

*Ricerca 2007*



# *PYTOST*

*quality line*

*Attacchi*

*OT*  
*reverse3*

- *Radici*
- *Impianti*
- *Protesi combinate*

*OT*  
*Block*  
*System*

*OT*  
*Symmetric*  
*Bar*

*Da allegare e consultare con il catalogo - manuale RHEIN'83*

*Srl*

*RHEIN*

RHEIN83<sup>®</sup> Srl

OT  
reverse3

OT Block  
System

OT  
Symmetric  
Bar

## ATTACCHI

### OVERDENTURE: IMPIANTI e RADICI = PROTESI COMBINATA MULTISERVER IN TITANIO + TITANIO

Attacchi in titanio, il maschio di forma sferica sezionato longitudinalmente produce la ritenzione e funziona sfruttando l'elasticità del metallo. Il comportamento meccanico è quello delle molle costruite ad "U". La parte ritentiva "maschio" è sovradimensionata rispetto alla femmina. La pressione necessaria per l'inserzione della protesi attiva il meccanismo elastico, la sfera si restringe fino a superare l'imbocco della femmina, all'interno della quale si trova un ampio spazio.

Il "maschio" grazie alla memoria elastica del titanio consente all'equatore della sfera di produrre la ritenzione. Il nylon che ingloba la molla in titanio partecipa alla funzionalità, nel tempo la sua elasticità permette al "maschio" delle piccole inclinazioni in tutti i sensi, questi movimenti e la forma della "femmina" dell'attacco, con il baricentro abbassato a livello gengivale, favoriscono l'inserzione della protesi, limitando in molti casi i problemi del disparallelismo.

Il formato esterno in nylon dell'attacco "maschio" consente l'utilizzo dei CONTENITORI inox e in titanio e dei COMPONENTI PREFABBRICATI CALCINABILI OT BOX.

Queste serie di attacchi nelle varie forme possono essere utilizzate in ogni progetto protesico, in overdenture su radici o impianti ed in protesi combinate. I molti tentativi precedenti di costruire attacchi overdenture con concetti REVERSE hanno dato risultati insoddisfacenti, se la parte ritentiva "MASCHIO IN METALLO" era costruita robusta e solida per mancanza di elasticità risultava al funzionamento troppo rigida. Altri progetti costruiti con il "MASCHIO ELASTICO" in plastica, risultavano deboli e fragili e questo a volte comportava un grosso rischio; poiché quando il paziente non inseriva la protesi con precisione, il "MASCHIO ELASTICO" si piegava e perdeva la linea di inserzione. In quel caso il paziente non riusciva più ad inserire la protesi, fino a quando il dentista non interveniva cambiando il "MASCHIO" in plastica deteriorato.

Nell'attacco OT REVERSE/3 MULTISERVER si è tenuto conto di questi problemi e con una lunga e costante ricerca sulle forme e sui materiali, sono stati risolti i suddetti problemi. Costruendo il "maschio" in titanio con un disegno che lo ha reso molto elastico e robusto, la funzionalità e la resistenza sono assicurate anche nel caso di inserzioni errate. Occorre molta attenzione nel caso si voglia utilizzare come ritenzione provvisoria l'attacco "MASCHIO" in PLASTICA. Questo, ottenuto dall'attrezzo manuale, dopo averne tagliato il gambo, offre una ritenzione soddisfacente e duratura, ma in questo caso il paziente va istruito affinché inserisca la protesi con cura e precisione.

## ATTACCHI: OT REVERSE/3 TITANIO + TiN

### OVERDENTURE IMPIANTI



MASCHIO RITENTIVO  
TITANIO+NYLON



ABUTMENT  
TITANIO+TiN

**ABUTMENT DISPONIBILI PER TUTTE LE MARCHE D'IMPIANTI**  
PER GLI ORDINI, INDICARE: MARCA E TIPO D'IMPIANTO, DIAMETRO ED ALTEZZA DEL BORDO DI GUARIGIONE,  
disponibile nelle seguenti misure:

- ESAGONO INTERNO da 1,5 a 7 mm.
- ESAGONO ESTERNO da 3 a 7 mm.

