasion.
- Keine Schlierenbildung an der Keramik.
- Ideal auch für den Übergang zwischen Metall und Keramik.

Technische Details

Durchmesser	22 mm
max. Drehzahl	15.000 1/min.
Stärke	3,2 mm

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr.
Silikonpolierer, 100 Stück	86-0000

Beschleifen



Schleifscheiben

Optimal zur Bearbeitung von Kobalt-Chrom-Gerüsten durch sehr aggressives Schleifverhalten. Die Scheiben können sehr effektiv am Schnellschleifer (z.B. Demco Seite 67) eingesetzt werden.

Technische Details

max. Drehzahl 1/min.	25.000
----------------------	--------

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr.
Schleifscheibe Ø 25 x 3 mm, 100 St.	612-2000
Schleifscheibe Ø 35 x 3 mm, 100 St.	615-2000

Verdichten



Chungkingbürste

Bürstenschwabbel aus einer Kombination von Leinenlagen und Chungking-Borsten zur Vorpolitur.

- Zeitersparnis durch doppelte Polierleistung.
- Chungking-Borsten für Vorpolitur und zügiges Verdichten.
- Leinenlagen für Hochglanzpolitur.

Technische Details

Durchmesser	≈ 80 mm
max. Drehzahl	4.000 1/min.

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr.
Chungkingbürste, 12 Stück	767-2000

► Ideal mit der Polierpaste Saphir (siehe Seite 153).

2 Polierspezialisten



Silberdrahtbürste

Edelstahldrähte, ideal zur Vorpolitur von Modellgussgerüsten und Gaumenplatten.

- Optimales Handling durch großen Durchmesser von 51 mm.
- Kein Abtrag der Oberfläche – Narbung bleibt erhalten.
- Seidenmatter Glanz der Gerüste.

Technische Details

Durchmesser	≈ 51 mm
max. Drehzahl	3.000 1/min.

Bezeichnung Art. Nr.

Silberdrahtbürste, 2 Stück	196-0000
----------------------------	----------

Vorpolitur von Prothesenkunststoffen



Slim

Die Slim Polierbürste ist besonders für das Polieren von Interdentalräumen an Kunststoffprothesen geeignet.

- Schmale Bürste für präzise Arbeiten am Poliermotor.
- Zwischenräume der Bürsten sorgen für Kühlwirkung.
- Weiche Borsten verhindern starke Abrasion.

Technische Details

Durchmesser	44 mm
max. Drehzahl	4.000 1/min.

Bezeichnung Art. Nr.

Slim Polierbürste, 12 Stück	788-1000
Slim Polierbürste, 100 Stück	788-2000



Spezialbürste für Modellguss

Besonders gut zum Polieren von Kobalt-Chrom-Gerüsten mit Polierpaste geeignet.

- Kräftige, kurze Borsten (10 mm) sind hochbelastbar.
- Schmale Bürste (12 mm), für alle Stellen gut zugänglich.
- 2-reihig mit Chungking-Borsten der Qualität I.
- Kunststoffkern mit Holz-zentrum.

Technische Details

Durchmesser	≈ 65 mm
max. Drehzahl	1/6.000 1/min.

Bezeichnung Art. Nr.

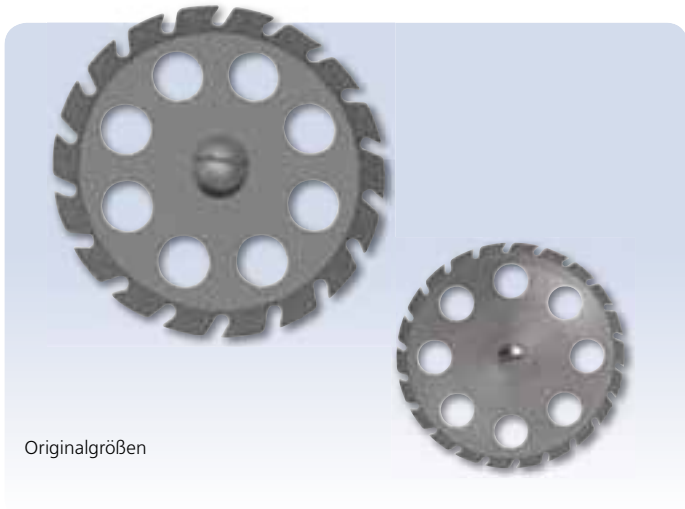
Spezialbürste für Modellguss, 12 St.	199-1000
Spezialbürste für Modellguss, 100 St.	199-2000



Trennscheiben	Art. Nr.	Anwendungsgebiet							Seite
		Glasfaser- verstärkt	Diamantiert	empf. Drehzahl	Edelmetall	Modellguss/ NEM	Keramik	Gips	
<i>Plastercut</i> diamantiert	33-xxxx		•	10000				•	98
Glasfaser- verstärkt	58-10xx	•		25000		•			98
Glasfaser- verstärkt	59-10xx	•		25000		•			98
Standard 38 mm	65-2000			25000		•			99
Standard 37 mm	66-2000			25000		•			99
Standard 32 mm	68-2000			25000		•			99
Standard 24 mm	67-2000			25000	•	•	•		99
Dünn, biegefest	72-0000			24000	•				99
<i>Ultra-Fine</i> , extrem dünn	71-0000			20000	•				99
Universell	74-0000			20000	•		•		99
<i>Bi Flex</i> diamantiert	27-1000		•	15000			•		100
Dünn	69-2000			20000			•		100
Extra dünn	70-2000			20000			•		100
<i>Turbo Flex S</i> diamantiert	29-0100		•	15000			•		100
<i>Ultracut</i> Sinterdiamant	73-0000			15000			•		101
<i>Dynex</i>	57-xx40	•		38000		•			101
<i>Dynex</i>	57-0322	•		50000	•	•			101

2

Die Komplettauswahl an Trennscheiben



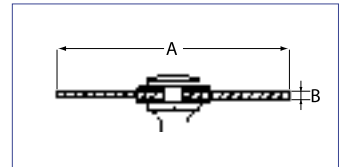
Originalgrößen



Plastercut

Diamantierte Trennscheiben für das Aussägen von Stümpfen aus dem Zahnkranz.

- Schnelle und präzise Schnittführung ohne Verkanten.
- Stabiles Trägermaterial sorgt für hohe Laufruhe.
- Zwei verschiedene Durchmesser und Schnittbreiten.
- Perforationen in den Scheiben sorgen für Transparenz beim Schneiden.
- Hohe Lebensdauer der galvanisierten Diamantschicht.



Technische Details

Durchmesser	30 mm (1,18 inch)
Stärke	0,3 mm (0,01 inch)
Schaftgröße	2,35 mm (0,09 inch)
max. Drehzahl 1/min.	10.000

Bezeichnung Art. Nr.

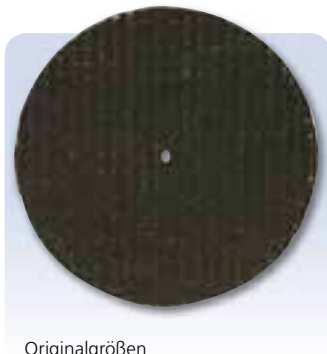
Plastercut, montiert, Stück	33-1300
-----------------------------	---------

Technische Details

Durchmesser	45 mm (1,77 inch)
Stärke	0,35 mm (0,01 inch)
Schaftgröße	2,35 mm (0,09 inch)
max. Drehzahl 1/min.	10.000

Bezeichnung Art. Nr.

Plastercut, montiert, Stück	33-1450
-----------------------------	---------



Originalgrößen



Glasfaserverstärkte Trennscheiben

Hochwertig und resistent. Besonders starke Schnittleistung bei extremer Bruchsicherheit.

Technische Details

Durchmesser	40 mm (1,57 inch)
Stärke	1,0 mm (0,04 inch)
max. Drehzahl 1/min.	25.000

Bezeichnung Art. Nr.

Trennscheibe 40 mm, 25 Stück	58-1040
Trennscheibe 22 mm, 25 Stück	58-1022



Originalgrößen



Glasfaserverstärkte Trennscheiben

Robuste, preisgünstige Standardversion. Zum Abtrennen starker Gusskanäle und Bearbeiten von Modellgussgerüsten.

Technische Details

Durchmesser	40 mm (1,57 inch)
Stärke	1,0 mm (0,04 inch)
max. Drehzahl 1/min.	25.000

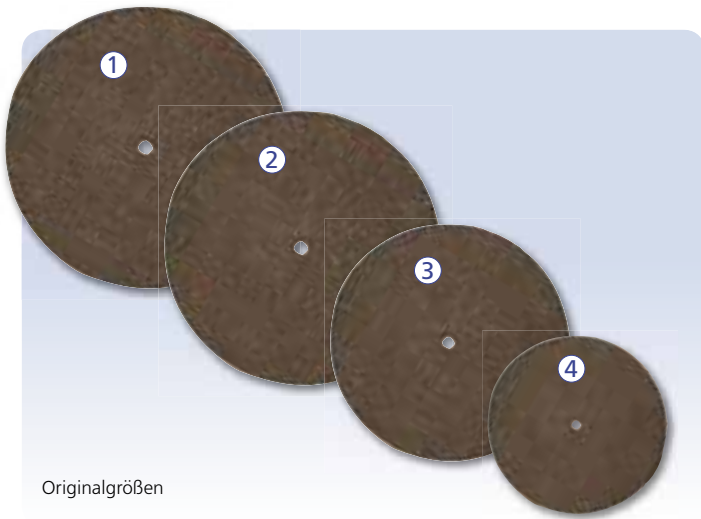
Bezeichnung Art. Nr.

Trennscheibe 40 mm, 25 Stück	59-1040
Trennscheibe 22 mm, 25 Stück	59-1022

preisgünstige Version



Trennscheiben für NEM, EM und Keramik



Originalgrößen

Standard-Trennscheiben

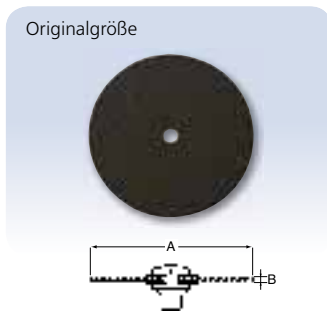
Hohe Standzeit bei starker Abtragsleistung. Zum Abtrennen der Gusskanäle bei Kobalt-Chrom-Legierungen.

Stabil. Besonders zur Bearbeitung von Modellgussgerüsten.

Sehr kräftig. Zum Verschleifen von Gusskanälen und Ausarbeiten von Kobalt-Chrom-Legierungen.

Technische Details	
max. Drehzahl	1/min. 25.000

Bezeichnung	Art. Nr.
① Trennscheibe 38 mm, 100 St.	65-2000
② Trennscheibe 37 mm, 100 St.	66-2000
③ Trennscheibe 32 mm, 100 St.	68-2000
④ Trennscheibe 24 mm, 100 St.	67-2000



Originalgröße

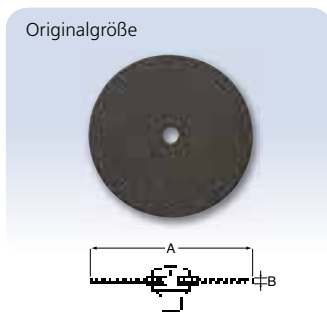


Trennscheibe für Edelmetalle

Dünne und biegefeste Trennscheibe mit geringer Abrasion für Edelmetalle.

Technische Details	
Durchmesser	22 mm (0,87 inch)
Stärke	0,3 mm (0,01 inch)
max. Drehzahl	1/min. 24.000

Bezeichnung	Art. Nr.
Trennscheibe EM, 100 Stück	72-0000



Originalgröße

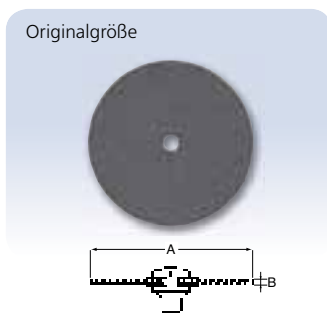


Trennscheibe Ultra-Fine

Extrem dünne und biegefeste Trennscheibe für Edelmetalle. Geeignet für feinste Separierarbeiten.

Technische Details	
Durchmesser	22 mm (0,87 inch)
Stärke	0,17 mm (0,01 inch)
max. Drehzahl	1/min. 20.000

Bezeichnung	Art. Nr.
Ultra Fine, 50 Stück	71-0000



Originalgröße



Trennscheibe für Edelmetalle und Keramik

Universell zum Trennen, Separieren und Schleifen von Edelmetallen und Keramik einsetzbar.

- Besonders zum Angleichen der Übergänge vom Metall zur Keramik geeignet.
- Hinterlässt keine dunklen Schleifspuren an der Keramik.

Technische Details	
Durchmesser	22 mm (0,87 inch)
Stärke	0,3 mm (0,01 inch)
max. Drehzahl	1/min. 20.000

Bezeichnung	Art. Nr.
Trennscheibe EM / , Keramik, 100 Stück	74-0000

Separierscheiben für Keramik

Originalgröße



Bi-Flex

Hochflexible, beidseitig belegte Separierscheibe für Keramik.

- Feine Diamantbeschichtung für schonende Separierung und Konturierung.

Technische Details

Durchmesser	22 mm (0,87 inch)
Stärke	0,15 mm (0,01 inch)
Schaftgröße	2,35 mm (0,09 inch)
max. Drehzahl 1/min.	15.000

Bezeichnung

Art. Nr.

Bi-Flex montiert, Stück	27-1000
----------------------------	---------

Originalgröße



Trennscheibe für Keramik

Trennscheibe zum Separieren und Ausarbeiten von Keramikbrücken.

- Hohe Standfestigkeit und geringe Wärmeentwicklung.

Technische Details

Durchmesser	22 mm (0,87 inch)
Stärke	0,38 mm (0,01 inch)
max. Drehzahl 1/min.	20.000

Bezeichnung

Art. Nr.

Trennscheibe für Keramik, 50 Stück	69-2000
---------------------------------------	---------

Originalgröße



Trennscheibe für Keramik

Extra dünne Spezialscheibe für feinste Separierarbeiten an keramischem Zahnersatz.

Technische Details

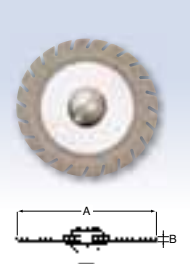
Durchmesser	22 mm (0,87 inch)
Stärke	0,2 mm (0,01 inch)
max. Drehzahl 1/min.	20.000

Bezeichnung

Art. Nr.

Trennscheibe für Keramik, 50 Stück	70-2000
---------------------------------------	---------

Originalgröße



Turbo-Flex S mit schrägen Schlitten

Gezahnnte, doppelseitig beschichtete Diamant-Trennscheibe für Separierungen an Keramik.

- Kerben sorgen für Kühlung und Abtransport des Schleifstaubes.
- Durch hohe Flexibilität ideal zum Aufziehen der Interdentaltäume.

Technische Details

Durchmesser	19 mm (0,75 inch)
Stärke	0,15 mm (0,01 inch)
Schaftgröße	2,35 mm (0,09 inch)
max. Drehzahl 1/min.	15.000

Bezeichnung

Art. Nr.

Turbo-Flex S montiert, Stück	29-0100
---------------------------------	---------

Starke Trennscheiben

Originalgröße



Äußerer Radius ist auf ca. 1-2 mm durchgesintert.



Ultracut Sinterdiamant-Trennscheibe

Beidseitig gesinterte Diamantscheibe für Separierungen von Keramik.

- Sehr hohe Lebensdauer der gesinterten Diamantschicht.
- Feines Schliffbild.
- Hohe Flexibilität.

Technische Details	
Durchmesser	20 mm (0,79 inch)
Stärke	0,15 mm (0,01 inch)
Schaftgröße	2,35 mm (0,09 inch)
max. Drehzahl 1/min.	15.000

Bezeichnung	Art. Nr.
Ultracut montiert, Stück	73-0000

Dynex

Extrem robuste Trennscheiben mit zweifacher, kreuzvernetzter Hightech-Glasfaserverstärkung. Geeignet für das Trennen und Beschleifen aller gängigen Legierungen. Diese Trennscheiben bestehen durch eine maximale Schnittleistung bei geringstem Eigenverbrauch. Ein neues Herstellungsverfahren in Kombination mit einem Spezialbindemittel garantiert auch bei extrem hohen Drehzahlen höchste Festigkeit bei geringster Wärmeentwicklung.

0,3 x 22 mm – Die Hochflexible

- für alle NEM und EM in der K+B-Technik.
- auch bei Drehzahlen von bis zu 50.000 U/min sehr flexibel und hocheffizient.
- Materialschonung durch geringste Wärmeentwicklung.
- nahezu unzerstörbar, selbst bei Extrembelastungen (z.B. Verkanten).

0,5 x 40 mm – Die Schnelle

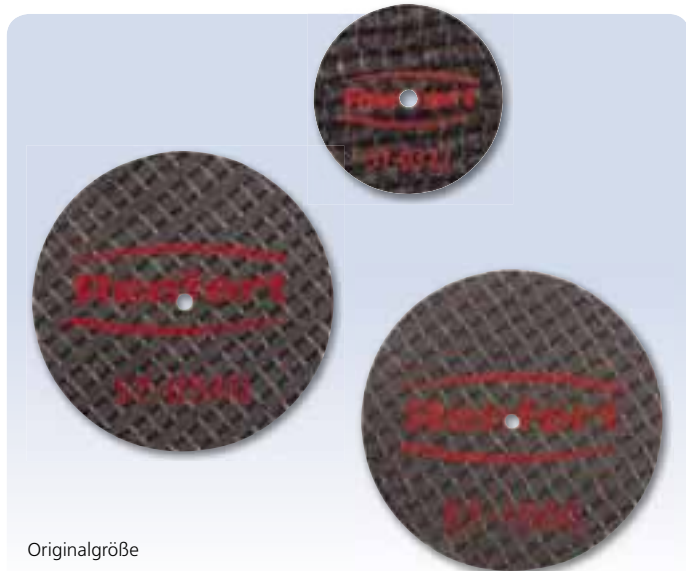
- sekundenschnell Kobalt-Chrom- und NEM-Legierungen trennen.
- maximale Schnittleistung bei sehr geringem Eigenverbrauch.
- wenig Anpressdruck notwendig.
- geringste Wärmeentwicklung.

1,0 x 40 mm – Die Starke

- für alle Kobalt-Chrom- und NEM-Legierungen.
- Trennen und Verschleifen von Gusskanälen in einem Arbeitsgang.
- extrem niedriger Eigenverbrauch bei maximaler Schnittleistung.
- für den Einsatz im Handstück und Schnellschleifer (z.B. Demco).

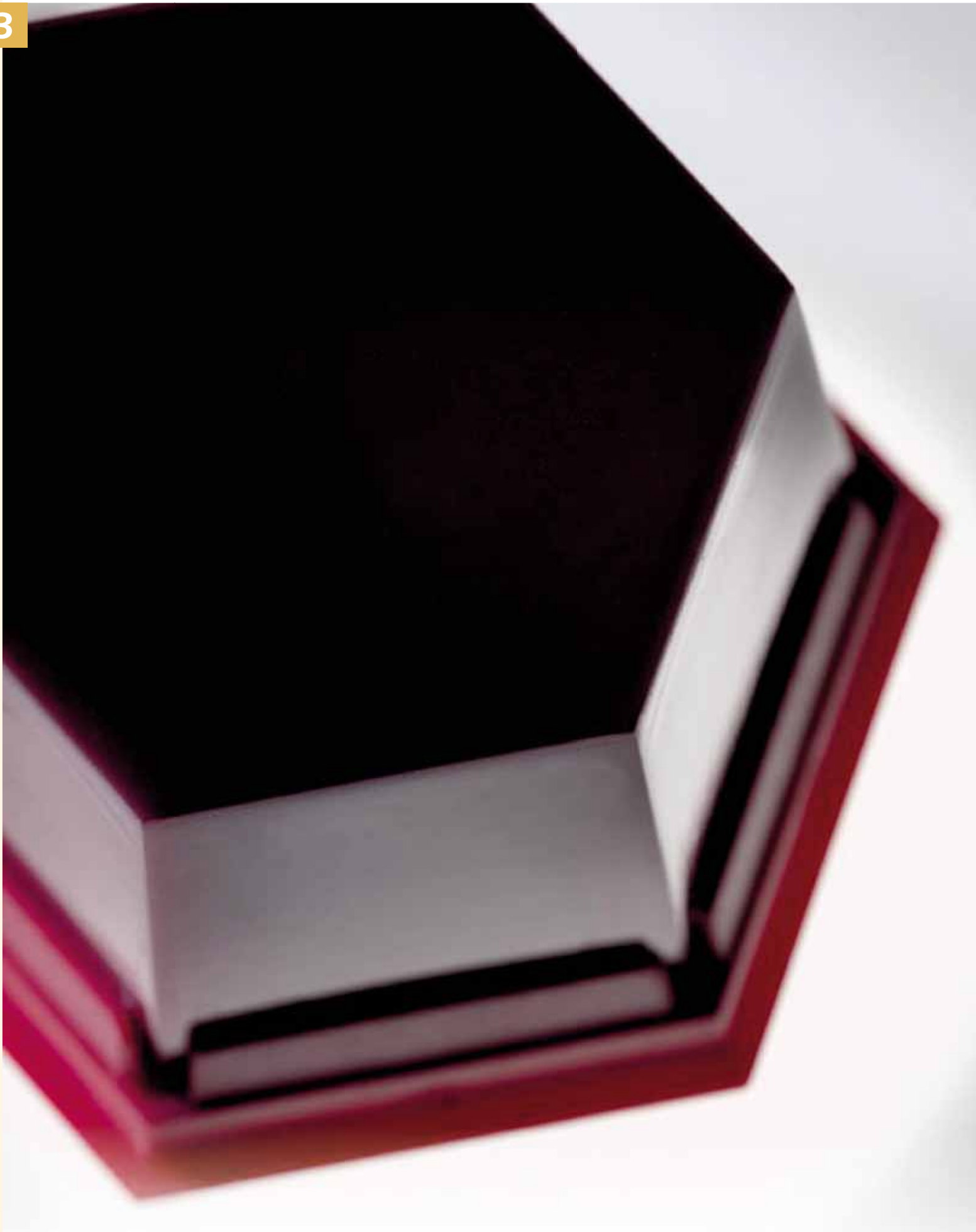
Bezeichnung	Art. Nr.
Dynex 0,3 mm, 20 Stück	57-0322
Dynex 0,5 mm, 20 Stück	57-0540
Dynex 1 mm, 20 Stück	57-1040

Technische Details	
Durchmesser	57-0322: 22 mm (0.87 inch) 57-xx40: 40 mm (1.57 inch)
Stärke	57-0322: 0,3 mm (0.01 inch) 57-0540: 0,5 mm (0.02 inch) 57-1040: 1,0 mm (0.04 inch)
max. Drehzahl 1/min.	57-0322: 50.000 57-xx40: 38.000



Originalgröße





Materialien

Pin-Cast, ModellsockelformerSeite 104

PinsSeite 105

Kleben, Versiegeln,
Lackieren, IsolierenSeite 114

Wachse.....Seite 126

Laborzubehör / Hilfsmittel:Seite 145

Modellsockel mit System

Pin-Cast Modellsockelformer

Sockelformer-System zur effektiven Herstellung von Modellsockeln für Zahnkränze.

Modellherstellung in zwei Schritten

1. Primärsockel:

- Isolierter Zahnkranz mit Pins wird gesockelt.
- Sockelformer in drei verschiedenen Höhen, passend zu fast allen gängigen Pins.
- Exakte Positionierung der metallischen Retentions-scheibe.

