



Attacchi e Componenti calcinabili prefabbricati

CATALOGO / MANUALE
TECNICO ILLUSTRATIVO
per Dentisti e Odontotecnici



2013

W o r l d L e a d e r i n S p h e r i c a l A t t a c h m e n t s

1983 30° 2013
ANNIVERSARY

COLORI INDICATIVI

per una facile lettura al catalogo

fondo
BIANCO

INDICAZIONI PRODOTTI

fondo
AZZURRO

INDICAZIONI PER LO STUDIO

fondo
VERDE

**INDICAZIONI TECNICHE
DI LABORATORIO**



Gli attacchi a sfera esistevano già da molti anni: una sfera in metallo ed una cappetta ritentiva, sempre in metallo. Ma questi attacchi non incontravano nè favore, nè mercato. Da qui l'intuizione di rendere elastico questo meccanismo!

Spianare la testa della sfera e costruire una cappetta elastica.

L'idea fu vincente ed oggi questa tecnica è tra le più utilizzate.

La **Rhein'83** esiste dal 1983 e oggi questi prodotti vantano varie copie in tutto il mondo, copie che in molti casi rispecchiano le forme degli oggetti ma non i materiali che li compongono, per cui cambia significativamente il risultato funzionale.

La ricerca è rivolta allo studio di nuovi prodotti, ma anche costantemente a perfezionare il funzionamento di quelli in uso da anni.

Gli attacchi dentali sono piccoli meccanismi in continuo movimento e molto sollecitati in modo imprevedibile, quindi necessitano di manutenzione e aggiornamenti.

Alcuni prodotti in catalogo sono realizzati per mantenere e ripristinare la funzionalità, in tutte le protesi, all'occorrenza direttamente nella bocca dei pazienti.

L'impegno di Rhein'83, con le sue competenze, continuamente arricchite dalle collaborazioni esterne con medici dentisti e odontotecnici, è di poter migliorare gli standard attuali e sviluppare prodotti nuovi attraverso progetti originali.

Ezio Nardi



Come raggiungere la Rhein'83	1
Presentazione Rhein'83	2
Indice generale	3
Frizioni e ritenzioni	4
Assortimento cappette	5
OT EQUATOR calcinabile	6-7
OT EQUATOR per impianti	8-9
OT EQUATOR elastic seeger	10-11
OT CAP sfere filettate in titanio	12-13
OT CAP & OT CAP TECNO - Protesi combinate	14-15
OT BOX MONO	16
OT STRATEGY - Protesi Combinate	18-19
OT STRATEGY/STEADY	20
OT STRATEGY & OT CAP Progetti protesici	21
Sfere singole - Ot Cap Calcinabili - Ot Cap Titanium + TiN Overdenture sistema indiretto	22-23
S.P.L. perni in titanio FLEX - BLOCK Overdenture sistema diretto - COPING COVER	24-25
OT BOX, Classic - Special Rinforzi fusi, senza duplicare il modello	26-27
OT REVERSE 3 perni diretti in titanio	28-29
Sfere ricostruttive: SFERA CAVA	30
Sfere ricostruttive: SFERA SOLIDA	31
OT BAR MULTIUSE	32-33
OT VERTICAL	34-35
OT UNILATERAL	36-37
OT LOCK chiavistelli	38-39
IMPLANTOLOGIA: Overdenture - attacchi SPHERO FLEX - BLOCK IMPLANTOLOGIA: anelli direzionali	40-41
IMPLANTOLOGIA: Overdenture dirette, Sistema anti-svitamento universale	42
MINI PARALLELOMETRO con base portamodelli inclinabile e MISURATORE BG	43
IMPLANTOLOGIA: BROKEN SCREW EXTRACTOR Soluzioni per estrarre le viti rotte dagli impianti	44-45
Istruzioni e consigli tecnici	46
Modelli dimostrativi in resina	47
Gamma prodotti - misure e quote	48-49-50
Confezioni e codici	51-52-53-54-55
RHEIN'83 USA, INC.	56
Informazioni corsi	57

CAPPETTE ELASTICHE (Ultima generazione)

Caratteristiche e funzionamento delle ritenzioni "ELASTICHE"

FRIZIONI: MATERIALI RIGIDI

- PLASTICHE ACETALICHE
- METALLI, ecc
(spessori sottili)

Zona "frizionante" minima nella sfera per mancanza di elasticità del materiale

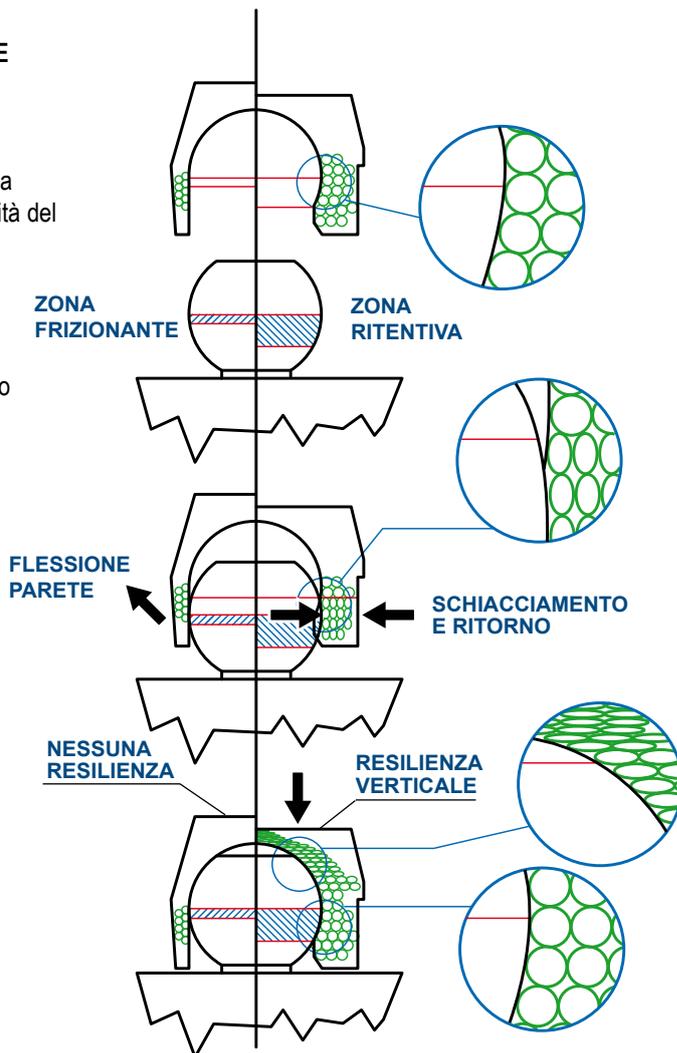
ZONA FRIZIONANTE

Il materiale rigido, non potendo schiacciarsi, dovrà flettere per superare il sottosquadro ritentivo che non potrà essere molto esteso

FLESSIONE PARETE

NESSUNA RESILIENZA

Anche se la sfera ha la testa piana, un materiale rigido della cappetta non consente nessuna flessione verticale



RITENZIONE: MATERIALI ELASTICI

- NYLON
- TEFLON, ecc
(spessori grossi)

L'elasticità del materiale della cappetta, permette una presa ritentiva in una zona ampia sotto l'equatore della sfera

ZONA RITENTIVA

La zona ritentiva viene superata grazie allo schiacciamento del materiale elastico che per la sua "memoria" riprenderà la forma in un'ampia zona della sfera

SCHIACCIAMENTO E RITORNO

RESILIENZA VERTICALE

Lo spazio vuoto tra la sfera a testa piana e la cappetta elastica, ridurrà il carico del trauma in molte protesi, grazie al cedimento verticale

TECNICA E "FILOSOFIA" RHEIN'83

Rhein'83 ha sempre costruito attacchi a ritenzione **ELASTICA** cercando per quanto possibile di eliminare la **FRIZIONE**.

Siamo infatti convinti che gli attacchi non si possano classificare come **RIGIDI** o **AMMORTIZZATI**.

Per la **Rhein'83** l'importante è mettere a disposizione un sistema di componenti che consenta all'odontotecnico di costruire protesi rigide, ammortizzate o resilienti.

Utilizzando le **RITENZIONI ELASTICHE** si estende la funzionalità degli attacchi **Rhein'83**.

Con l'elasticità è possibile controllare le flessioni e costruire protesi resilienti e ammortizzate. Nei casi di protesi **OVERDENTURES** o di selle monolaterali edentule, la resilienza è gestibile grazie all'assortimento delle cappette ritentive a disposizione, più o meno elastiche.

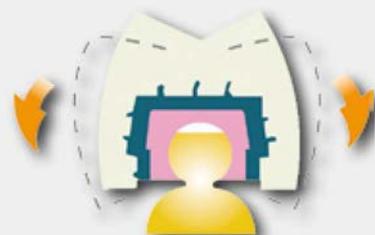
Quando invece si utilizzano questi attacchi in protesi rigide, con fresaggi isodromici e contrattacchi, la sfera e la cappetta funzionano come un bottone ritentivo, quindi la loro funzione sarà di sola tenuta di posizione.



Cedimento verticale



Ritenzione rigida



Resilienza in tutte le direzioni

CAPPETTE CLASSICHE (Misure disponibili: NORMO e MICRO)

Colori diversi corrispondono a differenti gradi di ritenzione

CAPPETTE BIANCHE ritenzione standard



Leggermente elastiche

Tempo massimo consigliabile di durata in bocca: 12 mesi
Tenuta in grammi: Normo da 1200 a 1300 gr. / Micro da 1000 a 1100 gr.

CAPPETTE ROSA ritenzione soft



Elastiche

Tempo massimo consigliabile di durata in bocca: 12 mesi
Tenuta in grammi: Normo da 800 a 950 gr. / Micro da 750 a 850 gr.

CAPPETTE GIALLE ritenzione extra soft



Molto elastiche

Tempo massimo consigliabile di durata in bocca: 12-14 mesi
Tenuta in grammi: Normo da 500 a 550 gr. / Micro da 450 a 500 gr.

CAPPETTE VERDI elastiche gomgnose



Caratteristiche:

Cappette di tenuta molto "elastica-gommosa", poco igroscopiche con un'ottima adesione sulla sfera

CAPPETTE EXTRA RESILIENTI ORO super resilienti leggermente elastiche



Caratteristiche:

Cappette adatte in protesi overdenture, dove necessita resilienza e un cedimento verticale. Tenuta in grammi: Normo da 450 a 500 gr. / Micro da 250 a 300 gr.

CAPPETTE EXTRA RESILIENTI ARGENTO ELASTICHE GOMMOSE



Caratteristiche:

Cappette adatte in protesi overdenture, dove necessita un cedimento verticale e una tenuta iniziale poco traumatica.

CAPPETTE NERE



Caratteristiche:

Cappette di lavoro (economiche) senza tenuta sulla sfera, ad uso laboratorio

CAPPETTE TITAN CAP



Cappette in nylon con anello interno in titanio.

Sono di lunga durata e particolarmente adatte per le sfere pre-fabbricate del tipo sfera cava e tutte le sfere in titanio.

CAPPETTE A DIAMETRO INTERNO RIDOTTO ritenzione standard



Caratteristiche:

Cappette a diametro interno ridotto (Normo 2.2mm e Micro 1.6mm), per sfere di tale diametro o usurate.

CAPPETTE A DIAMETRO INTERNO RIDOTTO ritenzione soft



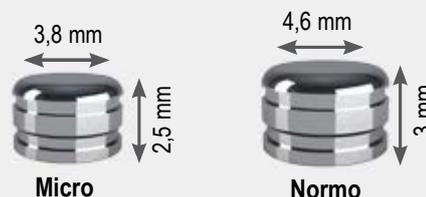
Caratteristiche:

Cappette a diametro interno ridotto (Normo 2.2mm e Micro 1.6mm), per sfere di tale diametro o usurate.

CONTENITORI ACCIAIO INOX E TITANIO PRE-FABBRICATI PER CAPPETTE NORMO-MICRO

I contenitori prefabbricati sono utilizzati per contenere le cappette ritentive.

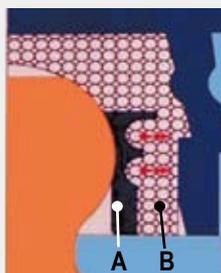
Il loro nuovo disegno permette ingombri ridotti rispetto ai precedenti, garantendo la medesima funzionalità ma con una migliore estetica.



TITAN CAP

È una cappetta di nylon con un'anima in titanio a forma di anello che presenta un taglio obliquo tale da renderlo elastico, riesce a superare senza attriti il perimetro della sfera che rimane liscia nel tempo.

Il funzionamento di queste cappette è di lunga durata e sono utilizzabili anche in casi di protesi sbilanciate dove le cappette in solo nylon danno risultati insoddisfacenti.



CONCETTI FUNZIONALI

- Dopo un breve periodo di adattamento l'anello in titanio si assesta e mantiene una tenuta costante.
- Il nylon della cappetta compresso tra il titanio dell'anello, a contatto con la sfera e dal contenitore, è costretto a mantenere una compressione costante anche se nel tempo il nylon dovesse parzialmente deteriorarsi.

OT EQUATOR CALCINABILE

Attacchi singoli per overedenture



ATTACCO CALCINABILE
MASCHIO OT EQUATOR
PROFILE

CAPPETTE RITENTIVE
OT EQUATOR



CONTENITORE INOX
DI CAPPETTA



CAPPETTA VIOLA
TENUTA RIGIDA (2.5Kg)



CAPPETTA BIANCA
TENUTA STANDARD (1.8Kg)



CAPPETTA ROSA
TENUTA SOFT (1.2Kg)



CAPPETTA GIALLA
TENUTA EXTRA SOFT (0.6Kg)



CAPPETTA NERA
DA LABORATORIO



TRANSFERT
PER IMPRONTA
A STRAPPO



TRANSFERT
PER IMPRONTA



ANALOGO INOX
PER MODELLO
DI GESSO

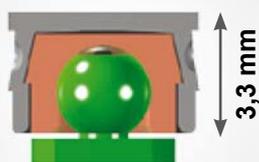
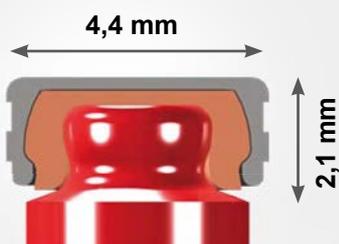


INSERITORE DELLE
CAPPETTE
NORMO E DEGLI ANELLI
"SEEGER"



CHIAVE PER
PARALLELOMETRO NORMO

STUDIO



Nel caso in una protesi rimovibile occorresse più resilienza in tutti i sensi, su tutte le sfere OT EQUATOR profile si possono utilizzare le cappette elastiche ritentive ed i contenitori inox della linea ot cap normo. La tenuta della protesi avrà la stessa stabilità, la connessione risulterà meno rigida. Cambierà solo l'ingombro dell'attacco.



NEL CASO DOVE GLI SPAZI RIDOTTI LO RICHIEDESSERO SI POSSONO POSIZIONARE GLI OT EQUATOR IN COMBINAZIONE CON I CALCINABILI DELL'IMPIANTO.

LABORATORIO

OT EQUATOR CALCINABILE = MONOFUSIONE



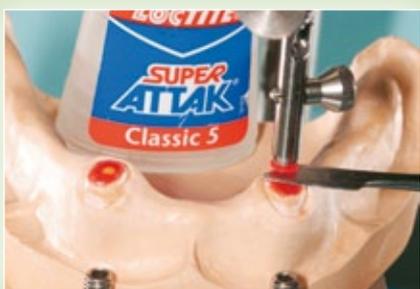
Modello in gesso, isolare con isolante gesso-resina i canali. utilizzare i perni calcinabili per ribasare i canali.



Utilizzare perni calcinabili più lunghi dei canali per una facile rimozione, ribasando con resina calcinabile si ha una maggiore precisione.



Rimuovere i perni ribasati appena la resina indurisce in superficie (ciò evita il bloccaggio degli stessi nel modello) e tagliarli a livello del piano radicolare.



Montare gli OT EQUATOR calcinabili nella posizione ottimale con l'apposita chiave per parallelometro.

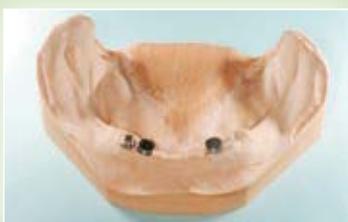


OT EQUATOR in posizione, completare la modellazione in cera.

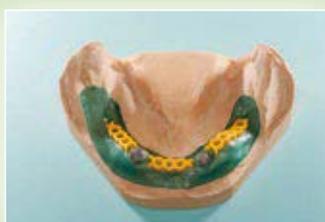


Cappette fuse, utilizzare una lega con durezza superiore a 240 Vickers.

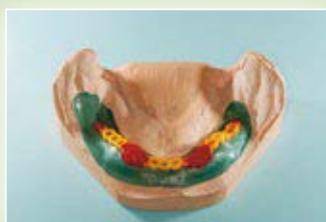
COSTRUZIONE RINFORZO DIRETTAMENTE SU MODELLO MASTER



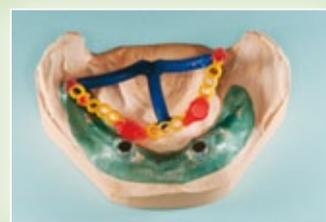
Modello in gesso con analoghi OT EQUATOR in posizione, contenitori inox con cappette nere inserite.



Adattare un foglio di cera calibrata (0.5 mm) sul modello, scaricare i sottosquadri dei contenitori inox con cera, e posizionare i connettori.



Unire i componenti con resina calcinabile, anche sopra i contenitori inox.



Pernare la struttura e rimuoverla, accertarsi che i contenitori inox non restino all'interno, ora si procederà alla messa in rivestimento.



Struttura metallica fusa, rifinire e controllare la corretta posizione sul modello.



Utilizzare cemento composito bi-componente (anaerobico o auto-polimerizzante) per incollare i contenitori inox dentro la struttura.



Struttura metallica con i contenitori inox incollati in posizione.



Protesi finita con struttura metallica all'interno, le cappette nere saranno sostituite da quelle definitive della tenuta adeguata.

OT EQUATOR PER IMPIANTI

Abutment in titanio a profilo ridotto



CAPPETTE RITENTIVE OT EQUATOR



CONTENITORE INOX DI CAPPETTA



CAPPETTA VIOLA TENUTA RIGIDA (2.5Kg)



CAPPETTA BIANCA TENUTA STANDARD (1.8Kg)



CAPPETTA ROSA TENUTA SOFT (1.2Kg)



CAPPETTA GIALLA TENUTA EXTRA SOFT (0.6Kg)



CAPPETTA NERA DA LABORATORIO



CHIAVE A SEZIONE QUADRATA 1,25 mm per avvitare gli attacchi agli impianti



CONNETTORE PER MANIPOLO, QUADRATO 1,25 mm



OT EQUATOR PROFILE ATTACCO IN TITANIO + TIN



TRANSFERT PER IMPRONTA



TRANSFERT PER IMPRONTA A STRAPPO



ANALOGO INOX PER MODELLO DI GESSO

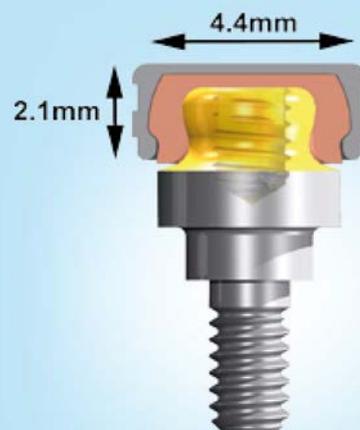


INSERITORE DELLE CAPPETTE NORMO-MICRO-OT QUATOR



ESTRATTORE DI CAPPETTE RITENTIVE

STUDIO

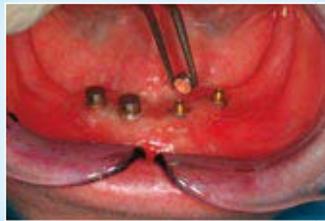


LA MORFOLOGIA DELL'ATTACCO OT EQUATOR PERMETTE ALLA PROTESI UNA STABILITA' SUPERIORE AL TRADIZIONALE ATTACCO SFERICO, CORREGGENDO DIVERGENZE FINO A 25° TRA GLI IMPIANTI, SENZA INTACCARE IL FUNZIONAMENTO DELLE CAPPETTE RITENTIVE. NEI CASI IN CUI LE DIVERGENZE SIANO SUPERIORI AI 25°, GLI ATTACCHI SPHERO BLOCK E/O FLEX SONO LA SOLUZIONE OTTIMALE

FISSAGGIO DELLE CAPPETTE DIRETTAMENTE IN STUDIO



Avvitare l'attacco OT EQUATOR adeguato all'altezza del bordo gengivale.



Posizionare i dischetti protettivi e inserire il componente cappetta-contenitore in posizione.



Controllare il corretto posizionamento della protesi prima di bloccare gli attacchi.



Riempire i fori con resina auto-polimerizzante della protesi e posizionarla in bocca.