**Ref. 120 - CONFEZIONE CONTENENTE:**

- N. 1 Abutment OT REVERSE/3 a vite, in titanio+TiN
- N. 1 MASCHIO ritentivo in titanio + NYLON
- N. 1 ATTREZZO manuale in plastica
- N. 1 CONTENITORE INOX
- N. 1 Dischetto protettivo



- PER LE MARCHE D'IMPIANTI PIÙ CONOSCIUTI, GLI ATTACCHI SI SPEDISCONO ALL'ORDINE
- PER GLI IMPIANTI MENO CONOSCIUTI, SI COSTRUISCONO SU MISURA E SPEDITI ENTRO 5 GIORNI LAVORATIVI

### OVERDENTURE SU RADICI



MASCHIO  
RITENTIVO  
TITANIO+NYLON



PERNO  
TITANIO + TiN

**ATTACCHI A PERNO PER OVERDENTURE SU RADICI,  
DISPONIBILI IN MISURA UNICA STANDARD**

**Ref. 034 PRK - CONFEZIONE CONTENENTE:**

- N. 2 PERNI radicolari in titanio+TiN
- N. 2 MASCHI ritentivi in titanio + NYLON
- N. 2 ATTREZZI manuali in plastica
- N. 2 CONTENITORI INOX
- N. 2 Dischetti protettivi



### PROTESI COMBINATA

MASCHIO RITENTIVO  
TITANIO+NYLON



FEMMINA  
IN TITANIO+TiN  
DA INCOLLARE



BARRA CALCINABILE RITENTIVA

**ATTACCHI EXTRA-CORONALI: BARRA CALCINABILE FEMMINA  
RITENTIVA TITANIO+TiN, DA INCOLLARE**

**Ref. 095 PCR - CONFEZIONE CONTENENTE:**

- N. 2 BARRE calcinabili (femmine ritentive)
- N. 2 FEMMINE in titanio+TiN da incollare
- N. 2 MASCHI ritentivi titanio+nylon
- N. 2 POSIZIONATORI duplicabili
- N. 2 OT BOX MONO - MICRO



