

Ideas para la técnica dental:

APARATOS

INSTRUMENTOS

MATERIALES



CATÁLOGO 2011/2012



Ideas para la técnica dental

Todo incluido



Fiabilidad

3 años de garantía sobre aparatos

¡Disfrute de la seguridad que sus equipos de laboratorio funcionen de forma fiable y ahorre tiempo, gastos y disgustos!



Inversión sin riesgos

Suministro de piezas de recambio durante 10 años

Nuestros productos han sido concebidos persiguiendo siempre el objetivo de una larga vida útil de los mismos. Es ésta la razón, por la que podrá pedir – aún 10 años después de la compra del último aparato de un modelo – **la completa gama** de piezas de recambio del mismo.



Disponibilidad de servicio

Envío de aparatos en préstamo

A fin de minimizar los períodos, en los cuales el aparato no está disponible para el usuario, Renfert pone – p. ej. en caso de una reparación – aparatos en préstamo a disposición de sus clientes, **incluso fuera del período de garantía**. Los aparatos en préstamo pueden pedirse rápidamente a través de su distribuidor.



Seguridad funcional

Servicio de reparaciones en 48 horas

En el plazo de tan sólo 48 horas reparamos todos nuestros aparatos en nuestro propio taller.



Detalladas informaciones y ayuda en línea durante 24 horas:

www.renfert.com



Una asistencia al cliente de primera calidad

Distribuidores y técnicos competentes

Todos nuestros distribuidores pasan constantemente por diferentes cursos de formación, adquiriendo así periódicamente informaciones actuales y estando por lo tanto siempre al día – a fin de asistir y atenderle todavía mejor.

Indice



Nuevos productos
en este catálogo Página 2



Aparatos Página 4



Instrumentos Página 70



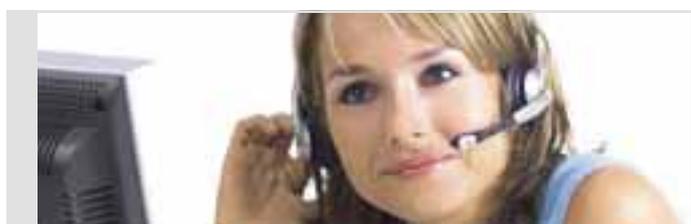
Materiales Página 102



Búsqueda por orden
alfabético / Índice Página 154



Piezas de requesto Página 158



Sus direcciones /
personas de contacto Página 159

Nuevos productos en este catálogo



SYMPRO

Prótesis limpias pulsando un solo botón

Página 6



Arenadoras de precisión

State of the Art

Página 14



Silent TS

La aspiración elegante que permanece en segundo plano

Página 26



Vortex compact 3L

Robusta y versátil

Página 28

Nuevos productos en este catálogo



Twister

La base de la calidad moderna

Página 32



MT3 (pro)

Pequeña en formato y precio - grande en prestaciones

Página 42



Basic line

El mejor de su clase

Página 82



Pro-Fix

Pura precisión

Página 111



Aparatos

Limpieza de prótesis.....	Página 6
Técnica de chorreado	Página 10
Desmuflado.....	Página 24
Sistemas de aspiración	Página 26
Mezcladoras al vacío.....	Página 32
Vibrador	Página 39
Recortadoras.....	Página 40
Recortadora de interiores	Página 48
Perforadora automática para pins	Página 50
Estéreo-microscopia.....	Página 52
Técnica de encerado.....	Página 54
Horno de precalentamiento.....	Página 64
Rectificador rápido.....	Página 67
Limpieza por ultrasonidos	Página 68

1

¡SYMPRO, concebido para clínicas dentales, laboratorios y pacientes!

Prótesis limpias pulsando un solo botón

SYMPRO elimina depósitos altamente resistentes como la placa dental y el sarro, así como manchas de café, té y vino tinto en sólo 15 min. por término medio. Deje la limpieza profesional de sus

prótesis removibles y aparatos ortodóncicos de ahora en adelante a manos de SYMPRO. El proceso de limpieza completamente automático y altamente eficaz no vinculará sus valiosos recursos

para actividades poco rentables y además molestas. Los métodos de limpieza convencionales requieren tiempo y dinero. Nuestro departamento de desarrollo se ha propuesto solu-

cionar éste y otros inconvenientes, eliminándolos por completo con este innovador sistema.



Ante la limpieza



Después de la limpieza con SYMPRO

La placa dental y el sarro son eliminados en sólo aprox. 15 min.



SYMPRO le prestará valiosos servicios en el ámbito de la limpieza de prótesis, aportando por lo tanto un adicional componente de valor añadido a su clínica o laboratorio dental.

Aplicación en sólo tres pasos:



1) Llenar el recipiente
Introduzca las agujas, el SYMPROfluid Universal y los objetos p.ej. la prótesis inferior y superior de un paciente, en el recipiente.

3) Extraer el objeto
Enjuague bien con agua y desinfecte el objeto conforme a las instrucciones de higiene, antes de volver a entregarse al paciente.



2) Puesta en marcha
Ajuste el tiempo de limpieza deseado y inicie el proceso de limpieza.

En opción
SYMPROfluid Nicoclean se usa siempre que sea necesario un tratamiento posterior para eliminar incluso resistentes manchas de tabaco. Colocar la prótesis varios minutos con Nicoclean en la cubeta enviada por separado para que surta efecto.



Ventajas para el paciente

- Mejor higiene bucal y bienestar (higiene bucal profesional para portadores de prótesis).
- El paciente se siente acompañado y periódicamente atendido.
- Mejor calidad de vida sin temer el mal aliento.



Lea aquí lo que opinan sus colegas sobre SYMPRO:
www.renfert.com/es/sympro

Ventajas para clínicas

- Servicio facturable y realización del servicio en una sólo visita del paciente.
- Mínimo consumo de tiempo.
- Alto estándar de higiene.
- Fidelización de pacientes a largo plazo y posibilidad de mantener un seguimiento.

Ventajas para el laboratorio

- Ahorro de tiempo que redundará en un trabajo más productivo en lo que al valor añadido se refiere (mientras SYMPRO crea valor añadido por sí solo).
- Fidelización del cliente a través del servicio y apoyo al dentista.
- Pertenencia a una cadena de procesos que crea valor añadido.
- Salud en el laboratorio: ausencia de contaminación en trabajadores e instrumentos.



Medios de apoyo para el seguimiento de los pacientes

Con el aparato SYMPRO recibirá el detallado folleto informativo para pacientes »Salud y bienestar a través de la higiene bucal« y el póster para su sala de espera, a fin de sostener el éxito duradero de su nuevo sistema SYMPRO.



Prótesis limpias pulsando un solo botón

SYMPRO

Aparato de limpieza de dimensiones compactas y alto rendimiento para prótesis y aparatos ortodóncicos.

Sistema compuesto de dispositivo, agujas y líquidos.

- El servicio adicional ofrece otro valor añadido más y aumenta la rentabilidad.
- Los tiempos muy reducidos de limpieza acortan el tiempo dedicado al tratamiento y optimizan la carga de trabajo de la clínica y del laboratorio.
- El proceso totalmente automatizado no exige capacidad personal especial alguna.
- Implementación en procesos de trabajo para reparaciones, extensiones y rebases.
- Máxima higiene bucal que aumenta el bienestar de los pacientes y estimula su fidelización.
- Una limpieza profiláctica regular contribuye a la detección precoz de posibles daños



El sistema altamente sofisticado SYMPRO es un sistema bien pensado y compuesto de materiales perfectamente adaptados entre sí que está dotado de singulares características constructivas y de una ingeniería de procesos especial. Sólo gracias a esta combinación es posible obtener los mejores resultados de limpieza.

- completamente automático
- silencioso
- altamente eficaz
- económico

Datos técnicos

Tensión de red	100-240 V, 50/60 Hz
Consumo de potencia	90 VA
Medidas (An x Al x P)	230 x 140 x 300 mm (9.06 x 5.51 x 11.81 inch)
Peso sin recipiente	ca. 3 kg
Nivel de ruido	<70 dB
Número de revoluciones 1/min	1.200, 1.600, 2.000

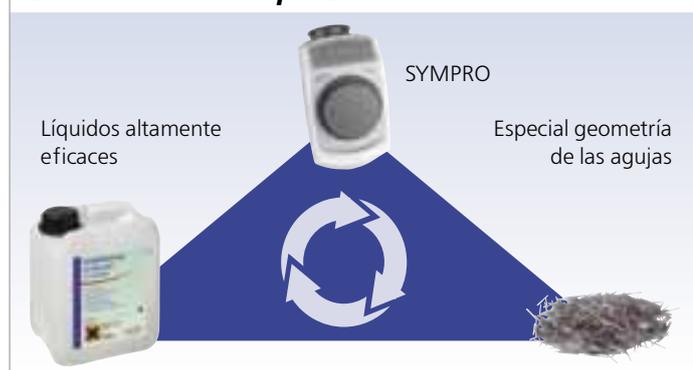
Presentación

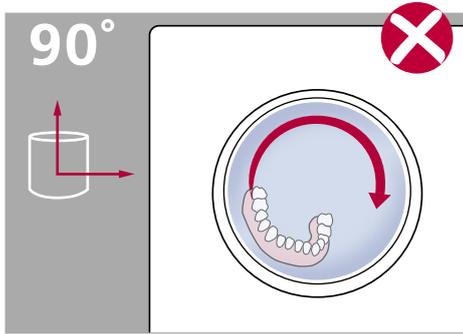
Presentación	Art. Nr.
SYMPRO	6500-00x0
Volumen de suministro: 1 aparato, 1 pinzas, 1 recipiente de limpieza con tapa para el uso en el aparato, 1 recipiente de limpieza con tapa (blanco) para limpieza posterior, imán de sujeción, agujas de limpieza, juego de póster para sala de espera	

Accesorios

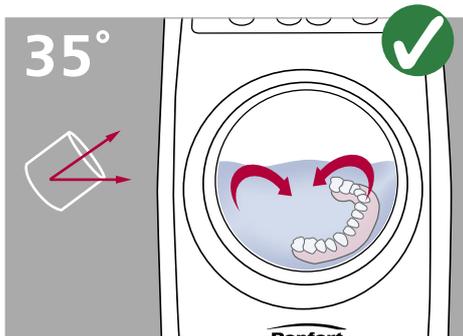
Accesorios	Art. No.
Agujas de limpieza (75 gr.)	6500-0550
SYMPROfluid Universal, 2 x 2 l	6500-0600
SYMPROfluid Nicoclean, 2 x 2 l	6500-0610
SYMPROfluid Universal, 2 x 2 l incl. 50 prospectos para pacientes, español	6500-1605
Juego de 50 prospectos para pacientes, español	21-1095

El método de limpieza SYMPRO





En caso de las soluciones convencionales de 90°, el objeto le sigue casi libremente al remolino producido por el líquido, reduciéndose así el rendimiento de limpieza considerablemente.



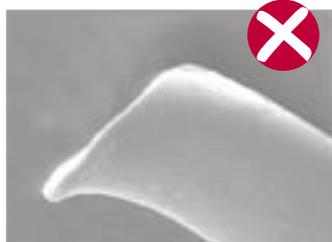
En el aparato limpiador de prótesis SYMPRO, sin embargo, el objeto se opone a la corriente de flujo, siendo pues óptimamente bañado y limpiado (máxima energía de impacto de las agujas).

35°, el ángulo óptimo

Nuestros detallados estudios han demostrado que el óptimo rendimiento de limpieza se obtiene con una inclinación de 35° hacia la superficie de emplazamiento. Con este ángulo, las agujas de limpieza surten su pleno efecto gracias a la dinámica de flujo producida. En el aparato limpiador de prótesis SYMPRO, sin embargo, el objeto se opone a la corriente de flujo, siendo pues óptimamente bañado y limpiado (máxima energía de impacto de las agujas). El cambio secuencial del sentido de giro en intervalos de 30 segundos provoca cambios de posición del objeto, aumentando así el rendimiento de limpieza. 3 niveles de velocidad garantizan una limpieza adaptada al material, eficaz y al mismo tiempo cuidadosa de cualquier tipo de objeto.



Las agujas de Renfert han sido cortadas exactamente en ángulo recto, obteniéndose así un mayor rendimiento de limpieza y protegiéndose al mismo tiempo la superficie del objeto.



Unas agujas cortadas de forma biselada e inexacta generan menos energía de impacto, siendo la limpieza por lo tanto menos eficaz. Las puntas afiladas dañan la superficie.

Perfecta geometría de las agujas

Un campo magnético giratorio hace que las espigas se encuentren en movimiento, provocando éstas una suave remoción mecánica de los depósitos superficiales. Las agujas giratorias calientan la solución de limpieza a una temperatura de aprox. 45°C, acelerando de esta manera la reacción química. Las agujas están fabricadas de una aleación resistente a los ácidos y su geometría,

no es distinguible a simple vista, ha sido diseñada para una máxima eficacia y longevidad. Las agujas de Renfert han sido cortadas exactamente en ángulo recto, obteniéndose así un mayor rendimiento de limpieza y protegiéndose al mismo tiempo la superficie del objeto.



Líquidos de limpieza de alto rendimiento

Gracias a dos diferentes líquidos especialmente desarrollados pueden eliminarse incluso depósitos altamente resistentes. Ambos líquidos se suministran ya listos para el uso.

SYMPROfluid Universal se usa para la limpieza en combinación con el aparato limpiador de próte-

sis, eliminándose de esta manera los «clásicos» depósitos como la placa dental, el sarro, las manchas y las cremas adhesivas.

SYMPROfluid Nicoclean elimina incluso resistentes manchas de tabaco de las prótesis. Se usa siempre que sea necesario un tratamiento posterior sin el uso del aparato limpiador de prótesis.

Chorreador de circulación automática



3
AÑOS GARANTÍA

CE

- ¡Ahorre un 50% de material abrasivo + un 50% de tiempo!
- Rápida amortización con tan sólo 3 - 4 estructuras coladas por día.

Vario jet

La Vario jet es la arenadora de reciclaje ideal para un chorreado económico. Este puede ser operado en los modos automático y manual.

Chorreado automático

La adaptación exacta de los parámetros de chorreado (presión, tiempo, tamaño de grano) es optimada por la construcción técnica del *Vario jet*. La distancia y el ángulo entre la tobera y el objeto de fundición han sido ajustados al sentido de giro del cesto, de manera, que en un tiempo mínimo se consigue un chorreado de un 100%.

Chorreado manual

Con una sola manipulación se puede separar el cesto de chorreado del soporte. De este modo, en el espacio de trabajo excelentemente iluminado se dispone de una gran libertad de movimiento. Por medio del pedal interruptor, operable omnidireccionalmente en 360°, se transfieren los impulsos directamente al punto deseado.

Detalles técnicos

- Selección de programa a través de un teclado de membrana.
- Presión de chorreado ajustable de 1 a 6 bar (14,5 - 87 psi).
- Indicación de la presión a través de manómetro.
- Cristal altamente resistente, revestido.
- Rejilla protectora adicional contra desgaste prematuro de la placa.
- Guantes de protección revestidos de algodón.
- Decantador de partículas gruesas, de fácil abertura.
- Abertura de introducción y posibilidad de conexión de un aparato operado por aire comprimido (chorreador de precisión, cincel desmuflador, tobera de soplado) (ver para ello también la página 11).
- Iluminación clara con más de 2000 LUX.
- Mando automático a través de un dispositivo de aspiración externo con tiempo de marcha en inercia controlado entre 5 y 30 seg.

Recomendamos:
Cobra Aluoxid 90-125 µm
o 250 µm (página 148).

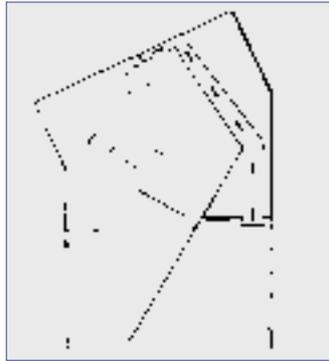
Presentación	Art. No.
Vario jet, 230 V	2961-0000
Vario jet, 120 V	2961-1000

Datos técnicos

Presión de trabajo	1-6 bar (14.5-87 psi)
Presión de conexión externa	max. 10 bar (145 psi)
Consumo de aire con 6 bar (87 psi)	200 l/min
Tensión de red	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Potencia de la lámpara	11 W
Potencia máx. conectada sistema de aspiración	1200 W
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Ø tubo conector interior	4 mm (0.16 inch)
Ø tubo conector exterior	6 mm (0.24 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, interior	35 mm (1.38 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, exterior	40 mm (1.58 inch)
Medidas (An x Al x Pr)	405 x 650 x 460 mm (15.96 x 25.61 x 18.12 inch)
Volumen de la cámara de chorreado	25 l
Peso	≈ 26 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Detalles

1



El sistema de aspiración

La sofisticada tecnología de los canales de aspiración representa una ventaja especial. Estos han sido concebidos de manera que solamente se extraiga el material desgastado, con lo que se ahorra hasta el **50% del medio abrasivo de chorreado**.



La tobera de chorreado

La distancia entre la tobera de chorreado y el cesto puede ser fijada en tres posiciones. La tobera es de carburo de boro, lo cual le confiere una gran resistencia. El cambio de tobera se puede realizar simplemente sin la necesidad de herramientas especiales.

Una guarnición de goma evita que se enganchen los ganchos de fundición durante la rotación. El fondo del cesto es protegido por una protección contra el rebote. El cesto puede ser retirado con una sola manipulación, ofreciendo así más espacio durante el chorreado manual.

El cesto de chorreado

En el cesto de chorreado de grandes dimensiones se pueden chorrear simultáneamente hasta 7 armazones coladas.



La lógica de mando

El panel de control de fácil orientación puede ser limpiado con facilidad. El teclado de membrana es absolutamente hermético. El tiempo de chorreado en el modo automático puede graduarse entre 1 y 60 min. El tiempo actual puede seguirse en la pantalla LED. Con Start, Hold y Stopp puede manejarse el *Vario jet* en el modo automático.

Le recomendamos:
Filtro para aire comprimido de alto rendimiento

- Reduzca los tiempos de parada de sus aparatos neumáticos.
- Aumente la vida útil de los mismos.
- Bajos gastos de mantenimiento, gracias a un aire comprimido limpio, seco y exento de aceite.

Página 23.



Las conexiones

Las conexiones se encuentran al dorso del aparato.

1. El *Vario jet* se acopla a un sistema de aspiración central o externo. El sistema de aspiración externo se conecta al chorreador de circulación a través de una conexión de red. De este modo es posible el mando a través del *Vario jet*.

2. Dispositivos adicionales como, por ejemplo, aparato de chorreado de precisión (p.ej. *Basic mobil* no. 2914), cincel desmuflador (p.ej. *Power pillo* no. 5022-5000) o tobera de soplado (p.ej. no. 1371-0000) se pueden acoplar directamente a la conexión de aire comprimido integrada.
3. El filtro de aire y el decantador de agua procuran un chorro ideal.
4. Fijación del aparato de fácil acceso.

Encontrará los correspondientes dispositivos de aspiración a partir de la página 26.

1

Máximo beneficio que requiere un mínimo de espacio



3
AÑOS GARANTÍA

CE

Vario basic

Este aparato chorreador universal es una combinación de un chorreador de circulación y de un chorreador de precisión. Gracias a su diseño compacto y a su multifuncionalidad, es ideal para laboratorios de protésica dental medianos y pequeños. Este aparato verdaderamente económico es capaz de realizar todos los trabajos de chorreado corrientes en la protésica dental.

Detalles técnicos

- El equipo básico del *Vario basic* no contiene depósitos de chorreado finos. El aparato puede, sin embargo, ampliarse con hasta 4 depósitos para el chorreado de precisión.
- Indicación de la presión mediante manómetro.
- Tobera chorreadora de circulación ajustable individualmente (también disponible para

adquirirla posteriormente como tobera de carburo de boro altamente resistente).

- Placa de vidrio revestida altamente resistente.
- Guarniciones de acceso para las manos, cambiables y lavables.
- Carcasa metálica con recubrimiento de polvo.
- Vaciado sencillo a través de abertura por debajo del *Vario basic*.

- Abertura de introducción y posibilidad de conexión para un aparato accionado por aire comprimido (aparato chorreador fino, cincel desmuflador, boquilla de soplado).
- Elementos de mando interiores.

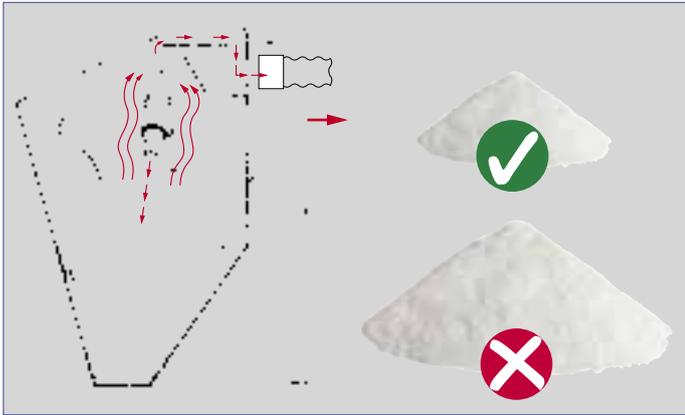
Datos técnicos

Presión de trabajo	1-6 bar (14.5-87 psi)
Presión de conexión externa	6-8 bar (87-116 psi)
Consumo de aire con 6 bar (87 psi)	200 l/min
Tensión de red	230 V / 100 V, 50/60 Hz
Potencia de la lámpara	16 W (230 V, 100 V)
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Ø tubo conector interior	4 mm (0.16 inch)
Ø tubo conector exterior	6 mm (0.24 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, interior	35 mm (1.38 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, exterior	40 mm (1.58 inch)
Medidas (An x Al x Pr)	380 x 540 x 450 mm (14.92 x 21.28 x 17.73 inch)
Volumen de la cámara de chorreado	23 l
Capacidad de 1 depósito	1000 ml
Peso	≈ 14 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	< 70 dB(A)

Presentación equipamiento básico	Art. No.
<i>Vario basic</i> aparato básico sin depósitos de chorreado, 230 V	2960-0005
<i>Vario basic</i> aparato básico sin depósitos de chorreado, 120 V	2960-1005
Depósito adicional derecho, 25–70 µm	2954-0050
Depósito adicional izquierdo, 25–70 µm	2954-0051
Depósito adicional derecho, 70–250 µm	2954-0250
Depósito adicional izquierdo, 70–250 µm	2954-0251

Accesorios	Art. No.
Soporte mural incl. codo de aspiración de 90°	2960-0001
Codo de aspiración de 90°	2960-0002
Rejilla protectora para cristal de ventana de chorreado	2960-0003
Tobera de carburo de boro	90003-5520

Detalles



La técnica de aspiración

- Reducción en un 50% del consumo de arena, gracias a un sistema de aspiración inteligente.
- Mediante un separador previo solamente se elimina el polvo fino inservible.

¡Consumo de material abrasivo reducido por un 50%!

Encontrará los correspondientes dispositivos de aspiración a partir de la página 26.



Los depósitos de chorreado de precisión (opcional)

- El equipo básico puede ser ampliado con sólo unas pocas manipulaciones con hasta cuatro depósitos de chorreado de precisión, conforme al tamaño de grano deseado.
- El control del nivel de llenado puede ser realizado en cualquier momento en los depósitos de chorreado transparentes.
- La capacidad de los depósitos grandes es de hasta aprox. 1000 ml de medio abrasivo.



El depósito de arena

- Un separador de piezas gruesas evita que se ensucie el medio abrasivo.
- El depósito o silo en forma de tolva facilita una permanente alimentación de arena.
- El *Vario basic* se puede vaciar a través de una abertura dispuesta en el fondo del depósito.
- La tubuladura de aspiración se encuentra fijada en el centro del depósito de arena.



Utilizable como aparato mural o de mesa

- Opcionalmente, el *Vario basic* (con sólo dos depósitos de chorreado) se puede fijar con un soporte mural fácil de montar.
- Para una conexión óptima del sistema de aspiración cuando el espacio disponible es muy reducido, se ofrece adicionalmente un codo de aspiración de 90° (este se puede adquirir individualmente o junto con el soporte mural).

Le recomendamos:
Filtro para aire comprimido de alto rendimiento

- Reduzca los tiempos de parada de sus aparatos neumáticos.
- Aumente la vida útil de los mismos.
- Bajos gastos de mantenimiento, gracias a un aire comprimido limpio, seco y exento de aceite.

Página 23.

1

Tecnología de chorreado de precisión – State of the Art

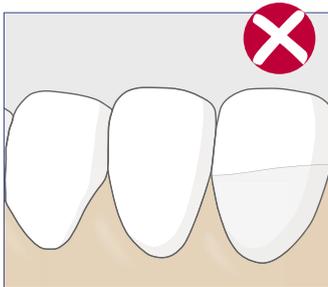
Tecnología precisa...

1+1=3

La cámara de mezcla patentada por Renfert junto con las toberas especiales de chorreado IT ofrecen las siguientes ventajas:

1) Excelente uniformidad tanto en el flujo del material abrasivo, como en la potencia y el dibujo de chorreado:

Con un acondicionamiento homogéneo y reproducible de la superficie para una excelente unión sin fisuras ni resquebrajaduras en la cerámica.



2) **Chorreado eficiente:** El flujo del material abrasivo que dispone de un óptimo mezclado de aire y arena, independientemente del nivel de llenado del depósito y con un avance y retroceso mínimo o prácticamente inexistente, ofrece un consumo de material abrasivo muy escaso, y reduce los gastos en hasta un 80% (esto queda demostrado mediante estudios realizados de manera independiente en el 2007 por la Universidad de Osnabrück).*

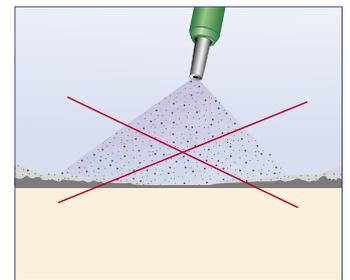
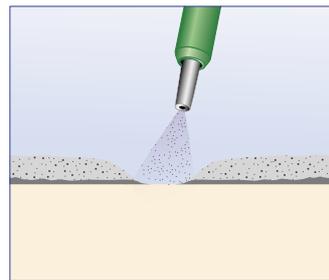
* Más informaciones bajo: www.renfert.com/es/analysis



3) Chorreado focalizado, efectivo y seguro:

Una potencia de chorreado reproducible, para un chorreado

eficiente y sin pérdidas de material abrasivo. La mejor protección para objetos delgados.



... para un manejo preciso...

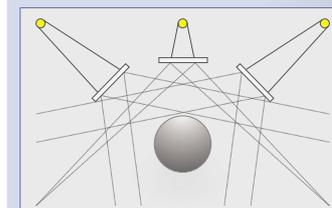
PerfectView Concept

La confluencia de una gran cantidad de ideas y técnicas hacen que el usuario del equipo Basic obtenga la mejor visión posible del objeto en el que se encuentra trabajando. Entre otros motivos porque:

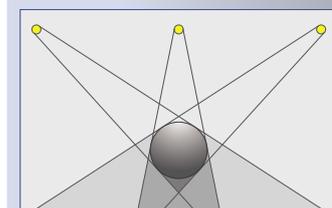
Nueva tecnología LED:

el equilibrio perfecto entre luz difusa y luz directa.

La disposición de los nuevos LED y la distribución de la luz que proporcionan los difusores permiten combinar dos ventajas aparentemente divergentes: una visualización nítida de los contornos y detalles sobre el objeto y, al mismo tiempo, una iluminación homogénea de la cámara de chorreado (4.800 Lux).



Muy pocas sombras



Desmasiadas sombras



LED de luz diurna: un mayor espectro equivale a una mejor visión. La luz diurna ofrece contrastes más intensos y claras diferencias de color del objeto iluminado. Además el ojo humano está acostumbrado a la luz diurna, de modo que con los equipos Basic se puede trabajar de forma más precisa, más natural y, por ende, más relajada.

Sistema de ventilación que mejora la visión. Las cámaras de los equipos Basic (a partir de la versión "master") están dotadas de unas rejillas de ventilación colocadas óptimamente que evitan que el medio abrasivo se arremoline entre el objeto y la ventana, lo que permite al usuario no perder detalle en ningún momento.

Pantalla recubierta de silicona: visión transparente durante más tiempo. El recubrimiento de silicona elástico y totalmente transparente de la pantalla mitiga el impacto del abrasivo. Las pantallas de cristal Basic (opcional en la versión "classic") mantienen su transparencia durante mucho más tiempo.

Mayor visibilidad para no perder detalle: tapa de cristal de gran tamaño sin obstáculo alguno. La mayor amplitud posible para la abertura y la visualización perfecta de todos y cada uno de los rincones de la cámara de chorreado se ve reforzada a su vez por la disposición inteligente de las mangueras de chorreado.



... en todas las zonas.

Por eso los aparatos de chorreado Renfert sirven, más allá de su uso habitual, también para aplicaciones como:

- el desinflado eficaz y delgado de cerámica inyectada.
- el uso de Rocatec™ (autorizado por 3M ESPE únicamente para los aparatos de chorreado Renfert) debido a que los equipos Renfert trabajan de manera económica y disponen de la energía de impacto necesaria.
- el chorreado de filigrana de fisuras para el modelado rápido de superficies oclusales.

	Basic classic 1 depósito/2 depósitos	Basic master 2 depósitos	Basic quattro 2 depósitos	Basic quattro IS 2 depósitos
N.º art. 230 V versión 120 V versión	2947 1xxx* / 2947 2xxx* 2947 3xxx* / 2947 4xxx*	2948 2xxx* 2948 4xxx*	2958 0000 2958 1000	2959 0000 2959 1000
Depósitos	1-2	2	2-4	2-4
Volumen de la cámara de chorreado	14 l	20 l	20 l	20 l
Boquilla de soplado	-	-	Sí	Sí
Función Immediate Stop	-	-	-	Sí
Regulación de la presión en cada depósito por separado	-	-	-	Sí

*según dotación

1

El profesional eficiente: precisión y seguridad de proceso en todas las aplicaciones



3
AÑOS GARANTÍA

CE



Basic quattro IS

Arenadora de precisión con 2 - 4 depósitos de chorreado. Arenadora de precisión profesional y confortable de gama superior - para toda clase de trabajos de chorreado (hasta 4 depósitos).

- Provista del sistema de parada rápida 'IS' (Immediate Stop) permite:
 - arranque/parada del proceso de chorreado en pocos segundos.
 - chorreado exacto y controlado de objetos de filigrana.
- Ajuste individual de presión e indicación en cada depósito, para trabajar de forma más rápida y segura.
- Ampliación sencilla del depósito sin herramientas, mediante un sistema de acoplamiento rápidos y colores.
- Trabajos de precisión con seguridad de proceso y eficiencia óptima de costes, con cámara de mezcla patentada.
- Innovador sistema PerfectView Concept:
 - Tecnología LED única: contraste óptimo en todos los objetos y

cámara de chorreado perfectamente iluminada.
 -Luz diurna con 4.800 LUX, para trabajar sin fatiga y relajadamente.
 -Campo de visión máximo, para un control óptimo.
 -Pantalla recubierta de silicona, con una durabilidad 10 veces superior, para una visión clara.

- Cámara de chorreado de gran volumen, para una libertad máxima de movimientos.
- Los elementos de mando ubicados en el interior reducen el tiempo de trabajo.
- Toberas de chorreado IT especiales de metal duro con una vida útil 4 veces más larga.

Véa la página 148 para el surtido de medios abrasivos de chorreado Renfert.

Para una visión de conjunto de las toberas de chorreado y demás accesorios, véase página 22.

Datos técnicos

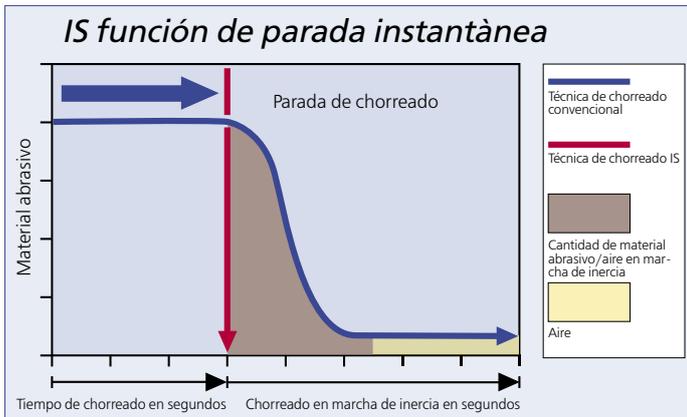
Presión de trabajo	1-6 bar (14.5-87 psi)
Presión de conexión externa	5-8 bar (72-116 psi)
Consumo de aire con 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tensión de red	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Potencia de la lámpara	16 W
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Ø tubo conector interior	4 mm (0.16 inch)
Ø tubo conector exterior	6 mm (0.24 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, interior	35 mm (1.38 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, exterior	40 mm (1.58 inch)
Dimensiones versión de 2 depósitos (An x Al x Pr)	395 x 320 x 510 mm (15.55 x 12.6 x 20.08 inch)
Volumen de la cámara de chorreado	20 l
Capacidad de 1 depósito	1000 ml
Peso (sin carga) versión de 2 depósitos	11,5 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Presentación	Tipo	Art. No.
Basic quattro IS aparato básico con 2 depósitos, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25-70 µm, 1 x 70-250 µm	2959-0000
Basic quattro IS aparato básico con 2 depósitos, 100-120 V ^{1,2}	1 x 25-70 µm, 1 x 70-250 µm	2959-1000
Depósito adicional ¹	25-70 µm	2959-0050
Depósito adicional ²	70-250 µm	2959-0250

¹incl. tobera de chorreado IT 0,8 mm, verde

²incl. tobera de chorreado IT 1,2 mm, roja

Detalles



La parada rápida (IS)

Mediante el pedal interruptor se controlan las válvulas neumáticas. De este modo se inicia o termina instantáneamente el chorreado. Con este sistema de mando se obtiene una dosificación muy precisa del material abrasivo. Así se evita un chorreado posterior adicional (¡ahorro de material abrasivo!). El flujo del medio abrasivo es uniforme desde un principio, ya que no es necesario esperar hasta que se forme la presión de chorreado.

La función IS (dispositivo de parada instantánea) permite un chorreado puntual y preciso, p.ej., en caso de:

- chorreado de fisuras.
- desmuflado de trabajos gráciles (cerámica sin metal, cerámica, cerámica prensada, inlays, trabajos telescópicos, bordes finos de coronas, etc.)
- ataches



El control exacto de la presión

Una vez conectados, los módulos de chorreado se encuentran continuamente bajo presión. Si se desconecta el aparato de chorreado, la presión se conserva durante varias horas sin que necesite ser formada continuamente. De este modo, en cuanto se inicia el proceso de chorreado o tras breves interrupciones, estará disponible la presión programada individualmente para cada depósito.

Algo único: los manómetros instalados en la tapa del depósito proporcionan información sobre la presión real de la boquilla de chorreado y no sobre la presión estática del depósito.

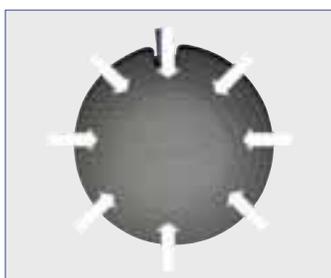


El sistema de referencia de colores en las tapas de los depósitos, los propios depósitos, los conmutadores selectores de depósitos y las piezas de mano facilita la asignación correspondiente.

Para un aire comprimido limpio recomendamos: **Filtro para aire comprimido de alto rendimiento** Página 23.



La selección de los diversos depósitos se puede realizar con gran comodidad dentro de la cámara de chorreado.



Interruptor de pedal que puede ser operado desde cualquier posición de 360°.

Info

Silicatización en frío en la arenadora

La empresa 3M ESPE recomienda exclusivamente las arenadoras Renfert de la serie *Basic* para su utilización en combinación con el sistema ROCATEC™. Este sistema de unión se presta en caso de desearse una unión adhesiva entre resinas compuestas y un material dental (metal, resina acrílica, cerámica, cerámica de óxido de circonio). **Ventaja:** El recubrimiento se realiza en frío, hecho que impide que las estructuras metálicas sean sometidas a un esfuer-

zo térmico, evitándose así el peligro de deformación. Gracias a su flujo de material abrasivo uniforme y homogéneo pueden utilizarse todas las arenadoras de la serie Basic para el sistema ROCATEC™. Debido a que en el sistema ROCATEC™ se emplean 3 diferentes materiales abrasivos (Pre, Plus, Soft), tanto 3M ESPE como Renfert recomiendan la arenadora *Basic quattro*, puesto que ésta puede ampliarse hasta 4 depósitos. Más informaciones bajo: www.renfert.com.

1 El perfecto todoterreno



3
AÑOS GARANTÍA

CE



Basic quattro

Arenadora de precisión confortable y flexible de clase superior (2 hasta 4 depósitos).

- Trabajos de precisión con una eficiencia óptima de costes, con cámara de mezcla patentada.
- Ampliación sencilla del depósito sin herramientas, mediante un sistema de acoplamiento rápidos y colores.
- Innovador sistema PerfectView Concept:
 - Tecnología LED única: contraste óptimo en todos los objetos y cámara de chorreado perfectamente iluminada.
 - Luz diurna con 4.800 LUX, para trabajar sin fatiga y relajadamente.
 - Campo de visión máximo, para un control óptimo.
 - Pantalla recubierta de silicona, con una durabilidad 10 veces superior, para una visión clara.
 - Las rejillas de ventilación proporcionan una óptima ventilación y eficaz aspiración de la cámara de chorreado.
 - Conducción ergonómica de los tubos flexibles para una óptima visibilidad.

- Cámara de chorreado de gran volumen, para una libertad máxima de movimientos.
- Los elementos de mando ubicados en el interior reducen el tiempo de trabajo.
- Boquilla de soplado integrada para limpiar los objetos y las manos.
- Toberas de chorreado IT especiales de metal duro con una vida útil 4 veces más larga.
- Conmutador selector de depósito y regulador de presión: La selección de los diversos depósitos se puede realizar con gran comodidad dentro de la cámara de chorreado. La respectiva presión de chorreado se ajusta en el regulador de presión dispuesto en la parte superior. El sistema de guiado cromático simplifica la orientación.

Info

Es posible su utilización en combinación con el sistema de unión ROCATEC™ de 3M ESPE (véase página 17).

Datos técnicos

Presión de trabajo	1-8 bar (14.5-116 psi)
Presión de conexión externa	5-8 bar (72-116 psi)
Consumo de aire con 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tensión de red	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Potencia de la lámpara	16 W
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Ø tubo conector interior	4 mm (0.16 inch)
Ø tubo conector exterior	6 mm (0.24 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, interior	35 mm (1.38 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, exterior	40 mm (1.58 inch)
Dimensiones versión de 2 depósitos (An x Al x Pr)	395 x 285 x 465 mm (15.55 x 11.22 x 18.31 inch)
Volumen de la cámara de chorreado	20 l
Capacidad de 1 depósito	1000 ml
Peso (sin carga) versión de 2 depósitos	8,9 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Presentación	Tipo	Art. No.
Basic quattro aparato básico con 2 depósitos, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm	2958-0000
Basic quattro aparato básico con 2 depósitos, 100-120 V ^{1,2}	1 x 25–70 µm, 1 x 70–250 µm	2958-1000
Depósito adicional ¹	25–70 µm	2958-0050
Depósito adicional ²	70–250 µm	2958-0250

¹incl. tobera de chorreado IT 0,8 mm, verde

²incl. tobera de chorreado IT 1,2 mm, roja

Espacio increíble con gran confort



3
AÑOS GARANTÍA

CE

Basic master

Arenadora de precisión con 2 depósitos de chorreado.

- Trabajos de precisión con una eficiencia óptima de costes, con cámara de mezcla patentada.
- La cámara de chorreado de gran volumen (20l) ofrece una gran libertad de movimientos.
- Innovador sistema PerfectView Concept:
 - Tecnología LED única: contraste óptimo en todos los objetos y cámara de chorreado perfectamente iluminada.
 - Luz diurna con 4.800 LUX, para trabajar sin fatiga y relajadamente.
 - Campo de visión máximo, para un control óptimo.
 - Pantalla recubierta de silicona, con una durabilidad 10 veces superior, para una visión clara.
 - Las rejillas de ventilación proporcionan una óptima ventilación y eficaz aspiración de la cámara de chorreado.
 - Conducción ergonómica de los tubos flexibles para una óptima visibilidad.
- Los elementos de mando ubicados en el interior reducen el tiempo de trabajo.
- Toberas de chorreado IT especiales de metal duro con una vida útil 4 veces más larga.
- El sistema de referencia de colores en las tapas de los depósitos, los propios depósitos, los conmutadores selectores de depósitos y las piezas de mano facilita la asignación correspondiente.
- Interruptor de pedal que puede ser operado desde cualquier posición de 360°.

Véase la página 148 para el **surtido de medios abrasivos** de chorreado Renfert.

Para una visión de conjunto de las **toberas de chorreado** y demás accesorios, véase página 22.

Datos técnicos

Presión de trabajo	1-8 bar (14.5-116 psi)
Presión de conexión externa	5-8 bar (72-116 psi)
Consumo de aire con 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tensión de red	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Potencia de la lámpara	16 W
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Ø tubo conector interior	4 mm (0.16 inch)
Ø tubo conector exterior	6 mm (0.24 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, interior	35 mm (1.38 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, exterior	40 mm (1.58 inch)
Medidas (An x Al x Pr)	395 x 285 x 460 mm (15.55 x 11.22 x 18.11 inch)
Volumen de la cámara de chorreado	20 l
Capacidad de 1 depósito	1000 ml
Peso (sin carga)	8,1 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Tipo	Art. No. 230 V	Art. No. 100-120 V
2 x 25-70 µm ¹	2948-2000	2948-4000
1 x 25-70 µm ¹ , 1 x 70-250 µm ²	2948-2025	2948-4025
2 x 70-250 µm ²	2948-2250	2948-4250

¹incl. tobera de chorreado IT 0,8 mm, verde

²incl. tobera de chorreado IT 1,2 mm, roja

La más pequeña, con la técnica de las grandes



3
AÑOS GARANTÍA

CE



Basic classic

Arenadora de precisión con hasta 2 depósitos de chorreado.

- El acceso económico a la tecnología de chorreado Renfert.
- Trabajos de precisión con una eficiencia óptima de costes, con cámara de mezcla patentada Renfert.
- Innovador sistema PerfectView Concept:
 - Tecnología LED única: contraste óptimo en todos los objetos y cámara de chorreado perfectamente iluminada.
 - Luz diurna con 4.800 LUX, para trabajar sin fatiga y de forma relajada.
 - Campo de visión máximo, para un control óptimo.
 - Conducción ergonómica de los tubos flexibles para una óptima visibilidad.
- Ampliable a 2 depósitos sin necesidad alguna de herramientas
- Diseño delgado: requiere un espacio mínimo.
- Conmutador selector de depósito ubicado en el interior de la cámara de chorreado para un trabajo eficaz.
- Toberas de chorreado IT especiales de metal duro con una vida útil 4 veces más larga.
- El sistema de referencia de colores en las tapas de los depósitos, los propios depósitos, los conmutadores selectores de depósitos y las piezas de mano facilita la asignación correspondiente.
- Interruptor de pedal que puede ser operado desde cualquier posición de 360°.

Para una visión de conjunto de las toberas de chorreado y demás accesorios, véase página 22.

Datos técnicos

Presión de trabajo	1-8 bar (14.5-116 psi)
Presión de conexión externa	5-8 bar (72-116 psi)
Consumo de aire con 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tensión de red	230 V/100-120 V, 50/60 Hz
Potencia de la lámpara	16 W
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Ø tubo conector interior	4 mm (0.16 inch)
Ø tubo conector exterior	6 mm (0.24 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, interior	35 mm (1.38 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, exterior	40 mm (1.58 inch)
Medidas (An x Al x Pr)	350 x 270 x 470 mm (13.78 x 10.63 x 18.5 inch)
Volumen de la cámara de chorreado	14 l
Capacidad de 1 depósito	1000 ml
Peso (sin carga)	6,5 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Tipo	Art. No. 230 V	Art. No. 100-120 V
1 x 25-70 µm ¹	2947-1050	2947-3050
1 x 70-250 µm ²	2947-1250	2947-3250
2 x 25-70 µm ¹	2947-2000	2947-4000
1 x 25-70 µm ¹ , 1 x 70-250 µm ²	2947-2025	2947-4025
2 x 70-250 µm ²	2947-2250	2947-4750
1 depósito de equipamiento posterior 25-70 µm ¹	2947-0050	2947-0050
1 depósito de equipamiento posterior 70-250 µm ²	2947-0250	2947-0250

¹incl. tobera de chorreado IT 0,8 mm, verde

²incl. tobera de chorreado IT 1,2 mm, roja

El aparato chorreador compacto



Basic mobil

Ideal para el empleo disponiéndose de una cámara de chorreado. En el aparato chorreador Basic mobil, la técnica de chorreado Renfert ha sido reducida a una construcción básica. De este modo, un empleo móvil depende únicamente de la conexión al aire comprimido. Sin necesidad de una toma de corriente. Con diferentes versiones de los módulos de chorreado se pueden emplear materiales abrasivos de 25 a 250 μm .

La tecnología básica compacta viene de los aparatos chorreadores Renfert de fiabilidad probada.

Detalles técnicos

- Cámaras mezcladoras especiales patentadas para un flujo uniforme del medio abrasivo de chorreado a partir de 1 bar hasta 6 bar (14,5 - 87 psi).
- Indicación de presión a través de manómetro.
- Separador de agua integrado.
- Control a través de pedal interruptor neumático.
- Tubos flexibles y toberas de chorreado IT resistentes al desgaste y de larga vida útil.
- Posibilidad de conexión al Vario jet.



Info

Es posible su utilización en combinación con el sistema de unión ROCATEC™ de 3M ESPE (véase página 17).

Véa la página 148 para el surtido de medios abrasivos de chorreado Renfert.

Presentación	Art. No. 25-70 μm ¹	Art. No. 70-250 μm ²
Basic mobil con pedal interruptor	2914-3050	2914-3250

¹incl. tobera de chorreado IT 0,8 mm, verde

²incl. tobera de chorreado IT 1,2 mm, roja

Datos técnicos

Presión de trabajo	1-6 bar (14.5-87 psi)
Presión de conexión externa	6-10 bar (87-145 psi)
Consumo de aire con 6 bar (87 psi)	120 l/min
Ø tubo conector interior	4 mm (0.16 inch)
Ø tubo conector exterior	6 mm (0.24 inch)
Medidas (An x Al x Pr)	220 x 260 x 130 mm (8.67 x 10.24 x 5.12 inch)
Peso	≈ 2,5 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	< 70 dB(A)

1

Toberas de chorreado y depósitos adicionales

Toberas de chorreado IT

La calidad y rapidez deseadas al chorrear objetos dependen en alto grado de la combinación medio abrasivo/tobera de chorreado que se elige, así como de una óptima técnica de chorreado.

Las arenadoras Renfert destacan especialmente por:

- Vida útil cuatro veces más larga en comparación con toberas corrientes, debido a que se componen de un

material de alta tecnología sumamente resistente.

- Excelente conducción y concentración del medio abrasivo, gracias a la forma alargada de la tobera.

- Para cada aplicación la óptima tobera de chorreado.

Toberas de chorreado recomendadas	Cobra						Rolloblast		ROCATEC™ 3M ESPE	
	25 µm	50 µm	90 µm	110 µm	125 µm	250 µm	50 µm	100 µm	Pre&Plus	Soft
 color plata (Ø 0,40 mm) / Art. No. 90002-1203	●									
 color oro (Ø 0,65 mm) / Art. No. 90003-3213		●					●			●
 verde (Ø 0,80 mm) / Art. No. 90002-1204		○	●	○			○	○		○
 azul (Ø 1,00 mm) / Art. No. 90003-3211			○	●	○			●	○	
 roja (Ø 1,20 mm) / Art. No. 90003-3214		○	○	○	●	○		○	●	
 marrón (Ø 1,40 mm) / Art. No. 90002-1205				○	●	○			○	
 bronce (Ø 2,00 mm) / Art. No. 90002-1206						●				
 violeta (Ø 1,5 x 3,5 mm) / Art. No. 90003-1739				●	●	●		●		

○ = recomendable

● = particularmente recomendable

Depósitos adicionales para chorreadores Basic

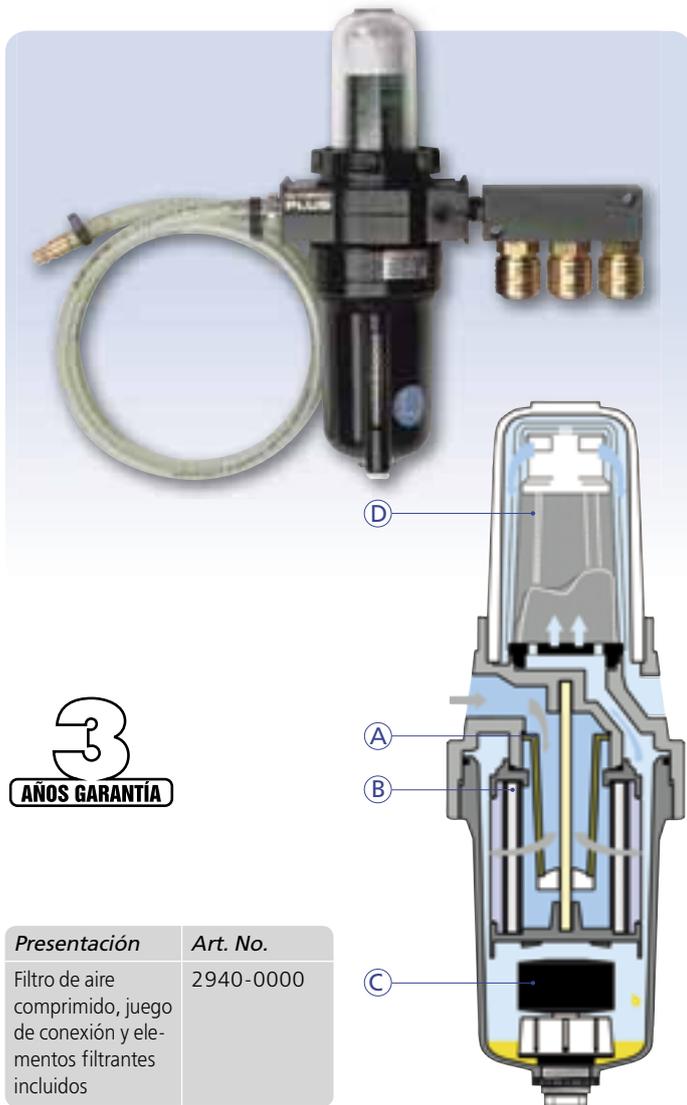
Montaje del depósito con sólo unas pocas manipulaciones

- Ampliación sencilla del depósito sin herramientas, mediante un sistema de acoplamiento rápido y colores.
- Ajuste individual de los depósitos para medios abrasivos de chorreado de 25–70 µm y 70–250 µm.
- Control de la cantidad de llenado por depósitos transparentes.