A resina indurita rimuovere la protesi accertandosi del corretto posizionamento dell'attacco.



Rimuovere i dischetti protettivi.



Rifinire le eccedenze della resina con attenzione.



Protesi finita.

IMPRONTA DI TRASFERIMENTO



Posizionare il moncone per impronta sull'OT EQUATOR.



Moncone in posizione nell'impronta (utilizzare materiali appropriati).



Inserire l'analogo in posizione e colare il modello in gesso.



Modello in gesso con analogo inox.

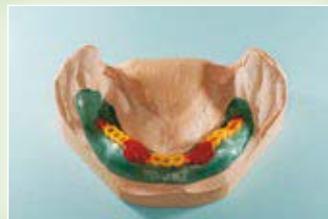
COSTRUZIONE RINFORZO DIRETTAMENTE SU MODELLO MASTER



Modello in gesso con analoghi OT EQUATOR in posizione, contenitori inox con cappette nere inserite.



Adattare un foglio di cera calibrata (0.5 mm) sul modello, scaricare i sottosquadri dei contenitori inox con cera, e posizionare i connettori.



Unire i componenti con resina calcinabile, anche sopra i contenitori inox.



Prenare la struttura e rimuoverla, accertarsi che i contenitori inox non restino all'interno, ora si procederà alla messa in rivestimento.



Struttura metallica fusa, rifinire e controllare la corretta posizione sul modello.



Utilizzare cemento composito bi-componente (anaerobico o auto-polimerizzante) per incollare i contenitori inox dentro la struttura.



Struttura metallica con i contenitori inox incollati in posizione.



Protesi finita con struttura metallica all'interno, le cappette nere saranno sostituite da quelle definitive della tenuta adeguata.

ELASTIC SEEGER

Unione a barra passiva



TAPPO DI CHIUSURA
IN TITANIO

SEEGER ELASTICO

SEEGER IN PLASTICA
ROSSA PER
LABORATORIO

CILINDRO CONTENITORE
CALCINABILE PER "SEEGER"

OT EQUATOR PROFILE
ATTACCO IN TITANIO + TIN



CHIAVE A SEZIONE
QUADRATA 1,25 mm
per Ot Equator



MANICO
UNIVERSALE CON
STELO
CURVO PER
INSERIMENTO
SEEGER



ANALOGO INOX
PER MODELLO
DI GESSO

IL SISTEMA "SEEGER" E' STATO STUDIATO PER PERMETTERE LA COSTRUZIONE DI BARRE SU IMPIANTI, CON CONNESSIONE PASSIVA.

IL SEEGER BIANCO CORREGGERA' EVENTUALI IMPERFEZIONI, CREATESI DURANTE I PASSAGGI TECNICI O NELLA FASE DI TRASFERIMENTO DELLA POSIZIONE DELL'ATTACCO.

STUDIO

SEZIONE INSERIMENTO SEEGER



IL SEEGER, IN MATERIALE PLASTICO SPECIALE HA UN VERSO DI INSERIMENTO, ESSENDO CONICO LA PARTE PIU' SOTTILE DEVE ESSERE RIVOLTA VERSO LA BASE DELL'ABUTMENT SEGUENDO LA DIREZIONE DEL TAGLIO PRESENTE NELL'ANELLO STESSO

LABORATORIO



Attacchi OT EQUATOR PROFILE calcinabili: utilizzati come attacchi overdentures su radici di denti naturali.



Attacchi OT EQUATOR PROFILE calcinabili, montati su barra di collegamento per stabilizzare la sovrastruttura mobile. Per questo tipo di fusione utilizzare leghe metalliche di elevata durezza Vickers.

POSIZIONAMENTO BARRA CON SISTEMA "ELASTIC SEEGER"



Attacchi OT EQUATOR PROFILE in titanio, avvitati agli impianti sui quali verrà montata la barra di unione, con il metodo "ELASTIC - SEEGER".



Barra di unione in metallo, nel cilindro contenitore fuso viene posata una molla elastica "ELASTIC - SEEGER".



Utilizzare l'inseritore per l'"ELASTIC SEEGER" per comprimere l'anello elastico di plastica bianca.



Con la pressione esso scatta oltre il profilo dell'equatore, compresa fra le pareti e il sottosquadro equatoriale della sfera, blocca la barra degli impianti.



Gli anelli bianchi bloccheranno in modo solido e passivo la barra, prendere la vite tappo in titanio con l'apposita chiave a testa quadrata.



Si avvitano i tappi di chiusura in titanio. Il contatto fra la molla "ELASTIC-SEEGER" crea una compressione (tipo contro dado) che evita lo svitamento.



Barra finita bloccata passivamente in bocca.



Lavoro completato, si suggerisce sempre la costruzione di una struttura di rinforzo nella protesi.

COSTRUZIONE BARRA E CONTROBARRA DIRETTAMENTE SU MODELLO MASTER



Avvitare gli OT EQUATOR su gli analoghi del modello in gesso.



Posizionare l'anello calcinabile rosso, seguito dal seeger da laboratorio (parte sottile verso il basso) avvitala la vite tappo in titanio senza forzare.



Unire i calcinabili con cera o resina, OT EQUATOR calcinabili in posizione.



Rimuovere i seeger rossi prima della messa in rivestimento.



Barra fusa in posizione.



Scheletrato in posizione, i contenitori inox verranno bloccati passivamente tramite materiale composito.



La ritenzione della protesi può essere gestita utilizzando diversi gradi di ritenzione.



Protesi finita.

Attacchi filettati intercambiabili con guaina da incollare



SFERA NORMO
ESAGONO 1.3 mm

SFERA MICRO
ESAGONO 0.9 mm



GUAINA FILETTATA DA INCOLLARE



SPAZIATORI PER
GUAINA OT CAP
Normo/Micro



CHIAVE A
BRUGOLA
ESAGONO 0.9 mm



CHIAVE A
BRUGOLA
ESAGONO 1.3 mm

CAPPETTE RITENTIVE
OT CAP



CONTENITORE INOX
OT CAP N/M

INSERITORE
DI CAPPETTE



NORMO/MICRO
(NEI BOX METALLICI E
IN BOCCA AL PAZIENTE)



CHIAVE PER
PARALLELOMETRO



MATERIALE COMPOSITO RHEIN'83
PER INCOLLARE METALLI
(2 COMPONENTI)



OT EQUATOR
TESTA QUADRATA



GUAINA FILETTATA DA INCOLLARE



CHIAVE OT
EQUATOR
A SEZIONE
QUADRATA



CONTENITORE
INOX
OT EQUATOR



SPAZIATORE
PER GUAINA
OT EQUATOR

CAPPETTE RITENTIVE
OT EQUATOR



LABORATORIO



OT Equator profile



OT CAP e OT EQUATOR con passo 2 mm per barre già filettate

SFERA NORMO



filetto 2 mm
standard

SFERA MICRO



filetto 2 mm
standard

OT EQUATOR



filetto 2mm
standard

MONTAGGIO ATTACCHI E INCOLLAGGIO GUAINA FILETTATA



Una volta collegata la barra creare lo spazio dove andrà posizionato l'attacco filettato con guaina.



Scegliere lo spaziatore dell'attacco e dopo averlo isolato, posizionarlo con l'apposita chiave.



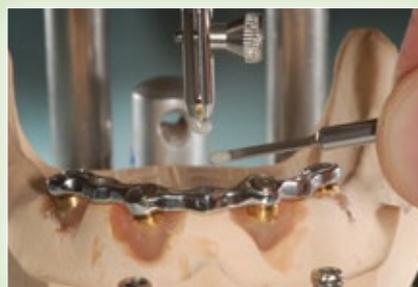
Completare la modellatura con gli spaziatori (Ot Cap micro) in posizione.



Rimuovere gli spaziatori e procedere alla fusione della barra.



Avvitare l'attacco (Ot Cap Micro) nella guaina filettata.



Posizionare l'attacco assemblato con la guaina filettata (Ot Cap Micro) nella chiavetta e applicare composito anaerobico metallo-metallo sulla guaina e nel foro.



Aspettare l'indurimento del composito, poi procedere alla rifinitura.

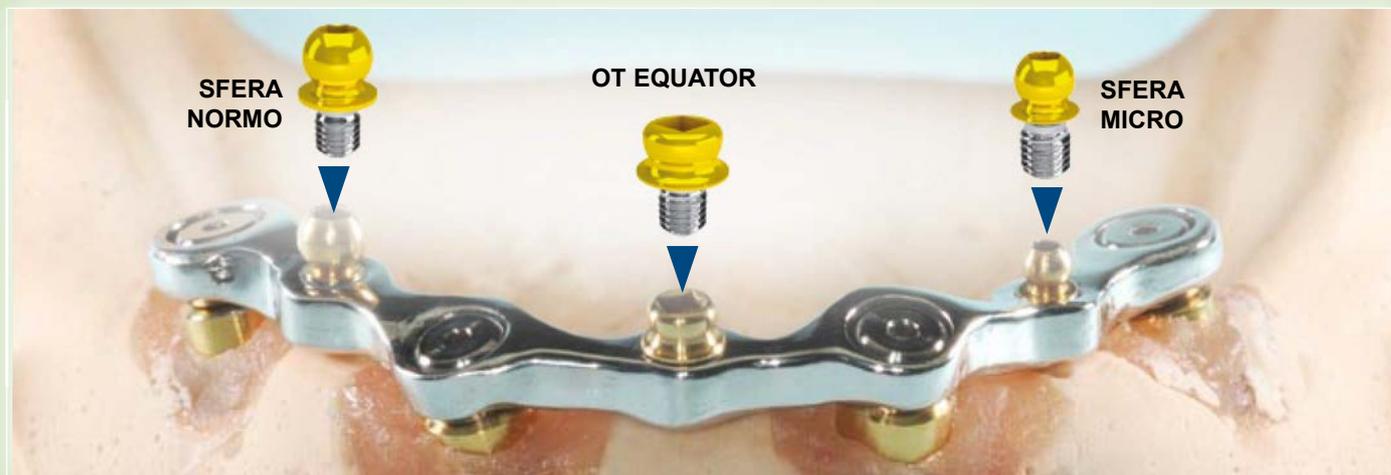


Una volta indurito il composito si può svitare l'attacco per controllare la perfetta adesione del materiale composito



Barra finita con attacchi in posizione. L'intercambiabilità dell'attacco è garantita dalla guaina filettata incollata nella barra

LA TECNICA È LA MEDESIMA PER TUTTI E TRE I MODELLI DI ATTACCO



ATTACCHI CALCINABILI EXTRACORONALI

serie OT CAP - OT CAP TECNO



CONTENITORI INOX
E TITANIO
Normo/Micro
per resina o da saldare



OT BOX MONO
Normo/Micro

CAPPETTE ELASTICHE RITENTIVE
Normo/Micro



TITANIO + TIN
(OLTRE 1600 VICKERS)



BARRE OT CAP TECNO
Normo/Micro



BARRE CALCINABILI
Normo/Micro

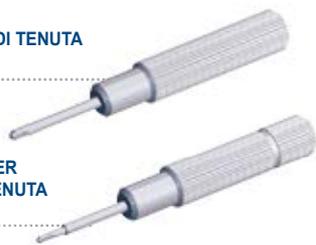
CHIAVE PER PARALLELOMETRO
PER OT CAP
Normo/Micro



CHIAVE PER PARALLELOMETRO
PER OT CAP TECNO
Normo/Micro



REGOLATORE DI TENUTA
Normo/Micro



INSERITORE DI CAPPETTE
Normo/Micro
(nei box metallici e
in bocca al paziente)



STRUMENTO PER
TESTARE LA TENUTA
Normo/Micro



ESTRATTORE DI
CAPPETTE RITENTIVE

Gli attacchi extra-coronali **OT CAP** calcinabili sono utilizzati in protesi combinate, scheletrati, barre di collegamento su denti naturali, radici e impianti. Su progetti protesici a struttura rigida con fresature e contrattacchi adeguati, funzionano da bottoni stabilizzatori ritentivi. In protesi resilienti senza fresature, funzionano con cedimenti tipo ammortizzatore grazie alla testa piana della sfera e alle cappette ritentive elastiche. È inoltre possibile gestire la tenuta applicando la cappetta di colore e tenuta appropriata. A discrezione si possono applicare oltre alle cappette in solo nylon, anche le cappette **TITAN CAP**.

Gli attacchi **OT CAP TECNO** vanno considerati attacchi di precisione.

La sfera in titanio e l'anello in titanio incorporato nella cappetta di nylon sono costruiti meccanicamente con tolleranze calcolate che assicurano una buona precisione. Inoltre l'attacco durante la lavorazione non corre nessuno degli eventuali rischi dovuti a sabbatura, lucidatura e passaggi vari nel forno per la ceramizzazione, in quanto la sfera-attacco, è fissata in parallelo sul moncone solo a lavoro finito.

LABORATORIO



OT BOX MONO: anello posizionario da inserire sulla sfera prima di duplicare il modello in rivestimento



OT CAP CALCINABILE



Staccare la porzione di barra da utilizzare



Montare in parallelo le sfere con l'apposita chiave e completare la modellatura creando un gradino lungo la parete della corona



Corone fuse, durante la rifinitura è suggerito proteggere la sfera con una cappetta ritentiva, per evitare di rovinarla



Corone finite in ceramica, il gradino nella parete della corona direziona i carichi verticali in asse con i pilastri

OT CAP TECNO



Tagliare la barra



Montare in parallelo utilizzando l'apposita chiave (dorata)



Finire e lucidare il supporto: lasciare ruvido il moncone porta sfera



Fissare la sfera di titanio in parallelo utilizzando la chiave **OT CAP** (cromata) con cemento anaerobico

OT BOX MONO CONTENITORI FUSI CON MODELLI DUPLICATI IN RIVESTIMENTO



Anello posizionatore sulla sfera



Modello duplicato in rivestimento



Contenitore di cappetta **OT BOX MONO** posizionato sul modello duplicato



Contenitore **OT BOX MONO** fuso con la cappetta ritentiva inserita

Il contenitore calcinabile **OT BOX MONO** riproduce nella fusione il formato per contenere la **CAPPETTA RITENTIVA**. Con l'apposito inseritore si dovrà comprimere dentro la cappetta che entrerà a scatto e rimarrà trattenuta.

segue ►



CONTENITORE CALCINABILE

CONTENITORE SINGOLO
CALCINABILE NORMO

ANELLO
POSIZIONATORE



CONTENITORE SINGOLO
Calcinabile Micro

ANELLO
POSIZIONATORE



CONTENITORI INOX - TITANIO

I contenitori prefabbricati sono utilizzati per contenere le cappette ritentive. Il loro nuovo disegno permette ingombri ridotti rispetto ai precedenti, garantendo la medesima funzionalità ma con una migliore estetica.

FORMATO PER RESINA O PER SILDARE

New



Micro



Normo

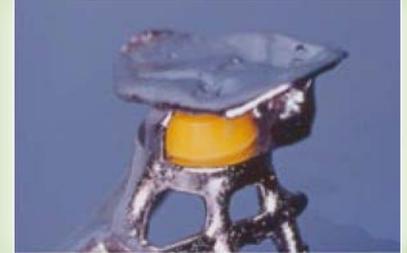
LABORATORIO

Nei casi di basse dimensioni verticali è bene evitare i rischi di rottura del dente in resina, con protezioni o perni di rinforzo.

SOLUZIONE A



Protezione modellata con cera calibrata di spessore 0,50 mm.



Protezione fusa con cappetta ritentiva inserita

SOLUZIONE B



Piccoli perni di cera per aumentare la ritenzione della resina



Contenitore fuso con perni ritentivi fusi e cappetta inserita

CONTENITORI PREFABBRICATI PER CAPPETTE RITENTIVE IN ACCIAIO INOX E IN TITANIO

Incollati o saldati allo scheletrato: per la posizione esatta utilizzare gli ANELLI POSIZIONATORI NORMO E MICRO



RHEIN'83 ha rapporti con scuole ed università in Italia ed alcuni Paesi esteri. Queste relazioni unite all'impegno e alla presenza in fiere, conferenze, corsi e alla pubblicità su riviste, hanno portato alla conoscenza e diffusione degli attacchi Rhein'83 in molti paesi nel mondo.

Per questo la Rhein'83 ha ricevuto nell'anno 2001, un riconoscimento dalla Regione Emilia Romagna, essendo tra le 10 aziende che esportano maggiormente nel mondo.



CERTIFICAZIONI:

Rhein'83 opera dal 1996 con un sistema organizzativo conforme alle norme

UNI EN ISO 9001:2008 standards

UNI EN ISO 13485:2004 standards

Direttiva 93/42/EEC

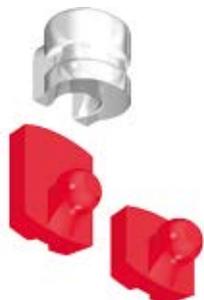
Ha ottenuto la certificazione dall'ente Cermet Italia per tutte le attività connesse alla marcatura CE sui prodotti venduti.

Nello stesso anno ha superato le ispezioni necessarie dell'ente statunitense FDA, ottenendo la qualificazione per operare sul mercato americano.

Tutti gli articoli sono progettati, costruiti e venduti nel rispetto del D.Lg 93/42.

ATTACCO VERTICALE CALCINABILE MICRO

OT strategy
CAPPETTA
FORMATO
PER
DUPLICARE



OT strategy
CAPPETTA
FORMATO DA INSERIRE
NEL CONTENITORE
PREFABBRICATO INOX



CAPPETTE

- Bianche • Standard
- Rosa • Soft
- Gialle • Extra Soft
- Nere • Economica solo per laboratorio

PATRICE STANDARD
Sfera Ø 1,8 mm
PATRICE LUNGA
Sfera Ø 1,8 mm



**PERNO
ANALOGO**

CAPPETTE

- Bianche • Standard
- Rosa • Soft
- Gialle • Extra Soft
- Nere • Economica solo per laboratorio

INSERITORE DI CAPPETTE



CHIAVE PER PARALLELOMETRO



CONTENITORE INOX
Da saldare o incollare
allo scheletrato



POSIZIONATORE STRATEGY
Per l'esatta posizione del
contenitore sulla sfera da
saldare allo scheletrato

New

SEZIONE CHIAVE PER PARALLELOMETRO



LATO A: per il posizionamento della sfera
LATO B: per il posizionamento dello STEADY

RINFORZO DELLA SFERA



- Raffreddamento del metallo fuso più equilibrato
- Nervatura di irrobustimento della sfera
- Guida di allineamento della cappetta

Gli attacchi **OT STRATEGY** sono attacchi di precisione. È importante montare le sfere in parallelo poiché da questo dipende in massima parte il corretto funzionamento. Gli attacchi **OT STRATEGY** sono gli unici attacchi di questo tipo ad avere un supporto a linee parallele sotto la sfera (brevettato) che allinea automaticamente le cappette, cosa importante per l'inserzione della protesi e per la durata delle cappette, evitando rischi di usura della sfera. La piccola dimensione di questi attacchi consente l'applicazione anche in spazi minimi, e li rende indicati per protesi rimovibili, comunque sempre abbinati a fresaggi adeguati. Nel caso non si ricorra a fresaggio, è bene utilizzare l'optional **STEADY**.

Inserire la patrice a sfera nella chiave a fine corsa: appoggiare la patrice al modellato in cera e con la chiave toccare il gesso

Inserzione della cappetta duplicata in senso verticale

Formato della cappetta in rivestimento ricoperto di cera. Scheletrato modellato in cera

Una volta fusa la corona con l'attacco a sfera, si procede utilizzando la cappetta e il **CONTENITORE PREFABBRICATO INOX**.

In questo caso per duplicare il contenitore in posizione si può utilizzare la cappetta ritentiva o il posizionatore giallo.

A lavoro finito l'unione con lo scheletrato avviene tramite saldatura o incollaggio.