MASCHI RITENTIVI  
TITANIO + NYLON



TENUTA  
STANDARD

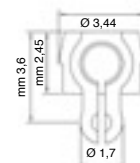


TENUTA  
SOFT



TENUTA  
EXTRA-HARD

Dimensioni

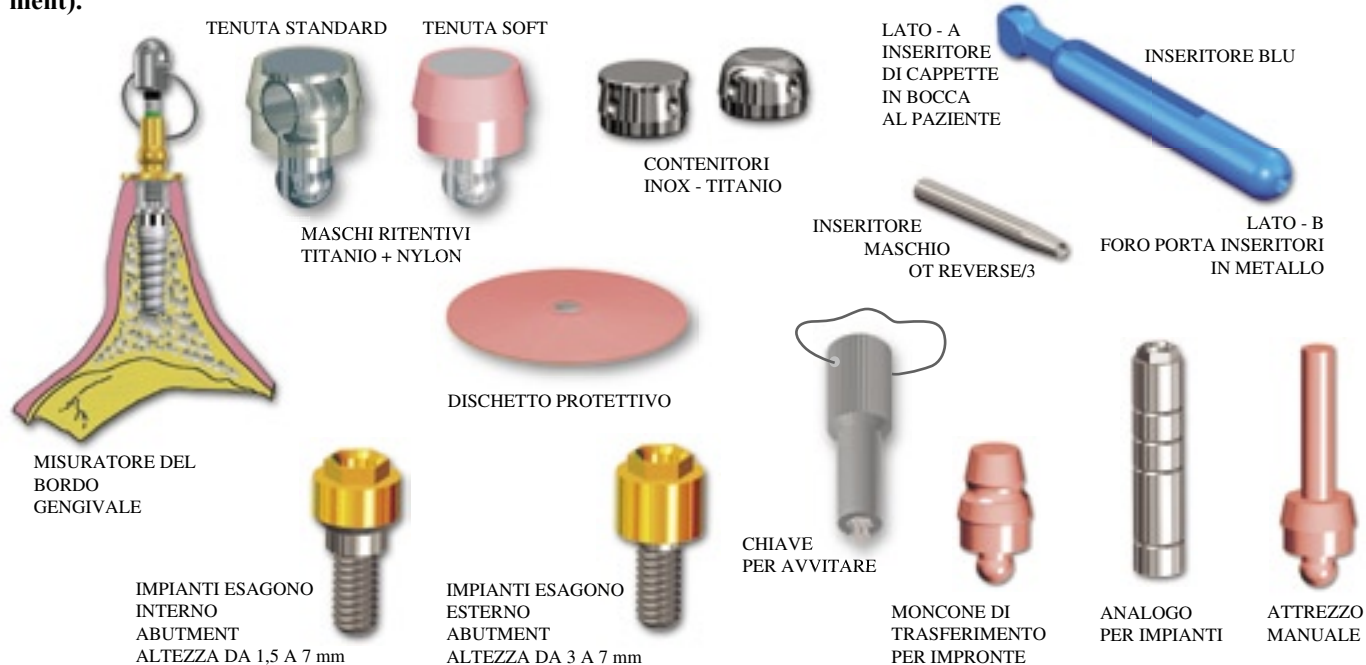




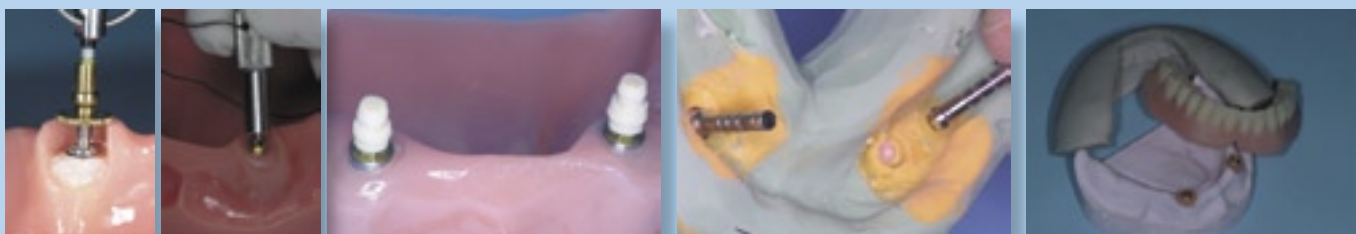
## OT REVERSE/3 IN TITANIO + TiN

Gli attacchi vengono forniti per ogni tipo d'impianto in commercio. Per le marche d'impianti più conosciuti gli attacchi si spediscono all'ordine in giornata, in tutto il mondo. Per gli impianti meno conosciuti vengono costruiti su misura e spediti entro cinque giorni lavorativi dall'ordine.

**Per ordinare un attacco: specificare marca, tipo, diametro dell'impianto e altezza del bordo di guarigione (altezza abutment).**



## PRESA DELL'IMPRONTA: usare materiali solidi di posizione



UTILIZZARE IL MISURATORE DEL BORDO DI GUARIGIONE, PER SCEGLIERE L'ATTACCO DI ALTEZZA ADEGUATA ED AVVITARLO ALL'IMPIANTO.

PER IMPRONTE: INSERIRE IL MONCONE DI TRASFERIMENTO NELL'ATTACCO E PRENDERE L'IMPRONTA CON MATERIALI DI POSIZIONE (SILICONE).

INVIARE L'IMPRONTA AL LABORATORIO. IL TECNICO INSERIRÀ L'ANALOGO DELL'ATTACCO IN POSIZIONE ESATTA.

MODELLO DI GESSO CON ANALOGO DI ATTACCO OT REVERSE/3.

## FISSAGGIO DEL MASCHIO ritentivo in bocca al paziente con resina



AVVITARE L'ATTACCO ALL'IMPIANTO, STRINGERE FORTE LA VITE E SVITARE. RIPETENDO QUESTA OPERAZIONE ALCUNE VOLTE, SI OTTIENE UN BUON ADATTAMENTO DELLA VITE ALL'IMPIANTO.

MONTARE LA RONDELLA PROTETTIVA OLTRE LA SFERA DEL MASCHIO IN TITANIO (SI PUÒ UTILIZZARE ANCHE UN LEMBO DI GUANTO). INSERIRE IL MASCHIO NELL'ATTACCO (UTILIZZARE L'APPOSITO INSERITORE BLU LATO A). IL MASCHIO PUÒ ESSERE FISSATO NELLA PROTESI CON O SENZA IL CONTENITORE INOX.

PROVARE LA PROTESI. ACCERTARSI CHE GLI SPAZI NELLA RESINA SIANO AMPI E SUFFICIENTI, SE OCCORRE ALLARGARLI CON UNA FRESA.

RIEMPIRE I FORI NELLA PROTESI CON RESINA AUTOPOLIMERIZZANTE. INSERIRE LA PROTESI IN BOCCA AL PAZIENTE E FARLA TENERE BEN CHIUSA.