2. Sekundärsockel:

- Entfernung der Basisplatte des Sockelformers.
- Isolierung des Gipssockels.
- Aufsetzen des Magnetes mit Magnettopf.
- Auffüllen des Sekundärsockels mit Gips

Vor der Trennung beider Sockel sollten diese gemeinsam auf die benötigte Größe betrimmt werden.

Vorteile

- Einfaches Sockelsystem mit größtenteils wiederverwendbaren Teilen.
- Weniger Gipsverbrauch.
- Passgenauer Primär- und Sekundärsockel mit Split-cast-System.



Material- und Zeitersparnis

- Nach dem Einartikulieren einfache Entnahme und präzise Reponierung der Modelle.
- Abstimmung der Sockelhöhen auf alle Renfert *Bi-Pins*, den *Smart-Pin* und die gängigsten Pinsysteme mit Stiftlängen von 12,5 mm, 13,5 mm und 17,5 mm.
- Zwei Größen - für kleine und große Kiefer - lieferbar.
- Rostfreie Retentionsscheiben und Magnetöpfe.



1 Sockeln des Zahnkranzes mit Pins



2 Entfernen der Basisplatte



3 Isolation Gips gegen Gips.



4 Nach Aufsetzen des Magnettopfes mit Magnet, Ausgießen des Sekundärsockels.



5 Entfernen des Gummiringes nach Aushärten des Gipses.



6 Einartikulieren des gesockelten Zahnkranzes mit dem Sekundärsockel.

Bezeichnung Sets	Sockelhöhe	Art. Nr.
Set für <i>Bi-Pin</i> kurz mit Hülse (Nr. 326)	13,5 mm	410-0326
Set für <i>Bi-Pin</i> lang mit Hülse (Nr. 346)	17,5 mm	410-0346
Set für <i>Smart-Pin</i> (Nr. 366), <i>Bi-V-Pin</i> (Nr. 328) mit Hülse und Pro-Fix (Nr. 367)	12,5 mm	410-0366

Inhalt jeweils: 2 Sockelformer groß, 1 Sockelformer klein, 2 Gummiringe groß, 1 Gummiring klein, 10 Magnete, 10 Magnetöpfe, 40 Retentionsscheiben

Bezeichnung Einzelteile	Art. Nr. groß	Art. Nr. klein
Magnete und Magnetöpfe, je 30 Stück	413-0000	
Retentionsscheiben, 120 Stück	414-0000	
Gummiringe (23,5 mm) für <i>Bi-Pin</i> kurz (Sockelhöhe 13,5 mm) 5 Stück	412-0326	412-1326
Gummiringe (27 mm) für <i>Bi-Pin</i> lang (Sockelhöhe 17,5 mm) 5 Stück	412-0346	412-1346
Gummiringe (21,7 mm) für <i>Smart-Pin</i> und <i>Bi-V-Pin</i> (Sockelhöhe 12,5 mm) 5 Stück	412-0366	412-1366
Sockelformer, 3 Stück	411-0000	411-1000



Pins	Art. Nr.	Hülse	Stiftlänge	Kopflänge	Sockelhöhe Pin-Cast	Seite
<i>Bi-V-Pin</i>	329-x000	Kunststoff	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	106
<i>Bi-V-Pin</i>	328-x000	Metall	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	107
<i>Bi-Pin lang</i>	346-x000	Metall	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	108
<i>Bi-Pin kurz</i>	326-x000	Metall	13,5 mm	5,5 mm	13,5 mm	108
<i>Bi-Pin lang mit Steckstift</i>	343-x000	Metall	17,5 mm	4,0 mm	17,5 mm	109
<i>Bi-Pin kurz mit Steckstift</i>	323-x000	Metall	13,5 mm	4,0 mm	13,5 mm	109
<i>Bi-Pin lang</i>	353-3000	ohne	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	110
<i>Bi-Pin kurz</i>	336-2000	ohne	13,5 mm	5,5 mm	13,5 mm	110
<i>Bi-Pin mit Steckstift</i>	352-x000	ohne	17,5 mm	4,0 mm	17,5 mm	110
<i>Pro-Fix</i>	367-x000	Kunststoff	11,6 mm	5,5 mm	12,5 mm	111
<i>Bi-Fix-Pin</i>	345-x000	ohne	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	112
<i>Bogenpin aus Messing</i>	355-x001	ohne	17,0 mm	5,0 mm	17,5 mm	112
<i>Bogenpin aus Messing</i>	355-x002	ohne	17,0 mm	5,0 mm	17,5 mm	112
<i>Smart-Pin</i>	366-2x00	Metall	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	112

Zubehör Pins	Art. Nr.	Ø	Seite
<i>Retentionsringe</i>	393-0000	-	113
<i>Gummikappen</i>	322-0000	-	113
<i>Pin-Stufenbohrer</i>	5010-0003	2,0 mm	113
<i>Smart-Pin-Bohrer</i>	367-0000	1,6 mm	113
<i>Bi-Pin-Bohrer</i>	347-0000	2,0 mm	113

3 Hülsenpins mit V-Profil



Bi-V-Pin mit Kunststoffhülse

Schmaler Modellpin mit zwei Führungsstiften, besonders für enge Positionierung bei eingeschränkten Platzverhältnissen geeignet.

- V-förmiges Profil ermöglicht den Einsatz bei sehr eng stehenden Stümpfen, z.B. im Unterkiefer-Frontzahnbereich.
- Nur eine Bohrung pro Stumpf notwendig.
- Leichtes Gleiten in Endposition durch konische Pinform.
- Offener Hülsenboden verhindert das Zusetzen und ermöglicht leichte Reinigung.
- Reproduzierbare Positionierung ohne Bisserrhöhung.
- Kleine Sockelform durch reduzierte Stiftlänge (12,5 mm).

Kunststoffhülse

Dank Easy-Glide-Funktion gehören ruckartiges Lösen durch klemmende Friktion und der Verzug einer aufwändig modellierten Brückenkonstruktion der Vergangenheit an:

- Absolut spannungsfreies Abheben, durch gleichmäßig gleitende Friktion der Pins über spezielle Führungsstege.
- Durch kurzen Friktionsweg von 1 mm (Schlussitz) werden selbst aufwändige Brückenkonstruktionen mit z.B. divergierenden Stümpfen einfach und sicher gelöst.
- Ein Entlastungs-Spalt sorgt für die gleichmäßige Friktion aller Pins in der Hülse, indem er mögliche Pin-Toleranzen wirksam ausgleicht.

- Passgenauigkeit und sicherer Halt auch nach mehrmaligem Ein- und Ausführen, da die Führungsstege dem Metallpin nachgeben, es entsteht kein Abrieb.
- Optimaler Halt im Modellsockel durch Retentionen im Außenbereich der Kunststoffhülse.
- Eindringen von Gips beim Sockeln des Modells wird durch Membrane im unteren Austrittsbereich der Hülse wirksam verhindert.
- Hülsen aus Spezial-Kunststoff sind formbeständig gegenüber Feuchtigkeit und Hitze (Dampfstrahlen).



Technische Daten

Stiftlänge	12,5 mm
Kopflänge	5,5 mm
Ø Kopf	2,0 mm
Hülsenbreite max.	3,8 mm

Bezeichnung	Art. Nr. 100 Stück	Art. Nr. 1.000 Stück
Bi-V-Pin mit Kunststoffhülse	329-1000	329-2000

Kompatibel zum Pin-Cast-Modellsockelsystem (siehe Seite 104).

Hülsenpins mit V-Profil



Bi-V-Pin mit Metallhülse

Schmaler Modellpin mit zwei Führungsstiften, besonders für enge Positionierung bei eingeschränkten Platzverhältnissen geeignet.

- V-förmiges Profil ermöglicht den Einsatz bei sehr eng stehenden Stümpfen, z.B. im Unterkiefer-Frontzahn-bereich.
- Nur eine Bohrung pro Stumpf notwendig.
- Leichtes Gleiten in Endposition durch konische Pinform.
- Offener Hülsenboden verhindert das Zusetzen und ermöglicht leichte Reinigung.
- Reproduzierbare Positionierung ohne Bisserrhöhung.
- Kleine Sockelform durch reduzierte Stiftlänge (12,5 mm).

Metallhülse

- Pin und Hülse sind hochglanzvernickelt - keine Oxidation.
- Präzisionspassung mit leichter Friktion zwischen Pin und Hülse.

Präzise Führung

Durch ein Hi-Tech Produktionsverfahren ist die Führung der Pins so genau, dass Metall-Pin und Metall-Hülse aus der gleichen Lieferung verwendet werden und nicht gemischt, weil die Produktionsmaschine ständig auf das Genaueste neu justiert wird. Die genaue Abstimmung beider Elemente findet ihre Auswirkung in den präzisen Ergebnissen des Technikers.

Handhabung der Stümpfe

Die Handhabung eines stumpfes wird durch den Pin deutlich verbessert. Der Techniker kann den Stumpf am Pin festhalten, um ihn zu schonen. Weiterer Vorteil: Wachsäckchen tauchen ist mit der Verlängerung und dem besseren Haltegriff wesentlich ergonomischer und führt damit auch zu besseren Ergebnissen.



Technische Daten

Stiftlänge	12,5 mm
Kopflänge	5,5 mm
Ø Kopf	2,0 mm
Hülsenbreite max.	3,6 mm

Bezeichnung

Bi-V-Pin mit Metallhülse

Art. Nr.
100 Stück

328-1000

Art. Nr.
1.000 Stück

328-2000

Kompatibel zum Pin-Cast-Modellsockelsystem (siehe Seite 104).

Spezialpins mit Hülse für Präzisionsmodelle



Bi-Pin lang / kurz mit Hülse

Modellpin mit doppeltem Führungsstift für exakte und rotationssichere Positionierung des Stumpfes.

- Reproduzierbare Positionierung ohne Bisserrhöhung.

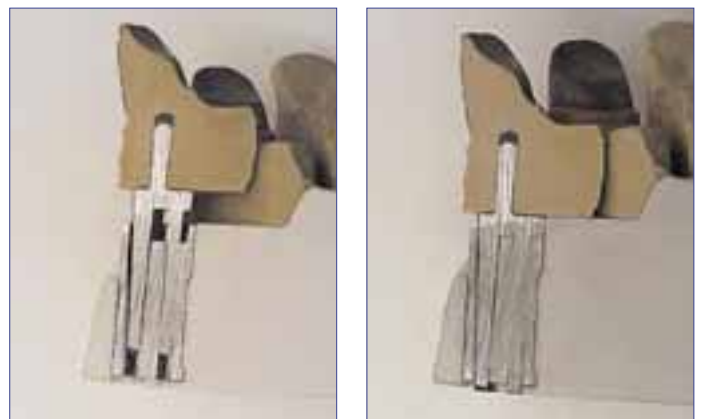
- Pin und Hülse sind hochglanzvernickelt - keine Oxidation.
- Nur eine Bohrung pro Stumpf notwendig.
- Präzisionspassung mit leichter Friktion zwischen Pin und Hülse.
- Leichtes Gleiten in Endposition durch konische Pinform.
- Offener Hülsenboden verhindert das Zusetzen und ermöglicht leichte Reinigung.

Technische Daten

Stiftlänge	17,5 mm / 13,5 mm
Kopflänge	5,5 mm
Ø Kopf	2,0 mm
Hülsenbreite max.	3,6 mm

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr. 100 Stück	Art. Nr. 1.000 Stück
Bi-Pin lang mit Hülse	346-1000	346-2000
Bi-Pin kurz mit Hülse	326-1000	326-2000



Hülsenpins mit Steckstift



Bi-Pin lang / kurz mit Hülse und Steckstift

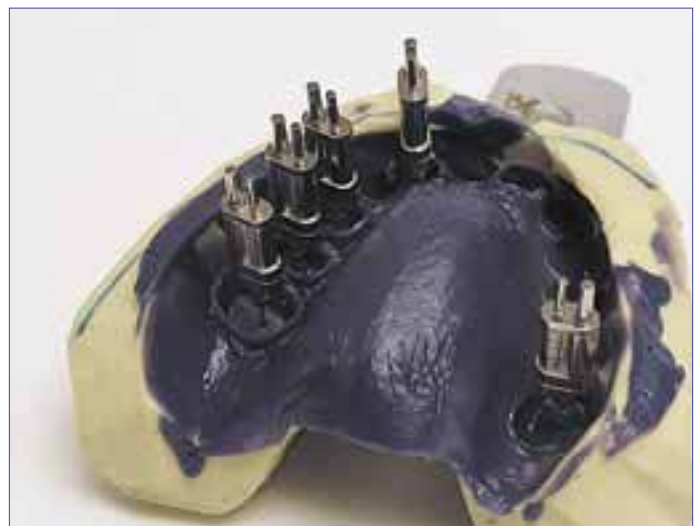
Hochglanzvernickelter Modellpin mit doppelter Führung. Ein spezieller Steckstift zur Arretierung in der Abformung verkürzt wesentlich die Herstellungszeit des Modells.

- Langer Steckstift sorgt für sicheren Halt in der Abformung.
- Zahnkranz und Sockel können hintereinander in der Abformung hergestellt werden.
- Doppelter Nutzen des Modells:
 1. als Sägeschnittmodell
 2. als anatomisches Modell.
- Pin und Hülse sind hochglanzvernickelt - keine Oxidation.
- Präzisionspassung mit leichter Friktion zwischen Pin und Hülse.
- Leichtes Gleiten in Endposition durch konische Pinform.
- Offener Hülsenboden verhindert das Zusetzen und ermöglicht leichte Reinigung.
- Reproduzierbare Positionierung ohne Bisserrhöhung.

Technische Daten

Stiftlänge	17,5 mm / 13,5 mm
Kopflänge	4,0 mm
Ø Kopf	1,9 mm
Hülsenbreite max.	3,6 mm
Steckstiftlänge	8,0 mm

Bezeichnung	Art. Nr. 100 Stück	Art. Nr. 1.000 Stück
Bi-Pin lang mit Hülse und Steckstift	343-1000	343-2000
Bi-Pin kurz mit Hülse und Steckstift	323-1000	323-2000



3 Bi-Pins ohne Hülse



Bi-Pin lang / kurz

Hochglanzvernickelter Modellpin mit zwei Führungsstiften.

- Nur eine Bohrung pro Stumpf notwendig.
- Doppelter Führungsstift verhindert Rotation.
- Optimale Friktion durch konische Stiftform.
- Auch nach längerer Zeit keine Oxidation des Pins.
- Für engstehende Stümpfe geeignet durch schmale Pinform.



Technische Daten

Stiftlänge	17,5 mm / 13,5 mm
Kopflänge	5,5 mm
Ø Kopf	2,0 mm
max. Pinbreite	2,9 mm

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr. 1.000 Stück
Bi-Pin lang	353-3000
Bi-Pin kurz	336-2000



Bi-Pin mit Steckstift

Modellpin mit zwei Führungsstiften und Steckstift zur Positionierung in der Abformung.

- Langer Steckstift sorgt für optimalen Halt im Abformmaterial.
- Zahnkranz und Sockel können hintereinander in der Abformung hergestellt werden.
- Pin ist hochglanzvernickelt - keine Oxidation.
- Doppelter Nutzen des Modells:
 1. als Sägeschnittmodell
 2. als anatomisches Modell.
- Leichtes Gleiten in Endposition durch konische Pinform.
- Einfaches Abtrennen des Steckstiftes ohne Beschädigung des Stumpfes.



Gummikappen sparen Zeit und erhöhen die Präzision (siehe Seite 113).



Technische Daten

Stiftlänge	17,5 mm
Kopflänge	4,0 mm
Ø Kopf	1,9 mm
Steckstiftlänge	8,0 mm
max. Pinbreite	2,9 mm

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr. 100 Stück	Art. Nr. 1.000 Stück
Bi-Pin mit Steckstift	352-1000	352-3000

Mehr Genauigkeit geht nicht ...



Pro-Fix Präzisionspin mit Kunststoffhülse

Modellpin mit Easy-Glide-Funktion und einem Führungsstift.

Durch einen sehr kurzen Friktionsweg von nur 1 mm und den parallelen Führungsstegen in der Hülse wird:

- Ein ruckfreies und kontrolliertes Lösen erreicht.
- Die spezielle Geometrie der Kunststoffhülse sorgt zusätzlich für einen festen Halt des Pins und gleichzeitig für eine geringstmögliche Eigenbeweglichkeit.
- Die gleichmäßige Friktionsstärke der Pins ermöglicht das gleichmäßige Lösen aller Stümpfe.

Diese innovative Besonderheit bietet nur Pro-Fix:

Die in die Hülse integrierte Schutzkappe spart Zeit, erhält die Präzision und schenkt Ihren Modellen ein professionelles Erscheinungsbild.

Schutz:

- Pins und/oder Hülsen werden beim Freilegen mit einer Fräse nicht beschädigt.
- Gips kann beim Sockeln nicht in die Hülse eindringen.
- Keine Führung der Pins in Gips und damit keine negative Friktionsbeeinträchtigung.

Einfaches Handling:

- Leichtes Aufstecken der Hülse auch bei komplizierten Platzverhältnissen.
- Bequemes Entfernen der Kappen mittels beigelegtem Metallstift.

Materialeigenschaften der Hülse:

- Der speziell entwickelte Kunststoff ist resistent gegenüber Feuchtigkeit, Hitze und Abrieb. Hierdurch wird die Präzision dauerhaft erhalten und verhindert einen Friktionsverlust.



Für geeigneten Pin-Bohrer Art.Nr. 367-0000, Ø 1,6 mm, siehe Seite 113.

Technische Daten

Stiftlänge	11,6 mm
Stiftlänge + Hülse	12,0 mm
Kopflänge	5,5 mm
Ø Kopf	1,6 mm
Ø Hülse	3,0 mm
Ø Pin max.	2,5 mm

Bezeichnung

Pro-Fix Präzisionspin mit Kunststoffhülse

Art. Nr.

100 Stück

Art. Nr.

1.000 Stück

367-1000 367-2000

Kompatibel zum Pin-Cast-Modellsockel-system (siehe Seite 104). Wir empfehlen Sockelhöhe 12,5 mm.

3 Spezialpins



Technische Daten

Stiftlänge	17,5 mm
Kopflänge	5,5 mm
Ø Kopf	2,0 mm
max. Pinbreite	2,9 mm
Nadellänge	43,0 mm

Bi-Fix-Pin

Doppelt geführter Modellpin mit Fixierdraht zur exakten Positionierung in der Abformung.

- Ideal zur effektiven Herstellung eines Sägeschnittmodells ohne Pinbohrgerät.
- Für anatomische Modelle mit herausnehmbaren Stümpfen.

- Besonders bei engstehenden Zähnen und komplizierten Abformungen zu empfehlen.
- Keine Beschädigung der Abformung im Präparationsbereich.
- Zwei Führungsstifte verhindern die Rotation des Pins.

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr. 100 Stück	Art. Nr. 1.000 Stück
Bi-Fix-Pin	345-1000	345-3000



Technische Daten

Stiftlänge	17,0 mm
Kopflänge	5,0 mm
Ø Kopf	2,0 mm
Nadellänge	43,0 mm
Ø Pin max.	3,2 mm

Bogenpin aus Messing

Modellpin zur Fixierung in komplizierten Abformungen.

- Zwei Varianten der Fixierung möglich:
 1. spitzer Fixierdraht: sollte zur optimalen Arretierung etwas tiefer in die Abformung gesteckt werden.

- 2. flacher Fixierdraht: eine Verdrehung des Pins wird durch die abgeflachte Spitze verhindert.
- Schmale Form ideal für graziile Stümpfe.
- Rotationsschutz durch Abflachung des Pins.

Bezeichnung

Bezeichnung	Art. Nr. 100 Stück	Art. Nr. 1.000 Stück
Bogenpin spitz	355-1001	355-3001
Bogenpin flach-spitz	355-1002	355-3002



Smart-Pin mit Hülse

Schmäler und kurzer Modellpin mit optimaler Führung in Metallhülse.

- Exakte, konische Passung der Pins in der Hülse.
- Herstellung von flachen Sockeln.
- Geringere Gipsverarbeitung sorgt für reduzierte Expansion der Modelle.
- Ideal bei eingeschränkten Platzverhältnissen, z.B. im Frontzahnbereich.
- Besonders schmaler Retentionskopf (1,6 mm) für graziile Stümpfe.

Technische Daten

Stiftlänge	12,5 mm
Kopflänge	5,5 mm
Ø Kopf	1,6 mm
Ø Pin max.	2,0 mm
Ø Hülse	2,5 mm

Bezeichnung

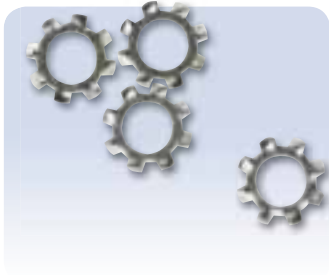
Bezeichnung	Art. Nr.
Smart-Pin 1.000 Stück	366-2000
Hülsen für Smart-Pins, 1.000 Stück	366-2100

Info

Verarbeitungstipp:
Vor dem Isolieren des Modells, die Hülsen auf die Pins stecken. So vermeiden Sie ein Zusammenkleben von Hülse und Pin.

Kompatibel zum Pin-Cast-Modellsockel-system (siehe Seite 104).

Fixierung von Zahnkranzabschnitten



Retentionsringe, verzinkt

Retentionselemente zum sicheren Verankern von nicht entnehmbaren Abschnitten des Zahnkranzes.

- Individueller Einsatz zur Fixierung verschieden großer Modellbereiche.

- Einfache Platzierung zu Beginn der Abbindephase des Gipses im Zahnkranz.

Bezeichnung	Art. Nr.
Retentionsringe 1.000 Stück	393-0000

Pin-Zubehör



Gummikappen

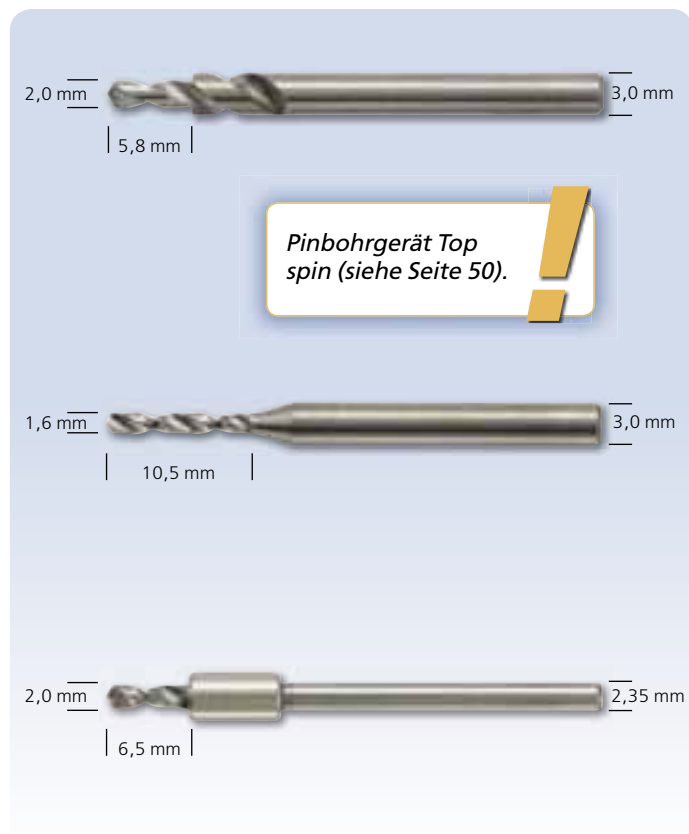
Verhindern die Beschädigung von Pins und Hülsen beim Freilegen.