SISTEMA: CONTENITORE DI CAPPETTA RITENTIVA FUSO



Corone con attacco a sfera fuso e fresatura finita e lucidata



Cappetta ritentiva inserita sulla sfera. Modello cerato (attenzione a non sporcare di cera la cappetta prima della duplicazione)



Modello duplicato in rivestimento con la riproduzione del formato della cappetta



Fusione finita. Inserire la cappetta con l'apposito insertore



Scheletrato finito, assemblato sul modello



Protesi finita

SISTEMA: CONTENITORE DI CAPPETTA RITENTIVA PREFABBRICATO INOX



Corona e attacco OT STRATEGY fusi. Posizionatore e contenitore



Posizionatore del contenitore sull'attacco



Contenitore INOX in posizione sull'attacco



Modello duplicato in rivestimento e base d'appoggio modellata



1° POSSIBILITÀ:
Contenitore INOX saldato allo scheletrato

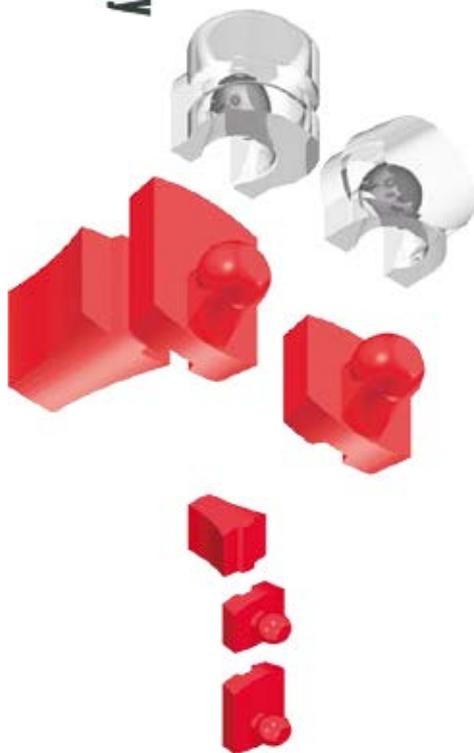


2° POSSIBILITÀ:
Contenitore INOX incollato con cemento anaerobico

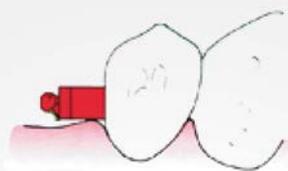


Inserzione della cappetta nel contenitore INOX in senso laterale

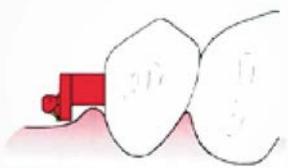
OT strategy
STEADY



Optional = STEADY



Steady + Patrice Standard



Steady + Patrice Lunga

Lo **STEADY** calcinabile è un supporto a forma conica definito **OPTIONAL**, che può essere utilizzato solo in alcuni casi particolari dove non esistono fessature.

È un oggetto in linea con la filosofia della personalizzazione di ogni singola protesi, viene utilizzato con ambedue le patrici **STRATEGY: STANDARD o LUNGA** e offrire varie soluzioni tecniche.

STUDIO



LABORATORIO

TECNICA CON PATRICE STANDARD (depressione mucosa LIEVE)



Inserire il componente **STEADY** nella chiave del parallelometro (lato B) e posizionarlo, accorciarlo all'occorrenza.



Posizionare la patrice a sfera nella chiavetta (lato A) e unirlo al componente **STEADY** nella posizione ottimale.



Finire la fusione, dare allo **STEADY** la forma necessaria e duplicare con la cappetta sulla sfera



Modello duplicato in rivestimento



Scheletrato modellato



Lavoro finito

TECNICA CON PATRICE LUNGA (depressione mucosa EVIDENTE)



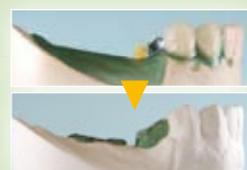
Inserire il componente **STEADY** nella chiave del parallelometro (lato B) e posizionarlo, accorciarlo all'occorrenza.



Posizionare la patrice a sfera nella chiavetta (lato A) e unirlo al componente **STEADY** nella posizione ottimale.



Corona e attacco finiti, lo **STEADY** è stato limato ed adattato in base alle esigenze



Corona e **STEADY** preparate per duplicare con cappetta ritentiva sulla sfera e modello duplicato pronto per la fusione.



Scheletrato fuso inserito sul modello



Lavoro finito

Nei casi dove non esistono fessature di supporto lo **STEADY** funziona da "contrattacco".
Nei casi di selle laterali edentule evita le trazioni distali e gli spostamenti laterali.

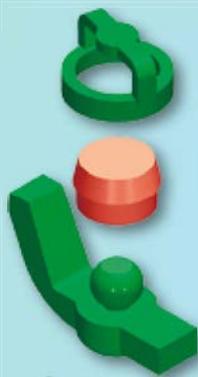
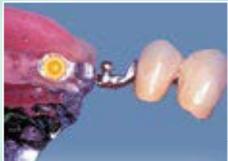
STUDIO

LABORATORIO

OT
strategy



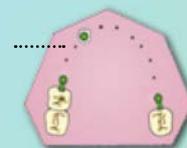
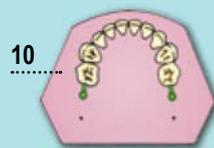
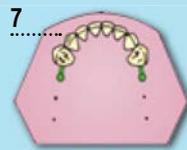
OT
normal micro
CAP



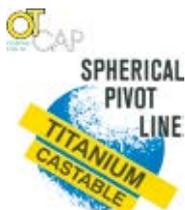
OT CAP
ARCATA
INFERIORE



OT CAP
ARCATA
SUPERIORE



Sfere singole OT CAP



SFERE SINGOLE CALCINABILI



NORMO
Colore verde
Ø 2,5 mm



MICRO
Colore rosso
Ø 1,8 mm

CONTENITORI INOX E TITANIO
Normo/Micro
per resina o da saldare



CAPPETTE ELASTICHE RITENTIVE Normo/Micro

Bianche • Standard

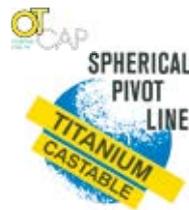
Rosa • Soft

Gialle • Extra Soft

Verdi • Elastiche

Nere • da laboratorio

Per le sfere usurate di ogni misura esistono cappette con il foro interno più stretto. Il colore VERDE ACQUA le differenzia da quelle regolari.
NORMO Cod. 040CRNDR8
MICRO Cod. 040CRMDR8



SFERE SINGOLE TITANIO + TIN (oltre 1600 Vickers) DA INCOLLARE O SALDARE



SFERA FLEX
Ø 2,5 mm



SFERA FISSA
NORMO
Ø 2,5 mm



SFERA FISSA
MICRO
Ø 1,8 mm



BASE GUIDA CALCINABILE



TRANSFERT
Normo/Micro

PERNI PLASTICA
Solo per improntare i canali radicolari



Normo

Micro



PERNI ANALOGHI
Normo/Micro
I perni (transfert) analoghi delle sfere si utilizzano in tutti quei casi dove serve una sfera in metallo sul modello: ribasature, riparazioni, ecc.



ESTRATTORE DI CAPPETTE RITENTIVE



DISCHETTI PROTETTIVI



CHIAVI PER PARALLELOMETRO
Normo/Micro



FRESE (TIPO MOOSER)



ATTREZZO:
per inserire la cappetta in bocca

In overdenture, l'utilizzo della sfera a testa PIANA e della cappetta elastica con interno sferico, nelle protesi estese a placca consente durante la masticazione un cedimento verticale che in alcuni casi si combina con il cedimento gengivale, grazie anche alla sensibilità del nylon delle cappette che agiscono in ambiente umido a temperatura costante. L'esperienza di alcuni dentisti porta alla convinzione che in molti casi si ottenga una stabilità con traumi minimi.

STUDIO



IMPRONTA DI TRASFERIMENTO (SIMULAZIONE)



Posizionare il transfert sulla sfera in bocca al paziente, la cappetta ritentiva è intercambiabile con di vari colori.



Transfert in posizione, il profilo esterno garantisce una posizione stabile nell'impronta.



Inserire gli analoghi dentro i transfert e colare il modello.



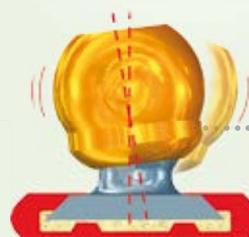
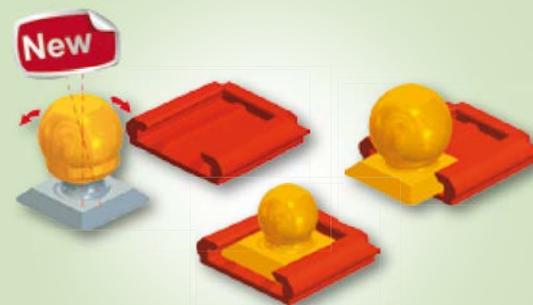
Modello colato con analoghi in posizione.

LABORATORIO



ATTENZIONE:

Questi attacchi vanno fusi con qualunque lega, ma è importante usare metalli con elevata durezza Vickers per evitare il rischio d'usura delle sfere.



NEW DESIGN

INSERIZIONE CON TOLLERANZA REGOLABILE

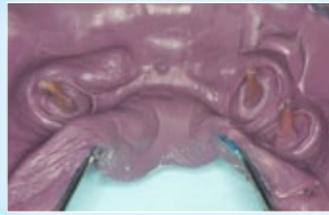
IMPRONTA DEI CANALI RADICOLARI



Radici preparate



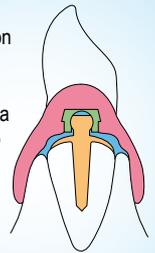
Cospargere il perno di materiale adesivo



Impronta con materiale elastomero

ATTENZIONE:

Per ottenere un buon funzionamento, è importante con una fresa limare la resina e creare uno spazio (designato blu) tra la radice e la protesi.



FISSAGGIO CAPPETTE SU SFERE FUSE OT CAP



Dischetti protettivi sulle cappette fuse



Protesi in resina: spazio corrispondente alle cappette da riempire con resina auto-indurente. Inserire la protesi in bocca e fare stringere

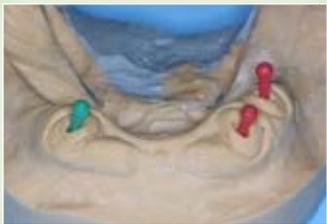


A resina indurita estrarre la protesi, togliere i dischetti e rifinire le eccedenze di resina



Protesi finita

OT CAP SFERE SINGOLE CALCINABILI = MONOFUSIONE



Non utilizzare mai la sfera del perno!!!



Tagliare il perno a livello del piano radice



Montare in parallelo la sfera singola nella posizione più confacente



Monofusione: perno cappuccio e sfera fusi. Oltre al parallelismo le sfere sono in posizione sfasata rispetto all'asse del perno

OT CAP SFERE SINGOLE IN TITANIO + TIN DA SALDARE AL LASER O INCOLLARE



Modellare il cappuccio in cera. Applicare la sfera in titanio



Ricoprire con cera tre soli lati delle pareti inclinate



Sfilare la sfera in titanio dalla base guida calcinabile prima di applicare i perni di colata.



Cappette con base guida calcinabile pernate e pronte per la messa in rivestimento



Cappetta fusa, controllo precisione mediante inserimento della sfera in titanio nella guida fusa con l'apposito strumento



Sfera in titanio inserita nella guida



Si incolla la sfera in titanio nella guida utilizzando materiale composito autopolimerizzante o anaerobico



Sfera incollata e trattenuta dal sottosquadro delle guide e bloccata con materiale composito

PERNI DIRETTI PER OVERDENTURE



**PIVOT FLEX
TITANIO +TIN**
(oltre 1600 Vickers)
con sfera mobile
"Autoparallelizzante"



**PIVOT FLEX
IN TITANIO + TIN**
Ø 2,5 mm
3 lunghezze



**CONTENITORI INOX
E TITANIO**
Normo/Micro
per resina o da saldare



CAPPETTE ELASTICHE RITENTIVE
Normo/Micro



CAPPETTE EXTRA RESILIENTI



**PIVOT BLOCK
TITANIO**



**PIVOT BLOCK
IN TITANIO A SFERA FISSA**
Sfera NORMO
Ø 2,5 mm
3 lunghezze



**PIVOT BLOCK
IN TITANIO A SFERA FISSA**
Sfera MICRO
Ø 1,8 mm
3 lunghezze



**COPING COVER
ANELLOASSEMBLABILE
DA SOVRAFUSIONE**
(in lega inossidabile)



MOLLA



**DISCHETTI
PROTETTIVI**



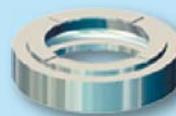
**FRESE (TIPO
MOOSER)**

STUDIO

ANELLI DIREZIONALI MONOUSO
con inclinazione:



Da usare sui perni in **TITANIO**, a sfera **FLEX** e **BLOCK** per allineare e fissare le cappette ritentive in parallelo (per quanto possibile) nella protesi mobile, in bocca al paziente.



Di frequente il dentista fissa degli attacchi a perno **PIVOT FLEX** e **BLOCK** diretti su radici, come ancoraggi definitivi.

Se nel tempo la parte di radice che è rimasta scoperta venisse erosa dalla carie e la prognosi del moncone mantenesse le altre caratteristiche di idoneità, con il **COPING COVER** si può costruire in laboratorio un cappuccio in metallo fuso da cementare sulla radice che in futuro sarà una buona tecnica di copertura.

I perni **PIVOT FLEX** sono gli unici ad avere una sfera mobile autoparallelizzante che favorisce l'imbocco della protesi durante l'inserzione riducendo il rischio di traumi.

I perni **PIVOT A SFERA FISSA**, sono disegnati con una conicità accentuata e completamente liscia per poterli utilizzare come attacchi definitivi o provvisori. Anche se fissati alle radici con cemento (ossifosfato) si possono rimuovere. Quando vengono utilizzati come perni definitivi si consiglia di renderli più ritentivi eseguendo delle tacche.

Abbinati alle varie componenti **RHEIN'83**, questi perni diventano parte di una tecnica che permette di risolvere in modo semplice ed economico molte problematiche dello studio dentistico.

ANELLI DIREZIONALI MONOUSO, PER SFERE MOBILI E FISSE



PIVOT IN TITANIO A SFERA BLOCK, PER ATTACCHI DEFINITIVI E PROVVISORI



Perno fissato provvisoriamente con cemento definitivo tipo ossifosfato



Per togliere i perni cementati nella radice, prendere la sfera con una pinza e ruotare con attenzione nei due sensi



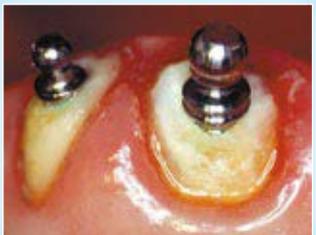
Il perno si sfilava facilmente perché conico e liscio



Per fissare i perni a sfera fissa in modo definitivo è bene renderli ritentivi con piccole tacche

PIVOT FLEX E BLOCK IN TITANIO, COPING COVER IN LEGA INOSSIDABILE

STUDIO 1° FASE: Impronta



Limare la radice ed abbassare il piano fino a scoprire tutta la parte circolare del perno e pulire bene il contorno



Improntare con materiale tipo elastomero o con un alginato di qualità. Questa impronta è sufficiente per produrre in laboratorio il cappuccio fuso

STUDIO 2° FASE: Fissaggio



Provare il Coping Cover sulla radice, staccarlo e sgrassare le due parti



Fissare il Coping Cover con cemento definitivo; indurito il cemento il meccanismo a molla si blocca e diventa un corpo unico con il perno

MODELLARE IN CERA E FUSIONE



Il laboratorio deve colare il modello con gesso di buona qualità (molto duro), basta riprodurre bene la sola parte circolare del perno



Inserire il Coping Cover in posizione (senza la molletta di tenuta)



Modellare il cappuccio in cera e fondere



Finire e lucidare il cappuccio fuso. Inserire la molletta e inviare allo studio

Contenitori di cappette calcinabili a barra

OT BOX

CLASSIC + CONNECTOR



BARRE CLASSIC
NORMO= Verde + Giallo
MICRO= Rosso + Giallo



CONNETTORE
Barra calcinabile universale per unire i contenitori OT BOX

CAPPETTE ELASTICHE RITENTIVE
Normo/Micro



CAPPETTE EXTRA RESILIENTI



OT BOX

SPECIAL + CONNECTOR



BARRE SPECIAL
NORMO= Verde
MICRO = Rosso



PERNI ANALOGHI
Normo/Micro

I perni (transfert) analoghi delle sfere si utilizzano in tutti quei casi dove serve una sfera in metallo sul modello: ribasature, riparazioni, ecc.

STUDIO



RINFORZO MODELLATO SUL MODELLO "MASTER" SENZA DUPLICARLO IN RIVESTIMENTO

LABORATORIO

New

CONTENITORE CALCINABILE ALLARGATO
per fissare le cappette direttamente in bocca

OT LARGE BOX

NORMAL + CONNECTOR

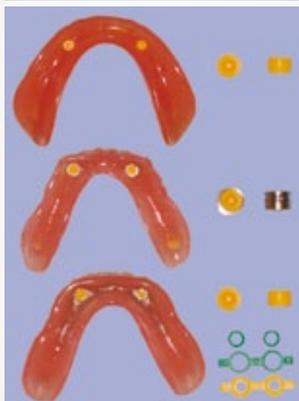


OT LARGE BOX

MICRO + CONNECTOR



Ot box large fuso, la tolleranza tra cappetta e contenitore è calcolata per compensare gli eventuali errori nelle varie fasi di trasferimento dell'attacco. Il medico fisserà successivamente la cappetta direttamente in bocca.



Le protesi tutte in resina con attacchi overdentures di qualunque marca o tipo sono esposte a possibili fratture nel punto in cui sono inseriti gli attacchi. Con un rinforzo fuso si garantisce l'impossibilità di rotture. Con le barre **OT BOX** si modella il rinforzo direttamente sul modello **MASTER** senza duplicarlo in rivestimento. Ogni laboratorio è in grado di fondere anche senza attrezzature particolari il rinforzo fuso completo dei contenitori delle cappette ritentive. Per la fusione si può utilizzare qualunque lega. Il rendimento ottimale delle cappette ritentive avviene nei contenitori di metallo (fusi o prefabbricati) che sono costruiti con una piccola tolleranza, calcolata per consentire al perimetro d'imbocco della cappetta un cedimento durante l'inserzione grazie all'elasticità del materiale. I contenitori in metallo offrono un notevole vantaggio anche per il ricambio delle cappette che risulterà così veloce e semplice.

Anche con le cappette fissate direttamente nella resina, l'elasticità e lo spessore del materiale permettono, seppure in forma minore, un cedimento elastico del perimetro durante l'inserzione della sfera.

PER COSTRUIRE UN RINFORZO FUSO:

Nel caso di attacchi overdentures a sfera già fissati in bocca, il dentista deve fornire al laboratorio un'impronta che dia la possibilità di sviluppare il modello in gesso con gli analoghi delle sfere di metallo.

IMPRONTA DI POSIZIONE CON PERNI FISSATI IN BOCCA AL PAZIENTE



Perni in titanio fissati sulle radici



Prima dell'impronta posizionare le cappette ritentive sulle sfere



Usare materiale da impronta molto consistente per garantire la posizione esatta delle cappette. Il laboratorio inserirà gli analoghi a sfera di metallo



Modello in gesso con analogo a sfera



Modello in gesso con cappucci e sfere fuse reimprontati

OT BOX CLASSIC + CONNECTOR

MODELLATURA DIRETTA SUL MODELLO "MASTER"



"CLASSIC" Incollare le due barre OT BOX e tagliare per poter utilizzare il solo pezzo che servirà come contenitore



OT BOX SPECIAL + CONNECTOR



"SPECIAL"
Tagliare per utilizzare la sola parte che servirà come contenitore



Adattare un foglio di cera sulla cresta e praticare tre fori a contatto con il gesso. Inserire gli anelli posizionatori sulle sfere



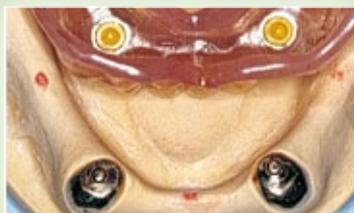
Posizionare i contenitori OT BOX CLASSIC o SPECIAL sugli anelli. Completare il rinforzo usando i componenti CONNECTOR e unire con resina autopolimerizzante



Completare la modellatura anche con cera, applicare i perni di colata e fondere



Fusione finita con cappette di lavoro "nere" inserite



Protesi finita con rinforzo fuso incorporato, con cappette ritentive inserite



...per rendere robusti anche i singoli denti, con la mascherina in posizione, rinforzare con un perno di cera ogni dente



RADICI ATTACCHI TITANIO + TiN

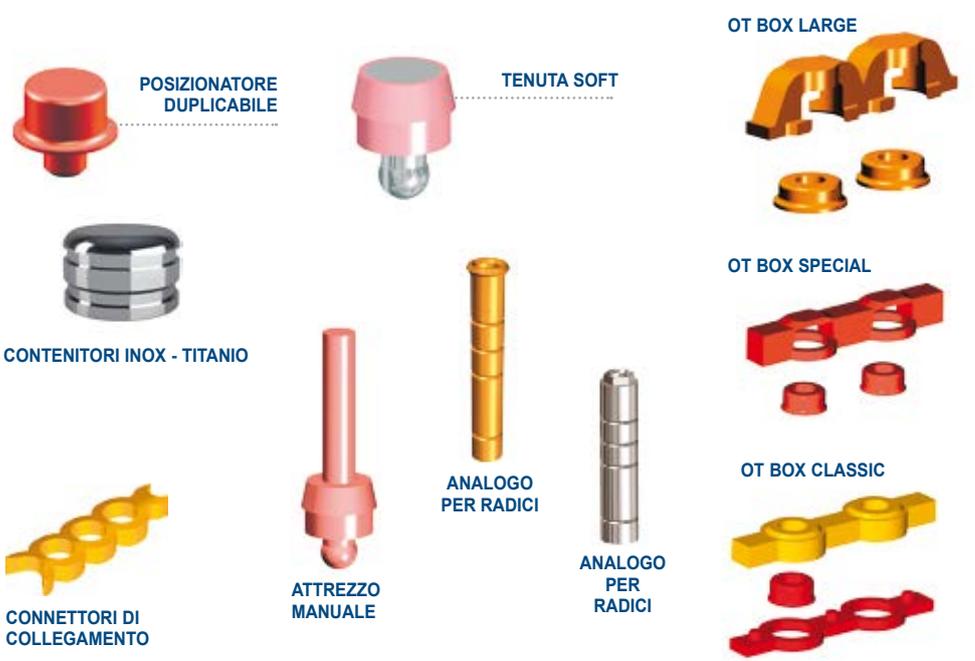


STUDIO



Ref. 034 PRK
CONFEZIONE CONTENENTE:
 N. 2 PERNI radicolari in titanio+TiN
 N. 2 MASCHI ritentivi in titanio + NYLON
 N. 2 ATTREZZI manuali in plastica
 N. 2 Contenitori INOX
 N. 2 Dischetti protettivi

IMPIANTI E RADICI: PROTESI CON RINFORZI IN METALLO FUSI



LABORATORIO



Attacchi a perno diretto da fissare alle radici. I perni hanno una forma e dimensione standardizzata, adattabile ad ogni canale radicolare. In alcuni casi il perno risulterà troppo lungo, potrà essere accorciato.
 Esiste una fresa di misura per creare un box di forma cava, dove a livello del piano radice alloggiare la parte ritentiva del perno. Per fissare i perni si può utilizzare ogni tipo di cemento, ossifosfato o composito non fotopolimerizzante.