Tamaño de grano	Vario basic	Basic quattro IS	Basic quattro	Basic classic
25–70 µm	Depósito adicional, derecho ¹ 2954-0050	2959-0050	2958-0050	2947-0050
	Depósito adicional, izquierdo ¹ 2954-0051			
70–250 µm	Depósito adicional, derecho ² 2954-0250	2959-0250	2958-0250	2947-0250
	Depósito adicional, izquierdo ² 2954-0251			

¹incl. tobera de chorreado IT 0,8 mm, verde ²incl. tobera de chorreado IT 1,2 mm, roja

Para un aire comprimido limpio



Filtro para aire comprimido de alto rendimiento

En los sistemas de suministro de aire comprimido se encuentra agua condensada, aceite, restos de pintura y partículas de herrumbre de los compresores. Estas impurezas aglutinan el medio abrasivo, obturan los finos canales de los aparatos neumáticos y contaminan las superficies de las piezas de trabajo al chorrearlas.

- Sistema de filtraje de tres fases:
 - A) Filtro previo: Partículas sólidas hasta 40 μm .
 - B) Filtro fino: Micropartículas sólidas y gotas de agua hasta 0,01 μm .
 - C) Filtro fino con mirilla y evacuación integrada completamente automática en caso de alcanzarse el máx. nivel de llenado.
 - D) Filtro de carbón activo: Aceite hasta un contenido residual de 0,003 ppm (mg/m^3).

- Filtra de manera absolutamente fiable agua, aceite y partículas de suciedad.
- Todos los filtros pueden cambiarse fácilmente y sin tener que desmontarse toda la unidad.
- El cambio de color debajo de la cubierta transparente indica la necesidad de un cambio del filtro de carbón activo.
- Pueden conectarse hasta tres consumidores a un filtro.
- Montaje en directa proximidad de los consumidores.

Ventajas:

- Reducción de los tiempos de parada de sus aparatos neumáticos.
- Larga vida útil de los mismos.
- Bajos gastos de mantenimiento.

3
AÑOS GARANTÍA

Presentación	Art. No.
Filtro de aire comprimido, juego de conexión y elementos filtrantes incluidos	2940-0000

Datos técnicos

Presión de conexión máx.	10 bar (145 psi)
Calidad del aire	ISO 8573-1, Class 1.7.1
Caudal / min.	420 l (6.3 bar)
Dimensiones	210 x 280 mm (8.27 x 11.02 inch)



Regulador de presión filtrante

Este es un dispositivo que puede ser intercalado para la reducción de la presión del compresor y el filtraje del aire comprimido.

Detalles técnicos:

- Reducción de la presión del compresor a 1-6 bar (14,5-87 psi).
- Filtraje del aire comprimido.
- Separador de agua integrado.
- Junto con el (Power) pillo se puede obtener una regulación más fina de la potencia.

Presentación	Art. No.
Regulador de presión filtrante	2929-0000

1 Un modo de trabajo pasado de moda



Una cadena de calidad incompleta

- ✓ **Confeccionar modelos precisos**
- ✓ **Modelar sin tensiones**
- ✓ **Fijar correctamente los bebederos**
- ✓ **Puesta en revestimiento sin formación de burbujas**
- ✓ **Colar sin porosidades por contracción**
- ✗ **Desmuflar con un martillo**

El desmuflado con un martillo o unas tenazas de desmuflado acaba con cualquier trabajo valioso, no importando si los daños son ya visibles a primera vista o no, o si el trabajo tiene que hacerse de nuevo. Incluso al

no haberse producido por suerte ningún daño: los trabajos preparativos altamente precisos serán así SIEMPRE puestos en peligro!



El martillo

Ganchos deformados, desgarros en la prótesis de resina acrílica, dientes desconchados y puentes deformados. Éstos y muchos más daños son los resultados provocados por el uso de un martillo, puesto que las ondas de choque incontroladas destruyen la estructura homogénea.

El método de golpear directamente sobre el metal del embudo de colado es todavía más peligroso, dañándose de esta manera el objeto directamente. Esto supone, en comparación con el esfuerzo anterior, un modo de tratamiento bastante basto.



Las tenazas de desmuflado

Las tenazas tienen un efecto de cuña al cortar el revestimiento o el yeso, transmitiéndose esta separación completamente al objeto colado, lo que por otra parte conduce a tensiones y deformaciones. Una prótesis de resina acrílica, por ejemplo, puede fracturarse de esta manera fácilmente y los dientes

corren continuamente peligro de romperse.



Conclusión:

Ambos métodos no sólo tienen un efecto negativo sobre el revestimiento, sino en igual medida sobre el objeto colado, puesto que no se alcanzan las

áreas difícilmente accesibles. Es más propicio el método con ayuda de un cincel desmuflador neumático, el que de hecho sólo actúa sobre la masa.

Desmuflado - La técnica de vanguardia

1

3
AÑOS GARANTÍA

CE

Pillo



Power pillo

- ① mayor suavidad de marcha
- ② menos vibraciones
- ③ mayor potencia

Power pillo / Pillo

Cinceles desmufladores neumáticos

- Desmuflado cuidadoso
- Ahorro de tiempo y de dinero
- Trabajar sin esfuerzo alguno

Sin peligro para el objeto

El yeso y el revestimiento se cincelan de forma controlada, haciéndolos vibrar de tal manera que su estructura es descompuesta casi automáticamente. No se producen ningunas ondas de choque o tensiones incontroladas y peligrosas que puedan ser transmitidas a los objetos colados.



La masa podrá desprenderse fácil y rápidamente del objeto colado.

Sin peligro para las articulaciones

Gracias a la óptima relación entre masa e intensidad de impulsos, el (*Power*) *Pillo* compensa las vibraciones de manera que éstas apenas puedan transmitirse a la mano. Los valores de aceleración mano-brazo son por lo tanto extremadamente bajos, hecho que también satisface debidamente posibles disposiciones legales. ¡Trabaje más tiempo de forma más saludable!



Datos técnicos	<i>Pillo</i> / <i>Power pillo</i>
Consumo de aire l/min	9 / 10
Nivel de ruido LpAep (valor de emisión relativo al puesto de trabajo) según DIN EN ISO 11202	79,3 db(A) / 81,5 db(A)
Dimensiones (ØxL)	29 x 157 mm / 29 x 168 mm (1.14 x 6.18 inch / 1.14 x 6.61 inch)
Peso	300 g / 398 g ①
Aceleración en la mano y el brazo, según EN ISO 5349-1	Ahv: 7,33 m/s ² / 5,2 m/s ² ②
Frecuencia del pistón	110 Hz / 130 Hz ③
Presión nominal de trabajo	5 bar (72 psi)
Presión de trabajo	4-6 bar (58-87 psi)

Presentación	Art. No.
<i>Power pillo</i>	5022-5000
<i>Pillo</i>	5022-4000

Volumen de suministro:

Cinzel desmuflador, punta de cinzel no. 5022-0200, tubo flexible de conexión (2 m/78,7 inch), juego de filtros de conexión



5022-0300

5022-0400

5022-0200

5022-0100

Aspiración combinada para puestos de trabajo y aparatos



Silent TS

Esta aspiración reúne potencia, flexibilidad y rentabilidad en un solo aparato. Gracias a su enorme y regulable potencia de aspiración se presta tanto para aparatos como para puestos de trabajo.

Todas las ventajas de un vistazo:

- Gracias a la nueva tecnología de motor se consigue una vida útil hasta 3 veces más larga que la de un motor de colector convencional. Esto significa una clara reducción de los gastos de servicio.*
- Construcción modular que permite un cambio de motor en sólo 2 min. sin necesidad de herramientas. Esto significa: no existen periodos de inactividad.
- Su calibración sencilla y exacta hace que esta aspiración sea independiente de cualquier sistema, ya que puede adaptarse individualmente a cualquier consumidor, pudiéndose incluso usar con micromotores problemáticos.
- Gran multifuncionalidad, gracias a su alto flujo volumétrico pueden conectarse dos aparatos/ puestos de trabajo sin ningún

problema. Ofrece además una protección eficaz contra el polvo (ambiente de laboratorio limpio).

- Manejo confortable de todas las funciones como, p. ej., ajuste fino del dispositivo de conexión automática, detección de filtro lleno y ajuste de la potencia de aspiración en sólo pocos segundos.
- Su construcción compacta y delgada se adapta óptimamente a cualquier situación de laboratorio/clínica dental.
- La conducción externa del aire de salida opcional evacua el aire de salida de manera controlada, ofreciendo por lo tanto una mayor calidad del aire interior, así como un inferior desarrollo de calor y de ruido en el puesto de trabajo.

* Por favor, tenga en cuenta: La garantía concedida por Renfert sobre el motor de la Silent TS cubre 800 horas de servicio (vida útil del motor).

Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 50/60 Hz 100-120 V, 50/60 Hz
Potencia absorbida	1.400 W (230 V), 1.400 W (120 V), 1.000 W (100 V)
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Ø boca de aspiración: interior	32,5 mm (1.28 inch)
Ø boca de aspiración: exterior	40,0 mm (1.57 inch)
Medidas (Anchura x Altura x Profundidad)	225 x 595 x 565 mm (8.8 x 23.4 x 22.2 inch)
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	63 dB (A)
Valor máximo de conexión del enchufe del aparato:	2.000 W (230 V), 360 W (120 V), 500 W (100 V)
Consumo de potencia total:	3.400 W (230 V), 1.800 W (120 V), 1.500 W (100 V)
Caudal, max:	3.300 l/min (120/230 V), 2.900 l/min (100 V)
Capacidad de la bolsa de polvos	7,5 l
Peso (sin carga)	26,0 kg

Presentación

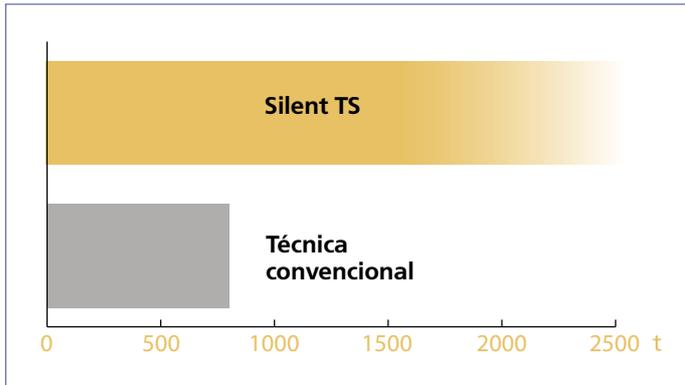
Presentación	Art. No.
Silent TS, 230 V	2921-0050
Silent TS, 120 V / 100 V	2921-1050/ -2050

Volumen de suministro:

Aspiración, tubo flexible de aspiración de 3 m, saco de polvo especial, filtro fino, tubuladura de empalme universal para tubo flexible, adaptador en Y.

De alta potencia, construcción compacta y flexible

1



Situaciones de laboratorio simuladas utilizando diferentes ciclos de potencia de aspiración.

Aún más económica gracias a su motor de vida útil extraordinariamente larga

Gracias al desarrollo de una nueva tecnología de motor y a un control adicional ha sido posible alargar por varios años la vida útil normal de estos motores de colector. ¡En situaciones de laboratorio simuladas y utilizando diferentes ciclos de potencia de aspiración pudo medirse – en comparación con otros modelos - un alargamiento de vida útil de hasta un

200–300%! Los ensayos mostraron en último extremo incluso una vida útil de hasta 2.400 horas de servicio.



Una sola aspiración a un mismo tiempo para varios aparatos u objetivos de utilización.

- El adaptador en Y incluido en el suministro posibilita desde un principio la conexión de dos consumidores.
- Tubuladura de empalme universal para tubo flexible, apropiada para los tamaños de tubos flexibles más corrientes (incluida en el volumen de suministro).
- Sistema de filtraje bigradual con una capacidad separadora de

polvo del 99,9% (saco de polvo: clase M (DIN EN 60335-2-69) / filtro fino: clase de polvo C (BIA-ZH 1/487)).

- Sacos de polvo especiales con una capacidad captadora de polvo particularmente alta (enteramente sintéticos) a un precio realmente económico.
- Cambio de motor sin necesidad de herramientas en tan sólo 2 minutos / motor de recambio a buen precio.



Su fácil y cómodo manejo la convierten en una compañera poco complicada.

No existen períodos de inactividad

Pero también la vida útil del mejor motor está expuesta al desgaste. Esto significa por regla general: tener que enviar el aparato al servicio técnico para su mantenimiento o bien llamar al técnico de servicio postventa. Ambas alternativas suponen un período durante el cual el aparato no está disponible para el usuario y, por regla general, altos gastos.



Juego de ruedas (opcional) para una flexibilidad aún mayor, pudiéndose posicionar de manera fácil y rápida.

Esto, sin embargo, no es el caso de la *Silent TS*. El motor puede cambiarse, como ya era el caso en el modelo anterior, por el mismo usuario en tan sólo 2 minutos y sin necesidad alguna de herramientas.

Véase el vídeo bajo:
www.renfert.com/es/silent_ts



Adaptador para el aire de escape

La *Silent TS* se ofrece a partir de ahora con una conducción externa para el aire de escape disponible opcionalmente. Debido a la evacuación del aire de escape hacia fuera se produce también menos calor en el laboratorio.

Accesorios	Art. No.
Saco de polvo especial, enteramente sintético, 5 piezas	2921-0002
Juego de ruedas, 4 piezas	2921-0001
Tubuladura de empalme universal para tubo flexible	90003-4305
Adaptador conducción ext. aire de salida	2921-0004

1

La nueva generación de técnica de aspiración eficaz



Vortex compact 3L

Aspiración en seco y húmedo especialmente concebida para aparatos

- Potente turbina de aspiración de 3600 vatios y 3700 l/min
- El sistema de filtraje bigradual de la clase M también protege contra polvos peligrosos (capacidad separadora de polvo del 99,9%)
- El sistema "Free-Filter" aumenta la capacidad del filtro en más de un 25% pulsando tan sólo un botón
- La función de aspiración en húmedo es especialmente útil en procesos de mecanización refrigerados por agua
- Bolsa de filtración de gran volumen (15l) y extremadamente resistente, fabricada con vellón de nanofibras, con sistema de cierre integrado para una eliminación con pocas emisiones
- Larga vida útil del filtro fino lavable de vellón PET
- El fiable dispositivo de conexión automática aumenta la seguridad y el confort de trabajo

Sistema Free-Filter – Despolvoreo del filtro pulsándose tan sólo un botón

Los filtros obstruidos por el polvo fino reducen la potencia de aspiración, a pesar de que la bolsa de polvo todavía no está completamente llena. La *Vortex compact 3L* pone remedio a estas desventajas gracias al cómodo despolvoreo del filtro mediante pulsación de un solo botón. Mediante una técnica sofisticada se aprovecha ahora el aire para despolvorear el filtro fino y las paredes interiores de la bolsa. El técnico ya no tiene que abrir la aspiración y tampoco es expuesto al peligro de inhalar polvo fino.

*Por favor, tenga en cuenta que el motor colector de la *Vortex compact 3L* queda excluido de la garantía debido a razones inherentes al sistema. Éste está sujeto a un desgaste, el cual depende sobre todo de la frecuencia de conexión y del nivel/potencia de aspiración seleccionados. Su vida útil puede por lo tanto variar fuertemente en función de su solicitud. Su vida útil media es de aprox. 800 horas.

Véase página 30 para los accesorios.

Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 120 V, 50/60 Hz
Potencia absorbida	1.200 W (230 V), 840 W (120 V)
Consumo de corriente	16 A (230 V), 12 A (120 V)
Longitud del cable	7,5 m (295.28 inch)
Medidas (Anchura x Altura x Profundidad)	385 x 600 x 480 mm (15.16 x 23.62 x 18.9 inch)
Volumen del depósito colector	30 l
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	< 62 dB (A)
Peso (sin carga)	≈ 10 kg
Ø Tubo flexible inter./exter.	36 mm (1.42 inch)/46 mm (1.81 inch)
Ø boca de aspiración inter./exter.	37 mm (1.46 inch)/45 mm (1.77 inch)

Presentación

Presentación	Art. No.
<i>Vortex compact 3L</i> , 230 V/120V incl. 1 saco filtrante y tubo de aspiración de 3 m	2924-5000/2924-6000

Accesorios

Accesorios	Art. No.
Bolsa de polvos, 5 piezas	2924-5003
Bolsa de eliminación, 5 piezas	2924-5002
Filtro de tela, 1 pieza	2924-5005
Filtro fine, 1 pieza	2924-5004

Dustex master plus – La práctica caja de trabajo

1



3
AÑOS GARANTÍA

CE

Dustex master plus

El polvo y los vapores se aspiran directamente en su punto de origen, es decir en el objeto mismo. La Dustex master plus – segura contra vuelcos y antideslizante – protege al protésico contra astillas, polvos y vapores. Su forma ergonómicamente muy bien ideada, así como los apoyabrazos permiten una postura de trabajo relajada y un trabajo a prueba de fatiga.

De construcción compacta y aún así espaciosa

Las grandes aberturas para las manos, el espacioso interior y la ventana de cristal de fácil apertura permiten una gran libertad de movimiento, al igual que un trabajo eficaz. Se suprime la molesta limpieza de los puestos de trabajo. Las medidas compactas y el bajo peso facilitan una utilización muy flexible de esta económica caja de trabajo.

Detalles técnicos:

- Muy buena iluminación de instalación fija: 2400 lux (compárese con la intensidad luminosa en una oficina normal: aprox. 500 lux).

- Cristal protector de vidrio de seguridad inastillable con recubrimiento de silicona (reemplazable).
- Gran espacio interior (17 l) y espaciosas aberturas para las manos para una gran libertad de acción.
- Carcasa compacta y estable con recubrimiento de polvo, bajo peso.
- Apoyabrazos ergonómicos y ajustables en altura de plexiglás, para un trabajo concentrado a prueba de fatiga.
- Juego canal de aspiración:
 - Ofrece una visibilidad aún mayor, puesto que el aire es aspirado directamente delante del objeto.
 - El práctico platillo de madera de haya dura no se calienta y sirve como bandeja portaobjetos para los objetos a trabajar.
 - Un soporte especial permite el almacenamiento seguro y fácil de la pieza de mano durante las pausas de trabajo.

Le recomendamos:
Filtro de oro (página 31).



Datos técnicos	
Tensión de red	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Medidas (Anchura x Altura x Profundidad)	380 x 285 x 400 mm (14.97 x 11.23 x 15.76 inch)
Potencia absorbida iluminación:	17,3 W (230 V) / 9,5 W (120 V)
Área de trabajo (volumen)	17 l
Peso	5 kg
Tamaño de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo Ø, exterior	40 mm (1.58 inch)
Tamaño de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo Ø, interior	35 mm (1.38 inch)

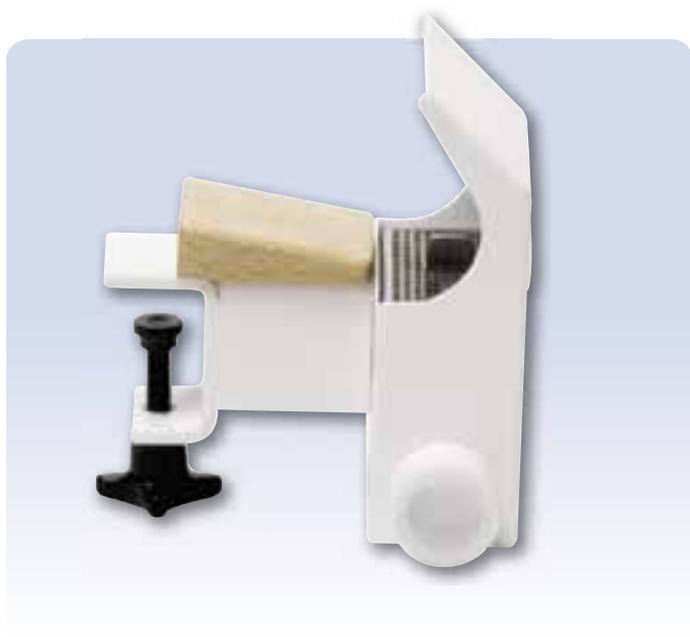
Presentación	Art. No.
Dustex master plus, 230 V / 120 V	2626-0105 / 2626-1105

Volumen de suministro: Caja de trabajo, cuerpo luminoso con cobertura de protección, juego canal de aspiración, apoyabrazos

Accesorios	Art. No.
Lente de aumento de alta calidad con cuello de cisne flexible	2626-0300
Filtro para oro	2626-0600

Aspiración recomendada para puestos de trabajo: *Silent TS*, véase páginas 26–27.

Accesorios para sistemas de aspiración



Boca de aspiración

Con este práctico accesorio es posible incorporar posteriormente un sistema de aspiración en un puesto de trabajo de protésico dental.

- Taco de trabajo robusto de haya barnizada.
- Fijación segura en la mesa de trabajo con un espesor de tablero de 20 a 40 mm (0,79-1,58 inch).

- Conexión variable del tubo flexible de aspiración en la izquierda o derecha (racor de empalme de 40 mm / 1,58 inch).
- Tamiz filtrante desmontable para evitar la aspiración de las piezas de trabajo.
- Parte aspirante desmontable.
- Cristal protector de vidrio suministrable como accesorio.



Presentación

Presentación	Art. No.
Boca de aspiración (sin cristal protector)	2925-0000
Cristal protector con soporte	2925-1000



Bifurcador de aspiración

Para la operación de 2 aparatos chorreadores.

- Tubo flexible de aspiración 15-0823 para la conexión a aparatos chorreadores Renfert.
- Ajuste individual a dos o a respectivamente una fuente de aspiración por medio de un conmutador selector.
- Juego de manguitos para una rápida conexión entre bifurca-

dor y aparato, sin necesidad de herramientas.

Para los manguitos de empalme universales para tubos flexibles, véase página 27.

Presentación

Presentación	Art. No.
Bifurcador de aspiración incl. 4 manguitos (sin tubo flexible)	2926-0000
Juego de manguitos terminales, 2 piezas	2921-0003
Tubo flexible de aspiración PVC-Flex superelástico (por metros)	15-0823

Datos técnicos

Ø boca de aspiración: interior/ exterior	35 mm (1.38 inch)/44 mm (1.73 inch)
Ø manguitos interior/ exterior	38 mm (1.5 inch)/44 mm (1.77 inch)
Ø Tubo flexible de aspiración interior/ exterior	38 mm (1.5 inch)/44 mm (1.73 inch)



Filtro de tela

Filtro permanente para el empleo del sistema de aspiración Vortex compact 3L en recortadoras en seco.

- La alternativa al saco de papel.
- Plena capacidad de funcionamiento aún con una ligera humedad residual.
- Vida útil mucho más larga.
- Tras el vaciado, sólo hay que sacudirlo o lavarlo.

- Puede ser utilizado de nuevo sin restricción alguna.

Presentación

Presentación	Art. No.
Filtro de tela, 1 pza.	2924-5005

Cada gramo cuenta



Filtro de oro

Con este nuevo accesorio para la Dustex master plus ya no perderá ni un gramo de oro. Gracias al gran embudo y a la tolva colectora honda, el oro es recogido de manera segura.

- Manejo cómodo, cambio rápido y sin necesidad de herramientas
- El posicionamiento en el extremo delantero del canal de aspiración evita las contaminaciones posteriores e innecesarias de los objetos a trabajar
- Vaciado sin pérdidas
- Recogida segura del oro gracias al gran embudo y a la tolva colectora honda
- El color gris claro del tamiz ofrece un óptimo contraste con todas las aleaciones de oro



Presentación	Art. No.
Filtro para oro	2626-0600
Juego canal de aspiración	2626-0500

Para la limpieza de laboratorios y consultorios



Caja protectora contra polvo de amoladura

Caja de material acrílico con lupa para evitar la expansión de polvo producido durante la amoladura.

- Caja resistente y ligera para una aplicación flexible en el laboratorio.
- Control óptimo por medio de la lupa de 2 aumentos.
- De gran volumen y cómodo acceso.
- Hace innecesario el uso de gafas de protección o de protectores bucales.

- Util ideal para trabajar piezas pequeñas, ya que no puede caer nada al suelo o en el dispositivo de aspiración.
- Puede ser utilizada como recipiente para recoger oro en polvo al amolar oro.

Datos técnicos

Medidas (Anchura x Altura x Profundidad)	250 x 150 x 150 mm (9.84 x 5.9 x 5.9 inch)
Peso	400 g



Para la caja de trabajo Renfert véase pag. 29.

Presentación	Art. No.
Caja protectora contra polvo de amoladura	2625-0000

1

Los tiempos cambian – aumentando las exigencias de calidad

Las antiguas normas de calidad ya están anticuadas hoy en día

Las exigencias en cuanto a

- Fiabilidad
- Confort
- Seguridad

están sometidas a un continuo cambio. El desarrollo técnico, la competencia y las normas vigentes estimulan este desarrollo de manera especial en el sector dental. Para poder superar este cambio con éxito es necesario que los laboratorios controlen continuamente sus procesos de trabajo, adaptándolos correspondientemente en caso necesario.

La optimización de procesos en el laboratorio significa, además de la continua formación y cualificación de los empleados, sobre todo, una gestión de calidad funcional sobre la base de tecnologías y equipos maduros. Las mezcladoras al vacío ocupan un papel central en la clásica rutina laboral del laboratorio dental. No obstante, a menudo se ignora que estas «bestias de trabajo» represen-

tan un eslabón importante en la cadena de la calidad.

Cadena de procesos

Una mezcladora se utiliza varias veces al día. Los errores producidos aquí se transmiten y tienen como consecuencia un repetido y, por lo tanto, costoso tallado de corrección. Aún más difíciles de solucionar son los problemas que surgen en combinación con los escáneres por láser en el área de la tecnología CAD/CAM, cuya precisión no perdona errores.

La clásica cadena de procesos (ejemplo: colado de esqueléticos)

- Confección del modelo de yeso
- Duplicado del modelo de yeso
- Confección de un modelo de revestimiento
- Modelado de la estructura
- Puesta en revestimiento del modelado
- Fusión y colado
- Desmoldado y acabado

El laboratorio digital (ejemplo: coronas y puentes)

- Confección del modelo de yeso
- Escaneado del modelo de yeso
- Modelado con el ratón
- Transmisión de datos
- Fresado



Elija entre cuatro diferentes variantes de mezcladoras Twister y decida cuál de ellas es la más apropiada a sus exigencias.

	Manual	Programable
Bomba de membrana		
Venturi		

La gama Twister

La base de la calidad moderna



Técnica de mezcla al vacío optimizada para materiales y tecnologías de última generación. Conocimientos técnicos de desarrollo Made in Germany y una Gestión de Calidad madura le confieren a la gama Twister una excelente relación precio/calidad a nivel internacional.

- Gracias al alto momento de giro del motor agitador es posible mezclar incluso grandes cantidades de material de forma fiable y reproducible.
- El vacío regulable evita la formación de microburbujas en ciertos yesos y siliconas de duplicado.
- El acoplamiento automático del vaso de mezcla por vacío permite un manejo confortable con una sola mano.
- El display de gran tamaño y alta luminosidad es fácil de abarcar con la vista, ofreciendo un máximo confort de trabajo.
- Longevidad asegurada de todos los componentes de vacío gracias al triple sistema protector de filtración.

- La geometría bien concebida de la paleta agitadora proporciona una óptima entremezcla. Gracias a la corta distancia entre la paleta agitadora y la pared del vaso de mezcla, la paleta recoge la mayor cantidad de masa posible. El diseño de la paleta agitadora procura que la masa se apriete hacia abajo, en contra de las fuerzas centrífugas. Aquí es donde es entremezclada de la mejor manera posible.
- Gran surtido de vasos de mezcla para yesos, revestimientos, siliconas y alginatos.
- Puede utilizarse como aparato de sobremesa o montarse en la pared.

Programabilidad y tipo de formación del vacío

Programabilidad

Todos los aparatos *Twister* se caracterizan por la fiabilidad en la reproducibilidad de los resultados, en especial las variantes "evolution": en más de 100 programas se pueden memorizar los parámetros de mezcla individualmente optimizados

por parte de los diferentes trabajadores y para diferentes materiales y acceder a ellos una y otra vez apretando simplemente un botón. (Consultar también la siguiente página).

Composición de vacío por bomba de membrana o aire comprimido

Ambas variantes producen el vacío necesario a una velocidad convincente. Con la potente bomba de membrana, la colocación del aparato en el laboratorio es especialmente flexible debido a que sólo se necesita una conexión eléctrica. Las variantes "venturi" se apañan sin bomba de motor, pero necesitan de una conexión adicional de aire comprimido.



1

Resultados reproducibles pulsando un solo botón



Twister evolution

La mezcladora que no permite compromisos

- Manejo intuitivo
- Resultados reproducibles pulsando un solo botón
- Máxima flexibilidad

Bomba de membrana
El aparato dispone de una potente bomba de vacío.

La ventaja:
se requiere tan sólo una toma de corriente.



Twister evolution venturi

Mezcladora de alta gama sorprendentemente económica

- Manejo intuitivo
- Resultados reproducibles pulsando un solo botón

Principio Venturi
Todos los aparatos denominados „venturi” no requieren motobomba. Necesitan conectarse a la red de aire comprimido.

Programabilidad

Todos los aparatos denominados „evolution” disponen de 100 programas de mezcla individualmente programables y se distinguen por su manejo intuitivo.

Ventajas:

- reproducibilidad elevada
- rapidez en los procesos
- proceso de fabricación estandarizado
- máxima calidad
- manejo sencillo
- aplicación universal
- eficacia y excelencia en el trabajo



Para los accesorios, véase páginas 38.

Detalles

1

Función de premezclado para revestimientos



Función de premezclado para yeso



Prevacío



Número de revoluciones



Tiempo de mezcla



Postvacío



Cambio del sentido de giro



Nivel de vacío



Premezclado

Las dos funciones de premezclado tratan los dos diferentes tipos de masas de forma individual. Las proporciones de mezcla sumamente importantes para el comportamiento de expansión permanecen pues siempre iguales.

Prevacío

La reacción química entre los componentes del revestimiento provoca, durante la fase de premezclado, la formación de gases. Gracias a la función de prevacío, estos gases reactivos no deseados se eliminan ya antes de iniciar la fase principal de agitación.

Número de revoluciones

Número de revoluciones de 150 a 450 para todas las aplicaciones estándares. Los nuevos motores con alta fuerza de arranque de la serie Twister mantienen fácilmente las velocidades de agitación ajustadas, independientemente del material, del nivel de llenado y del tamaño del vaso de mezcla.

Tiempo de mezcla

Trabajar al segundo.

Postvacío

Algunos yesos y revestimientos tienden a gasear en reposo, incluso después del proceso de mezcla principal. Gracias a su postvacío, las mezcladoras Twister son capaces de reducir incluso las inclusiones gaseosas formadas posteriormente en la superficie de la masa mezclada.

Cambio del sentido de giro

El cambio de sentido de giro provoca la desintegración de posibles aglomeraciones de material seco (concreciones), logrando así una mejor humectación del polvo.

Nivel de vacío

El hecho de reducir el vacío a aprox. un 80% provoca frecuentemente una reducción de las microburbujas en los yesos y las siliconas.

Info



Sugerencia: Fácil eliminación de yeso

Los vasos de mezcla que contengan restos tenaces de yeso o discos de recorte embadurnados pueden limpiarse fácilmente tal como sigue: Llenar GO-2011 (véase página 150) simplemente en el vaso de mezcla y dejar que actúe en función de la cantidad de yeso. La formación inmediata de burbujas indica el comienzo del proceso de limpieza.

Tras la limpieza con GO-2011, enjuagar el vaso brevemente bajo agua corriente. ¡Listo!



Presentación	Art. No.
Twister evolution, 100–240 V incl. vaso de mezcla de 500 ml y mezclador-agitador	1828-0000
Twister evolution venturi, 100–240 V incl. vaso de mezcla de 500 ml y mezclador-agitador	1829-0000



Datos técnicos	Twister evolution	Twister evolution venturi
Tensión de red	100–240 V / 50/60 Hz	100–240 V / 50/60 Hz
Cat. de protección según la norma IEC 536	1	1
Potencia absorbida	180 VA	180 VA
Capacidad de la bomba de vacío / min.	16 l	24 l
Velocidad / min	100–450	100–450
Vacío máx / Presión vaso de mezcla abs.	≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar	≈ -880 mbar / ≈ 90 mbar
Fusibles del aparato	5 x 20 / T4A (2 x)	5 x 20 / T4A (2 x)
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)	2 m (78.74 inch)
Medidas (Anchura x Altura x Profundidad)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Peso	≈ 5,2 kg	≈ 4 kg
Reducción del vacío	70–100%	80% / 100%
Presión de trabajo	-	5–6 bar

1 La mezcladora clásica



- Fácil manejo
- Ofrece todas las funciones estándares
- Máxima flexibilidad

Twister

La Twister con control directo manual

La mezcladora de vacío compacta Twister puede utilizarse para todos los materiales de moldeado y modelado para la protésica dental. Los parámetros de agitación se ajustan de forma sencilla y rápida. El potente motor y la bomba de vacío de gran calidad garantizan un mezclado homogéneo y libre de burbujas en escayolas, revestimientos y siliconas para protésica dental.

Nivel de vacío regulable

El vacío regulable de 70 – 100% evita la formación de microburbujas en ciertos yesos y siliconas de duplicado.

Instalación flexible

Gracias a sus dimensiones compactas, la Twister puede instalarse de manera flexible, o bien como aparato de fijación mural o como aparato de mesa.

Para los accesorios Twister, véase páginas 38.



Datos técnicos

Tensión de red	100–240 V / 50/60 Hz
Cat. de protección según la norma IEC 536	1
Potencia absorbida	180 VA
Capacidad de la bomba de vacío / min.	16 l
Velocidad / min	100–450
Vacío máx / Presión vaso de mezcla abs.	≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar
Fusibles del aparato	5 x 20 / T4A (2 x)
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Medidas (Anchura x Altura x Profundidad)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Peso	≈ 5,2 kg
Reducción del vacío	70–100%

Presentación

Twister, 100–240 V, incl. vaso de mezcla de 500 ml y mezclador-agitador

Art. No.

1826-0000

El proveedor económico de calidad



- Fácil manejo
- Ofrece todas las funciones estándares
- Vacío sin bomba mecánica

Twister venturi

La Twister con control directo manual

Este aparato dispone en general de las mismas funciones que la Twister. La única diferencia está en la tecnología de formación del vacío. La Twister utiliza para ello una bomba a motor, mientras que la Twister venturi produce el vacío con ayuda de aire comprimido.

Ventaja

La Twister venturi aprovecha la fuente de aire comprimido ya existente en el laboratorio, no siendo por lo tanto ya necesaria una bomba de vacío. El aparato carece prácticamente de mantenimiento y es más económica.

Nivel de vacío alternativo: 80 ó 100%

La posibilidad de selección entre una potencia de vacío de 80 ó 100% evita la formación de microburbujas en ciertos yesos y siliconas de duplicado.

Para una fácil regulación de la presión de aire y un filtraje del aire por medio de un regulador de presión filtrante, véase pág. 23.



Datos técnicos

Tensión de red	100-240 V / 50/60 Hz
Cat. de protección según la norma IEC 536	1
Potencia absorbida	180 VA
Capacidad de la bomba de vacío / min.	24 l
Velocidad / min	100-450
Vacío máx / Presión vaso de mezcla abs.	≈ -880 mbar / ≈ 90 mbar
Fusibles del aparato	5 x 20 / T4A (2 x)
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Medidas (Anchura x Altura x Profundidad)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Peso	≈ 4 kg
Reducción del vacío	80% / 100%
Presión de trabajo	5-6 bar

Presentación

Presentación	Art. No.
Twister venturi, 100-240 V, incl. vaso de mezcla de 500 ml y mezclador-agitador	1827-0000

1 Accesorios

Los vasos de mezcla – 5 tamaños diferentes

Geometría de la paleta agitadora bien concebida

La geometría bien concebida de la paleta agitadora proporciona una óptima entremezcla. Gracias a la corta distancia entre la paleta agitadora y la pared del vaso de mezcla, la paleta recoge la mayor cantidad de masa posible (A). El diseño de la paleta agitadora procura que la masa se apriete hacia abajo, en contra de las fuerzas centrífugas (B). Aquí es donde es entremezclada de la mejor manera posible (C). Se produce además una sobrepresión interior, la que – junto con el vacío – elimina posibles burbujas de aire en la masa.

Integrada zona de seguridad en caso de rebosamiento

Todos los vasos de mezcla están provistos de una marcación que in-

dica la máxima cantidad de relleno, pudiéndose excluir de esta manera utilizaciones erróneas. No obstante, los vasos de mezcla disponen además de una zona de seguridad para exceso de material, la que se encuentra por encima del mezclador-agitador. Hecho que garantiza que incluso un sobrellenado por descuido no repercute de manera negativa. Una válvula doble evita finalmente la penetración de polvo y material mezclado en la bomba de vacío. Esta válvula puede cambiarse con pocas maniobras y limpiarse cómodamente por ultrasonidos. Éste es por cierto el único trabajo de mantenimiento necesario.



Descripción accesorios	Art. No. 65 ml	Art. No. 200 ml	Art. No. 500 ml	Art. No. 700 ml	Art. No. 1000 ml
Vaso de mezcla con mezclador-agitador	1820-6500	1820-0200	1820-0500	1820-0700	1820-1001
Mezclador-agitador	1820-6510	1820-0210	1820-0510	1820-0710	1820-1010
Vaso de mezcla	1820-6520	1820-0220	1820-0520	1820-0720	1820-1020

Vaso de mezcla Twister para alginato

Impresión precisa = resultado de alta calidad

Al principio está la impresión, cuya calidad es la base para todos los trabajos posteriores, tanto del protésico como del odontólogo. ¡Demasiado importante como para dejar la precisión al azar! El alginato todavía sigue mezclándose

se a menudo a mano, sufriendo por ello sobre todo la fiabilidad de los resultados de mezcla. Es absolutamente necesario que la masa sea homogénea y que no contenga burbujas de aire, ya que en caso contrario, los trabajos

posteriores se realizarían sobre bases de trabajo inexactas.

Presentación	Art. No.
Vaso de mezcla para alginato de 500 ml, incl. mezclador-agitador	1823-0500
Mezclador-agitador para alginato, 500 ml	1823-0510



Espátula mezcladora Twister

Con la nueva espátula mezcladora para todos los vasos de mezcla Twister se ofrece la óptima herramienta para el premezclado, pudiéndose extraer con ella las masas completamente del vaso de mezcla, puesto que la forma geométrica de la espátula ha sido adaptada exactamente al borde de los vasos de mezcla Twister. Los cantos

de la espátula han sido redondeados, protegiéndose los vasos de mezcla. El mango de una forma ergonómica, puede sujetarse cómodamente en la mano. Su largura y estabilidad permiten sin problema alguno incluso la elaboración de grandes cantidades de masa, así como el empleo del vaso de mezcla hondo de 1000 ml.

Presentación	Art. No.
Espátula Twister	1821-0200



Pie

- Convierte su Twister en un aparato de mesa.
- Montaje seguro con tan sólo pocas maniobras.
- Flexibilidad y ergonomía.
- Apropiado para todos los aparatos Twister.

Presentación	Art. No.
Pie	1821-0102



Siempre en la frecuencia justa

Vibrax

Con el Vibrax pueden elaborarse de manera óptima tanto masas muy fluidas como masas de alta viscosidad. Este vibrador ha sido desarrollado siguiendo una concepción completamente nueva. No sólo ofrece un óptimo comportamiento de vibración sino representa también una solución inteligente en cuanto al manejo.

Comportamiento de vibración siempre justo

- Aparato provisto de dos ondas: Vibración fina mediante onda completa, vibración más fuerte mediante onda media, selección para cualquier viscosidad la potencia adecuada.
- Cuatro niveles de intensidad para un ajuste de precisión: Suficiente diversidad para todos los trabajos de vaciado. Fácil de regular, resultados siempre reproducibles.

Silencioso y seguro contra vuelcos

- Trabajar de manera controlada gracias a su alta estabilidad y con una mínima transmisión de la vibración a la superficie de trabajo. Seguro contra vuelcos, incluso al ejercerse una fuerte presión sobre los cantos.

Ergonómico

- Conmutadores de palanca grandes y fáciles de manejar. Gracias a su posicionamiento en la parte delantera del aparato, los ajustes son rápidamente distinguibles. El usuario puede concentrarse plenamente en su impresión o mufla, realizándose el manejo del aparato intuitivamente.



- Los dos diferentes grados de dureza de la base de goma permiten un alto rendimiento sobre la alfombrilla de goma, evitándose al mismo tiempo que la cubeta de impresión pueda "saltar" del borde de goma más blando.
- El Vibrax puede limpiarse fácilmente, puesto que tanto la base de goma como también los conmutadores pueden desprenderse rápidamente y volver a montarse a continuación. Unas superficies redondas y lisas evitan cantos y rincones sucios.

- Bola de vibración giratoria (opcional) para el posicionamiento puntual de cubetas de impresión y muflas, así como para todas las situaciones que requieran un esmero especial.

Duradero y exento de mantenimiento

- Vida útil extremadamente larga gracias a la utilización de electroimanes, uso exento de mantenimiento y vibración constante.



Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 50 Hz / 120V, 50/60Hz
Frecuencia a 230V	100 Hz
Potencia absorbida	150 VA (230V)/170 VA (120V)
Fusibles del aparato	2 x 1,6 A (T)
Medidas (Anchura x Altura x Profundidad)	275 x 138 x 205 mm (10.83 x 5.43 x 8.07 inch)
Peso	6,5 kg
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)

Presentación	Art. No.
Vibrax, 230 V / 120 V	1830-0000 / 1830-1000

Accesorios	Art. No.
Bola de vibración	1830-0001

1

La recortadora adecuada para cualquier exigencia

Calidad Renfert en todas las clases

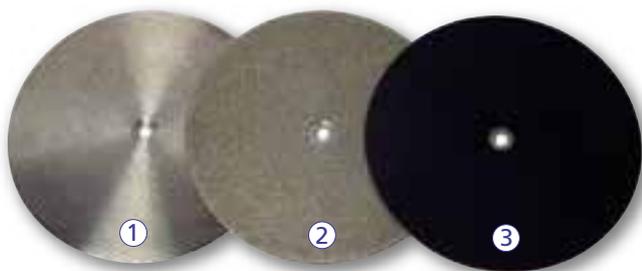
Todas las recortadoras de Renfert ofrecen las siguientes ventajas:

- Motores potentes con un par muy elevado con fino a 1.650 W
- Fácil y rápida limpieza gracias a la puerta frontal que puede desmontarse sin necesidad alguna de herramientas
- Carcasa robusta y resistente a la corrosión

Gran potencia:

Todas las recortadoras Renfert disponen de un motor extraordinariamente potente.

- MT3 1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
- MT plus 1.300 W (230 V), 1.500 W (120 V)
- MT2 1.630 W (230 V)
- MT3 pro 1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)



Se puede utilizar con cualquier disco de recorte

Las recortadoras de Renfert pueden equiparse opcionalmente con

- 1.) un disco parcialmente diamantado = Marathon,
- 2.) un disco totalmente diamantado = Infinity, o
- 3.) un disco de carburo de silicio = Klettfix.

*En todas clases,
mejor relación
calidad-precio*





Limpieza sumamente fácil y rápida:

La parte delantera extremadamente estable puede retirarse completamente con pocas maniobras y sin necesidad alguna de herramientas gracias a cierres rápidos. Tanto el tubo de aspersión incorporado en el frontal como la mesa se pueden soltar en un solo paso y se pueden introducir cómodamente en el disolvente *GO-2011* para su limpieza. El mantenimiento de estos equipos es sumamente sencillo, lo que permite mantener intactas sus prestaciones durante mucho tiempo.

	<i>MT3</i>	<i>MT3 pro</i>	<i>MT plus</i>	<i>MT2</i>
Art. Nr. 230 V Versión 120 V Versión	1808-0xxx 1808-1xxx	1809-0xxx 1809-1xxx	1803-0xxx 1803-4xxx	1801-0000 -
Potencia 230 V Version 120 V Version	1.300 W 1.325 W	1.650 W 1.500 W	1.300 W 1.500 W	1.630 W -
En húmedo	•	•	•	•
En seco (opcionalmente)			•	
Caja	Plástico reforzado con vidrio	Plástico reforzado con vidrio	Poliuretano	Metal
Ajuste de la mesa de recorte	90° /98°	De forma continua	De forma continua	De forma continua
Parada del motor		•		•
Interruptores de membrana		•		
Peso (sin disco abrasivo)	13,2 kg	14,5 kg	12,7 kg	26,5 kg

1

Una relación calidad-precio increíble



MT3

Recortadora en húmedo

Detalles técnicos

- Motor con potencia superior a la media, con 1.300 W para una remoción máxima sin esfuerzo
- Fácil y rápida limpieza gracias a la puerta frontal que puede desmontarse sin necesidad alguna de herramientas (cierre rápido)
- Carcasa robusta y resistente a la corrosión
- Su construcción compacta permite una integración óptima en todo tipo de entornos de trabajo
- Modificación rápida del ángulo de inclinación de la mesa de recorte gracias a un práctico mecanismo basculante (90° / 98°)
- Una gran abertura de recorte, así como una construcción ergonómica, garantizan un elevado confort de trabajo y una vista despejada
- Líneas angulares ranuradas: guiado sencillo de los modelos de escayola sin adherencia
- Seguridad: parada del motor y del agua mediante interruptor de seguridad al abrir la puerta frontal



Mesa de recorte ajustable:

La recortadora MT3 permite ajustar de forma ágil y sencilla dos ángulos de inclinación: 90° y 98°.

Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Potencia absorbida	1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
Potencia del motor P1	1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
Potencia del motor P2	900 W (230 V), 1.000 W (120 V)
Número de revoluciones por minuto 1/min	2.900 1/min (50 Hz) 3.400 1/min (60 Hz)
Consumo de agua máx./min	7 l/min
Presión de agua necesaria a 6 l/min	min. 1 bar – max. 5 bar
Ø Tubo de salida de agua	35 mm
Largura tubo de salida de agua	1,5 m
Medidas (An x Al x Pr)	305 x 330 x 410 mm 12.01 x 12.99 x 16.14 inch
Peso	13,2 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Longitud del cable	2 m

Presentación	Art. No. 230 V	Art. No. 90-120 V
MT3 incl. disco abrasivo Klettfix	1808-0000	1808-1000
MT3 incl. disco de recorte Marathon	1808-0500	1808-1500

La nueva dimensión de recortadoras en húmedo

1



MT3 pro

Recortadora en húmedo de gran capacidad de rendimiento

- Potencia máxima del motor de 1.650 W (a 230 V) o 1.500 W (a 120 V) – cortes sin esfuerzo, incluso bajo condiciones extremas
- Fácil y rápida limpieza gracias a la puerta frontal que puede desmontarse sin necesidad alguna de herramientas (cierre rápido)
- Seguridad gracias al sistema electrónico de parada rápida y durabilidad mediante indicación de sobrecalentamiento por LED
- Carcasa robusta y resistente a la corrosión
- Mesa de recorte ajustable de forma continua con líneas angulares (ajustable para todo tipo de posiciones de modelos)

- Regulación individual del suministro de agua y función de parada automática de agua (válvula magnética)

Más seguridad

MT3 pro frena automáticamente el disco de recorte en cuanto se apaga. Esta función garantiza una mayor seguridad al usuario. Por su parte, el indicador de sobrecalentamiento, además de alargar la vida útil del aparato, incrementa la seguridad en los procesos de trabajo.

Tecla de membrana

MT3 pro se enciende de forma cómoda y segura pulsando la tecla de membrana hermética situada en la parte superior de la carcasa.



Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 50 Hz, 120 V, 60 Hz
Potencia absorbida	1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)
Potencia del motor P1	1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)
Potencia del motor P2	1.200 W (230 V), 1.100 (120 V)
Número de revoluciones por minuto 1/min	2.900 1/min (50 Hz), 3.400 1/min (60 Hz)
Consumo de agua máx./min	7 l/min
Presión de agua necesaria a 6 l/min	min. 1 bar – max. 5 bar
Ø Tubo de salida de agua	35 mm
Largura tubo de salida de agua	1,5 m
Medidas (An x Al x Pr)	305 x 330 x 410 mm 12.01 x 12.99 x 16.14 inch
Peso	14,5 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Longitud del cable	2 m

Presentación	Art. No. 230 V	Art. No. 90-120 V
MT3 pro incl. disco abrasivo Klettfix	1809-0000	1809-1000
MT3 pro incl. disco de recorte Marathon	1809-0500	1809-1500

1

El multitalento para el recortado en húmedo o en seco



3
AÑOS GARANTÍA

CE

MT plus

La MT plus es una recortadora de modelos compacta y muy potente, que se puede utilizar para el recortado en húmedo o en seco. Este potente aparato tiene una potencia de 1.300 W (a 230 V) o 2,0 hp (a 120 V). De esta forma se elimina fácilmente incluso la escayola más dura.