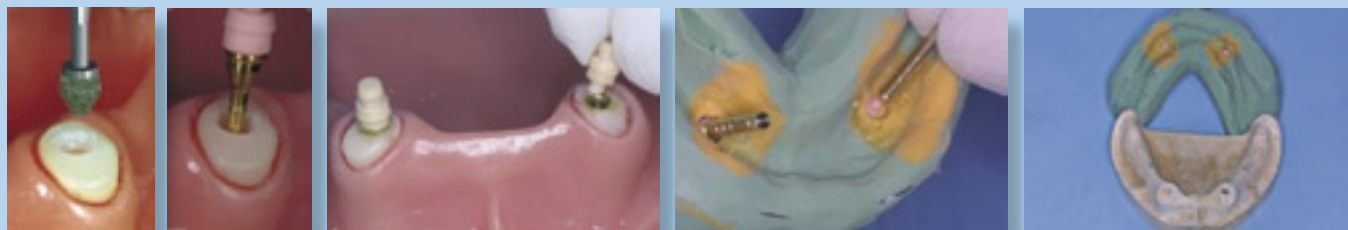
A RESINA INDURITA TOGLIERE LA PROTESI E RIFINIRE LE ECCELENZE.

## ATTACCHI A PERNO OVERDENTURE DIRETTI

Attacchi a perno diretto da fissare alle radici. I perni hanno una forma e dimensione standardizzata, adattabile ad ogni canale radicolare. In alcuni casi il perno risulterà troppo lungo, potrà essere accorciato. Esiste una fresa di misura per creare un box di forma cava, dove a livello del piano radice alloggerà la parte ritentiva del perno. Per fissare i perni si può utilizzare ogni tipo di cemento, ossifosfato o composito non fotopolimerizzante.



## PREPARAZIONE CANALARE: fissaggio del perno - impronta



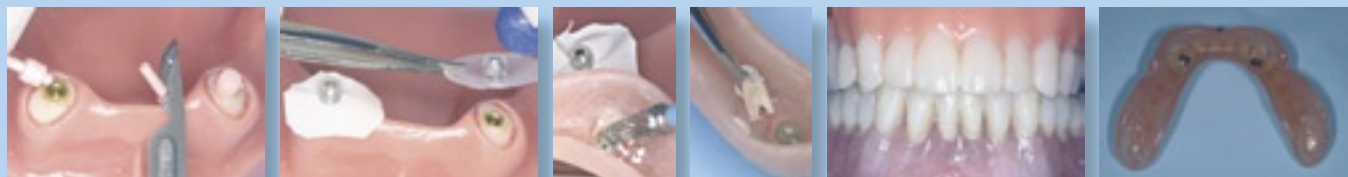
CON L'APPOSITA FRESA PER BOX PREPARARE LA CAVITA' NELLA RADICE PER ALLOGGIARE L'ATTACCO. INSERIRE NEL PERNO L'ATTREZZO MANUALE DI PLASTICA. RISULTERA' SEMPLICE MANOVRARE, PROVARE E CEMENTARE IL PERNO NELLA RADICE.

FISSATO IL PERNO IN CEMENTO NELLA RADICE, PER IMPRONTARE E TRASFERIRE L'ATTACCO IN POSIZIONE, INSERIRE IL MONCONE DI TRASFERIMENTO NELL'ATTACCO. PER L'IMPRONTA DI POSIZIONE USARE UN SILICONE.

INVIARE L'IMPRONTA AL LABORATORIO. IL TECNICO SISTEMERA' IN POSIZIONE IL MONCONE E L'ANALOGO DELL'ATTACCO.

MODELLO IN GESSO CON L'ANALOGO DELL'ATTACCO OT REVERSE/3.

## FISSAGGIO MASCHIO RITENTIVO IN BOCCA AL PAZIENTE CON RESINA AUTOPOLIMERIZZANTE



SE SI USA (COME RITENZIONE PROVVISORIA) IL MASCHIO RITENTIVO DI PLASTICA, **TOGLIENDO IL GAMBO ALL'ATTREZZO MANUALE.** ATTENZIONE: CON QUESTO MASCHIO SE VIENE INSERITA MALE LA PROTESI LA SFERA SI PUO' PIEGARE E NON SI INSERISCE PIU' NELL' ATTACCO FEMMINA.

FISSANDO L'ATTACCO CON RESINA AUTOPOLIMERIZZANTE E' IMPORTANTE METTERE SEMPRE LA RONDELLA PROTETTIVA OLTRE LA SFERA NEL PERIMETRO CIRCOLARE DEL NYLON (O UN PICCOLO LEMBO DI PLASTICA) PER EVITARE INFILTRAZIONI DI RESINA.