PREPARAZIONE CANALARE: FISSAGGIO DEL PERNO - IMPRONTA



Con l'apposita fresa per box preparare la cavità nella radice per alloggiare l'attacco. Inserire nel perno l'attrezzo manuale di plastica. Risulterà semplice manovrare, provare e cementare il perno nella radice.

Fissato il perno in cemento nella radice, per improntare e trasferire l'attacco in posizione, inserire il moncone di trasferimento nell'attacco. Per l'impronta di posizione usare un silicone manovrare, provare e cementare il perno nella radice.

Inviare l'impronta al laboratorio. Il tecnico sistemerà in posizione il moncone e l'analogo dell'attacco. manovrare, provare e cementare il perno nella radice.

Modello in gesso con l'analogo dell'attacco ot reverse/3. Manovrare, provare e cementare il perno nella radice.

FISSAGGIO MASCHIO RITENTIVO IN BOCCA AL PAZIENTE CON RESINA AUTOPOLIMERIZZANTE



Se si usa (come ritenzione provvisoria) il maschio ritentivo di plastica, togliendo il gambo all'attrezzo manuale. Attenzione: con questo maschio se viene inserita male la protesi la sfera si può piegare e non si inserisce più nell'attacco femmina.

Fissando l'attacco con resina autopolimerizzante è importante mettere sempre la rondella protettiva oltre la sfera nel perimetro circolare del nylon (o un piccolo lembo di plastica) per evitare infiltrazioni di resina.

Nelle protesi costruite tutte in resina, o con ot box large. Provare le protesi e controllare, se occorre allargare lo spazio con una fresa, per evitare interferenze con il maschio ritentivo.

Riempire gli spazi con resina autopolimerizzante, mettere la protesi in bocca al paziente e fare stringere fino all'indurimento della resina.

Togliere la protesi e rifinire le eccedenze.

LA PROCEDURA PER COSTRUIRE IL RINFORZO FUSO IN UNA PROTESI MOBILE DI RESINA È LA STESSA SU IMPIANTI O DENTI SEZIONATI A RADICE



OT BOX CLASSIC:
Vanno incollate tra di loro le due barre prima di tagliarle.

OT BOX CLASSIC:
Tagliare Le Eccedenze Ed Usare La Sola Parte Di Contenitore.

OT BOX SPECIAL:
Tagliare ed utilizzare la sola parte di contenitore.

OT BOX LARGE:
Eliminare le eccedenze ed utilizzare la parte contenitore di box large.

OT REVERSE:
Modello in gesso con analoghi montaggio denti in cera e mascherina in silicone

FISSAGGIO MASCHIO RITENTIVO IN BOCCA AL PAZIENTE CON RESINA AUTOPOLIMERIZZANTE



Inserire negli analoghi i posizionatori. Adattare un foglio di cera sulla cresta gengivale, fare dei fori nella cera a contatto con il gesso. Isolare accuratamente.

Sistemare i box contenitori già sezionati. (Classic-special-large). Completare la dimensione del rinforzo utilizzando i connettori calcinabili.

Unire tutti i componenti con resina autopolimerizzante. Con la mascherina in posizione, mettere un perno in cera di rinforzo in ogni dente.

Staccare il rinforzo modellato. Controllare, se occorre completare o rinforzare con della cera eventuali punti che risultassero deboli.

Rinforzo fuso finito sul modello. Fusione mascherata con vernice bianca e rosa.



► Rinforzo fuso e sabbato.



► Protesi finita in resina, attacchi inseriti nei contenitori fusi del rinforzo.

◀ Protesi finita in resina sul modello.



Sfera Cava Ricostruttiva

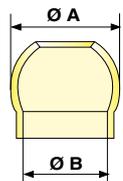
MULTIUSO

TITANIUM +
RIVESTIMENTO TIN
(oltre 1600 Vickers)

PER IL RIPRISTINO DI
TUTTI GLI ATTACCHI
A SFERA IN
COMMERCIO



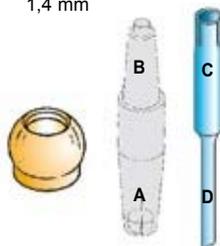
SFERA CAVA DISPONIBILE IN 3 MISURE:



SFERA CAVA

Disponibile in 3 misure:

Ø A	Ø B
2,5 mm	1,9 mm
2,2 mm	1,55 mm
1,8 mm	1,4 mm



- A - Supporto per sfera
- B - Porta sfera
- C - Calibratore porta strip
- D - Spatola per inserire il cemento all'interno della sfera

Visto il successo degli attacchi a sfera era indispensabile assicurarne una lunga funzionalità. Nei casi protesici dove inizia l'usura delle sfere, si può nei primi periodi utilizzare le cappette elastiche più strette (DR8), e ritrovare la ritenzione, in seguito con le **SFERE CAVE** si ripristina la misura originale della sfera, essendo questa in titanio rivestita al TiN oltre 1600 Vickers, assicura il funzionamento futuro senza problemi. Altre applicazioni che possono risultare utili sono:

- La possibilità di trasformare attacchi già fissati in bocca, ma con sfere di piccole dimensioni, in attacchi con sfere più grandi, al fine di ottenere maggiore ritenzione.
- Trasformare attacchi overdenture di concezione diversa dalla sfera, del tipo "O'Ring", perni conici o altri formati ancora, in attacchi a ritenzione sferica.

STUDIO

Gli attacchi dentali, come molti meccanismi, sono soggetti ad usura. In molti casi l'usura di un attacco avviene in tempi brevi, quando la situazione generale e lo stato, sia della bocca che della protesi, sono ancora idonei ad un buon funzionamento. Il paziente lamenta l'instabilità della parte mobile ed in alcuni casi l'unica soluzione è rifare completamente la protesi.

La Rhein'83 produce delle sfere atte a rinnovare o modificare alcuni attacchi, al fine di ridare stabilità alla protesi, in una sola seduta, sollevando da un grave problema, in molti casi, sia il paziente che il dentista, quest'ultimo risolverà detto problema senza

RIPRISTINO DI UN ATTACCO A SFERA USURATO



Con l'attrezzo in plastica trasparente prendere la sfera cava, infilandola nel foro dal lato A, provarla in bocca sulla sfera consumata.



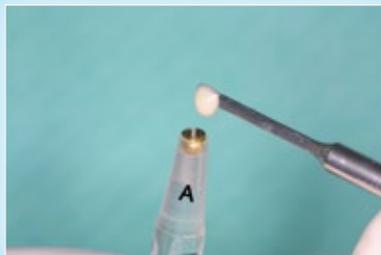
Nel caso in cui la sfera cava non entri nella sfera consumata, utilizzare una fresa cilindrica (diamantata o tungsteno) e ridurre il perimetro nella misura necessaria a fare passare con buona tolleranza la sfera cava.



Verificare il corretto posizionamento della sfera cava sul perno rifinito e sgrassare le 2 parti.



Si può anche rifinire la superficie usando l'attrezzo in metallo dal lato C, inserendo uno strip negli appositi tagli, infilato sulla sfera e ruotato a mano.



Utilizzare un cemento composito bi-componente e posizionarne una piccola quantità all'interno della sfera.



Posizionare la sfera cava sul perno rifinito e aspettare l'indurimento del composito.



Una volta indurito, rimuovere il composito eccedente.



Lavoro finito, la cappetta all'occorrenza può essere riposizionata.

ricorrere ad una nuova protesi. La tecnica di applicazione di queste piccole sfere è resa semplice grazie a piccoli attrezzi contenuti nelle confezioni che consentono al dentista di provare, adattare e fissare le sfere in posizione esatta nella bocca, operazione che sarebbe invece molto complicata vista la minuscola dimensione di queste sfere.

Il colore dorato di queste sfere è dovuto al rivestimento al TiN che rende anche la superficie molto dura, anti-usura, (oltre 1600 Vickers).

RIPRISTINO DI UN ATTACCO AD ANELLO USURATO



Vecchio attacco usurato.



Con l'apposito strumento si posiziona la sfera solida con il composito bi-componente e si aspetta l'indurimento.



L'attacco è stato trasformato in un Ot Cap micro direttamente in bocca al paziente.

RIPRISTINO DI UNA BARRA FRESATA USURATA



Su una barra fresata senza attacchi usurata e con perdita di frizione, creare un foro sulla parete del diametro del perno sferico (1,6mm).



Posizionare il composito sul gambo della sfera solida e con l'apposito strumento lo posizioniamo aspettando l'indurimento del composito.



Sfera solida incollata in posizione ora si fissa la cappetta Ot Strategy nella protesi, ottenendo così stabilità e ritenzione.

RIPRISTINO DI MONCONI IN TITANIO CEMENTATI E FRATTURATI



Paziente con monconi in titanio cementati su impianti sconosciuti, essi presentano cavità sulla testa dell'abutment.



Non potendo rimuoverli l'odontoiatra ripristina la ritenzione incollando le sfere solide nella cavità.



Protesi esistente di nuovo stabile, grazie alla ritenzione ripristinata in studio dall'odontoiatra.

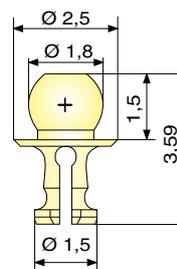
Sfera Solida Ricostruttiva

MULTIUSO
SFERA SOLIDA
"RICOSTRUTTIVA"
TITANIUM +
RIVESTIMENTO TIN
(oltre 1600 Vickers)

PER IL RIPRISTINO
DI TUTTI GLI ATTACCHI
A FORMA CAVA; TIPO ERA,
CEKA, ECC.



STRUMENTO
supporto
per la sfera



SFERA SOLIDA
Misura unica
Micro Ø 1,8 mm



Cemento composito anaerobico a due componenti per cementare metalli in genere, raccomandato per i seguenti prodotti: OT CAP TECNO, SFERA CAVA, SFERA SOLIDA, COPING COVER, ecc.

La **SFERA SOLIDA RICOSTRUTTIVA** può essere fissata all'interno di ogni tipo d'attacco cavo o ad anello, quali: ERA - CEKA, ecc.

Ne esistono in commercio vari tipi e forme utilizzati in molti tipi di protesi, in overdenture, su impianti e radici, in protesi scheletriche e combinate. Se si usano non sono facilmente attivabili.

La **SFERA SOLIDA RICOSTRUTTIVA** offre una valida alternativa e consente di trasformare l'attacco da "CAVO" ad attacco **OT CAP** Micro, direttamente in bocca al paziente e garantire una nuova duratura funzionalità. Grazie al rivestimento al TiN. La sfera solida non potrà più consumarsi e la futura manutenzione riguarderà il solo ricambio della cappetta elastica ritenitiva, che è consigliabile sostituire entro 12 mesi.

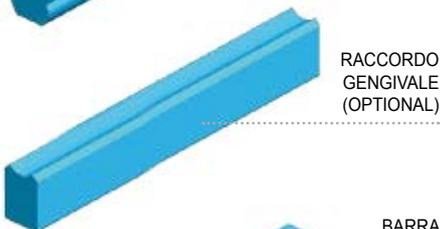
BARRA CALCINABILE SOVRASTRUTTURA FUSA

(senza duplicare il modello in rivestimento)

OT BAR MULTIUSE + CONNECTOR



BARRA
CALCINABILE
versione **A**



RACCORDO
GENGIVALE
(OPTIONAL)



BARRA
CALCINABILE
versione **B**



CONNETTORE

Accessorio calcinabile da utilizzare per collegamenti o estensioni unito ai BOX CALCINABILI



POSIZIONATORE
DI CONTENITORE A
DI CLIPS



POSIZIONATORE
DI CONTENITORE B
DI CLIPS



BOX CALCINABILE
CONTENITORI
DI CLIPS



CLIP RITENTIVE
GIALLE "RITENZIONE
MEDIUM"



CLIP RITENTIVE ROSA
"RITENZIONE SOFT"

CHIAVE PER
PARALLELOMETRO



INSERTORE
PER CLIP

La **OT BAR** è una barra a due lati, un lato piatto e un lato rotondo che può essere utilizzata ogni volta secondo le esigenze.

Se occorre resilienza si monta la barra con la parte piana girata verso l'alto, se si costruisce una protesi a funzione rigida sarà il lato rotondo rivolto verso l'alto.

Quando la barra viene montata in un solo tratto lineare per esempio nel caso classico fra due canini in zona incisiva, si può utilizzare indifferentemente uno dei due lati.

Nel caso del lato rotondo avremo un movimento altalenante con cedimento solo nella zona edentula distale.

Nell'altra versione avremo una resilienza anche in zona incisiva e il cedimento anche in zona distale. Altra opportunità è la struttura fusa di rinforzo alla protesi mobile in resina che verrà modellata direttamente sul modello **MASTER** senza duplicare il modello in rivestimento. La nicchia di questa fusione che trattiene la **CLIP** ritentiva è calcolata con una tolleranza all'imbocco che permette una durata funzionalità alla **CLIP** ritentiva.

Barra calcinabile
versione **A**

Box calcinabile

Posizionatore di
box, contenitore di
CLIPS **A**

Clip ritentiva
tenuta "medium"

Clip ritentiva "soft"

LATO A

La barra in versione "**RIGIDA**" è particolarmente indicata per i collegamenti fra due pilastri dove si richiede un movimento basculante antero-posteriore e nei casi con più pilastri dove la base protesica di una progettazione rigida appoggia su gengiva "**ATROFICA**".

Barra calcinabile
versione **B**

Box calcinabile

Posizionatore di
box, contenitore di
CLIPS **B**

Clip ritentiva
tenuta "medium"

Clip ritentiva "soft"

LATO B

La barra montata in versione "**RESILIENTE**" è applicabile in più soluzioni, particolarmente utile nei casi con più di due pilastri dove la protesi appoggia su una sede gengivale "**IPERTROFICA**".

BARRA CALCINABILE A DUE VERSIONI RESILIENTE - RIGIDA



MODELLATURA DELLA SOVRASTRUTTURA SUL MODELLO "MASTER" SENZA DUPLICARE IL MODELLO IN RIVESTIMENTO

VERSIONE A "RIGIDA"



Applicare la barra nel verso **A** con l'apposita chiave e completare la modellatura con cera o resina



Barra fusa e finita, attenzione a non consumare nella lucidatura l'area ritentiva della barra



Eliminare i sottosquadri con cera ed inserire il posizionatore **A** in sito



Per isolare, adattare del nastro in teflon sui posizionatori **A** e sulla barra fusa, poi inserire i box contenitori calcinabili



Unire i box calcinabili con resina autopolimerizzante. Il nastro in teflon impedisce le infiltrazioni della resina



Completare la modellatura anche con cera, per le estensioni usare i connettori calcinabili, applicare i perni di colata e fondere



Fusione finita, inserzione delle clip ritentive a scatto nella fusione



Protesi finita con rinforzo fuso incorporato, con clip ritentive inserite

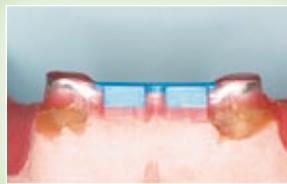
VERSIONE B "RESILIENTE"



Applicare la barra nel verso **B** con l'apposita chiave e completare la modellatura con cera o resina



Barra fusa e finita, attenzione a non consumare nella lucidatura l'area ritentiva della barra.



Inserire clip di posizione **B**, eliminare i sottosquadri con cera e mettere uno strato di cera sul tetto della barra, per consentire il cedimento verticale



Per isolare, adattare del nastro in teflon sui posizionatori **B** e sulla barra fusa, poi inserire i box contenitori calcinabili



Unire i box calcinabili con resina autopolimerizzante. Il nastro in teflon impedisce le infiltrazioni della resina



Completare la modellatura anche con cera, per le estensioni usare i connettori calcinabili, applicare i perni di colata e fondere



Fusione finita, inserzione delle clip ritentive a scatto nella fusione.



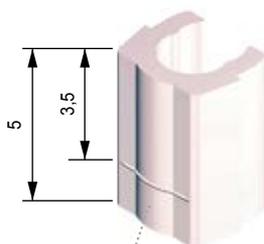
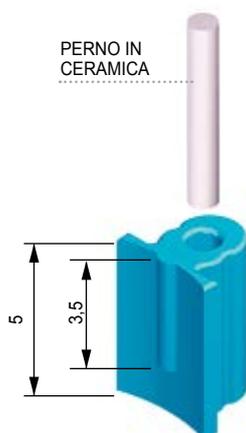
Protesi finita con rinforzo fuso incorporato, con clips ritentive inserite

OT
VERTICAL
Attachment

**Attacco
Bicilindrico
Calcinabile**
con spina di centraggio
e di bilanciamento



OPTIONAL STEADY



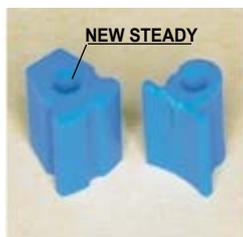
CLIP BIANCA:
Ritenzione standard



CLIP VERDE:
Ritenzione soft

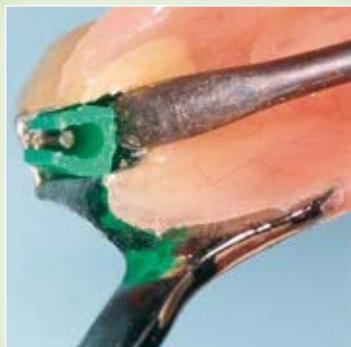


INSERITORE
DI CLIPS



La spina di guida in metallo, ottenuta con la fusione è un fondamentale accorgimento, negli ultimi tratti delle inserzioni delle protesi è un riferimento di centraggio per ottenere un buon accoppiamento nella giusta sede, aiutando a mantenere questa posizione anche in quei progetti, dove non è stato possibile eseguire fresature e contrattacchi. Inoltre assicura alla Clip ritentiva un migliore funzionamento duraturo nel tempo. L'attacco OT VERTICAL e la Clip ritentiva sono alti 5 mm, si possono accorciare fino al segno indicativo e ottenere un'altezza di 3,5 mm. Lo stesso segno indicativo sarà utile anche al dentista, se dovrà cambiare in futuro la Clip in bocca al paziente.

Gli attacchi ot vertical e le clips ritentive si possono abbassare in altezza, per non rischiare inconvenienti, si consiglia di non accorciarli oltre il segno indicativo di 3,5 mm.