Detalles técnicos

- Armazón: Nuevo material especial (PU = poliuretano), que es insonorizante, ligero y muy resistente.
- Mesa de recortar: Se puede extraer sin herramientas; con ajuste de precisión y líneas angulares de ortodoncia.

- Ajuste del agua: Dosificación individual del volumen de agua para una limpieza óptima.
- Seguridad: Paro del motor y del agua mediante interruptor protector al abrir la puerta delantera.
- Potencia del motor: 1.300 W (a 230 V) o 2,0 hp (a 120 V) garantizan una fuerza máxima.
- Ergonomía: Postura de trabajo ergonómica gracias a la posición inclinada de la MT plus.

Recorte en húmedo o en seco
Fácilmente puede cambiarse la recortadora de en húmedo a en seco. El diseño interior es tal que cumple de forma óptima el flujo en húmedo o en seco.



Presentación	Art. No.
MT plus (incl. disco abrasivo Klettfix), 230 V	1803-0000
MT plus (incl. disco abrasivo Klettfix), 120 V	1803-4000
MT plus (incl. disco abrasivo Klettfix), 100 V	1803-5000
MT plus (incl. disco de recorte Marathon), 230 V	1803-0500
MT plus (incl. disco de recorte Marathon), 120 V	1803-4500
MT plus (incl. disco de recorte Marathon), 100 V	1803-5500
Marathon disco abrasivo para MT plus (parcialmente diamantado)	1803-2000
Infinity disco abrasivo para MT plus (totalmente diamantado)	1803-3000

Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Consumo de corriente	6,5 A (230 V), 13 A (120 V)
Potencia del motor P1	1.300 W (1.74 hp), 230 V 1.500 W (2.01 hp), 120 V
Potencia del motor P2	900 W (1.21 hp), 230 V 1.080 W (1.45 hp), 120 V
Número de revoluciones por minuto	2.820 1/min (230 V) 3.400 1/min (120 V)
Consumo de agua máx. /min.	9 l
Presión de agua necesaria a 6 l/min.	1 bar (14.5 psi)
Ø Tubo de salida de agua	Ø 35 mm (1.38 inch)
Medidas (An x Al x Pr)	298 x 318 x 412 mm (11.74 x 12.53 x 16.23 inch)
Peso	12,7 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)

Recortadora en húmedo para las más altas exigencias

MT2

La MT2 es un verdadero paquete de fuerza de primerísima calidad para el recorte de escayola. La combinación óptima de potencia, alta tecnología y ergonomía marca la pauta en el ámbito de las recortadoras en húmedo.

Detalles técnicos

- Motor eléctrico silencioso con gran fuerza de arrastre.
- Interruptor de protección que interrumpe la alimentación de corriente y de agua al abrir la puerta frontal.
- **Extraordinario:** Parada rápida electrónica del disco por medio del **Disc-Stop-System (DSS)**.
- Superficie de trabajo extraordinariamente grande y sector de recorte ancho.
- Líneas angulares grabadas por láser para la técnica de ortodoncia en la mesa de 90°.
- Ajuste exacto a los 90° mediante el ajuste individual de precisión.
- Ajuste individual del caudal de agua hasta 9 l/min.
- Se incluyen dos mesas de recorte con un ángulo de inclinación de 90° y 98°. Cambio de la mesa sin necesidad de herramientas.
- Cierre rápido sin herramientas de la puerta frontal desmontable.
- Carcasa anticorrosiva de acero fino y colada de aluminio. Las superficies interiores y exteriores son lisas y disponen de un recubrimiento de protección.
- Tubo de aspersión para un rociado eficaz, desmontable con pocas maniobras. Absolutamente obturada contra el agua gracias a juntas especiales.

Se ofrecen como accesorios, o bien disco parcialmente diamantado *Marathon* o disco totalmente diamantado *Infinity* o disco de carburo de silicio *Klettfix*.



El surtido de discos de recorte y rectificado Renfert lo encontrarán en las páginas 46-47.



3
AÑOS GARANTÍA

CE

De alta potencia y fiabilidad



Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 50 Hz
Consumo de corriente	7,2 A
Potencia del motor P1	1.630 W (2.186 hp)
Potencia del motor P2	1.200 W (1.609 hp)
Número de revoluciones por minuto	2860
Consumo de agua máx./min.	9 l
Presión de agua necesaria a 6 l/min.	1 bar (14.5 psi)
Ø Tubo de salida de agua	35 mm (1.38 inch)
Largura tubo de salida de agua	1,5 m (59.06 inch)
Medidas (An x Al x Pr)	334 x 320 x 456 mm (13.16 x 12.61 x 17.97 inch)
Peso	26,5 kg
Nivel de ruido según DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Ø Manguito del tubo interior	29 mm (1.14 inch)
Ø Manguito del tubo exterior	35-40 mm (1.38-1.58 inch)
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)

Presentación	Art. No.
MT2 (sin disco), 230 V	1801-0000
Disco <i>Klettfix</i> para MT2, 5 pzas. (3 x K80, 2 x K120)	1801-1000
Disco <i>Marathon</i> para MT2 (parcialmente diamantado)	1801-2000
Disco <i>Infinity</i> para MT2 (totalmente diamantado)	1801-3000

1

Discos de recorte diamantados



Infinity

El disco totalmente diamantado para las recortadoras MT1, MT2, MT plus, MT3 y MT3 pro satisface las exigencias más sofisticadas para el recorte de modelos de escayola.

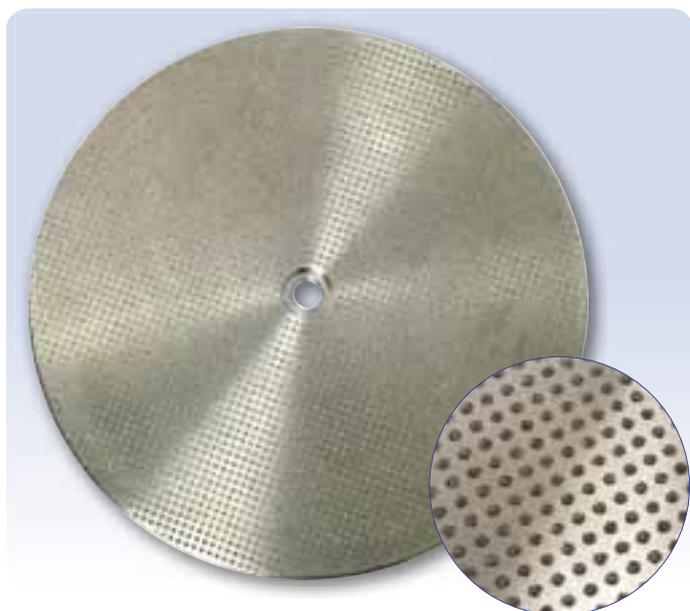
- Superficie diamantada cerrada.
- Extremadamente resistente.
- Alta capacidad erosiva en escayolas superduras.
- Un desgaste mínimo permite un uso durante años.
- Disco de soporte de acero fino.

Datos técnicos

Núm. máx. de revoluciones	3.400 1/min
---------------------------	-------------

Para las formas de suministro, ver cuadro abajo

Para la capacidad de remoción y vida útil, véase página 47.



Marathon

El disco parcialmente diamantado para las recortadoras MT1, MT2, TT2, MT plus, MT3 y MT3 pro con un comportamiento de rectificado agresivo.

- Zonas diamantadas con revestimiento galvánico.
- Erosión efectiva en todas las clases de escayola.
- Optimamente apropiado para el recorte en seco.
- Poca presión de contacto.
- Larga vida útil.
- Disco de soporte de acero fino.

El disco *Marathon* se ofrece con un juego de transformación correspondiente para recortadoras de diferentes marcas.

Datos técnicos

Núm. máx. de revoluciones	3.400 1/min
---------------------------	-------------

Para las formas de suministro, ver cuadro abajo

Info

¡Los discos diamantados son muy sensibles al calor!

- ¡No recortar ni rectificar nunca revestimientos!
- ¡No recortar ni rectificar nunca piezas metálicas!

Qué disco de recorte para qué tipo de recortadora?	Ø Disco de recorte (cm/inch)	Klettfix (carburo de silicio)		Marathon (parcialmente diamantado)	Infinity (totalmente diamantado)
		Versión básica comprendiendo: 5 x Klettfix (3 x grano 80, 2 x grano 120) + disco de soporte	Paquete de reposición comprendiendo: 5 x Klettfix (grano 80 o grano 120)	Paquete de reposición comprendiendo: 1 x Marathon	Paquete de reposición comprendiendo: 1 x Infinity
MT3 (pro)	23,4/9,22	1803-1001	1803-1100 (K80) 1803-1200 (K120)	1803-2001	1803-3001
MT plus	23,4/9,22	1803-1000	1803-1100 (K80) 1803-1200 (K120)	1803-2000	1803-3000
MT2	25,4/10,0	1801-1000	1801-1100 (K80) 1801-1200 (K120)	1801-2000 (también TT2)	1801-3000
MT1	21,0/8,27	1800-1000	1800-1100 (K80) 1800-1200 (K120)	1800-2000	1800-3000

Disco de recorte de cambio rápido

Klettfix

El disco de carburo de silicio de sustitución rápida con fijación VELCRO.

Una alternativa económica para el uso con las recortadoras MT1, MT2, MT plus, MT3 y MT3 pro (utilizándose como recortadoras en húmedo).

El cambio de disco es cosa de pocos segundos

Frecuentemente tienen que recortarse diferentes clases de yeso en una misma recortadora. Lo mismo sucede con las exigencias en cuanto a la lisura superficial, ya que éstas tampoco son siempre las mismas. Esto no supone ningún problema para el disco Klettfix. Éste es fijado fácil y rápidamente sobre el disco de soporte con fijación VELCRO, pudiéndose separar de nuevo con la misma facilidad.

Las ventajas son evidentes:

Óptima micrografía: Uso variable de discos de recorte de grano grueso (grano 80) y fino (grano 120).

- Alta capacidad de remoción (9,5 g de yeso ultraduro/seg.).
- Cambio rápido sin necesidad de herramientas.
- Adaptación individual de la recortadora.
- Bajos gastos de adquisición -> baja inmovilización del capital.
- En caso de daños a causa de un uso incorrecto se producen sólo pérdidas pequeñas.

La superficie del disco se compone de una capa de carburo de silicio altamente resistente, la que garantiza el recorte de modelos de yeso de cualquier clase, permitiendo incluso el recorte de revestimientos sin esfuerzo alguno.

El cambio de un disco de recorte Klettfix es igual de rápido que el cambio de herramienta en la pieza de mano. El disco quedará a continuación totalmente fijo, garantizándose así una marcha concéntrica impecable.



- La alternativa:**
- Alta capacidad de remoción
 - Uso variable
 - Precio económico



Datos técnicos	
Núm. máx. de revoluciones	3.400 1/min

Véase el cuadro en pág. 46 para las formas de suministro

Atención:
iUtilice los discos Klettfix sólo con recortadoras en húmedo!

Discos de recorte: Capacidad de remoción, vida útil	Art. No.	Uso	Material a recortar	Capacidad de remoción por segundo (idéntica presión de apriete)	Cantidad de yeso (yeso superduro)	Reparto de costes por modelo, tomando por base los precios de compra de los diferentes discos de recorte:*
Klettfix 80 Klettfix 120	1803-1100 1803-1200	en húmedo	Yeso y revestimiento	9,5 g	18 kg	≈ 0,0348 USD 0,029 EUR
Marathon	1803-2000	en húmedo y en seco	Yeso	8,5 g – 10,5 g	1.000 kg	≈ 0,0336 USD 0,028 EUR
Infinity	1803-3000	en húmedo	Yeso	7,8 g – 9,9 g	1.700 kg	≈ 0,0312 USD 0,026 EUR

* Cálculo ejemplar

Uso incómodo de la pieza de mano

El tallado de arcadas dentales

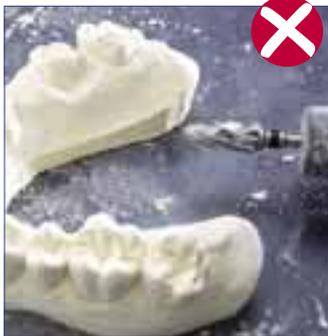
Algunas desventajas de este modo de trabajo

En algunos laboratorios las arcadas dentales siguen todavía preparándose, recortándose éstas primero con una recortadora por vestibular y a continuación con una pieza de mano y una fresa gruesa para yeso por lingual o bien palatino. Esto, sin embargo, implica las siguientes desventajas:



Alta formación de polvo

No sólo que la nube de polvo dificulta el trabajo sino que también ensucia el laboratorio sin necesidad alguna.



Alta pérdida de tiempo

La cantidad de material removido con la pieza de mano es relativamente pequeña, hecho que retarda este proceso y ofrece a la vez resultados de inferior calidad.



Irregularidades

La inicial ventaja - es decir la libertad de movimiento - se convierte de esta manera en desventaja. Los resultados no son reproducibles, aparte de que con la pieza de mano es difícil lograr la forma cónica que se aspira en los muñones (para un desprendimiento más fácil). La superficie muestra irregularidades.



Peligro de rotura

El técnico deberá ejercer mayor fuerza, a fin de compensar la reducida remoción del material, haciendo así imposible la confección controlada de una arcada de espesor uniforme. Ésta deberá sujetarse además fijamente con la mano, siendo esta tensión peligrosa para el objeto.



La pieza de mano supone altos gastos de mantenimiento

Las piezas de mano se usan, por regla general, para varias aplicaciones. Su desgaste y contaminación, sin embargo, repercuten de forma negativa en los gastos de mantenimiento, los cuales son relativamente altos. El fresado de arcadas dentales es por lo tanto una tarea poco apropiada para la pieza de mano, la que además implica un alto nivel de mantenimiento.

La solución elegante:

El uso de la recortadora de interiores Millo pro no sólo evita las desventajas arriba mencionadas sino que incluso ofrece ulteriores ventajas.



Técnica eficaz para modelos de primera calidad

1



Mollo pro / Mollo

Esta recortadora de interiores optimiza el proceso de confección de modelos aumentando la calidad y la seguridad al fabricar modelos segueteados. Gracias a un ahorro de tiempo superior al 60% al tallar una arcada, la Mollo (pro) ya se hace rentable recortándose sólo pocas arcadas al día.

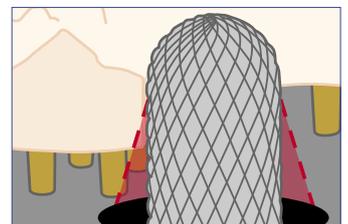
Fácil desprendimiento de los muñones

Gracias a la forma cónica de la arcada dental, el desprender los muñones del zócalo se convierte en un juego de niños. Las socavaduras y superficies demasiado rugosas producidas por fresas y

cilindros de papel de lija montados en la pieza de mano pertenecen al pasado. Las superficies lisas facilitan el desprendimiento de manera adicional, excluyéndose casi por completo el peligro de rotura.

Trabajar de manera limpia y segura

- Durante la preparación de una arcada dental los puestos de trabajo y el laboratorio permanecerán siempre limpios, gracias a la posibilidad de conexión a un equipo de aspiración.
- La guía del modelo con ambas manos contribuye a la seguridad del proceso.



Óptima en cualquier situación

- Fresa ajustable en altura (*Mollo pro*) para poder recortar la arcada dental cómodamente, incluso en caso de posiciones de dientes difíciles. Es posible una diferencia de altura de hasta

17,5 mm, pudiéndose elaborar por lo tanto todos los sistemas de modelos habituales.

- Puede escogerse entre un dentado fino y un dentado grueso de las fresas, a fin de lograr la deseada remoción de material.

Datos técnicos

Peso	5,7 kg
Medidas (An x Al x Pr)	252 x 214 x 207 mm (9.92 x 8.43 x 8.15 inch)
Tensión de red	230V (50Hz) / 120V (60Hz)
Velocidad / min	2770 (50 Hz), 3350 (60 Hz)

Presentación

Presentación	Art. No.
<i>Mollo pro</i> , 230 V / 120 V	1805-0000 / -1000
<i>Mollo</i> , 230 V / 120 V	1804-0000 / -1000

Accesorios

Fresa de dentado cruzado	1806-0001
Fresa cónica, dentado helicoidal (en el volumen de suministro)	1806-0002
Fresa cilíndrica de dentado cruzado	1806-0003



1

Para una perforación de pins a la medida exacta y paralela

- Taladro rápido
- Perforaciones precisas
- Alta estabilidad

3
AÑOS GARANTÍA

CE



Top spin

La perforadora automática por láser para pins garantiza una precisión máxima de taladrado y permite tomar una posición de trabajo relajada sentado o de pie.

Gracias al motor de alta potencia con 16.000 1/min., se garantiza permanentemente un taladrado fácil sin resistencia alguna, incluso en caso de yesos extraduros. El resultado: El diámetro de la perforación es más reducido, mucho más recto y la precisión de ajuste mayor.

La carcasa

- Carcasa de fundición de aluminio con revestimiento de polvo.
- Modelo compacto de gran estabilidad.

Dos posiciones de trabajo por medio de una base giratoria de la carcasa:

- paralela al plano de la mesa,
- inclinada en 16° hacia delante.

Ergonomía que favorece un trabajo de alta precisión

El protésico puede sujetar el modelo cómodamente en la posición deseada y realizar el taladrado sin que el modelo se mueva, sobre todo considerando que la facilidad con la que se realiza el taladrado no requiere esfuerzo alguno. Con ayuda del preciso punto láser puede determinarse además desde arriba la óptima posición para la perforación basal.



Atención:
Top spin sólo debe operarse con taladros para pins originales de Renfert (ver página 113).

El surtido de pins de Renfert lo encontrará en las páginas 105–112.



Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 50 Hz / 115 V, 60 Hz
Potencia absorbida	150 W
Velocidad / min	16.000
Longitud del cable	230 V: 2 m (78.74 inch) 115 V: 2,5 m (98.43 inch)
Medidas (An x Al x Pr)	166 x 322 x 149 mm (6.54 x 12.69 x 5.87 inch)
Peso	≈ 5,1 kg
Taladro de metal duro con vástago de	Ø 3 mm (0.12 inch)
Elevación de mesa sin escalonamientos	0-12 mm (0-0.47 inch)
Láser clase	2

Presentación

	Art. No.
Top spin Perforadora de pins, 230 V, incl. 1 taladro escalonado de 2,0/3,0 mm (0,08/0,12 inch)	1835-0000
Top spin Perforadora de pins, 115 V, incl. 1 taladro escalonado de 2,0/3,0 mm (0,08/0,12 inch)	1835-4000

Detalles

1



La mesa de modelos

- Mesa de modelos de funcionamiento suave.
- Doble guía para una precisión máxima.
- Perforaciones para la eliminación del polvo de taladrado.
- Bandeja colectora fácil de retirar para el polvo de escayola debajo de la mesa.
- Ajustes individuales en progresión continua de taladrado y de profundidad de 0-12 mm (0-0,47 inch).

- Superficie plana a prueba de resbalamiento.



El rayo de láser

- Punto láserico fino de gran intensidad luminosa.
- Se puede detectar muy bien sobre todos los colores y superficies de escayola.
- Ajuste exacto al taladro del pin.

Info

Encontrará todavía más sugerencias valiosas en cuanto al tema "el taladrado de perforaciones para pins" en nuestro manual „El modelo" o bien en nuestra página Web: www.renfert.com.



El taladro para pins

- Acceso óptimo por medio de un levantamiento y fijación de la mesa del modelo.
- Cambio de taladro sin necesidad de herramientas gracias a un dispositivo de sujeción rápida.
- Portabrocas de 3 mm fácil de cambiar.
- Protección gracias a una obturación efectiva contra el polvo de escayola.
- Bloqueo del eje del motor al cambiar el taladro.

Encontrará los taladros de Renfert en la página 113.



La función

- Tras el accionamiento del interruptor principal, el aparato se encuentra en el modo de espera Stand-by.
- Al presionar la mesa hacia abajo se pone en marcha el husillo portabrocas.
- Contrasoporte en ambos lados de la carcasa facilitan un taladrado ligero y relajado.
- Concebido para una posición de trabajo en pie o sentado (inclinada en 16°).
- Vista libre sobre el modelo.

Estereomicroscopía móvil para trabajos de filigrana

Mobiloskop S

El estereomicroscopio con brazo articulado giratorio es una ayuda imprescindible para trabajos de precisión y un control óptimo de todos los detalles. Puede girarse de manera flexible y utilizarse por lo tanto por varios puestos de trabajo. Gracias a la posibilidad de realizar aumentos es posible satisfacer las exigencias más sofisticadas en cuanto a los asientos de ajuste, terminaciones de los bordes y límites de preparación en la protésica dental.

Detalles técnicos

- Giro individual hacia todos los lados (360°). También apropiado para varios puestos de trabajo.
- Ajuste continuo de la posición de trabajo mediante el brazo articulado flexible.
- Distancia pupilar ajustable individualmente de 40–72 mm (1,58–2,84 inch).
- Compensación dióptrica bilateral, vista tridimensional. Posibilidad de 5 o 10 aumentos.



- Es posible conseguir una buena iluminación del campo visual por dos lados con dos lámparas de trabajo orientables o con dos conductores de fibra óptica (véase página 53).
- Distancia de trabajo de unos 15 cm (5,91 inch) para una postura cómoda y un radio de acción óptimo.
- Gran campo visual con una alta nitidez en profundidad y gran nitidez marginal.

Datos técnicos

Trayectoria de rayos (acodada)	45°
Radio del campo visual	5x: 44 mm (1.73 inch) 10x: 22 mm (0.87 inch)
Nitidez en profundidad	5x: 22 mm (0.87 inch) 10x: 10 mm (0.39 inch)
Distancia de trabajo	150 mm (5.91 inch)
Peso	≈ 3 kg

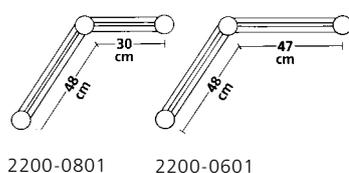
Presentación

Presentación	Art. No.
Mobiloskop S con brazo articulado giratorio estándar	2200-0802
Mobiloskop S con brazo articulado giratorio largo	2200-0602

Volumen de suministro: En cada caso completo con brazo articulado giratorio y estereo-microscopio (sin iluminación).

Brazo articulado giratorio

El gran radio de acción del brazo articulado giratorio permite que el Mobiloskop S pueda ser también empleado por varios protésicos dentales. Las tres articulaciones hacen posible un ajuste individual de cualquier posición de trabajo.



Presentación	Art. No.
Brazo articulado giratorio estándar (p. hasta 4 puestos de trabajo)	2200-0801
Brazo articulado giratorio largo (p. hasta 6 puestos de trabajo)	2200-0601

Accesorios



3
AÑOS GARANTÍA

CE

Info

Iluminación

Un microscopio siempre debería estar dotado de una iluminación adicional. Depende de la luminosidad y del centrado de la luz como de exacto pueden

reconocerse los objetos. La luz debería entrar por dos lados, a fin de evitar que se produzcan sombras.

Unidad de iluminación

Para un montaje simple en el *Mobiloskop S*. Las lámparas pueden ser giradas y puestas en funcionamiento individualmente. Gracias a la iluminación en ambos lados del

objeto, se da una superficie sin sombras y reflejos.

Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 50 Hz / 110 V, 60 Hz / 240 V, 50 Hz
Tensión de servicio	12 V AC
Consumo de corriente	0,8 A
Medidas (An x Al x Pr)	185 x 80 x 60 mm (7.29 x 3.15 x 2.36 inch)
Peso	≈ 880 g

Presentación

Presentación	Art. No.
Iluminación incl. unidad de alimentación, 230 V	2200-0501
Iluminación incl. unidad de alimentación, 110 V	2200-1501
Iluminación incl. unidad de alimentación, 240 V	2200-2501



Iluminación para microscopio

Esta fuente de luz de fibra óptica es una ayuda importante para la vista tridimensional bajo el microscopio.

Dos conductores de fibra óptica transportan la luminosidad regulable en tres escalones hasta el campo visual. Mediante la proyección de la luz por dos lados se consigue una iluminación rica en contrastes del campo de trabajo sin sombras que molesten. Ambos conductores de fibra óptica están equipados con una óptica de enfoque. Con sólo unas pocas manipulaciones se puede adaptar a todos los microscopios Renfert. Todas las piezas de montaje forman parte del volumen de suministro.

CE 3
AÑOS GARANTÍA

Fuente de luz fría para microscopio

Fuente de luz fría para microscopio	Art. No.
230 V	2200-3000
120 V	2200-4000

Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Tensión nominal	8 V
Potencia absorbida	24 VA
Potencia nominal de lámpara	20 W
Medidas (An x Al x Pr)	130 x 125 x 200 mm (5.12 x 4.93 x 7.88 inch)
Peso	≈ 1,6 kg

Remberti

Gafas-lupa de 1,5 aumentos que permite levantar la parte de la lupa cuando no se necesita.

- Pesa sólo 38 gramos, para un trabajo sin perturbaciones.
- Óptica exenta de reflexiones gracias a lentes de vidrio mineral.
- Distancia de trabajo posible entre 12 y 35 cm.
- La parte de la lupa puede ser levantada, facilitando un uso flexible.

- También apropiada para portadores de gafas (no se fija a las gafas).



Presentación	Art. No.
Remberti cromadas	1262-0001
Lente de repuesto izquierda, pieza	1262-0100
Lente de repuesto derecha, pieza	1262-0200

1

La técnica de encerado racional ...

Técnica de coronas y puentes

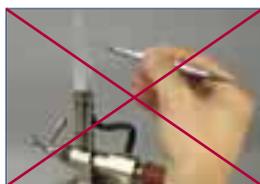
Con este sistema se apoya de manera perfecta la elaboración filigrana y simultánea de diferentes ceras: Todas las ceras son preparadas individualmente, la punta modeladora apropiada puede insertarse rápidamente y la óptima temperatura de las puntas permite un trabajo ergonómico. ¡Altísima calidad a un nivel inalcanzado!

Minimizar la deformación de la cera hacia cero
La cera no es sometida a cambios de temperatura, no produciéndose por lo tanto contracciones.

45°C
-
110°C

50°C
-
200°C

30%



¡Ahorre un 30% de tiempo!

Se reducen las tres etapas constantemente repetidas: mechero Bunsen – cera – modelo, cambiándolas por la siguiente sucesión más rápida: Vario E – modelo.

20%



¡Ahorre un 20% de tiempo!

El instrumento se enfría constantemente, teniendo que volver a calentarse éste una y otra vez. ¡Con la Waxlectric, este procedimiento se suprime por completo!



Modelar el doble de rápido!

① **Hotty LED**

La cofia de cera es confeccionada por inmersión en tan sólo 10 segundos, presentando ésta un óptimo espesor.

② **GEO Dip**

Optimiza perfectamente las ventajas de la confección de cofias de cera por inmersión.

③ **Vario E**

Enorme ahorro de tiempo (no siendo ya necesario sujetar el instrumento repetidas veces sobre el mechero Bunsen) y una considerable mejora de calidad, gracias a una contracción mínima.

④ **Ceras para modelar GEO Avantgarde**

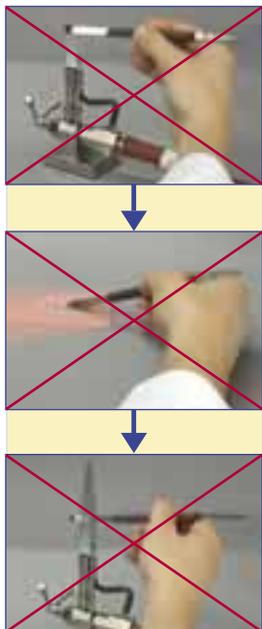
Estas ceras han sido adaptadas perfectamente a esta tecnología que dispone de ideales propiedades de modelado y que a la vez protege la cera.

... aumenta la calidad, la ergonomía & la eficiencia

Prostodoncia

Primero tienen que distribuirse grandes cantidades de cera sobre el modelo, después comienza el trabajo de filigrana. Con este sistema, el técnico dispone de una herramienta perfectamente adaptada, la que permite alcanzar en ambas fases el mayor grado de calidad.

30%



¡Ahorre un 30% de tiempo!

Se suprimen por completo las cuatro etapas constantemente repetidas: mechero Bunsen – cera – mechero Bunsen – modelo. Pueden tomarse grandes cantidades de cera del *Waxprofi* y distribuirse directamente sobre el modelo.

Minimizar la deformación de la cera hacia cero
La cera no es sometida a cambios de temperatura, no produciéndose por lo tanto contracciones.

40°C
–
110°C

50°C
–
200°C



20%

¡Ahorre un 20% de tiempo!

El instrumento se enfría constantemente, teniendo que volver a calentarse éste una y otra vez. ¡Con la *Waxlectric*, este procedimiento se suprime por completo!

¡Modelar el doble de rápido!

A Waxlectric
Modelado eléctrico y técnica de encerado

La punta del instrumento modelador es mantenida electrónicamente a una temperatura siempre constante, siendo la distribución de la temperatura en la punta por lo tanto uniforme.

1 Waxprofi

Recipiente térmico regulado electrónicamente para una óptima temperatura de elaboración y consistencia de la cera de base (consistencia líquida hasta más bien espesa).

2 Espátula grande para cera

Desarrollada especialmente para la prostodoncia. Permite la toma de grandes cantidades de cera del *Waxprofi*, habiendo sido diseñada – como instrumento de filigrana – justamente para los requisitos exigidos al modelar.

1

Técnica de encerado profesional para coronas, puentes y prostodoncia



Waxlectric I + II

Ofrecen la posibilidad de poder trabajar de manera confortable y con gran precisión, permitiendo así, gracias a la temperatura de las puntas modeladoras exactamente ajustada y distribuida de forma constante y uniforme, un modelado de cera exento de tensiones. Esto significa un enorme ahorro de tiempo, puesto que se suprime completamente tanto el calentamiento del instrumento como el del material.

Calidad, rapidez y confort, gracias a:

- Ahorro del 20% del tiempo de modelado, debido a que se suprime completamente el calentamiento previo de los instrumentos.
- Ahorro del 50% del tiempo de modelado (modelar el doble de rápido) en combinación con el *Waxprofi* en lo que se refiere a trabajos protésicos o bien con el *Vario E* en la técnica de coronas y puentes, puesto que se suprime también completamente el calentamiento previo de las ceras.
- Se evitan las contracciones en el modelo, debido a que la cera no es sobrecalentada ni quemada.
- Mayor concentración en el modelo y menos en las herramientas e instrumentos por parte del técnico.
- Trabajar de manera confortable sobre el modelo, puesto que tanto la cera como la punta modeladora mantienen siempre la óptima temperatura de elaboración.

Regulación de la temperatura

- Lógica de mando confortable e intuitiva.
- Temperatura ajustable al grado (en grados centígrados o bien en grados Fahrenheit).
- Memorización permanente de 3 temperaturas por canal y activación inmediata pulsando sencillamente una tecla.
- Display luminiscente (LED) de 3 segmentos, reconocible incluso a plena luz diurna.
- Temperatura inicial programable entre 50°C–200°C (122°F–392°F).
- Ajuste directo de la temperatura máxima o mínima.

- En caso de la *Waxlectric II* pueden regularse ambos canales de forma separada (identificación por codificación cromática).

Pieza de mano

- Con aislamiento térmico + elemento calefactor fuera del mango.
- Mango del instrumento de corcho natural, agradable al tacto.
- Forma ergonómica para un trabajo cómodo a prueba de fatiga.
- Cable resistente al calor y a la torsión.
- La identificación por codificación cromática facilita la asignación de la temperatura.

Caja

- Construcción compacta y ergonómica de nuevo diseño.
- Inclinação de 20° para un mejor control visual y manejo.
- Soporte portapuntas para 6 puntas modeladoras y para la pieza de mano directamente en la caja.

- Ambos soportes pueden desmontarse cómodamente para una mejor limpieza (p.ej. con un chorro de vapor).
- Teclado de membrana estancado herméticamente y por lo tanto fácil de limpiar.

Puntas modeladoras

- Puede elegirse entre 12 diferentes puntas modeladoras fabricadas de una aleación especial.
- Cambio de las puntas modeladoras todavía más fácil y rápido a través de una rosca de tornillo, sin necesidad alguna de herramientas.
- Elemento calefactor dispuesto directamente en la punta, hecho que garantiza unos tiempos mínimos de reacción, evitándose así grandes fluctuaciones de temperatura y el calentamiento innecesario del mango.

Óptimos resultados con las ceras para modelar *GEO Avantgarde*, véase página 129.

Detalles

1



Ajuste de temperatura confortable y de gran precisión

El ajuste de temperatura al grado puede realizarse de manera rápida, cómoda y alternativamente en grados centígrados o bien en grados Fahrenheit.

Un display luminiscente (LED) de 3 segmentos indica la temperatura de forma claramente legible, incluso a plena luz diurna. Este ajuste de temperatura queda también almacenado tras desconectarse el aparato, pudiendo el técnico

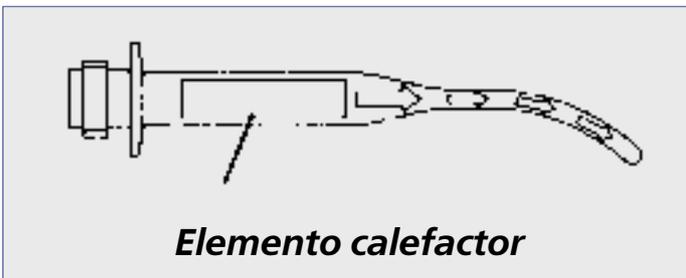
seguir trabajando con los valores óptimos ya ajustados. La alta precisión permite la adaptación mejor posible de los componentes individuales del sistema para la técnica de encerado racional por medio de la tabla de intervalos de fusión en la página 127.



Ergonomía inclusive

Los soportes para las piezas de mano y las puntas incluidos en el volumen de suministro se fijan directamente en la caja, prosiguiéndose así de forma consecuente la ergonomía y construcción compacta. Todos los elementos han sido desarrollados estrictamente según criterios ergonómicos. La limpieza del aparato es especialmente sencilla, gracias al teclado de membrana estancaqueizado herméticamente y a los soportes desmontables. Tanto las

piezas de mano como los cables han probado su eficacia incluso bajo las duras condiciones de una utilización diaria, ofreciendo a la vez varios refinamientos técnicos como, por ejemplo, el excelente aislamiento térmico, la resistencia al calor, los cables resistentes a la formación de nudos y dobladuras, la alta comodidad al sujetarse las piezas de mano, al igual que la identificación por codificación cromática para la asignación de la correspondiente temperatura.



Las puntas modeladoras

Construcción

Gracias al calentamiento interno de las puntas modeladoras, el calor es transmitido directamente a la cera, produciéndose tan sólo ligeras fluctuaciones de temperatura. La diferencia de temperatura entre la calefacción y la punta modeladora es por lo tanto mínima.

Para nuestra amplia gama de puntas modeladoras, véase página 59.



Trabajar de manera racional, con máxima calidad y sistema

La *Waxlectric* ofrece ya enormes ventajas utilizándola sola, sin otros aparatos. En combinación con otros aparatos y empleándose

las ceras especialmente adaptadas a esta técnica (véase página 126), la *Waxlectric* forma, sin embargo, parte de un sistema óptimo.

Datos técnicos

Tensión de red	100-240 V AC, 50/60 Hz
Tensión de alimentación	12 V DC
Potencia absorbida	5 W (Waxlectric I) 10 W (Waxlectric II)
Temperatura operativa máx./mín.	200°C / 50°C
Temperatura operativa máx/mín.	392°F / 122°F
Longitud del cable de la pieza de mano	85 cm (33,46 inch)
Peso (con / sin bloque de alimentación)	≈ 445 g / 235 g (Waxlectric I) ≈ 475 g / 265 g (Waxlectric II)
Dimensiones Waxlectric I (An x Al x Pr)	120 x 60 x 98 mm (4.72 x 2.36 x 3.86 inch)
Dimensiones Waxlectric II (An x Al x Fon)	150 x 60 x 98 mm (5.91 x 2.36 x 3.86 inch)

Presentación

	Art. No. 230 V/240 V	Art. No. 120 V
<i>Waxlectric I</i> (1 canal) incl. punta modeladora 2155-0102	2156-0000	2156-1000
<i>Waxlectric II</i> (2 canales) incl. puntas modeladoras 2155-0101 + 2155-0103	2157-0000	2157-1000

Volumen de suministro de ambos aparatos:

1 Unidad de mando, Soportes integrados para piezas de mano y 6 puntas, 1 pieza de mano (o bien 2 piezas de mano en caso de la *Waxlectric II*), 1 punta modeladora (o bien 2 puntas modeladoras en caso de la *Waxlectric II*), 1 bloque de alimentación, 1 instrucciones de servicio con lista de piezas de recambio

1 Waxlectric light

El acceso a la técnica de encerado racional

Waxlectric light I + II

Con estos dos aparatos se suprime también por completo tanto el calentamiento del instrumento como del material, hecho que significa una considerable mejora de calidad, pudiéndose trabajar de manera mucho más rápida. No se producen tensiones en la cera y el protésico puede concentrarse plenamente en el modelado.

Al igual que en caso de la Waxlectric, las ventajas se deben a la calidad, a la rapidez y a la comodidad:

- Ahorro del 20% del tiempo de modelado, debido a que se suprime completamente el calentamiento previo de los instrumentos.
- Ahorro del 50% del tiempo de modelado (modelar el doble de rápido) en combinación con el Waxprofi (véase página 62) en lo que se refiere a trabajos protésicos o bien con el Vario E (véase página 60) en la técnica de coronas y puentes, puesto que se suprime también completamente el calentamiento previo de las ceras.
- Se evitan las contracciones en el modelo, debido a que la cera no es sobrecalentada ni quemada.
- Mayor concentración en el modelo y menos en las herramientas e instrumentos por parte del técnico.
- Trabajar de manera confortable sobre el modelo, puesto que tanto la cera como la punta modeladora mantienen siempre la óptima temperatura de elaboración.

Ajuste de temperatura

- Fácil regulación de la temperatura a través de un potenciómetro.
- En caso de la Waxlectric light II pueden regularse ambos canales de forma separada.

Pieza de mano

- Con aislamiento térmico + elemento calefactor fuera del mango.
- Mango del instrumento de corcho natural, agradable al tacto.
- Forma ergonómica para un trabajo cómodo a prueba de fatiga.
- Cable resistente al calor y a la torsión.



3
AÑOS GARANTÍA

CE

El acceso económico a la técnica de encerado eléctrico

- La conexión y guía del cable garantizan un óptimo contacto, protegiendo al mismo tiempo las hembrillas.

Caja

- Construcción compacta y ergonómica.
- Teclado de membrana estancado herméticamente y por lo tanto fácil de limpiar.
- Mayor seguridad durante el trabajo, gracias a la técnica de baja tensión, bloque de alimentación fuera del ámbito de trabajo

Puntas modeladoras

- Puede elegirse entre 12 diferentes puntas modeladoras.
- Cambio de las puntas modeladoras fácil y rápido a través de una rosca de tornillo, sin necesidad alguna de herramientas.
- Elemento calefactor dispuesto directamente en la punta, hecho que garantiza unos tiempos mínimos de reacción, evitándose así grandes fluctuaciones de temperatura y el calentamiento innecesario del mango.
- Puntas estables, individualmente deformables y rectificables.

Datos técnicos

Tensión de red	100-240 V AC, 50/60 Hz
Tensión de alimentación	12 V DC
Potencia absorbida	5 W (Waxlectric light I) 10 W (Waxlectric light II)
Temperatura operativa máx./mín.	200°C / 50°C
Temperatura operativa máx./mín.	392°F / 122°F
Longitud del cable de la pieza de mano	85 cm (33.46 inch)
Medidas (An x Al x Pr)	91 x 53 x 80 mm (3.58 x 2.09 x 3.15 inch)
Peso (con / sin bloque de alimentación)	≈ 425 g / 215 g (Waxlectric light I) ≈ 445 g / 235 g (Waxlectric light II)

Presentación

	Art. No. 230 V/240 V	Art. No. 120 V
Waxlectric light I (1 canal) incl. punta modeladora 2155-0102	2150-0000	2150-1000
Waxlectric light II (2 canales) incl. puntas modeladoras 2155-0101 + 2155-0103	2151-0000	2151-1000

Volumen de suministro de ambos aparatos:

1 Unidad de mando, 1 pieza de mano (o bien 2 piezas de mano en caso de la Waxlectric light II), 1 punta modeladora (o bien 2 puntas modeladoras en caso de la Waxlectric light II), 1 bloque de alimentación, 1 instrucciones de servicio con lista de piezas de recambio

Óptimos resultados con las ceras para modelar GEO Avantgarde, véase página 129.

Accesorios

1



Opcional: Soportes para piezas de mano y puntas modeladoras

Estos accesorios se integran de manera óptima en la concepción ergonómica y compacta de los aparatos *Waxlectric*. Los soportes, en todo momento desmontables, son termoestables y pueden limpiarse perfectamente, p. ej., con un chorro de vapor. Gracias al

soporte portapuntas para 6 puntas modeladoras, éstas pueden alojarse de manera bien visible y ordenada. El soporte para las piezas de mano de la *Waxlectric* puede posicionarse igualmente para zurdos.

Accesorios	Art. No.
Juego de soportes <i>Waxlectric</i>	2151-1500



Cambio facilísimo de las puntas modeladoras

Los mangos y las puntas modeladoras de la *Waxlectric* han sido concebidos para un cambio rápido: Gracias a un cierre de rosca sencillo y de fijación rápida, las puntas pueden cambiarse rápidamente.

Variaciones

Para las aplicaciones más frecuentes puede elegirse entre 12 diferentes puntas modeladoras. Cada una de ellas puede rectificarse individualmente

Info

Las nuevas puntas modeladoras (2155-xxxx) no son compatibles con los modelos *Waxlectric* anteriores 2139-xxxx / 2140-xxxx). En caso de que quiera volver a pedir puntas modeladoras para los modelos anteriores, especifique, por favor, el número de referencia 2141-xxxx (las 4 últimas cifras son dénticas). Para más informaciones, véase nuestra página Internet www.renfert.com o consulte su distribuidor Renfert.



Espátula grande para cera

Esta espátula es innovadora en el ámbito de la protodoncia. Con ella pueden aplicarse grandes cantidades de cera sobre el modelo y elaborarse éstas a continuación de manera especialmente filigrana. Todos los requisitos exigidos en la protodoncia pueden cumplirse de esta manera perfectamente con un solo instrumento.



Presentación	Art. No.
1 Sonda pequeña	2155-0101
1 Sonda mediana	2155-0102
1 Sonda grande	2155-0103
1 Cuchilla estrecha	2155-0104
1 Cuchilla ancha	2155-0105
1 Cuchilla de mediacaña	2155-0106
1 Hollenback horizontal	2155-0107
1 Hollenback vertical	2155-0108
1 Sonda mini, acodada	2155-0109
1 Cuchilla en forma de lanza	2155-0110
1 Cuchilla en forma de cola de castor	2155-0111

Presentación	Art. No.
1 Espátula grande para cera	2155-0112

Óptima utilización en combinación con el *Wax-profi* véase páginas 62.

Calentador para ceras de modelar

Vario E

Las ceras para modelar pueden precalentarse con el Vario E a una temperatura de manipulación ideal.

Con el Vario E se ahorra así el tiempo normalmente necesario hasta que las ceras pasen del estado sólido al líquido. Las ceras opcionalmente precalentadas permiten un control exacto del comportamiento de flujo, produciéndose menos tensiones en los objetos de cera y lográndose un modelado en cera más homogéneo, el que además puede rasparse mucho mejor.

Detalles técnicos

- Temperatura NOMINAL o REAL en el indicador LED en °C o °F.
- Control separado de las tres bandejas de cera, que pueden conectarse y desconectarse individualmente.
- Intervalo de temperatura ampliado de 45°C (113°F) a 110°C (230°F). Es posible elaborar fotoceras de bajo punto de fusión.
- Nuevo diseño de la bandeja para un retroceso óptimo de la cera por el borde. Las bandejas profundas también son adecuadas para sumergir cofias.
- La tapa protege las ceras durante el tiempo de modelado. Fijación de la tapa en un ángulo de 120°, que ahorra espacio al colocarla.
- Vista antideslumbrante sobre pantalla inclinada. Los elementos de mando están protegidos por una lámina de fácil limpieza.
- Renfert recomienda ceras de modelar especiales *GEO Avantgarde* (ver la página 129).
- Forma constructiva pequeña y compacta. Altura de trabajo

ideal para poder modelar, estando reposado. Moderno diseño de colores claros.

Vario E ahora también para hacer cofias por inmersión

- Los recipientes para cera profundos se prestan igualmente para la confección de cofias de cera por inmersión.
- Se ahorra el aparato para la confección de cofias de cera por inmersión.
- Si no se sumerge, puede desconectarse el recipiente respectivo individualmente.



3
AÑOS GARANTÍA

CE

¡Ahorre hasta un 50% de tiempo!
El sistema de encerado Renfert: Waxlectric + Vario E + ceras para modelar *GEO Avantgarde*, véase página 54.



Info

Vario E + Waxlectric para un modelado profesional y descansado

- Se ahorra hasta un 50% del tiempo de modelado con Waxlectric (ver la página 54). Se excluye un sobrecalentamiento de las ceras, evitándose al mismo tiempo las contracciones no deseadas.
- Recorridos operativos cortos entre el Vario E y el modelo, en el que se trabaja.
- Mejor concentración del técnico, sin tener que manipular el mechero Bunsen ni fundir las ceras.

Presentación	Art. No.
Vario E, 230 V	1452-0000
Vario E, 120 V	1452-1000

Datos técnicos

Tensión de red	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Potencia absorbida	85 W
Temperatura operativa máx./mín.	110 °C / 45°C
Temperatura operativa máx./mín.	230°F / 113°F
Medidas (An x Al x Pr)	178 x 54 x 120 mm (7.01 x 2.13 x 4.73 inch)
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Peso	660 g

Cofias de cera perfectas por inmersión

hotty LED / hotty

Aparato para la confección de cofias de cera por inmersión con temperatura de trabajo regulable, para un calentamiento cuidadoso de las ceras de inmersión. Los componentes de cera de alta calidad son elaborados sin ninguna pérdida de calidad.

Recipiente colector con borde de reflujo

- Gracias al diseño abovedado hacia dentro del borde del recipiente se produce un reflujo de la cera.
- Sin ensuciamiento del aparato.
- Transferencia uniforme de la temperatura en todas las secciones.
- Buena acumulación térmica.

Caja

- De baja altura.
- Posicionamiento estable.
- Cierre de la bandeja de inmersión con una tapa.
- Manejo y control también posibles en estado cerrado.

Comportamiento de calentamiento

- Calentamiento continuo y rápido.
- Sin sobrepasar nunca la temperatura programada.
- Fluctuaciones mínimas de temperatura que, en caso dado, son continuamente compensadas.

hotty LED

Display LED

- Indicación de la temperatura nominal o real en °C resp. °F (conmutable).
- Display luminoso generosamente dimensionado.
- Permite el ajuste en pasos de un grado.
- Indicación de valores reales.

Para la gama de ceras de inmersión, véase página 132.



Teclado de membrana

Protección de los elementos de mando contra la suciedad.

- Fácil de limpiar.
- Ajuste individual de la temperatura de 60 hasta 110°C (140 – 230°F).

hotty

Ajuste de la temperatura

- Por medio de un potenciómetro se puede regular la temperatura en progresión continua desde 60 – 110°C (140 – 230°F).
- Display de diodos luminiscentes para una indicación del estado de servicio y de la fase de calentamiento.



Info

La técnica de inmersión es la vía más rápida y más precisa de preparar cofias. Gracias a esta preparación de la cera, acorde al material, se producen cofias de

cera de forma estable y grosor unitario de las capas, todo en pocos segundos. Ello permite mantener las propiedades positivas de las ceras de inmersión.

Presentación	Art. No.
Hotty LED, 230 V/120 V	1461-0000/1461-1000
Hotty, 230 V/120 V	1460-0000/1460-1000

Datos técnicos	
Tensión de red	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Potencia absorbida	25 W
Temperatura operativa máx./mín.	110°C / 60°C
Temperatura operativa máx./mín.	230°F / 140°F
Medidas (An x Al x Pr)	90 x 65 x 98 mm (3.55 x 2.56 x 3.86 inch)
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Peso	360 g

1

El sistema de trabajo eficaz y reproducible para prostodoncia



3
AÑOS GARANTÍA

CE

Waxprofi

Con el Waxprofi se consiguen unos resultados protésicos mejores y de manera mucho más rápida. Se suprime completamente el calentamiento previo de los instrumentos y de la cera. Esto significa: Modelos libres de deformaciones y un enorme ahorro de tiempo.

Calidad, rapidez y confort, gracias a:

- Alta precisión de la prótesis de cera, debido a una mínima contracción.
- Ahorro de aprox. un 30% del tiempo de modelado, puesto que se suprime completamente el calentamiento previo de la cera.
- Ahorro de aprox. un 50% del tiempo de modelado (modelar el doble de rápido) en combinación con la Waxlectric y la espátula grande para cera, debido a que se suprime por completo el calentamiento previo y repetido del instrumento.
- Amortización del Waxprofi al cabo de muy poco tiempo.
- Mayor concentración del técnico en el montaje de dientes.
- Recipiente grande y todavía más hondo, para mantener las ceras

en una consistencia líquida o bien más espesa (véase tabla de intervalos de fusión en la página 127).

- Muy buena toma de las porciones de cera, especialmente con la espátula grande para cera de la Waxlectric.
- Indicado también para la elaboración de fotoceras.