NELLE PROTESI COSTRUITE TUTTE IN RESINA, O CON OT BOX LARGE. PROVARE LE PROTESI E CONTROLLARE, SE OCCORRE ALLARGARE LO SPAZIO CON UNA FRESA, PER EVITARE INTERFERENZE CON IL MASCHIO RITENTIVO.

RIEMPIRE GLI SPAZI CON RESINA AUTOPOLIMERIZZANTE, METTERE LA PROTESI IN BOCCA AL PAZIENTE E FARE STRINGERE FINO ALL'INDURIMENTO DELLA RESINA.

TOGLIERE LA PROTESI E RIFINIRE LE ECCEDENZE.

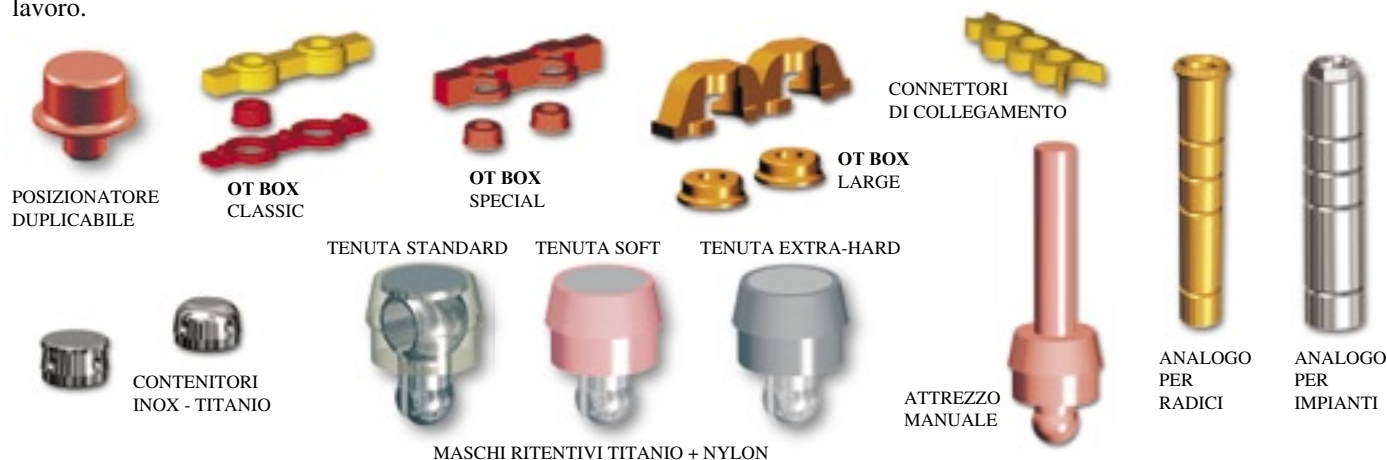
# IMPIANTI E RADICI: PROTESI CON RINFORZI IN METALLO FUSI

OT  
reverse3

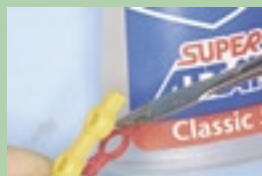
5

## ATTACCHI OVERDENTURE E PROTESI CON RINFORZO FUSO

Tutte le protesi di resina con attacchi overdenture (di qualunque marca e tipo), sono esposte a facili rotture. Costruire un rinforzo fuso, utilizzando i *componenti calcinabili prefabbricati OT BOX*, non si modella la cera ma si incollano i particolari prefabbricati tra di loro, direttamente sul modello master senza duplicarlo in rivestimento. Questa tecnica consente di rinforzare con un perno di cera, in modo semplice, anche ogni dente. Si ottiene un rinforzo di ottima qualità tecnica, riducendo notevolmente i tempi di lavoro.



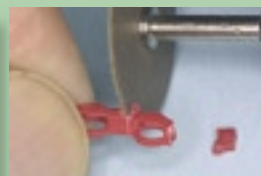
## LA PROCEDURA PER COSTRUIRE IL RINFORZO FUSO IN UNA PROTESI MOBILE DI RESINA È LA STESSA SU IMPIANTI O DENTI SEZIONATI A RADICE



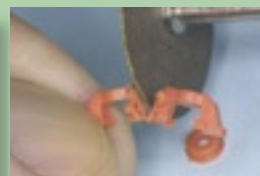
**OT BOX CLASSIC:**  
VANNO INCOLLATE TRA DI LORO LE DUE BARRE PRIMA DI TAGLIARLE.