1

Estrarre la CLIP dal contenitore usando un attrezzo di metallo



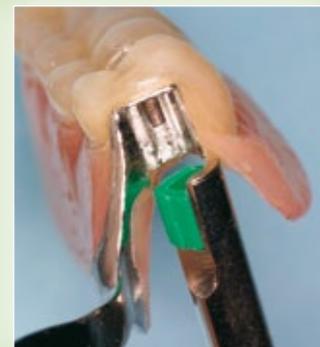
2

Verificare se la CLIP precedente era intera o accorciata a 3,5 mm



3

Se occorre accorciarla, usare una fresa adeguata e consumarla fino al segno indicato nel retro



4

Con l'apposito INSERITORE, applicare la nuova CLIP (intera o accorciata)



L'attacco e la Clip possono essere montati interi (5 mm) oppure accorciati (3,5 mm) limando sempre la parte opposta al foro



Chiave per il parallelometro: inserire la spina nel foro dell'attacco, ruotare alcune volte per ottenere la giusta tenuta e poterla sfilare comodamente dopo il fissaggio dell'attacco nella cera



Completato il montaggio e la modellatura in cera inserire il cilindro in ceramica nel foro dell'attacco e fondere



Sabbare la fusione, per togliere la ceramica rimasta nel foro usare una fresa a palla oppure un acido adeguato



Prima di duplicare il modello in rivestimento, tagliare dalla chiave del parallelometro la punta dello spinotto in plastica dal resto del gambo



Inserire lo spinotto in plastica sezionato nel foro dell'attacco e colare il materiale per duplicare (silicone o gelatina)



Nel modello riprodotto in rivestimento, lo spinotto (calcinabile) in plastica, può essere tolto o rimanere inserito nel rivestimento



Scheletrato modellato, procedere per la fusione



Scheletrato fuso e sabbato



Scheletrato finito, inserzione della Clip ritentiva utilizzando l'apposito inseritore



Scheletrato sul modello. Tecnicamente funzionale anche senza fresature, grazie alla spina fusa di bilanciamento



UNI-BOX
CALCINABILE

CAPPETTA
OT-CAP
micro



CAPPETTA
STRATEGY
per duplicare



ATTACCO CALCINABILE
OT-UNILATERAL

CAPPETTE RITENTIVE OT CAP Micro



Bianche • Standard



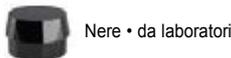
Rosa • Soft



Gialle • Extra Soft



Verdi • Elastiche



Nere • da laboratorio

CAPPETTE RITENTIVE OT STRATEGY



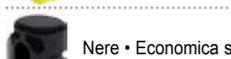
Bianche • Standard



Rosa • Soft



Gialle • Extra Soft



Nere • Economica solo
per laboratorio

OPTIONAL



INSERITORE
DI CAPPETTE

Normo/Micro (nei box metallici
e in bocca al paziente)



CHIAVE PER
PARALLELOMETRO



INSERITORE
DI CAPPETTE
Strategy

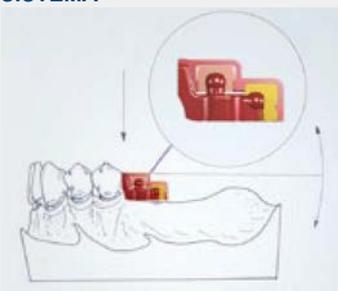


ESTRATTORE DI
CAPPETTE RITENTIVE

CONCETTI FUNZIONALI ESCLUSIVI DI QUESTO SISTEMA

O.T. UNILATERAL è un attacco monolaterale, pratico per l'odontotecnico e tecnicamente funzionante.

La protesi montata in bocca al paziente da la sensazione di una protesi fissa. Lo spazio tecnicamente voluto fra la barra fusa e la protesi mobile, combinato con le sfere a testa spianata e le cappette elastiche ritentive assicura una buona adesione della protesi alla sede gengivale, queste combinazioni sotto i cariche della masticazione, aumentano la compressione della sella sulla mucosa evitando o limitando traumi ai monconi portanti.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

LE SFERE PIATTE IN TESTA
GARANTISCONO LA DISTRIBUZIONE DEL
CARICO ANCHE SUI TESSUTI ALVEOLARI.

SFRUTTANDO LE DIVERSE ELASTICITÀ
DELLE CAPPETTE È POSSIBILE REGOLARE
LA RESILIENZA DELL'ATTACCO ANCHE IN
BASE ALLO SPESSORE MUCOSO.

MONTAGGIO ATTACCO E SOVRASTRUTTURA IN UNA FASE



Posizionare la barra **OT UNILATERAL** utilizzando la chiave **OT CAP** partendo dall'analisi del piano di masticazione ed unirla all'ultima corona modellata in cera



Inserire l'anello posizionatore sulla sfera **OT CAP** micro



Posizionare il componente **UNI-BOX** calcinabile, l'anello posizionatore ne garantirà la stabilità



Collegare distalmente un connettore al componente **UNI-BOX** con resina o ciano-acrilato per rendere robusta la sella di resina a lavoro finito, stando attenti a non invadere l'interno dell'**UNI-BOX**



Togliere l'anello posizionatore dalla sfera **OT CAP** e pernare le due strutture



La fusione contemporanea è una delle peculiarità dell'**OT UNILATERAL**



OT UNILATERAL e **UNI-BOX** fusi, sabbare con attenzione per non consumare le sfere e le pareti della barra, inserire le cappette nere per le fasi di prova e rifinitura della protesi



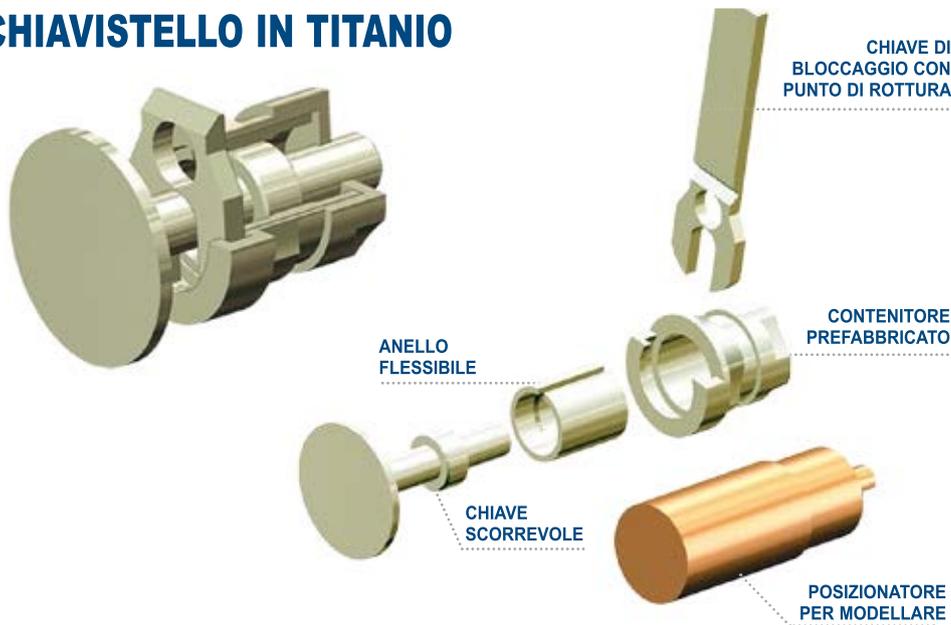
Prova in cera, la sella gengivale va estesa ben aderente alla gengiva per garantire la stabilità ed il funzionamento



Lavoro finito. Nel componente **UNI-BOX** fuso, vengono ora inserite le cappette ritentive definitive con gradi di ritenzione adeguati

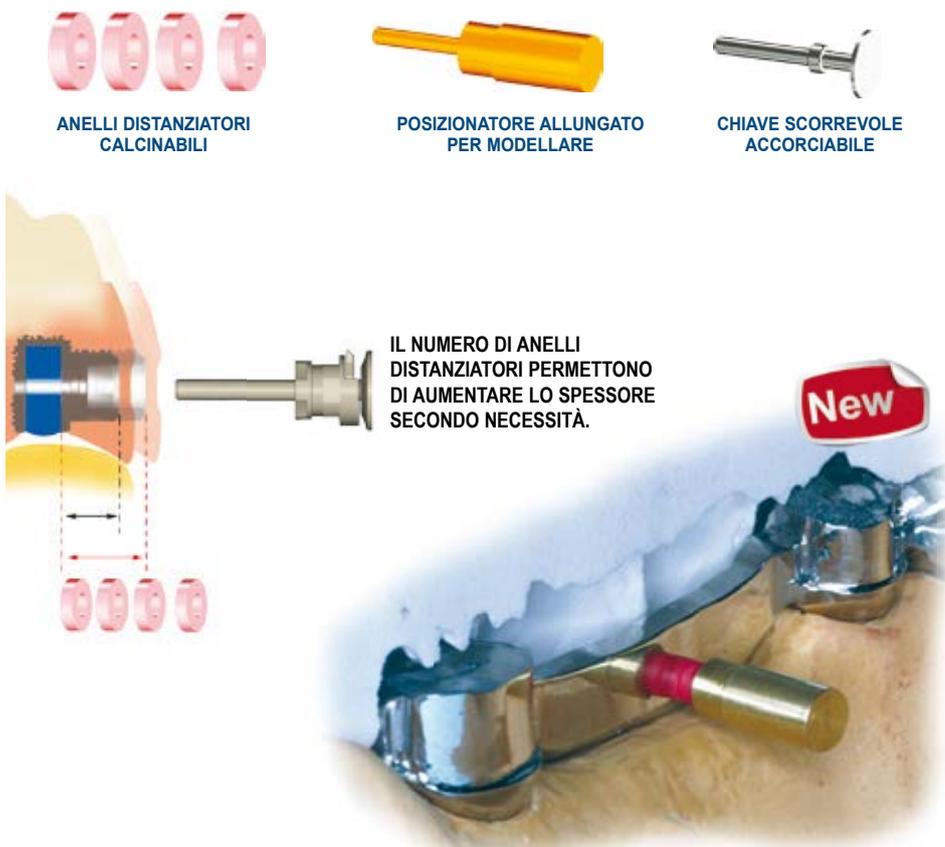
OT Lock

CHIAVISTELLO IN TITANIO



CHIAVISTELLO REGOLABILE IN TITANIO

PER MONTARE IL CHIAVISTELLO SEGUENDO LA MORFOLOGIA DELLA PROTESI

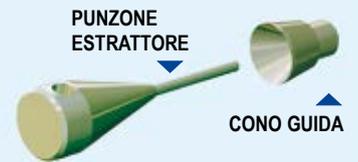


STUDIO

OPTIONAL

per il paziente

CONO GUIDA E PUNZONE ESTRATTORE



APERTURA MANUALE CON PUNZONE E CONO GUIDA

LABORATORIO

CHIAVISTELLO MONTATO IN MODO TRADIZIONALE

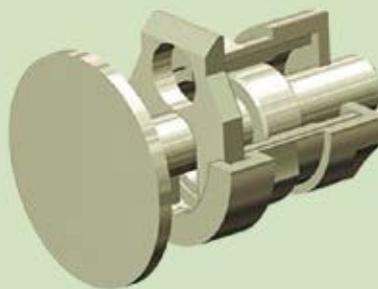
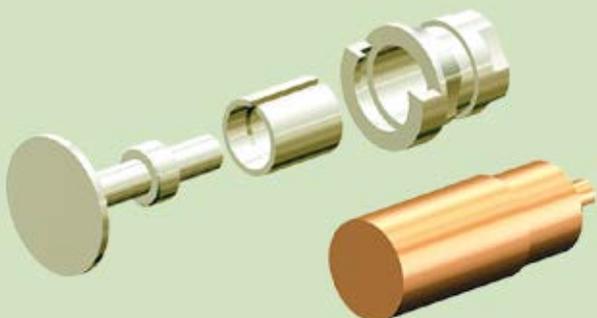


CHIAVISTELLO MONTATO CON GLI ANELLI DISTANZIATORI PER SEGUIRE LA FORMA PROTESICA



LABORATORIO

OT Lock CHIAVISTELLO IN TITANIO



Modellare le barre ed eseguire un foro passante con una fresadi $\varnothing 0,8$ nel punto ritenuto ideale.



Mettere il perno passante in ceramica.



Barra fusa finita e lucidata.



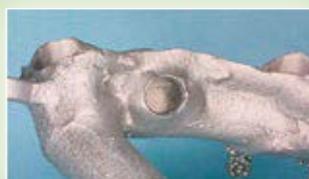
Inserire il posizionatore in ottone nel foro e fermarlo. Lo STOP corrisponde all'altezza corretta del contenitore prefabbricato.



Modellare la sovrastruttura con resina, non oltrepassare lo STOP del posizionatore.



Sfilare il posizionatore in ottone e fondere.



Alloggiamento circolare di misura per inserire e incollare il CHIAVISTELLO.



Inserire nuovamente lo spaziatore e procedere alla cerature e successivamente alla colatura della resina.



Inserire la chiave di bloccaggio nella guida del contenitore prefabbricato, il meccanismo (CHIAVE-ANELLO), viene così bloccato.



Spezzare la chiave di bloccaggio piegandola.



Applicare il materiale composito auto-indurente per fermare la chiave di bloccaggio e inserire il CHIAVISTELLO nel foro.



CHIAVISTELLO bloccato in posizione, rifinire e lucidare.



Protesi finita. Valutare se inserire l'imbuto per utilizzare il punzone estrattore.

Attacchi OVERDENTURE SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK

in Titanio + Rivestimento TiN (oltre 1600 Vickers) Sistemi per soluzioni parallele

SPHERO FLEX

SFERE
"AUTOPARALLELE"

Ø 2,5 mm



SPHERO BLOCK

Normo/Micro

Ø 1,8 mm



Ø 2,5 mm

OT SPECIAL BOX



NORMO= Verde
MICRO = Rosso



TRANSFERT
Normo/Micro



ANELLI DIREZIONALI MONOUSO
TECNICAMENTE INDISPENSABILI

CHIAVE
UNIVERSALE
+ INSERTO PER
MANIPOLO



New



CONTENITORI ACCIAIO
INOX E TITANIO
Normo/Micro
per resina e da saldare

CAPPETTE ELASTICHE RITENTIVE
Normo/Micro



TITAN CAP
Normo/Micro

CAPPETTE EXTRA RESILIENTI



OT CLASSIC BOX



BARRE CLASSIC
NORMO= Verde + Giallo
MICRO= Rosso + Giallo

ANALOGHI
SPHERO
FLEX - BLOCK



DISCHETTO
PROTETTIVO



CONNETTORE
Barra calcinabile
universale per unire i
contenitori OT BOX

Gli attacchi **SPHERO FLEX** sono gli unici attacchi con la sfera mobile che si inclina in tutti i sensi di 7,5° considerando anche l'elasticità della cappetta ritentiva. L'inserzione della protesi è possibile anche nelle situazioni di disparallelismo accentuato, con traumi minimi. Difficilmente gli attacchi **SPHERO FLEX** e **SPHERO BLOCK** si sviteranno spontaneamente se vengono seguite le istruzioni per l'avvitamento sugli impianti, quali:

- Utilizzare l'apposita chiave per avvitare l'attacco sull'impianto
- Stringere adeguatamente e poi svitare, ripetendo questa operazione più volte (4-5), che permette di ottenere un buon adattamento delle superfici filettate.

Gli attacchi **SPHERO FLEX** e **SPHERO BLOCK** sono prodotti a richiesta per tutti i tipi d'impianti: All'ordine occorre specificare con precisione:

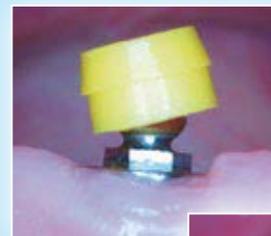
- La marca e il diametro dell'impianto
- L'altezza del bordo di guarigione B.D.G. disponibile da 1 a 7 mm.

Per le marche più note, consegne giornaliere, per marche meno note occorrono 4 -5 giorni.

STUDIO



Sezione
fotografata
al microscopio



SENZA ANELLO
DIREZIONALE

CON ANELLO
DIREZIONALE



LABORATORIO



Anelli direzionali (colore verde) sulla base dell'attacco. Anello di posizione OT BOX verde inserito sopra.

Barre OT BOX incollate. Tagliate le eccedenze della barra OT BOX, si utilizza la sola parte di contenitore per la cappetta ritentiva

IMPLANTOLOGIA - ATTACCHI OVERDENTURE

SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK in Titanio + Rivestimento TiN (oltre 1600 Vickers)

FISSAGGIO CAPPETTE IN BOCCA AL PAZIENTE CON ANELLI DIREZIONALI



Avvitare l'attacco di "ABUTMENT" adeguato all'altezza del bordo gengivale. Stringere quanto necessario la vite, svitare e avvitare nuovamente, ripetendo l'operazione 4-5 volte



Infilare dal lato giusto gli ANELLI DIREZIONALI, inserire sulle sfere le cappette ritentive, ruotare gli anelli direzionali fino a vedere le cappette in parallelo fra loro



Per sicurezza è consigliabile togliere le cappette ritentive, mettere i dischetti protettivi e sopra rimettere le cappette ritentive



Provare la protesi e controllare che gli spazi per le cappette nella resina siano sufficientemente ampi. Riempire con resina autopolimerizzante e posizionare la protesi in bocca



A resina indurita togliere la protesi ed eliminare i dischetti protettivi, rifinire la resina eccedente



Protesi finita

PRESA DELL'IMPRONTA DI TRASFERIMENTO



Posizionare gli anelli direzionali della giusta inclinazione, poi inserire i transfert sulla sfera



Ruotare gli anelli direzionali fino al raggiungimento di un asse comune parallelo al piano oclusale e prendere l'impronta



Impronta rilevata, rimuovere gli anelli direzionali sia che essi siano rimasti sulla sfera o nell'impronta

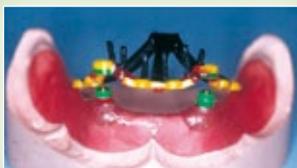


Inserire gli analoghi sui transfert e colare il modello, avremo il trasferimento sia dell'orientamento che della posizione dell'attacco

OT BOX CLASSIC NORMO - PROTESI IN RESINA CON RINFORZI FUSI E ANELLI DIREZIONALI



Fase di modellatura del contenitore OT BOX che viene fissato in posizione e collegato alle altre componenti con resina autopolimerizzante



Rinforzo modellato, finito anche con cera e perni di rinforzo per evitare la rottura dei denti



Rinforzo fuso sul modello con perni di rinforzo in metallo per ogni dente



Protesi finita con cappette ritentive inserite nei contenitori ottenuti in fusione

COSTRUZIONE PROTESI DI SOLA RESINA CON ANELLI DIREZIONALI



Avvitare l'attacco sul modello, scegliendo l'abutment di altezza adeguata



Montare gli anelli direzionali e ruotarli fino ad ottenere il parallelismo ottimale



Essendo le cappette ritentive elastiche funzionano bene sia nel contenitore inox che incorporate in resina. Con l'uso del contenitore è più semplice cambiare la cappetta ritentiva

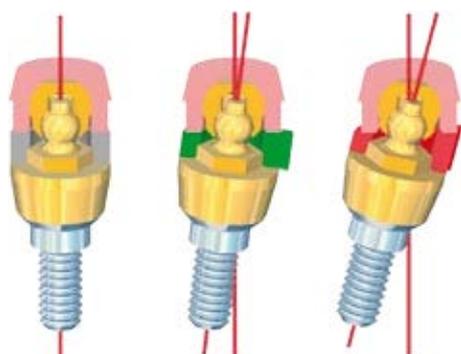


Protesi finita tutta in resina, con contenitori inox che contengono le cappette

IMPLANTOLOGIA ATTACCHI OVERDENTURE SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK Sistema "Anti-svitamento"

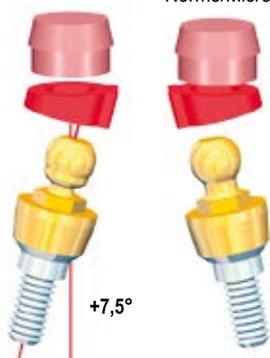
TECNICAMENTE INDISPENSABILI

ANELLI DIREZIONALI MONOUSO



SPHERO FLEX SPHERO BLOCK

Normo/Micro



SISTEMA "ANTISVITAMENTO" UNIVERSALE CON TASSELLO ELASTICO

PER ATTACCHI SPHERO FLEX E SPHERO BLOCK E
PER VITI SINGOLE

TASSELLO ELASTICO

Costruito in materiale inerte e biocompatibile.

Si autofiletta durante l'avvitamento.

A fine corsa la sua memoria elastica si espande e tende a riprendere la forma iniziale, frenando le sollecitazioni che portano allo svitamento degli abutment.

Il tassello è applicabile SOLO SU RICHIESTA a tutte le viti di \varnothing non inferiore a 1,8 mm.

SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK

Per fissare le cappette ritentive sugli attacchi a sfera "SPHERO FLEX E SPHERO BLOCK" è indispensabile usare gli "Anelli Direzionali" per stabilire il più possibile e in modo sicuro una linea d'inserzione parallela della protesi mobile. Se non si usano detti "Anelli Direzionali" è possibile incorrere in un errore di fissaggio delle cappette, addirittura in senso opposto all'asse, aggravando eventuali problemi già esistenti per la mancanza di parallelismo ed aumentando i rischi di traumi nell'uso della protesi.

Scegliere "l'Anello Direzionale" in base alla direzione degli impianti.

Quando si presentano paralleli alla visione usare l'anello a 0°, negli altri casi in base al disparallelismo applicare l'anello a 7° o 14°.

Inserire l'anello direzionale dal lato giusto sull'esagono dell'attacco (l'esagono deve entrare nell'apposito alloggiamento interno all'anello), mettere la cappetta ritentiva sulla sfera e ruotare "l'Anello Direzionale" fino ad ottenere la posizione della cappetta parallela in base alla direzione delle cappette già inserite e orientate sugli altri impianti.

Solo così si avrà la certezza che le cappette ritentive siano allineate e fissate correttamente all'interno della protesi mobile.