Detalles técnicos

- Indicador LED para representar la temperatura y el nivel de calefacción.
- Control continuo de la temperatura de 40°C (104°F) a 110°C (230°F).
- Adaptación permanente de los valores NOMINALES y REALES mediante control automático.
- Gran recipiente (120 ml) para fundir aprox. 4 planchas de cera base. Canto de goteo en el borde interior del recipiente.
- Fijación de la tapa del aparato en un ángulo de 120°, que ahorra espacio al colocarla.
- Lámina resistente para proteger los elementos de mando.
- La baja altura constructiva es ideal para un trabajo ergonómico.

Waxprofi + mechero Bunsen

- Ahorro de tiempo de aprox. un 30%, puesto que las ceras ya no tienen que fundirse.
- El cuchillo de cera sólo tiene que calentarse brevemente.
- Elevada precisión al modelar y colocar los dientes.



Para la espátula grande para cera, véase página 59.

Presentación	Art. No.
Waxprofi, 230 V	1440-0000
Waxprofi, 120 V	1440-1000

Datos técnicos

Tensión de red	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Potencia absorbida	120 W
Temperatura operativa máx./mín.	110°C / 40°C
Temperatura operativa máx./mín.	230°F / 104°F
Medidas (An x Al x Pr)	178 x 54 x 120 mm (7.01 x 2.13 x 4.73 inch)
Longitud del cable	2 m (78.74 inch)
Peso	≈ 608 g

Seguridad testada y libre de mantenimiento



3
AÑOS GARANTÍA

CE



3
AÑOS GARANTÍA

CE



Mechero de seguridad y Bijou 90

Mechero de seguridad

El empleo de gas propano o gas natural en el laboratorio supone siempre un elevado riesgo en cuanto a la seguridad. Si se apaga la llama accidentalmente el mechero de seguridad tiene que interrumpir inmediatamente la alimentación del gas.

Bijou 90

El Bijou 90 es un mechero para laboratorio económico y de aplicación universal para gas propano y gas natural.

Detalles técnicos

Tubos ascendentes

- La intensidad de la llama es controlada a través de dos tubos ascendentes.
- Tubo ascendente pequeño: Llama piloto.
- Tubo ascendente grande: Llama principal.

Ajuste de la llama

- Ajuste de la alimentación de gas a través de una palanca basculante.
- Regulación individual de la alimentación de oxígeno por medio de una rueda de ajuste.

Posicionamiento

- Zócalo macizo para un posicionamiento estable.
- Fácil retirada del mechero del zócalo.
- Gracias a las muescas dispuestas en el zócalo o pie, es posible una inclinación en 30° hacia ambos lados.



- Posicionamiento relajado de la mano, tanto para diestros como para zurdos
- Mecheros de baja altura constructiva: 13 cm (Mechero de seguridad) y 11 cm (Bijou 90).



Mechero de seguridad – Atención:

¡Operar los mecheros Bunsen para gas propano tan sólo disponiendo de un reductor de presión de regulación fija (50 mbar)!

Bijou 90:

Tipo de gas	Art. No.
Para gas propano (F)	960-0000
Para gas natural E	961-0000

Mechero de seguridad:

Tipo de gas	Art. No.
Para gas propano (F)	933-0100
Para gas natural E	932-0100
Tubo flexible para mechero	931-0000

Datos técnicos	933-0100	932-0100	960-0000	961-0000
Presión de conexión	50 mbar	20 mbar	50 mbar	20 mbar
Consumo	48 g/h	63 l/h	48 g/h	63 l/h
Potencia	660 W			
Tubos flexibles de conexión	Según DIN 30664			
Medidas (A x H x T)	160 x 130 x 60 mm (3,94 x 5,12 x 2,36 inch)		100 x 110 x 60 mm (3,94 x 4,33 x 2,36 inch)	
Peso	≈ 640 g (incl. pie del mechero)		≈ 520 g (incl. pie del mechero)	

1

El horno de uso universal para resultados fiables



3
AÑOS GARANTÍA*

CE

Magma

Este horno reúne los elementos más útiles para la técnica de precalentamiento en un solo aparato. Aparte de una excelente técnica como la sonda térmica de PtRhPt, el calentamiento por 4 lados, los elementos calefactores integrados y muchas otras características técnicas, se ha fijado especial atención en la ergonomía, a fin que ni el manejo ni la programación ni el ambiente dejen deseo por satisfacer.

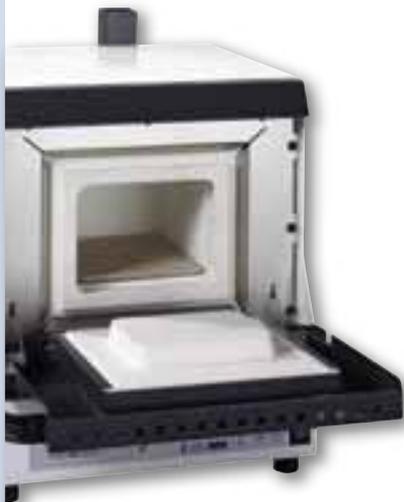
Inversión segura

- Garantía de 3 años (excluyéndose la sonda térmica como pieza de desgaste). La garantía es incluso válida para los elementos calefactores (hasta como máximo 6.000 horas de servicio).
- Cada horno ha sido ya puesto en servicio antes de salir de fábrica, teniendo lugar un control de calidad al cien por cien y pudiéndose utilizar éste por lo tanto enseguida.
- Pleno aprovechamiento de todas las prestaciones de garantía ofrecidas por Renfert: 3 años de garantía, 10 años de garantía sobre la disponibilidad de todas las piezas de repuesto y mucho más.

* Excepto: Sonda térmica. Sobre los elementos calefactores hasta como máx. 6.000 horas de servicio.

- ✓ **Espacioso:**
Suficiente espacio para 4 muflas n° 6 más 3 muflas n° 3
- ✓ **Rápido:**
Los 900°C se alcanzan en tan sólo 60 min.
- ✓ **Preciso:**
Tipo S: Sonda térmica de PtRhPt

- ✓ **Uniforme:**
Calentamiento por cuatro lados
- ✓ **Fiable:**
La indicación de la temperatura en el display visualiza la temperatura a la altura de la mufla
- ✓ **Limpio:**
Catalizador Renfert disponible para el Magma

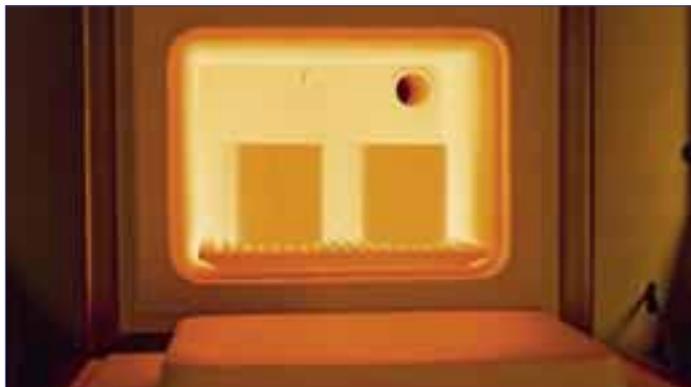


Datos técnicos

Tensión de red	230 V, 50 Hz
Potencia calorífica	1.900 W
Temperatura máx.	1.100°C
Tamaño de la cámara del horno	160 x 180 x 120 mm (6.30 x 7.09 x 4.72 inch)
Velocidad de calentamiento máx.	900°C
Tipo S Sonda térmica	PtRhPt
Tamaño	430 x 500 x 450 mm (16.93 x 19.69 x 17.72 inch)
Programas escalonados de libre programación	99
programa adicional 'Speed' (programa rápido)	1
Volumen de la mufla del horno	3,45 l
Peso Magma	33,5 kg
Peso catalizador	6,7 kg

Presentación	Art. No.
Magma, 230 V para funcionam. con catalizador	2300-0500
Magma, 230 V	2300-0000

Detalles



Los 900 °C se alcanzan en tan sólo 60 min., con distribución uniforme de la temperatura

- Calentamiento rápido y uniforme por **cuatro lados**, las diferencias de temperatura se compensan rápidamente.
- La mufla del horno, fabricada de **una sola pieza**, evita la pérdida de calor puntual, la que normalmente es causada por las juntas.
- La distribución de las espirales de calefacción es más densa en áreas térmicamente difíciles, a fin de garantizar una distribución uniforme de la temperatura (comparable a un horno de ventilación forzada).



De alta precisión y fiabilidad

- La sonda térmica de PtRh-Pt ofrece una máxima precisión y larga vida útil.
- La temperatura indicada es la temperatura real a la altura de la mufla.
- Las espirales de calefacción ubicadas en las paredes de la mufla del horno quedan protegidas contra gases agresivos y daños mecánicos. El resultado: Una larga vida útil.



Espacioso, ergonómico y limpio

- El horno ofrece suficiente espacio para 9 muflas n° 3, 4 muflas n° 6 o bien 3 muflas n° 9.
- Puerta del horno fabricada de fibra cerámica especial para depositar las muflas al cambiarse éstas de sitio.
- Diferentes funciones garantizan el flujo de la cera hacia las áreas traseras donde es postquemada óptimamente

– de forma opcional por medio del catalizador de alto rendimiento – y conducida hacia fuera a través del escape de humos y no, p. ej., por la puerta: Ninguna molestia por malos olores, tanto el aparato como el ambiente en su laboratorio permanecerán limpios gracias a la placa cerámica inclinada y al ángulo de inclinación ajustable.



Manejo fácil, cómodo y flexible

- No se requiere ningún tiempo de aprendizaje para el manejo, pudiéndose comenzar inmediatamente con la programación intuitiva, guiada por símbolos
- La entrada directa del momento de colado deseado (fecha y hora) evita tener que hacer cálculos
- 99 posiciones de almacenamiento para programas + 1 programa para revestimientos rápidos (Speed)
- Velocidad de calentamiento controlada de 0–9 °C/min. (0 = máx.)
- Programa rápido (Speed) adicional

1

Control inteligente del catalizador



3*
AÑOS GARANTÍA

CE

Catalizador para Magma

El catalizador opcional es controlado de forma central por el horno, integrándose inteligentemente en los programas. En programa estándar, el catalizador es desconectado automáticamente al alcanzarse los 650 °C (1202 °F), hecho que aumenta su vida útil. Puede volver a conectarse manualmente hasta finalizar el desarrollo del programa. En caso de que el técnico no des-

conecte *Magma* una vez finalizado el programa y sonar la señal acústica, el control del horno esperará el uso de un revestimiento rápido (Speed), razón por la cual volverá a arrancar el catalizador. Ya que en caso contrario, los gases emitidos por la cera no se quemarían completamente, debido a que las nuevas muflas no poseen la misma temperatura que el interior del horno, deterio-



rando éstos así el ambiente en el laboratorio y obturando al mismo tiempo el panel del catalizador. Es ésta la razón por la cual el catalizador se encuentra continuamente en servicio durante el programa

rápido (Speed). Esta conmutación aumenta la vida útil del catalizador y mejora al mismo tiempo el ambiente en su laboratorio.

* Se excluyen de la prestación de servicios en garantía las piezas sometidas a un desgaste natural (p. ej. el cartucho del catalizador).

Accesorios	Art. No.
Catalizador	2300-0001

Rectificador rápido para un corte y un reposado seguro



3
AÑOS GARANTÍA

CE

Rectificador rápido Demco

Aparato robusto para la separación de bebederos y el reposado de objetos de fundición.

Detalles técnicos

- El potente motor libre de desgaste produce 24.000 rpm y tiene un sistema mecánico de larga vida.
- Acoplamiento de parada rápida para un cambio seguro de la herramienta con el motor en marcha.
- Altura de husillo regulable.
- Dispositivo de conexión automática del sistema de aspiración

puede ser controlado por el Demco.

- Interruptor separado para lámpara.
- Pinza de sujeción para el alojamiento de vástagos de 2,35 mm.
- Campo de trabajo generosamente dimensionado e iluminado.
- Posibilidad de conexión para un sistema de aspiración.
- Protección mediante un cristal de seguridad grande y levantable.



Presentación	Art. No.
Demco con accesorios	1204-0000

Datos técnicos

Tensión de red	220/230 V, 50/60 Hz
Potencia absorbida	180 W
Número de revoluciones / min.	24.000
Longitud del cable	1 m (39.37 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, interior	58 mm (2.3 inch)
Ø de la tubuladura de aspiración para sistema de aspiración externo, exterior	68 mm (2.7 inch)
Medidas (Anchura x Altura x Profundidad)	275 x 280 x 310 mm (10.8 x 11.0 x 12.2 inch)
Peso	≈ 14,3 kg

1

La manera más sencilla de realizar una limpieza perfecta

Easyclean

Aparato de limpieza ultrasónica - para una limpieza que además ahorra tiempo.

La limpieza por ultrasonido es hoy en día el procedimiento de limpieza fina más moderno y eficaz. Con el aparato Easyclean pueden aprovecharse todas las posibilidades ofrecidas por el estado actual de la técnica ultrasónica.

Ventajas:

- Múltiples posibilidades de aplicación.
- Limpieza profunda y al mismo tiempo cuidadosa, incluso en caso de geometrías complicadas u objetos de filigrana.
- Ahorro de tiempo, gracias a la supresión del penoso trabajo manual.
- Manejo facilísimo.

Detalles técnicos

- Sistema oscilante ultrasónico de alto rendimiento (37 kHz) = funcionamiento eficaz y excelentes resultados de limpieza.
- Indicación de los valores nominales y efectivos a través de un display luminiscente (LED) de barra (temperatura / tiempo de limpieza) = unidad de mando fácil de usar y claramente dispuesta.
- Servicio continuo o bien servicio de corta duración regulable entre 1 y 30 min.
- Función ultrasónica termorregulada (30–80°C / 86–176°F) y arranque automático del proceso de limpieza con temperatura prefijada (ajuste en pasos de 5°) = facilitación del trabajo y



3
AÑOS GARANTÍA

CE

resultados de limpieza de mayor calidad.

- Función automática de circulación durante la fase de calentamiento, lográndose así una óptima entremezcla del líquido detergente = mejores resultados de limpieza.
- Función "Sweep" (distribución optimizada del campo sonoro) = óptima capacidad depuradora, sobre todo en caso de objetos de gran volumen.
- La función Degas. (+ auto-Degas) permite una degasificación eficaz del líquido detergente =

resultados de limpieza bastante mejores.

- Calefacción resistente a la marcha en seco mediante desconexión automática del aparato.
- Cuba oscilante fabricada de acero fino altamente resistente a la cavitación = mayor longevidad.
- Carcasa elegante de acero fino = limpieza fácil e higiénica.
- Asas de transporte de plástico = transporte seguro, incluso al calentarse la carcasa.

Atención: No coloque nunca los objetos que quiera limpiar directamente en el fondo de la cuba oscilante, ya que podrían producirse daños. Utilice para ello la cesta o accesorios parecidos (véase accesorios en la página 69).

Info

Campo de aplicación de la limpieza ultrasónica:

- Eliminación de sarro y de depósitos en prótesis
- Eliminación de pastas de pulir (colados de esqueléticos, prótesis, recubrimientos de resina acrílica, etc.)
- Eliminación de cemento y yeso en cubetas de impresión
- Eliminación de esprays oclusales y barnices en coronas
- Limpieza de instrumentos y pequeños vasos de mezcla
- Y mucho más

Datos técnicos

Volumen máx. de la cuba / volumen de trabajo	≈ 2,75 l / 1,90 l
Dimensiones interiores de la cuba (anchura x profundidad x altura)	≈ 240 x 137 x 100 mm
Tamaño	≈ 300 x 179 x 214 mm
Variaciones de la tensión de red	100 - 120 / 220 - 240
Frecuencia ultrasónica	37 kHz
Consumo total de potencia	280 W
Potencia ultrasónica efectiva	80 W
Potencia ultrasónica máx.	320 W
Potencia calorífica	200 W
Peso	≈ 3,3 kg

Presentación

Easyclean, 230 V / 120 V

Art. No.

1850-0000 / 1850-1000

Volumen de suministro:

1 aparato de limpieza ultrasónica Easyclean, 1 cable de red

Accesorios / Detergentes



Tapa de plástico

- Calentamiento más rápido.
- Protección contra la evaporación y la penetración de polvo.



Tapa insertable de acero fino

- Soporte en caso de utilizarse el vaso de cristal (n° de ref. 1850-0006) o el recipiente de plástico con tapa (n° de ref. 1850-0007).



Cesta de acero fino

- Los objetos a limpiar no deberían colocarse nunca en el fondo de la cuba, evitándose así arañazos en los mismos al igual que en el fondo de la cuba.



Cesta de inmersión de acero fino

- Para objetos de filigrana y objetos muy pequeños. Se utiliza en la tapa insertable de acero fino, n° de ref.: 1850-0002, o bien en el vaso de cristal, n° de ref.: 1850-0006.



Cuba recambiable para ácidos

- Para ácidos y líquidos que no deben utilizarse en la cuba de acero fino.



Vaso de cristal

- En caso de un cambio frecuente del líquido de limpieza, si no tiene sentido el hecho de llenar la cuba de acero fino completamente.



Recipiente de plástico

- Gracias a su fácil manipulación, se presta de manera excelente para objetos pequeños y durante el trabajo con ácidos (en combinación con la tapa insertable de acero fino, n° de ref. 1850-0002).

Accesorios	Art. No.
Tapa de plástico, gris, pieza	1850-0001
Tapa insertable de acero fino, pieza	1850-0002
Cesta de acero fino, pieza	1850-0003
Cesta de inmersión de acero fino, 59 mm, pieza	1850-0004
Cuba recambiable de plástico para ácidos	1850-0005
Vaso de cristal, 600 ml con tapa y anillo de goma, pieza	1850-0006
Recipiente de plástico con tapa, pieza	1850-0007

Detergentes ultrasónicos - El complemento ideal para una limpieza perfecta

Renfert ofrece diferentes productos para la limpieza ultrasónica, los cuales han sido desarrollados

especialmente para los trabajos de limpieza más habituales en el ámbito dental. Éstos proporcionan, en combinación con la limpieza física por ultrasonido, el complemento químico ideal

para unos óptimos resultados de limpieza.



Presentación/Art. No.	Apropiados para	Eliminación de	Valor pH
GO-2011 2011-0000, 2 l	Prótesis, recipientes de mezcla, instrumentos, colados, Cubetas de impresión	Alginato, yesos, masas de revestimiento ligadas con yeso	8
Ceramex 2187-10000, 1 l	Recubrimientos cerámicos, inlays / coronas sin metal, aleaciones metalo-cerámicas	Cerámica, masas de revestimiento, óxidos de metal	1



Instrumentos

Losetas de mezcla Página 72

Pinceles Página 76

Instrumentos de mano Página 84

Pulidores Página 91

Discos de borde cortante..... Página 97

Loquetas de mezcla con funci3n higrosc3pica



¡Ahorre tiempo y dinero y mejore al mismo tiempo la calidad!

Tropical Tropicolino Tropicana Tropicantina

Un material homog3neo con capacidad difusora para loquetas abastece de una manera continuada la pasta de porcelana con la cantidad de agua necesaria.

El sistema

- Alojamiento de la loqueta de porcelana en bandeja de pl3stico con agua.
- Difusi3n permanente del agua destilada hacia la superficie de la loqueta.
- Conserva la humedad de la cer3mica en una consistencia 3ptima.

Las ventajas

- Sin necesidad de una adquisici3n posterior de piezas de desgaste (como membranas o filtros).
- Ahorre dinero, aprovechando cada gramo de cer3mica.
- Ahorre tiempo, sin necesidad de una continua rehumectaci3n del polvo de porcelana.
- Se conserva durante d3as y semanas una humedad homog3nea de la porcelana.

- Evaporaci3n m3nima durante las pausas de procesamiento gracias a una tapa estanca al aire.
- El prot3sico dental puede concentrarse plenamente en el modelado.
- Se puede elegir entre cuatro loquetas de mezcla para una aplicaci3n individual.

Nota:

Una esp3tula de 3gata evita la abracci3n met3lica al mezclar los polvos con instrumentos met3licos (v3ase p3gina 85).

Utilice *Proform-12* y consiga un comportamiento de modelado y una resistencia a la fluencia a3n mejor de sus masas cer3micas (v3ase p3gina 124).

Millones de microporos abastecen la porcelana con la cantidad 3ptima de agua



¡Sin loquetas de funci3n higrosc3pica se perder3 mucha cer3mica y por lo tanto tambi3n dinero! Masas de porcelana no pueden ser reutilizadas mezcl3ndolas nuevamente despu3s de haberse secado. Al secarse, el agua en los espacios intermedios de las part3culas de porcelana es sustituida por aire. Si se mezclan de nuevo,

se producen en consecuencia microburbujas. La porcelana adquiere un aspecto „lechoso“ y, en consecuencia, ya no debe ser utilizada.

despu3s de 10 seg.



despu3s de 30 seg.
consistencia casi 3ptima



Detalles



Tropical

Loseta de mezcla de porcelana con función higroscópica.

- Con tres cavidades glaseadas para el líquido de mezcla o colorantes.

Datos técnicos

Dimensiones ≈ 235 x 170 mm (LxA)

Presentación

Art. No.

Tropical incl. tapa y bandeja de plástico 1066-0000



Tropicolino

Si la comparamos con la Tropical, ésta es una loseta de mezcla de porcelana con función higroscópica, pero aprox. un 30% más pequeña.

- Ejecución idéntica a la Tropical.

Datos técnicos

Dimensiones ≈ 160 x 116 mm (LxA)

Presentación

Art. No.

Tropicolino incl. tapa y bandeja de plástico 1068-0000



Tropicana

Loseta de mezcla de porcelana con cavidades y función higroscópica.

- 12 cavidades grandes para un almacenamiento separado de porcelana.
- 7 cavidades más pequeñas para menores cantidades de mezcla.
- 4 cavidades glaseadas (sin humectación) para el líquido de mezcla o colorantes.

Datos técnicos

Dimensiones ≈ 235 x 170 mm (LxA)

Presentación

Art. No.

Tropicana incl. tapa y bandeja de plástico 1067-0000



Tropicantina

En comparación con la Tropicana es también una loseta de mezcla de cerámica con cavidades y función higroscópica, pero aprox. un 30% más pequeña, ocupando por lo tanto un mínimo de espacio.

- 4 cavidades grandes.
- 8 cavidades pequeñas (2 de ellas redondas).
- 3 cavidades vidriadas (redondas, p.ej., para líquidos de modelar o bien maquillajes).

Datos técnicos

Dimensiones ≈ 160 x 116 mm (LxA)

Presentación

Art. No.

Tropicantina incl. tapa y bandeja de plástico 1069-0000

Info

Limpieza de las losetas:

Tropical
Tropicolino
Tropicana
Tropicarina



Manualmente:

- Bajo agua corriente.
- Con un chorro de vapor.
- Con papel de lija húmedo (grano 600).

Recocción de la loseta de mezcla en el horno de precalentamiento:

- Eliminar completamente todos los restos de cerámica.
- Dejar secar la loseta cerámica durante 3–4 horas.

- Colocarla en el horno de precalentamiento frío descansando su superficie más grande sobre guata refractaria (p. ej. *Fibertray* de Renfert).
- Calentar el horno a 120°C (248°F) a una velocidad de como máx. 7–9°C/min. y mantener la temperatura durante 60 min.
- Seguir aumentando a continuación la temperatura

a 800°C (1472°F) a una velocidad más baja de como máx. 6–8°C/min.

- Desconectar el horno a 800°C (1472°F).
- Estando cerrado, dejar enfriar a temperatura tibia.
- No extraer la loseta cerámica con unas tenazas metálicas o tenazas de mufla, sino sólo con las manos.
- Lavar la loseta cerámica enfriada bajo agua corriente.

- Rectificarla en húmedo con papel de lija del grano 600 y volver a lavarla.

Atención

¡No cargar las losetas cerámicas y recoger siempre sólo una loseta! ¡No colocar la loseta nunca de forma oblicua en el horno de precalentamiento (peligro de rotura debido a la expansión de las losetas)!

Losetas de mezcla de porcelana individuales



Rainbow

Humectación de la masa de porcelana a través del fondo perforado de las cavidades.

El sistema

- Alojamiento de la loseta de porcelana en la bandeja de plástico con agua.
- Por medio del efecto capilar en respectivamente 2 orificios (capilares), la porcelana es humectada.
- Consistencia óptima permanente de la porcelana.

Las ventajas

- Compensación permanente de la evaporación.

- La trabajabilidad de la porcelana se conserva durante semanas.
- No se pierde ni un gramo de porcelana.
- Cierre a prueba de aire en las pausas de modelado mediante una tapa transparente.

Datos técnicos

Dimensiones ≈ 183 x 105 mm (LxA)

Presentación Art. No.

Rainbow incl. tapa y bandeja de plástico 1058-0000

Loseta de mezcla para polvos de porcelana

Loseta de mezcla para masas de porcelana y colorantes de porcelana.

- Cavidades cuneiformes para un alojamiento óptimo de la masa de porcelana.
- Cavidades grandes y pequeñas para el porcionamiento de la porcelana.
- Mezcla de los colores con dentina, esmalte y polvos cervicales.
- Cavidades redondas, planas para 6 colorantes diferentes.

- Cierre a prueba de aire en las pausas de modelado mediante una tapa transparente.

Datos técnicos

Dimensiones ≈ 155 x 95 mm (LxA)

Presentación Art. No.

Loseta de mezcla para polvos de porcelana incl. tapa 1051-0000

Ayudas imprescindibles



Dosificador

Dosificador de acero fino para una toma bien dosificada y económica de masas cerámicas.

- Forma fina para un acceso óptimo a los frascos pequeños de porcelana.
- Para mezclas de porcelana individuales y reproducibles.
- Con 4 tamaños de cavidades diferentes.
- Tamaño 1 = ~0,02 g
- Tamaño 2 = ~0,05 g
- Tamaño 3 = ~0,10 g
- Tamaño 4 = ~0,40 g

Presentación	Art. No.
2 dosificadores con 4 cavidades diferentes	1053-0000

Losetas de mezcla para colorantes



Stain-Mix

Loseta de mezcla de porcelana para colorantes con tapa transparente o negra.

- 30 cavidades pequeñas para colorantes.
- 1 cavidad grande para masa de glasear.
- Para colorantes fotopolimerizables con tapa negra.

Datos técnicos	
Dimensiones (LxA)	≈ 155 x 95 mm

Presentación	Art. No.
Stain-Mix incl. tapa negra	1065-0100
Stain-Mix incl. tapa transparente	1065-0000



Melody

Loseta de porcelana con cavidades individuales para la mezcla de colorantes de porcelana.

- 16 cavidades cuneiformes para colorantes.
- 4 cavidades planas para la mezcla individual de colorantes.
- Cavidad separada para conservar el líquido de mezcla.
- Almacenamiento muy sinóptico de diferentes masillas cerámicas y colores.
- Cierre a prueba de aire mediante tapa transparente.

Datos técnicos	
Dimensiones (LxA)	≈ 143 x 85 mm

Presentación	Art. No.
Melody incl. tapa y bandeja de plástico	1058-0100



Recomendaciones acerca del cuidado
de pinceles:
www.renfert.com/es/cuidado/pinceles



Pincel	Art.-Nr.	Pelo natural	Pelo sintético	Pág.
<i>Ceramicus</i>	1716-0xxx 1703-0000		•	77
<i>Takanishi</i>	1714-0xxx 1701-0000		•	78
<i>Genius</i>	1715-000x	•		79
<i>Profi</i>	1711-0xxx	•		80
<i>Kolinsky</i>	1713-1xxx	•		81
<i>Basic line</i>	1717-00xx	•		82
<i>Pincel de pelo de ardilla gris</i>	1712-0000	•		83
<i>Pincel combinado para cera</i>	1705-0000	•	•	83

La nueva creación sorprendente en el ámbito de la cerámica



Ceramicus

La discusión:
„pelo natural’ o bien ‚pelo sintético’ queda desde ahora completamente anticuada.

Las propiedades de este nuevo pelo de pincel – disponible exclusivamente en Renfert – superan tanto las de los pinceles naturales como las de los pinceles sintéticos. Este material especial, al igual que su producto final – el CERAMICUS – ofrecen por fin ...

... lo que los estetas en el ámbito de la cerámica realmente precisan:

- Una punta de pincel siempre perfecta
- Suficiente elasticidad para poder recoger incluso mayores cantidades de cerámica
- Óptima humectación de la masa cerámica
- La posibilidad de estratificación interdental sin necesidad de un instrumento metálico
- Trabajar de manera directa sin rodeos, no siendo ya necesario enjuagar el pincel continuamente con agua, pudiéndose

ahorrar así tiempo y trabajar de manera mucho más concentrada

- El veteado individual del mango de madera hace de cada CERAMICUS un ejemplar único.

Las ventajas ofrecidas por la nueva elasticidad:

La punta

La punta del pincel puede volver a formarse enseguida y limpiarse también fácilmente sacudiéndola brevemente en el borde de la mesa, suprimiéndose así la continua inmersión en agua con el fin de obtener una punta fina. Pero también el camino hacia el vaso de agua para humedecer la cerámica ya no es necesario tantas veces, puesto que este nuevo pelo de pincel provee la masa cerámica durante un período de tiempo mucho más largo y de forma constante con humedad, incluso tras haberse sacudido el pincel. El CERAMICUS permite por lo tanto un trabajo directo y concentrado.

La toma de cerámica

La punta del pincel puede recoger, gracias a su excelente elasticidad, sin problema alguno

incluso mayores cantidades de masa cerámica sin deformarse. Es precisamente al compactarse la masa poco a poco en la loseta de mezcla cuando esta punta de pincel muestra sus cualidades.

Las ventajas ofrecidas por la óptima acumulación de agua: Apenas caminos indirectos por vía del vaso de agua.

La punta del pincel puede formarse y limpiarse rápidamente a través del procedimiento arriba descrito, suprimiéndose así la continua inmersión en el vaso de agua, así como el alisamiento y el secado posterior del pincel.



Presentación	Art. No.
Ceramicus juego con 6 tamaños de pincel (1/0, 01, 02, 04, 06, 08)	1716-0000
Ceramicus juego de pinceles de maquillaje con resp. 2 tamaños de pincel (00, 000)	1703-0000
Tamaño 01, 2 pzas.	1716-0001
Tamaño 02, 2 pzas.	1716-0002
Tamaño 04, 2 pzas.	1716-0004
Tamaño 06, pza.	1716-0006
Tamaño 08, pza.	1716-0008
Big Brush, pzas.	1716-0088
Tamaño 1/0, 2 pzas.	1716-0110
Tamaño 2/0, 2 pzas.	1716-0120
Pincel p. opaco, 2 pzas.	1716-0200

El pincel clásico de pelos sintéticos



Takanishi

Pincel de pelos sintéticos de fiabilidad probada durante años, de alta calidad para el modelado óptimo de porcelana.

- Siempre dispone de un pincel agudo gracias a pelos cónicos.
- Cada pelo sintético es de una lisura uniforme.
- Dotación de pelos muy densa.
- Los pelos no se hienden o se abren.
- Las porciones de porcelana quedan óptimamente asentadas sobre los pelos.
- Fuerza elástica y elasticidad permanentemente uniformes de la punta.
- 12 tamaños diferentes de pincel cubren todo el campo de aplicación en el modelado de porcelana.

- Mango de pincel ligero y de diseño ergonómico.

Pincel de maquillaje Takanishi

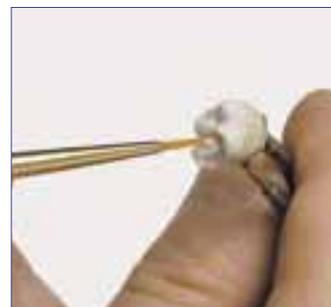
- La longitud de los pelos de este pincel es la mitad de la de los pinceles de maquillaje corrientes.
- Toma y aplicación directa de los colorantes.



- Alta estabilidad de la punta pequeña.
- La vida útil es muchas veces más alta que la de los pinceles de maquillaje de pelos naturales.

Pincel para opaco Takanishi

- Punta corta y robusta para aplicar la masilla de forma óptima.



- Ideal también para aplicar el opaco sobre la superficie de enchapado.

Presentación	Art. No.
Takanishi juego con 12 tamaños de pincel (sin pincel de maquillaje y para opaco)	1714-0000
Tamaño 1, 2 pzas.	1714-0001
Tamaño 2, 2 pzas.	1714-0002
Tamaño 3, 2 pzas.	1714-0003
Tamaño 4, 2 pzas.	1714-0004
Tamaño 5, 2 pzas.	1714-0005
Tamaño 6, 2 pzas.	1714-0006
Tamaño 8, 2 pzas.	1714-0008
Tamaño 10, pzas.	1714-0010
Tamaño 12, pzas.	1714-0012
Tamaño 14, pza.	1714-0014
Tamaño 1/0, 2 pzas.	1714-0110
Tamaño 2/0, 2 pzas.	1714-0120
Pincel p. opaco, 2 pzas.	1714-0200
Juego de pinceles de maquillaje con resp. 2 tamaños de pincel 00 y 000	1701-0000



Pinceles para cerámica con un concepto de mango extraordinario

Distinguido con el Premio al Diseño:



Genius

Pincel de alta calidad para cerámica, con mango multifuncional. Tanto las ventajas, la función y el diseño marcan nuevas pautas.

El mango multifuncional

- Protección de la punta del pincel.
- Alojamiento óptimo recto.
- Antideslizante gracias a su estructuración.
- Manejo agradable.

Mecanismo de protección

1. Protección de la punta del pincel durante las pausas de modelado. Funda de protección en el mango que se desplaza sobre la punta.
2. Almacenamiento ideal en posición vertical con la punta hacia abajo. Se evitan los depósitos de porcelana y que se abra la punta del pincel.

La calidad de los pelos

- Pelos naturales de primera calidad Kolinsky-1A.
- La densidad de los pelos forma puntas muy finas del pincel.
- Combinación ideal de estabilidad y elasticidad para el trabajo con la porcelana.

- Genius N° 8. Especialmente para la técnica „Big-Brush“.

Presentación	Art. No.
Genius juego con 4 tamaños de pincel (véase la fig.)	1715-0000
Tamaño 2, pzas.	1715-0002
Tamaño 4, pzas.	1715-0004
Tamaño 6, pzas.	1715-0006
Tamaño 8, pzas.	1715-0008



Al escurrirse la humedad, las partículas de porcelana son conducidas a la punta donde se desprenden. Así se conserva la forma de la punta.

Indicación: ¡No meter en agua!



El pincel de lujo de pelo natural



Profi

Pincel de alta calidad para porcelana con pelos naturales Kolinsky-1A.

- Punta de pincel finísima apropiada para la recogida de cantidades muy finas de porcelana.
- Peso integrado en la virola para un equilibrio óptimo.
- El peso de la bola integrada facilita una punta óptima del pincel al sacudirlo.
- Manejo cómodo gracias al mango ergonómico.

Pincel para el maquillaje

- Punta de pincel finísima para la recogida de cantidades muy pequeñas de colorantes.

Pincel para el glaseado

- Punta de pincel más ancha.
- Ideal para una aplicación por „frotamiento“ del material de glaseado.

Pincel de limpieza

- Para la compactación del modelado.
- Para retirar las partículas de porcelana sobrantes.



Presentación	Art. No.
Profi juego con 6 tamaños de pincel (sin pincel para opaco)	1711-0100
Pincel de maquillaje tamaño 2/0, 2 pzas.	1711-0120
Pincel para el glaseado, 2 pzas.	1711-0106
Pincel de limpieza, 2 pzas.	1711-0105
Pincel para opaco, 2 pzas.	1711-0200
Tamaño 4, 2 pzas.	1711-0004
Tamaño 6, pza.	1711-0006
Tamaño 8, pza.	1711-0008

Pincel de pelo natural para porcelana

Pincel Kolinsky de marta roja

Pincel de pelo natural para porcelana con pelos de marta roja Kolinsky – la combinación de calidad y estética.

Características especiales

- Puntas de pincel finas y flexibles.
- Reserva óptima de líquido.
- 6 tamaños diferentes para campos de aplicación individuales.

Pinceles

Tamaño 1 y 0/1 pinceles para maquillaje

- Puntas largas y finas para los puntos hondos en áreas oclusales o interdetales.
- Aplicación precisa de incluso pequeñísimas cantidades de maquillaje.

Tamaño 2 - pincel para correcciones

- Ideal para la aplicación de porciones pequeñas de porcelana durante la cocción de corrección.
- Estructuración filigrana de las superficies oclusales.
- Añadidura de puntos de contacto oclusales o interdetales.

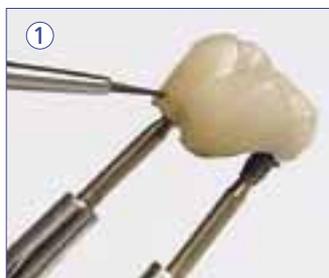
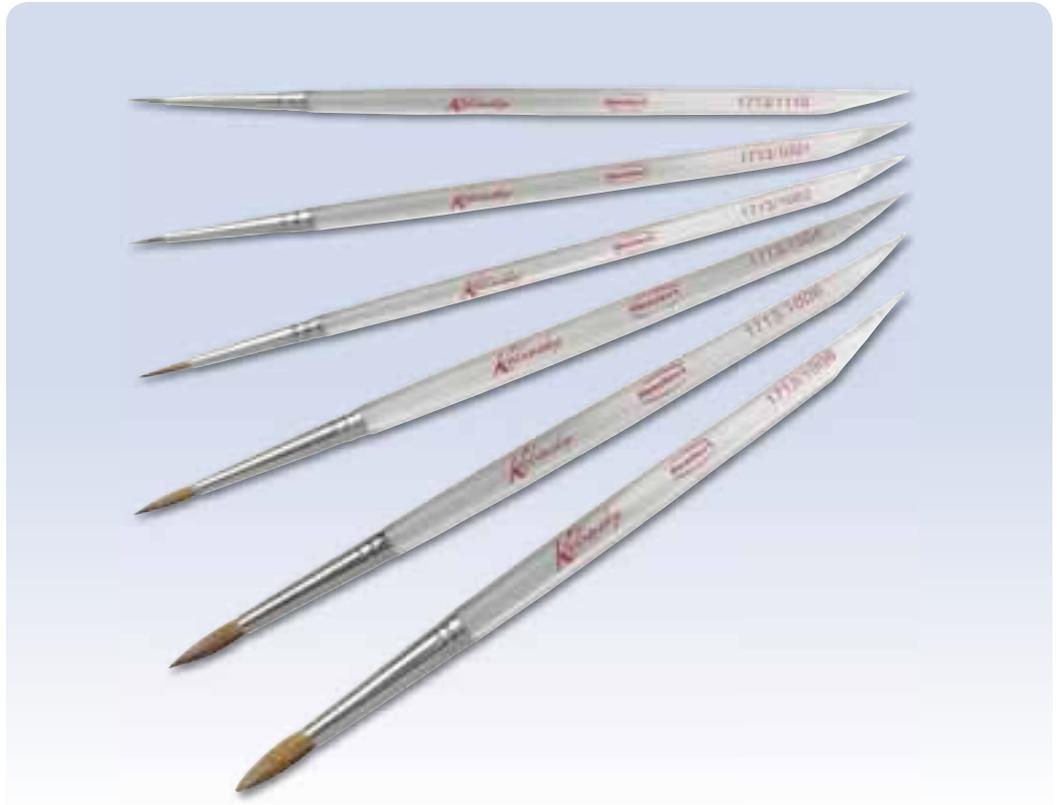
Tamaños 4 y 6

- Modelado en porcelana de zonas más grandes.
- Buena recogida y dosificación de la porcelana con punta fina.

Tamaño 8

Gran reserva de líquido.

- Empleo universal en trabajos de modelado de los más finos hasta aplicaciones en grandes superficies.



Presentación	Art. No.
Kolinsky marta roja juego con 4 tamaños de pincel	1713-1000
Tamaño 0/1, 2 pzas.	1713-1110
Tamaño 1, 2 pzas.	1713-1001
Tamaño 2, 2 pzas.	1713-1002
Tamaño 4, 2 pzas.	1713-1004
Tamaño 6, 2 pzas.	1713-1006
Tamaño 8, 2 pzas.	1713-1008



Info

Pelo natural

Los pinceles *Kolinsky*, *Genius* y *Profi* son de pelo de marquetería de la garduña siberiana que vive en las regiones más frías de Siberia y tiene un pelo lleno y fuerte. La calidad de su pelo no es comparable con la de ningún

otro animal. Se trata de una calidad resistente, muy fina y extraordinariamente elástica. Un gramo es más caro que el oro y los pelos más largos tienen un precio muy superior.

Basic line – ¡el mejor de su clase!

Basic line

La diferencia esencial del Basic line frente a otros pinceles dentales económicos está en la selección de materiales y en su elaboración.

Todas las características de un vistazo:

Basic line

Calidad del pelo

- Pelo de marta roja de primera calidad

Proceso de fabricación

- Óptima longitud del pelo
- Selección y separación de los pelos de inferior calidad
- Depilación manual y suave
- Técnica de pegado especial
- Virola de alta calidad

Pinceles convencionales de precio económico

Calidad del pelo

- Pelo de marta roja estándar
- En aprox. un 80% de los casos se utilizan pelos económicos destinados originalmente al uso en la cosmética y en la pintura

Proceso de fabricación

- Pelos demasiado cortos
- Ninguna selección ni separación
- Acidificación química
- Pegado insuficiente de los pelos, a menudo, demasiado cortos
- Virola con cantos agudos

Gracias a la buena calidad de pelo y el costoso proceso de fabricación, el pincel Basic line cumple con todos los criterios

Presentación	Art. No.
Juego con 6 tamaños de pincel	1717-0000
Tamaño 1/0, 2 pzas.	1717-0010
Tamaño 02, 2 pzas.	1717-0002
Tamaño 04, 2 pzas.	1717-0004
Tamaño 06, 2 pzas.	1717-0006
Tamaño 07, 2 pzas.	1717-0007
Tamaño 08, 2 pzas.	1717-0008



necesarios para la elaboración de la cerámica.

El Basic line ofrece una alta calidad a un precio justo y atractivo.



Cuanto más largo el pelo, tanto más estable la punta del pincel

Info

Recomendaciones acerca del cuidado de pinceles

Limpie el pincel después de cada uso aclarándolo bien en un vaso de agua limpio. Las finísimas partículas de cerámica que quedan de vez en cuando acumuladas entre las cerdas pueden abrir el pelo del pincel y deben por lo tanto eliminarse.

Como sugerencia especial le recomendamos tratar sus pinceles periódicamente con jabón duro. Gracias a su efecto grasiento, éste mantendrá el pelo natural, las cerdas y las fi-

bras sintéticas elásticas y suaves. Limpie para ello la punta del pincel cuidadosamente en agua caliente hasta que el jabón produzca espuma y vuelva a continuación a darle su forma inicial. También aquí puede aplicarse una pequeña gota de Proform 12 para cuidar y fortalecer adicionalmente el pelo del pincel.

Atención: No emplear de ninguna manera un jabón desengrasante – especialmente los pelos naturales tienden a romperse en caso de que les falte la capa protectora de grasa.

Pincel especial para todos los trabajos en porcelana

Pincel de pelo de ardilla gris según Stefan Borenstein

Pincel fino y ancho para el alisado y la limpieza de los trabajos de modelado en porcelana.

- Pelos muy suaves.
- Para el pincelado superficial.
- Con la parte fina se obtiene acceso a los espacios interdentales.



Presentación	Art. No.
Pincel de pelo de ardilla gris, pzas.	1712-0000

Instrumentos universales prácticos

Pincel combinado para cera

Un pincel de doble función para las aplicaciones más frecuentes en la técnica de elaboración de coronas y puentes y en la protésica parcial.

- Pincel grande: Para el alisado y limpieza de trabajos modelados en cera.
- Pincel pequeño: Para el aislamiento de muñones o de modelos de escayola.



Presentación	Art. No.
1 pincel para cera	1705-0000



Instrumentos de mano	Art. No.	Cerámica	Cera	Resinas	Pág.
<i>ERGO Ceramic</i>	1161-1xxx	•			85
<i>Espátula de ágata</i>	1157-0000	•			85
<i>ERGO Acryl</i>	1052-1xxx			•	86
<i>ERGO Wax</i>	1034-200x		•		87
<i>Keramogrip</i>	1109-0xxx	•			88
<i>Jacketgrip</i>	1105-0300 1109-0100	•			88
<i>Instrumento universal</i>	1030-1000	•	•	•	89
<i>Juego de instrumentos Deluxe</i>	1154-0000	•	•	•	90
<i>Juego de instrumentos Standard</i>	1151-0000		•		90

Instrumentos de medición	Art. No.	Pág.
<i>Calipretto S</i>	1122-100x	89
<i>Compás de calibre</i>	1119-0000	89

Instrumentos de precisión para porcelana

ERGO Ceramic

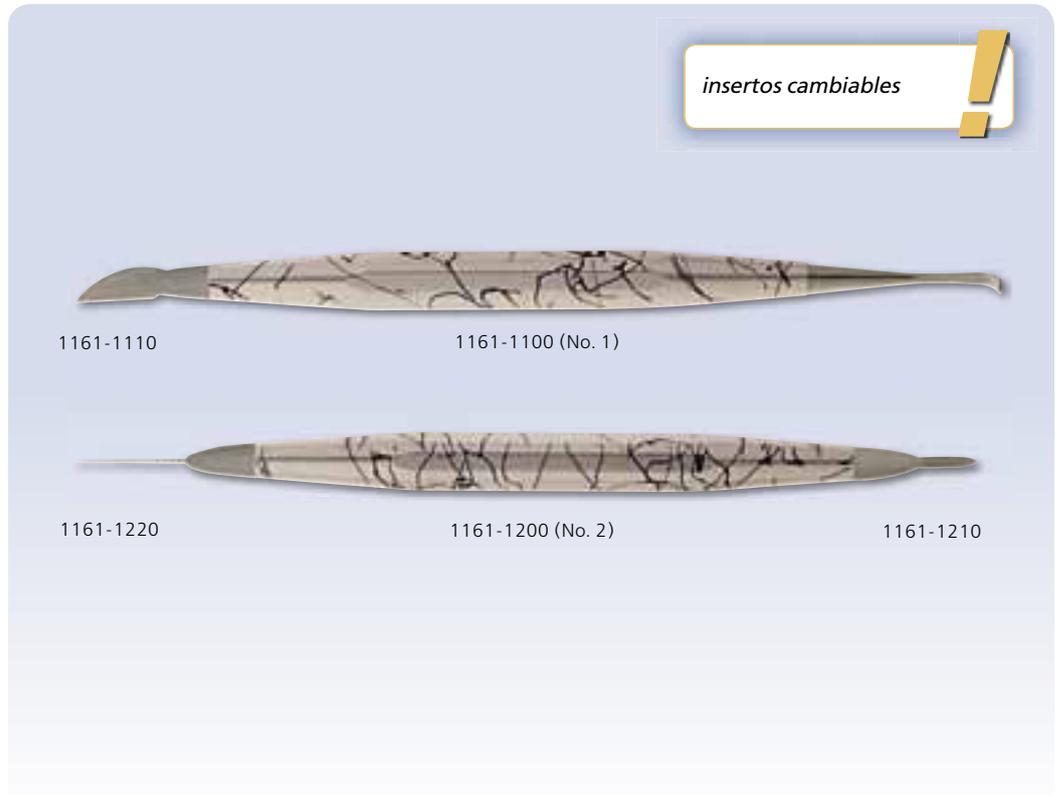
Instrumentos especiales de dos puntas para el modelado de porcelana.

Instrumento No. 1:

- Hoja grande - intercambiable.
- Para la separación de los espacios interproximales.
- Para la reducción de la formación de capas de dentina.
- Rascador grande en forma de garra con filo muy afilado.
- Remoción precisa durante el modelado de la forma exterior del diente.
- Para el acanalado de partes linguales de los incisivos.

Instrumento No. 2:

- Aguja nervada fina - intercambiable.
- Para la realización de fisuras en la zona oclusal.
- Para la preparación aplicación de fisuras en el esmalte.
- Para la remoción de la forma estructurada en dentina.
- Para la estructuración de la forma en masas de esmalte y transparentes.
- Hoja pequeña - intercambiable.
- Trabajos de modelado de precisión en zonas de difícil acceso.
- Para abrir espacios interproximales.



Presentación	Art. No.
Juego ERGO Ceramic con 2 instrumentos (véase fig.)	1161-1000
Instrumento ERGO Ceramic No. 1, pieza	1161-1100
Instrumento ERGO Ceramic No. 2, pieza	1161-1200
Punta de cuchilla "Hoja grande", 2 pzas.	1161-1110
Punta de cuchilla "Hoja pequeña", 2 pzas.	1161-1210
Punta de cuchilla "Aguja nervada fina", 2 pzas.	1161-1220

Espátula de ágata

Instrumento de ágata para mezclar masillas cerámicas.

- No se ensucia la cerámica debido a la abrasión del metal de los instrumentos.
- Es posible utilizarla por ambos extremos.

- Óptima aplicación en combinación con la serie de losetas de mezcla Tropical/Tropicana (véase página 72).