- Zur Fixierung auf allen Renfert Bi-Pins.
- Auch zur Orientierung bei der Bestimmung der Pinposition.
- Entfernen erst nach dem Einartikulieren. Die Führungsstifte der Pins sind dann basal

freigelegt. Keine Nacharbeit notwendig!

- Mehrmalige Verwendung möglich.

Bezeichnung	Art. Nr.
Gummikappen für Bi-Pins, 500 St.	322-0000



Pin-Stufenbohrer

Einsatz bei der Pinloch-Bohrung mit Stufe am Pinbohrgerät.

- Optimal für Bi-Pins und Pindex-Pins.
- Eingefräste Stufe bildet ein Reservoir für den Sekundenkleber bei der Pin-Fixierung.

Bezeichnung	Art. Nr.
Pin-Stufenbohrer, 3 Stück	5010-0003

Smart-Pin-Bohrer

Einsatz bei der Pinloch-Bohrung am Pinbohrgerät.

- Speziell für Smart-Pin.
- Optimale Bohrtiefe durch Bohrerkopf vorgegeben.

Bezeichnung	Art. Nr.
Smart-Pin-Bohrer, 3 Stück	367-0000

Bi-Pin-Bohrer

Einsatz bei der Pinloch-Bohrung am Handstück.

- Für Bi-Pin und Bi-V-Pin.
- Optimale Bohrtiefe durch Anschlag.

Bezeichnung	Art. Nr.
Bi-Pin-Bohrer, 3 Stück	347-0000



Kleben

Bezeichnung	Art. Nr.	Viskosität in mPa.s	Einsatzbereich
Sekundenkleber „Der Universelle“	1733-0100 1733-0050	≈ 14	Speziell zum Kleben von „ frischem “ Gips (ca. 5–6 Std. nach dem Ausgießen). Zum Versiegeln hervorragend geeignet. Klebt Gips, Kunststoff, Metalle und Keramik.
Sekundenkleber „Der Kraftvolle“	1733-2000 1733-2050	≈ 18	Speziell zum Kleben von „ trockenem “ Gips (mehr als 1–2 Tage alt). Schnelles Verkleben von Gips, Kunststoff, Metall und Keramik.
1733 G „Der Geruchlose“	1733-2500	≈ 11	Geruchsneutrales Kleben von „ frischem “ Gips (ca. 5–6 Std. nach dem Ausgießen) sowie Kunststoff, Metall und Keramik . Optimal zum Versiegeln . Keine Reizung der Atemwege .
Concret „Der Dickflüssige“	1722-0020	≈ 100	Dickflüssiger Spezialkleber zum Schließen von Klebefugen bei Gips, Metall, Kunststoff und Keramik .
Liquicol „Der Dünnflüssige“	1732-0020	≈ 1,3	Sehr dünnflüssiger Spezialkleber zum Versiegeln von Stümpfen und Gipsmodellen . Härtung der Oberflächen von Stümpfen, Kieferkämmen und Antagonisten .

Versiegeln

Versiegelung	Art. Nr.	Inhalt (ml)	Anwendungsgebiet
Härtebad	1719-2000	125	Auch für die Versiegelung von kompletten Modellen bzw. großen Flächen
Härtebad Verdünner	1719-2100	125	Für die individuelle Einstellung der Viskosität
Modellspray	1736-0000	300	Oberflächenversiegelung von Einbettmassemodellen

Lackieren

Stumpflack	Art. Nr.	Farbe	Inhalt (ml)	Schichtstärke (µm)	besondere Eigenschaften
Pico-Fit	1954-0500	gold	15	14–20	
	1954-0600	silber	15	14–20	
	1954-0200	rot	15	12–15	
	1954-0300	blau	15	12–15	
Aqua-Fit	1966-0000	zahnfarben	15	15	wasserlöslich
Verdünner					
Pico-Fit	1954-0700		30		
Aqua-Fit	1966-0100		15		

Isolieren

Isolieren	Art. Nr.	Inhalt (ml)	Anwendungsgebiet	besondere Eigenschaften	Sonstiges
Picosep	1552-0030	30	Wachs gegen Gips Keramik gegen Gips	kein Schichtauftrag	auch als Isostift erhältlich
Iso-Stift	1709-3000	4,5	Wachs gegen Gips Keramik gegen Gips	kein Schichtauftrag sehr sparsam in der Anwendung	Isoliermittel = Picosep
Isofix 2000	1720-0000	1000	Gips gegen Gips	kein Schichtauftrag	Nachfüllpack (2 l) erhältlich

3

Für die meisten Situationen der passende Sekundenkleber



1733-0100/-0050 - Der Universelle

Universell einsetzbarer Sekundenkleber für Gips, Metall, Kunststoff und Keramik.

Speziell zum Kleben von „frischem“ Gips (ca. 5-6 Std. nach dem Ausgießen). Zum Versiegeln hervorragend geeignet. Kleben der meisten im Labor vorkommenden Materialien (Gips, Kunststoff, Metalle, Keramik).

Viskosität ca. 14

Info

Bei kühler Lagerung (Kühlschrank) vor Erstgebrauch ist der ungeöffnete Kleber max. bis zum Ablauf des auf die Flasche gedruckten Haltbarkeitsdatums (Chargennummer) verarbeitungsfähig.

Tipp:
15-20 Minuten vor Erstgebrauch den Kleber aus dem Kühlschrank entnehmen, damit er Zimmertemperatur bekommt, dies beugt der Kondensation von Wasser vor.



Bezeichnung	Art. Nr.
Sekundenkleber, 6 x 10 g	1733-0100
Sekundenkleber, 6 x 5 g	1733-0050

Für besondere Beanspruchung



1733-2000/-2050 - Der Kraftvolle

Schnell abbindender Universal-Kleber für Gips, Metall, Kunststoff und Keramik.

Speziell zum Kleben von „trockenem“ Gips (mehr als 1-2 Tage alt). Überall einsetzbar, wo ein sehr schnelles Verkleben erwünscht ist (Gips, Kunststoff, Metall, Keramik...).

Viskosität ca. 18



Info

Das neue Verschlussystem. Probleme bisher:
Welcher Zahntechniker kennt nicht die typischen Probleme beim Aufschneiden der Dosierspitzen - trotz aller

möglichen „Tricks“ lässt es sich zumeist nicht vermeiden, dass ein paar Tropfen Sekundenkleber unkontrolliert aus der Öffnung „spritzen“.

Die exklusive Renfert Lösung
(siehe Info Seite 117-118).

Bezeichnung	Art. Nr.
Sekundenkleber, 6 x 10 g	1733-2000
Sekundenkleber, 6 x 5 g	1733-2050

Für ein angenehmeres Arbeiten



1733 G - Der Geruchlose

Geruchsneutraler Spezialkleber zum Kleben und Versiegeln von Gips, Metall, Kunststoff und Keramik.

Besonders geeignet zum Kleben von „frischem“ Gips (ca. 5-6 Std. nach dem Ausgießen) sowie Kunststoff, Metall und Keramik. Optimal zum Versiegeln. Keine Reizung der Atemwege durch stechende Dämpfe und Gerüche.

Viskosität ca. 11



Achtung:

Nach dem ersten Öffnen sollten die Kleber nicht mehr zurück in den Kühlschrank gestellt werden, da bei jedem Öffnen Luftfeuchtigkeit durch die kühlen Flaschen angezogen wird, dies schadet dem Kleber auf Dauer. Wird der Kleber wieder verschlossen und auf Raumtemperatur weitergelagert, so wird dieses Problem auf ein Minimum reduziert

Bezeichnung	Art. Nr.
Sekundenkleber, geruchlos 6 x 10 g	1733-2500

Info

Flasche schließt durch einen Dorn stets hermetisch

- Viskosität bleibt auch nach längerer Lagerung erhalten
- Keine verklebte Spitze mehr

Mit Tropfschutz und durchdachtem Gewinde

- Keine verklebten Schraubverschlüsse mehr und wenn doch, gehen sie problemlos wieder auf

Neues, verklebungsresistentes Material

- Weder Kappe noch Dorn bleiben kleben
- Die Flasche ist immer sofort einsatzbereit

In jeder Packung ein Servicepack

- Schließ- und Applikationsdorn für noch mehr Komfort
- Applikationskanüle für noch mehr Präzision
- Ersatzverschluss für lange Anwendbarkeit

Weiche Flasche

- Präzise und einfache Dosierung

Seine Spezialität: Große Klebefugen



Concret - Der Dickflüssige

Dickflüssiger Spezialkleber zum Schließen von großen Klebefugen bei Gips, Metall, Kunststoff und Keramik.

Bei Verlust von Bruchstücken optimale Auffüllung mit *Concret*. Verzögerte Abbindezeit ermöglicht ein bequemes Ausrichten der Klebeteile. Starke Haftkraft für vibrations- und schlagfeste Klebeverbindungen. Hohe Zugfestigkeit.

Viskosität ca. 100



Bezeichnung	Art. Nr.
Concret, 2 x 10 g	1722-0020

Flüssiger Kunststoff nicht nur zum Kleben



rückstandsfrei
verbrennbar



Achtung:
Auf keinen Fall zum Applizieren von *Stabiloplast* Metallinstrumente verwenden! Kunststoff und Akzelerator stets getrennt aufbewahren!



Stabiloplast

Der Allroundkunststoff zum Fixieren, Stabilisieren, Verbinden, Ausblocken.

- Direkt aus der Flasche auftragbar.
- Hat eine ausgezeichnete Klebkraft an Wachs, Metall, Kunststoff und Gips.
- Formstabil.
- Wird nach dem Besprühen mit dem neuen Akzelerator – je nach Schichtstärke – innerhalb kürzester Zeit hart.
- Beim Aushärten entsteht keine Reaktionswärme.
- Ist temperaturbeständig und beschleifbar.

Info

Inlays können nach der Wachmodellation verzugsfrei vom Modellstumpf abgehoben werden, wenn man den Unterbau aus Unterziehwachs mit einer dünnen Schicht *Stabiloplast* stabilisiert. Auf dieser Schicht wird dann die Kaufläche aufmodelliert. Spannungsfreie Brückenverbindungen kann man erreichen, indem man Kronen und Zwischenglieder nicht wie gewohnt mit Modellierwachs verblockt, sondern mit *Stabiloplast* klebt.

Bezeichnung	Art. Nr.
Set mit 2 x 10 g <i>Stabiloplast</i> Kunststoff, 30 ml Akzelerator und 1 Kunststoffspatel	448-0004
<i>Stabiloplast</i> Kunststoff, 2 x 10 g	448-0003
<i>Stabiloplast</i> Akzelerator, 30 ml	448-0002

Perfekt zum Versiegeln



Liquicol – Der Düninflüssige

Sehr dünnflüssiger Spezialkleber zum Versiegeln von Gipsmodellen.

- Geringste Schichtbildung
- Härtung der Oberflächen von Stümpfen, Kieferkämme und Antagonisten.
- Glättung von rauen Modellbereichen
- Schutz der Gipsmodelle vor Wasseraufnahme
- Ideal zur Modellvorbereitung mit *Picosep* (siehe Seite 122) vor der Keramikverarbeitung.



Info

Die exklusive Renfert Lösung:
Dosierspitze ist beim Kauf bereits geöffnet!
• Kein Aufwand um die Spitze zu öffnen

- keine Verschmutzung
- Kein Verkleben der Schneideinstrumente
- Keine Größenveränderung der Öffnung durch mehrfaches Freischneiden

- Dadurch immer gleiche Dosierung

- Klebt Gips, Metall, Kunststoff und Keramik mit minimalem Klebespalt.
Viskosität ca. 1,3

Bezeichnung	Art. Nr.
<i>Liquicol</i> , 2 x 20 g	1732-0020

Härtung und Versiegelung von Gipsoberflächen



Härtebad

Selbsthärtende Kunststofflösung zum Härten und Versiegeln von Gipsmodellen.

- Einmaliges Auftragen oder Tauchen.
- Versiegelung der Oberfläche ohne Schichtbildung.
- Oberfläche wird sehr hart und wasserabweisend.
- Individuelle Konsistenz durch Verdünner einstellbar.

- Anwendung bei:
 - Schutz von Präparationsgrenzen (Kronen, Inlays).
 - Vorbereitung zur Schichtung von Keramik schultern.
 - Glättung rauer Gipsmodelle für alle prothetischen Arbeiten.



Bezeichnung	Art. Nr.
Härtebad, 125 ml	1719-2000
Härtebad-Verdünner, 125 ml	1719-2100

Wichtige Hilfsmittel in der Gusstechnik



Modellspray

Glättet und härtet die Oberfläche von Einbettmassenmodellen in der Modellgusstechnik.

- Feines Aufsprühen auf die kalten Einbettmassenmodelle.
- Verschließt die Oberflächenporen der Einbettmasse.
- Optimale Grundlage für sicheres Modellieren und Adaptieren von Wachsprofilen.
- FCKW-frei.

Bezeichnung	Art. Nr.
Modellspray, 300 ml	1736-0000



Wasserabwaschbarer Stumpflack in Zahnfarbe



Aqua-Fit

Renfert baut seine Position im Bereich Stumpflacke aus und erweitert sein Sortiment um einen abwaschbaren Stumpflack, der unter fließendem Wasser abgespült werden kann.

Besonders wichtig ist dies bei Inlays und Onlays, aber auch bei Teilkronen. In erster Linie findet abwaschbarer Stumpflack Einsatz bei der Herstellung von Presskeramik-Arbeiten. Zusammen mit einem speziellen Verdünner, zum Einstellen der bevorzugten Konsistenz und der erprobten (und empfohlenen) Isolierung *Picosep* (auf Silikonbasis) bildet *Aqua-Fit* ein hervorragendes Vorbereitungs-Trio:

- Abwaschen des Lackes vom Stumpf zum Expansionsausgleich der Keramik
- Stumpflack in Zahnfarbe (dentinfarben) – keine farblichen Irritationen, natürliche Transluzenz
- Sehr leicht abwaschbar – dadurch keine Beschädigung des Gipsstumpfes
- Verdünner zum individuellen Einstellen der Schichtstärke
- Optimale Verträglichkeit mit der Isolierflüssigkeit auf Silikonbasis *Picosep*
- 15 µm Schichtstärke / Glatte Oberfläche

Info

Anwendung

1. Den Stumpf wie gewohnt vorbereiten und anschließend versiegeln (z.B. mit *Liquicol* Art.Nr. 1732-0020).
2. Nach dem Trocknen *Aqua-Fit* mit dem Spezialpinsel gleichmäßig auftragen. Die Schichtstärke beträgt ca. 15 µm. Wenn nötig, kann eine 2. Schicht aufgetragen werden.
3. *Aqua-Fit* ca. 10 min. trocknen lassen und den Stumpf dann mit der speziellen Isolierung *Picosep* Art.Nr. 1552-0030 hauchdünn isolieren. Hinweis: *Aqua-Fit* wurde speziell auf die Verträglichkeit mit *Picosep* hin geprüft und diese Kombination wird empfohlen. Bei der Verwendung anderer Isoliermittel sind Reaktionen nicht auszuschließen.
4. Krone/Käppchen wie gewohnt modellieren/tauchen.
5. Vor dem Aufpassen der fertigen Arbeit *Aqua-Fit* unter fließendem Wasser (ggf. mit Hilfe eines weichen Pinsels) abwaschen.
6. Zum Aufpassen der vollkeramischen Arbeit empfiehlt Renfert *Pico-Mark* Markierungslack Art.Nr. 1934-0xxx.



Bezeichnung	Art. Nr.
<i>Aqua-Fit</i> Stumpflack, 15 ml	1966-0000
<i>Aqua-Fit</i> Spezialverdünner, 15 ml	1966-0100

Stumpflacke



Pico-Fit

Hochwertige Stumpflacke mit gutem Kontrast auf allen gängigen Gipsfarben.

- Kurze Trocknungszeiten.
- Mit dem Verdüner ist das Fließverhalten individuell einstellbar.
- Bildet gleichmäßige Schichtstärken und eine glatte Oberfläche.
- Gute Resistenz auf Gipsmodellen.
- In 4 Farben erhältlich.

Pico-Fit, gold/silber

- Farben sind kombiniert anzuwenden.
- Zuerst Silberlack auftragen und trocknen lassen.
- Anschließend wird mit Goldlack abgedeckt.
- Gesamtschichtstärke bei unverdünntem Lack ca. 14–20 µm.
- Funktion: Störstellen werden durch Verdrängen des Goldlackes sichtbar, ohne das Modell zu beschädigen.

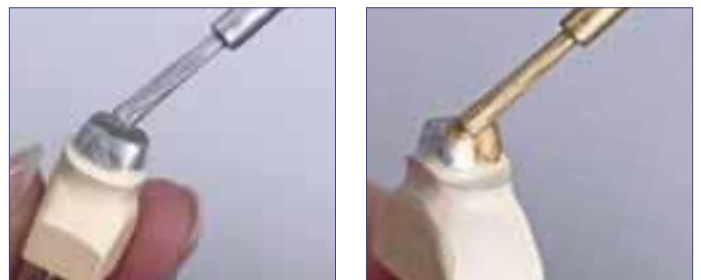
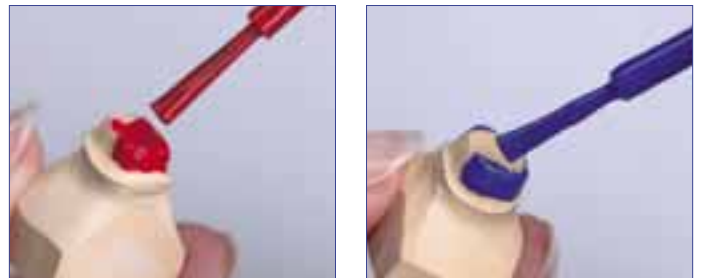
Pico-Fit, rot

- Guter Kontrast auf allen gängigen Gipsfarben.

- Schichtstärke bei unverdünntem Lack ca. 12–15 µm.

Pico-Fit, blau

- Starker Kontrast auf den meisten Modellgipsen.
- Schichtstärke bei unverdünntem Lack ca. 12–15 µm.



Info

Vor dem Lacken kann die Präparationsgrenze mit *Liquico*/Sekundenkleber (siehe Seite 118) gehärtet werden. Dadurch wird die Oberfläche sehr resistent gegen mechanische und thermische Belastungen. Auch grazile Stumpfbereiche bleiben erhalten.

Bezeichnung	Art. Nr.
Pico-Fit Set mit je 15 ml Gold- und Silberlack sowie 30 ml Verdüner	1954-0400
Pico-Fit Silberlack, 15 ml	1954-0600
Pico-Fit Goldlack, 15 ml	1954-0500
Pico-Fit Lack rot, 15 ml	1954-0200
Pico-Fit Lack blau, 15 ml	1954-0300
Pico-Fit Verdüner, 30 ml	1954-0700

3

Isolierung Gips gegen Wachs und Keramik



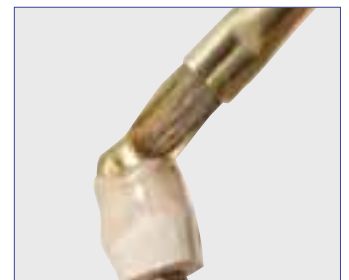
Picosep

Dünnflüssiges Isoliermittel auf Silikonbasis - speziell für die Wachstauchtechnik.

- Mikrofilm isoliert Gips gegen Wachs und Keramik.
- Hauchdünner Auftrag wirkt über Tage, es muss nicht nachisoliert werden.
- Entspannung der Oberfläche von Gips, Kunststoff und Metallen zur Wachsaufnahme.
- Greift Stumpfplatte und Wachse nicht an und verdunstet nicht.
- Schichtbildung im 100stel Millimeterbereich, verhindert Verfälschung der Oberfläche.
- Garantiert absolute Passgenauigkeit von Wachskäppchen.

Info

Die Konsistenz von *Picosep* ermöglicht das Aufstreichen eines extrem dünnen Films. Optimale Isolierwirkung wird erreicht, wenn der Pinsel vor dem Auftragen auf einem Tuch abgestreift wird. Das aufgetragene oder getauchte Wachs schwimmt dadurch nicht auf und Schlieren oder Ränder in den Kronen werden verhindert.



Bezeichnung	Art. Nr.
Picosep, 30 ml	1552-0030



Auch als praktischen, doppelendigen Isolierstift erhältlich.

In Verbindung mit dem Renfert *Liquicol*-Kleber auch optimal geeignet zur Isolierung Gips gegen Keramik (siehe Seite 118).

Iso-Stift für Keramik und Wachs



Iso-Stift

Praktischer, doppelendiger Isolierstift zur Isolierung Gips gegen Keramik und Wachs.

- Weiche und harte Spitze für individuelle Anwendungen.
- Sparsamer und punktgenauer Einsatz von Isoliermittel.
- Bequemes und einfaches Handling.
- Besonders die flexible Spitze isoliert gut in schwer zugänglichen Bereichen.
- Isolierung = *Picosep*



Bezeichnung	Art. Nr.
1 Iso-Stift	1709-3000

Isolierung und Versiegelung von Gipsmodellen

Isofix 2000

Filmlose Isolierung von Gips gegen Gips aus der praktischen Sprühflasche. Ideal zur Herstellung von Sägeschnittmodellen.

- Dringt in die Gipsoberfläche ein.
- Verschließt die offenen Poren des Gipsmodells.
- Bildet keine Schicht.
- Oberfläche wird gehärtet, geglättet und wasserabweisend.



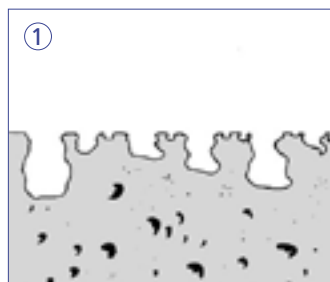
Einfache Anwendung:

1. Mikroporen in der Gipsoberfläche.
2. Aufsprühen von *Isofix 2000*. Einwirkzeit ca. 10 Sekunden.
3. Überschüsse unter fließendem Wasser abspülen.
4. Versiegelte, isolierte Oberfläche.

Info

Sollen Gipsmodelle eine besonders glatte, glänzende und schmutzabweisende Oberfläche erhalten (z.B. Meisterkursmodelle), sollten sie kräftig mit *Isofix 2000* eingesprüht werden. Das aufgebrauchte *Isofix 2000* lässt man in diesem Fall

10 min. einwirken. Den Überschuss abwaschen und die Modelle trocknen lassen. Anschließend können die Gipsmodelle mit weicher Bürste oder Lappen bearbeitet und so auf einen leichten Glanz gebracht werden.



Bezeichnung	Art. Nr.
1 l <i>Isofix 2000</i> plus 500-ml-Sprühflasche	1720-0000
2 x 1 l <i>Isofix 2000</i> Nachfüllpackung	1720-2000

3

Keramikzusatz für minimale Verdunstung



Proform-12

Proform-12 ist ein Keramik-Additiv, das keramischen Massen ein plastisches Modellerverhalten verleiht.

- Keramik bekommt wachs-ähnliche Konsistenz.
- Verbesserte Standfestigkeit der Keramik beim Modellieren.
- Wesentlich geringere Verdunstung bereits durch Zusatz weniger Tropfen (= längere Feuchthaltung).
- Keine Beeinflussung beim Brennen.
- Farbneutral.
- Ästhetische Kauflächenmodellation mit kleinsten Keramikportionen.
- Optimaler Verbund der aufgetragenen Schichten.
- Funktion mit allen Keramikmassen namhafter Hersteller.
- Sehr gute Verarbeitung mit Naturhaar- oder Kunsthaarpinseln.



Bezeichnung	Art. Nr.
Proform-12, 60 ml	1462-0000

Kennzeichnung von Frühkontakten und Störstellen



Pico-Mark

Abwaschbares Okklu-Liquid zur Verdeutlichung von Störstellen in Kronen und Sekundärteilen und dem systematischen Einschleifen der Okklusion.