LABORATORIO

VANTAGGI:

- SEMPLICITÀ D'USO
- DIMENSIONI RIDOTTE
- PRECISIONE
- ECONOMICITÀ

Altezza del
parallelometro: 14 cm



La funzione di questo piccolo parallelometro è quella di fornire all'odontotecnico un dispositivo semplice e di dimensioni ridotte che permette di applicare gli attacchi senza l'uso di fresatori. Di determinare piani occlusali e altro. E' indicato per corsi.

Uso:

Sistemare il modello in posizione adeguata usando la base portamodelli inclinabile. In seguito inserire la chiave per parallelometro nell'apposito alloggiamento, regolare l'altezza desiderata, muovendo il supporto e bloccarlo stringendo la vite nel punto desiderato. L'attacco può essere montato e inserito in parallelo.

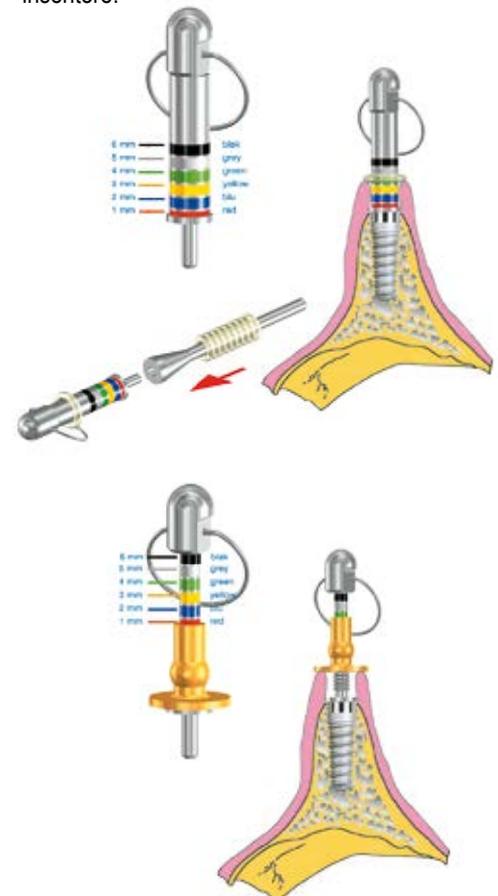
MISURATORE BG

Misuratori utili a misurare visivamente la profondità gengivale di un impianto (ad esagono interno o esterno), per poter ordinare un attacco overdenture Rhein'83 con altezza del bordo di guarigione esatta.

MISURATORE UNIVERSALE "B.G." AD ASTA FISSA, GRADUATO, MILLIMETRICO A COLORI.

Serve a definire l'altezza di un bordo gengivale, nei casi dove la misura del piattello rotante mobile potrebbe creare difficoltà o interferenze con denti vicini, monconi montanti su impianti adiacenti, ecc.

Può essere utile anche per misurare l'altezza dei bordi su impianti con misure e forme particolari. Gli O-ring elastici non sono sterilizzabili (usa e getta). Esistono confezioni di ricambio. Per montare gli anelli elastici O-ring sul misuratore è indispensabile utilizzare il DISPENSER inseritore.



MISURATORE UNIVERSALE A CORSOIO "B.G." PER IMPIANTI MILLIMETRICO A COLORI

- Tenere il piattello rotante del misuratore avvitato in alto, lontano dal perno con la base perimetrale d'appoggio all'impianto.
- Inserire il gambo del misuratore nell'impianto, fino ad appoggiare la base perimetrale. Il piattello rotante si troverà lontano dalla gengiva.
- Tenere fermo il misuratore in posizione e con le dita ruotare il piattello in senso orario, che si abbasserà verso la gengiva.
- Quando la base del piattello rotante sfiorerà la gengiva, delimiterà l'altezza del bordo gengivale.
- Togliere il misuratore dalla bocca, leggere il colore. Il settore di colore dove il misuratore si ferma, indica l'altezza dell'attacco che va riferito ed arrotondato al millimetro. Quando un colore è coperto totalmente o quasi, per ordinare l'attacco di misura è bene riferirsi al colore sovrastante.

ESEMPIO: per ordinare un attacco, specificare tipo e marca d'impianto e diametro, colore dell'altezza indicata. Questo colore corrisponde ad un codice millimetrico, che partendo dalla base dell'impianto misura l'altezza dei bordi di guarigione degli attacchi, che va da 0,5 a 6 mm per impianti ad esagono interno. Per gli impianti con esagono esterno l'altezza varia da 1 mm a 6 mm a seconda delle dimensioni dell'esagono sull'impianto.

IMPLANTOLOGIA BROKEN SCREW EXTRACTOR KIT

Soluzione per estrarre le viti rotte dagli impianti



DISPONIBILE PER:

- Impianti con ESAGONO INTERNO (tipo SCREW VENT e similari)
- Impianti con ESAGONO ESTERNO (tipo BRANEMARK e similari)



FRESA AD ARTIGLIO A CONTATTO CON LA VITE ROTTA

VITE ROTTA FUORI SEDE



VITE ROTTA IN FASE DI RIMOZIONE

ISTRUZIONI D'USO: UTILIZZO DEI CENTRATORI CON LA FRESA SPECIALE.

Nel caso in cui non si riesca a togliere la vite rotta con l'uso delle frese ad artiglio, occorre impiegare la **FRESA SPECIALE (E)** per consumare o forare la vite rotta. Questa fresa si utilizza con il solo manpolo del micromotore, infilando la fresa nel centratore e facendo girare il motore in senso **ANTIORARIO** alla velocità di oltre 2000 giri al minuto. Premere, affondare, rilasciare a tratti per evitare il surriscaldamento della **FIXTURE**. All'usura totale della vite rotta occorre pulire l'interno dell'impianto con il nebulizzatore della pistola e spruzzare acqua e aria per eliminare i trucioli residui. Questa fresa **SPECIALE** non deve subire strattoni o torsioni in quanto la sua tempra la rende tenace ma anche fragile.

COMPONENTI ED ACCESSORI:

- A** CENTRATORE MANUALE
- B** CENTRATORE DI PROFONDITÀ
- C** PROLUNGA PORTA FRESA
- D** FRESA AD ARTIGLIO
- E** FRESA SPECIALE

BROKEN SCREW EXTRACTOR KIT

La soluzione per estrarre le viti rotte dagli impianti

Una vite rotta all'interno di un impianto non è frequente, ma succede in tutto il mondo e quando succede può essere un problema serio. Con il sistema **EXTRACTOR KIT**, si può togliere dall'impianto la vite rotta, quando questa non è stata fissata con qualche tipo di cemento o non è stata manomessa tentando di estrarla, che possono aver deteriorato la parte filettata all'interno della fixture. Inserendo all'interno dell'impianto il "centratore" e usando la fresa ad **ARTIGLIO (D)**, seguendo perfettamente le istruzioni, nel 90% dei casi si sviterà il residuo di vite rotta. Nel caso la vite rotta fosse bloccata, si deve utilizzare sempre attraverso il centratore la fresa **SPECIALE PERFORANTE (E)**, con la quale si riesce a consumare il pezzo di vite bloccata. L'operazione va eseguita con molta perizia, pazienza e attenzione. Il tempo occorrente può dipendere da alcuni fattori, tra cui non trascurabile è la posizione dell'impianto che può facilitare o complicare l'operazione. Una volta consumata la vite si può eliminare il truciolo dalla cavità con aria, acqua ed eventualmente smuovere con attenzione i residui più grossi con uno specillo. SOLO se si è consapevoli e disposti ad applicare questi consigli è il caso d'utilizzare **L'EXTRACTOR KIT**.

La fresa perforante **SPECIAL** ha la tempra tenace, ma fragile e va usata senza torsioni; dopo alcuni utilizzi le frese possono perdere la vivacità del taglio e in quel caso è opportuno cambiarle.

Per alcuni tipi d'impianto è possibile costruire appositamente l'**EXTRACTOR**. Tempi di consegna 12-15 gg.lavorativi.

Si prega di telefonare per ulteriori accordi ed informazioni.

ATTENZIONE:

È BENE RIEMPIRE IL FORO DEL CENTRATORE DALLA PARTE DELL'ESAGONO, PRIMA DI OGNI UTILIZZO, CON VASELINA SOLIDA. QUESTA, OLTRE A LUBRIFICARE, PERMETTERÀ IN ALCUNI CASI ALLA VITE ROTTA DI RIMANERE ALL'INTERNO DELL'ESAGONO DELL'ESTRATTORE.

La Rhein'83 non si assume nessuna responsabilità in caso di inconvenienti dovuti ad un utilizzo improprio degli strumenti.

ISTRUZIONI D'USO: UTILIZZO DEL CENTRATORE MANUALE CON LA FRESA AD ARTIGLIO

- Inserire il centratore manuale (**A**) all'interno della fixture ed accertarsi che l'esagono sia in posizione nell'impianto. Tenere il centratore ben fisso con le dita (Fig.1).
- Inserire la fresa ad artiglio (**D**) all'interno della prolunga portafresa (**C**). Infilare la fresa nel centratore fino ad arrivare a contatto con la vite rotta, comprimere forte mantenendo la pressione e ruotare manualmente in senso **ANTIORARIO**. Dopo pochi giri dovrebbe riapparire la tacca sulla fresa. Togliere il centratore manuale e la vite si troverà al suo interno oppure sarà rimasta nell'ultimo giro di vite all'interno dell'impianto e si potrà facilmente togliere con una pinzetta (Fig.2).
- In molti casi per ottenere lo stesso risultato è più pratico usare con attenzione la fresa ad artiglio (**D**) montata su di un manipolo ad angolo, usando preferibilmente il micromotore per implantologia. Inserire la fresa ad artiglio nel centratore (**A**- Fig.3) a motore **FERMO** fino a toccare con la punta la vite rotta. Comprimere con forza e solo a questo punto far partire il trapano in senso **ANTIORARIO** ed al più basso numero di giri. Dopo pochi giri si ottiene lo stesso risultato del punto sopra (Fig.4).



Fig.1

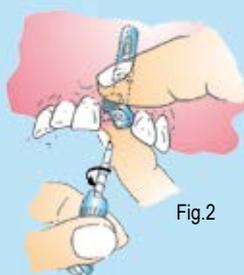


Fig.2



Fig.3



Fig.4

CENTRATORE DA FISSARE AD ELEMENTI VICINI (DENTI O MONCONI D'IMPIANTI)

- Si utilizza nei casi in cui la fixture è sepolta in profondità (dai 7 ai 10 mm), sotto la gengiva e non sarebbe quindi facile tenere saldamente fermo con le dita il centratore (**B**) da fissare. Inserire il centratore e comprimerlo all'interno della fixture con la prolunga (**C**). Accertarsi che l'esagono sia inserito completamente nell'impianto. Tenere compresso in posizione e bloccare con resina autopolimerizzante il centratore ai denti adiacenti. In mancanza di denti montare sugli impianti vicini i monconi di trasferimento e fissarlo sempre con resina. Togliere la prolunga e procedere con le frese come descritto nel sistema precedente (Fig.5-6).

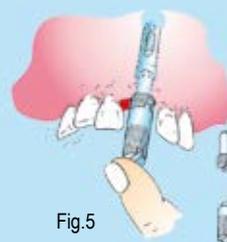


Fig.5

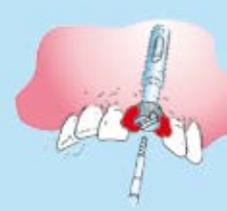


Fig.6



SOSTITUZIONE DELLE CAPPETTE RITENTIVE:

la durata delle cappette in bocca al paziente varia da protesi a protesi, dipende dalla quantità e dalla disposizione degli attacchi, dal bilanciamento della protesi e da vari altri fattori. È consigliabile sostituire le cappette ogni 12 mesi.



COME SI CAMBIANO LE CAPPETTE RITENTIVE:

in protesi con contenitori di metallo vanno consumate con una fresa a palla.

Nelle protesi dove la cappetta è incorporata nella sola resina, va tolta a mano con uno strumento a punta e nel caso si utilizzi una fresa occorre prestare molta attenzione a consumare la sola cappetta ritentiva per non modificare la forma che rimane nella resina, in questo vuoto (a forma di contenitore) si può inserire la nuova cappetta con l'apposito strumento.



Nel caso in cui la fresa deformasse il contenitore in resina, si dovrà tornare a fissare la cappetta nella corretta posizione in bocca.



CAPPETTE ELASTICHE VERDI:

queste cappette molto elastiche hanno una buona ritenzione dovuta alla loro tenuta stagna del tipo "sussione", in qualche caso però togliendo la protesi la cappetta può rimanere sulla sfera. Per ovviare a questo inconveniente è opportuno fissarla con colla (tipo cianoacrilato) all'interno del contenitore della protesi mobile. La colla può essere utilizzata all'occorrenza anche con tutte le altre cappette ritentive.



TITAN CAP:

queste cappette sono nate per essere montate sugli attacchi OT CAP TECNO e su tutti gli attacchi Normo e Micro con sfere in titanio costruite meccanicamente con tolleranze precise, ma possono essere anche utilizzate nelle protesi con sfere fuse dove le cappette normali hanno una durata troppo breve.



INSERITORE DI CAPPETTE IN BOCCA (STRUMENTO BLU):

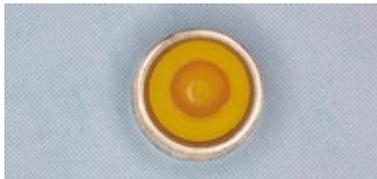
quando le cappette sono molto ritentive, è consigliabile inserirle in bocca al paziente utilizzando l'apposito inseritore in plastica blu per cappette:

OT CAP Normo/Micro OT Reverse.



NELLE PROTESI CON PIÙ ATTACCHI: si può gestire la ritenzione usando le cappette dei vari colori, per distribuire la tenuta della protesi in maniera bilanciata.

ALESATORI E TESTATORI DI CAPPETTE: nel caso si disponesse di sole cappette troppo ritentive, inserire l'alesatore nella cappetta e ruotarlo in senso orario, con pochi giri si consuma il perimetro e si diminuisce la tenuta. Provare la protesi in bocca, nel caso fosse ancora troppo ritentiva, ripetere l'operazione con l'alesatore. Per evitare di testare più volte la protesi in bocca, si può usare il testatore a sfera, per valutarne la tenuta.



FUNZIONAMENTO DELLE CAPPETTE RITENTIVE:

il miglior funzionamento delle cappette avviene all'interno dei contenitori di metallo, per una piccola tolleranza calcolata che consente un cedimento perimetrale verso l'esterno durante l'inserzione e la disinserzione dalla sfera. Le cappette elastiche Rhein'83 sono le uniche in grado di funzionare anche incorporate nella resina, grazie al materiale elastico e allo spessore del perimetro d'imbocco.



FINITURA ATTACCHI A SFERA CALCINABILI "FUSI":

è sufficiente rendere le sfere lucenti utilizzando solo una spazzola di panno, lucidare e finire normalmente il resto della protesi. Per essere sicuri di non danneggiare le sfere fuse durante certi passaggi (sabbature, lucidatura, bagno elettrolitico, ecc.) è bene ricoprire le sfere con cappette ritentive. Queste cappette possono venire riutilizzate più volte a questo scopo.

PER RIVENDITORI

PROTESI TRADIZIONALI



REF.

DESCRIZIONE

06P

MODELLO SUPERIORE CON ATTACCHI OT CAP NORMO/MICRO:

- 1 Attacco OT CAP NORMO
- 1 Attacco OT CAP MICRO
- 1 Scheletrato con contenitori OT BOX mono
- 5 Denti in resina

07P

MODELLO INFERIORE CON ATTACCHI OT STRATEGY:

- 1 Attacco OT STRATEGY
- 1 Attacco OT STRATEGY + STEADY
- 1 Scheletrato con cappette e contenitori duplicati
- 5 Denti in resina

04P

PROTESI SU RADICI

MODELLO INFERIORE "OVERDENTURE":

- 1 Perno PIVOT FLEX
- 1 Cappetta radicolare fusa con sfera OT CAP
- 1 Protesi completa con 14 denti
- 1 Rinforzo fuso OT BOX incorporato

04P/A

STESSO MODELLO INFERIORE DELLO 04P, COMPLETO DI PROTESI CON CONTENITORI DI CAPPETTE RITENTIVE, PREFABBRICATI INOX (NESSUN RINFORZO TIPO OT BOX)

09P

MODELLO INFERIORE OT VERTICAL

- 2 Attacchi OT VERTICAL
- 1 Scheletrato con Clip e contenitori duplicati
- 6 Denti in resina



031

PROTESI SU IMPIANTI

Modello inferiore con abutment SPHERO FLEX:

- 2 Analoghi d'impianto
- 2 Attacchi SPHERO FLEX
- 1 Protesi completa con 14 denti
- 1 Rinforzo fuso OT BOX incorporato

031/A

STESSO MODELLO INFERIORE DELLO 031, COMPLETO DI PROTESI CON CONTENITORI DI CAPPETTE RITENTIVE, PREFABBRICATI INOX (NESSUN RINFORZO TIPO OT BOX)



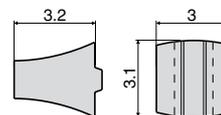
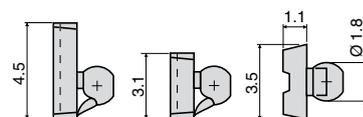
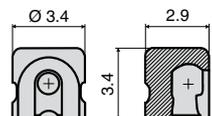
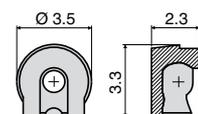
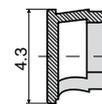
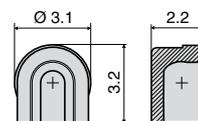
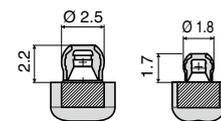
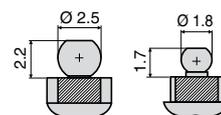
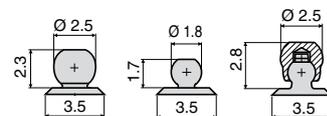
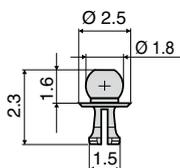
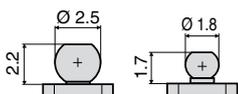
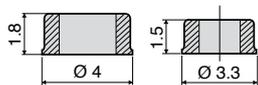
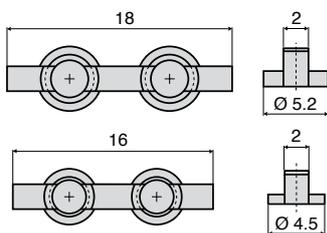
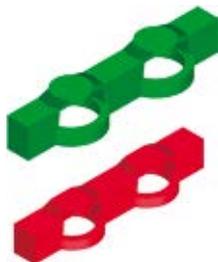
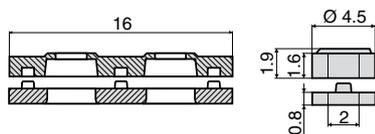
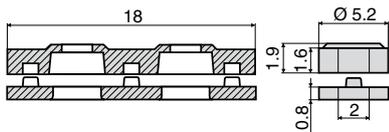
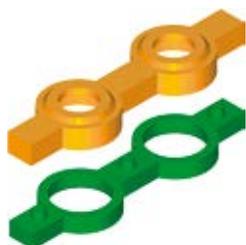
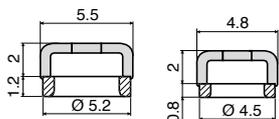
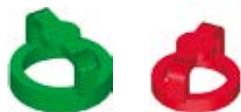
08B