Presentación	Art. No.
1 Espátula de ágata	1157-0000



Instrumentos especiales para recubrimientos acrílicos

insertos cambiables



Instrumentos ERGO Acryl según Greenstein

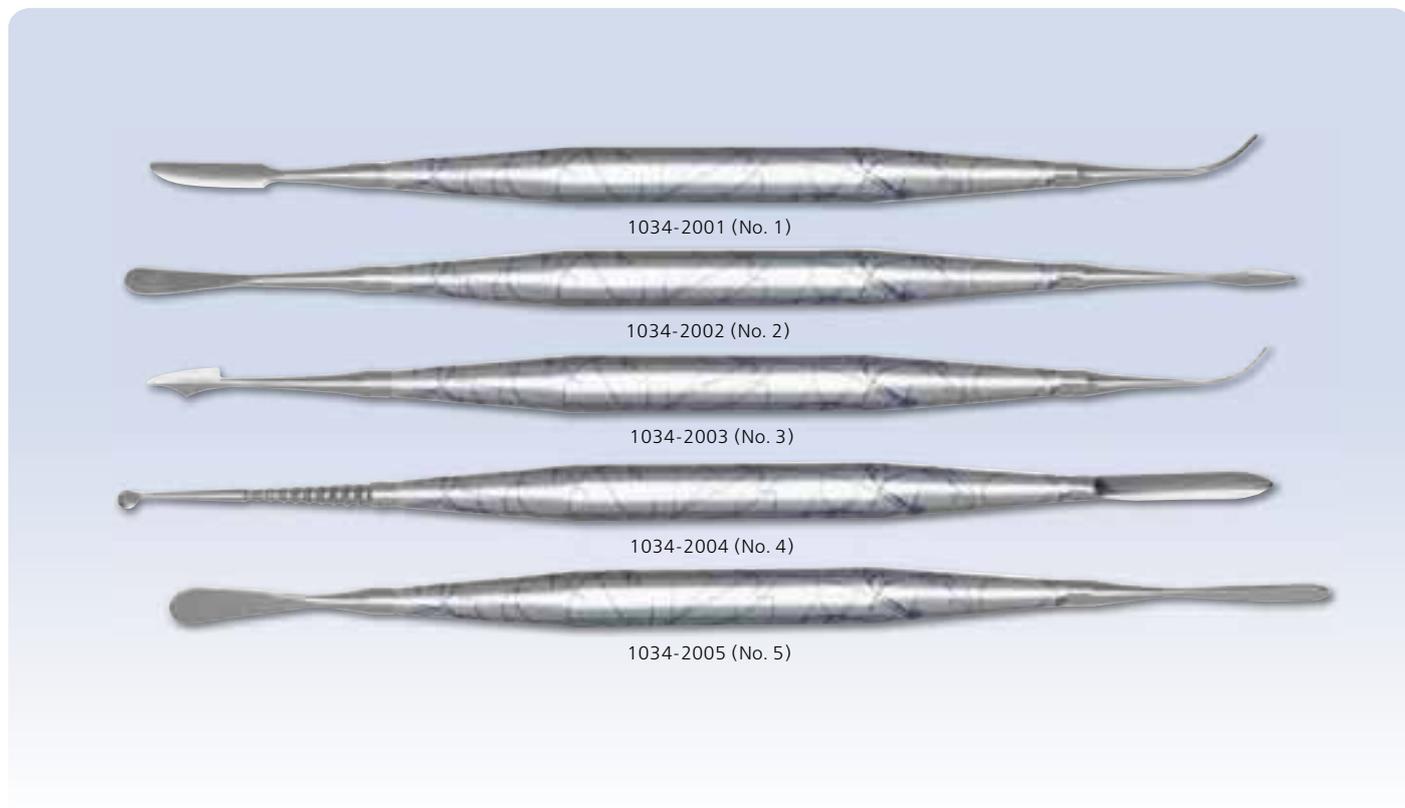
Instrumentos de dos puntas para modelar, ideales para materiales de recubrimiento acrílicos.

- Tres cuchillas flexibles individuales con un grosor de 0,2 mm.
- Las cuchillas de resorte están unidas a través de una rosca con el asa del instrumento y pueden cambiarse fácilmente en caso necesario.
- Son ideales para la aplicación y el modelado de materiales de recubrimiento acrílicos modernos.
- Son también apropiados para la preparación de masa cerámica.
- Para el modelado efectivo de moldes de dientes idénticos al natural.
- Mango ligero y anodizado del instrumento.
- Las puntas de los instrumentos son de acero fino y también pueden adaptarse individualmente.



Presentación	Art. No.
Juego ERGO Acryl con 3 instrumentos (véase fig.)	1052-1000
Instrumento ERGO Acryl No. 1, pieza	1052-1100
Instrumento ERGO Acryl No. 2, pieza	1052-1200
Instrumento ERGO Acryl No. 3, pieza	1052-1300
Cuchilla flexible No. 1, 2 piezas	1052-1110
Cuchilla flexible No. 2, 2 piezas	1052-1210
Cuchilla flexible No. 3, 2 piezas	1052-1310

El instrumento universal para el encerado



ERGO Wax

Los instrumentos ERGO Wax se distinguen por sus múltiples posibilidades de aplicación, al igual que por su individualidad. El diseño moderno de los mangos varía en cada juego, siendo por lo tanto único.

- Instrumentos, que pueden ser rectificadas según la demanda individual.
- Tanto las sondas como las hojas de cuchilla y los rascadores son de acero fino y han sido rectificadas manualmente.
- Los mangos de anodizado fino están muy bien adaptados a la mano, son termorresistentes y disponen, además, de un aislamiento térmico.
- La capa de anodizado extremadamente dura y resistente al rayado de los mangos dispone de elementos de diseño modernos.
- Las puntas quedan muy bien fijadas con el mango.
- Poco peso para un trabajo cómodo sin fatigas.

Aplicación

No. 1 + 3:

- Para el encerado y modelado de superficies de masticado u oclusales.

No. 4:

- Para el trabajado de grandes cantidades de cera.
- Modelado de prótesis completas.

No. 2 + 5:

- Especialmente previstas para el modelado de bordes de coronas y de elementos de puente.
- Para el alisado de grandes superficies de cera.

Los instrumentos ERGO Wax también son adecuados para la protésica de encolado de esqueléticos y total, así como para el procesado de la resina.



Presentación	Art. No.
Juego ERGO Wax con 5 instrumentos (véase fig.)	1034-2000
Instrumento ERGO Wax No. 1, pieza	1034-2001
Instrumento ERGO Wax No. 2, pieza	1034-2002
Instrumento ERGO Wax No. 3, pieza	1034-2003
Instrumento ERGO Wax No. 4, pieza	1034-2004
Instrumento ERGO Wax No. 5, pieza	1034-2005

Instrumentos de sujeción de alta calidad

Keramogrip

Instrumento de sujeción para coronas y puentes durante los trabajos de porcelana o de resina acrílica.

- Puntas diamantadas delicadas, cambiables.
- No producen daños en los bordes de las coronas gracias a su forma elíptica.
- Escalonamiento fino de la guía dentada.
- Dos variantes: forma plana o curvada.
- Campos de aplicación: para la aplicación de recubrimientos, rayado, coloreado o para la aplicación de puntos de contacto interdientales.
- Ideal en las reconstrucciones de porcelana maciza.



puntas cambiables !



Presentación	Art. No.
Keramogrip recto	1109-0000
Keramogrip curvado	1109-0300
Puntas de repuesto, 2 pzas.	1109-0100

Jacketgrip

Pinzas de expansión para una sujeción segura de coronas y puentes.

- Puntas diamantadas delicadas, cambiables.
- Gracias a la forma elíptica se obtiene una sujeción segura aún en el caso de coronas estrechas, sin producir daños en los bordes.
- Ajuste individual en progresión continua al diámetro de la corona con un tornillo moleteado.
- Gracias a una tensión elástica amortiguada se evitan las sobrecargas (resquebrajaduras o desprendimientos).



puntas cambiables !



Presentación	Art. No.
Jacketgrip curvado	1105-0300
Puntas de repuesto, 2 pzas.	1109-0100

insertos cambiables



Instrumento universal

El instrumento universal con dispositivo de sujeción y 5 puntas diferentes puede ser empleado en un gran número de operaciones en la protésica dental.

- Cambio rápido de la hoja en sólo unos segundos.
- Hojas superfinas para el corte de separación de porcelana.
- Instrumento ligero con mango antideslizante.

Presentación	Art. No.
Instrumento universal, 1 mango con resp. 1 hoja N° 1030-0100, 1050-0100 y 1050-0600	1030-1000
Hoja ancha, 10 piezas	1030-0100
Hoja estrecha, 10 piezas	1031-0100
Estilete, 6 piezas	1032-0100
Hoja lisa, 8 piezas	1050-0100
Hoja dentada, 8 piezas	1050-0600

Instrumentos de medición de precisión



Calipretto S

Sistema de medición de precisión del espesor de pared de objetos de protésica dental.

- Es posible realizar un reajuste.
- El volumen de suministro incluye una ayuda de ajuste para las puntas estándar.

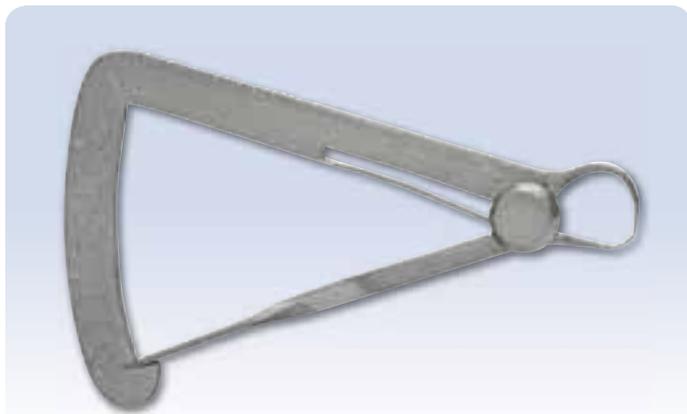
- Puntas especiales cambiables.
- Par de puntas estándar: Para una aplicación universal bajo condiciones de espacio disponible normales.
- Par de puntas modificadas: Para un empleo especial en coronas de finura especial en la zona de incisivos.
- Par de puntas para trabajos en cera: Para un empleo especial en el modelado de cera; platillos de calibración generosamente dimensionados evitan las perforaciones en la superficie del modelado.
- Las puntas sólo deben ser cambiadas por parejas.

Presentación	Art. No.
Calipretto S incl. 3 pares de puntas calibradoras, casquillo de ajuste y llave Allen	1122-1000
Puntas calibradoras, estándar, 1 par	1122-1001
Puntas calibradoras modificadas, 1 par	1122-1002
Platillos calibradoras para placas de cera, 1 par	1122-1003

Compás de calibre

Instrumentos de precisión con posibilidad de lectura por ambos lados.

- Acero especial inoxidable.
- Puntas calibradoras gráciles.
- Precisión de medición hasta 0,1 mm.
- Margen de medición de 0 a 10 mm.



Presentación	Art. No.
Compás de calibre, pieza	1119-0000

El juego universal para la protésis dental

Juego de instrumentos Deluxe

Equipamiento básico de alta calidad para cada protésico dental, constando de instrumentos, pinces alicates y pinzas para todos los sectores de la protésica dental.

- Pinzas inoxidable, 15,5 cm (No. 3233-0000)
- Lápiz marcador *Sakura*
- Pincel combinado para cera (No. 1705-0000)
- Cuchillo para cera, pequeño (No. 1130-0000)
- Instrumento *ERGO Wax*, No. 1 (No. 1034-2001)
- Instrumento *ERGO Wax*, No. 3 (No. 1034-2003)
- Instrumento *ERGO Wax*, No. 4 (No. 1034-2004)
- Instrumento universal con hojas (No. 1030-1000)
- Juego de instrumentos de modelado *ERGO Acryl*, 3 piezas (No. 1052-1000)
- Pincel *Takanishi* tamaño No. 4 (No. 1714-0004)



- Pincel *Takanishi* tamaño No. 6 (No. 1714-0006)
- Cuchillo para cera, grande (No. 1132-0000)
- Pinzas para soldar, 16 cm (No. 2823-0000)
- Alicates de curvar según *Aderer*, delgados (No. 1026-0100)
- Pinceta acodada, 13 cm (No. 1117-0000)
- Cuchillo para escayola, 13 cm (No. 1145-0070)
- Compás de calibre estándar (No. 1119-0000)
- Alicates de puntas, estriados (No. 1221-0200)

- Tijeras para láminas (No. 2291-0000)

Presentación	Art. No.
Juego de instrumentos <i>Deluxe</i> , contenido como indicado	1154-0000

El juego universal para principiantes

Juego de instrumentos estándar

Este juego estándar contiene todos los componentes necesarios para el profesional principiante en protésica dental.

- Instrumento *ERGO Wax*, No. 1 (No. 1034-2001)
- Instrumento *ERGO Wax*, No. 3 (No. 1034-2003)
- Instrumento *ERGO Wax*, No. 4 (No. 1034-2004)
- Pinzas inoxidable, 15,5 cm (No. 3233-0000)
- Pincel combinado para cera (No. 1705-0000)
- Instrumento universal con hojas (No. 1030-1000)
- Cuchillo para escayola, 13 cm (No. 1145-0070)
- Cuchillo para cera, grande (No. 1132-0000)
- Cuchillo para cera, pequeño (No. 1130-0000)



- Alicates de curvar según *Aderer*, delgados (No. 1026-0100)
- Alicates de puntas, estriados (No. 1221-0200)
- Tijeras para láminas (No. 2291-0000)
- Pinzas para soldar, 16 cm (No. 2823-0000)
- Compás de calibre estándar (No. 1119-0000)

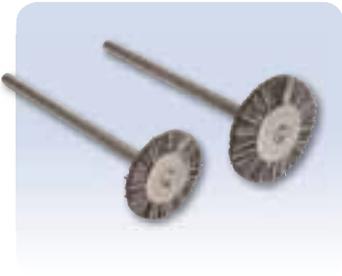
Presentación	Art. No.
Juego de instrumentos <i>estándar</i> , contenido como indicado	1151-0000



Pulidor	Art. No.	Metal precioso		Colado de esqueléticos/metal no precioso		Recubrimientos acrílicos		Resina para prótesis		Cerámica		Página
		Prepulido	Alto brillo	Prepulido	Alto brillo	Prepulido	Alto brillo	Prepulido	Alto brillo	Prepulido	Alto brillo	
Cepillos <i>Bison</i>	763-/ 766-xxxx		•		•		•				•	92
Disco de trapo de algodón, montado	205-1000		•		•		•					92
<i>Dia-Finish L</i>	40-xxxx						•				•	92
Disco de trapo plisado de algodón	210-0002		•		•+					•+		93
Disco de trapo de lienzo tratado con silicona	209-0000		•		•			•				93
Cepillo de pelo de cabra	204-0000	•	•			•						93
Cepillo fino para cromo-cobalto	787-1000	•		•								93
<i>Polisoft A</i>	90-0000	+	+									94
Cilindros <i>Polisoft</i>	93-x000	+	+									94
<i>Polisoft</i>	91-0000	•		•								94
Cepillo de cerdas de alambre de plata	166-0000	•										94
Pulidor de silicona	86-0000	•								•		95
Disco abrasivo para esqueléticos	612-/615-x		+									95
Cepillo <i>Chungking</i>	767-2000		+									95
Cepillos de cerdas de alambre de plata	196-0000		+									96
Cepillo <i>Slim</i>	788-x000								•			96
Cepillos especial para colados de esqueléticos	199-x000		+									96

+ = Alisar • = Pulir

Pulidores apropiados para todos materiales y requisitos



Bison

Cebillos montados para el pulido a alto brillo en dos diámetros, para un pulido perfecto con la pieza de mano.

La singular mezcla de cerdas garantiza un pulido a alto brillo rápido y eficaz sobre aleaciones, cerámica y recubrimientos acrílicos.

- Cerdas tupidas y rígidas para una larga vida útil.

- Especialmente apropiados para el pulido de superficies oclusales y espacios interdientales.
- Excelente absorción de las pastas de pulir.
- Resultados óptimos en combinación con la pasta de pulir *Opal*.

Datos técnicos

Diámetro	14 mm / 18 mm
Ø de vástago	2,35 mm
Velocidad máx. 1/min.	20.000 / 15.000

Presentación	Art. No. / 25 pzas.	Art. No. / 100 pzas.
Bison montado, Ø 14 mm	763-1000	763-1100
Bison montado, Ø 18 mm	766-1000	766-1100



Disco de trapo de algodón, montado

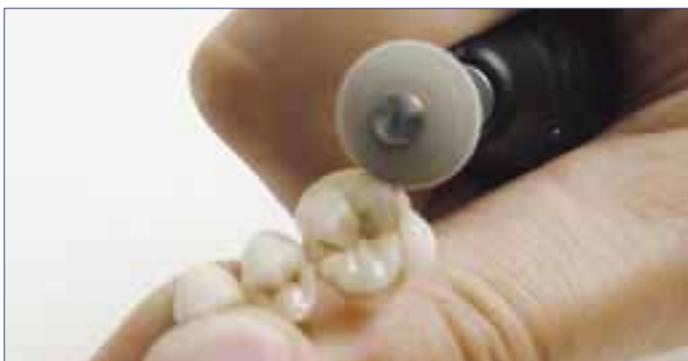
Para un pulido a alto brillo de dientes y recubrimientos acrílicos con la pieza de mano.

- Absorción óptima de la pasta de pulido sin que se pegue.
- Larga vida útil.

Datos técnicos

Diámetro	22 mm
Velocidad máx. 1/min.	15.000

Presentación	Art. No.
Disco de trapo de algodón, montado, 12 piezas	205-1000



Dia-Finish L

Dos en uno: instrumento de pulido + pasta para pulir.

Discos de fieltro de alta calidad, impregnados de finísimas partículas de diamante para el pulido de cerámica y cerómeros.

- Ajuste óptimo entre el fieltro de pulido y la pasta diamantada.
- Pulido rápido y más cómodo.
- Muy económico e inmediatamente listo para el uso.
- Tras el rectificad oclusal se realiza un pulido sin necesidad de glasear (¡AHORRO DE TIEMPO!).
- En cada envase se encuentra un mandril.

Forma de rueda:

- Pulido de superficie relativamente grande.

Forma de lente:

- Para pulidos oclusales o interdientales.
- Ejecución más dura para conservar la forma de lente.

Datos técnicos

Diámetro	12 mm / 12 mm, 15 mm
Velocidad máx. 1/min.	15.000

Presentación	Art. No.
Dia-Finish L Rueda semidura, Ø 12 mm, 12 piezas	40-0001
Dia-Finish L Rueda dura, Ø 12 mm, 12 piezas	40-0101
Dia-Finish L Lente dura, Ø 12 mm, 12 piezas	40-0201

Pulidores profesionales



Disco de trapo plisado de tejido fino de algodón

Para el pulido a alto brillo de superficies grandes de resinas acrílicas para prótesis.

- Sin hilachas gracias a un material cortado en sesgo.
- Debido al efecto de enfriamiento de los pliegues, se consigue un pulido más rápido.

¡No aplicar en la zona húmeda con polvo de piedra pómez!

Datos técnicos

Diámetro	100 mm
Velocidad máx. 1/min.	4.000
Espesor	14 mm

Presentación

Presentación	Art. No.
Disco de trapo de tejido fino de algodón, 4 piezas	210-0002

Material de pulido recomendado: *Resilit* (página 152)



Disco de trapo de lienzo, con silicona

Para el pulido previo de prótesis acrílicas con piedra pómez húmeda.

- Produce superficies mate sedosas.
- Sin hilachas gracias al engomado.
- Pulido también en puntos profundos de paladar.

Datos técnicos

Diámetro	80 mm
Velocidad máx. 1/min.	4.000
Espesor	10 mm

Presentación

Presentación	Art. No.
Disco de trapo de lienzo, siliconado, 4 piezas	209-0000



Cepillos de pelo de cabra

Para el pulido de superficies de metales preciosos y de resina acrílica.

- Buena absorción de la pasta de pulido para el prepulido y el pulido a alto brillo.

Material de pulido recomendado: *Opal L* (página 153)

Datos técnicos

Diámetro	19 mm
Velocidad máx. 1/min.	15.000

Presentación

Presentación	Art. No.
Cepillo de pelo de cabra, montado, 12 piezas	204-0000



Cepillo fino

El cepillo clásico para el pulido de aleaciones de cromo-cobalto u otras aleaciones duras de metales preciosos en la unidad de pulido.

- Pulido exacto gracias a cerdas muy puntiagudas.
- Útil ideal para el pulido en espacios muy estrechos en las estructuras.
- Alta resistencia de las cerdas, también en el caso de grandes sollicitaciones.

- El centro de plástico en el núcleo metálico facilita un excelente alojamiento en el husillo.

Datos técnicos

Diámetro	≈ 36 mm
Velocidad máx. 1/min.	4.000

Presentación

Presentación	Art. No.
Cepillo fino 12 piezas	787-1000

Alisado y pulido de aleaciones



Polisoft A

Para un pulido suave y alisado fuerte de aleaciones relativamente duras.

- Una alternativa óptima en cuanto a los pulidores de goma y de silicona por una mayor efectividad.
- Antes del acabado superficial se alisan las huellas de rectificado.
- Vida útil más larga.
- Permite conseguir un brillo mate y una superficie hermética y compacta.

Datos técnicos

Diámetro	22 mm
Velocidad máx. 1/min.	15.000
Espesor	3 mm

Presentación

<i>Polisoft A</i> , 50 piezas	90-0000
-------------------------------	---------



Polisoft Cilindros

Para el alisado y pulido de superficies de aleaciones duras.

- Son óptimamente apropiados para el alisado de estribos de maxilares inferiores y para el redondeado de cantos agudos.
- Amplia gama de aplicaciones individuales gracias a su forma cilíndrica.

Datos técnicos

Velocidad máx. 1/min.	15.000
-----------------------	--------

Presentación

Cilindro <i>Polisoft</i> pequeño, Ø 7 x 24 mm, 12 pzas	93-1000
Cilindro <i>Polisoft</i> grande, Ø 10 x 28 mm, 12 pzas	93-2000



Polisoft

Para un pulido efectivo de aleaciones de metales preciosos y no preciosos.

- Alternativa ideal a los pulidores de goma o de silicona para el pulido previo.
- Permite realizar un intenso alisado de todo tipo de superficies metálicas.
- Apenas produce polvo u olores desagradables.
- Enfriamiento de las superficies gracias a una estructura porosa.
- Produce un brillo seda mate.
- Larga vida útil.

Datos técnicos

Diámetro	22 mm
Velocidad máx. 1/min.	15.000
Espesor	3 mm

Presentación

<i>Polisoft</i> , 50 piezas	91-0000
-----------------------------	---------

Material de pulido recomendado: *Saphir* (véase página 153).



Cepillos de cerdas de alambre de plata

Para el prepulido sin abrasión de superficies oclusales metálicas.

- Util ideal para la conservación de stops (topes) oclusales o interdentes.
- Para un brillo seda mate tras el pulido.
- Para la preparación de un pulido de alto brillo.

Datos técnicos

Diámetro	19 mm
Ø de vástago	2,35 mm
Velocidad máx. 1/min.	5.000

Presentación

Cepillo de cerdas de alambre de plata, montado, 12 piezas	166-0000
---	----------

Pulido



Pulidor de silicona

Pulidor de silicona, para el pulido previo de cerámica y metal.

- Micrografía fina.
- Abrasión fuerte.
- Sin formación de estrías en la cerámica.
- Ideal también para las transiciones entre metal y cerámica.

Datos técnicos

Diámetro	22 mm
Velocidad máx. 1/min.	15.000
Espesor	3,2 mm

Presentación

Presentación	Art. No.
Pulidor de silicona, 100 piezas	86-0000

Lijado



Discos abrasivos

Gracias a su comportamiento de rectificado muy agresivo, estos discos se prestan óptimamente para el lijado de estructuras de cromo-cobalto. Los discos se pueden emplear con gran efectividad en un rectificador rápido como, por ejemplo, en el Demco (véase página 67).

Datos técnicos

Velocidad máx. 1/min.	25.000
-----------------------	--------

Presentación

Presentación	Art. No.
Disco abrasivo Ø 25 x 3 mm, 100 pzas.	612-2000
Disco abrasivo Ø 35 x 3 mm, 100 pzas.	615-2000

Condensación



Cepillo Chungking

Cepillo de disco de tela elaborado de una combinación de capas de lino y cerdas Chungking para el pulido previo.

- Ahorro de tiempo gracias a una duplicación del rendimiento de pulido.
- Cerdas Chungking para el pulido previo y una compactación rápida.
- Capas de lino para un pulido a alto brillo.

Datos técnicos

Diámetro	≈ 80 mm
Velocidad máx. 1/min.	4.000

Presentación

Presentación	Art. No.
Cepillo Chungking, 12 piezas	767-2000

► Ideal para el trabajo con pasta de pulir *Saphir* (véase pág. 153).

Los especialistas para el pulido



Cepillos de cerdas de alambre de plata

Hilos de acero fino, ideal para el prepulido de estructuras de colado de esqueléticos y de placas de paladar.

- Manejo óptimo gracias a un diámetro relativamente grande de 51 mm.
- Sin abrasión de la superficie de pulido – se conserva plenamente el graneado de las ceras.
- Brillo seda mate de las estructuras.

Datos técnicos

Diámetro	≈ 51 mm
Velocidad máx. 1/min.	3.000

Presentación

Presentación	Art. No.
Cepillo de cerdas de alambre de plata, 12 piezas	196-0000

El pulido previo de resinas acrílicas para prótesis



Slim

El cepillo de pulido Slim es especialmente apropiado para el pulido de espacios interdientales en prótesis sintéticas (acrílicas).

- Cepillo delgado para trabajos precisos en la pulidora.
- Los espacios libres de los cepillos facilitan el enfriamiento.
- Las cerdas suaves evitan una notable abrasión.

Datos técnicos

Diámetro	44 mm
Velocidad máx. 1/min.	4.000

Presentación

Presentación	Art. No.
Cepillo Slim, 12 piezas	788-1000
Cepillo Slim, 100 piezas	788-2000



Cepillo especial para colados de esqueléticos

Especialmente adecuado para el pulido de estructuras de cromocobalto con pasta de pulir.

- Cerdas cortas (10 mm) y robustas aptas para altas solicitudes.
- Cepillo fino (12 mm), bien accesible a todas las zonas.
- De dos hileras de cerdas Chun-king de la calidad I.
- Núcleo de material sintético con centro de madera.

Datos técnicos

Diámetro	≈ 65 mm
Velocidad máx. 1/min.	6.000

Presentación

Presentación	Art. No.
Cepillo especial para colados de esqueléticos, 12 piezas	199-1000
Cepillo especial para colados de esqueléticos, 100 piezas	199-2000



Discos de separación	Art. No.				Campo de aplicación				Página
		Reforzado de fibras de vidrio	Diamantado	Número de revoluciones recomendado	Metales preciosos	Esqueléticos/mnp	Cerámica	Escayola	
<i>Plastercut</i> diamantado	33-xxxx		•	10000				•	98
Reforzado de fibras de vidrio	58-10xx	•		25000		•			98
Reforzado de fibras de vidrio	59-10xx	•		25000		•			98
Estándar 38 mm	65-2000			25000		•			99
Estándar 37 mm	66-2000			25000		•			99
Estándar 32 mm	68-2000			25000		•			99
Estándar 24 mm	67-2000			25000	•	•	•		99
Fino, resistente a la flexión	72-0000			24000	•				99
<i>Ultra-Fine</i> , extra-fino	71-0000			20000	•				99
Universal	74-0000			20000	•		•		99
<i>Bi Flex</i> diamantado	27-1000		•	15000			•		100
Fino	69-2000			20000			•		100
Extra-fino	70-2000			20000			•		100
<i>Turbo Flex S</i> diamantado	29-0100		•	15000			•		100
<i>Ultracut</i> diamantado por sinterización	73-0000			15000			•		101
<i>Dynex</i>	57-xx40	•		38000		•			101
<i>Dynex</i>	57-0322	•		50000	•	•			101

La gama completa de discos separadores



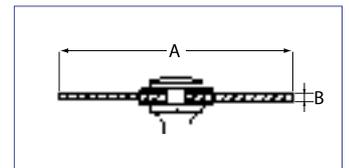
Tamaño original



Plastercut

Discos separadores diamantados para el corte de muñones de la arcada dental.

- Guía rápida y precisa sin ladeos.
- Material soporte robusto para una gran estabilidad de marcha.
- Dos diferentes diámetros y anchuras de corte.
- Las perforaciones en los discos facilitan una gran transparencia durante el corte.
- Larga vida útil de la capa diamantada galvanizada.



Datos técnicos

Diámetro	30 mm (1,18 inch)
Espesor	0,3 mm (0,01 inch)
Diámetro del vástago	2,35 mm (0,09 inch)
Velocidad máx.	10.000 1/min.

Presentación

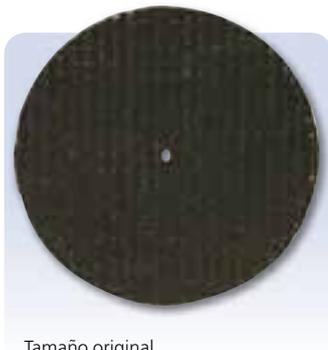
<i>Plastercut,</i> montado, pieza	33-1300
--------------------------------------	---------

Datos técnicos

Diámetro	45 mm (1.77 inch)
Espesor	0,35 mm (0.01 inch)
Diámetro del vástago	2,35 mm (0.09 inch)
Velocidad máx.	10.000 1/min.

Presentación

<i>Plastercut,</i> montado, pieza	33-1450
--------------------------------------	---------



Tamaño original



Discos de borde cortante, reforzados por fibra de vidrio

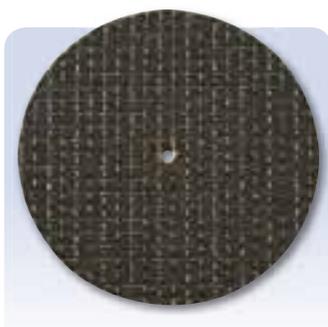
De alta calidad y resistentes. Capacidad de corte especialmente potente con una resistencia extrema contra la rotura.

Datos técnicos

Diámetro	40 mm (1,57 inch)
Espesor	1,0 mm (0,04 inch)
Velocidad máx.	25.000 1/min.

Presentación

Disco de borde cortante 40 mm, 25 pzas.	58-1040
Disco de borde cortante 22 mm, 25 pzas.	58-1022



Tamaño original



Discos de borde cortante, reforzados por fibra de vidrio

Versión estándar económica y robusta. Para el corte y rectificado de bebederos y de residuos de las barras de colado y el labrado de las estructuras del colado de esqueléticos.

Datos técnicos

Diámetro	40 mm (1,57 inch)
Espesor	1,0 mm (0,04 inch)
Velocidad máx.	25.000 1/min.

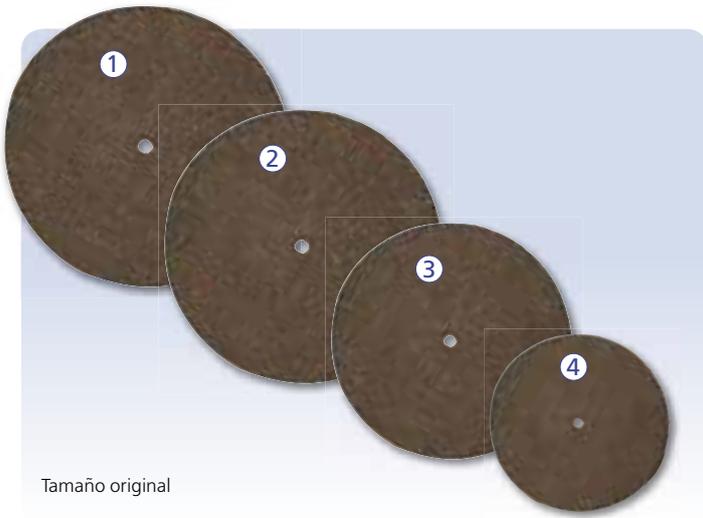
Presentación

Disco de borde cortante 40 mm, 25 pzas.	59-1040
Disco de borde cortante 22 mm, 25 pzas.	59-1022

versión a buen precio



Discos separadores para metales preciosos, metales no preciosos y cerámica



Tamaño original

Disco estándar de borde cortante

Larga vida útil con gran capacidad erosiva. Para el corte de bebederos y de residuos de las barras de colado en aleaciones de cromo-cobalto.

Disco estable especialmente apropiado para el labrado de las estructuras del colado de esqueléticos.

Disco muy robusto. Para el rectificado de bebederos y para el labrado de aleaciones de cromo-cobalto.

Datos técnicos	
Velocidad máx. 1/min.	25.000

Presentación	Art. No.
① Disco de borde cortante, 38 mm, 100 pzas.	65-2000
② Disco de borde cortante, 37 mm, 100 pzas.	66-2000
③ Disco de borde cortante, 32 mm, 100 pzas.	68-2000
④ Disco de borde cortante, 24 mm, 100 pzas.	67-2000



Tamaño original

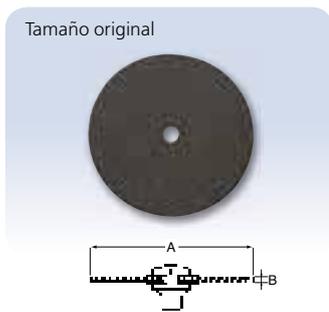


Disco de borde cortante para metales preciosos

Disco de borde cortante fino y resistente a la flexión para metales preciosos y con poca abrasión.

Datos técnicos	
Diámetro	22 mm (0,87 inch)
Espesor	0,3 mm (0,01 inch)
Velocidad máx. 1/min.	24.000

Presentación	Art. No.
Disco de borde cortante MP, 100 pzas.	72-0000



Tamaño original



Disco de borde cortante Ultra-Fine

Disco de borde cortante extremadamente fino y resistente a la flexión para metales preciosos. Apropiado para los trabajos más finos de corte de separación.

Datos técnicos	
Diámetro	22 mm (0,87 inch)
Espesor	0,17 mm (0,01 inch)
Velocidad máx. 1/min.	20.000

Presentación	Art. No.
Ultra Fine, 50 pzas.	71-0000



Tamaño original



Disco de borde cortante para metales preciosos y cerámica

De aplicación universal para cortar, separar y rectificar metales preciosos y cerámica.

- Especialmente adecuado para la igualación de transiciones de metal a cerámica.
- No deja huellas oscuras de rectificado en la cerámica.

Datos técnicos	
Diámetro	22 mm (0,87 inch)
Espesor	0,3 mm (0,01 inch)
Velocidad máx. 1/min.	20.000

Presentación	Art. No.
Disco de borde cortante MP/cerámica, 100 piezas	74-0000

Discos separadores para cerámica

Tamaño original



Bi-Flex

Disco de separación de alta flexibilidad con recubrimiento en ambas caras, para cerámica.

- Recubrimiento diamantado fino para una cuidadosa separación y formación de contornos.

Datos técnicos

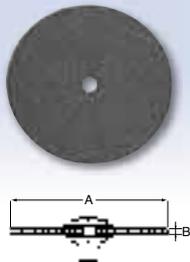
Diámetro	22 mm (0,87 inch)
Espesor	0,15 mm (0,01 inch)
Diámetro del vástago	2,35 mm (0,09 inch)
Velocidad máx. 1/min.	15.000

Presentación

Art. No.

Bi-Flex montado, pieza	27-1000
------------------------	---------

Tamaño original



Disco de borde cortante para cerámica

Disco de borde cortante para separar y trabajar puentes de cerámica.

- Alta estabilidad y poca generación de calor.

Datos técnicos

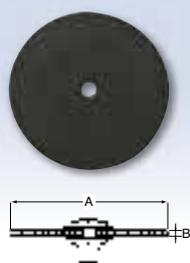
Diámetro	22 mm (0,87 inch)
Espesor	0,38 mm (0,01 inch)
Velocidad máx. 1/min.	20.000

Presentación

Art. No.

Disco de borde cortante cerámica, 50 piezas	69-2000
---	---------

Tamaño original



Disco de borde cortante para cerámica

Disco especial extrafino, para trabajos de separación en prótesis dentales de cerámica.

Datos técnicos

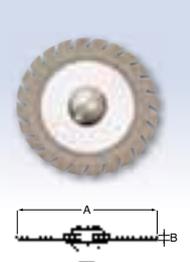
Diámetro	22 mm (0,87 inch)
Espesor	0,2 mm (0,01 inch)
Velocidad máx. 1/min.	20.000

Presentación

Art. No.

Disco de borde cortante cerámica, 50 piezas	70-2000
---	---------

Tamaño original



Turbo-Flex S con muescas oblicuas

Disco de borde cortante dentado y con recubrimiento diamantado en ambas caras para trabajos de separación en cerámica.

- Las muescas facilitan la refrigeración y la evacuación del polvo de rectificación.
- Gracias a su alta flexibilidad es ideal para la abertura de espacios interdentes.

Datos técnicos

Diámetro	19 mm (0,75 inch)
Espesor	0,15 mm (0,01 inch)
Diámetro del vástago	2,35 mm (0,09 inch)
Velocidad máx. 1/min.	15.000

Presentación

Art. No.

Turbo-Flex S montado, pieza	29-0100
-----------------------------	---------

Fuertes discos separadores

Tamaño original



El radio exterior dispone de un sinterizado de aprox. 1-2 mm.



Ultracut, disco de borde cortante diamantado por sinterización

Disco con recubrimiento diamantado por sinterización en ambas caras, para la separación de cerámica.

- Vida útil muy larga de la capa sinterizada de diamante.
- Micrografía fina.
- Alta flexibilidad.

Datos técnicos	
Diámetro	20 mm (0,79 inch)
Espesor	0,15 mm (0,01 inch)
Diámetro del vástago	2,35 mm (0,09 inch)
Velocidad máx. 1/min.	15.000

Presentación	Art. No.
Ultracut montado, pieza	73-0000

Tamaño original

Dynex

Discos de borde cortante extremadamente robustos con doble refuerzo de fibra de vidrio de alta tecnología y reticulado en cruz. Indicados para separar y lijar todas las aleaciones corrientes. Estos discos separadores convencer por su máximo rendimiento de corte ofreciendo a la vez un mínimo desgaste propio. Un nuevo proceso de fabricación en combinación con un aglutinante especial garantiza una máxima estabilidad y un mínimo desarrollo de calor, incluso al trabajar con velocidades de giro extremadamente altas.

0,3 x 22 mm – El superflexible

- indicado para todas las aleaciones de metal precioso y no precioso en la técnica de coronas y puentes.
- extremadamente flexible y altamente eficaz, incluso con velocidades de giro de hasta 50.000 r.p.m.
- protege el material gracias al mínimo desarrollo de calor.
- casi indestructible, incluso en caso de cargas extremas (p. ej. ladeo).

0,5 x 40 mm – El rápido

- separar en pocos segundos aleaciones de cromo-cobalto y de metal no precioso.
- máximo rendimiento de corte y un mínimo desgaste propio.
- requiere sólo poca presión de apriete.
- mínimo desarrollo de calor.

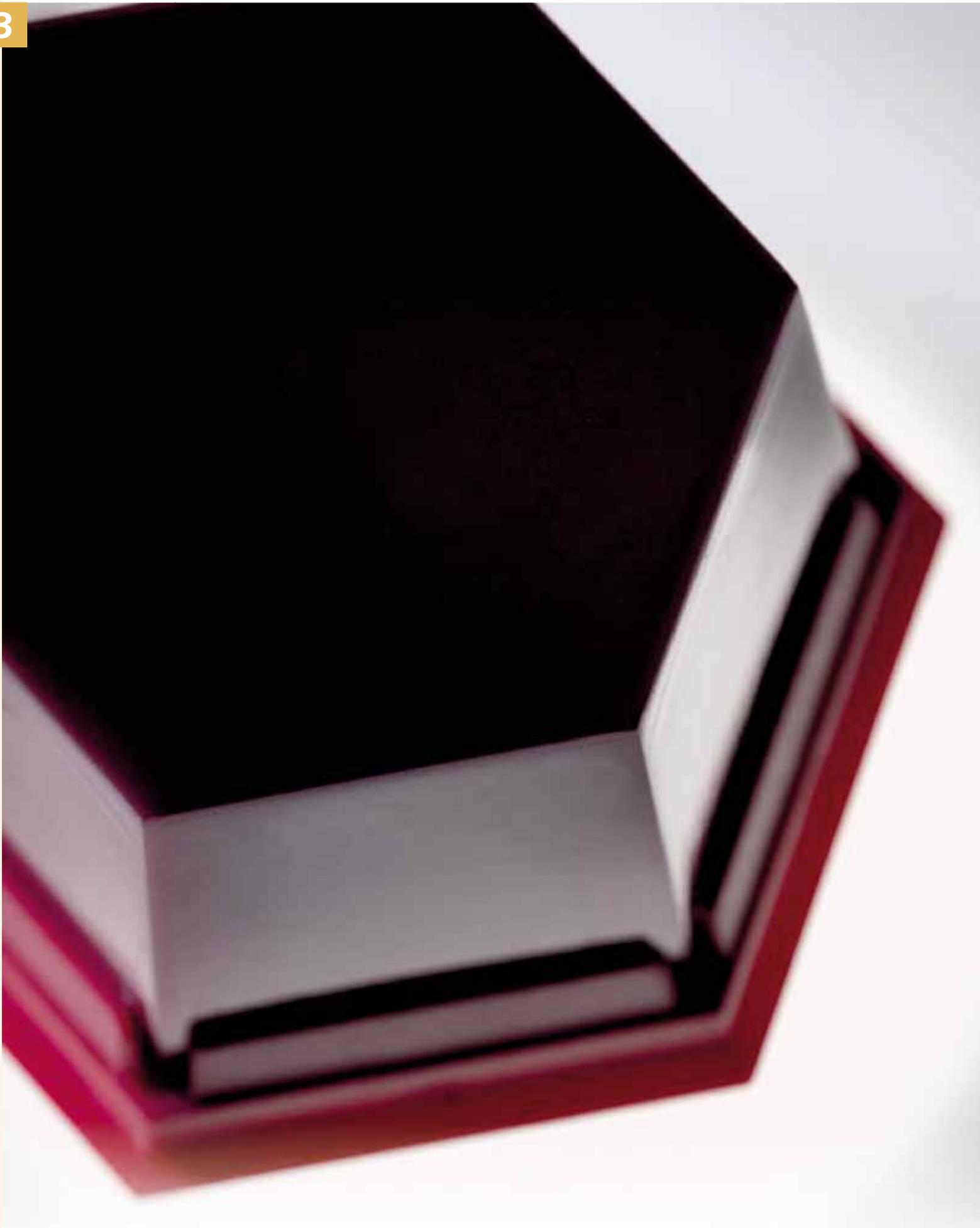
1,0 x 40 mm – El fuerte

- indicado para todas las aleaciones de cromo-cobalto y de metal no precioso.
- separar y lijar bebederos en un solo paso de trabajo.
- desgaste propio extremadamente bajo y máximo rendimiento de corte.
- indicado para el uso en la pieza de mano y en el rectificador rápido (p. ej. Demco).



Presentación	Art. No.
Dynex 0,3 mm, 20 piezas	57-0322
Dynex 0,5 mm, 20 piezas	57-0540
Dynex 1 mm, 20 piezas	57-1040

Datos técnicos	
Diámetro	57-0322: 22 mm (0.87 inch) 57-xx40: 40 mm (1.57 inch)
Espesor	57-0322: 0,3 mm (0.01 inch) 57-0540: 0,5 mm (0.02 inch) 57-1040: 1,0 mm (0.04 inch)
Velocidad máx. 1/min.	57-0322: 50.000 57-xx40: 38.000



Materiales

Pin-Cast, formadores de zócalos Página 104

Pins Página 105

Pegar, Sellar
Barnizar, Aislar Página 114

Ceras Página 126

Accesorios para laboratorios
Dispositivos auxiliares: Página 145

3 Formadores de zócalos para modelos con sistema

Pin-Cast Formador de zócalos para modelos

Sistema formador de zócalos para una elaboración efectiva de zócalos para modelos para arcadas dentales.

Elaboración de modelos en dos operaciones

1. Zócalo primario:

- Se prepara un zócalo para la arcada dental con pins ya aislada.
- Formadores de zócalos en tres alturas diferentes, apropiados para casi todos los pins corrientes.
- Posicionamiento exacto del disco metálico de retención.

2. Zócalo secundario:

- Retirada de la placa de base del formador de zócalos.
- Aislamiento del zócalo de escayola.
- Colocación del imán con base para imanes.
- Rellenado del zócalo secundario con escayola.

Antes de proceder a la separación de ambos zócalos, éstos se deberán recortar juntos al tamaño necesario.

Ventajas

- Sistema formador de zócalos simple con componentes que en su mayor parte se pueden emplear de nuevo.
- Reducción del consumo de escayola.
- Ajuste exacto de los zócalos primario y secundario con ayuda del sistema Split-cast.



¡Ahorro de material y de tiempo!

- Tras la articulación, simple retirada y reposición precisa de los modelos.
- Adaptación de las alturas de zócalo a todos los *Bi-Pins*, de Renfert, así como al *Smart-Pin* y a los sistemas de pins corrientes con longitudes de perno de 12,5 mm, 13,5 mm y 17,5 mm.
- Se ofrecen dos tamaños, para maxilares grandes y pequeños.
- Discos de retención y bases para imanes inoxidable.

Presentación juego	Alt. de zócalo	Art. No.
Juego para <i>Bi-Pin</i> corto con manguito (N° 326)	13,5 mm	410-0326
Juego para <i>Bi-Pin</i> largo con manguito (N° 346)	17,5 mm	410-0346
Juego para <i>Smart-Pin</i> (N° 366), <i>Bi-V-Pin</i> (N° 328) con manguito y <i>Pro-Fix</i> (N° 367)	12,5 mm	410-0366

Contenido por artículo: 2 formador de zócalos grandes, 1 formador de zócalos pequeño, 2 anillos de goma grandes, 1 anillo de goma pequeño, 10 imanes, 10 bases para imán, 40 discos de retención

Presentación / piezas de repuesto	Art. No. grande	Art. No. pequeño
Imanes y bases para imán, resp. 30 piezas	413-0000	
Discos de retención, 120 piezas	414-0000	
Anillos de goma (23,5 mm) para <i>Bi-Pin</i> corto (altura de zócalo 13,5 mm), 5 piezas	412-0326	412-1326
Anillos de goma (27 mm) para <i>Bi-Pin</i> largo (altura de zócalo 17,5 mm), 5 piezas	412-0346	412-1346
Anillos de goma (21,7 mm) para <i>Smart-Pin</i> y <i>Bi-V-Pin</i> (altura de zócalo 12,5 mm), 5 piezas	412-0366	412-1366
Formador de zócalos, 3 piezas	411-0000	411-1000



Elaboración del zócalo para la arcada dental con pins.



Retirada de la placa de base.



Aislamiento escayola contra escayola.



Tras la colocación de la base para imán con imán relleno de escayola del zócalo secundario.



Retirada del anillo de goma tras el endurecimiento de la escayola.



Ejecución de la articulación de la arcada dental con zócalo con el zócalo secundario.



Pins	Art. No.	Manguito	Largura de perno	Largura de cabeza	Alt. de zócalo Pin-Cast	Pág.
<i>Bi-V-Pin</i>	329-x000	Plástico	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	106
<i>Bi-V-Pin</i>	328-x000	Metálico	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	107
<i>Bi-Pin largo</i>	346-x000	Metálico	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	108
<i>Bi-Pin corto</i>	326-x000	Metálico	13,5 mm	5,5 mm	13,5 mm	108
<i>Bi-Pin largo con espiga retentiva</i>	343-x000	Metálico	17,5 mm	4,0 mm	17,5 mm	109
<i>Bi-Pin corto con espiga retentiva</i>	323-x000	Metálico	13,5 mm	4,0 mm	13,5 mm	109
<i>Bi-Pin largo</i>	353-3000	Sin manguito	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	110
<i>Bi-Pin corto</i>	336-2000	Sin manguito	13,5 mm	5,5 mm	13,5 mm	110
<i>Bi-Pin con espiga retentiva</i>	352-x000	Sin manguito	17,5 mm	4,0 mm	17,5 mm	110
<i>Pro-Fix</i>	367-x000	Plástico	11,6 mm	5,5 mm	12,5 mm	111
<i>Bi-Fix-Pin</i>	345-x000	Sin manguito	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	112
<i>Pin arco de latón</i>	355-x001	Sin manguito	17,0 mm	5,0 mm	17,5 mm	112
<i>Pin arco de latón</i>	355-x002	Sin manguito	17,0 mm	5,0 mm	17,5 mm	112
<i>Smart-Pin</i>	366-2x00	Metálico	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	112

Accesorios para pins	Art. No.	Ø	Pág.
<i>Anillos de retención</i>	393-0000	-	113
<i>Tapas de goma</i>	322-0000	-	113
<i>Taladro escalonado para pins</i>	5010-0003	2,0 mm	113
<i>Taladro para Smart-Pin</i>	367-0000	1,6 mm	113
<i>Taladro para Bi-Pin</i>	347-0000	2,0 mm	113

Pins con manguito y perfil en V



Las caperuzas de goma ahorran tiempo y aumentan la precisión (véase página 113).

Designed by Laux

Bi-V-Pin con manguito de plástico

Pin delgado para modelos con dos pernos de guía, especialmente indicado para un posicionamiento estrecho en caso de modelos de espacio limitado.

- El perfil en forma de V permite una aplicación en caso de muñones muy ajustados, p.ej., en el área de anteriores inferiores.
- Se requiere una sola perforación por muñón.
- Deslizamiento suave hacia la posición final, gracias a la forma cónica del pin.
- Manguito abierto por ambos lados, hecho que evita el atascamiento y permite una limpieza fácil.
- Posicionamiento reproducible sin alzamiento de la mordida.
- Pequeña forma de zócalo, gracias a la reducida largura de los pernos (12,5 mm).

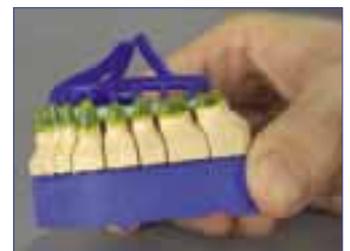
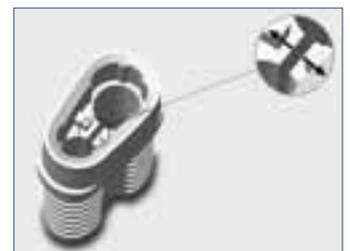
Manguito de plástico

Tanto el desprendimiento brusco a causa de una fricción bloqueada como la deformación de una construcción de puente modelada a duras penas pertenecen, gracias a la función "Easy-Glide", al pasado:

- Desprendimiento sin esfuerzo alguno, gracias a la fricción de los pins, la que posibilita un deslizamiento totalmente uniforme sobre especiales almas de guía (véase gráfica).
- Debido al corto recorrido de fricción de 1 mm (ajuste final) pueden desprenderse de manera segura y fácil incluso construcciones de puentes difíciles con, p.ej., muñones divergentes.
- Una ranura compensadora proporciona una fricción uniforme de todos los pins en el correspondiente manguito, igualando

de manera eficaz posibles tolerancias de los pins.