- Aus der Pinselflasche leicht auftragbar.
- Individuell zu verdünnen.
- Durchschnittliche Schichtstärken von 5 µm.
- Farbauftrag markiert mehrmals.

- Einsatzgebiete: z.B. Störstellen in Kronen, Sekundärteilen, Approximalkontakte, Basalkontakte von Brückengliedern, Okklusionskontakte.
- Umweltfreundliche, sparsame Anwendung.
- Je nach Einsatzgebiet in rot und weiß erhältlich.



Bezeichnung	Art. Nr.
Pico-Mark Set mit je 12 ml Lack rot und weiß sowie 30 ml Verdüner	1934-0000
Pico-Mark Lack rot, 12 ml	1934-0100
Pico-Mark Lack weiß, 12 ml	1934-0200
Pico-Mark Verdüner, 30 ml	1934-0300



3 Modellierwachse

Bezeichnung	Art. Nr.	K & B	Wax-up	Modellguss	Tauchwachse	Seite
<i>GEO Classic</i>	497-xx00	•				128
<i>GEO Avantgarde</i>	492-0x00 495-0x00	•				129
<i>Crowax</i> <i>Crowax DUR</i>	474-0x00 674-0x00	•				130
<i>GEO Natural</i>	499-0300		•			131
<i>GEO Snow-white</i>	499-0x01		•			131
<i>GEO Modellguss-Modellierwachs</i>	649-x000			•		133
<i>GEO Dip</i>	482-3x00				•	132
<i>rewax</i>	651-0000				•	132

Sonderwachse und Plattenwachse

Bezeichnung	Art. Nr.	Seite
<i>GEO Cervicalwachs</i>	486-1000	133
<i>GEO Ausblockwachs</i>	650-0000	133
<i>GEO Fräswachs</i>	485-1000	134
<i>GEO Klebewachs</i>	488-1000	134
<i>GEO Unterzieh wachs</i>	489-1000	134
<i>GEO Casting Wachs</i>	445-300x	134
<i>GEO Aufstellwachs</i>	654-3000	142
<i>GEO Gusswachs</i>	64x-30xx	138

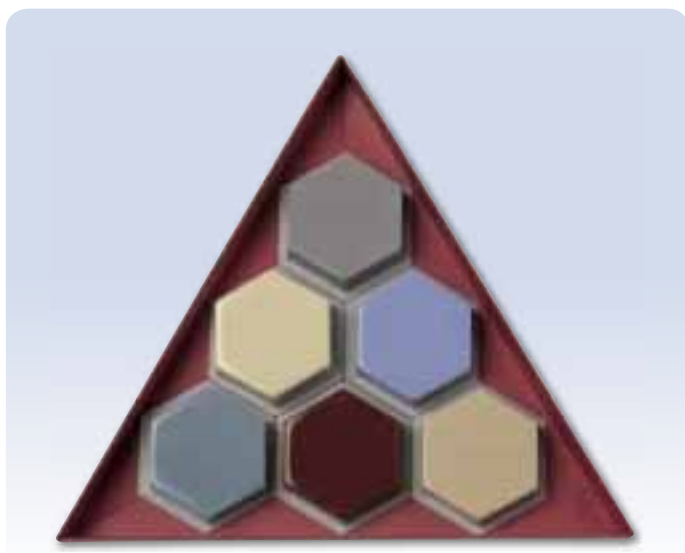
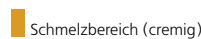
Konfektionierte Wachse

Bezeichnung	Art. Nr.	K & B	Modellguss	Anstiften	Seite
<i>GEO Klammern</i>	688-30xx 638-30xx		•		136
<i>GEO Retentionsgitter</i>	688-30xx 638-30xx		•		137
<i>GEO Lochretentionen</i>	664-3000 662-3000		•		137
<i>GEO UK-Bügel</i>	667-3042		•		142
<i>GEO Pontics</i>	500-0x00	•			139
<i>GEO Gussbirnen</i>	501-1100			•	140
<i>GEO Triangel</i>	680-3000			•	140
<i>GEO Wachsdraht</i>	676-20xx 678-30xx 675-10xx			•	141

Schmelzbereiche der Wachse im Überblick

Artikelbezeichnung Art. Nr.	transp./ opak	Farben	geeignet für VKS*	°C °F	60 140	65 149	70 158	75 167	80 176	85 185	90 194	95 203	Seite
Modellierwachse	GEO Avantgarde okklusal 492-0x00	opak	beige, grau, mint										129
	GEO Avantgarde universal 495-0x00	opak	beige, grau, mint										129
	GEO Classic 497-xx00	transp. + opak	beige, blau, mint, zahnf.	• (transparent)									128
	Crowax 474-0x00	transp. + opak	grün, blau, rot, beige, grau	• (transparent)									130
	Crowax DUR 492-0x00	transpa- rent	grün, blau, rot	•									130
	GEO Snow white L 499-0x01	transp. + opak	weiß	•									131
	GEO Natural 499-0x00	transp. + opak	beige	•									131
Sonderwachse	GEO Cervicalwachs 486-1000	transpa- rent	rot	•									133
	GEO Unterziehwachs 489-1000	transpa- rent	rot	•									134
	GEO Fräswachs 485-1000	opak	blau										134
	GEO Klebewachs 488-1000	transpa- rent	pink										134
	GEO Ausblockwachs 650-0000	opak	rosa										133
Tauch- wachse	GEO Dip 482-3x00	opak	gelb, orange, grün										132
	rewax 651-0000	opak	gelb										132

* Vollkeramiksysteme



Basis-Set

Wachskombination aus ausgesuchten GEO Sonderwachsen sowie Spezialwachsen der Classic- und Avantgarde-Linie.

- 6 Wachsböcke zu je 20 g.
- Abdeckung eines breiten Einsatzbereiches.
- Ideal zur Einarbeitung in die Renfert Wachslinie.

Inhalt:

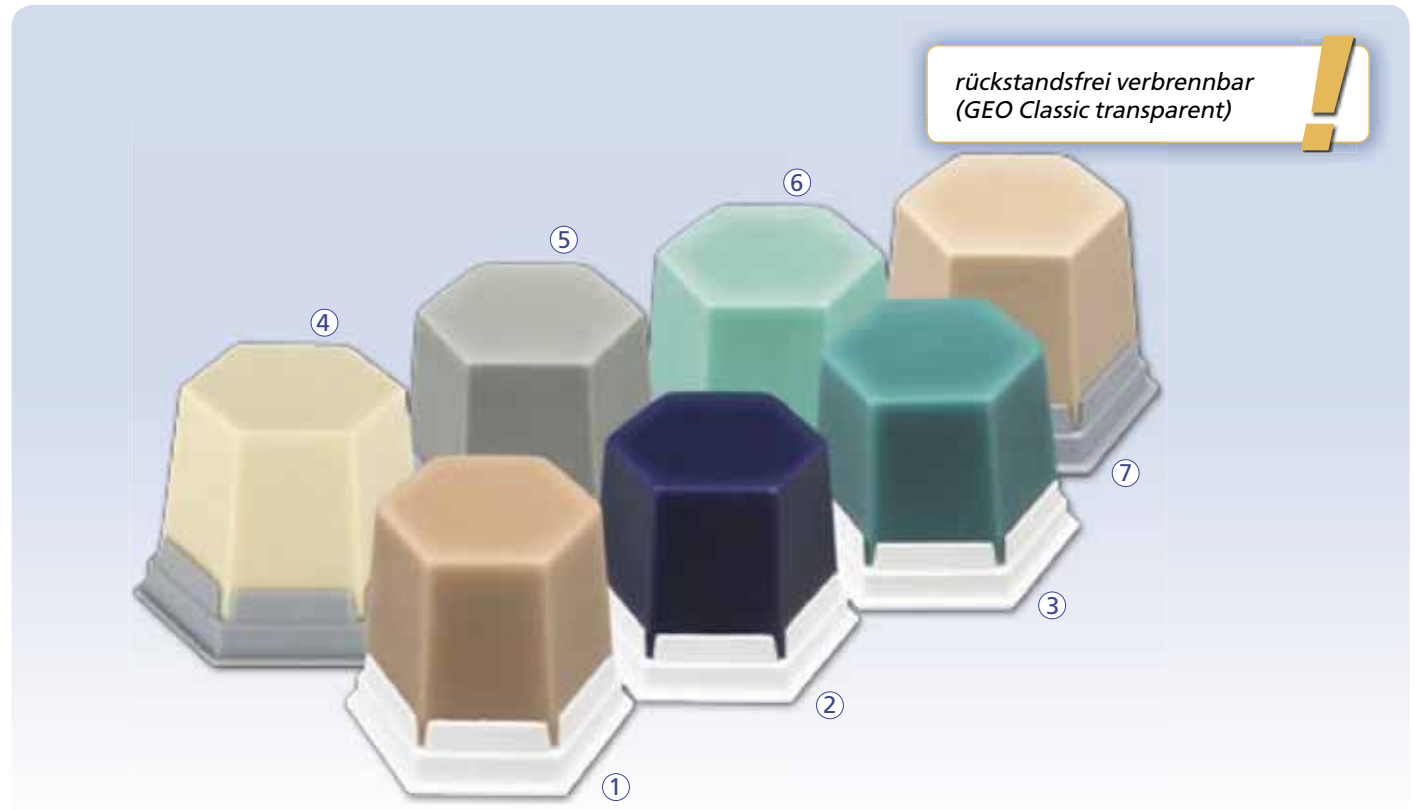
- GEO Avantgarde universal grau-opak, 20 g
- GEO Classic zahnfarben-opak, 20 g

- GEO Fräswachs blau-opak, 20 g
- GEO Classic mint-transparent, 20 g
- GEO Unterziehwachs rot-transparent, 20 g
- GEO Avantgarde okklusal beige-opak, 20 g

Bezeichnung	Art. Nr.
GEO Basis-Set mit Inhalt wie angegeben	493-0004

3

Spezialwaxse für den Bunsenbrenner



GEO

Classic Modellierwaxse

Die GEO Classic Modellierwaxse sind bestens geeignet für additive Aufwachstechniken. Sie zeichnen sich besonders durch ihre optimal abgestimmten Werkstoffeigenschaften aus.

- Geringe Schrumpfung durch mikrokristalline Struktur.
- Schnelles Auftragen und Abkühlen mit optimal eingestelltem Schmelzintervall.
- Hohe Oberflächenspannung.
- Sehr gute Schabeigenschaften durch unelastische und harte Qualität.
- Breites Farbsortiment.

Die beiden Linien *Classic opak* und *Classic transparent* sind auf spezielle Techniken abgestimmt.

GEO Classic opak

- Konturenschärfe auch in flüssigem Zustand durch Opazität.
- Wirkt plastisch und betont das Relief.

- Optimal zur Kauflächengestaltung.

GEO Classic transparent

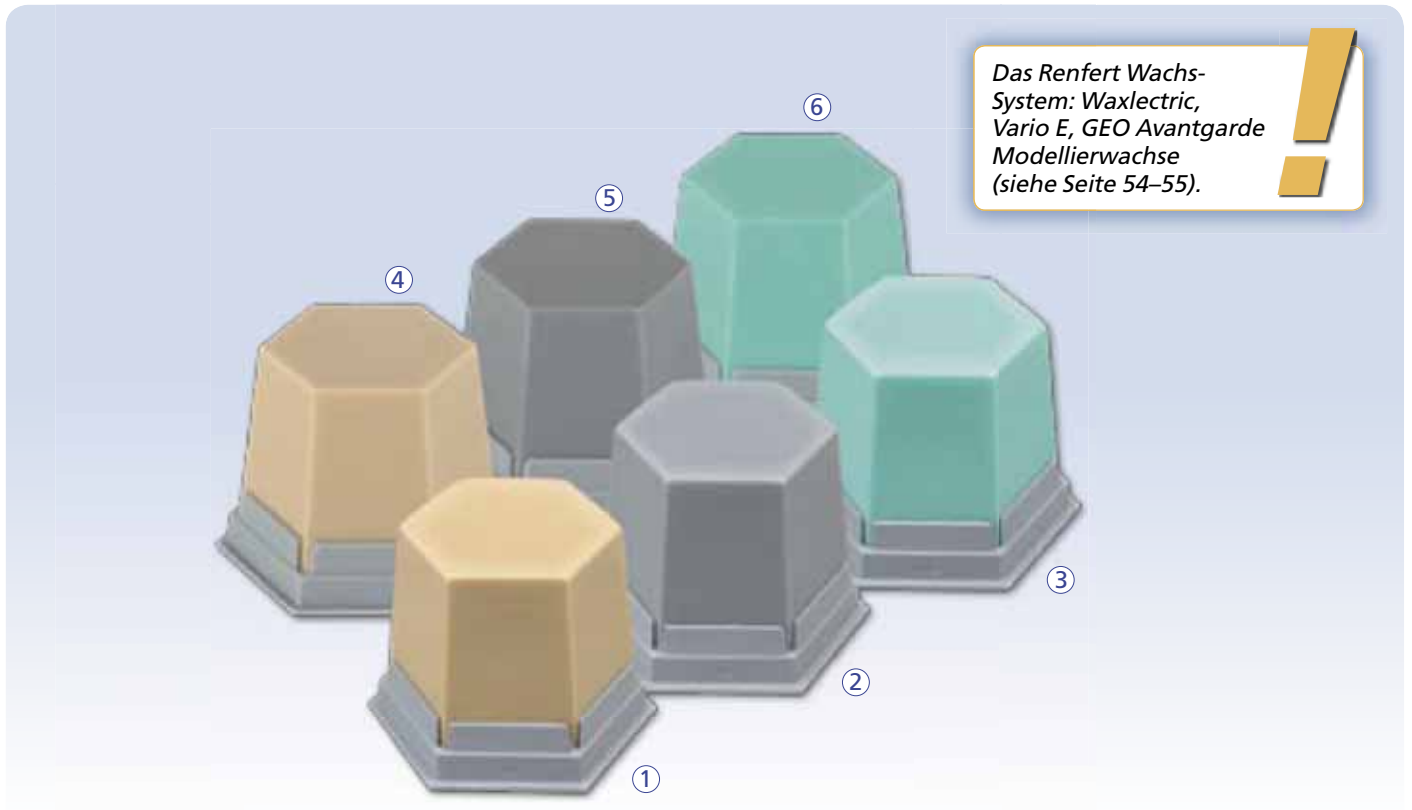
- Speziell für Presskeramik
- Mehrfach gefiltert und frei von opakisierenden Bestandteilen.
- Rückstandslos verbrennbar.
- Keine Verunreinigungen durch Metalloxide.



Schmelzbereiche der Waxse (Seite 127).

Bezeichnung	Farbe	Art. Nr.
① GEO Classic, 75 g	beige-transparent	497-1100
② GEO Classic, 75 g	blau-transparent	497-1200
③ GEO Classic, 75 g	mint-transparent	497-1300
④ GEO Classic, 75 g	beige-opak	497-0100
⑤ GEO Classic, 75 g	grau-opak	497-0200
⑥ GEO Classic, 75 g	mint-opak	497-0300
⑦ GEO Classic, 75 g	zahnfarben-opak	497-0400

Spezialwaxse für elektrisches Aufwachsen



Das Renfert Wax-System: Waxlectric, Vario E, GEO Avantgarde Modellierwaxse (siehe Seite 54–55).

GEO

Avantgarde Modellierwaxse

Beim Arbeiten mit dem elektrischen Aufwachsinstrument werden spezielle Anforderungen an das Waxse gestellt. Die GEO Avantgarde Modellierwaxse sind exakt auf diese werkstoffschonende Technologie abgestimmt. Die idealen Modelliereigenschaften bleiben erhalten und führen zum präzisen Ergebnis.

- Gute Fließfähigkeit und geringe Kontraktion für das Modellieren der äußeren Zahnform (GEO Avantgarde universal).
- Gute Standfestigkeit und hohe Härte für die Kauflächengestaltung (GEO Avantgarde okklusal).

- GEO Avantgarde Modellierwaxse deckt dank seiner beiden unterschiedlichen Qualitäten beide Anforderungsbereiche ab.

- GEO Avantgarde universal**
Eignet sich zum schnellen Anschwemmen größerer Mengen Waxse. Ideal für die Modellation von Brückengliedern.
- Geringe Oberflächenspannung.
 - Niedriger Schmelzpunkt.
 - Geringe Erstarrungskontraktion.
 - Ausgezeichnete Fließfähigkeit.

- GEO Avantgarde okklusal**
Erfüllt alle Anforderungen für die Modellation einer Kaufläche.
- Hohe Härte - keine Abrasion der Kontaktpunkte.
 - Wirkt plastisch und betont das Relief.

Schmelzbereiche der Waxse (Seite 127).



- Okklusalwaxse für die Kaufläche
- Universalwaxse für den Kronen- und Brückenkörper
- Cervicalwaxse für den Zahnhals (siehe Seite 133)

- Hohe Standfestigkeit.
- Durch hohe Oberflächenspannung lässt sich das Waxse gut ziehen.
- Optimal für filigrane Kauflächengestaltung.
- Opake Erscheinung für Konturenschärfe und permanente Kontrolle während der Modellation.



Bezeichnung	Farbe	Art. Nr.
① GEO Avantgarde okklusal, 75 g	beige-opak	492-0100
② GEO Avantgarde okklusal, 75 g	grau-opak	492-0200
③ GEO Avantgarde okklusal, 75 g	mint-opak	492-0300
④ GEO Avantgarde universal, 75 g	beige-opak	495-0100
⑤ GEO Avantgarde universal, 75 g	grau-opak	495-0200
⑥ GEO Avantgarde universal, 75 g	mint-opak	495-0300

3 Das Universalwachs

rückstandsfrei verbrennbar
(Crowax-transparent)



Crowax / Crowax Dur

Die Werkstoffeigenschaften von Crowax und Crowax Dur sind auf ein breites Anwendungsgebiet abgestimmt.

Das Universalwachs für

- K+B-Technik
 - Einzelkronen
 - Inlays
 - Brücken
 - Presskeramiken
 - Wax-up's
- Modellguss-Technik

Crowax

- Für Flammentechnik und elektrisches Aufwachsen geeignet.
- In den Farben grün, blau, rot, beige und grau lieferbar.
- Crowax beige auch zur Erstellung von Wax-up's.

Crowax Dur

- Härtere Ausführung mit höherem Schmelz- und Tropfpunkt.
- Ideal als Sommerwachs bei höheren Umgebungstemperaturen.
- Sehr gut zur Modellation von Kaufflächen geeignet.

- Optimale Schabeigenschaften.
- Transparentes Wachs für Vollkeramik.

Höchste Präzision durch geringste Schrumpfwerte!

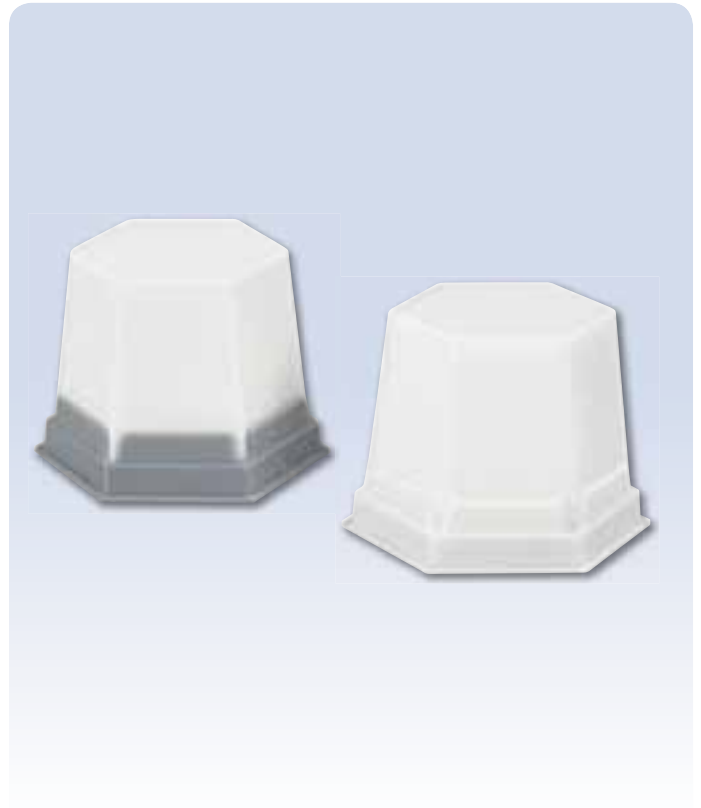
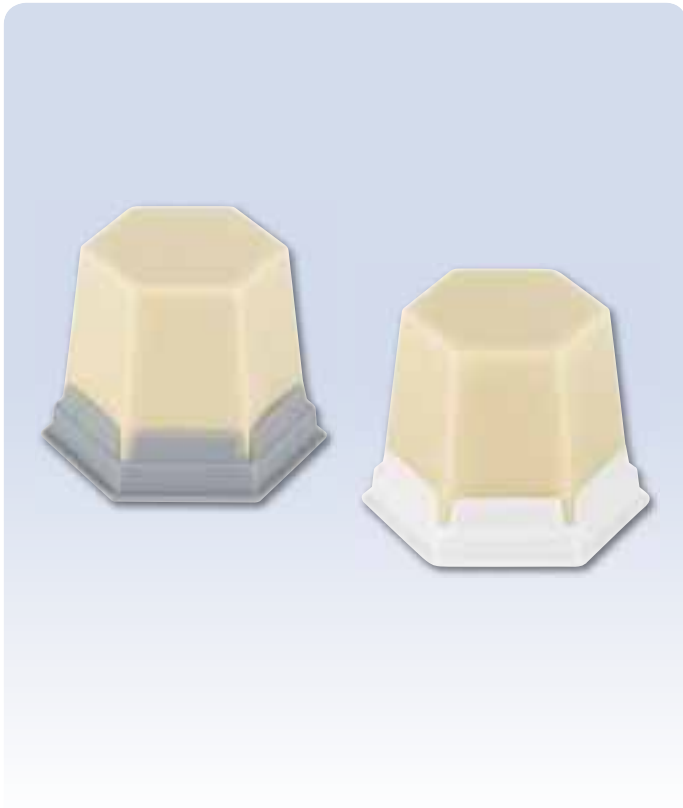
Im Vergleich zu anderen Wachsen ist die Schrumpfung bei Crowax und Crowax Dur wesentlich geringer. Damit eignet sich das Wachs besonders für Präzisionsarbeiten in der Teilkronen-, Onlay- und Inlay-Technik. Aufgrund der niedrigen Kontraktion hat sich Crowax seit Jahren besonders für weitspannige Brückenarbeiten bewährt.



Schmelzbereiche der Wachse (Seite 127).

Bezeichnung	Farbe	Art. Nr.
① Crowax, 100 g	grün-transparent	474-0100
② Crowax, 100 g	blau-transparent	474-0200
③ Crowax, 100 g	rot-transparent	474-0300
④ Crowax, 100 g	beige-opak	474-0400
⑤ Crowax, 100 g	grau-opak	474-0500
Crowax Dur, 100 g	grün-transparent	674-0100
Crowax Dur, 100 g	blau-transparent	674-0200

Exakte therapeutische Planung



⊗ GEO

Natural

Renfert ergänzt die erfolgreiche Reihe der GEO Snow-white L Wachse nun um ein natürliches zahnfarbenes Wax-up-Wachs (Zahnfarbe: Dentin A2).

Wax-up's werden auf Situationsmodellen oder auf Meistermodellen im Artikulator auf verschiedenen Gerüstarten (Metall, Keramik, etc.) hergestellt, ebenso gut kann aber auch direkt auf Gips modelliert werden. Die Zähne werden dabei in ihrer endgültigen Größe und Form aus Wax-up-Modellierwachs (zahnfarben od. weiß) modelliert.