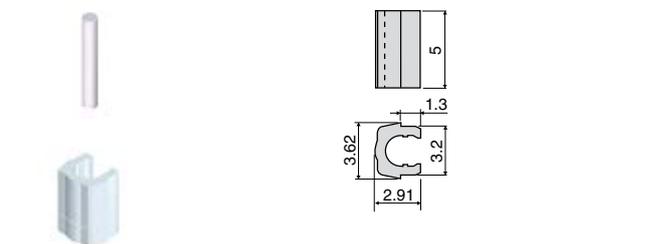
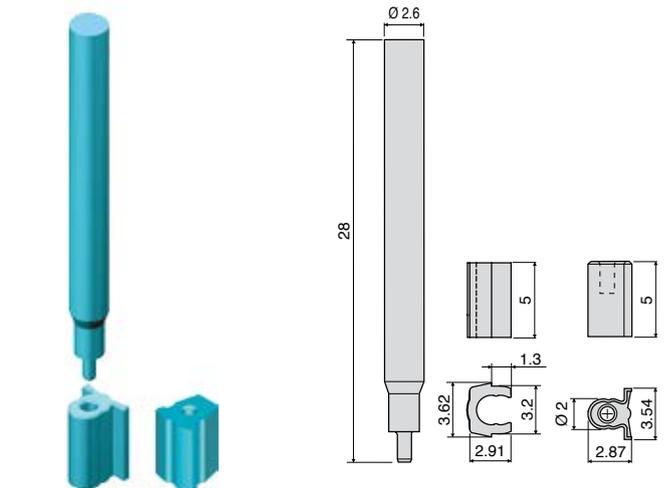
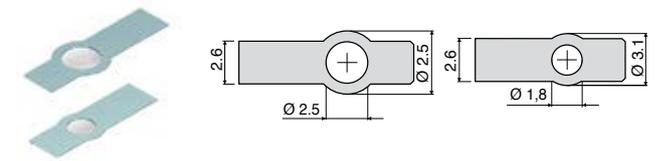
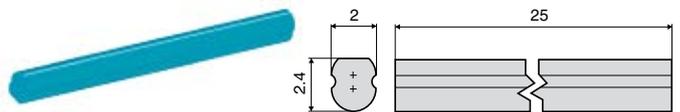
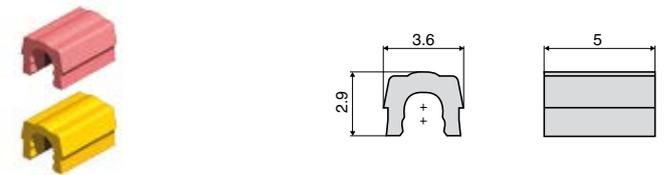
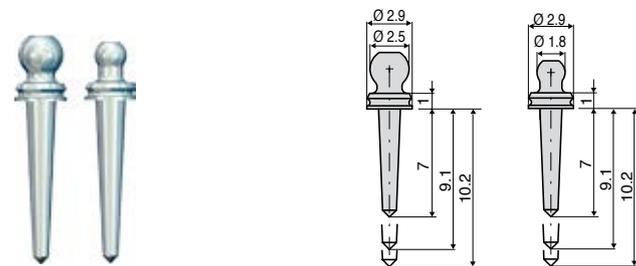
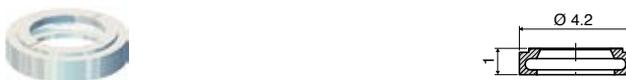
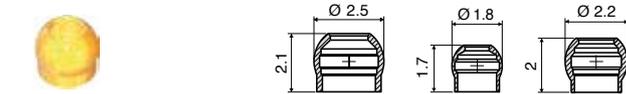
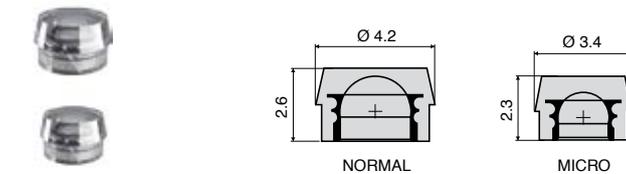
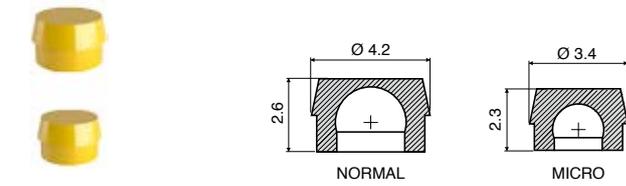
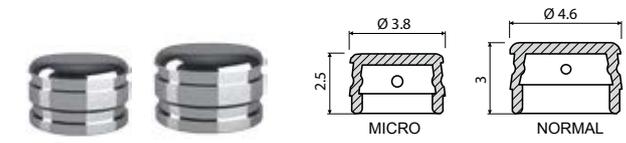
PROTESI SU IMPIANTI

MODELLO INFERIORE OT BAR MULTIUSE:

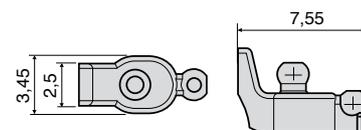
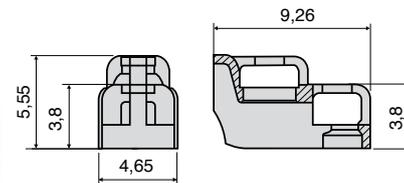
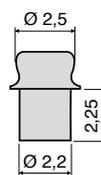
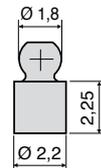
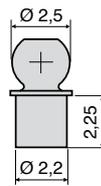
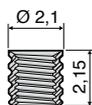
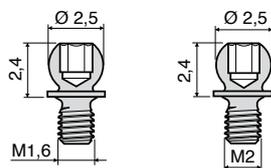
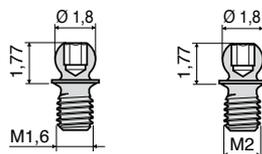
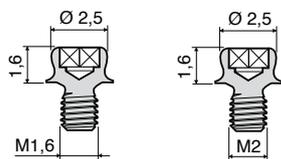
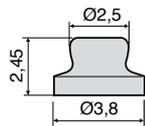
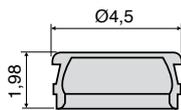
- 2 Analoghi d'impianto
- 1 Barra fusa con Coping
- 1 Barra OT BAR MULTIUSE
- 1 Sovrastruttura fusa con due CLIPS ritentive
- 1 Protesi completa con 14 denti

GAMMA PRODOTTI - MISURE E QUOTE





GAMMA PRODOTTI - MISURE E QUOTE





Ref.: 005SKL
KIT LABORATORIO INTRODUITIVO:
 contiene un assortimento completo dei prodotti, compresi tutti gli attrezzi



Ref.: 011SPL
KIT STUDIO INTRODUITIVO S.P.L.:
 contiene un assortimento di perni in titanio BLOCK, perni calcinabili per improntare, cappette ritentive e due attrezzi regolatori

ATTACCHI OT CAP SYSTEM



Ref.: 038STF

SFERE SINGOLE FLEX IN TITANIO
Confezione contenente:

- 2 SFERE FLEX SINGOLE IN TITANIO
- 2 CAPPETTE ROSA (ritenzione soft)
- 1 PORTA SFERA
- 2 BASI GUIDA CALCINABILI



Ref.: 038STN

SFERE SINGOLE IN TITANIO NORMO
Confezione contenente:

- 2 SFERE SINGOLE IN TITANIO
- 2 CAPPETTE ROSA (ritenzione soft)
- 1 PORTA SFERA
- 2 BASI GUIDA CALCINABILI



Ref.: 038STM

SFERE SINGOLE IN TITANIO MICRO
Confezione contenente:

- 2 SFERE SINGOLE IN TITANIO
- 2 CAPPETTE ROSA (ritenzione soft)
- 1 PORTA SFERA
- 2 BASI GUIDA CALCINABILI



Ref.: 092CAN

OT CAP NORMO
Confezione contenente:

- 4 SFERE SINGOLE
- 4 CAPPETTE RITENTIVE ROSA
- 4 CONTENITORI INOX (2 per resina - 2 da saldare)
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA



Ref.: 092CAM

OT CAP MICRO
Confezione contenente:

- 4 SFERE SINGOLE
- 4 CAPPETTE RITENTIVE ROSA
- 4 CONTENITORI INOX (2 per resina - 2 da saldare)
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA



Ref.: 196BCN

OT CAP NORMO "ECONOMICA"
Confezione contenente:

- 1 BARRA CALCINABILE DIRITTA
- 1 BARRA CALCINABILE ANGOLARE
- 4 CAPPETTE BIANCHE (Ritenzione standard)



Ref.: 197BCM

OT CAP MICRO "ECONOMICA"
Confezione contenente:

- 1 BARRA CALCINABILE DIRITTA
- 1 BARRA CALCINABILE ANGOLARE
- 4 CAPPETTE BIANCHE (Ritenzione standard)



Ref.: 099BSN

OT CAP & OT BOX Mono NORMO per scheletrati
Confezione contenente:

- 2 BARRE CALCINABILI (1 DIRITTA - 1 ANGOLARE)
- 4 CAPPETTE RITENTIVE BIANCHE
- 4 OT BOX MONO CALCINABILI
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA



Ref.: 099BSM

OT CAP & OT BOX Mono MICRO per scheletrati
Confezione contenente:

- 2 BARRE CALCINABILI (1 diritta - 1 angolare)
- 4 CAPPETTE RITENTIVE BIANCHE
- 4 OT BOX MONO CALCINABILI
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA



Ref.: 090TCN

OT CAP TECNO - TITAN CAP NORMO
Confezione contenente:

- 1 BARRA OT CAP TECNO
- 2 SFERE CAVE C/RIVESTIMENTO TIN
- 2 CAPPETTE TITAN CAP
- 1 INSERITORE TRASPARENTE



Ref.: 090TCM

OT CAP TECNO - TITAN CAP MICRO
Confezione contenente:

- 1 BARRA OT CAP TECNO
- 2 SFERE CAVE C/RIVESTIMENTO TIN
- 2 CAPPETTE TITAN CAP
- 1 INSERITORE TRASPARENTE



Ref.: 058BSN

OT BOX SPECIAL NORMO + CONNETTORI
Confezione contenente:

- 2 BARRE OT BOX SPECIAL
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA
- 4 CONNETTORI



Ref.: 058BSM

OT BOX SPECIAL MICRO + CONNETTORI
Confezione contenente:

- 2 BARRE OT BOX SPECIAL
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA
- 4 CONNETTORI



Ref.: 153BCN

OT BOX CLASSIC NORMO + CONNETTORI
Confezione contenente:

- 2 BARRE SUPERIORI
- 2 BARRE INFERIORI
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA
- 4 CONNETTORI



Ref.: 153BCM

OT BOX CLASSIC MICRO + CONNETTORI
Confezione contenente:

- 2 BARRE SUPERIORI
- 2 BARRE INFERIORI
- 4 POSIZIONATORI PLASTICA
- 4 CONNETTORI



Ref.: 087CRS

SFERA CAVA RICOSTRUTTIVA
Confezione contenente:

- 2 SFERE CAVE IN TITANIO C/RIVESTIMENTO TIN
- 2 CAPPETTE ROSA (RITENZIONE SOFT)
- 1 INSERITORE TRASPARENTE
- 1 CALBRATORE E PORTA STRIP



Ref.: 089SRS

SFERA PIENA RICOSTRUTTIVA
Confezione contenente:

- 2 SFERE PIENE Ø 1,8 IN TITANIO C/RIVESTIMENTO TIN
- 2 CAPPETTE ROSA (RITENZIONE SOFT)
- 2 DISCHETTI PROTETTIVI
- 1 CHIAVE



Ref.: 064ACN

MIS. NORMO

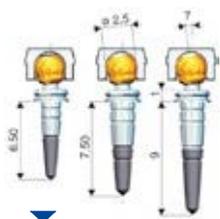
Ref.: 064ACM

MIS. MICRO

CAPPETTE OT CAP ASSORTITE
Confezione NORMO - Confezione MICRO

- 6 CAPPETTE VERDI - RITENZIONE MOLTO ELASTICA
- 6 CAPPETTE GIALLE - RITENZIONE EXTRA SOFT
- 6 CAPPETTE ROSA - RITENZIONE SOFT
- 6 CAPPETTE BIANCHE - RITENZIONE STANDARD

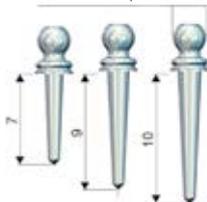
S.P.L. PIVOTS - COPING COVER



Ref.:
033PSF

- PIVOT FLEX con rivestimento TiN**
PERNO IN TITANIO CON SFERA MOBILE
NORMO (Ø 2.5 mm)
Predisposti per COPING COVER
Confezione contenente:
- 1 PERNO SFERA MOBILE IN TITANIO (Predisposto per COPING COVER)
 - 1 CONTENITORE INOX NORMO PER RESINA
 - 2 CAPPETTE ROSA NORMO (Ritenzione Soft)
 - 1 DISCHETTO PROTETTIVO
 - 3 ANELLI DIREZIONALI

Sfera Normo ø 2,5
Sfera Micro ø 1,8



Ref.:
036PTN

- PERNI in TITANIO Normo**
Predisposti per COPING COVER
Confezione contenente:
- 5 PERNI IN TITANIO Sfera mm. 2,5

Ref.:
036PTM

- PERNI in TITANIO Micro**
Predisposti per COPING COVER
Confezione contenente:
- 5 PERNI IN TITANIO Sfera mm. 1,8



Ref.:
037CCL

- COPING COVER - LEGA DA SOVRAFUSIONE**
Confezione contenente:
- 1 ANELLO ASSEMBLABILE COPING COVER
 - 2 MOLLE



Ref.:
010PSP

- **PERNI CALCINABILI NORMO**



Ref.:
012PSM

- **PERNI CALCINABILI MICRO**



Ref.:
A01MOG

- **FRESA MOOSER**
Alesatura per perni mm. 7 - 9 - 10



Ref.:
A03MOB

- **FRESA MOOSER**
Alesatura per perni mm. 12 - 14



Ref.:
085IAC

- **INSERITORE DI CAPPETTE OT CAP NORMO E MICRO**
(nei box metallici e in bocca al paziente)



Ref.:
74AC01

- **CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT CAP NORMO**



Ref.:
74AC02

- **CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT CAP MICRO**



Ref.:
74GTN

- **CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT CAP TECNO NORMO (COLORE GOLD)**



Ref.:
74GTM

- **CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT CAP TECNO MICRO (COLORE GOLD)**



Ref.:
080RCN

- **REGOLATORE DI TENUTA CAPPETTE OT CAP NORMO**



Ref.:
080RCM

- **REGOLATORE DI TENUTA CAPPETTE OT CAP MICRO**



Ref.:
082ATN

- **ATTREZZO DI CONTROLLO TENUTA CAPPETTE NORMO**



Ref.:
083ATM

- **ATTREZZO DI CONTROLLO TENUTA CAPPETTE MICRO**



Ref.:
124ICP

- **INSERITORE DI CAPPETTE PER LA BOCCA DEL PAZIENTE**

Ref.:
078AUB

- **CONF. STRUMENTI PER STUDIO DENTISTICO (N. 5 STRUMENTI)**
CODICI: 080RCN - 080RCM - 085IAC - 086ICS - 084ICP

ATTACCHI OT STRATEGY

Ref.: **098SSS**



OT STRATEGY

CAPPETTE PER TECNICA DUPLICAZIONE

Confezione contenente:

- 4 PATRICI STRATEGY (2 STANDARD - 2 LUNGHE)
- 2 STEADY
- 4 CAPPETTE RITENTIVE PER TECNICA DUPLICAZIONE

Ref.: **098CAL**



OT STRATEGY

CAPPETTE PER CONTENITORI INOX

Confezione contenente:

- 4 PATRICI STRATEGY (2 STANDARD - 2 LUNGHE)
- 4 CAPPETTE RITENTIVE PER CONTENITORE INOX
- 4 CONTENITORI INOX
- 2 POSIZIONATORI IN PLASTICA
- 2 STEADY



Ref.:
047ACS

CAPPETTE OT STRATEGY ASSORTITE

PER TECNICA DUPLICAZIONE

Confezione contenente:

- 4 CAPPETTE GIALLE - RITENZIONE EXTRA SOFT
- 4 CAPPETTE ROSA - RITENZIONE SOFT
- 4 CAPPETTE BIANCHE - RITENZIONE STANDARD



Ref.:
045ACS

CAPPETTE OT STRATEGY ASSORTITE

PER CONTENITORI INOX

Confezione contenente:

- 4 CAPPETTE GIALLE - RITENZIONE EXTRA SOFT
- 4 CAPPETTE ROSA - RITENZIONE SOFT
- 4 CAPPETTE BIANCHE - RITENZIONE STANDARD



Ref.:
086ICS

- **INSERITORE DI CAPPETTE OT STRATEGY**



Ref.:
75AC04

- **CHIAVE PER OT STRATEGY**



Ref.:
081RCS

- **REGOLATORE DI TENUTA CAPPETTE OT STRATEGY**

ATTACCHI OT BAR MULTIUSE



Ref.:
021OBM

OT BAR MULTIUSE

Confezione contenente:

- 2 BARRE CALCINABILI
- 4 CLIP DI POSIZIONE A
- 4 CLIP DI POSIZIONE B
- 4 BOX CALCINABILI
- 4 CLIP RITENTIVE ROSA
- 4 CLIP RITENTIVE GIALLO
- 2 CONNETTORI



Ref.:
029OIC

- **INSERITORE DI CLIP PER OT BAR MULTIUSE**



Ref.:
028OCP

- **CHIAVE PER PARALLELOMETRO PER OT BAR MULTIUSE**

ATTACCHI OT VERTICAL



Ref.:
071OBV

OT VERTICAL

Confezione contenente:

- 4 MASCHI CALCINABILI
- 2 STEADY
- 2 CLIP RITENTIVE BIANCHE
- 2 CLIP RITENTIVE VERDI
- 4 BARRETTE IN CERAMICA
- 4 CHIAVI PER PARALLELOMETRO + SPINA CALCINABILE



Ref.:
072ICV

- **INSERITORE DI CLIP PER OT VERTICAL**



OT EQUATOR CALCINABILE



Ref.:
▶ 092ECQ

OT EQUATOR CALCINABILE

- Confezione contenente:**
- 2 MASCHI "semi sfere" CALCINABILI
 - 2 CONTENITORI INOX DI CAPPETTE
 - 4 CAPPETTE RITENTIVE ASSORTITE (2 soft, 2 standard)

OT EQUATOR IMPIANTI



Ref.:
▶ 130

OT EQUATOR PER IMPIANTI

- Confezione contenente:**
- 1 ATTACCO IN TITANIO + TIN
 - 1 CONTENITORE INOX DI CAPPETTE
 - 1 DISCHETTO PROTETTIVO
 - 4 CAPPETTE RITENTIVE ASSORTITE (1 extra-soft, 1 soft, 1 standard, 1 forte)



Ref.:
▶ 030

- 1 MONCONE IN TITANIO "OT EQUATOR"

OT EQUATOR BARRE



Ref.:
▶ 160EQB

OT EQUATOR filettato con guaina di incollaggio

- Confezione contenente:**
- 2 EQUATOR FILETTATO per guaina in titanio (filetto 1.6 mm)
 - 2 GUAINE FILETTATE (filetto 1.6 mm)
 - 2 CONTENITORI INOX DI CAPPETTE
 - 2 SPAZIATORI IN ACCIAIO (per guaina filettata)
 - 8 CAPPETTE RITENTIVE (2 extra-soft, 2 soft, 2 standard, 2 processing)



Ref.:
▶ 039SFE2

- 1 EQUATOR FILETTATO (filetto 2 mm standard)

OT EQUATOR ELASTIC SEEGER

Unione a barra passiva fra impianti



Ref.:
▶ 158EQS

ELASTIC SEEGER

- Confezione contenente:**
- 2 CILINDRI CALCINABILI CONTENITORI PER SEEGER
 - 3 SEEGER IN PLASTICA ROSSA PER LABORATORIO
 - 3 SEEGER ELASTICI RITENTIVI PER IL BLOCCAGGIO DELLA PROTESI
 - 2 VITI DI CHIUSURA FILETTATI

STRUMENTI:



Ref.:
▶ 74AC01

- 1 CHIAVE PER PARALLELOMETRO NORMO



Ref.:
▶ 774CQ

- 1 CHIAVE QUADRATA per avvitare OT-EQUATOR (quadrato 1.25mm)



Ref.:
▶ 760CE

- 1 CONNETTORE PER MANIPOLO DINAMOMETRICO (quadrato 1,25 mm)



Ref.:
▶ 772CSF

- 1 CHIAVE A BRUGOLA (esagono 0,9 mm)



Ref.:
▶ 124ICP

- 1 MANICO UNIVERSALE BLU PORTA STELI e inseritore per Seeger



Ref.:
▶ 185SIS

- 1 STELO INSERITORE SEEGER (da usare con il manico universale)



Ref.:
▶ 191ECS

- 1 STELO ESTRATTORE DI CAPPETTE (da usare con il manico universale 124ICP)

ACCESSORI:



Ref.:
▶ 044CAIN

- 2 TRANFERT PER IMPRONTA A STRAPPO



Ref.:
▶ 144MTE

- 2 TRANFERT PER IMPRONTA



Ref.:
▶ 144AE

- 2 ANALOGHI DA LABORATORIO



Ref.:
▶ 185IAC

- 1 STELO INSERITORE DI CAPPETTE (da usare con il manico universale)

RICAMBI:

ELASTIC SEEGER



Ref.:
▶ 192ECE

- Confezione contenente:**
- 1 CONTENITORI INOX DI CAPPETTE
 - 1 CAPPETTE NERE da laboratorio
 - 4 CAPPETTE RITENTIVE (1 extra-soft, 1 soft, 1 standard, 1 forte)
 - 1 DISCHETTO PROTETTIVO

New OT CAP TRANSFER DA IMPRONTA UNIONE A BARRA PASSIVA FRA IMPIANTI



Ref.: **044CAIN** • 2 OT CAP TRANSFER da impronta NORMO con cappetta intercambiabile



Ref.: **044CAIM** • 2 OT CAP TRANSFER da impronta MICRO con cappetta intercambiabile

SFERE SINGOLE FILETTATE CON GUAINA DA INCOLLAGGIO NORMO - MICRO



Ref.: **139KSFN**

Confezione contenente:

- 2 SFERE SINGOLE FILETTATE in TITANIO (ESAGONO mm. 1.3 FILETTO mm. 1.6 passo fine)
- 2 GUAINE FILETTATE DA INCOLLARE in TITANIO
- 2 SPAZIATORI PER GUAINA (sfera Normo) in ACCIAIO