**OT BOX CLASSIC:**  
TAGLIARE LE ECCEDENZE ED USARE LA SOLA PARTE DI CONTENITORE.



**OT BOX SPECIAL:**  
TAGLIARE ED UTILIZZARE LA SOLA PARTE DI CONTENITORE.



**OT BOX LARGE:**  
ELIMINARE LE ECCEDENZE ED UTILIZZARE LA PARTE CONTENITORE DI BOX LARGE.



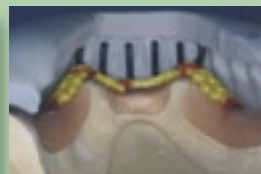
**OT REVERSE:**  
MODELLO IN GESSO CON ANALOGHI MONTAGGIO DENTI IN CERA E MASCHERINA IN SILICONE.



INSERIRE NEGLI ANALOGHI I POSIZIONATORI. ADATTARE UN FOGLIO DI CERA SULLA CRESTA GENGIVALE, FARE DEI FORI NELLA CERA A CONTATTO CON IL GESSO. ISOLARE ACCURATAMENTE.



SISTEMARE I BOX CONTENITORI GIÀ SEZIONATI. (CLASSIC-SPECIAL-LARGE). COMPLETARE LA DIMENSIONE DEL RINFORZO UTILIZZANDO I CONNETTORI CALCINABILI.



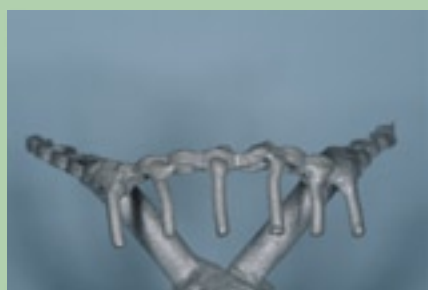
UNIRE TUTTI I COMPONENTI CON RESINA AUTOPOLIMERIZZANTE. CON LA MASCHERINA IN POSIZIONE, METTERE UN PERNO IN CERA DI RINFORZO IN OGNI DENTE.



STACCARE IL RINFORZO MODELATO. CONTROLLARE, SE OCCORRE COMPLETARE O RINFORZARE CON DELLA CERA EVENTUALI PUNTI CHE RISULTASSERO DEBOLI.



RINFORZO FUSO FINITO SUL MODELLO. FUSIONE MASCHERATA CON VERNICE BIANCA E ROSA.



RINFORZO FUSO E SABBIAATO.



PROTESI FINITA IN RESINA, ATTACCHI INSERITI NEI CONTENITORI FUSI DEL RINFORZO.



PROTESI FINITA IN RESINA SUL MODELLO.

LABORATORIO



## ATTACCHI EXTRA CORONALI

Con gli attacchi extra coronali **OT Reverse/3** si ottiene funzionalità e precisione, a vantaggio della tenuta e durata della protesi nel tempo. I risultati delle prove effettuate hanno dimostrato una buona tenuta con poche usure e poca manutenzione, questo grazie all'elasticità del **MASCHIO**, in nylon e titanio.



## MONTAGGIO ATTACCHI



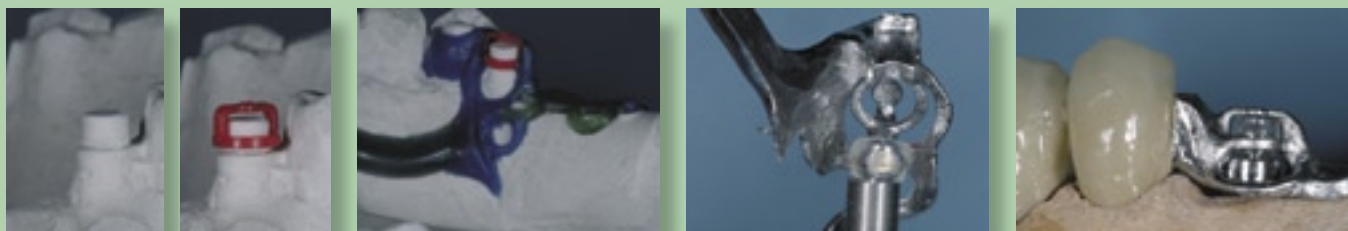
LA BARRA SI PUO' MONTARE INTATTA O SI PUO' ACCORCIARE. (ATTENZIONE: MANTENERE LA DIMENSIONE UTILE). LA SCELTA DIPENDE DAL PROGETTO, SE COMPRENDE O NO FRESATURE O GUIDE DI INSERZIONE.