Die Herstellung eines Wax-up's dient darüber hinaus auch der Demonstration der späteren zahntechnischen Arbeit für den Patienten.

- schönere Wax-up's als mit konventionellen Modellierwachsen (Zahnfarbe: Dentin A2).



- sehr gute Schabeigenschaften und Modelliereigenschaften.
- hohe Standfestigkeit, hohe Oberflächenspannung und geringer Schrumpf.
- opakisiert: deckt Gipse und Metallgerüste ab.

⊗ GEO

Snow-white L

Die neuen Wax-up-Wachse (GEO Snow-white L opak und GEO Snow-white L transparent) dienen der funktionellen und ästhetischen Planung einer zahnärztlichen Versorgung. Sie werden auf Situationsmodellen oder auf Meistermodellen im Artikulator auf verschiedenen Gerüstarten (Metall, Vollkeramik etc.) eingesetzt. Hierfür wird entweder weißes oder zahnfarbenes Modellierwachs verwendet.

Weißes Wax-up's eignen sich besonders zur Demonstration der späteren zahntechnischen Arbeit beim Patienten. Die Farbe des Wachses kommt der endgültigen Verblendung wesentlich näher



als die konventionellen Modellierwachs. Der Patient erhält dadurch bereits eine sehr konkrete Vorstellung seines Zahnersatzes.

Das opake Wachs hat auch in sehr dünnen Schichten eine sehr hohe Deckkraft, was bei einem Wax-up auf einem metallischen Gerüst wichtig ist. Haupteinsatzgebiet neben dem klassischen Erstellen von Wax-up's ist auch das Wachsverblenden von Sekundärteleskopen.

Bezeichnung	Farbe	Art. Nr.
GEO Snow-white L, 75 g	opak	499-0101
GEO Snow-white L, 75 g	transparent	499-0201
GEO Natural, 75 g	opak	499-0300
GEO Natural, 75 g	transparent	499-0400

3 Präzise Wachskäppchen durch Tauchtechnik



GEO

Dip

Spezielle Wachse für die Verarbeitung in elektrischen Tauchwaxsdosen.

Durch die exakte Aufbereitung wird das qualitativ hochwertige Wachs werkstoffgerecht verarbeitet. Präzisionskäppchen mit geringstem Schrumpf sind das Ergebnis.

- Höchste Präzision durch geringste Schrumpfung.
- Optimale Viskosität bei 89-91°C (192-196°F).
- Reproduzierbare, passgenaue Käppchen mit einheitlicher Wandstärke.
- Hohe Stabilität und Elastizität.
- Ohne Kunststoffzusätze.
- Stabile und reversibelverformbare Käppchen.
- Leichtes Abscheren an der Präparationsgrenze.
- Genaues Dosieren mit der GEO Dip Wachsdose.

Die passende Farbe zur Arbeitstechnik

Die hellen Farben gelb und orange eignen sich hervorragend zur Kontrolle der Käppchenstärke. Sie beeinflussen den Einsatz von Modellierwachsen optisch nicht. Mit der dunkelgrünen Farbe kann permanent die Stärke der Modellation beim Einsatz von hellen Wachsen kontrolliert werden.

Tauchwachsgeräte (siehe Seite 61).

Bezeichnung	Art. Nr.
GEO Dip gelb, ca. 200 g	482-3000
GEO Dip orange, ca. 200 g	482-3200
GEO Dip grün, ca. 200 g	482-3300



rewax Tauchwachs

Hartes, nicht elastisches Tauchwachs mit hervorragenden Abformeigenschaften, gebrauchsfertig dosiert.

- Höhere Verarbeitungstemperatur von 90-92°C (194-198°F).
- Exakte Abformung der Stümpfe mit geringster Kontraktion.
- Sehr gute Schab- und Schneideeigenschaften.
- Garantiert beste Passgenauigkeit und Oberflächenglätte der gegossenen Kronen.

Info

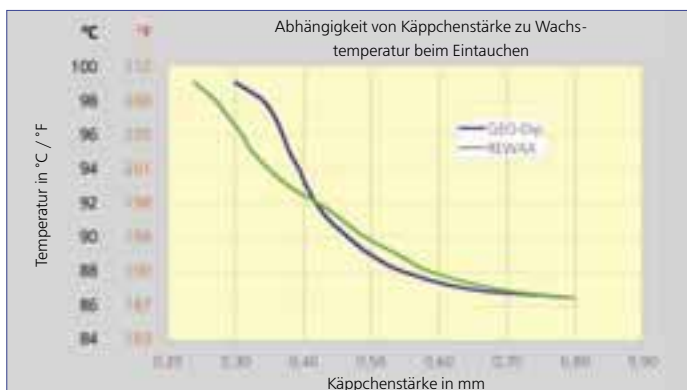
Die exakt eingestellte Temperatur am Wachstauchgerät (siehe Diagramm) garantiert eine einheitliche und reproduzierbare Käppchenstärke.

Vorbereitung:

- Dünne Isolierschicht auf Stumpfoberfläche mit *Picosep* (siehe Seite 122).
- Verhinderung von Blasenbildung und Schlieren.

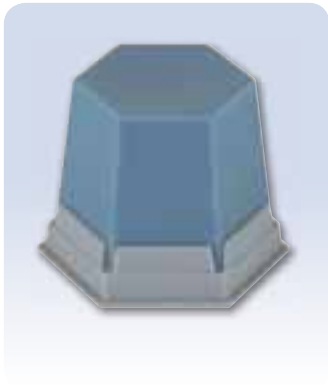
Tauchen:

- Hand gut abstützen.
- **Schnell** eintauchen, über Präparationsgrenze hinweg.
- Stumpf **langsam** und **gleichmäßig** wieder herausheben.
- Unmittelbar vor Austritt der Stumpfspitze kurz halten, damit überschüssiges Wachs ablaufen kann.



Bezeichnung	Art. Nr.
rewax gelb, ca. 210 g	651-0000

Modellguss- und Spezialwachse

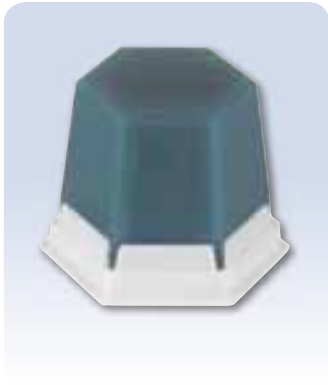


GEO **Modellguss-Modellierwachs hart/opak**

Zur Modellation von Modellgussanteilen auf dem Einbettmassemodell.

- Exakte Wachsabstimmung auf Fertigteile.
- Optimale Modellation von Kauflächen oder scharfkantigen Abschlussleisten.

Bezeichnung	Art. Nr.
GEO Modellguss-Modellierwachs hart, türkis-opak, 75 g	649-1000



GEO **Modellguss-Modellierwachs standard/transparent**

Zur Modellation von Modellgussanteilen auf dem Einbettmassemodell.

- Exakte Wachsabstimmung auf Fertigteile.
- Verbindung von Klammern, Wachsplatten oder Retentionen.
- Leicht transparent zur Erkennung von Anzeichnungen.

Bezeichnung	Art. Nr.
GEO Modellguss-Modellierwachs standard, türkis-transparent, 75 g	649-0000

rückstandsfrei
verbrennbar



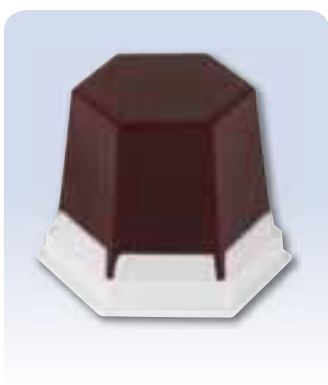
GEO **Ausblockwachs**

Dieses Wachs dient zum Ausblocken unterschichtender Stellen, Kavitäten oder Fehlstellen an Gipsmodellen in der Modellguss- und Kronentechnik.

- Sehr gutes Anhaften am Gipsmodell.
- Weiches Ausfließen kleinster Bereiche.
- Hervorragend zu schaben.

- Hoher Schmelzpunkt von 86°C (186°F) verhindert Dimensionsänderung bei thermischer Belastung (z. B. beim Dublieren).
- Auch dünne Schichten gut erkennbar durch hohe Opazität.

Bezeichnung	Art. Nr.
GEO Ausblockwachs rosa-opak, 75 g	650-0000



GEO **Cervicalwachs**

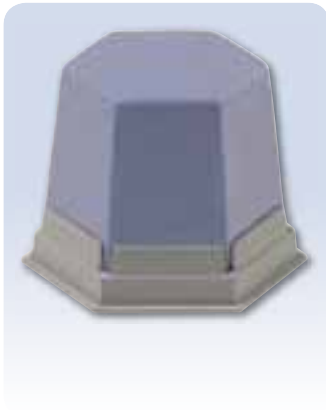
Bleitotes Wachs für die Kronenrandgestaltung.

- Niedrige Schrumpfung.
- Besonders stabil.
- Exakt und hauchdünn an der Präparationgrenze adaptierbar.

- Gut zu schaben.
- Rückstandsfrei verbrennbar.

Bezeichnung	Farbe	Art. Nr.
GEO Cervicalwachs, 75 g	rot-transparent	486-1000

3 Spezialwachse



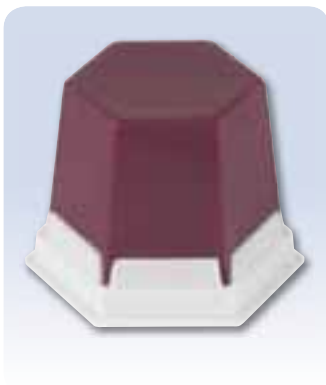
ⓐ GEO Fräswachs

Exakt auf die mechanische Bearbeitung mit Fräs- und Schabwerkzeugen abgestimmt.

- Kleine Spanbildung.
- Kein Verschmieren oder Kleben bei der Bearbeitung mit Drehzahlen zwischen 2.500 und 5.000 1/min.

- Speziell auf die Bearbeitung mit Hartmetallfräsern (Spiralbohrer) oder Wachsfräsern bzw. -schabern abgestimmt.
- Glatte, konturenscharfe Oberflächen.
- Sehr gut für die Kauflächenmodellation geeignet.

Bezeichnung	Farbe	Art. Nr.
GEO Fräswachs, 75 g	blau-opak	485-1000



ⓐ GEO Klebewachs

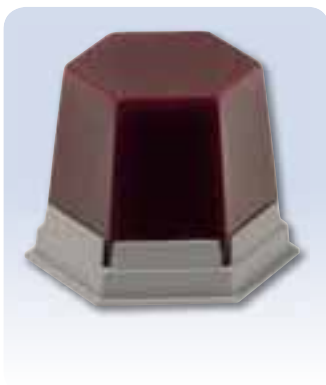
Spezielles Wachs für die Fixierung von Prothesenteilen.

- Zur Vorbereitung von Reparatur- und Lötarbeiten.
- Geringe Schrumpfung.
- Hohe Härte und Sprödigkeit - Wachs bricht sofort, wenn

- die Lage der fixierten Teile verändert wird.
- Optimale Klebeeigenschaften auf allen Dentalwerkstoffen.
- Ideal zum Ausrichten und Fixieren von Gusskanälen und Wachsfertigteilen.

Schmelzbereiche der Wachse (Seite 127).

Bezeichnung	Farbe	Art. Nr.
GEO Klebewachs, 75 g	pink-transparent	488-1000



ⓐ GEO Unterzieh wachs

Bleitotes Wachs für leichte Unterschnitte und Kavitätenauskleidung vor der Inlaymodellation. Hervorragend geeignet zum Vorschwemmen bei der Modellation von Sekundärteilen aus Wachs.

- Deutlich weicher als Cervicalwachs.
- Leichte Elastizität.
- Gute Adaptation und gutes Schabeverhalten.
- Sehr geringe Schrumpfung.
- Rückstandsfrei verbrennbar.

Bezeichnung	Farbe	Art. Nr.
GEO Unterzieh wachs, 75 g	rot-transparent	489-1000



ⓐ GEO Casting-Wachs

Selbstklebendes Vorbereitungswachs, zum Hohllegen der Kunststoffsättel.

- Einfaches Zuschneiden der Abschnitte und Lösen von Klebefolie.
- Sehr gute Anpassung an Modelloberfläche.
- Optimale Haftung auch an bewässerten Modellen.
- Plattengröße 10 x 10 cm.

Bezeichnung	Art. Nr.
0,3 mm, 32 Tfl.	445-3003
0,4 mm, 32 Tfl.	445-3004
0,5 mm, 32 Tfl.	445-3005
0,6 mm, 32 Tfl.	445-3006

Rationelle Wachstechnik



⊗ GEO

Modellguss-System

In dem übersichtlichen Sortimentskasten sind die wichtigsten Wachsfertigteile für die rationelle Modellation enthalten.

Das One-Color-Konzept

Alle Wachsteile der GEO Modellgusswachse sind durchgängig in Türkis eingefärbt. Dadurch entspricht das Erscheinungsbild der Wachsmodellation bereits der Optik des gegossenen Modellgusses. Das helle Türkis der GEO Modellgusswachs-Platten hat eine hohe Transparenz und lässt dadurch angezeichnete Linien optimal durchscheinen.

- Hohe Druckstabilität.
- Glatte Oberfläche durch einen hohen Anteil an Mikro-wachsen.
- Optimale Geschmeidigkeit beim Adaptieren.
- Alle Wachse verbrennen rückstandsfrei.

Der Sortimentskasten

- Formteile, Modellierwachs, Ausblockwachs und Unterlegwachs sind immer komplett und übersichtlich.
- Alle Bestandteile können, teilweise auch in selbstklebender Version, einzeln nachbestellt werden (siehe Seite 136-137).
- Stapelbar und passt in die gängigen Normschubladen (z.B. KaVo).

Inhalt:

- 4 Tfl. Gusswachs glatt, 0,3 mm
- 4 Tfl. Gusswachs feingearbt, 0,35 mm
- 4 Tfl. Gusswachs feingearbt, 0,5 mm
- 4 Tfl. Gusswachs grobgearbt, 0,5 mm
- 5 Tfl. Casting-Wachs, 0,6 mm
- 3 Tfl. Bonyhard-Klammern
- 3 Tfl. Molaren-Klammern
- 3 Tfl. Prämolaren-Klammern

- 3 Tfl. Ringklammern
- 3 Tfl. Rundlochgitter
- 10 St. Unterkieferbügel
- 10 St. Lochretentionen
- 10 St. Wachsdraht in Stangen, 0,8 mm
- 30 g Modellguss-Modellierwachs
- 30 g Ausblockwachs

Alle Bestandteile des Sortimentskastens sowie viele andere Komponenten des GEO Modellguss-Systems finden Sie auf den Seiten 133-142.



Bezeichnung	Art. Nr.
GEO Modellguss-Sortimentskasten mit Inhalt wie angegeben	633-0000

3 Klammerprofile

rückstandsfrei
verbrennbar 

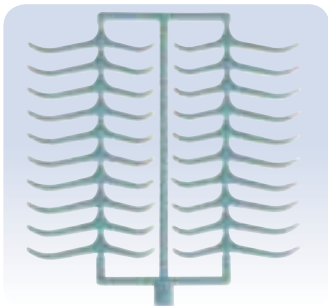


⊗ GEO Prämolaren-Klammern

Anatomisch geformte Klammerprofile aus leicht adaptierbarem Wachs. Hohe Druckstabilität. Passend für Prämolaren.

Auch mit selbstklebender Beschichtung lieferbar. 10 Tafeln.

Bezeichnung	Art. Nr. normal	Art. Nr. selbstklebend
Prämolaren-Klammer, 200 St.	688-3002	638-3002

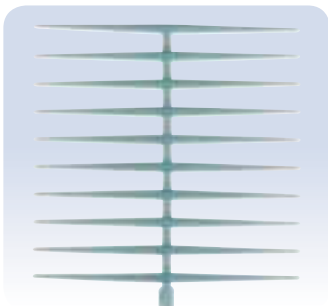


⊗ GEO Molaren-Klammern

Anatomisch geformte Klammerprofile aus leicht adaptierbarem Wachs. Hohe Druckstabilität. Passend für Molaren.

Auch mit selbstklebender Beschichtung lieferbar. 10 Tafeln.

Bezeichnung	Art. Nr. normal	Art. Nr. selbstklebend
Molaren-Klammer, 200 St.	688-3003	638-3003

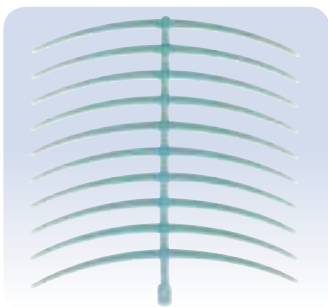


⊗ GEO Ringklammern gerade

Klammerprofile mit konischem Verlauf zur Formung von Ringklammern. Hohe Druckstabilität. Ohne Rückstell-

kräfte adaptierbar. Auch mit selbstklebender Beschichtung lieferbar. 10 Tafeln.

Bezeichnung	Art. Nr. normal	Art. Nr. selbstklebend
Ringklammer gerade, 200 St.	688-3004	638-3004

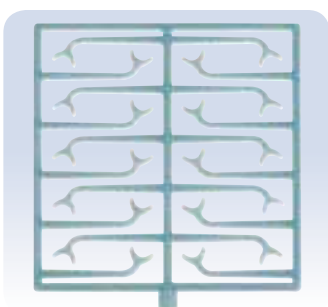


⊗ GEO Ringklammern

Konische, dem Klammervverlauf entsprechend vorgeformte Wachsprofile. Hohe Druckstabilität. Ohne Rückstellkräfte

adaptierbar. Auch mit selbstklebender Beschichtung lieferbar. 10 Tafeln.

Bezeichnung	Art. Nr. normal	Art. Nr. selbstklebend
Ringklammer, 200 St.	688-3005	638-3005



⊗ GEO Bonyhard-Klammern

Filigrane Bonyhard-Klammern mit kurzen Klammerarmen. Hohe Druckstabilität. Ohne Rückstellkräfte adaptierbar.

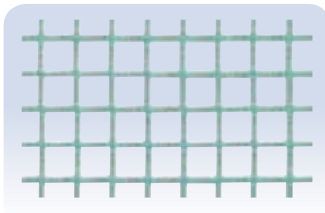
Auch mit selbstklebender Beschichtung lieferbar. 10 Tafeln.

Bezeichnung	Art. Nr. normal	Art. Nr. selbstklebend
Bonyhard-Klammer, 200 St.	688-3010	638-3010

Wachsretentionen

rückstandsfrei
verbrennbar

3

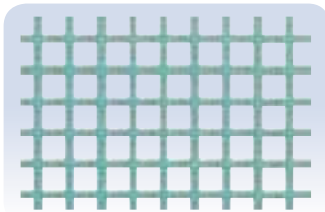


⊗ GEO Retentionsgitter, grob

Grobe Gitterstruktur mit 2,2 x 2,2 mm. Hohe Druckstabilität, leicht adaptierbar. Plattengröße 70 x 70 mm, Plattenstärke 0,75 mm.

Auch mit selbstklebender Beschichtung lieferbar.

Bezeichnung	Art. Nr.
Retentionsgitter, grob, 20 Tfl.	688-3007
Retentionsgitter, grob, selbstklebend, 20 Tfl.	638-3007

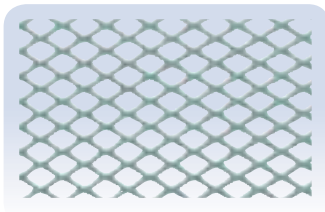


⊗ GEO Retentionsgitter, fein

Feine Gitterstruktur mit 1,8 x 1,8 mm. Hohe Druckstabilität, leicht adaptierbar. Plattengröße 70 x 70 mm, Plattenstärke 0,7 mm.

Auch mit selbstklebender Beschichtung lieferbar.

Bezeichnung	Art. Nr.
Retentionsgitter, fein, 20 Tfl.	688-3008
Retentionsgitter, fein, selbstklebend, 20 Tfl.	638-3008

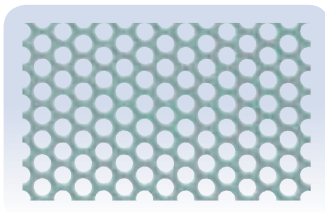


⊗ GEO Retentionsgitter, diagonal

Hervorragende Retentionswirkung durch spezielle Struktur. Hohe Druckstabilität, leicht adaptierbar. Plattengröße 70 x 70 mm,

Plattenstärke 0,95 mm. Auch mit selbstklebender Beschichtung lieferbar.

Bezeichnung	Art. Nr.
Retentionsgitter, diagonal, 20 Tfl.	688-3011
Retentionsgitter, diagonal, selbstklebend, 20 Tfl.	638-3011

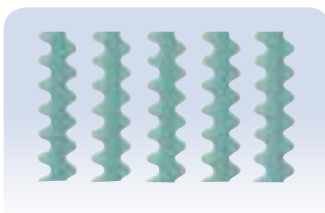


⊗ GEO Rundlochgitter

Lochdurchmesser 2,0 mm. Hohe Druckstabilität, leicht adaptierbar. Plattengröße 70 x 70 mm, Plattenstärke 0,8 mm.

Auch mit selbstklebender Beschichtung lieferbar.

Bezeichnung	Art. Nr.
Rundlochgitter, 20 Tfl.	688-3009
Rundlochgitter, selbstklebend, 20 Tfl.	638-3009

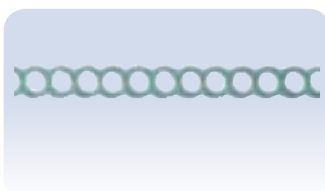


⊗ GEO Stegretentionen

Ideal für schmale Kieferkämme im Unterkiefer. Hohe Druckstabilität, leicht adaptierbar. Plattengröße 70 x 70 mm, Plattenstärke 1,3 mm.

Auch mit selbstklebender Beschichtung lieferbar.

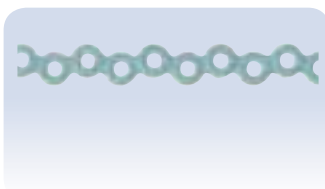
Bezeichnung	Art. Nr.
Stegretentionen, 10 Tfl.	688-3006
Stegretentionen, selbstklebend 10 Tfl.	638-3006



⊗ GEO Lochretentionen, gerade

Hohe Druckstabilität, leicht adaptierbar. Ideal als UK-Retention, auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen.

Bezeichnung	Art. Nr.
Lochretentionen, gerade, 40 St.	664-3000



⊗ GEO Lochretentionen, versetzt

Kompakte Retention. Durch versetzte Anordnung optimaler Platz zur Zahnaufstellung.

Bezeichnung	Art. Nr.
Lochretentionen, versetzt, 40 St.	662-3000

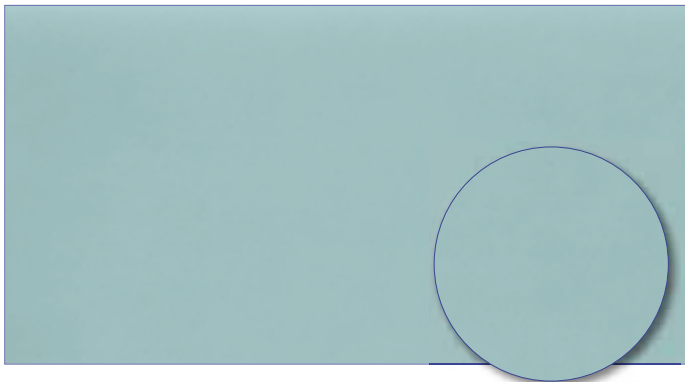
Plattenwachs für den Modellguss

Renfert Modellgusswachs bestehen aus rückstandsfrei verbrennenden, natürlichen Wachsrohstoffen. Sie sind von druckfester Konsistenz und lassen sich spannungsfrei

an das Modell adaptieren. Reißfeste Qualität. Die hohe Transluzenz der türkis-transparenten Platten lässt angezeichnete Linien auf dem Modell optimal

durchscheinen. Für passgenaue und fehlerfreie Gussergebnisse.