Ref.: **139KSFM**

Confezione contenente:

- 2 SFERE SINGOLE FILETTATE in TITANIO (ESAGONO mm. 0.9 FILETTO mm. 1.6 passo fine)
- 2 GUAINE FILETTATE DA INCOLLARE in TITANIO
- 2 SPAZIATORI PER GUAINA (sfera Micro) in ACCIAIO

New SFERE SINGOLE FILETTATE NORMO - MICRO



Ref.: **039SFN2** • 1 SFERA SINGOLA FILETTATA NORMO + TiN ESAGONO mm. 1.3 FILETTO mm. 2.0



Ref.: **039SFM2** • 1 SFERA SINGOLA FILETTATA MICRO + TiN ESAGONO mm. 0.9 FILETTO mm. 2.0

OT LOCK CHIAVISTELLI CON MECCANISMI INTERCAMBIABILI



Ref.: **880CLT**

OT LOCK KIT CHIAVISTELLO IN TITANIO

Confezione contenente:

- 1 Chiavistello completo
- 1 Posizionatore in ottone
- 1 PERNO IN CERAMICA



Ref.: **880CLR**

OT LOCK KIT CHIAVISTELLO

REGOLABILE IN TITANIO

Confezione contenente:

- 1 Chiavistello completo
- 1 Posizionatore in ottone ALLUNGATO
- 1 PERNO IN CERAMICA
- 9 ANELLI DISTANZIATORI CALCINABILI
- 1 PERNO IN CERAMICA

ACCESSORI OT LOCK



Ref.: **882CG**

• 1 CONO GUIDA



Ref.: **882CAS**

• 1 CHIAVE D'APERTURA A SPINTA

New ATTACCHI OT CAP & OT BOX - OT STRATEGY - OT BAR - OT VERTICAL - OT UNILATERAL - OT EQUATOR CONFEZIONE PROMOZIONALE DA LABORATORIO "BASIC":



Ref.: **005SKLBUS**

STRUMENTI:

- 1 PINZETTE
- 1 CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT CAP NORMO
- 1 CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT CAP MICRO
- 1 CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT STRATEGY
- 1 CHIAVE PER PARALLELOMETRO OT BAR MULTIUSE
- 1 INSERITORE MULTIUSO IN PLASTICA BLU (per steli inox e per cappette in bocca)
- 1 STELO INSERITORE OT CAP NORMO/MICRO
- 1 STELO INSERITORE OT STRATEGY
- 1 STELO INSERITORE OT BAR MULTIUSE
- 1 STELO INSERITORE OT VERTICAL

Confezione contenente:

OT CAP - OT BOX SYSTEM:

- 16 PERNI CALCINABILI ASSORTITI NORMO/MICRO
- 4 SFERE CALCINABILI NORMO/MICRO
- 2 BARRE OT CAP CALCINABILI NORMO/MICRO
- 2 BARRE OT BOX CALCINABILI CLASSIC (superiore + inferiore) NORMO/MICRO
- 1 BARRE OT BOX SPECIAL CALCINABILI NORMO/MICRO
- 6 CONNETTORI OT BOX CALCINABILI
- 4 CONTENITORI OT BOX MONO CALCINABILI NORMO/MICRO
- 8 ANELLI POSIZIONATORI NORMO/MICRO
- 28 CAPPETTE OT-CAP NORMO/MICRO BIANCHE rit. standard - ROSA rit. soft - GIALLE rit. extra-soft - VERDI molto elastiche
- 9 CAPPETTE NERE uso laboratorio NORMO/MICRO
- 4 CONTENITORI INOX NORMO/MICRO per resina

OT STRATEGY:

- 4 PATRICI OT STRATEGY (2 standard 2 lunghe)
- 2 STEADY OT STRATEGY CALCINABILI

- 8 CAPPETTE OT STRATEGY PER CONTENITORE INOX: BIANCHE ritenzione standard - ROSA ritenzione soft - GIALLE ritenzione extra-soft
- 2 CONTENITORI INOX STRATEGY
- 2 ANELLI POSIZIONATORI PLASTICA STRATEGY
- 6 CAPPETTE OT STRATEGY per TECNICA DUPLICAZIONE: BIANCHE ritenzione standard - ROSA ritenzione soft - GIALLE ritenzione extra-soft
- 4 CAPPETTE NERE uso laboratorio (per contenitore e per tecnica duplicazione)

OT EQUATOR:

- 2 MASCHI CALCINABILI
- 2 CONTENITORI INOX PER CAPPETTE
- 4 CAPPETTE RITENTIVE (2 soft, 2 standard)
- 2 CAPPETTE NERE uso laboratorio

OT UNILATERAL:

- 1 ATTACCO CALCINABILE CON SFERE COMBINATE
- 1 UNI-BOX CALCINABILE
- 1 ANELLO POSIZIONATORE MICRO

- 2 CAPPETTE OT CAP MICRO: 1 rosa - 1 nera uso laboratorio
- 2 CAPPETTE OT STRATEGY (per tecnica duplicazione): 1 rosa - 1 nera da lab.
- 1 CONNETTORI

OT BAR MULTIUSE:

- 1 BARRE CALCINABILI
- 1 RACCORDO GENGIVALE
- 4 CLIP DI POSIZIONE (A - B)
- 2 BOX CALCINABILI
- 4 CLIPS - 2 ROSA - soft - 2 GIALLE medium

OT VERTICAL:

- 2 MASCHI CALCINABILI
- 2 STEADY
- 4 CLIPS - 2 BIANCA - standard - 2 VERDI soft
- 2 CHIAVI PER PARALLELOMETRO + SPINA CALCINABILE
- 2 BARRETTE IN CERAMICA

IMPLANTOLOGIA:

ATTACCHI IN TITANIO PER OVERDENTURE SPHERO FLEX - BLOCK SYSTEM:



Ref.:
109

SPHERO FLEX

- 1 moncone (abutment) in titanio con sfera mobile autoparallelizzante (sfera \varnothing mm. 2,5)
- 2 cappette rosa (ritenzione soft)
- 1 contenitore inox per cappette
- 1 dischetto protettivo
- 3 anelli direzionali



Ref.:
002

SPHERO BLOCK NORMO

- 1 moncone (abutment) in titanio (sfera \varnothing mm. 2,5)
- 2 cappette rosa (ritenzione soft)
- 1 contenitore inox per cappette
- 1 dischetto protettivo
- 3 anelli direzionali



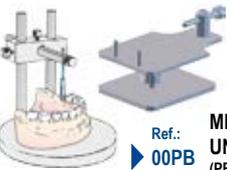
Ref.:
003

SPHERO BLOCK MICRO

- 1 moncone (abutment) in titanio (sfera \varnothing mm. 1,8)
- 2 cappette rosa (ritenzione soft)
- 1 contenitore inox per cappette
- 1 dischetto protettivo
- 3 anelli direzionali

ARTICOLI COMPLEMENTARI

Altezza cm 14



Ref.:
00PB

MINI PARALLELOMETRO + PORTAMODELLI UNIVERSALE INCLINABILE

(PER USO LABORATORIO, CORSI, ECC.)



Ref.:
NC

Materiale composito Rhein'83

Cemento composito anaerobico per incollare metalli (2 componenti)

ATTREZZI AUSILIARI SPHERO FLEX - BLOCK



Ref.:
771CEF

CHIAVE UNIVERSALE PER SPHERO FLEX E SPHERO BLOCK (Normo e Micro)

Esagono mm. 2,3



Ref.:
760CBM

INSERTO PER MANIPOLO



Ref.:
760CBR

CHIAVE A BRUGOLA

Esagono mm. 1,3

PRODOTTI PARTICOLARI PER IMPLANTOLOGIA



Ref.:
008MBG

MISURATORE DI BORDO GENGIVALE

Confezione contenente:

- 1 MISURATORE B.G. A CORSOIO
- 1 MISURATORE B.G. AD ASTA FISSA
- 1 DISPENSER DI ANELLINI IN SILICONE
- 20 ANELLINI IN SILICONE



BROKEN SCREW EXTRACTOR KIT

per rimuovere le viti rotte dagli impianti

Confezione contenente:

- 1 FRESA LUNGA
 - 1 FRESA SPECIALE
 - 1 CENTRATORE MANUALE
 - 1 CENTRATORE DI PROFONDITÀ
 - 1 PROLUNGA PORTA FRESA MANUALE
- ##### Confezione contenente:
- 1 FRESA "SPECIALE"
 - 1 FRESA LUNGA

Ref.: 780E per CORE VENT e SIMILARI
Ref.: 781E per BRANEMARK e SIMILARI
Ref.: 780
Ref.: 780FL

IMPLANTOLOGIA:

ACCESSORI PER IMPIANTI

sono disponibili calcinabili per le gli impianti più conosciuti, per ulteriori informazioni contattare l'azienda



Ref.:
108CV

Moncone calcinabile non rotante con vite a brugola in titanio per impianto SCREW VENT colore bianco: esagono di precisione



Ref.:
108AVB

Moncone calcinabile non rotante con vite a brugola in titanio per impianto SCREW VENT colore rosso: esagono ad imbocco leggermente conico per facilitare i collegamenti a barra



Ref.:
108BRK

Moncone calcinabile rotante per impianto BRANEMARK con vite a brugola in titanio



Ref.:
108BRK-NR

Moncone calcinabile non rotante con vite a brugola in titanio per impianto BRANEMARK



Ref.:
108PE

Moncone calcinabile non rotante con vite a brugola in titanio per impianto PITT EASY \varnothing mm. 3,25 - 3,75 - 4



Ref.:
108BFT

Moncone calcinabile rotante con vite a brugola in titanio per impianto ITI STRAUMANN per collegamenti a barra



Ref.:
113BFT

Moncone di trasferimento in acciaio con vite a brugola per impianto ITI STRAUMANN



Ref.:
FA004

Analogo acciaio per impianto ITI STRAUMANN

La Rhein'83 è in grado di costruire particolari di precisione con macchine a controllo numerico, anche in piccole serie, occorre inviare:

- un disegno tecnico quotato con tolleranze
- un analogo, una vite, oppure il pezzo come campione

Se saranno sufficienti le informazioni, verrà inviato un preventivo di spesa e i tempi di consegna.



Rhein'83 ha una propria sede negli Stati Uniti già dall'inizio del 2000, operante con proprio personale sul vasto e importante mercato Usa, nella zona adiacente a New York.

Per ottimizzare le vendite e strutturare al meglio i corsi pratici che si tengono con cadenza mensile, l'ufficio è stato trasferito di recente nella zona di New Rochelle (vicino a NY), per potenziare anche i servizi telefonici di assistenza alla clientela con nuovo personale, sia per le aziende che per le risposte tecniche.

Nella nuova sede si tengono i corsi teorico-pratici che danno diritto a 6 ore di crediti (CDT's), essendo i relatori registrati presso il "National Board for Certification in Dental Laboratory Technology, Inc."

L'ufficio è strutturato con un laboratorio corsi che può accogliere fino a 12 odontotecnici per volta e si svolgono normalmente di sabato.

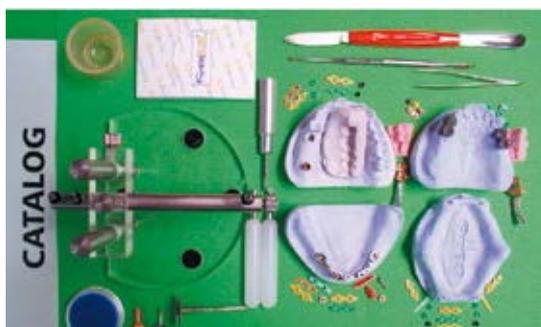


RHEIN 83[®] USA, INC

466 Main Street - Lower Level • New Rochelle, NY 10801
Toll Free 877-778 8383
Tel. 914-235 0096 • Fax 914-633 6363



Relatori della Rhein'83



Materiali utilizzati durante il corso

Chiedere calendario annuale e informazioni dettagliate al:



Da oltre 15 anni si tengono i corsi d'informazione sui prodotti Rhein'83.

Fra i motivi per i quali questi corsi destano interesse, vi è la scoperta di poter costruire parti di protesi assemblando componenti prefabbricate calcinabili, questa è una novità importante per il campo dentale.

Inoltre, con un minimo investimento, è possibile avere sempre a disposizione un assortimento di prodotti, con cui poter costruire ogni tipo di protesi tradizionale e su impianti.

Considerando la buona frequenza degli odontotecnici a questi corsi, la serie dei prodotti recentemente messi sul mercato e quelli in corso di realizzazione, per tutti questi motivi anche in futuro la Rhein'83 intende promuovere ed intensificare i corsi sia in Italia che all'estero.

Rhein 83 Servizi diretti:

In orario d'ufficio è attivato un servizio telefonico per risposte dirette a problemi tecnici:

Tel. 051 244510 - 051 244396

Fax 051 245238

Rhein'83 INTERNET:
www.rhein83.com

Informazioni generali:
info@rhein83.com

Ordini Italia:
vendite.italia@rhein83.it
ivonne.vendite@rhein83.it

Servizio acquisti:
fabia.acquisti@rhein83.it

Amministrazione:
raffaella.contabilita@rhein83.it

Ordini esteri:
angela.internationaltrade@rhein83.it

Risposte tecniche:
gianni.storni@rhein83.it (Divisione tecnica)

RHEIN83[®] Srl



Via E. Zago, 10
40128 (Bologna) Italy
Tel. (+39) 051 244510 - (+39) 051 244396
Fax (+39) 051 245238 • Numero Verde 800-901172

CE 0476

<http://www.rhein83.com> • [e-mail:info@rhein83.com](mailto:info@rhein83.com)

Timbro del rivenditore



RHEIN83[®] Srl

ACCESSORI
per
IMPIANTI



Listino prezzi

Accessori compatibili per impianti **SCREW VENT**

es: LEADER Ø 3,75 - BIO HORIZON Ø 3,75 int hex - EASY GRIP Ø 3,75 - DENTAL TECH Ø 3,75
-ESTHETIC IMPLANT Ø 3,75 - ALPHA BIO Ø 3,75 - ed altri.



108AVB

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Screw Vent diam. 3,75 mm.** (di colore rosso)
Moncone con esagono ad imbocco leggermente conico per collegamenti a barra.

108CV

Moncone calcinabile lungo **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Screw Vent diam. 3,75 mm.**

108AVB45

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Screw Vent diam. 4,5 mm.**



FMC008

Moncone calcinabile lungo **non rotante** per impianto **Screw Vent. diam. 3,75 mm.**

FMC015

Moncone calcinabile **non rotante** per impianto **Screw Vent diam. 4,5 mm.**

FMC007

Moncone calcinabile **non rotante** per impianto **Screw Vent diam. 3,75 mm.** (di colore rosso)
Moncone con esagono ad imbocco leggermente conico per collegamenti a barra.



FA003

Analogo acciaio per impianto **Screw Vent diam. 3,75 mm**



FVE002

Vite in titanio a brugola per impianto **Screw Vent.**



FVE001

Vite in titanio lunga mm.15 a brugola per impianto **Screw Vent.**



113CV11

Moncone di trasferimento in acciaio con vite a brugola in titanio per impianto **Screw Vent. diam. 3,75 mm.**

Accessori compatibili per impianti **FRIALIT 2**



108FRI34

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Frialit 2 diam. 3,4 mm**

108FRI38

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Frialit 2 diam. 3,8 mm**

108FRI45

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Frialit 2 diam. 4,5 mm.**

108FRI55

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Frialit 2 diam. 5,5 mm.**



FMC025

Moncone calcinabile lungo **non rotante** per impianto **Frialit 2 diam. 3,4 mm.**

FMC026

Moncone calcinabile lungo **non rotante** per impianto **Frialit 2. diam. 3,8 mm.**

FMC027

Moncone calcinabile lungo **non rotante** per impianto **Frialit 2. diam. 4,5 mm.**

FMC028

Moncone calcinabile lungo **non rotante** per impianto **Frialit 2. diam. 5,5 mm.**



FVE023

Vite in titanio a brugola per impianto **Frialit 2.**

Accessori compatibili per impianti **ASTRA**



108AOA

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Astra diam. 3,5 - 4 mm (color Acqua)**

108AOL

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Astra diam. 4,5 - 5 mm (color Lilla)**

Accessori compatibili per impianti PITT EASY



108PE325

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **PITT EASY** diam. 3,25 mm.

108PE375

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **PITT EASY** diam. 3,75 mm.

108PE4

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **PITT EASY** diam. 4 mm.



113PE

Moncone di trasferimento in acciaio con vite a brugola in titanio per impianto **PITT EASY** diam. 3,25 mm. e diam. 3,75 mm.

113PE4

Moncone di trasferimento in acciaio con vite a brugola in titanio per impianto **PITT EASY** diam. 4 mm.



FPE001

Analogo acciaio per impianto **PITT EASY** diam. 3,25 mm. e diam. 3,75 mm.

FPE004

Analogo acciaio per impianto **PITT EASY** diam. 4 mm.



FMC0072

Moncone calcinabile **non rotante** per impianto **PITT EASY** diam. 3,25 mm.

FMC011

Moncone calcinabile **non rotante** per impianto **PITT EASY** diam. 3,75 mm.

FMC0074

Moncone calcinabile **non rotante** per impianto **PITT EASY** diam. 4 mm.

FMC014

Moncone calcinabile lungo **non rotante** per impianto **PITT EASY** diam. 4 mm.



FVE0022

Vite in titanio a brugola per impianto **PITT EASY**.

FVE003

Vite in titanio lunga mm.19 con testa a taglio per impianto per impianto **PITT EASY**.

Accessori compatibili per impianti BRANEMARK

3i Ø 4,1 - EASYIMPLANT Ø 4,1 - ESTHETIC IMPLANT Ø 4,1 - P1H Ø 4,1 - MIS Ø 4,1 - OUT-LINK Ø 4,1 - SYNTHESIS Ø 4,1 - SUSTAIN Ø 4,1 - LEADER Ø 4,1 - ed altri.



108BRKNR33

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Branemark narrow platform diam. 3,3 mm.**



108BRK

Moncone calcinabile **rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Branemark regular platform diam. 3,75 - 4 mm.**

108BRKNR

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Branemark regular platform diam. 3,75 - 4 mm.**

108BWP

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Branemark wide platform diam. 5 - 5,5 mm.**

FMC032

Moncone calcinabile **non rotante** per impianto **Branemark narrow platform diam.3,3 mm.**

FMC020

Moncone calcinabile **non rotante** per impianto **Branemark regular platform diam. 3,75 - 4 mm.**

FMC005

Moncone calcinabile **rotante** per impianto **Branemark regular platform diam. 3,75 - 4 mm.**

FMC021

Moncone calcinabile **non rotante** per impianto **Branemark wide platform diam. 5 - 5,5 mm.**

FVE026

Vite in titanio a brugola per impianto **Branemark narrow platform diam. 3,3 mm.**

FVE005

Vite in titanio a brugola per impianto **Branemark regular platform diam. 3,75 - 4 mm.**

FVE021

Vite in titanio a brugola per impianto **Branemark wide platform diam. 5 - 5,5 mm.**



FA005

Analogo acciaio per impianto **BRANEMARK regular platform diam. 3,75 - 4 mm.**

Accessori compatibili per impianti **REPLACE SELECT** NOBEL-BIOCARE NP Ø 3,5 - RP Ø 4,3



108RPS35

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Nobel Replace Select narrow platform diam. 3,5 mm.**

108RPS43

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **Nobel Replace Select regular platform diam. 4,3 mm.**



FMC037

Moncone calcinabile **non rotante** per impianto **Nobel Replace Select narrow platform diam. 3,5 mm.**

FMC038

Moncone calcinabile **non rotante** per impianto **Nobel Replace Select regular platform diam. 4,3 mm.**



FVE032

Vite in titanio a brugola per impianto **Nobel Replace Select platform diam. 3,5 mm - 4,3mm**

Accessori compatibili per impianti **ITI Straumann**



108BFT

Moncone calcinabile **rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **ITI Straumann regular platform**

108BFTNR

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **ITI Straumann regular platform**



113BFT

Moncone di trasferimento **rotante** in acciaio con vite a brugola in titanio per impianto **ITI Straumann senza octa.**



FA006

Analogo acciaio per impianto **ITI Straumann non rotante** con octa.

FA004

Analogo acciaio per impianto **ITI Straumann rotante** senza octa.



FMC006

Moncone calcinabile **rotante** per impianto **ITI Straumann.**



FVE004

Vite in titanio a brugola per impianto **ITI Straumann.**

Accessori compatibili per impianti **THOMMEN SPI line**



108SPI4

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **SPI platform diam. 4 mm.**

108SPI45

Moncone calcinabile **non rotante** con vite a brugola in titanio per impianto **SPI platform diam. 4,5 mm**

Cacciavite a brugola



760CBR

CACCIAVITE A BRUGOLA PER AVVITARE (esagono mm 1,3)

Sistema anti-svitamento con "tassello elastico"



Applicabile a tutte le viti, con Ø 1,8 mm o superiore

TE



Supplemento applicazione tassello



Diverse applicazioni