- Alta precisión de ajuste y un asiento seguro, incluso tras reiteradas inserciones y extracciones, puesto que las almas de guía ceden al pin metálico. No se produce ningún desgaste por abrasión.
- Óptimo asiento en el zócalo del modelo, gracias a retenciones en la parte exterior del manguito de plástico.
- Por medio de una membrana en la zona inferior de salida del manguito se evita de manera eficaz la penetración de yeso al colocar los pins en el zócalo.
- Los manguitos fabricados de un plástico especial disponen de una alta estabilidad dimensional frente a la humedad y al calor (chorro de vapor).



Datos técnicos

Largura de perno	12,5 mm
Largura de cabeza	5,5 mm
Ø de cabeza	2,0 mm
Anchura de manguito máx.	3,8 mm

Presentación

Bi-V-Pin con manguito de plástico

Art. No.
100 piezas

Art. No.
1.000 piezas

329-1000

329-2000

Compatible con el sistema de moldeadores para zócalos Pin-Cast (véase página 104).

Pins con manguito y perfil en V



Bi-V-Pin con manguito metálico

Pin delgado para modelos con dos pernos de guía, especialmente indicado para un posicionamiento estrecho en caso de modelos de espacio limitado.

- El perfil en forma de V permite una aplicación en caso de muñones muy ajustados, p. ej., en el área de anteriores inferiores.
- Se requiere una sola perforación por muñón.
- Deslizamiento suave hacia la posición final, gracias a la forma cónica del pin.
- Manguito abierto por ambos lados, hecho que evita el atascamiento y permite una limpieza fácil.
- Posicionamiento reproducible sin alzamiento de la mordida.
- Pequeña forma de zócalo, gracias a la reducida largura de los pernos (12,5 mm).

Manguito metálico

- Tanto el pin como el manguito disponen de un niquelado a alto brillo que evita la oxidación.
- Alta precisión de ajuste con una ligera fricción entre el pin y el manguito.

Guía precisa

La guía de los pins es extremadamente precisa, hecho que se debe a un proceso de producción de alta tecnología, garantizándose de esta manera el uso de pins y manguitos metálicos del mismo lote y evitándose por consiguiente la mezcla de diferentes lotes, puesto que la máquina de producción está continuamente sujeta a un reajuste minucioso. El ajuste exacto de ambos elementos entre sí se traduce en los resultados de alta precisión del técnico.

Manipulación de los muñones

A través de los pins podrá mejorarse también la manipulación de los muñones. El técnico puede sujetar el muñón por el pin y protegerlo de esta manera. Otra ventaja: La elaboración de las cofias de cera por inmersión es mucho más ergonómica, gracias a la prolongación y al mejor asidero, lográndose de esta manera también mejores resultados.



Datos técnicos

Largura de perno	12,5 mm
Largura de cabeza	5,5 mm
Ø de cabeza	2,0 mm
Anchura de manguito máx.	3,6 mm

Presentación

Bi-V-Pin con manguito metálico

Art. No.
100 piezas

328-1000

Art. No.
1.000 piezas

328-2000

Compatible con el sistema de moldeadores para zócalos Pin-Cast (véase página 104).

3

Pins especiales con manguito para modelos de precisión

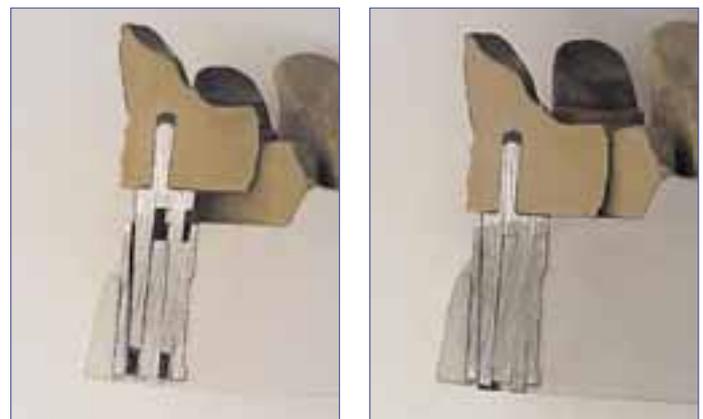


Bi-Pin largo / corto con manguito

Pin para modelos con doble guía de perno para un posicionamiento exacto y a prueba de torsión del muñón.

- El pin y el manguito disponen de un níquelado de alto brillo que evita la oxidación.
- Se requiere una sola perforación por muñón.
- Ajuste de precisión con ligera fricción entre el pin y el manguito.
- Deslizamiento ligero a la posición final gracias a la forma cónica del pin.

- Fondo abierto del manguito, que evita el embotamiento y permite una fácil limpieza.
- Posicionamiento reproducible sin alzamiento de la mordida.



Datos técnicos

Largura de perno	17,5 mm / 13,5 mm
Largura de cabeza	5,5 mm
Ø de cabeza	2,0 mm
Anchura de manguito máx.	3,6 mm

Presentación

	Art. No. 100 piezas	Art. No. 1.000 piezas
Bi-Pin largo con manguito	346-1000	346-2000
Bi-Pin corto con manguito	326-1000	326-2000

Pins con manguito con espiga retentiva



Bi-Pin largo / corto con manguito y espiga retentiva

Pin para modelos sometido a un niquelado de alto brillo con doble guía. Una espiga retentiva especial para la retención en la pieza de moldeo permite reducir considerablemente el tiempo necesario para la elaboración del modelo.

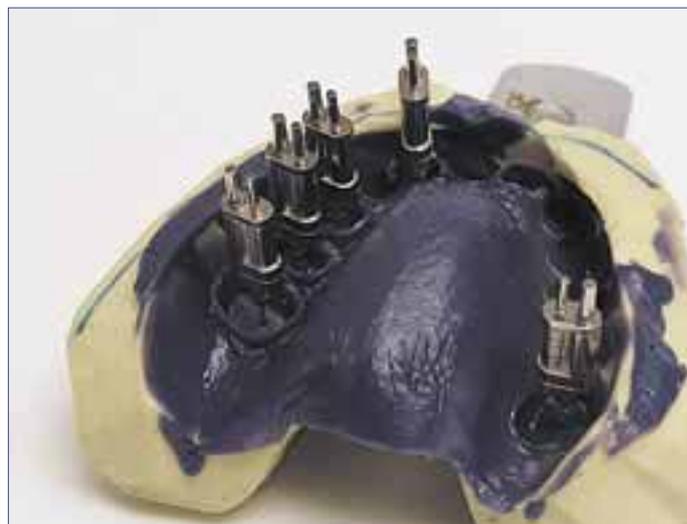
- Espiga retentiva larga para una retención segura en la pieza de moldeo.
- La arcada dental y el zócalo se pueden elaborar consecutivamente durante el moldeo.

- Aprovechamiento doble del modelo:
 1. como modelo de aserrado
 2. como modelo anatómico.
- El pin y el manguito disponen de un niquelado de alto brillo que evita la oxidación.
- Ajuste de precisión con ligera fricción entre el pin y el manguito.
- Deslizamiento ligero a la posición final gracias a la forma cónica del pin.
- Fondo abierto del manguito, que evita el embotamiento y permite una fácil limpieza.
- Posicionamiento reproducible sin alzamiento de la mordida.

Datos técnicos

Largura de perno	17,5 mm / 13,5 mm
Largura de cabeza	4,0 mm
Ø de cabeza	1,9 mm
Anchura de manguito máx.	3,6 mm
Largura de la espiga retentiva	8,0 mm

Presentación	Art. No. 100 piezas	Art. No. 1.000 piezas
Bi-Pin largo con manguito y espiga retentiva	343-1000	343-2000
Bi-Pin corto con manguito y espiga retentiva	323-1000	323-2000



3 Bi-Pins sin manguito



Bi-Pin largo / corto

Pin para modelos sometido a un niquelado de alto brillo con dos pernos de guía.

- Sólo se necesita una sola perforación por muñón.
- Doble perno de guía que evita la torsión.
- Fricción óptima gracias a la forma cónica del perno.
- Sin oxidación del pin, tampoco tras un tiempo relativamente largo.
- Apropiado para muñones dispuestos muy juntos, gracias a la forma delgada del pin.



Datos técnicos

Largura de perno	17,5 mm / 13,5 mm
Largura de cabeza	5,5 mm
Ø de cabeza	2,0 mm
Anchura de pin máx.	2,9 mm

Presentación

	Art. No.	1.000 piezas
Bi-Pin largo	353-3000	
Bi-Pin corto	336-2000	



Bi-Pin con espiga retentiva

Pin para modelos con dos pernos de guía y una espiga retentiva para el posicionamiento en la pieza moldeada.

- Espiga retentiva larga para una retención óptima en el material para el moldeo.
- La arcada dental y el zócalo pueden ser elaborados consecutivamente en la pieza moldeada.
- Doble aprovechamiento del modelo:
 1. como modelo de aserrado
 2. como modelo anatómico.
- El pin ha sido sometido a un niquelado de alto brillo, por lo que se produce una oxidación.
- Deslizamiento ligero a la posición final gracias a la forma cónica del pin.
- Separación simple de la espiga retentiva sin dañar el muñón.



Las caperuzas de goma ahorran tiempo y aumentan la precisión (véase página 113).



Datos técnicos

Largura de perno	17,5 mm
Largura de cabeza	4,0 mm
Ø de cabeza	1,9 mm
Largura de la espiga retentiva	8,0 mm
Anchura de pin máx.	2,9 mm

Presentación

	Art. No.	Art. No.
	100 piezas	1.000 piezas
Bi-Pin con espiga retentiva	352-1000	352-3000

Más precisión no es posible ...



Pro-Fix Pin de alta precisión con manguito de plástico

Pin para modelos provisto de un perno de guía y función "Easy-Glide".

El corto recorrido de fricción de sólo 1 mm y las barras de guía paralelas en el manguito aseguran:

- Una separación controlada sin necesidad de movimientos bruscos.
- La geometría especial del manguito de plástico garantiza además una fijación segura del pin, así como una mínima movilidad propia.
- La fricción uniforme de los pins permite un desprendimiento suave y uniforme de todos los muñones.

Esta característica innovadora le ofrece sólo el Pro-Fix:

La capa protectora integrada en el manguito ahorra tiempo, garantiza la precisión y le confiere a sus modelos un aspecto profesional.

Protección:

- Los pins y/o los manguitos no son dañados durante el recorte del modelo con una fresa
- El yeso no puede penetrar en el manguito durante el zocalado del modelo.
- Los pins no son guiados en yeso, no produciéndose por lo tanto ninguna influencia negativa sobre la fricción.

Manejo fácil:

- Fácil colocación del manguito incluso en caso de situaciones difíciles con un espacio reducido.
- Separación cómoda de las capas mediante la espiga metálica incluida en el volumen de suministro.

Propiedades del material del manguito:

- El material plástico especialmente desarrollado es resistente frente a la humedad, el calor y la abrasión, manteniéndose así la precisión de forma duradera y evitándose a la vez una pérdida de la fricción.



Para el taladro para pins
Art. No. 367-0000,
Ø 1,6 mm
véase página 113.

Datos técnicos

Largura de perno	11,6 mm
Largura de perno + manguito	12,0 mm
Largura de cabeza	5,5 mm
Ø de la cabeza	1,6 mm
Ø del manguito	3,0 mm
Ø max. del perno	2,5 mm

Presentación

Pro-Fix Pin de alta precisión con manguito de plástico

Art. No.

100 piezas

Art. No.

1.000 piezas

367-1000 367-2000

Compatible con el sistema de moldeadores para zócalos Pin-Cast (véase página 104).

Le recomendamos una altura de zócalo de 12,5 mm.

3 Pins especiales



Datos técnicos

Largura de perno	17,5 mm
Largura de cabeza	5,5 mm
Ø de cabeza	2,0 mm
Anchura de pin máx.	2,9 mm
Largura de aguja	43,0 mm

Bi-Fix-Pin

Pin para modelos de doble guía con alambre fijador para el posicionamiento exacto en la pieza moldeada.

- Ideal para una elaboración eficaz de un modelo de aserrado sin perforadora para pins.
- Para modelos anatómicos con muñones extraíbles.

- Se recomienda su empleo en particular en el caso de dientes muy juntos y de piezas moldeadas muy complejas.
- Sin daños de la pieza moldeada en la zona de preparación.
- Dos pernos de guía evitan la torsión del pin.

Presentación	Art. No. 100 piezas	Art. No. 1.000 piezas
Bi-Fix-Pin	345-1000	345-3000



Datos técnicos

Largura de perno	17,0 mm
Largura de cabeza	5,0 mm
Ø de cabeza	2,0 mm
Largura de aguja	43,0 mm
Ø de pin máx.	3,2 mm

Pin arco de latón

Pin para modelos para la fijación en piezas moldeadas complejas.

- Son posibles dos variantes de fijación:
 1. Alambre fijador puntiagudo: para una retención óptima deberá ser metido algo más profundo en la pieza moldeada.

2. Alambre fijador plano: la punta plana evita una torsión del pin.
- Forma delgada ideal para muñones delicados.
 - Protección contra la torsión mediante la punta plana del pin.

Presentación	Art. No. 100 piezas	Art. No. 1.000 piezas
Bogenpin puntiagudo	355-1001	355-3001
Bogenpin puntiagudo plano	355-1002	355-3002



Smart-Pin con manguito

Pin delgado y corto para modelos, con guía óptima en el manguito metálico.

- Adaptación cónica exacta del pin en el manguito.
- Elaboración de zócalos planos.
- Permite una reducción de la cantidad de escayola a trabajar, facilitando también una reducción de la expansión de los modelos.
- Es ideal en el caso de espacios limitados, p.ej., en la zona de anteriores.
- Cabeza de retención especialmente delgada (1,6 mm) para muñones delicados.

Datos técnicos

Largura de perno	12,5 mm
Largura de cabeza	5,5 mm
Ø de cabeza	1,6 mm
Ø de pin máx.	2,0 mm
Ø de manguito	2,5 mm

Presentación	Art. No.
Smart-Pin 1.000 piezas	366-2000
Manguitos para Smart-Pins, 1.000 piezas	366-2100

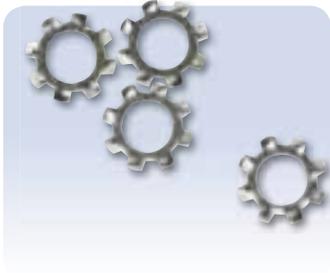
Compatible con el sistema de moldeadores para zócalos Pin-Cast (véase página 104).

Info

Sugerencia de elaboración:

Coloque los manguitos sobre los pins antes de aislar el modelo, a fin de evitar que el manguito y el pin queden pegados entre sí.

Fijación de secciones de arcadas dentales



Anillos de retención, galvanizados

Elementos de retención para el anclaje seguro de secciones no extraíbles de la arcada dental.

- Empleo individual para la fijación de partes de modelo de diferentes tamaños.

- Colocación simple al principio de la fase de fraguado de la escayola en la arcada dental.

Presentación	Art. No.
Anillos de retención, 1.000 piezas	393-0000

Accesorios para pins



Tapas de goma

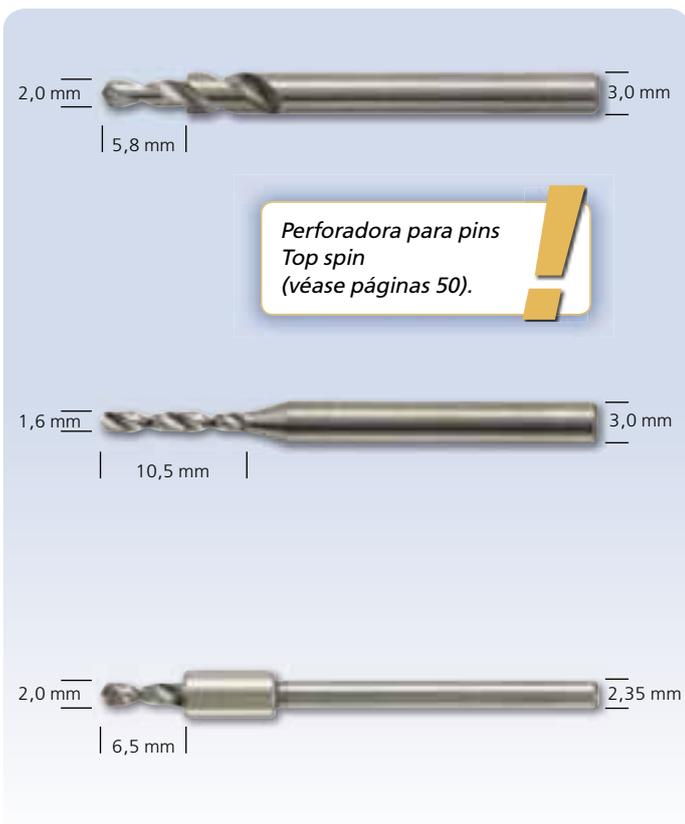
Evitan que se deterioren los pins y los manguitos al recortar la base de los modelos.

- Para fijar en todos los *Bi-Pins* de Renfert.
- También para orientarse al determinar la posición del pin.
- Extraer sólo después del articulado. Las espigas de guía de los pins quedan así a la vista en la

base. No es necesario volver a retocarlos.

- Es posible la reutilización.

Presentación	Art. No.
Tapas de goma para <i>Bi-Pins</i> , 500 piezas	322-0000



Taladro escalonado para pins

Encuentra aplicación para el taladrado de orificios escalonados por medio de la perforadora para pins.

- Optimamente apropiado para *Bi-Pins* y *Pindex-Pins*.
- El escalón fresado forma una

reserva para el pegamento instantáneo en la fijación del pin.

Presentación	Art. No.
Taladro escalonado para pins, pieza	5010-0003

Taladro para Smart-Pin

Empleo durante la perforación de orificios del pin con la perforadora para pins.

- Especialmente apropiado para el *Smart-Pin*.

- Profundidad óptima de taladrado predeterminedada por la cabeza del taladro o broca.

Presentación	Art. No.
Taladro para <i>Smart-Pin</i> , 3 piezas	367-0000

Taladro para Bi-Pin

Empleo durante el taladrado de los orificios de los pins con la pieza de mano.

- Para *Bi-Pin* y *Bi-V-Pin*.
- Profundidad de taladrado óptima gracias a un tope.

Presentación	Art. No.
Taladro <i>Bi-Pin</i> , 3 piezas	347-0000



Pegar

Descripción	Art. No.	Viscosidad en mPa.s	Campo de aplicación
Pegamento instantáneo „El universal“	1733-0100 1733-0050	≈ 14	Especialmente indicado para pegar yeso “fresco” (aprox. 5–6 horas después del vertimiento). Excelente para el sellado. Pega yeso, materiales sintéticos, metales y cerámica.
Pegamento instantáneo „El potente“	1733-2000 1733-2050	≈ 18	Especialmente indicado para pegar yeso “seco” (que tenga más de 1–2 días). Para una adhesión muy rápida de yeso, materiales sintéticos, metal y cerámica.
1733 G „El inodoro“	1733-2500	≈ 11	Pegamento de olor neutral para yeso „fresco” (aprox. 5–6 horas después del vertimiento), así como materiales sintéticos, metal y cerámica. Óptimo para el sellado. Evita la irritación de las vías respiratorias.
<i>Concret</i> „De consistencia espesa“	1722-0020	≈ 100	Pegamento especial de alta viscosidad para la obturación de juntas de pegado en yeso, metal, materiales sintéticos y cerámica.
<i>Liquicol</i> „De consistencia muy fluida“	1732-0020	≈ 1,3	Pegamento muy fluido para el sellado de muñones y modelos de yeso. Indicado para endurecer las superficies de muñones, de crestas alveolares y de antagonistas.

Sellar

Sellado	Art. No.	Contenido (ml)	Campo de aplicación
Baño de endurecimiento	1719-2000	125	también indicado para el sellado de modelos completos así como vastas superficies
Diluyente para baño de endurecimiento	1719-2100	125	para el ajuste individual de la viscosidad
Spray para modelos	1736-0000	300	Sellado de superficies de modelos de material de revestimiento

Barnizar

Barniz para muñones	Art. No.	Color	Contenido (ml)	Espesor de capa (µm)	Propiedades especiales
<i>Pico-Fit</i>	1954-0500	dorado	15	14–20	
	1954-0600	plateado	15	14–20	
	1954-0200	rojo	15	12–15	
	1954-0300	azul	15	12–15	
<i>Aqua-Fit</i>	1966-0000	color de diente	15	15	lavable con agua
Diluyente					
<i>Pico-Fit</i>	1954-0700		30		
<i>Aqua-Fit</i>	1966-0100		15		

Aislar

Aislar	Art. No.	Contenido (ml)	Campo de aplicación	propiedades especiales	Otro
<i>Picosep</i>	1552-0030	30	Cera contra escayola Porcelana contra escayola	No forma capas	También disponible como lápiz aislante Iso-Stift
<i>Lápiz aislante</i>	1709-3000	4,5	Cera contra escayola Porcelana contra escayola	No forma capas Aplicación muy económica	Aislamiento = <i>Picosep</i>
<i>Isofix 2000</i>	1720-0000	1000	Escayola contra escayola	No forma capas	Envase de relleno (2 l) disponible

3 El pegamento instantáneo indicado para casi todas las situaciones



1733-0100/-0050 – El universal

Pegamento instantáneo de aplicación universal para escayola, metal, materiales sintéticos y cerámica.

Especialmente indicado para pegar yeso „fresco“ (aprox. 5-6 horas después del vertimiento). Se presta también excelentemente para el sellado. Con el puede pegarse la mayor parte de los materiales utilizados en el laboratorio (yeso, materiales sintéticos, metales, cerámica).

Viscosidad aprox. 14



Presentación	Art. No.
Pegamento instantáneo, 6 x 10 g	1733-0100
Pegamento instantáneo, 6 x 5 g	1733-0050

Info

Antes del primer uso y encontrándose la botella aún cerrada, el pegamento podrá elaborarse como máximo hasta vencer la fecha de caducidad (número de lote) imprimida en la botella, siempre y cuando éste se conserve en un lugar fresco (frigorífico).

Recomendación:
Saque el pegamento unos 15-20 minutos antes de su primer uso del frigorífico, a fin que pueda adquirir temperatura ambiente. Esto previene la condensación de agua.

Para solicitudes especiales



1733-2000/-2050 – El potente

Pegamento universal de secado rápido para escayola, metal, materiales sintéticos y cerámica.

Especialmente indicado para pegar yeso „seco“ (que tenga más de 1-2 días). Puede utilizarse en todos los campos de aplicación en los que se requiera una adhesión muy rápida (yeso, materiales sintéticos, metal, cerámica).

Viscosidad aprox. 18



Info

El nuevo sistema de cierre. El problema hasta ahora: ¿Qué protésico no conoce los típicos problemas al cortar las puntas dosificadoras de las botellas de pegamento?

- A pesar de todos los "truquillos", la mayoría de las veces no se puede evitar que algunas gotas de pegamento instantáneo salgan de forma incontrolada de la abertura.

La solución exclusiva ofrecida por Renfert (véase Info página 117-118).

Presentación	Art. No.
Pegamento instantáneo, 6 x 10 g	1733-2000
Pegamento instantáneo, 6 x 5 g	1733-2050

Para un trabajo más agradable



1733 G - El inodoro

Pegamento especial inodoro para el pegamiento y sellado de escayola, metales, materiales sintéticos y cerámica.

Pegamento especial inodoro para pegar yeso „fresco“ (aprox. 5-6 horas después del vertimiento), así como materiales sintéticos, metal y cerámica. Se presta de manera óptima para el sellado, evitándose la irritación de las vías respiratorias a causa de vapores y olores penetrantes.

Viscosidad aprox. 11



Atención:

Una vez abierta la botella, ésta no debería volver a meterse en el frigorífico, debido a que la botella fría absorberá la humedad del aire cada vez que se abra el frigorífico. A lo largo, esto perjudicará al pegamento. Este problema podrá reducirse a un mínimo si se vuelve a cerrar el pegamento y si se sigue almacenándose a temperatura ambiente.

Presentación	Art. No.
Pegamento instantáneo inodoro, 6 x 10 g	1733-2500

Info

Gracias a un perno la botella siempre cierra herméticamente

- Viscosidad estable, incluso tras un almacenamiento largo
- La punta ya no se obtura

Con paragotas y rosca bien meditada

- Los cierres de rosca ya no se aglutinan y si, a pesar de todo, esto sucediera, pueden volver a abrirse fácilmente

Nuevo material resistente al aglutinado

- Ni la caperuza ni el perno se quedan pegados
- La botella está siempre lista para el uso

Cada paquete contiene varios accesorios

- Perno de cierre y de aplicación para todavía más confort
- Cánula de aplicación para todavía más precisión
- Tapón de recambio para un largo uso

Botella blanda

- Dosificación precisa y fácil

Su especialidad: Juntas de pegado anchas



Concret – De consistencia espesa

Pegamento especial de consistencia espesa para el cerrado de juntas de pegado grandes en escayola, metales, materiales sintéticos y cerámica.

Relleno óptimo con *Concret* en el caso de la pérdida de fragmentos. Tiempo de secado retardado, que permite una cómoda alineación de las piezas a pegar. Gran fuerza adherente para uniones pegadas resistentes a las vibraciones y a los golpes. Alta resistencia a la tracción.

Viscosidad aprox. 100



Presentación	Art. No.
Concret, 2 x 10 g	1722-0020

3

La resina líquida que no sólo sirve para pegar



totalmente quemable

¡Atención!
 ¡Para la aplicación de *Stabiloplast* no se deben utilizar nunca instrumentos de metal!
 ¡La resina y el acelerante se tienen que almacenar siempre por separado!

Stabiloplast

La resina universal para la fijación, estabilización, unión, bloqueo.

- Aplicable directamente del frasco.
- Tiene una adherencia excelente a cera, resina, yeso incluso a metales.
- Estabilidad de forma y dimensional.
- Rociándola con el nuevo acelerante, en función del espesor de capa, queda fraguada dentro de muy poco tiempo.
- Durante el fraguado no se da reacción exotérmica.
- Es termoestable, puede ser rebajada por abrasión.

Info

Una vez realizado el modelado en cera, los inlays se pueden levantar del muñón modelo, sin tensiones y sin deformaciones, después de haber estabilizado la base de cera de revestimiento de la cavidad con una capa fina de *Stabiloplast*. Sobre esta capa se modela más tarde la superficie de masticado. Uniones por puente exentas de tensiones pueden ser conseguidas pegándolas con *Stabiloplast*, y no formando bloques con cera de modelado como de costumbre.

Presentación	Art. No.
Juego incluyendo 2 frascos de resina <i>Stabiloplast</i> de 10 g, 30 ml de acelerante y una espátula de plástico	448-0004
Resina <i>Stabiloplast</i> , 2 frascos de 10 g	448-0003
Acelerante <i>Stabiloplast</i> , frasco de 30 ml	448-0002

Perfecto para el sellado



Liquicol – De consistencia muy fluida

Pegamento especial extremadamente fluido para el sellado de modelos de escayola.

- Formación mínima de capas.
- Endurecimiento de superficies de muñones, crestas alveolares o antagonistas.
- Alisamiento de zonas rugosas del modelo.
- Protección de los modelos contra la absorción de agua.
- Ideal para la preparación de modelos con *Picosep* (véase la página 122) antes del trabajado de porcelana.



Info

La solución exclusiva ofrecida por Renfert: La punta dosificadora ya está abierta al comprar el pegamento!

- No cuesta ningún esfuerzo abrir la punta
- Ningún ensuciamiento
- Los instrumentos de corte no se aglutinan

- Ninguna variación del tamaño de la abertura por abrirla múltiples veces cortando
- Por lo tanto dosificación siempre idéntica

• Para el pegamiento de escayola, metales, materiales sintéticos y cerámica con una juntura de pegado mínima.
 Viscosidad aprox. 1,3

Presentación	Art. No.
<i>Liquicol</i> , 2 x 20 g	1732-0020

Endurecimiento y sellado de superficies de escayola

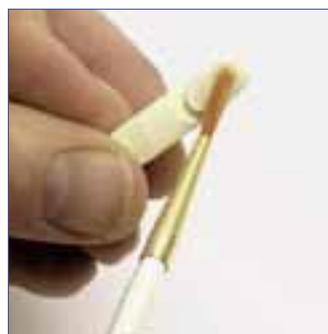


Baño de endurecimiento

Resina autopolimerizable para el endurecimiento y sellado de modelos de escayola.

- Una sola aplicación o inmersión.
- Sellado de las superficies sin la formación de capas o películas.
- La superficie adquiere así una gran dureza y es repelente al agua.
- Consistencia individual ajustable mediante un diluyente.

- Empleo:
 - Para la protección de límites de preparaciones (coronas, inlays).
 - Para la preparación de aplicación de capas de esmaltes de porcelana.
 - Para el alisamiento de modelos de escayola con superficies rugosas para todos los trabajos de protésica.



Presentación	Art. No.
Baño de endurecimiento, 125 ml	1719-2000
Diluyente para baño de endurecimiento, 125 ml	1719-2100

Útiles auxiliares de importancia en la técnica de colado



Spray para modelos

Confiere a los modelos de material de revestimiento una superficie más lisa y más dura en la técnica de colado de esqueletos.

- Rociado fino sobre los modelos fríos de material de revestimiento.
- Tapa los poros superficiales en el material de revestimiento.
- Base óptima para un modelado y adaptación seguros de perfiles de cera.
- Sin C.F.C.

Presentación	Art. No.
Spray para modelos, frasco de 300 ml	1736-0000



Barniz para muñones lavable con agua de color de diente



Aqua-Fit

Renfert sigue desarrollando su posición en el mercado con respecto a los barnices para muñones, ampliando su gama por un barniz lavable, el cual puede eliminarse bajo agua corriente.

Esto es de particular importancia en caso de inlays y onlays, pero también al confeccionar coronas parciales. Los barnices para muñones lavables se utilizan principalmente para la confección de trabajos de cerámica prensada. Junto con un diluyente especial, el que sirve para ajustar la consistencia deseada, y el acreditado (y recomendado) agente aislante *Picosep* (a base de silicona), el barniz *Aqua-Fit* constituye un trío excelente para la preparación:

- Es necesario eliminar el barniz del muñón para compensar la expansión de la cerámica
- Barniz de color de diente (color dentina) – ausencia de irritaciones cromáticas, translucidez natural
- Fácilmente lavable – el muñón de yeso no sufre ningún daño
- Diluyente para el ajuste individual del espesor de capa
- Óptima compatibilidad con el líquido aislante *Picosep* a base de silicona
- Espesor de capa de 15 µm / superficie lisa

Info

Aplicación

1. Prepare el muñón de manera habitual y séllelo a continuación (p. ej. con *Liquicol*, no. de ref. 1732-0020).
2. Una vez que el muñón esté seco, aplique *Aqua-Fit* uniformemente con el pincel especial. El espesor de capas es de aprox. 15 µm. Puede aplicarse una segunda capa si necesario.
3. Espere unos 10 min. hasta secarse el barniz *Aqua-Fit* y aplique a continuación una finísima capa del agente aislante especial *Picosep*, no. de ref. 1552-0030. Indicación: *Aqua-Fit* ha sido comprobado especialmente en cuanto a su compati-

- bilidad con *Picosep*, razón por la que recomendamos esta combinación. Al usarse otros agentes aislantes no se puede descartar la posibilidad de que se produzcan reacciones.
4. Confeccione la corona / cofia de manera habitual por modelado / inmersión.
 5. Elimine *Aqua-Fit* bajo agua corriente antes de adaptar el trabajo terminado (en caso necesario con ayuda de un pincel suave).
 6. Para la adaptación del trabajo cerámico sin metal, Renfert recomienda el barniz marcador *Pico-Mark*, no. de ref. 1934-0xxx.



Presentación	Art. No.
<i>Aqua-Fit</i> barniz para muñones, 15 ml	1966-0000
<i>Aqua-Fit</i> diluyente especial, 15 ml	1966-0100

Barnices para muñones



Pico-Fit

Barnices de alta calidad para muñones, con un buen contraste en cuanto a todos los colores corrientes de escayola.

- Cortos tiempos de secado.
- Propiedades de fluidez ajustables individualmente con ayuda del diluyente.
- Forma espesores de capa uniformes así como una superficie lisa.
- Buena resistencia sobre modelos de escayola.
- Se ofrece en 4 colores.

Pico-Fit, dorado/plateado

- Los colores se aplican de manera combinada.
- Primero se aplica el barniz plateado y se espera hasta que se seque.
- Seguidamente se cubre con barniz dorado.
- Espesor de capa total de barniz sin diluir aprox. 14–20 μm .
- Función: Las irregularidades de ajuste pueden ser observadas tras el desprendimiento del barniz dorado, sin que se produzca daño alguno en el modelo.

Pico-Fit, rojo

- Buen contraste sobre todos los colores corrientes de escayola.
- Espesor de capa de barniz sin diluir aprox. 12–15 μm .

Pico-Fit, azul

- Intenso contraste sobre la mayoría de las escayolas para modelos.
- Espesor de capa de barniz sin diluir aprox. 12–15 μm .

Info

Antes el barnizado, el límite de preparación puede ser endurecido empleando el pegamento instantáneo *Liquicol* (véase pág. 118). De este modo se obtiene una superficie muy resistente contra solicitaciones mecánicas y térmicas. Asimismo se conservan las zonas delicadas del muñón.



Presentación	Art. No.
Pico-Fit juego con respectivamente 15 ml de barniz dorado y plateado, así como 30 ml de diluyente	1954-0400
Pico-Fit barniz plateado, 15 ml	1954-0600
Pico-Fit barniz dorado, 15 ml	1954-0500
Pico-Fit barniz rojo, 15 ml	1954-0200
Pico-Fit barniz azul, 15 ml	1954-0300
Pico-Fit diluyente, 30 ml	1954-0700

Agente aislante yeso contra cera/cerámica



Picosep

Agente aislante muy fluido a base de silicona – particularmente indicado para la elaboración de cofias de cera por inmersión.

- Su micropelícula aísla el yeso contra la cera y la cerámica.
- Una finísima capa surte un efecto aislante durante varios días, no siendo ya necesaria la aplicación de una segunda capa.

- Elimina las tensiones en las superficies de yeso, resina acrílica y metal, consiguiéndose una mejor toma de cera.
- Exento de disolventes: No ataca ni a los barnices de muñones ni a las ceras, no se evapora.
- La formación de capa con un espesor de tan sólo centésimas evita una falsificación de la superficie.
- Garantiza una absoluta precisión de ajuste de las cofias de cera.

Info

La consistencia de *Picosep* permite la aplicación de una película extremadamente fina. Logrará un óptimo efecto aislante al restregar el pincel antes de la aplicación en un pañuelo. De esta manera, la cera aplicada o inmersida no flotará en la superficie, evitándose simultáneamente la formación de estrías y bordes en las coronas.



Presentación	Art. No.
Picosep, 30 ml	1552-0030



También disponible como práctico lápiz aislante de dos extremos.

En combinación con el pegamento *Liquicol* de Renfert también indicado de manera óptima para el aislamiento de yeso contra cerámica (véase página 118).

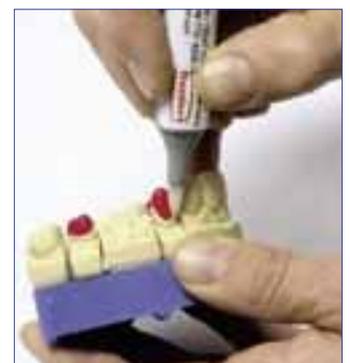
Lápiz aislante para cerámica y cera



Lápiz aislante

Lápiz aislante práctico de doble extremo para aislar la escayola contra cerámica y cera.

- Punta blanda y dura para aplicaciones individuales.
- Uso económico y de precisión del agente aislante.
- Manejo cómodo y sencillo.
- Sobre todo la punta flexible aísla bien en zonas de difícil acceso.
- Aislamiento = *Picosep*



Presentación	Art. No.
1 Lápiz aislante	1709-3000

Aislamiento y sellado de modelos de escayola

Isofix 2000

Aislamiento sin formar película alguna para escayola contra escayola en la práctica botella rociadora. Ideal para la elaboración de modelos de aserrado.

- Penetra en la superficie de la escayola.
- Cierra los poros abiertos del modelo de escayola.
- No forma ninguna capa.
- Se produce un endurecimiento y alisado de la superficie, siendo al mismo tiempo repelente al agua.



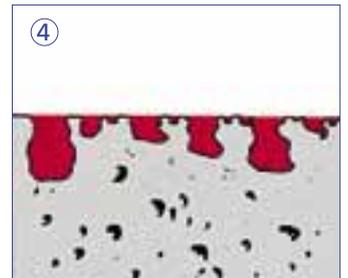
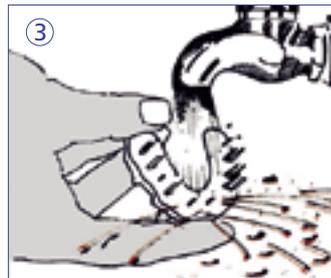
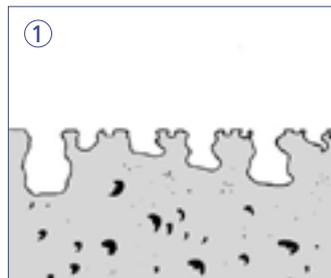
De simple aplicación:

1. Microporos en la superficie de escayola.
2. Rociado de *Isofix 2000*.
3. Tiempo de reacción aprox. 10 segundos.
4. Los excedentes se lavan bajo agua corriente.
5. Superficie sellada y aislada.

Info

Si se desea que los modelos de escayola adquieran una superficie extraordinariamente lisa, brillante y repelente a la suciedad (p.ej. modelos en los cursos de maestro), éstos deberán ser rociados generosamente con *Isofix 2000*. En este caso, se deja que el *Isofix 2000* aplicado

reaccione durante unos 10 minutos. Lavar los excedentes y dejar que se seque los modelos. A continuación, los modelos de escayola pueden ser trabajados con un cepillo o paño suaves, adquiriendo así un ligero brillo.



Presentación	Art. No.
1 l de <i>Isofix 2000</i> más 500 ml en la botella de rociado	1720-0000
2 x 1 l <i>Isofix 2000</i> envase de relleno	1720-2000

3

Aditivo para porcelana – para una evaporación mínima



Proform-12

Proform-12 es un aditivo para porcelana, que proporciona un comportamiento de modelado plástico a las pastas de porcelana.

- La porcelana adquiere una consistencia similar a la de la cera.
- Estabilidad optimizada de la porcelana durante el modelado.
- Evaporación esencialmente más baja ya con la aplicación de sólo unas gotas (= mayor conservación de la humedad).
- Libre de influencias durante la cocción.
- Incoloro.
- Modelado oclusal estético con porciones muy pequeñas de porcelana.
- Unión óptima de las capas aplicadas.
- Funcionalidad con todas las masas corrientes de porcelana.
- Elaboración óptima con pinceles de pelo natural o sintético.



Presentación	Art. No.
Proform-12, 60 ml	1462-0000

Marcación de puntos de contacto prematuros y de puntos de perturbación



Pico-Mark

Líquido oclusal para la detección de puntos de perturbación en coronas y componentes secundarios y para un rectificado sistemático de la oclusión.

- Aplicable con facilidad directamente desde el frasco con su propio pincel.
- Permite una disolución individual.
- Espesores de capa medios de 5 µm.
- Varias marcaciones con una sola aplicación del líquido.

- Campos de aplicación: Por ejemplo, puntos de perturbación en coronas, componentes secundarios, contactos interdentales, contactos basales de elementos de puentes, contactos de oclusión.
- Aplicación económica sin afectar al medio ambiente.
- En función del campo de aplicación, se pueden adquirir los colores rojo y blanco.

Presentación	Art. No.
Pico-Mark juego con frascos de 12 ml c/u en rojo y blanco, y 30 ml de diluyente	1934-0000
Pico-Mark frasco de 12 ml en rojo	1934-0100
Pico-Mark frasco de 12 ml en blanco	1934-0200
Pico-Mark diluyente, frasco de 30 ml	1934-0300



Ceras de modelado

Presentación	Art. No.	Coronas y puentes	Wax-up	Técnica de colado	Ceras de inmersión	Página
<i>GEO Classic</i>	497-xx00	•				128
<i>GEO Avantgarde</i>	492-0x00 495-0x00	•				129
<i>Crowax</i> <i>Crowax DUR</i>	474-0x00 674-0x00	•				130
<i>GEO Natural</i>	499-0300		•			131
<i>GEO Snow-white</i>	499-0x01		•			131
<i>GEO Ceras para el colado de esqueléticos</i>	649-x000			•		133
<i>GEO Dip</i>	482-3x00				•	132
<i>rewax</i>	651-0000				•	132

Ceras especiales y cera en planchas

Presentación	Art. No.	Página
<i>GEO Cera cervical</i>	486-1000	133
<i>GEO Cera de bloqueo</i>	650-0000	133
<i>GEO Cera de fresado</i>	485-1000	134
<i>GEO Cera adhesiva</i>	488-1000	134
<i>GEO Cera base</i>	489-1000	134
<i>GEO Casting wax</i>	445-300x	134
<i>GEO Cera para montaje</i>	654-3000	142
<i>GEO Cera para colado</i>	64x-30xx	138

Ceras confeccionadas

Presentación	Art. No.	Coronas y puentes	Técnica de colado	Fijación	Página
<i>GEO Ganchos</i>	688-30xx 638-30xx		•		136
<i>GEO Rejillas de retencion</i>	688-30xx 638-30xx		•		137
<i>GEO Retenciones perforadas</i>	664-3000 662-3000		•		137
<i>GEO Preformas para maxilares inferiores</i>	667-3042		•		142
<i>GEO Pontics</i>	500-0x00	•			139
<i>GEO Perillas de colado de cera</i>	501-1100			•	140
<i>GEO Barras de colado en forma triángulo</i>	680-3000			•	140
<i>GEO Hilo de cera</i>	676-20xx 678-30xx 675-10xx			•	141

Intervalos de fusión de las ceras

Presentación Art. No.	transp./ opaca	Color	Apropiada para SPM*	°C											Página
				60	65	70	75	80	85	90	95				
				°F	140	149	158	167	176	185	194	203			
Ceras de modelar	GEO Avantgarde oclusal 492-0x00	opaca	beige, gris, menta											129	
	GEO Avantgarde universal 495-0x00	opak	beige, gris, menta											129	
	GEO Classic 497-xx00	transp. + opaca	beige, azul, menta, color de dientes	• (transparente)										128	
	Crowax 474-0x00	transp. + opaca	verde, azul, roja, beige, gris	• (transparente)										130	
	Crowax DUR 492-0x00	transparente	verde, azul, roja	•										130	
	GEO Snow white L 499-0x01	transp. + opaca	blanca	•										131	
	GEO Natural 499-0x00	transp. + opaca	beige	•										131	
Ceras especiales	GEO Cera cervical 486-1000	transparente	roja	•										133	
	GEO Cera base 489-1000	transparente	roja	•										134	
	GEO Cera de fresado 485-1000	opaca	azul											134	
	GEO Cera adhesiva 488-1000	transparente	pink											134	
	GEO Cera de bloqueo 650-0000	opaca	rosa											133	
Ceras de inmersión	GEO Dip 482-3x00	opaca	amarillo, naranja, verde											132	
	rewax 651-0000	opaca	amarillo											132	

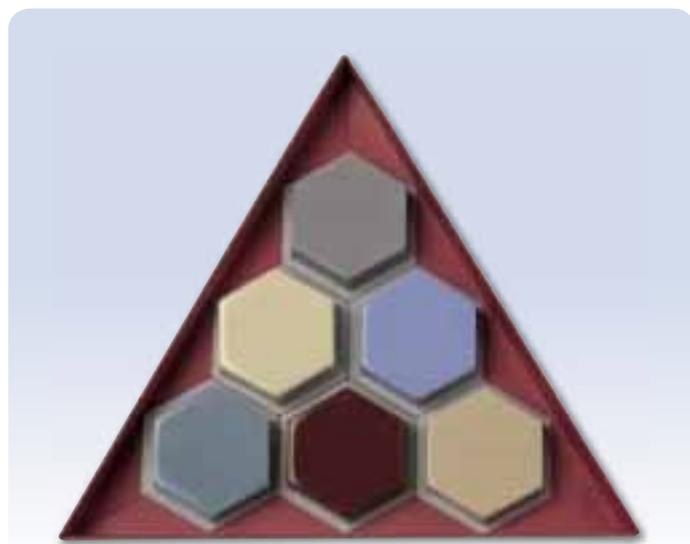
* Sistema para porcelana maciza

Estado sólido

Intervalo de fusión (consistencia cremosa)

Estado líquido

Temperatura de manipulación recomendada



Basis-Set

Este juego consiste de una combinación selecta de ceras especiales GEO, así como de ceras especiales de la línea Classic y Avantgarde.

- 6 bloques de cera de 20 g cada uno.
- Cubre una amplia gama de posibilidades de aplicación.
- Es ideal para familiarizarse en la línea de ceras Renfert.

Contenido:

- GEO Avantgarde universal, gris-opaca, 20 g
- GEO Classic color de dientes / opaca, 20 g

- GEO cera de fresado azul-opaca, 20 g
- GEO Classic menta-transparente, 20 g
- GEO cera base roja-transparente, 20 g
- GEO Avantgarde oclusal, beige-opaca, 20 g

Presentación	Art. No.
GEO Basis-Set (juego básico) con el contenido arriba indicado	493-0004

Ceras especiales para el mechero Bunsen

totalmente quemable
(GEO Classic transparente)



GEO

Classic Ceras de modelar

Las ceras de modelar GEO Classic son óptimamente apropiadas para las técnicas auditivas de encerado. Estas se destacan en particular por un ajuste óptimo de las propiedades de sus materiales.

- Baja contracción debida a una estructura microcristalina.
- Aplicación y enfriamiento rápidos con un intervalo de fusión ajustado óptimamente.
- Alta tensión superficial.
- Muy buenas propiedades de raspado gracias a una calidad inelástica y dura.
- Amplia gama de colores.

Tanto la línea de cera *Classic opaca* como la línea *Classic transparente* son adaptadas a técnicas especiales.

GEO Classic opaca

- Gracias a su opacidad dispone de una gran nitidez de contornos, aún en estado fluido.
- Tiene un efecto plástico y resalta el relieve.

- Ideal para la conformación de superficies de masticación (oclusales).

GEO Classic transparente
Ceras especiales para porcelana maciza

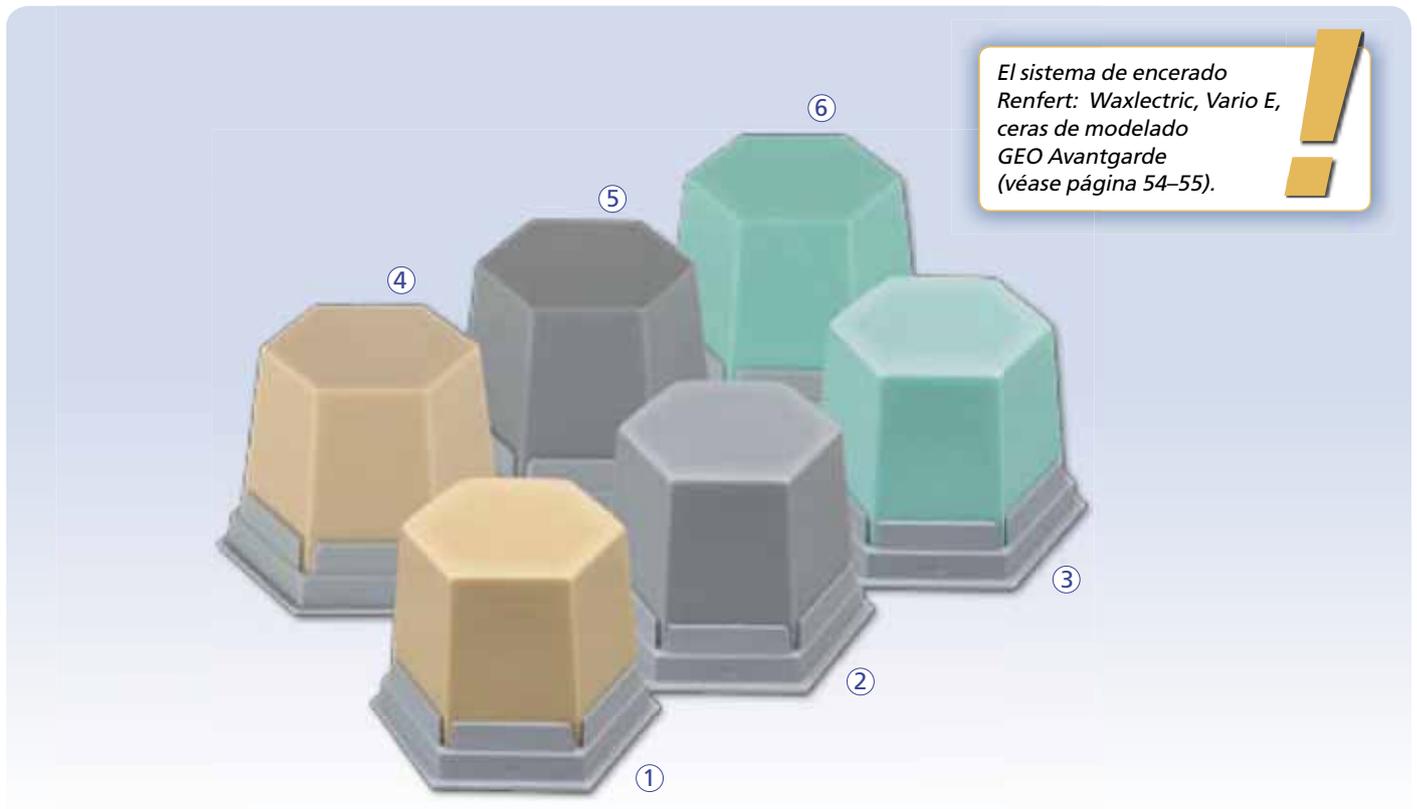
- Especialmente apropiadas para trabajos en porcelanas prensadas.
- Estas han sido expuestas a un filtraje múltiple y están libres de componentes opacables.
- Se queman totalmente.
- No hay impurezas debido a óxidos metálicos.