Alle Renfert Modellguss-Wachse sind rückstandsfrei verbrennbar

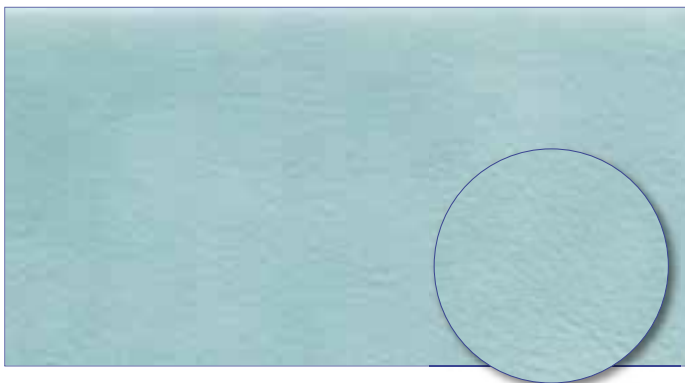


 GEO

Gusswachs glatt

Türkis-transparentes Plattenwachs mit glatter Oberfläche. Plattengröße 75 x 150 mm. Plattenstärken 0,3 - 0,6 mm. 15 Platten.

Bezeichnung	Art. Nr.
0,30 mm	640-3030
0,35 mm	640-3035
0,40 mm	640-3040
0,50 mm	640-3050
0,60 mm	640-3060

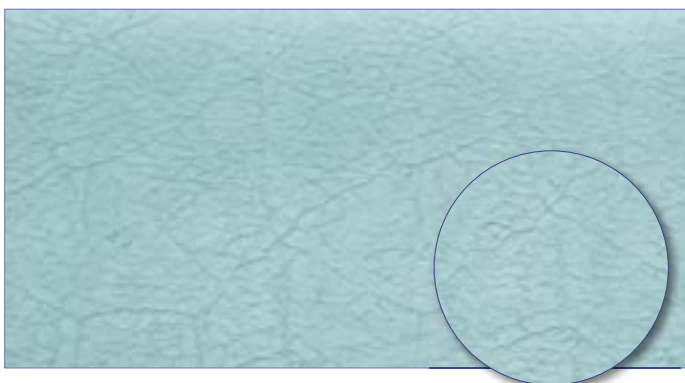


 GEO

Gusswachs fein-genarbt

Türkis-transparentes Plattenwachs mit feiner Oberflächenstruktur. Plattengröße 75 x 150 mm. Plattenstärken 0,3 - 0,6 mm. 15 Platten.

Bezeichnung	Art. Nr.
0,30 mm	641-3030
0,35 mm	641-3035
0,40 mm	641-3040
0,50 mm	641-3050
0,60 mm	641-3060

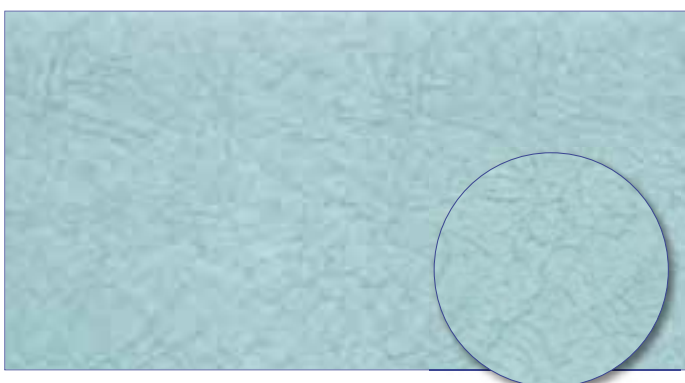


 GEO

Gusswachs grob-genarbt

Türkis-transparentes Plattenwachs mit markanter Oberflächenstruktur. Plattengröße 75 x 150 mm. Plattenstärken 0,3 - 0,6 mm. 15 Platten.

Bezeichnung	Art. Nr.
0,30 mm	643-3030
0,35 mm	643-3035
0,40 mm	643-3040
0,50 mm	643-3050
0,60 mm	643-3060



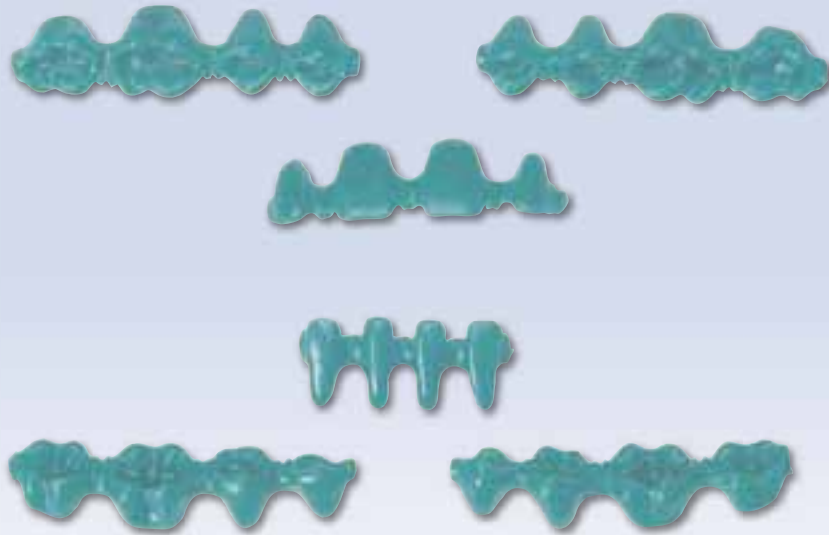
 GEO

Gusswachs geadert

Türkis-transparentes Plattenwachs mit ausgeprägter Oberflächenstruktur. Plattengröße 75 x 150 mm. Plattenstärken 0,3 - 0,6 mm. 15 Platten.

Bezeichnung	Art. Nr.
0,30 mm	644-3030
0,35 mm	644-3035
0,40 mm	644-3040
0,50 mm	644-3050
0,60 mm	644-3060

Konfektionierte Zwischenglieder



⊗ GEO

Pontics Wachs- zwischen-glieder

Konfektionierte Zwischen-glieder zur Herstellung von Front- und Seitenzahnbrücken für die Verblendtechnik mit Kunststoff oder Keramik.

- Zahnformen sind proportional reduziert.
- Durch Standardgrößen für einen Großteil der Anwendungen kompatibel – **Zeitersparnis!**
- *GEO Pontics* können auch individuell reduziert oder aufgewachst werden.
- 6 Standard-Wachsblöcke für Brückenkonstruktionen in jedem Quadranten.

- Anatomische Gestaltung des Zahnkerns.
- Reduzierte Zwischenstopps für mehr Ästhetik.
- Durch die nach lingual verlegten Verbindungsstellen ist eine starke Separierung von vestibulär möglich.
- Optimale Vertiefung der Okklusionsflächen für anatomische Modellationen.
- Kein Verzug beim Abheben durch hohe Stabilität.

rückstandsfrei
verbrennbar



Bezeichnung	Art. Nr.
<i>GEO Pontics</i> Set mit je 10 Stück in 6 Größen	500-0000
<i>GEO Pontics</i> OK rechts, Seitenzähne 14–17, 20 Stück	500-0100
<i>GEO Pontics</i> OK Frontzähne 12–22, 20 Stück	500-0200
<i>GEO Pontics</i> OK links, Seitenzähne 24–27, 20 Stück	500-0300
<i>GEO Pontics</i> UK links Seitenzähne 34–37, 20 Stück	500-0400
<i>GEO Pontics</i> UK Frontzähne 32–42, 20 Stück	500-0500
<i>GEO Pontics</i> UK rechts, Seitenzähne 44–47, 20 Stück	500-0600

3 Anstiften mit System



 GEO

Wachs-Gussbirnen

Gusszubringerkanal mit besonderem Schmelzreservoir (Birnenform) für lunkerfreie Edelmetallgüsse.

Für individuelle Anwendung in der Gusstechnik bei Verblendkronen, Vollgusskronen, Verblendbrückenkörpern.

- Birnenform garantiert optimalen Fluss der Schmelze.
- Lunker sind in der Gussbirne, nicht im Gussobjekt.
- Optimale Abstimmung der Erstarrungsmodule im Kopf- und Halsbereich der Gussbirne.
- Schmelzreservoir für Gussobjekt durch spätere Erstarrung in der Gussbirne.

Info

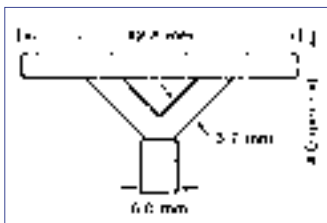
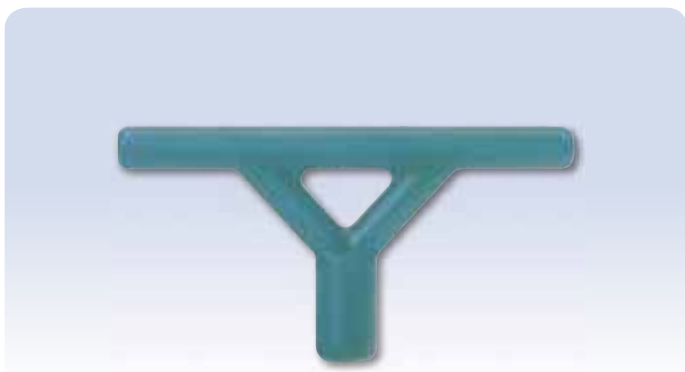
Die Birnenform des Gusskanals schafft ideale Voraussetzungen für ein Schmelzreservoir. Die großflächige Verbindung beim Anstiften ermöglicht nach dem Gießen eine kontrollierte Abkühlung. Die Schmelze im Gussobjekt erstarrt zuerst und saugt durch die Kontraktion das noch flüssige Metall aus der Gussbirne. Dabei gibt es keine Engstellen, die zum Abreißen der Versorgung führen. Lunker und Passungenauigkeiten werden somit vermieden. (rückstandsfreie Verbrennung)

Technische Daten

Länge	35 mm
Ø Birnenkopf	6,6 mm

Bezeichnung Art. Nr.

GEO Wachs-Gussbirnen, türkis, ca. 200 Stück	501-1100
---	----------



 GEO

Triangel Gussbalken

Konfektionierte Gussbalken für effektives Anstiften der Wachsmodellation.

- Formstabiles, extrahartes Gussystem.
- Definierte Reduzierung der Balkendurchmesser.
- Rückstandsfrei verbrennbar.
- Ausreichend großes Schmelzreservoir.
- Vorteile im Handling:
 - Kein Verzug der Brücken beim Anstiften.
 - Zeitersparnis.
 - Optimaler Metallfluss.

Bezeichnung Art. Nr.

GEO Triangel Gussbalken ca. 100 Stück	680-3000
---------------------------------------	----------

Rollenwachs



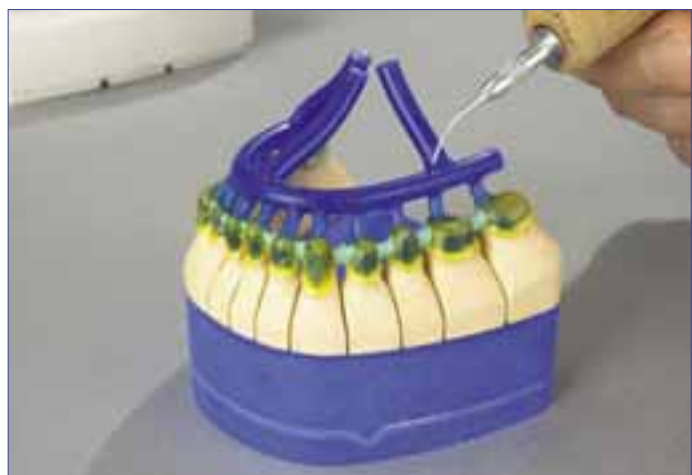
⊗ GEO

Wachsdraht

Durch eine spezielle Wachsmischung ist der GEO Wachsdraht spannungsfrei und entwickelt nur geringe Rückstellkräfte.

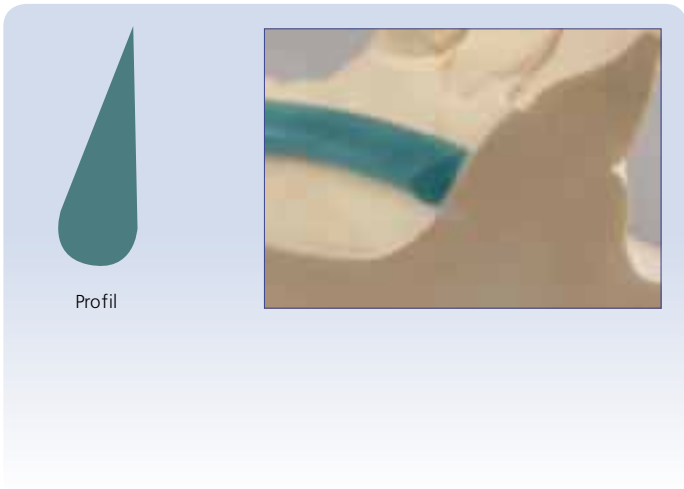
- Individuelle Anpassung aufgrund verschiedener Durchmesser und Wachshärten.
- Leicht verformbar, aber dimensionsstabil.
- Keine Einschnürung oder Rissbildung beim individuellen Formen.

rückstandsfrei
verbrennbar



Bezeichnung	Art. Nr. türkis/hart	Art. Nr. blau/mittelhart	Art. Nr. hellblau/extrahart
2,0 mm / ca. 250 g	676-2020	678-3020	675-1020
2,5 mm / ca. 250 g	676-2025	678-3025	675-1025
3,0 mm / ca. 250 g	676-2030	678-3030	675-1030
3,5 mm / ca. 250 g	676-2035	678-3035	675-1035
4,0 mm / ca. 250 g	676-2040	678-3040	675-1040
5,0 mm / ca. 250 g	676-2050	678-3050	675-1050

3 UK-Bügel und Stangenwachs



GEO

UK-Bügel

Profilteile zur Gestaltung von Unterkieferbügeln.

- Standardgröße in Tropfenform.
- Optimal formbar und adaptierbar.
- Mittelharte Qualität.
- Keine Rückstellkräfte, gute Druckstabilität.

rückstandsfrei
verbrennbar

Bezeichnung	Art. Nr.
4 x 2 mm, ca. 65 g	667-3042



GEO

Wachsdraht in Stangen

Waxprofil für die Gestaltung von Randleisten oder individuellen Retentionen.

- Mittelharter, gut verformbarer Wachsdraht.
- Vier verschiedene Durchmesser lieferbar.
- Keine Rückstellkräfte, gute Druckstabilität.

rückstandsfrei
verbrennbar

Bezeichnung	Art. Nr.
0,6 mm, ca. 12 g	668-3006
0,8 mm, ca. 25 g	668-3008
1,0 mm, ca. 37 g	668-3010
1,2 mm, ca. 50 g	668-3012

Für Profis der Prothetik



GEO **Aufstellwachs**

Formstabiles Wachs zur Fixierung der Prothesenzähne bei der Aufstellung.

- Gut auf dem Kieferkamm adaptierbar.
- Kein Aufschmelzen nötig, weiches Wachs für einfache Positionierung der Zähne.
- Zeitersparnis und Arbeitserleichterung.

Bezeichnung	Art. Nr.
GEO Aufstellwachs schmal, ca. 220 g (3,4 x 2,5 mm)	653-3000
GEO Aufstellwachs breit, ca. 220 g (5,5 x 4,5 mm)	654-3000

Mehr Stabilität durch Verstärkungsnetze



CE



Netzeinlagen

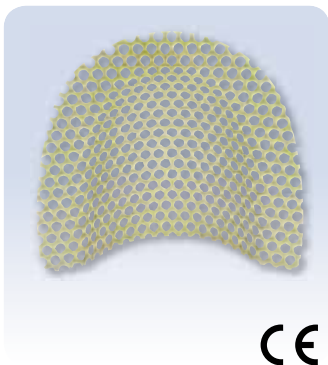
Feinmaschiges Verstärkungsnetz mit Abschlussleiste für obere Totalprothesen.

- Stabile vergoldete Netze.
- Einfache, individuelle Adaptierung.
- Garantiert hohe Festigkeit der Kunststoffprothese.

Technische Daten

Netzstärke	0,35 mm
Maße (B x L x H)	68 x 40 x 12,5 mm (2,68 x 1,58 x 0,49 inch)

Bezeichnung	Art. Nr.
Netzeinlagen vergoldet, 5 St.	232-1100



CE



Verstärkungsgitter

Einlagegitter mit hoher Festigkeit für obere totale oder subtotale Prothesen.

- In vergoldeter oder unvergoldeter Version.
- Auch nach Brüchen oder Sprüngen im Kunststoff bleiben die Prothesenteile in Position.

- Verstärkung der Kunststoffprothese um ein Vielfaches.

Technische Daten

Netzstärke	0,4 mm
Maße (B x L x H)	59 x 54 x 14 mm (2,32 x 2,13 x 0,55 inch)

Bezeichnung	Art. Nr.
Verstärkungsgitter vergoldet, 5 St.	235-0104
Verstärkungsgitter unvergoldet, 5 St.	235-0004



CE



fein, vergoldet



mittel, vergoldet

Ausschnitte in Originalgröße

Verstärkungsnetze

Feinmaschige Netze zur individuellen Verstärkung von Kunststoffprothesen.

- Vergoldet (auch in Rollenform).
- Einfache Anpassung durch individuelle Zuschnitte.
- Leicht verformbar.

Technische Daten

Netzstärke	0,4 mm
------------	--------

Bezeichnung	Art. Nr. fein	Art. Nr. mittel
Verstärkungsnetz vergoldet, 10 x 10 cm, 3 Tafeln	222-1100	223-1100
Verstärkungsnetz vergoldet, 50 x 10 cm, 1 Rolle	222-2100	223-2100

3

Oberflächenkonditionierung für perfekte Güsse

rückstandsfrei
verbrennbar



Waxfinish

Durch die Anwendung von GEO Waxfinish erzielt man eine gleichmäßige, glatte Wachsoberfläche, die später das Ausarbeiten und Polieren erleichtert.

- Glatte Oberflächen reduzieren die Ausarbeitungszeit um bis zu 50%.
- 5 bis 10 µm Schichtstärke.
- Okklusale und proximale Kontaktpunkte sind nach der Politur wie in der Original-Wachsmodellation.
- Individuelle Verdünnung.
- Mit dem Fissurenbohrer unerreichbare Fissurentiefen werden mit GEO Waxfinish zugeschwemmt.

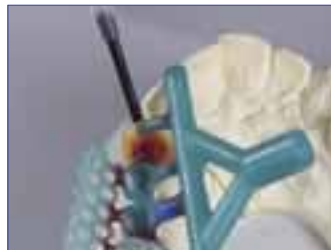
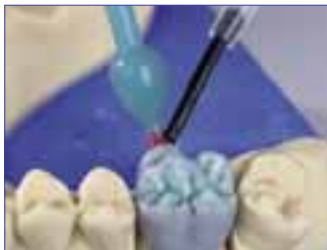


wird verhindert, da feinste Spalten versiegelt werden.

Nicht mit Picosilk oder anderen Wachsentspannern verwenden!

Modellgussarbeiten:

Verbindungsstellen einfach und schnell mit GEO Waxfinish glätten. Verkürzt die Arbeitszeit um rund 10 %. Ein Fließen der Einbettmasse zwischen Modellation und Einbettmassemodell



Bezeichnung	Art. Nr.
GEO Waxfinish Set mit 15 ml Lack und 30 ml Verdünnung	1553-0000
GEO Waxfinish Lack, 15 ml	1553-0100
GEO Waxfinish Verdünnung, 30 ml	1553-0200

Picosilk

Picosilk ist ein Oberflächenentspanner für Wachsmodellationen in der Kronen-, Brücken- und Modellgusstechnik.

- Feines Aufsprühen vor dem Einbetten durch den Zerstäuber.
- Kein wasserabweisendes Verhalten der Wachs nach Anwendung.
- Begünstigt das Fließen der Einbettmassen.
- Abformungen von feinsten Modellationen möglich.
- Verhinderung von Mikroblasenbildung.
- Schnelles Verdunsten von überschüssigem Liquid bei geringster Kälteentwicklung.



Bezeichnung	Art. Nr.
Picosilk, 75 ml Sprayflasche	1550-0000
Picosilk 500 ml Nachfüllflasche	1550-0100

Laborzubehör, Hilfsmittel

Aktiv-KarbonSeite 146

Mesh-Tray
BrenngutträgerSeite 146

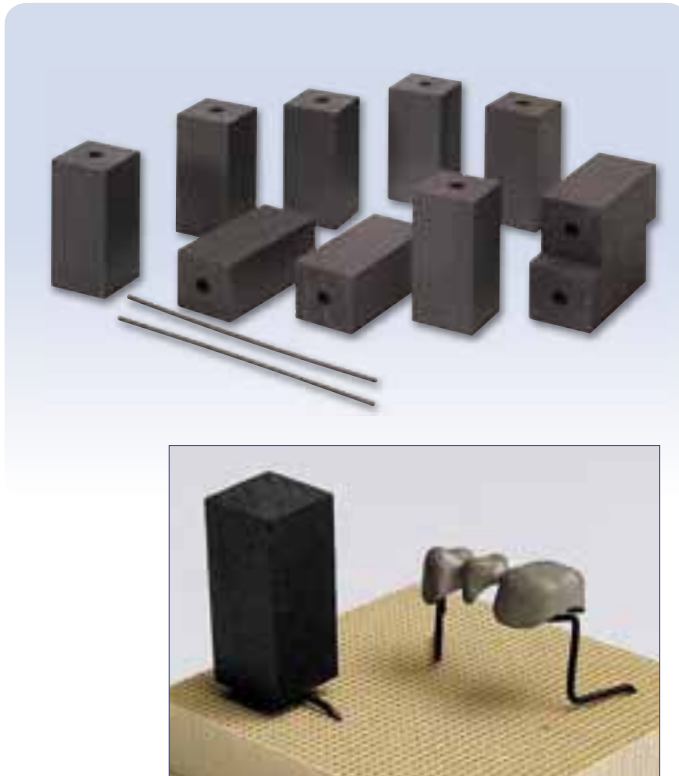
StrahlmittelSeite 148

ReinigungsmittelSeite 150

PolierpastenSeite 152



Zubehör für den Keramiker



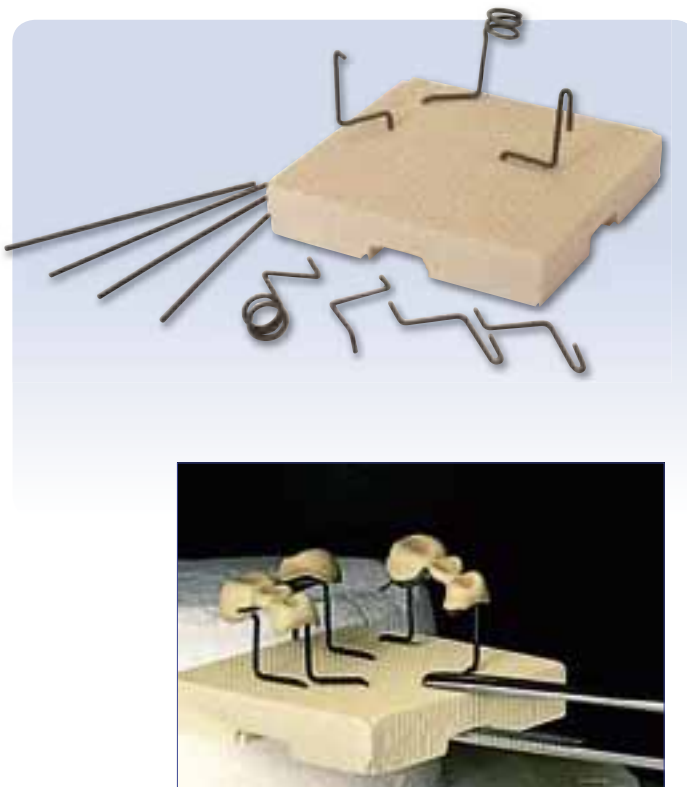
Aktiv-Karbon

Für die regelmäßige Reinigung des Keramikofens durch Absorbierung von Oxydierschlägen während des Brennprozesses.

- Optimal für Brände von Nichtelegmetallen, Spar- und Aufbrennlegierungen, sowie bei Ofenlötungen.
- Verhinderung von verunreinigenden Ablagerungen.
- Keine Qualitätsbeeinflussung der Keramik.

Bezeichnung	Art. Nr.
Aktiv-Karbon, 10 Stück, inkl. 2 Metall-Haltestifte	2065-0000

Brenngutträger



Mesh-Tray

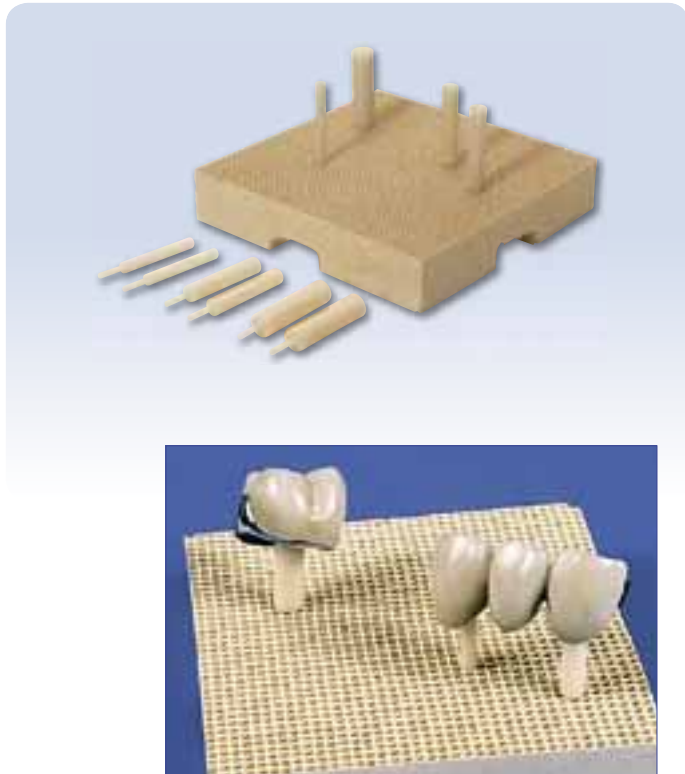
Wabenförmiger, leichter Brenngutträger zur individuellen Positionierung von Kronen und Brücken im Keramikofen.

- Geringe Wärmeaufnahme des Brenngutträgers.
- Keine Spannungsübertragung auf Gerüste.
- Haltestifte aus hochtemperaturbeständiger Speziallegierung – individuell verformbar.
- Exakte Positionierung der Stifte durch die Wabenstruktur der Grundplatte.

Technische Daten	
Ø Haltestifte	1 mm
Maße Grundplatte	≈ 55 x 53 mm

Bezeichnung	Art. Nr.
Mesh-Tray, incl. 2 Grundplatten, 6 geformte und 4 ungeformte Haltestifte	1922-0000
6 geformte und 4 ungeformte Haltestifte	91922-0001
20 ungeformte Haltestifte	91922-0003

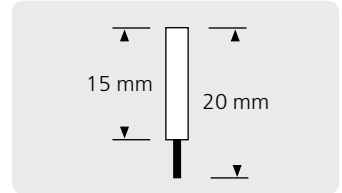
Brenngutträger



Mesh-Tray K

Brenngutträger mit keramischen Haltestiften zur individuellen Positionierung von Kronen und Brücken im Keramikofen.

- Aufbau sorgt für ähnliche Expansion bzw. Kontraktion wie Verblendobjekte.
- Keine Spannungsübertragung auf Gerüste.
- Haltestifte aus Keramik.
- Verschiedene Stiftdurchmesser für Frontzahn-, Prämolaren- und Molarenkronen.
- Exakte Positionierung der Stifte durch die Wabenstruktur der Grundplatte.



Technische Daten

Ø Haltestifte	1 mm
Maße Grundplatte	≈ 55 x 53 mm

Bezeichnung	Art. Nr.
Mesh-Tray K, incl. 2 Grundplatten, und 10 Keramik-Haltestifte	1922-0100
10 Keramik-Haltestifte (3 x Ø 2 mm, 4 x Ø 3 mm, 3 x Ø 4 mm)	91922-0002



Fibertray

Textiler Brenngutträger für die stabile Lagerung von Keramikmodellationen während des Brandes im Ofen.

- Geringster Wärmeentzug bei Brennobjekten.
- Optimal für vollkeramische Restaurationen oder weitspannige Brückenkonstruktionen.
- Stabiler als Brennwatte.
- Aufbau in mehreren Lagen.
- Abziehen einer Schicht, falls Oberfläche verunreinigt ist.
- Keine Beeinträchtigung der Keramik bei Kontakt.

- Kein Einbrennen von Fusseln oder Verfärbungen der Verblendungen.
- Zusätzliche Stabilisierung durch Einstecken der Mesh-Tray- oder Mesh-Tray-K-Haltestifte möglich.

Technische Daten

Ø Fibertray	50 mm
-------------	-------

Bezeichnung	Art. Nr.
Fibertray, 10 St.	1919-0000

Strahlmittel vom Experten für Strahltechnik

Das Renfert Strahlmittelprogramm umfasst alle in der Zahntechnik benötigten Strahlmittelsorten und -größen. Die hochwertige Qualität erfüllt alle Anforderungen nach DIN; die hohe Reinheit verhindert den vorzeitigen Ausfall der Strahlgeräte.

Für verschiedene Einsatzgebiete stehen die Strahlmittel *Cobra* und *Rollblast* zur Verfügung.

Renfert Strahlgeräte finden Sie auf den Seiten 10–21.

Cobra

Dieses Strahlmittel besteht aus einem der härtesten Materialien: Aluminiumoxid (Al₂O₃).

- Hohe Scharfkantigkeit.
- Je nach Körnung geringe bis sehr starke Abrasionswirkung.

- Sehr hohe Reinheit – ca. 99,7% Al₂O₃
- SiO₂-Verunreinigungen unter 0,06% – nach DIN 8201 keine Silikosegefahr.
- Geringe Streuung der Korngrößen.

Rollblast

Nicht abrasive Glasperlen zum Glätten und Verdichten der Oberfläche.

- Garantiert seidenmatte Oberfläche ohne Lichtreflexion.

- Zur Feinstoberflächenbehandlung von Edelmetallen und NEM-Legierungen.
- Keine Silikosegefahr.

<i>Cobra</i> 25 µm (450 mesh)	Fissurenstrahlen; Ausbettung von Presskeramik / Inlays
<i>Cobra</i> 50 µm (270 mesh)	Leicht abrasiv; sanfte Oxidentfernung/ Ausbettung; Gerüstvorbereitung (EM); Oberflächenkonditionierung (Keramik, Kunststoff); Zemententfernung (EM, NEM); Entfernung der Reaktionsschicht/ Konditionierung vor dem Anätzen bei Presskeramik
<i>Cobra</i> 90–125 µm (200–115 mesh)	Mittel abrasiv; Oxidentfernung/ Ausbettung; Gerüstvorbereitung (EM, NEM); Oberflächenkonditionierung (Keramik/ Kunststoff); Vorbereiten zum Löten; Oberflächenkonditionierung bei Prothesenkunststoffen
<i>Cobra</i> 250 µm (60 mesh)	Stark abrasiv; starke Oxidentfernung/ Ausbettung (NEM)
<i>Rollblast</i> 50 µm (400–200 mesh)	Oberflächenverdichtung und seidenmatter Hochglanz auf Kauflächen, in Sekundärteilen oder Kroneninnenflächen; Prothesenreinigung (Gips/Zahnstein); Ausbettung (Presskeramik/Inlays)
<i>Rollblast</i> 100 µm (170–100 mesh)	Oberflächenverdichtung, Mattierung und Glänzen von NEM; Entfernung von Rückständen bei Prothesen (Gips/ Zahnstein/ etc.)
ROCAATEC™ - 3M ESPE	Kaltsilikatisieren (siehe Seite 17)

Info

Die Renfert Strahlmittel werden zur Erhaltung der hohen Qualität in Kunststoff-Kanistern oder Eimern transportiert und gelagert. Dadurch wird das Eindringen von Feuchtigkeit verhindert.

Die 5-kg-Kanister sind besonders gut im Handling. Das Strahlmittel kann bequem in die jeweiligen Module gefüllt werden.



Strahlmitteleinsatz: Billig kann oft teuer werden

Unzureichende Qualität beim Kauf und Einsatz von Strahlmitteln birgt zahlreiche Gefahren.

Mit bloßem Auge kaum erkennbar:

- Mangelnde Reinheit (Verschmutzungen)
- Verklumpungsgefahr
- Ungeeignete Kornform und Korngrößenverteilung



- Silikosegefahr bei Strahlmitteln mit freiem kristallinen Quarz
- Fehlanwendung

- Warum sind Reinheit und richtige Lagerung so wichtig? Verschmutztes und feuchtes Strahlmittel sowie mangelnde Kornform und Korngrößenverteilung führen zu:
- veränderten, unerwünschten Ergebnissen (eine exakte Abstimmung auf die Legierung bzw. die gewünschte Oberflächenstruktur ist nicht möglich)
 - dem Risiko metallhaltiger Einschlüsse in gestrahlten Oberflächen
 - Verstopfung der Düsen

Die Folgen: Unzureichende Qualität der Arbeit, höherer Zeitaufwand und steigende Kosten.

Darauf sollten Sie beim Kauf und Einsatz von Strahlmitteln achten:

- Reinheit des Strahlmittels (Klassifizierung der Kornform und Korngrößenverteilung nach FEPA-, ISO-, ANSI- oder JIS-Standard).
- Völlig trockene Lagerung durch entsprechende Verpackung.
- Gewährleistung, dass keine freien, kristallinen Quarze enthalten sind (z.B. durch DIN 8201/6), da sonst Silikosegefahr!
- Richtige Anwendung (Druck, Winkel, Düse, Material).

Körnungen

Anwendungsübersicht
Strahldüsen (Seite 22).



Cobra 25 µm (450 mesh)

- Fissurenstrahlen.
- Ausbettung von Presskeramik / Inlays.

Bezeichnung	Art. Nr.
25 µm, weiß 5-kg-Kanister	1594-1105



Cobra 50 µm (270 mesh)

- Leicht abrasiv.
- Sanfte Oxidentfernung / Ausbettung.
- Gerüstvorbereitung (EM).
- Oberflächenkonditionierung (Keramik / Kunststoff).
- Zemententfernung (EM, NEM).
- Entfernung der Reaktionsschicht / Konditionierung vor dem Anätzen bei Presskeramik.

Bezeichnung	Art. Nr.
50 µm, weiß 5-kg-Kanister	1594-1205
50 µm, weiß 20-kg-Eimer	1594-2220



Cobra 90 – 125 µm (200 – 115 mesh)

- Mittel abrasiv.
- Oxidentfernung / Ausbettung.
- Gerüstvorbereitung (EM / NEM).
- Oberflächenkonditionierung (Keramik / Kunststoff).
- Vorbereiten zum Löten.
- Oberflächenkonditionierung bei Prothesenkunststoffen.
- Hohe Effektivität im *Vario jet* Umlaufstrahler.

Bezeichnung	Art. Nr.
90 µm, weiß 5-kg-Kanister	1584-1005
110 µm, weiß 5-kg-Kanister	1583-1005
110 µm, weiß 20-kg-Eimer	1583-1020
125 µm, rosa 5-kg-Kanister	1587-1005
125 µm, rosa 20-kg-Eimer	1587-1020



Cobra 250 µm (60 mesh)

- Stark abrasiv.
- Starke Oxidentfernung / Ausbettung (NEM).

Bezeichnung	Art. Nr.
250 µm, weiß 5-kg-Kanister	1585-1005
250 µm, weiß 20-kg-Eimer	1585-1020



Rolloblast 50 µm (400 – 200 mesh)

- Oberflächenverdichtung und seidenmatter Hochglanz auf Kaufflächen, in Sekundärteilen oder Kroneninnenflächen.
- Prothesenreinigung (Gips / Zahnstein).
- Ausbettung (Presskeramik / Inlays).

Bezeichnung	Art. Nr.
50 µm 5-kg-Kanister	1594-1305
50 µm 12,5-kg-Kanister	1594-2312



Rolloblast 100 µm (170 – 100 mesh)

- Oberflächenverdichtung, Mattierung und Glänzen von NEM.
- Entfernung von Rückständen bei Prothesen (Gips / Zahnstein / etc.).

Bezeichnung	Art. Nr.
100 µm 5-kg-Kanister	1589-1005

3 Reinigungsmittel

Reinigungsmittel	Art. Nr.	Geeignet für	Entfernung von	Seite
<i>SYMPROfluid Universal</i>	6500-0600	Prothesen, KFO-Apparate, Schienen	Plaque, Zahnstein, Haftcreme	9
<i>SYMPROfluid Nicoclean</i>	6500-0610	Prothesen, Schienen	Nikotinbelägen	9
<i>GO-2011</i>	2011-0000	Anmischbecher, Kunststoffprothesen, Abdrucklöffel, Güsse, Instrumente und Hilfsmittel	Gips, Alginate	150
<i>Ceramex</i>	2187-1000	Anätzen von Keramik, Aufbrennlegierungen	Keramik, Einbettmassen, Metalloxide	151
<i>Elektrolyt</i>	1524-x000	Elektrolytisches Glänzen von Modellgussgerüsten		151

Einer für alles



GO-2011 – Kombiniertes, gebrauchsfertiges Alginate- und Gipslöser

Effektivster All-in-one-Reiniger für Alginate- und Gipsverschmutzungen. Nur eine Reinigungslösung für beide Anwendungen.

Reinigt mühelos

- Anmischbecher
 - Kunststoffprothesen
 - Abdrucklöffel
 - Güsse
 - Instrumente
 - Hilfsmittel
- von Dentalgipsen, gipsgebundenen Einbettmassen und Alginaten – auch an schwer zugänglichen Stellen.

- Gebrauchsfertig: Einfach und schnell anzuwenden.
- Schnelle Reaktion (Blasenbildung).
- Kein Anlösen von Kunststoffen, Metallen oder Glas.

- Beste Wirkung im Ultraschallbad bei 40–50°C (104–122°F).

Optimale Reinigungsdauer, nur:

- 5–15 Minuten im Ultraschallbad.
- 15–90 Minuten ohne Ultraschall.

Bezeichnung	Art. Nr.
GO-2011, 2 l	2011-0000



Zubehör für den Keramiker



Ceramex

Abbeizmittel zur Entfernung von Keramik, Einbettmasse und Metalloxiden.

Einsatzgebiete

- Entfernung von keramischen Verblendungen.
- Anätzen vollkeramischer Inlays und Kronen vor dem Zementieren (polierte Bereiche mit Wachs abdecken).
- Oxidentfernung an allen Aufbrennlegierungen - **Nicht bei Titan!**
- Lösen von Einbettmasse ohne auszustrahlen.

Vorteile

- Besonders effektiv im Ultraschallbad bei 40-45°C bzw. 104-113°F (Kunststoffgefäß) (siehe Seite 68-69).
- Keine Beschädigung des Gerüsts.
- Greift das Metall nicht an.



Keramikverblendung vor der Behandlung mit Ceramex



Keramikverblendung nach der Behandlung mit Ceramex



Achtung: Ceramex darf nur in geeignete Kunststoffbehälter, jedoch keinesfalls in Glasbehälter umgefüllt werden.

Bezeichnung	Art. Nr.
Ceramex, 1 l	2187-1000



Elektrolyt

Für elektrolytisches Glänzen von Modellgussgerüsten in speziellen Geräten.

- Spezielle Zusätze sorgen für Zeitersparnis und hohe Effektivität beim elektrolytischen Glänzen.
- Für alle Geräte mit Kupfer-, Edelstahl- oder Titanelektroden.

Bezeichnung	Art. Nr.
Elektrolyt, 2 l	1524-1000
Elektrolyt, 10 l	1524-2000



Polierpaste	Art. Nr.	Anwendungsgebiet										Seite	
		Edelmetall		Modellguss/NEM		Keramik		Verblendkunststoff		Prothesenkunststoff			
		VP	HG	VP	HG	VP	HG	VP	HG	VP	HG		
<i>Kohinoor L</i>	516-0001						•						152
<i>Resilit</i>	518-2000								•			•	152
<i>Brinell L</i>	519-000x		•		•		•						153
<i>Saphir</i>	515-0000	•	•	•	•								153
Universalpolierpaste beige	513-1000											•	153
<i>Opal L</i>	520-0000								•	•		•	153

VP = Vorpolitur HG = Hochglanz

Poliermittel für den richtigen Glanz



Kohinoor L

Feine, adhäsive Diamantpolierpaste für die Hochglanzpolitur von Keramik.

- Optimale Aufnahme mit rotierenden Polierbürsten.
- Sehr sparsam in der Anwendung.
- Ideal für die „Handpolitur“ von Keramikarbeiten.
- Gute Haftung der Paste auf dem Objekt durch „Klebewirkung“ (= hohe Effizienz).

Bezeichnung	Art. Nr.
<i>Kohinoor L, 5 g</i>	516-0001



Resilit

Flüssiges Hochglanzpoliermittel für Metall und Kunststoff.

- Universell anwendbar, sofortiger Hochglanz.
- Schmiert nicht, setzt sich nicht in Schleifspuren fest.
- Kühlt die Oberfläche.
- Die optimale Prophylaxe gegen Ablagerungen auf den Werkstoffen.
- Sehr ergiebig.
- Praktische Dosierflasche.

Bezeichnung	Art. Nr.
<i>Resilit, 500 g</i>	518-2000



Brinell L

Brinell L ist eine mit Diamantpulver angereicherte Hochglanzpolierpaste für EM-Aufbrennlegierungen und Keramik.

- Feinste Diamantpartikel erzeugen optimalen Hochglanz.
- Sparsame Dosierung aus dem Applikator.

- Effiziente Aufnahme des Poliermittels mit dem Filzrad.
- Exzellenter Hochglanz mit dem Baumwollschwabbel.

Bezeichnung	Art. Nr.
Brinell L, 5 ml incl. 1 Baumwollschwabbel (Nr. 205-1000), 1 Filzrad und 1 Mandrell	519-0001



Saphir

Hochglanzpolierpaste für Kronen und Brücken aus Edelmetall- und Kobalt-Chrom-Legierungen.

- Spezielle Rezeptur mit hochwertigen Rohstoffen.
- Universell auf allen Legierungen einsetzbar.
- Optimale Polierwirkung mit Vorpolierer *Polisoft* und

- *Bison*-Bürstchen (siehe Seite 94, 92).
- Gute Haftfähigkeit an der Polierbürste durch cremige Konsistenz.
- Geringer Verbrauch.

Bezeichnung	Art. Nr.
Saphir, ca. 250 g	515-0000



Universalpolierpaste beige

Paste für die Hochglanzpolitur aller Prothesenkunststoffe.

- Harte Polierpaste für spiegelglatte Oberflächen.
- Sehr ergiebig.
- Feinkörnige Konsistenz.
- Optimaler Pastenauftrag mit Bürsten oder Schwabbeln.

Bezeichnung	Art. Nr.
Universalpolierpaste beige, 6 x ca. 200 g	513-1000



Opal L

Weißer Hochglanzpolierpaste für alle Verblendkunststoffe zur Politur am Handstück.

- Besonders für lichthärtende Kunststoffe geeignet.
- Glättet zügig ohne Strukturveränderung der Oberfläche.
- Schnelle Polierwirkung.
- Optimal mit *Bison* Polierbürsten (Seite 92) und Ziegenhaarbürstchen (Seite 93).