Intervalos de fusión de las ceras (véase página 127).

Presentación	Color	Art. No.
① GEO Classic, 75 g	beige-transparente	497-1100
② GEO Classic, 75 g	azul-transparente	497-1200
③ GEO Classic, 75 g	menta-transparente	497-1300
④ GEO Classic, 75 g	beige-opaca	497-0100
⑤ GEO Classic, 75 g	gris-opaca	497-0200
⑥ GEO Classic, 75 g	menta-opaca	497-0300
⑦ GEO Classic, 75 g	color de dientes-opaca	497-0400

Ceras especiales para el encerado eléctrico



El sistema de encerado Renfert: Waxlectric, Vario E, ceras de modelado GEO Avantgarde (véase página 54-55).

GEO

Avantgarde Ceras de modelar

Al trabajar con el instrumento de encerado eléctrico las ceras tienen que hacer frente a exigencias especiales. Las ceras de modelado GEO Avantgarde han sido adaptadas exactamente a esta tecnología que respeta las características específicas del material. De este modo se conservan las propiedades ideales de modelado y conducen a un resultado preciso.

- Buena capacidad de flujo y una baja tendencia a la contracción para el modelado de la forma exterior del diente (GEO Avantgarde universal).
- Buena estabilidad y alto nivel de dureza para la conformación de las superficies de masticación (oclusales) (GEO Avantgarde oclusal).

- La cera de modelado GEO Avantgarde cubre, gracias a sus dos niveles de calidad diferentes, ambos márgenes de exigencias.

GEO Avantgarde universal

Esta es apropiada para una rápida deposición de grandes cantidades de cera. Ideal para modelar elementos de puentes.

- Poca tensión superficial.
- Bajo punto de fusión.
- Baja contracción por solidificación.
- Excelente fluidez.

GEO Avantgarde oclusal

Cumple todos los requerimientos para el modelado de una superficie de masticación (oclusal).

- De elevada dureza, sin abrasión de los puntos de contacto.
- Con efecto plástico y resalta el relieve.
- Gran estabilidad y rigidez.
- Su alta tensión superficial

Intervalos de fusión de las ceras (véase página 127).



Cera oclusal para la superficie masticatoria

Cera universal para el cuerpo de coronas y puentes

Cera cervical para el lomo del diente (ver la página 133)

permita una buena aplicación y estirado de la cera.

- Es óptimamente apropiada para estructuraciones delicadas de las superficies de masticación (oclusales).
- Presentación opaca para una nitidez de contornos y un control permanente durante el modelado.



Presentación	Color	Art. No.
① GEO Avantgarde oclusal, 75 g	beige-opaca	492-0100
② GEO Avantgarde oclusal, 75 g	gris-opaca	492-0200
③ GEO Avantgarde oclusal, 75 g	menta-opaca	492-0300
④ GEO Avantgarde universal, 75 g	beige-opaca	495-0100
⑤ GEO Avantgarde universal, 75 g	gris-opaca	495-0200
⑥ GEO Avantgarde universal, 75 g	menta-opaca	495-0300

3 La cera universal

Totalmente quemable
(Crowax transparente)



Crowax / Crowax Dur

Las propiedades de los materiales de Crowax y Crowax Dur han sido ajustadas para una extensa gama de posibilidades de aplicación.

Cera universal para:

- Técnica de coronas y puentes
 - Coronas individuales
 - Inlays
 - Puentes
 - Cerámica prensada
 - Wax-up's
- Técnica de colado de esqueleticos

Crowax

- Esta es apropiada para las técnicas de encerado por llama y eléctrica.
- Suministrable en los colores verde, azul, rojo, beige y gris.
- Crowax beige también para la elaboración de Wax-up's.

Crowax Dur

- Ejecución más dura con puntos de fusión y de goteo más altos.
- Es ideal como cera de verano durante altas temperaturas ambientales.

- Es muy apropiada para el modelado de superficies de masticación (oclusales).
- Propiedades óptimas de raspado.
- Cera transparente para cerámica integral.

¡Máxima precisión gracias a valores de contracción muy bajos!

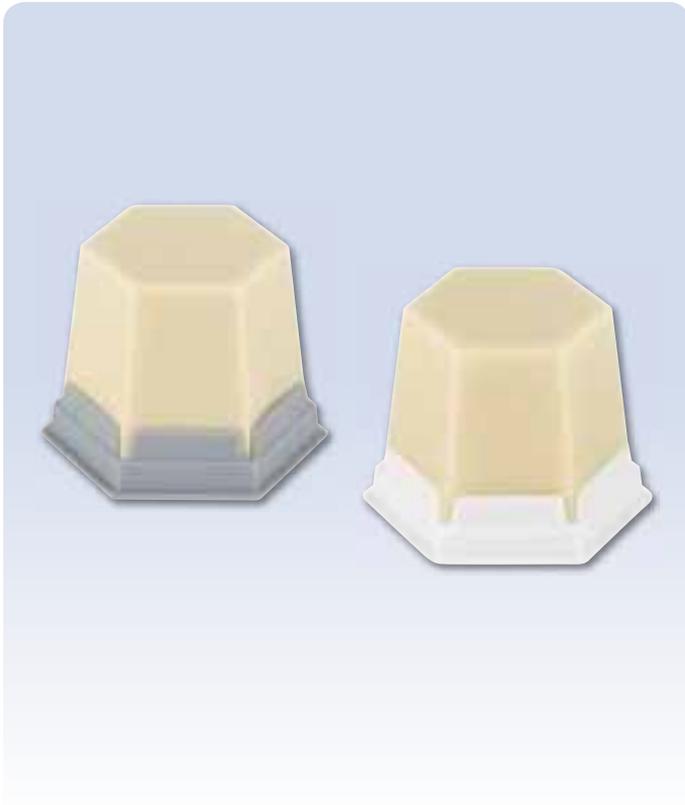
Si las comparamos con otras ceras, salta a la vista que la contracción de Crowax y Crowax Dur es mucho más baja. Por ello, esta cera es especialmente apropiada para trabajos de precisión en la técnica de coronas parciales, así como en la de inlays y onlays. Debido a su baja contracción, la cera Crowax ha probado su fiabilidad desde hace años especialmente en los trabajos de puentes de gran apertura.

Intervalos de fusión de las ceras (véase página 127).



Presentación	Color	Art. No.
① Crowax, 100 g	verde-transparente	474-0100
② Crowax, 100 g	azul-transparente	474-0200
③ Crowax, 100 g	roja-transparente	474-0300
④ Crowax, 100 g	beige-opaca	474-0400
⑤ Crowax, 100 g	gris-opaca	474-0500
Crowax Dur, 100 g	verde-transparente	674-0100
Crowax Dur, 100 g	azul-transparente	674-0200

Planificación terapéutica precisa



⊗ GEO

Natural

Renfert completa ahora la exitosa serie de ceras GEO Snow-white L con una cera natural de color de diente para wax-ups (color de diente: dentina A2).

Los wax-ups se confeccionan sobre modelos anatómicos o bien modelos maestros en el articulador, utilizándose diferentes tipos de estructuras (metal, cerámica, etc.). Pueden modelarse, sin embargo, igual de bien directamente sobre el yeso. Los dientes se modelan en su forma y tamaño definitivos, utilizándose para ello una cera para modelar wax-ups (de color de diente o blanca).

La confección de un wax-up sirve además también para mostrarle al paciente el posterior trabajo protésico.

- Para unos wax-ups más bonitos que los que se modelan con ceras para modelar convencionales (color de diente: dentina A2).
- Excelentes propiedades de raspado y de modelado.



- Alta estabilidad, alta tensión superficial y escasa contracción.
- Opaca: cubre el yeso y las estructuras metálicas.

⊗ GEO

Snow-white L

Las ceras wax-up (GEO Snow-white L opaca y GEO Snow-white L transparente) sirven para la planificación funcional y estética de restauraciones dentales, aplicándose sobre modelos anatómicos o bien modelos maestros montados en articulador y sobre diferentes tipos de estructuras (metal, cerámica sin metal, etc.). Para ello se utiliza o bien cera para modelar blanca o cera de color de diente.

Los wax-ups blancos se prestan de manera especial para mostrarle al paciente el posterior trabajo protésico. El color de la cera se parece mucho más al revestimiento definitivo que el de las ceras para modelar convencionales. El paciente puede formarse así ya



una idea bastante concreta de su restauración.

La cera opaca dispone de una capacidad cubridora extremadamente alta, incluso en capas muy finas, lo que es importante en estructuras metálicas. El campo de aplicación principal, además de la confección clásica de wax-ups, es el revestimiento con cera de telescopios secundarios.

Presentación	Color	Art. No.
GEO Snow-white L, 75 g	opaca	499-0101
GEO Snow-white L, 75 g	transparente	499-0201
GEO Natural, 75 g	opaca	499-0300
GEO Natural, 75 g	transparente	499-0400

3

Cofias de cera de alta precisión por inmersión



GEO

Dip

Ceras especiales para el trabajo en aparatos para inmersión eléctricos.

Mediante una preparación exacta se consigue un trabajado adaptado al material de esta cera de alta calidad. El resultado son cofias de precisión con una contracción mínima.

- Precisión máxima por una contracción mínima.
- Viscosidad óptima a 89–91°C (192–196°F).
- Cofias reproducibles, con las medidas exactas y un espesor de pared uniforme.
- Alta estabilidad y elasticidad.
- Sin aditivos sintéticos.
- Se puede cortar con facilidad en el límite de preparación.
- Dosificación exacta con ayuda del bote de cera *GEO Dip*.
- Cofias estables y conformables de manera reversible.

El color adecuado para la técnica de trabajo

Los colores claros como el amarillo y naranja son excelentemente apropiados para el control del espesor de las cofias. No afectan ópticamente al empleo de ceras de modelado. Gracias al color verde oscuro puede controlarse permanentemente el espesor de la modelación al utilizar ceras claras.

Para los aparatos de inmersión (véase página 61).

Presentación	Art. No.
<i>GEO Dip</i> amarillo, aprox. 200 g	482-3000
<i>GEO Dip</i> naranja, aprox. 200 g	482-3200
<i>GEO Dip</i> verde, aprox. 200 g	482-3300



rewax Cera de inmersión

Cera de inmersión dura no elástica con excelentes propiedades de moldeado, dosificada lista para el uso.

- Elevada temperatura de trabajo de 90-92°C (194-198°F).
- Moldeado exacto de los muñones con poca contracción.
- Muy buenas propiedades de raspado y corte.
- Garantiza una precisión óptima de ajuste y lisura de superficie de las coronas coladas.

Info

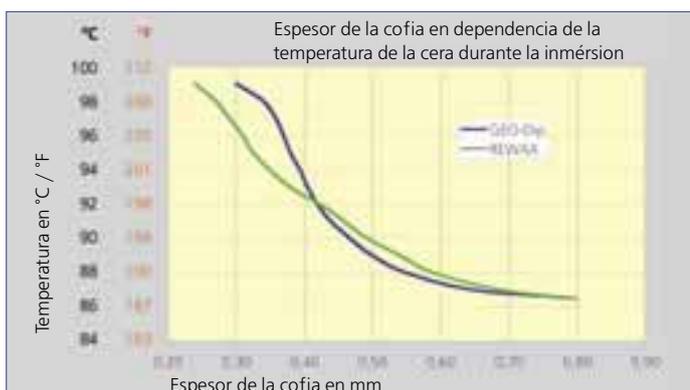
El ajuste exacto de la temperatura en el aparato para la elaboración de cofias de cera por inmersión (véase el diagrama) garantiza un espesor uniforme y reproducible de las cofias.

Preparación:

- Aplicar una capa de aislamiento fina sobre la superficie del muñón con *Picosep* (véase la página 122).
- Evitación de la formación de burbujas y marcas de colada.

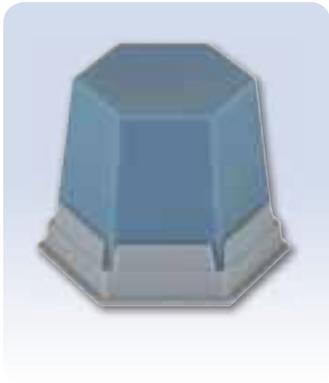
Inmersión:

- Apoyar bien la mano.
- Realizar la inmersión con rapidez, excediendo el límite de preparación.
- Extraer de nuevo lenta y uniformemente el muñón.
- Interrumpir brevemente el movimiento de extracción directamente antes de que salga la punta del muñón, a fin de que pueda escurrirse la cera excedente.



Presentación	Art. No.
<i>rewax</i> amarillo, aprox. 210 g	651-0000

Ceras para esqueléticos y ceras especiales

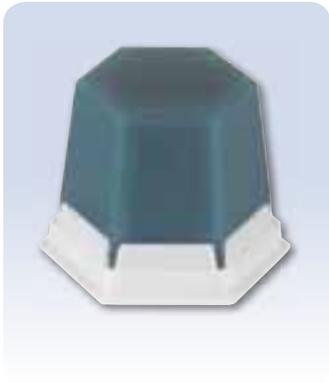


GEO **Cera de modelar para el colado de esqueléticos dura / opaca**

Para el modelado de componentes de colado de esqueléticos en el modelo de material de revestimientos.

- Adaptación exacta a la cera de los componentes acabados.
- Modelado óptimo de superficies oclusales o de filetes marginales agudos.

Presentación	Art. No.
GEO Cera de modelar para el colado, duro, turquí-opaco, 75 g	649-1000



GEO **Cera de modelar para el colado de esqueléticos estándar / transparente**

Para el modelado de componentes de colado de esqueléticos en el modelo de material de revestimientos.

- Adaptación exacta a la cera de los componentes acabados.
- Unión de ganchos, planchas de cera o retenciones.
- Ligeramente transparente para reconocer las marcaciones.

Presentación	Art. No.
GEO Cera de modelar para el colado, estándar, turquí-transparente, 75 g	649-0000

Totalmente quemable sin dejar residuos 



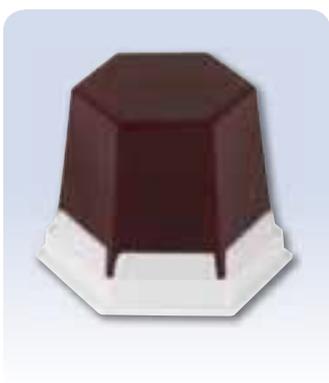
GEO **Cera de bloqueo**

Esta cera encuentra aplicación para el bloqueo de puntos de socavación, cavidades o defectos en modelos de escayola en la técnica de colado de esqueléticos y de coronas.

- Muy buena adherencia al modelo de escayola.
- Fluye con suavidad hasta entrando hasta en los puntos más finos.
- Permite un raspado excelente.

- Alto punto de fusión de 86°C (186°F), que evita alteraciones de las dimensiones bajo una sollicitación térmica (por ejemplo, en la duplicación).
- Hasta las capas más finas pueden ser percibidas gracias a una gran opacidad.

Presentación	Art. No.
GEO Cera de bloqueo, rosa-opaca, 75 g	650-0000



GEO **Cera cervical**

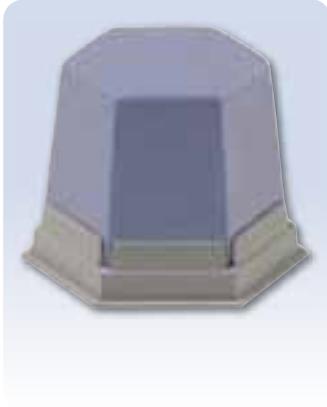
Cera inerte para el moldeado del borde de coronas.

- Mínima contracción.
- Particularmente estable.
- Puede adaptarse exacta y sutilmente al límite de preparación.

- Se deja raspar muy bien.
- Totalmente quemable.

Presentación	Color	Art. No.
GEO Cera cervical, 75 g	roja-transparente	486-1000

3 Ceras especiales



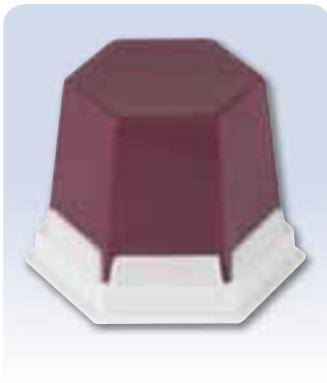
GEO **Cera de fresado**

Esta es una cera que ha sido ajustada exactamente al trabajado mecánico con herramientas de fresado y raspado.

- Sin ninguna formación de „virutas“.
- Sin embadurnamientos o pegaduras durante el trabajado a velocidades de 2.500 y 5.000 1/min.

- Ha sido adaptada especialmente al trabajado con fresas de metal duro (brocas espirales) o fresas para cera o raspadores de cera, respectivamente.
- Superficies lisas y con nitidez y precisión de contornos.
- Muy adecuado para modelar superficies masticatorias.

Presentación	Color	Art. No.
GEO Cera de fresado, 75 g	azul-opaca	485-1000



GEO **Cera adhesiva**

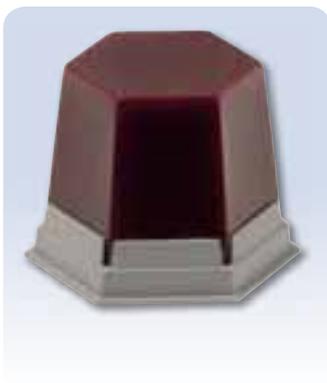
Cera especial para la fijación de componentes protésicos.

- Para la preparación de trabajos de reparación y de soldadura.
- Baja contracción.
- De gran dureza y fragilidad. La cera se quiebra inmediatamente,

- cuando se altera la posición de las piezas fijadas.
- Propiedades óptimas de adhesión sobre todos los materiales de aplicación dental.
- Se presta de manera ideal para la alineación y fijación de bebederos y preformas de cera.

Intervalos de fusión de las ceras (véase página 127).

Presentación	Color	Art. No.
GEO Cera adhesiva, 75 g	rosada-transparente	488-1000



GEO **Cera base**

Cera inerte para socavaciones ligeras y para el revestimiento de cavidades antes del modelado de inlays. Es excelentemente apropiada para la deposición previa en el modelado de componentes secundarios de cera.

- Notablemente más blanda que la cera cervical.
- De ligera elasticidad.
- Buena adaptación y buen comportamiento durante el raspado.
- Muy poca contracción.
- Totalmente quemable.

Presentación	Color	Art. No.
GEO Cera base, 75 g	roja-transparente	489-1000



GEO **Casting-Wax**

Cera de preparación autoadhesiva, para la preparación de las concavidades para las silletas sintéticas.

- Permite recortar con facilidad las secciones necesarias y un fácil desprendimiento de la hoja adhesiva.
- Muy buena adaptación a la superficie del modelo.

- Adherencia óptima incluso sobre superficies húmedas.
- Tamaño de plancha 10 x 10 cm.

Presentación	Art. No.
0,3 mm, 32 planchas	445-3003
0,4 mm, 32 planchas	445-3004
0,5 mm, 32 planchas	445-3005
0,6 mm, 32 planchas	445-3006

Técnica de encerado racional



⊗ GEO

Sistema de esqueléticos

En el estuche de surtido de ceras para colado claramente dispuesto se encuentran las preformas en cera que suelen necesitarse para la modelación en cera racional.

El concepto one-Color

Todos los elementos en cera para la línea de esqueléticos GEO son de color turquesa. El color uniforme facilita una aparición de la modelación en cera que desde un principio corresponde a la óptica del colado. El color turquesa claro de la cera GEO para esqueléticos en planchas es transluciente y permite un mejor control de las marcaciones en el modelo.

- Alta estabilidad de presión.
- Componentes de cera microcristalina le confieren una superficie lisa.
- Agilidad óptima durante la adaptación.
- Todas las ceras queman sin dejar residuos.

El surtido de ceras para colado

- Las diferentes ceras preformadas, ceras de modelar, ceras para el bloqueo, etc. siempre se encuentran al alcance de la mano.
- Todos los elementos pueden adquirirse posteriormente en paquetes individuales (véase pág. 136-137).
- Fácil de almacenar y caben en gavetas de tamaño corriente (p.ej. KaVo).

Contenido:

- 4 pl. Cera de colado, lisa 0,3 mm
- 4 pl. Cera de colado, finamente graneada 0,35 mm
- 4 pl. Cera de colado finamente graneada, 0,5 mm
- 4 pl. Cera de colado de graneado grueso, 0,5 mm
- 5 pl. Casting-Wachs, 0,6 mm
- 3 pl. Ganchos Bonyhard
- 3 pl. Ganchos para molares
- 3 pl. Ganchos para premolares
- 3 pl. Ganchos anulares

- 3 pl. Rejillas
- 10 pzas. Preformas para max. inferiores
- 10 pzas. Retenciones perforadas
- 10 pzas. Hilo de cera en barras, 0,8 mm
- 30 g Cera para modelar
- 30 g Cera de bloqueo

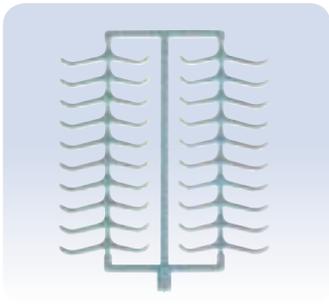
En las páginas 133-142 encontrará todos los componentes del surtido de ceras para esqueléticos, al igual que muchos otros complementos del sistema de ceras para colado GEO.



Presentación	Art. No.
GEO Sistema de esqueléticos en el estuche de surtido	633-0000

3 Preformas para ganchos

totalmente quemable

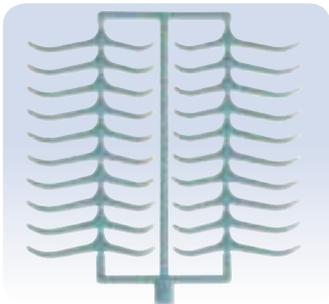


ⓐ GEO **Ganchos para premolares**

Preformas para ganchos en cera de forma anatómica, fácilmente adaptables. Elevada estabilidad a la presión. Adecuadas para

premolares. También disponibles con recubrimiento autoadhesivo. 10 tablas.

Presentación	Art. No. normales	Art. No. autoadhesivos
Ganchos para premolares, 200 piezas	688-3002	638-3002

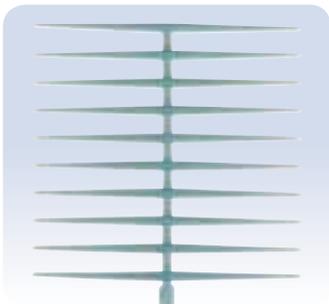


ⓐ GEO **Ganchos para molares**

Preformas para ganchos en cera de forma anatómica, fácilmente adaptables. Elevada estabilidad a la presión. Adecuadas para

molares. También disponibles con recubrimiento autoadhesivo. 10 tablas.

Presentación	Art. No. normales	Art. No. autoadhesivos
Ganchos para molares, 200 piezas	688-3003	638-3003

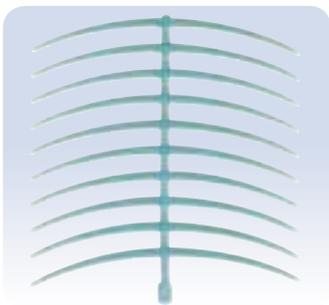


ⓐ GEO **Ganchos anulares rectos**

Preformas para ganchos de desarrollo cónico para la elaboración de ganchos anulares. Elevada estabilidad a la presión. Adaptables

sin fuerza de restitución. También disponibles con recubrimiento autoadhesivo. 10 tablas.

Presentación	Art. No. normales	Art. No. autoadhesivos
Ganchos anulares rectos, 200 piezas	688-3004	638-3004

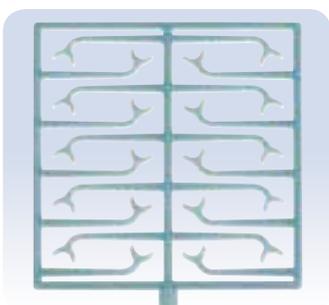


ⓐ GEO **Ganchos anulares**

Preformas de cera cónicas, preformadas según el desarrollo del gancho. Elevada estabilidad a la presión. Adaptables sin fuerza de

restitución. También disponibles con recubrimiento autoadhesivo. 10 tablas.

Presentación	Art. No. normales	Art. No. autoadhesivos
Ganchos anulares, 200 piezas	688-3005	638-3005



ⓐ GEO **Ganchos Bonyhard**

Preformas filigranas para ganchos Bonyhard con brazos de gancho cortos. Elevada estabilidad a la presión. Adaptables sin fuerza de restitución.

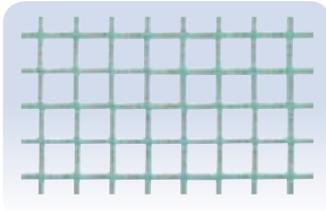
También disponibles con recubrimiento autoadhesivo. 10 tablas.

Presentación	Art. No. normales	Art. No. autoadhesivos
Ganchos Bonyhard, 200 piezas	688-3010	638-3010

Retenciones de cera

totalmente quemable

3

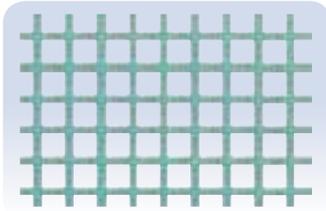


Ⓐ GEO *Rejilla de retención, basta*

Estructura basta de la rejilla de 2,2 x 2,2 mm.
Elevada estabilidad a la presión, fácilmente adaptable.
Tamaño de plancha 70 x 70 mm, espesor de plancha 0,75 mm.

También disponibles con recubrimiento autoadhesivo.

Presentación	Art. No.
Rejilla de retención, basta, 20 planchas	688-3007
Rejilla de retención, basta, autoadhesiva, 20 planchas	638-3007

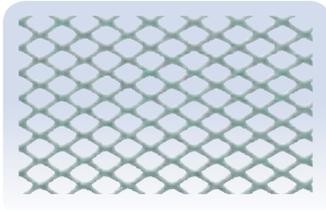


Ⓐ GEO *Rejilla de retención, fina*

Estructura fina de la rejilla de 1,8 x 1,8 mm.
Elevada estabilidad a la presión, fácilmente adaptable.
Tamaño de plancha 70 x 70 mm, espesor de plancha 0,7 mm.

También disponibles con recubrimiento autoadhesivo.

Presentación	Art. No.
Rejilla de retención, fina, 20 planchas	688-3008
Rejilla de retención, fina, autoadhesiva, 20 planchas	638-3008

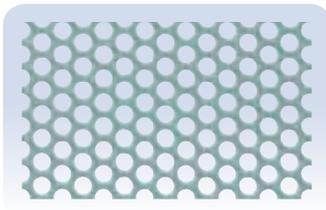


Ⓐ GEO *Rejilla de retención, diagonal*

Excelente efecto de retención gracias a una estructura especial.
Elevada estabilidad a la presión, fácilmente adaptable.
Tamaño de plancha 70 x 70 mm, espesor de plancha 0,95 mm.

También disponibles con recubrimiento autoadhesivo.

Presentación	Art. No.
Rejilla de retención, diagonal, 20 planchas	688-3011
Rejilla de retención, diagonal, autoadhesiva, 20 planchas	638-3011

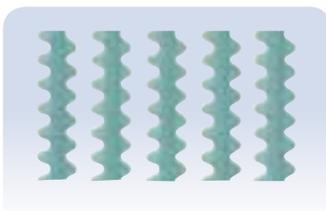


Ⓐ GEO *Rejilla con orificios redondos*

Diámetro de orificio 2,0 mm.
Elevada estabilidad a la presión, fácilmente adaptable.
Tamaño de plancha 70 x 70 mm, espesor de plancha 0,8 mm.

También disponibles con recubrimiento autoadhesivo.

Presentación	Art. No.
Rejilla con orificio redondo, 20 planchas	688-3009
Rejilla con orificio redondo, autoadhesiva, 20 planchas	638-3009

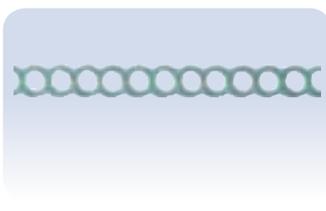


Ⓐ GEO *Retenciones nervadas*

Ideales para crestas mandibulares en la mandíbula inferior.
Elevada estabilidad a la presión, fácilmente adaptable.
Tamaño de plancha 70 x 70 mm, espesor de plancha 1,3 mm.

También disponibles con recubrimiento autoadhesivo.

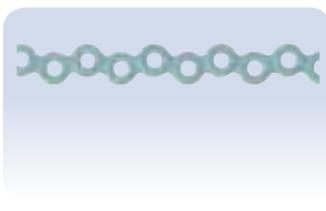
Presentación	Art. No.
Retenciones nervadas, 10 planchas	688-3006
Retenciones nervadas, autoadhesivas, 10 planchas	638-3006



Ⓐ GEO *Retenciones perforadas, rectas*

Elevada estabilidad a la presión, fácilmente adaptable.
Ideal como retención de la mandíbula inferior, incluso cuando hay poco espacio.

Presentación	Art. No.
Retenciones perforadas, rectas, 40 piezas	664-3000



Ⓐ GEO *Retenciones perforadas al tresbolillo*

Retención compacta. Mediante disposición cambiada, espacio óptimo para la colocación de dientes.

Presentación	Art. No.
Retenciones perforadas al tresbolillo, 40 piezas	662-3000

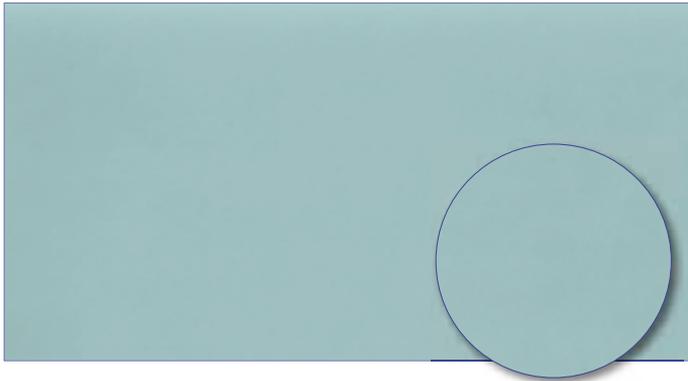
Cera en planchas para esqueléticos

Las ceras de colado Renfert se componen de materias primas de ceras naturales, que se queman sin dejar residuos. La alta translucencia de las planchas turquí-transparentes permite un

control ideal de las marcaciones en el modelo. Su consistencia es resistente a la presión y pueden ser adaptadas al modelo sin que se produzcan tensiones. Por su calidad resistente a las roturas

pueden obtenerse resultados de colado exactos e intactos.

Todas las ceras para esqueléticos se queman sin dejar residuos



 GEO

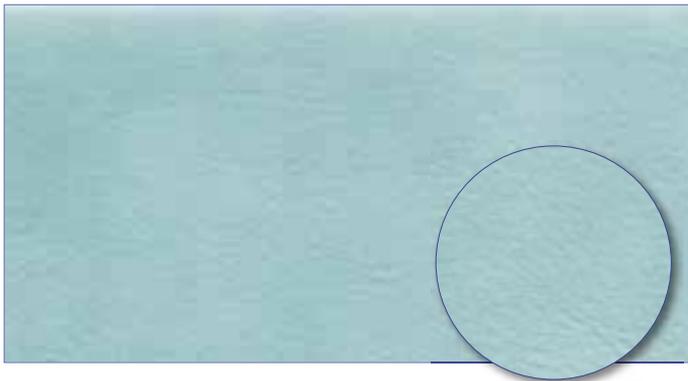
Cera de colado lisa

Cera en planchas turquí-transparente con estructura de superficie lisa.

Tamaño de las planchas
75 x 150 mm.

Espesor de las planchas de
0,3 a 0,6 mm.
15 planchas.

Presentación	Art. No.
0,30 mm	640-3030
0,35 mm	640-3035
0,40 mm	640-3040
0,50 mm	640-3050
0,60 mm	640-3060



 GEO

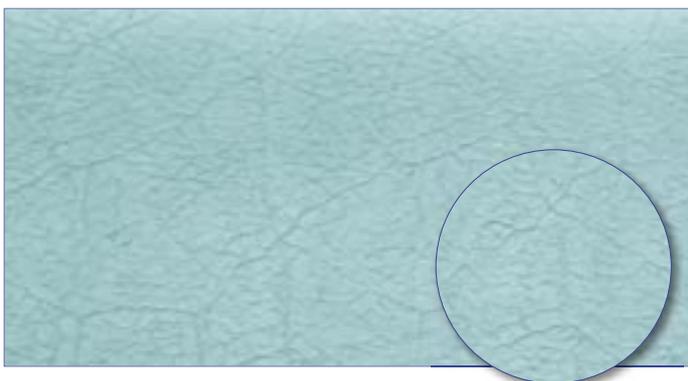
Cera de colado finamente graneada

Cera en planchas turquí-transparente con estructura de superficie fina.

Tamaño de las planchas
75 x 150 mm.

Espesor de las planchas de
0,3 a 0,6 mm.
15 planchas.

Presentación	Art. No.
0,30 mm	641-3030
0,35 mm	641-3035
0,40 mm	641-3040
0,50 mm	641-3050
0,60 mm	641-3060



 GEO

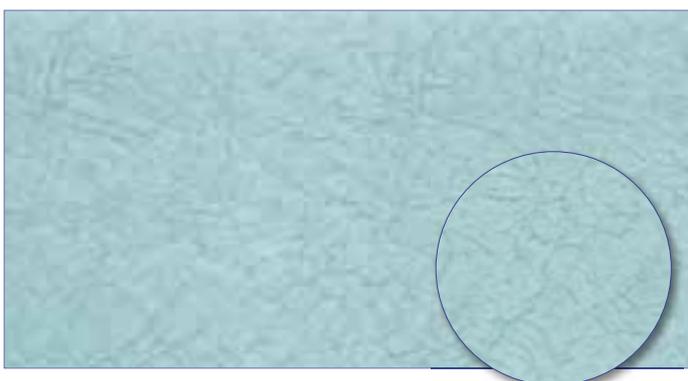
Cera de colado de graneado grueso

Cera en planchas turquí-transparente con estructura de superficie marcada.

Tamaño de las planchas
75 x 150 mm.

Espesor de las planchas de
0,3 a 0,6 mm.
15 planchas.

Presentación	Art. No.
0,30 mm	643-3030
0,35 mm	643-3035
0,40 mm	643-3040
0,50 mm	643-3050
0,60 mm	643-3060



 GEO

Cera de colado venosa

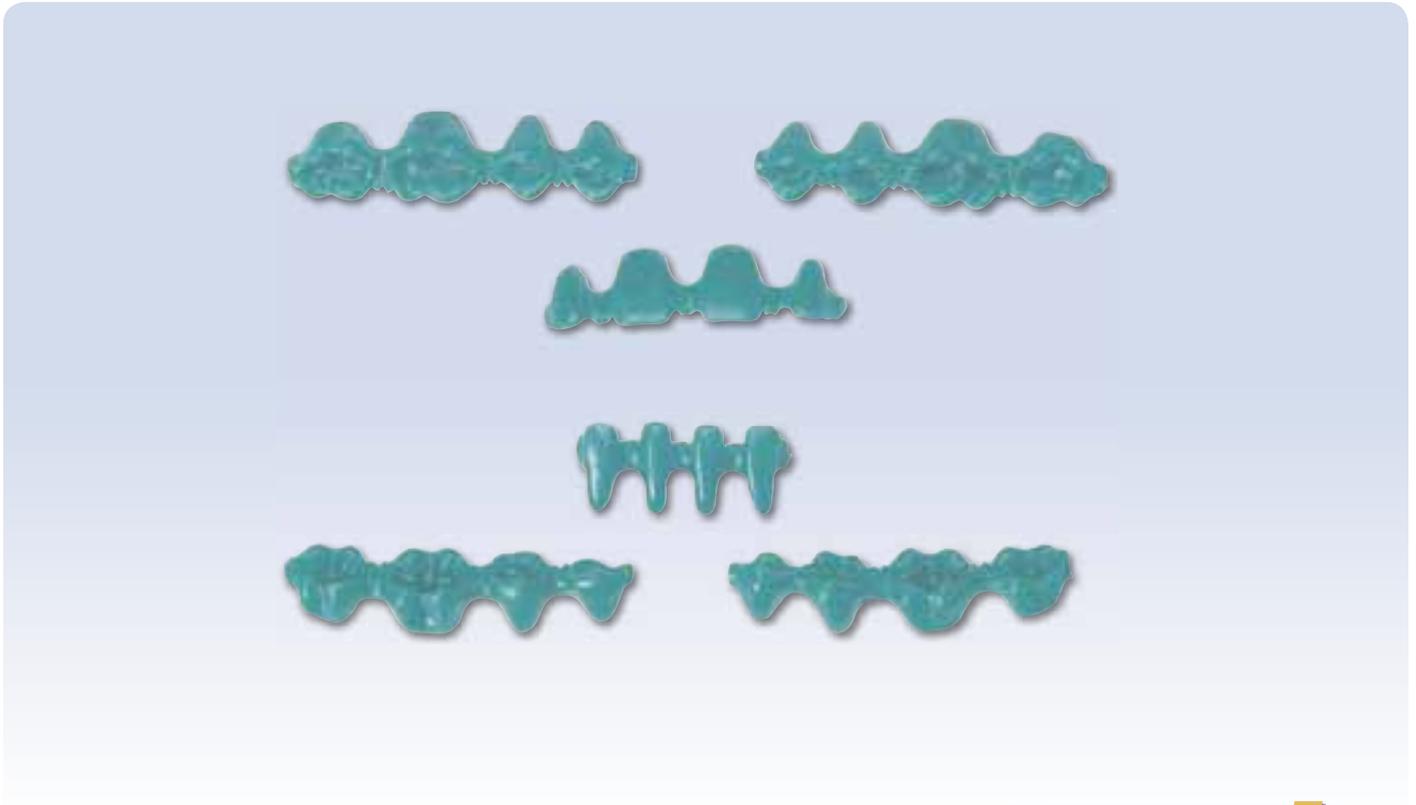
Cera en planchas turquí-transparente con estructura de superficie pronunciada.

Tamaño de las planchas
75 x 150 mm.

Espesor de las planchas de
0,3 a 0,6 mm.
15 planchas.

Presentación	Art. No.
0,30 mm	644-3030
0,35 mm	644-3035
0,40 mm	644-3040
0,50 mm	644-3050
0,60 mm	644-3060

Pónticos confeccionados



GEO

Pontics Preformas de cera

Preformas confeccionadas para la elaboración de puentes de anteriores y laterales para la técnica de revestimientos sintéticos o de porcelana.

- La forma de los dientes está reducida proporcionalmente.
- Mediante tamaños normalizados, compatible con una gran parte de las aplicaciones: **ahorra tiempo.**
- *GEO Pontics* también pueden reducirse o encerarse individualmente.
- 6 bloques de cera estándar para construcciones de puentes en cada uno de los cuadrantes.
- Conformación anatómica del núcleo del diente.
- Puntos intermedios reducidos para una mayor estética.
- Mediante los puntos de unión desplazados hacia la parte lingual es posible realizar una fuerte separación desde la parte vestibular.
- Ahuecamiento óptimo de las superficies oclusales para modelados anatómicos.
- Sin deformaciones al levantarlas, gracias a su alta estabilidad.

totalmente quemable !



Presentación	Art. No.
<i>GEO Pontics</i> , juego con resp. 10 piezas de 6 tamaños	500-0000
<i>GEO Pontics</i> , maxilar superior derecha, laterales 14-17, 20 pzas.	500-0100
<i>GEO Pontics</i> , maxilar superior, anteriores 12-22, 20 pzas.	500-0200
<i>GEO Pontics</i> , maxilar superior izquierda, laterales 24-27, 20 pzas.	500-0300
<i>GEO Pontics</i> , maxilar inferior izquierda, laterales 34-37, 20 pzas.	500-0400
<i>GEO Pontics</i> , maxilar inferior, anteriores 32-42, 20 pzas.	500-0500
<i>GEO Pontics</i> , maxilar inferior derecha, laterales 44-47, 20 pzas.	500-0600

3 Unión con sistema



 GEO

Perillas de colado de cera

Bebedero de alimentación con un depósito especial de material fundido (en forma de perilla) para el colado de metales preciosos sin rechupes ni picaduras.

Para el uso individual en la técnica de fundición en la elaboración de coronas con revestimiento, coronas de fundición macizas y cuerpos de puentes con revestimiento.

- La concepción en forma de perilla garantiza un flujo óptimo del material fundido.
- Los rechupes o picaduras se encuentran en la perilla de colado y no en el objeto fundido.
- Ajuste óptimo de los módulos de solidificación en las partes de la cabeza y del cuello de depósito de reserva de material fundido.
- Depósito de material fundido para el objeto de fundición debido a la ulterior solidificación en la perilla de colado.



Info

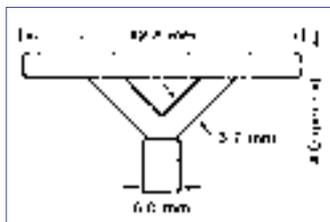
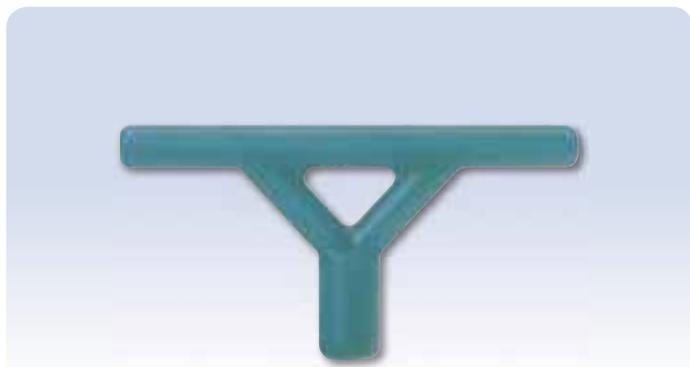
La forma de perilla del bebedero crea unas condiciones ideales para el almacenamiento de la masa fundida. La unión de gran superficie al enclavijar permite un enfriamiento controlado. La masa fundida en el objeto a colar se solidifica primero absorbiendo, a través de la contracción, el metal todavía líquido de la perilla de colado. De esta manera no se producen espacios estrechos que puedan provocar la ruptura de la alimentación, evitándose así las porosidades por contracción y un ajuste inexacto (combustión totalmente libre de residuos).

Datos técnicos

Largura	35 mm
Ø de cabeza de perilla	6,6 mm

Presentación Art. No.

GEO Perillas de colado de cera, turquí, aprox. 200 piezas	501-1100
---	----------



 GEO

Barras de colado en forma de triángulo

Barras de colado confeccionadas para un enclavijado efectivo del modelado de cera.

- Sistema de colado extraduro con estabilidad de forma.
- Reducción definida de los diámetros de barra.
- Depósito suficientemente grande para el material fundido.
- Ventajas de manejo:
 - Sin deformación de los puentes al enclavijar.
 - Ahorro de tiempo.
 - Flujo óptimo del material.

Presentación Art. No.

GEO Barra de colado en forma de triángulo, aprox. 100 piezas	680-3000
--	----------

Hilos de cera en rollos



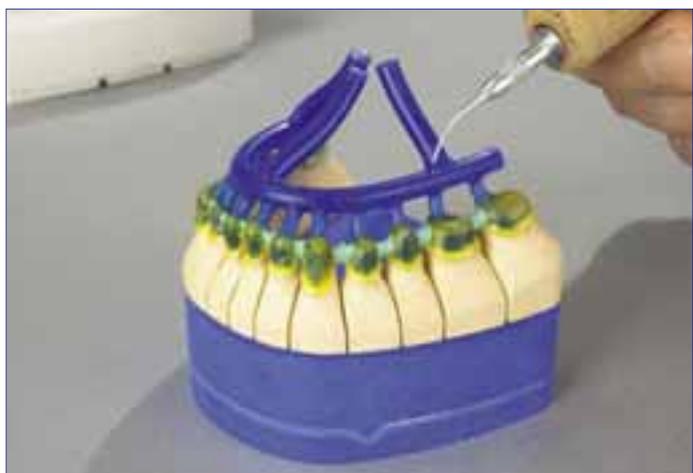
 GEO

Hilo de cera

Debido a una mezcla especial de ceras, el hilo de cera GEO no muestra tensiones y no genera fuerzas antagonistas.

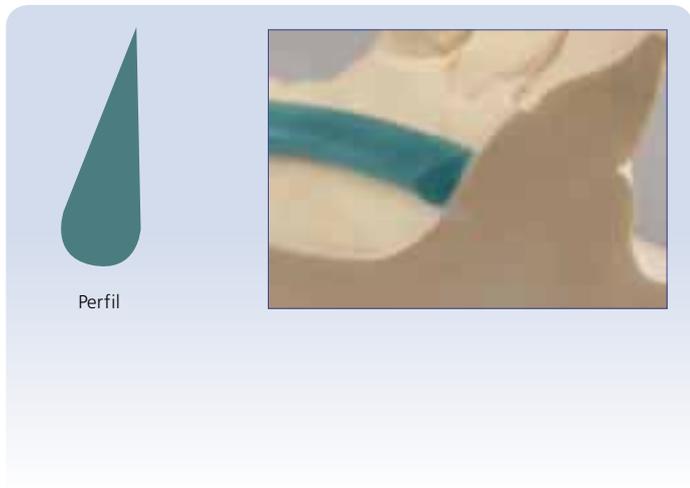
- Permite una adaptación individual gracias a diámetros y durezas de cera diferentes.
- Fácilmente conformable, pero de dimensiones estables.
- Sin estricciones ni formaciones de fisuras durante la conformación individual.

Totalmente quemable sin dejar residuos 



Presentación	Art. No. turquí/duro	Art. No. azul/dureza media	Art. No. azul claro/extra-duro
2,0 mm / aprox. 250 g	676-2020	678-3020	675-1020
2,5 mm / aprox. 250 g	676-2025	678-3025	675-1025
3,0 mm / aprox. 250 g	676-2030	678-3030	675-1030
3,5 mm / aprox. 250 g	676-2035	678-3035	675-1035
4,0 mm / aprox. 250 g	676-2040	678-3040	675-1040
5,0 mm / aprox. 250 g	676-2050	678-3050	675-1050

3 Preformas y cera en barras



GEO

Preformas para maxilares inferiores

Piezas perfiladas para la conformación de preformas para maxilares inferiores.

- Tamaño estándar en forma de gota.
- De adaptación y conformación óptimas.
- Calidad semidura.
- Sin fuerzas de retroceso, buena estabilidad a la presión.

Totalmente quemable sin dejar residuos

Presentación	Art. No.
4 x 2 mm, aprox. 65 g	667-3042



GEO

Hilo de cera en barras

Perfil de cera para la conformación de filetes marginales o de retenciones individuales.

- Hilo de cera semiduro fácilmente conformable.
- Se ofrece en diferentes diámetros.
- Sin fuerzas de retroceso, buena estabilidad a la presión.

Totalmente quemable sin dejar residuos

Presentación	Art. No.
0,6 mm, aprox. 12 g	668-3006
0,8 mm, aprox. 25 g	668-3008
1,0 mm, aprox. 37 g	668-3010
1,2 mm, aprox. 50 g	668-3012

Para los especialistas en prostodoncia



GEO **Cera para montaje de dientes**

Cera con estabilidad de forma para la fijación de los dientes protésicos durante el montaje.

- Permite una buena adaptación sobre la cresta alveolar.
- Cera blanda que no tiene que derretirse, para un posicionamiento fácil de los dientes.
- Para un ahorro de tiempo y simplificación del trabajo.

Presentación	Art. No.
GEO Cera para montaje de dientes, estrecha, aprox. 220 g (3,4 x 2,5 mm)	653-3000
GEO Cera para montaje de dientes, ancha, aprox. 220 g (5,5 x 4,5 mm)	654-3000

Más estabilidad gracias a rejillas reforzadoras



CE



Reforzador prefabricado de tipo tela metálica

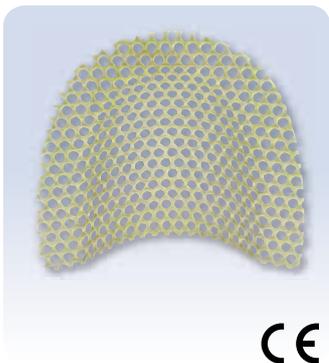
Rejilla de refuerzo de malla fina con reborde para prótesis totales.

- Rejillas robustas doradas.
- Adaptación simple e individual.
- Garantiza alta resistencia de la prótesis acrílica.

Datos técnicos

Grosor	0,35 mm
Dimensiones (Anch. x larg. x alt.)	68 x 40 x 12,5 mm (2,68 x 1,58 x 0,49 inch)

Presentación	Art. No.
Reforzador prefabricado dorado, 5 piezas	232-1100



CE



Rejilla reforzadora

Rejilla de refuerzo con alta resistencia para prótesis superiores totales o subtotales.

- En versión dorada o no dorada.
- Los componentes de la prótesis permanecen en su posición aún después de roturas o de grietas en la resina acrílica.
- Enorme aumento del refuerzo de la prótesis acrílica.

Datos técnicos

Grosor	0,4 mm
Dimensiones (Anch. x larg. x alt.)	59 x 54 x 14 mm (2,32 x 2,13 x 0,55 inch)

Presentación	Art. No.
Rejilla reforzadora dorada, 5 piezas	235-0104
Rejilla reforzadora no dorada, 5 piezas	235-0004



CE



fina, dorada



mediana, dorada

Secciones en tamaño original

Rejillas reforzadoras

Rejillas de malla fina para el refuerzo individual de prótesis acrílicas.