Bezeichnung	Art. Nr.
Opal L, 35 g	520-0001

Index

In diesem Katalog sind auslaufende Artikel zum Teil nicht mehr enthalten. Bei Bedarf bitten wir deshalb um Ihre Anfrage. Unsere Erzeugnisse unterliegen einer steten Weiterentwicklung, daher behalten wir uns technische und farbliche Änderungen vor. **Stand 05/2011**

Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite
A					
Abbeizmittel für Keramik, Ceramex	151	Brenngutträger, Mesh-Tray	146-147	Einzelpin, Pro-Fix	111
Absaugbox, Dustex master plus	29	Brennwatte, Fibertray	146	Elektrische Wachsmesser, Waxlectrics	56-58
Absaugmaul	30	Brinell L, diamantierte Hochglanzpolierpaste	153	Elektrische Wachstechnik	56-62
Absaugtechnik	26-30	Bunsenbrenner	63	Elektrolyt, Glanzflüssigkeit	151
Absaugweiche	30	Bürsten, Übersicht	91	Erdgasbrenner	63
Achat Spatel, Keramik	85	C			
Aktiv Karbon, Keramikofenreiniger	146	Calipretto S	89	Ergo Acryl, Modellierinstrumente	86
Alginat-Anrührbecher, Twister	38	Castingwachs, Vorbereitungswachs, selbstklebend	134	Ergo Ceramic, Modellierinstrumente	85
Alginatlöser, GO-2011	150	Ceramex, Abbeizmittel für Keramik	151	Ergo Wax, Modellierinstrumente	87
Aluminiumoxid, Strahlmittel	148, 149	Ceramicus, Keramikpinsel	77	Faltenschwabbeln, Polierer	93
Anmischbecher, Twister	38	Cervicalwachs, GEO	133	Fehhaar Pinsel	83
Anmischgeräte, Vakuum-	32-38	Chungkingbürste	95	Feinstrahl-Geräte	12-21
Anmischplatten, Keramik	72-74	Cobra, Feinstrahlmittel	148, 149	Feinstrahlmittel	148, 149
Anrührspatel	38	Concret, Sekundenkleber	117	Fibertray, Brenngutträger	146
Anstiften, Gussbirnen GEO	140	Crowax, Modellierwachs	130	Filter für Druckluft	23
Aqua-Fit, Stumpflack wasserlöslich	120	Cyanacrylat-Kleber	114-118	Fräs-wachs, GEO	134
Arbeitsplatzabsaugung, Silent TS	26-27	D			
Aufstellwachs, GEO	142	Deluxe, Instrumenten-Set	90	Genius, Keramikpinsel	79
Aufwachstechnik	56-63	Demco, Schnellschleifer	67	GEO Aufstellwachs	142
Ausbettmeissel, Power pillo, Pillo	24-25	Dia-Finish L, Diamantpolierer	92	GEO Ausblockwachs	133
Ausblockwachs, GEO	133	Diagnostik-Wachs, GEO Natural / Snow-white	131	GEO Avantgarde, Modellierwachse	129
Automatik-Umlaufstrahlgerät, Vario jet	10-11	Diamantpolierer, Dia-Finish L	92	GEO Basis Set	127
B					
Basic classic, Feinstrahlgerät	20	Diamant-Trennscheiben	98, 100, 101	GEO Bonyhard-Klammern	135
Basic line, Keramikpinsel	82	Diamant-Trimmscheiben	46	GEO Castingwachs, Vorbereitungswachs, selbstklebend	134
Basic master, Feinstrahlgerät	19	Distanzlacke	120-121	GEO Cervicalwachs	133
Basic mobil, Feinstrahlgerät	21	Drahtbürsten, Silber-	94, 96	GEO Classic, Modellierwachse	128
Basic quattro IS, Feinstrahlgerät	16-17	Druckfilterregler für Power Pillo	23	GEO Dip, Tauchwachse	132
Basic quattro, Feinstrahlgerät	18	Druckluftfilter/-reinigung	23	GEO Fräs-wachs	134
Basis-Set, GEO Modellierwachse	127	Druckluft-Zubehör	23	GEO Gusswachs	138
Baumwollschwabbel, Polierer	92	Düsen für Strahlgeräte	22	GEO Klebewachs	134
Bi-Fix-Pin	112	Dustex master plus, Absaugbox	29	GEO Lochretentionen	137
Bi-Flex, Diamant-Trennscheibe	100	Dynex, Trennscheibe	101	GEO Modellguss-Modellierwachs standard/transparent	133
Bijou 90, Bunsenbrenner	63	E & F			
Bi-Pin-Bohrer	113	Easyclean, Ultraschallreinigungsgerät	68-69	GEO Modellguss-System	135
Bi-Pins	108-110	Edelkorund, Cobra	148, 149	GEO Modellguss-Wachssortiment	133
Bison, Polierbürsten	92	Edelmetall, Hochglanzpolierpaste	153	GEO Molaren-Klammern	136
Bi-V-Pins	106-107	Edelmetall, -Polierer, -Bürsten	91	GEO Natural, Wax-up-Wachs	131
Bogenpin	112	Edelmetall, Trennscheiben	99	GEO Pontics Wachszwischenglieder	139
Bonyhard-Klammern, GEO	136	Einbettmassemodelle, Modellspray	119	GEO Prämolarenklammern	136
Brenner	63			GEO Retentionsgitter	137
				GEO Ringklammern	136
				GEO Rundlochgitter	137
				GEO Snow-white, Wax-up-Wachs	131

Index

Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite
GEO Stegretentionen	137	Hochleistungs-Druckfilter	23	Kunststoff, Modellierinstrumente	86
GEO Tauchwache	132	Hotty LED, Wachstauchgerät	61	Kunststoffhülsen, Bi-V-Pin	106
GEO Triangel Gussbalken	140	Hotty, Wachstauchgerät	61		
GEO UK-Bügel	142			L	
GEO Unterziehwachs	134	I & J		Laborbrenner	63
GEO Wachsdraht	141	Infinity, Diamant-Trimmerscheibe	46	Laser-Pinbohrgerät, Top spin	50-51
GEO Wachsdraht in Stangen	142	Instrumente	84-90	Leinenschwabbel, Polierer	93
GEO Wachs-Gussbirnen	140	Instrumente, Übersicht	84	Liquicol, Sekundenkleber	118
GEO Waxfinish	144	Instrumentensets	90	Lochretentionen, GEO	137
Geräte	5-69	Isofix 2000, Isolierung Gips gegen Gips	123	Lösemittel, Übersicht	150
Geräteabsaugungen	26-28	Isolierstift für Keramik	122	Lupe, Dustex master plus	29
Gips, Trimmerscheiben	46-47	Isolierungen, Übersicht	115	Lupenbrille, Remberti	53
Gips,Trennscheiben	98	Iso-Stift, Keramik-Isolierung	122		
Gips-Gips-Isolierung, Isofix 2000	123	IT-Strahldüsen	22	M	
Gips-Härter, Härtebad	119	Jacketgrip, Halte-/Spreizklemme	88	Magma, Katalysator	64-66
Gips-Isolierung, Picosep, Iso-Stift	122			Magma, Vorwärmofen	64-66
Gipslöser, GO-2011	150	K		Magma, Zubehör	64-66
Gipsstichel Power pillo, Pillo, pneumatisch	24-25	Kaltlichtquelle, Mobiloskop S	53	Malfarben-Anmischplatten	75
Gipstrimmer	40-45	Käppchentauchen, Tauchwache	132	Malpinsel	77-82
Gipsversiegler, Liquicol	118	Käppchentauchen, Wachstauch- geräte	61	Marathon, Diamant-Trimmerscheibe	46
Gips-Wachs-Isolierung, Picosep	122	Katalysator, Magma	66	Markierungslack, Pico-Mark	124
Glänzflüssigkeit, Elektrolyt	151	Keramik, Abbeizmittel, Ceramex	151	Materialien, Übersicht	103
Glasfaserverstärkte Trennscheiben	98	Keramik, Anmischplatten	72-75	Meisseleinsätze, Power pillo, Pillo	25
Glasperlen, Rolloblast	148, 149	Keramik, Brennguträger	147	Melody, Malfarben-Anmischplatte	75
GO-2011, Gips-/Alginatlöser	150	Keramik, Hochglanzpolierpaste	152	Mesh-Tray, Brennguträger	146-147
Goldfilter für Dustex master plus	31	Keramik, Modellierinstrumente	85	Metallhülsen, Bi-V-Pin	107
Goldschleifbox, Dustex master plus	29	Keramik, Pinsel	77-82	Microfaserpinsel für Keramik	77
Großes Wachsmesser	59	Keramik, -Polierer, -Bürsten	91	Mikroskop, Beleuchtung	53
Gummikappen, Pins	113	Keramik, Portionierer	75	Mikroskop, Mobiloskop S	52-53
Gussbalken, GEO Triangel	140	Keramik, Trennscheiben	99-101	Mikroskop, Zubehör	53
Gussbirnen, Anstiften GEO	140	Keramik-Additiv, Proform-12	124	Millo / Millo pro, Zahnkranzfräser	48-49
Gusswachs, GEO	138	Keramik-Anmischplatte	74	Mobiloskop S, Mikroskop	52-53
		Keramik-Isolierungen	122	Modellguss, Hochglanzpolierpaste	153
H		Keramogrip, Halteklemme	88	Modellguss, -Polierer, -Bürsten	91
Halteklemmen/-zangen	88	Klammerprofile, GEO	136-137	Modellguss, Spezialbürste	96
Halter Waxlectric Griffel	59	Kleber	116-118	Modellguss, Trennscheiben	98, 99
Härtebad, Versiegeln von Gipsmo- dellen	119	Klebewachs, GEO	134	Modellguss, Wachse	133-142
Hochglanzpolierer	91	Klettfix, Trimmerscheiben	47	Modellguss-System, GEO	135
Hochglanzpolierpaste, Opal L	153	Kolinsky, Keramikpinsel	81	Modellierinstrumente	85-89
Hochglanzpolierpaste, Saphir	153	Kombistrahlggerät, Vario basic	12-13	Modellierinstrumente, Keramik	85
Hochglanzpolierpasten	152	Kombi-Wachspinsel	83	Modellierinstrumente, Kunststoff	86
Hochglanzpolitur, diamantierte Paste, Brinell L	153	Korunde	148, 149	Modellierinstrumente, Wachs	87
Hochglanzpolitur, flüssig, Resilit	152	Kunstharpinsel	77-78	Modellierkunststoff, Stabiloplast	118
		Kunststoff, Modellier-	118	Modellier-Pinsel	77-82

Index

Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite
Modellierspitzen	59	Pins, Übersicht	105	Rollenwachs, GEO	141
Modellierwachs, Crowax	130	Pinsel	76-83	Rolloblast, Perlstrahlmittel	148, 149
Modellierwachs, GEO Avantgarde	129	Pinsel, Übersicht	76	Rundlochgitter, GEO	137
Modellierwachs, GEO Classic	128	Pin-Stufenbohrer	113	Rüttler	39
Modellierwachse, Übersicht	126-127	Pin-Systeme	104		
Modellsockelformer, Pin-Cast	104	Plastercut,		S	
Modellspray,		Trennscheibe diamantiert	98	Sandstrahlgeräte	10-21
Einbettmassem Modelle	119	Plattenwachs, GEO	138	Saphir, Hochglanzpolierpaste	153
Modell-Trennscheiben, Plastercut	98	Polierbürsten	91	Schleifbox	31
Modelltrimmer	40-45	Polierer, Übersicht	91	Schleifscheiben, Polierer	95
Modellversiegelung, Härtebad	119	Polierpasten, Übersicht	152	Schmalbürste	93
Molaren-Klammer, GEO	136	Polisoft, Polierer	94	Schmelzbereiche, Wachse	127
MT plus, Trocken-/Nasstrimmer	44	Politur, Pasten	152	Schnellschleifer, Demco	67
MT2, Trimmer	45	Politur, Polierer	91	Sekundenkleber, Concret,	
MT3 pro, Trimmer	43	Pontics Wachszwischenglieder,		Der Dickflüssige	117
MT3 Trimmer	42	GEO	139	Sekundenkleber, Der Geruchlose	117
		Portionierer, Keramik	75	Sekundenkleber, Der Kraftvolle	116
N		Power pillo, Pillo,		Sekundenkleber, Der Universelle	116
Nasstrimmer		Ausbettmeissel pneumatisch	24-25	Sekundenkleber, Liquicol,	
MT2, MT3 pro, MT3	42-45	Prämolarenklammern, GEO	136	Der Dünnflüssige	118
Naturhaar-Pinsel	79-83	Präparationsbrille, Remberti	53	Sekundenkleber, Übersicht	115
Netzeinlagen, Prothesen	143	Profi, Keramikpinsel	80	Sicherheitsbrenner, Bunsenbrenner	63
Nicht-Edelmetall,		Pro-fix, Einzelpin	111	Silberdrahtbürstchen, Bürste	94
Hochglanzpolierpaste	153	Proform-12, Keramik-Additiv	124	Silberdrahtbürste	96
Nicht-Edelmetall,		Propangasbrenner	63	Silent TS, Absaugung	26-27
Polierer und Bürsten	91	Prothesen, Netzeinlagen	143	Silikonpolierer	95
Nicht-Edelmetall, Trennscheiben	97	Prothesen, Reinigung	6-9	Slim, Bürste	96
		Prothesen, Verstärkungsgitter		Smart-Pin	112
O		/-netze	143	Smart-Pin-Bohrer	113
Oberflächenkonditionierung,		Prothesenkunststoff, Hochglanz-		Sockelformer, Pin-Cast	104
Picosilk	144	polierpaste	152	Sortimentskasten,	
Ofen, Magma	64-66	Prothesenkunststoff, Polierer	91	GEO-Modellgusswachse	135
Okklu-Liquid, Pico-Mark	124	Prothesenreinigungssystem	6-9	Spezialbürste für Modellguss	96
Opaker-Pinsel	77-82	Prothetik-System	56-59, 62	Split-Cast-System, Pin-Cast	104
Opal L, Hochglanzpolierpaste	153	Prothetikwachsbecken, Waxprofi	62	Stabiloplast, Modellierkunststoff	118
				Stain-Mix, Malfarben-Anmisch-	
P				platte	75
Pellets, Tauchwachse	132	R		Standard Trennscheiben	99
Perlstrahlmittel, Rolloblast	148, 149	Rainbow, Keramikanmischplatte	74	Standard, Instrumenten-Set	90
Pico-Fit, Stumpflack	121	Rationelle Wachstechnik, Übersicht	54-55	Stangenwachse, GEO	142
Pico-Mark, Okklu-Liquid	124	Reinigung, Ultraschall	68-69	Stativ, Vakuumanmischgeräte	38
Picosep, Gips-/Wachs-Isolierung	122	Reinigungsmittel, Übersicht	150	Staubbeutel	27, 28, 30
Picosilk, Oberflächenentspanner	144	Remberti, Lupenbrille	53	Stegretentionen, GEO	137
Pinbohrer	50, 113	Resilit, flüssige Hochglanzpolitur	152	Stereo-Mikroskop, Mobiloskop	52-53
Pinbohrgerät, Top spin	50-51	Retentionsgitter, GEO	137	Strahldüsen	22
Pin-Cast, Modellsockelformer	104	Retentionsringe	113	Strahlgeräte	10-21
Pins	105-112	Rewax Tauchwachs	132		
		Ringklammern, GEO	136		

Index

Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite
Strahlmittel	148, 149	Universalinstrument	89	Waxlectric light, elektrische Wachsmesser	58
Strahl tanks	22	Universalpolierpaste beige	153	Waxlectric, Modellierklingen	59
Strahltechnik	10-22	Universalschlauchstutzenadapter, Silent TS	26-27	Waxlectric, Zubehör	59
Stufenbohrer, Pins	113	Universal-Wachs, Crowax	130	Waxprofi, Prothetikwachsbecken	62
Stumpflacke	120-121	Unterkiefer-Bügel, GEO	142	Wax-up-Wachs, GEO Natural / Snow-white	131
Stumpflacke, Übersicht	115	Unterzieh-Wachs, GEO	134	Y-Adapter, Silent TS	27
SYMPRO	6-9			Zahnfarbener Stumpflack	120
SYMPROfluid	9			Zahnfarbendes Wachs	131
T		V		Zahnkranzfräser, Millo / Millo pro	48-49
Takanishi, Keramikpinsel	78	Vakuumanmischgeräte, Twister	32-38	Zangen	88
Tasterzirkel	89	Vario basic, Umlauf-/Feinstrahler	12-13	Ziegenhaarbürstchen	93
Tauchwachse	132	Vario E, Wachswarmhaltegerät	60	Zubehör: Anmischgeräte	38
Tauchwachsgeräte	60-61	Vario jet, Umlaufstrahler	10-11	Zubehör: Druckluft	23
Top spin, Pinbohrgerät	50-51	Verblendkunststoff, Modellierins- trumente	86	Zubehör: Strahlgeräte	22-23
Trenn-/Separierscheiben	97-101	Verblendkunststoffe, Hochglanzpolierpaste	153		
Trennscheiben, Gips	98	Verblendkunststoffe, Polierer	91		
Trennscheiben, Keramik	100	Versiegeln, Härtebad	119		
Trennscheiben, Modellguss/NEM	98, 99	Versiegelungen, Übersicht	115		
Trennscheiben, Übersicht	97	Verstärkungsgitter, Prothesen	143		
Triangel, GEO Gussbalken	140	Verstärkungsnetze, Prothesen	143		
Trimmer	40-45	Vibrax, Rüttler	39		
Trimmerscheiben	46-47	Vorpolierer	91		
Trocken-/Nasstrimmer, MT plus	44	Vorpolitur	91, 152		
Tropical, Keramikanmischplatte	72	Vortex compact 3 L, Absaugung	28		
Tropicana, Keramikanmischplatte	73	Vorwärmofen, Magma	64-66		
Tropicarina, Keramikanmischplatte	73				
Tropicolino, Keramikanmischplatte	73	W, Y & Z			
Tuchfilter für Vortex compact 3 L	30	Wachs, Basis-Set GEO	127		
Turbo-Flex S, Diamant-Trennscheibe	100	Wachs, Modellierinstrumente	87		
Twister evolution venturi, Vakuumanmischgerät	35	Wachsdraht, GEO	141		
Twister evolution, Vakuumanmischgerät	34	Wachse, Schmelzbereiche	127		
Twister venturi, Vakuumanmischgerät	37	Wachse, Übersicht	126-127		
Twister, Vakuumanmischgerät	36	Wachsentspanner, Picosilk	144		
U		Wachs-Gussbirnen, GEO	140		
UK-Bügel, GEO	142	Wachs-Isolierung, Picosep, Iso-Stift	122		
Ultracut, Sinter-Diamant-Trennscheibe	101	Wachsmesser, elektrisch	56-59		
Ultra-Fine, Trennscheibe	99	Wachs-Pellets, Tauchwachse	132		
Ultraschallreinigungsggerät, Easyclean	68-69	Wachs-Pinsel	83		
Umlauf-Strahlgeräte	10-13	Wachstauchgerät, hotty, hotty LED	61		
		Wachswärmer	60-62		
		Wachszwischenglieder, Pontics GEO	139		
		Waxfinish, GEO	144		
		Waxlectric I & II, elektrische Wachsmesser	56-59		

Ersatzteile ... ganz schnell

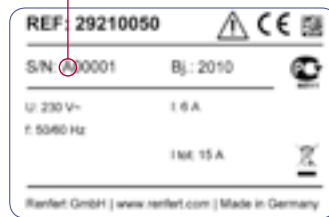
Die Ersatzteilbevorratung ist so umfangreich geworden, dass sie sich auf wenigen Seiten nicht mehr darstellen lässt. Wir haben ständig rund 90.000 Ersatzteile für Sie auf Lager. Deshalb finden Sie alle Ersatzteile komfortabel und mit wenigen Klicks auf unserer Homepage unter www.renfert.com, 24 Std. rund um die Uhr. Selbstverständlich stehen Ihnen auch alle Renfert-Händler mit Rat und Tat zur Seite.

Ob durch einen Anruf bei Ihrem Renfert-Händler oder die Suche auf der Renfert-Homepage: Um schnell das richtige Ersatzteil zu erhalten, informieren Sie sich bitte zunächst unbedingt über die Art.Nr. und den jeweiligen Stand Ihres Gerätes, wie folgt:

Zur Orientierung:
Neuere Geräte verfügen über ein Typenschild, auf dem Sie den für Ihr Gerät gültigen Stand erkennen.

Bei älteren Geräten orientieren Sie sich bitte am Kaufdatum Ihres Gerätes.

Stand der Ersatzteilliste



Ein starkes Team

Ihre Ansprechpartner bei Renfert ...



Customer Service

Name	Länder	Sprachen	Telefon / Fax	E-Mail
Gabi Steinhaus Leitung Customer Service		Deutsch, Englisch, Spanisch	Tel. +49 77 31 82 08 58 Fax +49 77 31 82 08 853	steinhaus@renfert.com
Karin Bögle	Großbritannien / Irland, Osteuropa	Deutsch, Englisch, Spanisch, Französisch	Tel. +49 77 31 82 08 737 Fax +49 77 31 82 08 27	boegle@renfert.com
Svetlana Budanova	Griechenland, Italien, Malta, Niederlande, Portugal, Zypern	Deutsch, Italienisch, Englisch, Russisch	Tel. +49 77 31 82 08 87 Fax +49 77 31 82 08 856	budanova@renfert.com
Melanie Gasser	Asien, Australien, Neuseeland, Mittlerer + Naher Osten, Skandinavien, Island, Spanien, USA inkl. Renfert USA, Mittel- und Südamerika	Deutsch, Englisch, Spanisch	Tel. +49 77 31 82 08 78 Fax +49 77 31 82 08 153	gasser@renfert.com
Stephanie Gertis	Afrika, Belgien, Frankreich, Franz. Übersee-Gebiete, Monaco, Luxemburg	Deutsch, Französisch, Englisch, Italienisch, Spanisch	Tel. +49 77 31 82 08 24 Fax +49 77 31 82 08 855	gertis@renfert.com
Jutta Moser	Deutschland, Liechtenstein, Österreich, Schweiz	Deutsch	Tel. +49 77 31 82 08 35 Fax +49 77 31 82 08 857	moser@renfert.com

Händler in Ihrer Nähe finden Sie unter:
www.renfert.com/haendler



After Sales Service

Name	Sprachen	Telefon / Fax	E-Mail
Markus Münch Leiter After Sales Service	Deutsch, Englisch	Tel. +49 77 31 82 08 891 Fax +49 77 31 82 08 679	muench@renfert.com
Margit Drescher Geräteservice Koordination	Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Italienisch	Tel. +49 77 31 82 08 21 Fax +49 77 31 82 08 679	mdrescher@renfert.com
Rebeka Sebesi Geräteservice Koordination	Deutsch, Englisch, Französisch	Tel. +49 77 31 82 08 383 Fax +49 77 31 82 08 679	sebesi@renfert.com
Zentrale E-Mail			support@renfert.com

Kundenservice

KOSTENLOSE TELEFONNUMMER / FREE CALL

Frankreich, Italien und Spanien:

**00800.CALLRENFERT
00800.22557363378**

USA:

800.3367422

SERVICE

3 Jahre Garantie auf Geräte
10 Jahre Ersatzteilservice
Leihgeräteservice (EU-weit)
48-Stunden Reparaturservice*
Onlinehilfe rund um die Uhr
Troubleshooting**
Zahntechnische Fachberatung
Beratung im Reparaturfall

UND

Servicefreundliche Geräte
Rückkauf von Geräten**
Permanente Neuentwicklungen

INFOS

Report – Firmenzeitschrift
Tipps und Tricks
Sicherheitsdatenblätter und
Konformitätserklärungen**
Technische Informationen

HEADQUARTER

Tel.: +49 7731 8208-0

Fax: +49 7731 8208-70

www.renfert.com

info@renfert.com



*Reparaturzeit im Haus, **siehe www.renfert.com

Ideen für die Dentaltechnik

Garantie

Bei sachgemäßer Anwendung gewährt Renfert auf alle Geräte eine Garantie von **3 Jahren**. Ausgeschlossen aus der Garantieleistung sind Teile, die einer natürlichen Abnutzung ausgesetzt sind.

Die Garantie erlischt bei unsachgemäßer Verwendung, bei Missachtung der Bedienungs-, Reinigungs-, Wartungs- und Anschlussvorschriften, bei Eigenreparatur oder Reparatur durch nicht autorisiertes Personal, bei Verwendung von Ersatzteilen anderer Hersteller und bei ungewöhnlichen oder nach den Verwendungsvorschriften nicht zulässigen Einflüssen.

Garantieleistungen bewirken keine Verlängerung der Garantie.

WEEE-Reg.Nr.: 54602389

Impressum

Herausgeber:

Renfert GmbH
Industriegebiet
78247 Hilzingen / Germany
Tel. +49 7731 8208-0, Fax 8208-70
info@renfert.com, www.renfert.com

© 2011 Renfert GmbH
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen, Irrtümer und Druckfehler unter Vorbehalt. Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Medien – auch von Auszügen – sind ohne schriftliche Genehmigung seitens Renfert unzulässig und strafbar. Da unsere Produkte einer stetigen Weiterentwicklung unterliegen, sind die Produktabbildungen als beispielhafte Abbildungen anzusehen.

Unser online Service für Sie:

Produkte

- > Alle Details
- > Tipps & Tricks
- > FAQ
- > Zubehör
- > Troubleshooting

Know-how

- > Fibeln
- > Renfert Report
- > Videos
- > Tipps & Tricks
- > Fachartikel

Kontakt

- > Kompetente Ansprechpartner
- > Übersicht der weltweiten Renfert Händler
- > Messetermine

Downloads

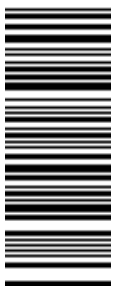
- > Ersatzteillisten/-zeichnungen
- > Sicherheitsdatenblätter
- > Konformitätserklärungen
- > u.v.m.



Hochaktuell und ausführlich auf...

www.renfert.com

511A 21-1200



Renfert GmbH • Industriegebiet • 78247 Hilzingen/Germany
oder: Postfach 1109 • 78245 Hilzingen/Germany
Tel.: +49 7731 82 08-0 • Fax: +49 7731 82 08-70
www.renfert.com • info@renfert.com

Renfert USA • 3718 Illinois Avenue • St. Charles IL 60174/USA
Tel.: +1 6307 62 18 03 • Fax: +1 6307 62 97 87
www.renfert.com • nickd@renfertusa.com
USA: Free call 800 336 7422



Ideen für die Dentaltechnik