- Doradas (también en rollo).
- Adaptación simple por recortes individuales.
- Fácil de conformar.

Datos técnicos

Grosor	0,4 mm
--------	--------

Presentación	Art. No. fina	Art. No. mediana
Rejillas reforzadoras doradas, 10 x 10 cm, 3 planchas	222-1100	223-1100
Rejillas reforzadoras doradas, 50 x 10 cm, 1 rollo	222-2100	223-2100

3

Acondicionamiento de superficies para un colado perfecto

totalmente quemable



Waxfinish

Por medio del empleo de GEO Waxfinish se consigue una superficie uniforme y lisa de la cera que, posteriormente, simplifica el trabajo de acabado y el pulido.

- Unas superficies lisas reducen el tiempo de acabado en hasta un 50%.
- Con un espesor de capa de 5 a 10 µm.
- Los puntos de contacto oclusales e interdetales son, después del pulido, como en el modelado original de cera.
- Dilución individual.
- Las fisuras profundas y no accesibles con la fresa de fisura pueden sellarse con GEO Waxfinish.

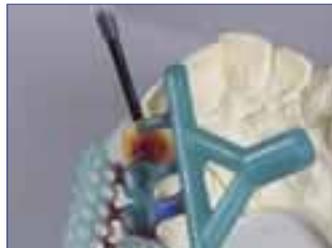
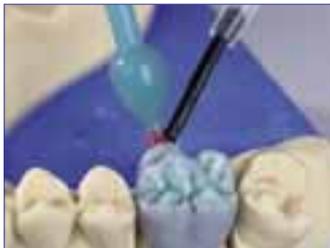


la modelación y el modelo de revestimiento, puesto que incluso finísimas fisuras son selladas.

¡No utilizar con Picosilk u otros agentes eliminadores de la tensión superficial!

Colados de esqueléticos:

Alise los puntos de unión fácil y rápidamente con GEO Waxfinish, reduciéndose así el tiempo de trabajo en aprox. un 10%. Se evita que el revestimiento fluya entre



Presentación

Presentación	Art. No.
GEO Waxfinish juego con 15 ml de barniz y 30 ml de diluyente	1553-0000
GEO Waxfinish barniz, 15 ml	1553-0100
GEO Waxfinish diluyente, 30 ml	1553-0200

Picosilk

El spray Picosilk es un agente eliminador de la tensión superficial para el modelado de cera en la técnica de elaboración de coronas, puentes y esqueléticos.

- Rociado fino con el atomizador antes de la incorporación en la mufla.
- Sin comportamiento repelente al agua de las ceras tras la aplicación.
- Tiene un efecto favorable sobre la fluidez de los materiales de revestimiento.
- Permite elaborar modelados muy finos.
- Evita la formación de microburbujas.
- Evaporación rápida de líquido sobrante con un enfriamiento mínimo.

Presentación	Art. No.
Picosilk, frasco atomizador con 75 ml	1550-0000
Picosilk frasco de relleno con 500 ml	1550-0100



Accesorios para laboratorios / Dispositivos auxiliares

Aktiv-Karbon
purificador
de horno..... Página 146

Mesh-Tray
bandeja de cocción Página 146

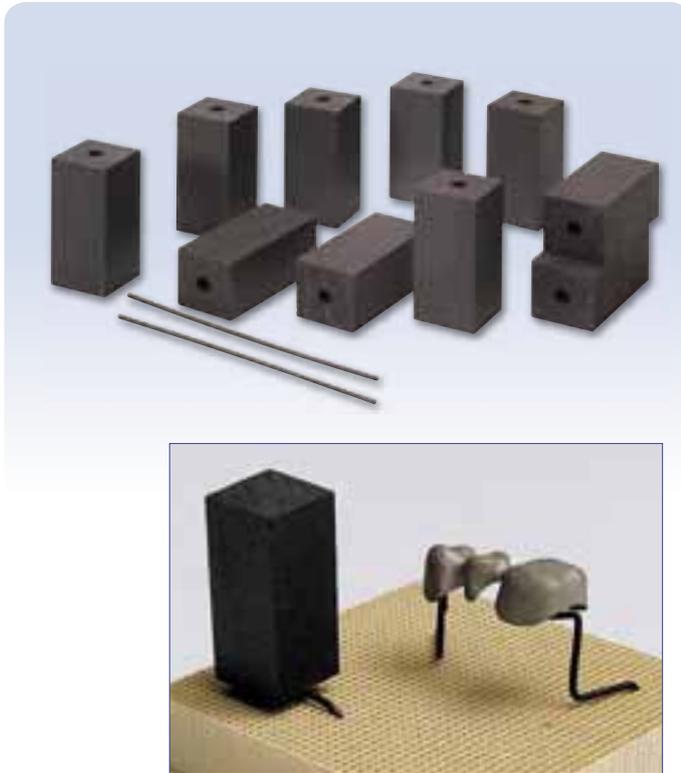
Medios abrasivos Página 148

Detergentes
para limpieza Página 150

Pastas de pulido Página 152



Accesorios para el ceramista



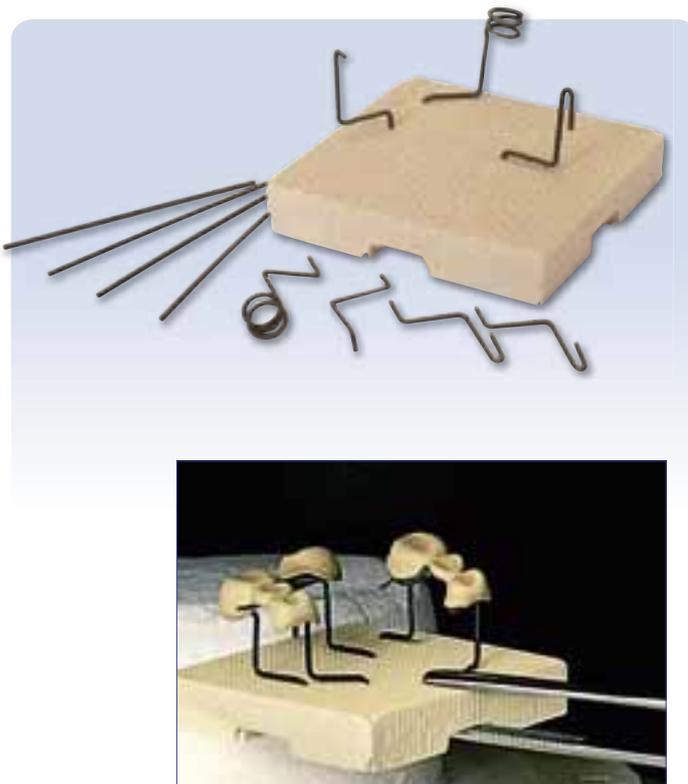
Carbono activo

Para la limpieza periódica del horno de cerámica por medio de absorción de depósitos de óxido durante el proceso de cocción.

- Optimamente apropiado para la cocción de metales no preciosos, aleaciones de bajo contenido en metales preciosos y aleaciones para metal-porcelana, así como para las soldaduras en horno.
- Evita la producción de depósitos de impurezas.
- No influye en la calidad de la porcelana.

Presentación	Art. No.
Carbono activo, 10 pzas., incl. 2 pernos de retención metálicos	2065-0000

Bandejas refractarias de cocción



Mesh-Tray

Esta es una bandeja refractaria de cocción de estructura celular para el posicionamiento individual de coronas y puentes en hornos para porcelana.

- Mínima absorción de calor de la bandeja refractaria.
- Sin transmisión de tensiones a las estructuras.
- Pernos de retención metálicos de una aleación especial extremadamente resistente a altas temperaturas. Los pernos pueden ser formados individualmente según la forma necesaria en cada caso.
- Posicionamiento exacto de los pernos gracias a la estructura celular de la placa de base.

Datos técnicos	
Ø Pernos de retención	1 mm
Dimensiones de la placa de base	≈ 55 x 53 mm

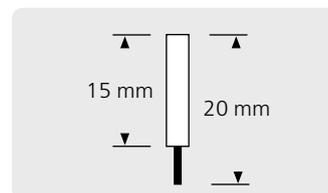
Presentación	Art. No.
Mesh-Tray incl. placas de base, 6 pernos de retención preformados y 4 sin formar	1922-0000
6 pernos de retención preformados y 4 sin formar	91922-0001
20 pernos de retención sin formar	91922-0003

Bandejas refractarias de cocción

Mesh-Tray K

Bandeja refractaria de cocción con pernos de retención de cerámica para el posicionamiento individual de coronas y puentes en hornos para porcelana.

- La estructura facilita una expansión o contracción, respectivamente, similar a la de los objetos de recubrimiento.
- Sin transmisión de tensiones a las estructuras.
- Pernos de retención de cerámica.
- Diferentes diámetros de pernos para coronas de incisivos, premolares y molares.
- Posicionamiento exacto de los pernos gracias a la estructura celular de la placa de base.



Datos técnicos

Ø Pernos de retención	1 mm
Dimensiones de la placa de base	≈ 55 x 53 mm

Presentación

Presentación	Art. No.
Mesh-Tray K incl. placas de base y 10 pernos de retención de cerámica	1922-0100
10 pernos de retención de cerámica (3 x Ø 2 mm, 4 x Ø 3 mm, 3 x Ø 4 mm)	91922-0002

Fibertray

Bandeja refractaria textil para el alojamiento estable de modelaciones cerámicas durante la cocción en el horno.

- Mínima absorción de calor en los objetos de cocción.
- Aplicación óptima para restauraciones de porcelana maciza o para construcciones de puentes de gran extensión.
- Es más robusta que guata refractaria.
- Estructura de varias capas.
- Permite el desprendimiento de una capa en caso de su ensuciamiento.
- No afecta la porcelana en caso de contacto.

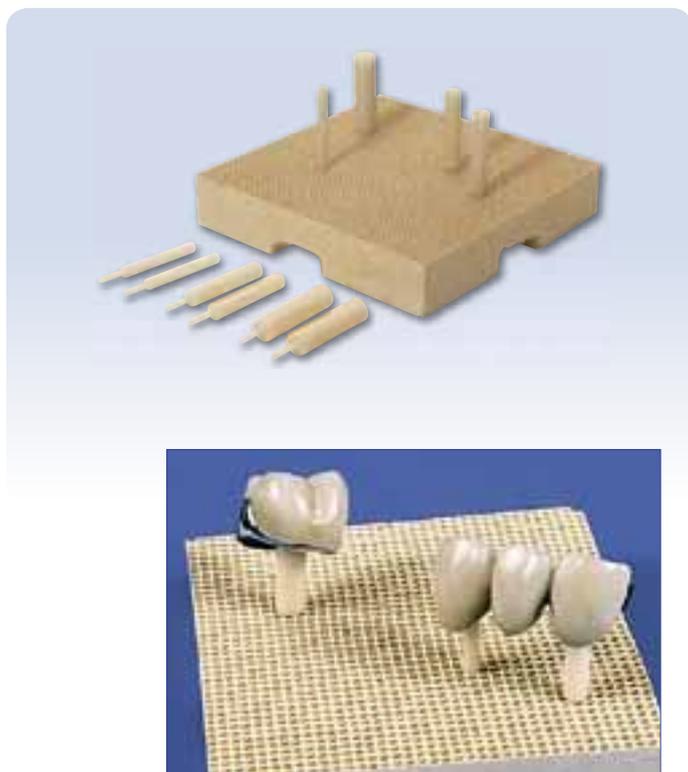
- Sin incrustaciones de fibras o cambios de color en los recubrimientos.
- Estabilización adicional posible por medio de la inserción de los pernos de retención de Mesh-Tray o Mesh-Tray K.

Datos técnicos

Ø Fibertray	50 mm
-------------	-------

Presentación

Presentación	Art. No.
Fibertray, 10 piezas	1919-0000



Medios abrasivos de expertos para la técnica de chorreado

La gama de materiales abrasivos Renfert comprende todas las clases y tamaños de grano de medios abrasivos requeridos en la prótesis dental. La alta calidad de estos productos cumple los requerimientos impuestos por la norma DIN; el alto grado de su pureza evita que se produzcan fallos en los equipos de chorreado.

Cobra

Este medio de chorreado consta de uno de los materiales más duros: Óxido de aluminio (Al_2O_3).

- De aristas muy vivas.
- Efecto abrasivo de ligero hasta muy intenso.

- De una pureza muy alta – aprox. 99,7% Al_2O_3 .
- Impurezas de SiO_2 por debajo de 0,06% – según DIN 8201 sin peligro de que se produzcan silicosis.
- Escasa dispersión de los tamaños de grano.

Para los diversos campos de aplicación se ofrecen los siguientes medios abrasivos: Cobra y Rolloblast

Rolloblast

Perlas de vidrio no abrasivas para el alisado y compactación de la superficie.

- Garantiza una superficie de brillo mate sedoso sin reflexiones de luz.
- Para un tratamiento finísimo de

Para los aparatos chorreadores Renfert véase las páginas 10–21.

- la superficie de metales preciosos y de aleaciones de metales no preciosos.
- No produce silicosis.

Cobra 25 μm (450 mesh)	Chorreado de fisuras; desmuflado de cerámica prensada / inlays
Cobra 50 μm (270 mesh)	Ligeramente abrasivo; eliminación suave de óxidos / desmuflado; preparación de estructuras (metal precioso); acondicionamiento superficial (cerámica, resina acrílica); eliminación del cemento (metal precioso y no precioso); eliminación de la capa de reacción / acondicionamiento de cerámica prensada antes de aplicar mordiente
Cobra 90–125 μm (200–115 mesh)	De abrasividad media; eliminación de óxidos / desmuflado; preparación de estructuras (metal precioso y no precioso); acondicionamiento superficial (cerámica / resina acrílica); preparación de superficies antes de la soldadura; acondicionamiento superficial de resinas para prótesis
Cobra 250 μm (60 mesh)	Altamente abrasivo; eliminación eficaz de óxidos / desmuflado (metal no precioso)
Rolloblast 50 μm (400–200 mesh)	Para la condensación superficial, así como para un alto brillo satinado mate en superficies oclusales, en partes secundarias o bien superficies interiores de coronas; limpieza de prótesis (yeso / sarro); desmuflado (cerámica prensada / inlays)
Rolloblast 100 μm (170–100 mesh)	Condensación superficial, mateado y abrillantado de metales no preciosos; eliminación de residuos en prótesis (yeso / sarro / etc.)
ROCA TEC™ - 3M ESPE	Silicatización en frío en la arenadora (véase página 17)

Info

Los medios de chorreado Renfert se transportan y almacenan en bidones de plástico o en cubos cerrados, para así conservar su alta calidad. Gracias a la estanqueidad hermética se evita la entrada de humedad.

Los bidones de 5 kg se pueden llevar con comodidad. El medio de chorreado puede ser llevado con comodidad a los respectivos módulos.



El uso de materiales abrasivos: Los medios abrasivos baratos a menudo pueden pagarse caros

Al adquirir y usar materiales abrasivos, una calidad insuficiente a menudo puede encerrar numerosos peligros, los cuales probablemente no se perciben a simple vista:

- Escasa pureza (impurificaciones).
- Peligro de que el medio abrasivo se engrumezca.



- Estructura granular y distribución del tamaño de grano no apropiadas.
- Peligro de silicosis en caso de materiales abrasivos que contengan cuarzo cristalino no ligado.
- Utilización errónea.

¿Por qué son tan importantes la pureza y un almacenamiento correcto?

Unos medios abrasivos sucios y húmedos, al igual que una estructura granular y una distribución del tamaño de grano no apropiadas conducen:

- a resultados irregulares y no deseados (es posible una adaptación exacta a la aleación o bien a la estructura superficial deseada),
- al riesgo de inclusiones metálicas en las superficies chorreadas,
- a obturaciones de las toberas.

Las consecuencias: Escasa calidad del trabajo, una mayor inversión de tiempo y un aumento de gastos.

Al adquirir y usar materiales abrasivos debería tener en cuenta los siguientes puntos:

- Pureza del medio abrasivo (clasificación de la estructura granular y de la distribución del tamaño de grano conforme a las normas FEPA, ISO Organización Internacional de Estandarización, ANSI o bien JIS).
- Almacenamiento totalmente seco en un correspondiente embalaje.
- Garantía del fabricante que el material abrasivo no contiene cuarzos cristalinos no ligados (p. ej. mediante la norma industrial alemana DIN 8201/6), ¡ya que de lo contrario existe peligro de silicosis!
- Utilización correcta (presión, ángulo, tobera, material).

Tamaños de grano

Vista de conjunto de las toberas de chorreado y sus campos de aplicación (página 22).



Cobra 25 µm (450 mesh)

- Chorreado de fisuras.
- Desmuflado de cerámica prensada/inlays.

Presentación	Art. No.
25 µm, blanco, bidón de 5 kg	1594-1105



Cobra 50 µm (270 mesh)

- Ligeramente abrasivo.
- Eliminación suave de óxidos/desmuflado.
- Preparación de estructuras (metal precioso).

- Acondicionamiento superficial (cerámica/resina acrílica).
- Eliminación del cemento (metal precioso y no precioso).
- Eliminación de la capa de reacción/acondicionamiento de cerámica prensada antes de aplicar mordiente.

Presentación	Art. No.
50 µm, blanco, bidón de 5 kg	1594-1205
50 µm, blanco, cubo de 20 kg	1594-2220



Cobra 90 – 125 µm (200 – 115 mesh)

- De abrasividad media.
- Eliminación de óxidos/desmuflado.
- Preparación de estructuras (metal precioso y no precioso).

- Acondicionamiento superficial (cerámica/resina acrílica).
- Preparación de superficies antes de la soldadura.
- Acondicionamiento superficial de resinas para prótesis.
- Alta eficacia en combinación con la arenadora de reciclaje *Vario jet*.

Presentación	Art. No.
90 µm, blanco, bidón de 5 kg	1584-1005
110 µm, blanco, bidón de 5 kg	1583-1005
110 µm, blanco, cubo de 20 kg	1583-1020
125 µm, rosa, bidón de 5 kg	1587-1005
125 µm, rosa, cubo de 20 kg	1587-1020



Cobra 250 µm (60 mesh)

- Altamente abrasivo.
- Eliminación eficaz de óxidos/desmuflado (metal no precioso).

Presentación	Art. No.
250 µm, blanco, bidón de 5 kg	1585-1005
250 µm, blanco, cubo de 20 kg	1585-1020



Rolloblast 50 µm (400 – 200 mesh)

- Para la condensación superficial, así como para un alto brillo satinado mate en superficies oclusales, en partes secundarias o bien superficies interiores de coronas.

- Limpieza de prótesis (yeso/sarro).
- Desmuflado (cerámica prensada/inlays).

Presentación	Art. No.
50 µm, bidón de 5 kg	1594-1305
50 µm, bidón de 20 kg	1594-2312



Rolloblast 100 µm (170 – 100 mesh)

- Condensación superficial, mateado y abrillantado de metales no preciosos.
- Eliminación de residuos en prótesis (yeso / sarro/etc.).

Presentación	Art. No.
100 µm, bidón de 5 kg	1589-1005

Limpieza

Líquido de limpieza	Art. No.	Apropiado para	Eliminación de	Pág.
<i>SYMPROfluid Universal</i>	6500-0600	Prótesis, aparatos ortodóncicos y férulas	Placa dental, sarro, cremas adhesivas	9
<i>SYMPROfluid Nicoclean</i>	6500-0610	Prótesis y férulas	Manchas de tabaco	9
<i>GO-2011</i>	2011-0000	Recipientes de mezcla, prótesis en resina, cubetas de impresión, colados, instrumentos y dispositivos auxiliares	Yesos, masas de revestimiento ligadas con yeso, alginatos	150
<i>Ceramex</i>	2187-1000	Para el grabado al ácido de porcelana, aleaciones metalo-cerámicas	Cerámica, masas de revestimiento, óxidos de metal	151
<i>Electrolito</i>	1524-x000	Brillo electrolítico de estructuras de colado		151

¡Uno para todo!



GO-2011 – Disolvente combinado para yeso y alginato listo para el uso

El agente de limpieza multiuso más eficaz para la eliminación de residuos de yeso y de alginato. Se requiere una sola solución de limpieza para ambas aplicaciones.

Elimina fácilmente yesos dentales, revestimientos a base de yeso y alginatos de:

- Vasos de mezcla
- Prótesis de resina acrílica
- Cubetas de impresión
- Colados
- Instrumentos
- Dispositivos auxiliares – incluso en áreas difícilmente accesibles.

- Listo para el uso: aplicación sencilla y rápida.
- Reacción rápida (formación de burbujas).

- No ataca los materiales sintéticos ni los metales ni el vidrio.
- El máximo efecto se obtiene en un baño de ultrasonido a 40–50°C (104–122°F).

Óptimo tiempo de limpieza, sólo:

- 5–15 minutos en un baño de ultrasonido.
- 15–90 minutos sin ultrasonido.

Presentación	Art. No.
GO-2011, 2 l	2011-0000



Accesorios para el ceramista



Ceramex

Solución decapante para la eliminación de cerámica, restos de material de revestimiento y óxidos de metal.

Campos de aplicación

- Eliminación de recubrimientos de porcelana.
- Para el grabado al ácido de inlays y de coronas de porcelana maciza antes de su cementación (las zonas pulidas se deberán cubrir con cera).
- Eliminación del óxido en todas las aleaciones de metal-porcelana – **¡excepto en las aleaciones de titanio!**

- Para una eliminación de material de revestimiento sin necesidad de chorrear.

Ventajas

- Especialmente efectiva en baños ultrasónicos a 40–45°C o 104–113°F (recipiente de plástico) (véase pág. 68–69).
- No produce daños en las estructuras.
- No ataca al metal.



Enchapado cerámico antes del tratamiento con Ceramex



Enchapado cerámico después del tratamiento con Ceramex



Atención: Ceramex sólo debe pasarse a recipientes de material sintético adecuado, pero, en ningún caso, a recipientes de vidrio.

Presentación	Art. No.
Ceramex, 1 l	2187-1000



Elektrolito

Para un brillo electrolítico de estructuras de colado de esqueléticos en aparatos especiales.

- Aditivos especiales se encargan de que se pueda conseguir un ahorro de tiempo y una gran efectividad durante el pulido electrolítico a alto brillo.

- Idóneo para todos los aparatos con electrodos de cobre, acero fino o de titanio.

Presentación	Art. No.
Elektrolyt, 2 l	1524-1000
Elektrolyt, 10 l	1524-2000



Pasta de pulido	Art. No.	Campo de utilización										Página
		Metal precioso		Colado de esqueléticos/mnp		Cerámica		Recubrimientos acrílicos		Resina para dentaduras		
		PP	AB	PP	AB	PP	AB	PP	AB	PP	AB	
<i>Kohinoor L</i>	516-0001						•					152
<i>Resilit</i>	518-2000								•		•	152
<i>Brinell L</i>	519-000x		•		•		•					153
<i>Saphir</i>	515-0000	•	•	•	•							153
Pasta de pulido universal beige	513-1000										•	153
<i>Opal L</i>	520-0000							•	•		•	153

PP = Pulido previo AB = Alto brillo

Pasta de pulido para un brillo perfecto



Kohinoor L

Pasta fina, adhesiva diamantada, para el pulido a alto brillo de cerámica.

- Recogida óptima con cepillos de pulido rotativos.
- De aplicación muy económica.
- Ideal para el "pulido manual" de trabajos en porcelana.
- Buena adherencia de la pasta al objeto gracias al "efecto adhesivo" (= alto rendimiento).

Presentación	Art. No.
<i>Kohinoor L, 5 g</i>	516-0001



Resilit

Agente de pulido líquido para pulir a alto brillo tanto materiales metálicos como sintéticos.

- De aplicación universal, alto brillo inmediato.
- No embadurna, no se deposita en las marcas de rectificadas.
- Refrigerera la superficie.
- La óptima profilaxis para evitar depósitos en los materiales.
- De gran rendimiento.
- Práctico frasco dosificador.

Presentación	Art. No.
<i>Resilit, 500 g</i>	518-2000



Brinell L

Brinell L es una pasta diamantada para el pulido a alto brillo, que se presta para las aleaciones de metal- porcelana y para cerámica.

- Finísimas partículas diamantadas facilitan un alto brillo óptimo.
- Dosificación económica gracias a la jeringa de aplicación.

- Recogida eficiente del agente de pulido con el disco de fieltro.
- Alto brillo final con el disco de trapo de algodón.

Presentación	Art. No.
Brinell L, 5 ml con 1 disco de trapo (205-1000), 1 rueda de fieltro, 1 mandrel	519-0001



Saphir

Pasta para pulir a alto brillo para coronas y puentes elaborados partiendo de aleaciones de metales preciosos y de cromo-cobalto.

- Fórmula especial con materiales de alta calidad.
- De aplicación universal sobre todas las aleaciones.
- Efecto óptimo de pulido con el

- pulidor previo Polisoft y con los cepillos Bison (véase pág. 94, 92).
- Buena capacidad adherente en el cepillo de pulido debido a una consistencia cremosa.
- Bajo consumo.

Presentación	Art. No.
Saphir, aprox. 250 g	515-0000



Pasta de pulido universal beige

Pasta para el pulido a alto brillo de todos los materiales sintéticos para prótesis.

- Pasta de pulido dura para superficies de brillo especular.
- De alto rendimiento.
- Consistencia de grano fino.
- Aplicación óptima de la pasta con cepillos o discos de trapo.

Presentación	Art. No.
Pasta universal de pulido, beige, 6 x aprox. 200 g	513-1000



Opal L

Pasta de pulir a alto brillo, blanca, para todos los materiales de recubrimiento acrílicos para el pulido con la pieza de mano.

- Es especialmente apropiada para los materiales sintéticos fotoendurecedores por polimerización.
- Rápido efecto de pulido.
- Alisado rápido sin alterar la estructura de la superficie.

- Pulido óptimo con los cepillos de pulido Bison (página 92) y los cepillos de pelo de cabra (página 93).

Presentación	Art. No.
Opal L, 35 g	520-0001

Indice

Parte de los artículos de fin de serie no se encuentran en este catálogo. En caso de que precise alguno de estos productos, por favor sírvase pasarnos su demanda. Nuestros productos son sometidos a un desarrollo continuo, por lo tanto nos reservamos el derecho de modificaciones técnicas y de diseño. Fecha: 05/2011

Descripción	Página	Descripción	Página	Descripción	Página
A					
Accesorios: aire comprimido	23	Basic mobil, arenadora de precisión	21	Cera de modelado, GEO Avantgarde	129
Accesorios: chorreadores	22, 23	Basic quattro IS, arenadora de precisión	16-17	Cera de modelado, GEO Classic	128
Accesorios: mezcladora	38	Basic quattro, arenadora de precisión	18	Cera en color de dientes	131
Acondicionamiento de superficies, Picosilk	144	Basis-Set, juego de ceras GEO	127	Cera en planchas, GEO	138
Adaptador en Y, Silent TS	27	Bebedero de alimentación, perillas de colado GEO	140	Cera para montaje de dientes, GEO	142
Adaptador universal, manguito de aspiración, Silent TS	27	Bi-Flex, disco de borde cortante diamantado	100	Cera universal, Crowax	130
Aditivo para porcelana, Proform-12	124	Bifurcador de aspiración	30	Cera, aislantes para cera, Picosep, Iso-Stift	122
Agente aislante escayola/cera, Picosep	122	Bijou 90, mecheros bunsen	63	Cera, Basis-Set, GEO	127
Agentes de pulido previo	91	Bi-Pins	108-110	Cera, instrumentos de modelado	87
Aire comprimido, filtro / limpieza	23	Bison, cepillos de pulido	92	Cera, perillas de colado, GEO	140
Aislante escayola/escayola, Isofix	123	Bi-V-Pins	106-107	Ceramex, solución decapante para porcelana	151
Aislante para yeso, Picosep, Iso-Stift	122	Boca de aspiración	30	Cerámica, aislantes	122
Aislantes, vista de conjunto	115	Brinell L, pasta de pulido diamantada	153	Cerámica, decapante Ceramex	151
Aktiv-Karbon, purificador de horno para cerámica	146	Bunsen, mecheros	63	Cerámica, discos separadores	99, 100-101
Anillos de retención	113	C			
Aparato chorreador universal, Vario basic	12-13	Caja de trabajo, Dustex master plus	29	Cerámica, dosificador	75
Aparato de limpieza ultrasónica, Easyclean	68-69	Caja protectora	31	Cerámica, instrumentos	85
Aparatos	5-69	Calentador de ceras base para protésica, Waxprofi	62	Cerámica, losetas de mezcla	72-75
Aparatos de inmersión en cera	60-61	Calentador para ceras	60-62	Cerámica, pasta de pulir a alto brillo	152
Aparatos de inmersión en cera, hotty, hotty LED	61	Calipretto S	89	Cerámica, pinceles	77-82
Aqua-Fit, barniz para muñones lavable con agua	120	Casting Wax, cera de preparación auto-adhesiva	134	Cerámica, pulidores, cepillos	91
Arenadoras de precisión	12-21	Catalizador de alto rendimiento, Magma	66	Cerámica, purificador de horno, Aktiv-Karbon	146
Aspiración para puestos de trabajo, Silent TS	26-27	Cepillo de pelo de cabra	93	Ceramicus, pincel para porcelana	77
Aspiraciones para aparatos	26-28	Cepillo especial para la técnica de colado	96	Ceras de inmersión	132
B					
Baño endurecedor, sellado de modelos de escayola	119	Cepillo fino	93	Ceras de modelar, vista de conjunto	126-127
Barnices espaciadores para muñones	120-121	Cepillos de cerdas de alambre de plata	94, 96	Ceras diagnósticas	131
Barniz en color de dientes	120	Cepillos de pulido	91	Ceras para wax-up, GEO Natural/Snow-white	131
Barnizes, vista de conjunto	115	Cepillos, vista de conjunto	91	Ceras, intervalos de fusión	127
Barras de colado, GEO Triangel	140	Cera adhesiva, GEO	134	Ceras, reductor de tensión, Picosilk	144
Basic classic, arenadora de precisión	20	Cera base, GEO	134	Ceras, vista de conjunto	126
Basic line, pinceles para cerámica	82	Cera cervical, GEO	133	Cerdas de alambre de plata, cepillos	94, 96
Basic master, arenadora de precisión	19	Cera de bloqueo, GEO	133	Chorreado, toberas	22
		Cera de colado, GEO	138	Chorreadora de reciclaje automática, Vario jet	10
		Cera de fresado, GEO	134	Chorreadores	10-21
		Cera de modelado, Crowax	130	Chorreadores de reciclaje	10-13
				Chungking, cepillos de pulido	95
				Cianoacrilato, pegamentos	115-118
				Cinzel desmuflador, Power pillo, Pillo	24-25

Índice

Descripción	Página	Descripción	Página	Descripción	Página
Cobra, abrasivos	148-149	Endurecedor de escayola, baño endurecedor	119	GEO Ceras de modelar para el colado de esqueléticos	133
Cocción de cerámica, bandejas Mesh-Tray	146-147	ERGO Acryl, instrumentos de modelado	86	GEO Classic, cera para modelar	128
Cofias de cera por inmersión, ceras de inmersión	132	ERGO Ceramic, instrumentos de modelado	85	GEO Dip, ceras de inmersión	132
Compás de calibre	89	ERGO Wax, instrumentos de encerado	87	GEO Ganchos en cera	136
Concret, pegamento instantáneo	117	Escayola, discos de borde cortante	98	GEO Hilo de cera	141
Crowax, cera de modelar	130	Escayola, discos recortadores	46-47	GEO Hilo de cera en barras	142
D		Escayola, discos recortadoras	40-45	GEO Natural, Cera para Wax-up	131
Decapante para porcelana Ceramex	151	Escayola, sellante Liquicol	118	GEO Perillas de colado de cera	140
Deluxe, juego de instrumentos	90	Espátula de ágata, porcelana	85	GEO Pontics pónticos de cera prefabricados	139
Demco, rectificador rápido	67	Espátula eléctrica de encerado	56-58	GEO Preformas para maxilares inferiores	142
Depósitos adicionales	22	Espátula grande para cera	59	GEO Rejillas en cera	137
Detergentes, vista de conjunto	150	Espátula mezcladora	38	GEO Retenciones en cera	137
Dia-Finish L, discos pulidores diamantados	92	Esteriomicroscopio, Mobiloskop S	52-53	GEO Sistema de esqueléticos	135
Disco de trapo plisado, pulidores	93	F		GEO Snow-white, cera para Wax-up	131
Discos abrasivos, pulidores	94	Fibertray, bandejas refractarias textil	147	GEO surtido de ceras de colado	135
Discos de algodón, pulidores	92	Filtro de tela, Vortex	30	GEO Waxfinish	144
Discos de borte cortante reforzados por fibra de vidrio	98	Filtro para aire comprimido	23	GO 2011, Disolvente de escayola / alginato	150
Discos de recorte	46, 47	Filtro para oro, Dustex master plus	29	H	
Discos de recorte diamantados	46	Filtro y regulador de presión para Power Pillo/Pillo	23	Hilo de cera, GEO	141
Discos pulidores diamantados, Dia-Finish L	92	Formador de zócalos para modelos, Pin-Cast	104	Hilos de cera en barras, GEO	142
Discos separadores	97-101	G		Horno de precalentamiento, Magma	64-66
Discos separadores / para modelos, Plastercut	98	Gafas-lupa, Remberti	53	hotty LED, aparato de inmersión en cera	61
Discos separadores diamantados	100-101	Ganchos en cera GEO	136	hotty, aparato de inmersión en cera	61
Discos separadores, cerámica	99-101	Gas natural, mecheros	63	I	
Discos separadores, escayola	98	Genius, pinceles para cerámica	79	Iluminación de fibra óptica, Mobiloskop S	53
Discos separadores, técnica de colado	98, 99	GEO Avantgarde, ceras de modelado	129	Infinity, disco de recorte diamantado	46
Discos separadores, vista de conjunto	97	GEO Barras de colado en forma de triángulo	140	Inmersión en cera, aparatos	60-61
Disolvente GO 2011	150	GEO Cera adhesiva	134	Instrumento universal	89
Disolventes, vista de conjunto	150	GEO Cera base	134	Instrumentos	84-90
Dosificador, cerámica	75	GEO Cera Casting Wax, cera de preparación	134	Instrumentos de modelado	85-90
Dustex master plus, caja de trabajo	29	GEO Cera cervical	133	Instrumentos de modelado, cera	87
E		GEO Cera de bloqueo	133	Instrumentos de modelado, cerámica	85
Easyclean, aparato de limpieza por ultrasonidos	68-69	GEO Cera de colado	138	Instrumentos de modelado, resinas acrílicas	86
Elektrolyt, líquido para pulido a alto brillo	151	GEO Cera de fresado	134	Instrumentos, vista de conjunto	84

Indice

Descripción	Página	Descripción	Página	Descripción	Página
Intervalos de fusión de las ceras	127	Mecheros de seguridad, mecheros Bunsen	63	Perforadora de pins, Top spin	50-51
Isofix 2000, aislante escayola/escayola	123	Medios abrasivos de chorreado	148-149	Perillas de colado, GEO	140
Iso-Stift, aislante para cerámica	122	Melody, loseta de mezcla para colores	75	Perlas de vidrio para chorreado, Rolloblast	148-149
IT Toberas de chorreado	22	Mesh-Tray, bandeja de cocción	146-147	Pico-Fit, barniz espaciador para muñones	121
J					
Jacket-Grip, pinza de sujeción	88	Metales non preciosos, discos separadores	98, 99	Pico-Mark, líquido oclusal	124
Juego de instrumentos, Deluxe	90	Metales non preciosos, pasta de pulido a alto brillo	153	Picosep, separador yeso/cera	122
Juego de instrumentos, Standard	90	Metales non preciosos, pulidores, cepillos	91	Picosilk, reductor de tensión	144
Juego de ruedas, Silent TS	27	Metales preciosos, discos separadores	99	Pie, mezcladora al vacío	38
K					
Keramogrip, pinza de sujeción	88	Metales preciosos, pasta para pulir a alto brillo	153	Pin arco	112
Klettfix, discos de recorte	47	Metales preciosos, pulidores / cepillos	91	Pin para modelos, Pro-Fix	111
Kolinsky pincel de marta roja, cerámica	81	Mezcladoras al vacío	32-38	Pin-Cast, sistema de zócalo	104
L					
Lápiz aislante para cerámica, Iso-Stift	122	Microchorreadores	12-21	Pincel combinado para cera	83
Laser, perforadora de pins, Top spin	50-51	Microscopio, accesorios	53	Pincel de modelado	77-82
Lente de aumento, Dustex master plus	29	Microscopio, iluminación	53	Pincel de pelo de ardilla	83
Lienzo, discos de trapo plisado, pulidores	93	Microscopio, Mobiloskop	52-53	Pinceles	76-83
Limpieza ultrasónica	68-69	Millo / Millo pro, recortadoras de interiores	48-49	Pinceles de maquillaje	77-82
Liquicol, pegamento instantáneo	118	Mobiloskop, microscopio	52-53	Pinceles de microfibra para cerámica	77
Líquido de articulación, Pico-Mark	124	Modelo de material de revestimiento, spray para modelos	119	Pinceles para opacos	77-82
Líquido para pulido a alto brillo, Elektrolyt	151	MT plus, recortadora en húmedo / en seco	44	Pinceles, vista de conjunto	76
Loseta de mezcla en porcelana	74	MT2, recortadora	45	Pins para modelos, vista de conjunto	105
Losetas de mezcla para colorantes	75	MT3 pro recortadora	44	Pins	105-112
Losetas de mezcla, cerámica	72-75	MT3 recortadora	45	Pinza de retención y sujeción	88
M					
Magma, catalizador	66	O			
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Opal L, pasta de pulido a alto brillo	153	Plastercut, disco separador diamantado	98
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Óxido de aluminio, medio de chorreado	148-149	Polisoft, pulidores	94
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153	Pontics, pónticos de cera, GEO	139
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153	Power pillo, Pillo, cinceles desmufladores neumáticos	24-25
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153	Preformas para ganchos, GEO	136
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152	Profi, pincel para cerámica	80
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118	Pro-Fix, pin para modelos	111
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115	Proform-12, aditivo para porcelana	124
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132	Propano, mechero para gas	63
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153	Prótesis, limpieza	6-9
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153	Prótesis, reforzadores reticulares	143
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153	Prótesis, rejillas reforzadoras	143
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152	Pulido a alto brillo, líquido Resilit	152
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118	Pulido a alto brillo, pasta diamantada, Brinell L	153
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115	Pulido a alto brillo, pulidores	91
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132	Pulido previo	91, 152
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		
Manguitos metálicos, Bi-V-Pin	107	P			
Marathon, disco de recorte diamantado	46	Pasta de pulido a alto brillo, Opal L	153		
Material abrasivo	148-149	Pasta de pulir a alto brillo, Saphir	153		
Materiales, vista de conjunto	103	Pasta universal de pulido beige	153		
Mecheros	63	Pastas para pulir, vista de conjunto	152		
M					
Magma, catalizador	66	Pegamentos instantáneos	116-118		
Magma, horno de precalentamiento	64-66	Pegamentos instantáneos, vista de conjunto	115		
Manguito de plástico, Bi-V-Pin	106	Pellets, ceras de inmersión	132		

Índice

Descripción	Página	Descripción	Página	Descripción	Página
Pulidores de silicona	94	Sistema de zócalo, Pin-Cast	104	Twister evolution, mezcladora al vacío	34
Pulidores, vista de conjunto	91	Sistema para la prótesis removible	56-59, 62	Twister venturi, mezcladora al vacío	37
Puntas de cincel, Power pillo, Pillo	25	Slim, cepillo de pulido	96	Twister, mezcladora al vacío	36
Puntas modeladoras Waxlectric	59	Smart-Pin	112		
		Smart-Pin, taladros	113	U	
R		Soporte para pieza de mano Waxlectric	59	Ultracut, disco separador diamantado	101
Rainbow, loseta de mezcla	74	Spray para modelos, modelos de material de revestimiento	119	Ultra-Fine, disco separador	99
Recortadora de interiores	48-49	Stabiloplast, resina acrílica de modelado	118		
Recortadora de interiores, Millo / Millo pro	48-49	Stain-Mix, loseta de mezcla para colorantes	75	V	
Recortadora en seco / húmedo, MT plus	44	Standard, juego de instrumentos	90	Vario basic, microchorreadora y chorreadora de reciclaje	12-13
Recortadoras de modelos	40-45	Surtido ceras de colado GEO	135	Vario E, aparato para calentar cera	60
Recortadoras en húmedo	42, 43, 45	SYMPRO	6-9	Vario jet, chorreadora de reciclaje automática	10-11
Rectificador rápido, Demco	67	SYMPROfluid	6-9	Vasos de mezcla, Twister	38
Recubrimientos acrílicos, instrumento de modelado	86			Vibrax, vibrador	39
Recubrimientos acrílicos, pasta de pulido a alto brillo	152	T		Vortex compact 3L, aspiración	28
Recubrimientos acrílicos, pulidores	91	Takanishi, pinceles para cerámica	78		
Reforzador reformado de tipo tela metálica, prótesis	143	Taladros para pins	113	W	
Rejillas en cera, GEO	137	Tapas de goma, Pins	113	Waxfinish, GEO	144
Rejillas reforzadoras, prótesis	143	Técnica de aspiración	26-30	Waxlectric I & II	56-57
Remberti, gafas-lupa	53	Técnica de chorreado	10-21	Waxlectric light, espátula eléctrica	58
Resilit, líquido de pulido a alto brillo	152	Técnica de colado, cepillo especial	96	Waxlectric, accesorios	59
Résina para prótesis, pasta de alto brillo	152	Técnica de colado, ceras	133-142	Waxlectric, espátulas eléctricas	56-59
Résina para prótesis, pulidores	91	Técnica de colado, discos separadores	98, 99	Waxlectric, puntas modeladoras	59
Resina, instrumentos de modelado	86	Técnica de colado, pasta para pulir a alto brillo	153	Waxprofi, calentador de ceras base para protésica	62
Resina, para modelar	118	Técnica de colado, pulidores, cepillos	91		
Rewax, cera de inmersión	132	Técnica de colado, sistema GEO	135	Z	
Rolloblast, perlas de vidrio para chorreado	148-149	Técnica de encerado	56-63	Zócalos, formadores Pin-Cast	104
Rollos de ceras, GEO	141	Técnica eléctrica de encerado	56-62		
		Toberas de chorreado	22		
S		Top spin, perforadora de pins	50-51		
Sacos de polvo	27, 28, 30	Triangel, barras de colado, GEO	140		
Saphir, pasta de pulir a alto brillo	153	Tropical, loseta de mezcla	72		
Sellado de modelos, baño endurecedor	119	Tropicana, loseta de mezcla	73		
Sellado, escayola	119	Tropicánina, loseta de mezcla	73		
Sellados, vista de conjunto	115	Tropicolino, loseta de mezcla	73		
Silent TS, aspiración	26-27	Turbo-Flex S, disco separador diamantado	100		
Sistema de limpieza de prótesis	6-9	Twister evolution venturi, mezcladora al vacío	35		

Piezas de repuesto ... muy rapido

Nuestras existencias de repuestos han alcanzado tal diversidad que ya no pueden mostrarse en unas pocas páginas. Permanentemente tenemos en nuestros almacenes unos 90.000 recambios distintos para usted. Encuentre cómodamente todos ellos con unos pocos clics en nuestra página web www.renfert.com durante las 24 horas del día. Naturalmente, todos los distribuidores Renfert también podrán asesorarle activamente.

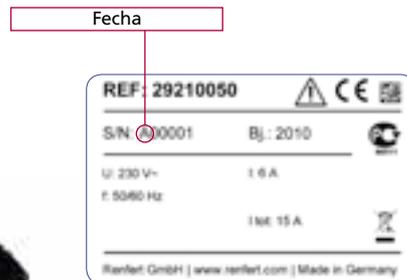
Tanto si llama por teléfono a su distribuidor Renfert como si realiza una búsqueda en la página web de Renfert:

Para encontrar rápidamente el recambio adecuado, es imprescindible informarse primero del n.º de art. y de la versión de su aparato del modo siguiente:

Información orientativa:

Los aparatos más nuevos disponen de una placa de características en la que puede consultar la versión de su aparato.

En los aparatos más antiguos, guíese por la fecha de compra del aparato.



Un fuerte equipo

Sus contactos en Renfert...



Servicio al cliente

Nombre	País	Idioma	Teléfono / Fax	E-Mail
Gabi Steinhaus Manager Servicio al cliente		Alemán, inglés, español	+49 77 31 82 08 58 +49 77 31 82 08 853	steinhaus@renfert.com
Karin Bögle	Gran Bretaña, Irlanda, Europa del Este	Alemán, inglés, español, francés	+49 77 31 82 08 737 +49 77 31 82 08 27	boegle@renfert.com
Svetlana Budanova	Grecia, Italia, Malta, Países Bajos, Chipre, Portugal	Alemán, italiano, inglés, ruso	+49 77 31 82 08 87 +49 77 31 82 08 856	budanova@renfert.com
Melanie Gasser	Asia, Australia, Nueva Zelanda, Próximo y Medio Oriente, Scandinavia, Islandia, EE.UU. incl. Renfert USA, América del Sur y América Central, España	Alemán, inglés, español	+49 77 31 82 08 78 +49 77 31 82 08 153	gasser@renfert.com
Stephanie Gertis	África, Bélgica, Francia, Monaco, Luxemburgo, Países francófonos ultramarinos	Alemán, francés, inglés, italiano, español	+49 77 31 82 08 24 +49 77 31 82 08 855	gertis@renfert.com
Jutta Moser	Alemania, Liechtenstein, Austria, Suiza	Alemán	+49 77 31 82 08 35 +49 77 31 82 08 857	moser@renfert.com

Encuentra un depósito en su proximidad bajo:
www.renfert.com/partners



Servicio posventa

Nombre	Idioma	Teléfono / Fax	E-Mail
Markus Münch Manager servicio posventa	Alemán, inglés	+49 77 31 82 08 891 +49 77 31 8208 679	muench@renfert.com
Margit Drescher Coordinación servicio aparatos	Alemán, inglés, francés, español, italiano	+49 77 31 82 08 21 +49 77 31 8208 679	mdrescher@renfert.com
Rebeka Sebesi Coordinación servicio aparatos	Alemán, inglés, francés	+49 77 31 82 08 383 +49 77 31 82 08 679	sebesi@renfert.com
E-Mail central			support@renfert.com

Servicio al cliente

NÚMERO DE TELÉFONO GRATUITO / FREE CALL

Francia, Italia y España:

00800.CALLRENFERT
00800.22557363378

EE.UU.:

800.3367422

SERVICIO

3 años de garantía sobre aparatos
Capacidad de suministro de piezas de recambio durante 10 años
Envío de aparatos en préstamo (en toda la UE)
Servicio de reparaciones en 48 horas *
Ayuda en línea las 24 horas del día
Solución de fallos y averías **
Asesoramiento profesional de prótesis dental
Asesoramiento profesional en caso de reparaciones

E

Aparatos de poco mantenimiento
Recompra de aparatos **
Permanentes avances tecnológicos

INFORMACIÓN

Revista interna Renfert
Consejos y sugerencias
Hojas de datos de seguridad y declaraciones de conformidad **
Información técnica

CENTRAL

Tel.: +49 7731 8208-0

Fax: +49 7731 8208-70

www.renfert.com

info@renfert.com



Ideas para la técnica dental

* Tiempo de reparación en la empresa, ** Ver www.renfert.com

Garantía

En caso de un uso adecuado, Renfert concede una garantía de **3 años** sobre todos sus aparatos. Se excluyen de estas prestaciones de garantía las piezas sometidas a un desgaste natural.

La garantía expira en caso de un uso inadecuado, en caso de no observarse las instrucciones de servicio, de limpieza, de mantenimiento o de conexión, al igual que en caso de reparaciones arbitrarias o reparaciones efectuadas por personal no autorizado. La garantía expira igualmente en caso de usar piezas de recambio de otros fabricantes y en caso de influencias inusuales o no admisibles según las instrucciones de uso.

Las prestaciones de garantía no provocan ninguna prolongación del plazo de garantía.

N° de registro WEEE: 54602389

Pie de imprenta

Editor:

Renfert GmbH
Industriegebiet
78247 Hilzingen / Alemania
Tel. +49 7731 8208-0, Fax 8208-70
info@renfert.com, www.renfert.com

© 2011 Renfert GmbH

Reservados todos los derechos.

Reservados todos los derechos, salvo posibles modificaciones, errores o erratas. Quedan prohibidas bajo sanción la reproducción, traducción, microfilmación, así como la memorización y el tratamiento en medios electrónicos del presente documento o parte del mismo sin previa autorización escrita de Renfert. Puesto que nuestros productos están sometidos a un constante desarrollo, las ilustraciones de éstos deberán considerarse solamente a título orientativo.

Nuestro servicio en línea:

Productos

- > Todos los detalles
- > Trucos y consejos
- > Preguntas frecuentes
- > Accesorios
- > Solución de problemas

Conocimientos técnicos

- > Manuales
- > Renfert Report
- > Videos
- > Trucos y consejos
- > Artículos científicos

Contacto

- > Personas de contacto competentes
- > Resumen de los distribuidores
Renfert en todo el mundo
- > Calendario de ferias

Descargar

- > Listas/Croquis de piezas de recambio
- > Hojas de datos de seguridad
- > Declaraciones de conformidad
- > y mucho más



La máxima actualidad y en detalle en...

www.renfert.com

511A 21-1204



Renfert GmbH • Industriegebiet • 78247 Hilzingen/Germany
o: Postfach 1109 • 78245 Hilzingen/Germany
Tel.: +49 7731 82 08-0 • Fax: +49 7731 82 08-70
www.renfert.com • info@renfert.com

Renfert USA • 3718 Illinois Avenue • St. Charles IL 60174/USA
Tel.: +1 6307 62 18 03 • Fax: +1 6307 62 97 87
www.renfert.com • nickd@renfertusa.com
USA: Free call 800 336 7422



Ideas para la técnica dental