MONTARE LA BARRA IN PARALLELO, UTILIZZARE LA CHIAVE INOX. SE OCCORRE, LIMARE LA BARRA PER ADATTARLA. ATTENZIONE: NON CREARE PUNTI DEBOLI.

ATTACCO E CORONE FUSE FINITE, CON CERAMICA (O RESINA). INCOLLARE IN PARALLELO LA FEMMINA IN TITANIO. UTILIZZARE LA CHIAVE IN OTTONE. E' CONSIGLIABILE USARE CEMENTO ANAEROBICO.

ATTACCHI FINITI, PRONTI PER LA DUPLICAZIONE. POSIZIONATORE DUPLICABILE DI CONTENITORE: OT BOX INSERITO NELL'ATTACCO. MODELLO PREPARATO PER DUPLICARLO IN RIVESTIMENTO.

## DUPLICAZIONE DEL MODELLO-COSTRUZIONE SCHELETRATO



MODELLO DI RIVESTIMENTO, OT BOX MONO CONTENITORE PREFABBRICATO CALCINABILE DI MASCHIO RITENTIVO IN POSIZIONE.

CONTENITORE OT BOX COLLEGATO ALLO SCHELETRATO MODELLATO PRONTO PER LA FUSIONE

SCHELETRATO FUSO E LUCIDATO. IL MASCHIO RITENTIVO SI INSERISCE A SCATTO NEL CONTENITORE FUSO UTILIZZANDO L'APPOSITO INSERITORE.

SCHELETRATO SUL MODELLO ATTACCO INSERITO E SCHELETRATO IN POSIZIONE.

PER SMONTARE L'ATTACCO MASCHIO UTILIZZARE UNA PICCOLA FRESA E DISTRUGGERE IL NYLON.



LAVORO FINITO IN RESINA.

## OT SYMMETRIC BAR: attacchi sezionabili verticali

Per il laboratorio odontotecnico gli attacchi sono da considerare un materiale di consumo. Disporre di una OT BAR multifunzione consente di avere a disposizione un piccolo magazzino assortito per realizzare vari progetti protesici.

Questa barra calcinabile è lunga 5 cm, tagliandola in porzioni si ottengono quattro, cinque attacchi della misura voluta, queste porzioni grazie alla loro simmetria a profilo auto assemblabile, possono essere incastrate tra di loro formando un attacco verticale (maschio e femmina) di precisione.

La versatilità di questa barra consente all'odontotecnico di ottenere quattro tipi di attacchi a funzionalità tecnica e ritentiva diverse.

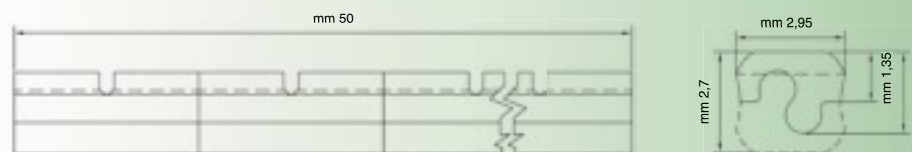
- Attacco stabile INTER LOCK
- Attacco di PRECISIONE FRIZIONANTE IN METALLO
- Attacco di PRECISIONE IN METALLO con ARRESTO a MOLLA CLICK
- Attacco RITENZIONE ELASTICA

## OT SYMMETRIC BAR sezionabile per 5 attacchi completi:

**Ref. 500 SB - CONFEZIONE CONTENENTE**  
 N. 2 BARRE CALCINABILI BLU  
 N. 2 BARRE ELASTICHE RITENTIVE ROSA  
 N. 2 ACCESSORI DI POSIZIONE CON MOLLA CLICK



### DIMENSIONI:



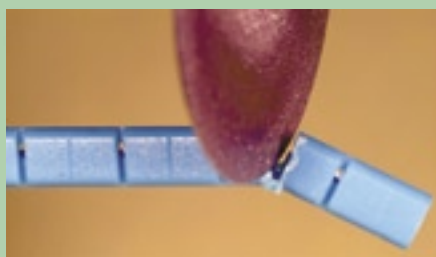
### ISTRUZIONI D'USO:

- Per tagliare la barra usare un disco separatore montato sul manipolo, facendolo girare ad un basso regime per non scaldare la plastica ed evitare possibili deformazioni; nella zona di taglio eliminare le eventuali sbavature con una spatola o un bisturi.
- Per fondere i particolari calcinabili sezionati e trasformati in attacchi di metallo, usare rivestimenti di buona qualità a grana fine; se possibile fondere assieme i due particolari destinati ad essere assemblati per ottenere la stessa espansione.
- Sabbinare la fusione con attenzione usando sabbia poco abrasiva e passare lungo i solchi solo con spazzole a pelo di capra o cotone, per non produrre usure.
- Quando si costruiscono attacchi fusi per protesi removibili per rendere scorrevole e levigato l'attacco senza consumarlo si possono utilizzare: polvere di grafite, vaselina miscelata con pomice o spuntiglio (prodotti reperibili in commercio), sporcando l'attacco e facendo scorrere le due parti tra di loro più volte i due pezzi assemblati.
- Per collegare i due attacchi una volta fusi, è bene smussare leggermente con una fresa poco abrasiva le due zone di ingresso contrapposte, arrotondando gli eventuali spigoli vivi per creare un piccolo imbocco.
- Quando si fondono attacchi frizionanti per protesi combinate è opportuno usare leghe metalliche con durezza Vickers elevata.



## ATTACCHI INTRA - EXTRA CORONALI

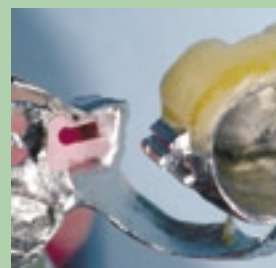
E' una barra calcinabile di forma simmetrica lunga 5 cm. Tagliando dei pezzi della misura voluta incastrandoli tra di loro si ottiene un accoppiamento preciso, che viene utilizzato come attacco maschio e femmina, applicabile per molte soluzioni. E' importante eseguire con cura i passaggi ed applicarne i concetti tecnici della fusione. Questi attacchi vanno impiegati in progetti protesici adeguati utilizzando le dimensioni adatte al caso e applicando all'occorrenza le fresature ed i contrattacchi necessari.



### ATTACCO - INTERLOCK O FRIZIONANTE



### ATTACCHI VERTICALI A RITENZIONE ELASTICA

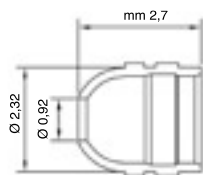


### ATTACCO VERTICALE A RITENZIONE CLICK

## OT BLOCK SYSTEM: sistema di bloccaggio trasversale a pistone - senza vite

Questo meccanismo si utilizza al posto delle viti per bloccare tra di loro in modo stabile una struttura ed una sovrastruttura. La tecnica di montaggio in laboratorio è molto semplice, il BLOCK SYSTEM in titanio può essere incollato a lavoro finito. Molto pratica è anche l'applicazione in bocca al paziente, con la sovrastruttura in posizione. Il pistone (costruito con una plastica durissima e biocompatibile) entra nella sua sede con una piccola pressione (utilizzando l'apposita pinzetta senza dovere usare un cacciavite, cosa a volte molto difficoltosa), blocca e mantiene assemblato il lavoro. Quando occorrerà smontare la sovrastruttura, si utilizza una piccola fresa a pallina montata in un manipolo contrangolo, si appoggia la fresa con il trapano fermo a contatto del taglio del pistone di plastica, fare partire il trapano ad un basso regime di giri comprimendo moderatamente, con pochi giri la fresa penetra nella plastica, a questo punto fermare il trapano. Con il trapano fermo tirare verso l'esterno ed il pistone di plastica si sfilava dalla loggia. Nel caso non si sfilasse, con una fresa un poco più grossa si deve consumare completamente il pistone. Per rimontare la struttura si dovrà mettere un pistone di plastica nuovo.

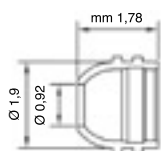
### OT BLOCK SYSTEM: misura normo



**Ref. 350 BSN - CONFEZIONE CONTENENTE:**  
 N. 2 SEDI DEL PISTONE  
 N. 2 PISTONI DI BLOCCAGGIO IN PLASTICA  
 N. 1 POSIZIONATORE DA LABORATORIO  
 IN OTTONE PER MODELLARE  
 N. 2 CERAMICHE CON FORO DI POSIZIONE



### OT BLOCK SYSTEM: misura micro



**Ref. 350 BSM - CONFEZIONE CONTENENTE:**  
 N. 2 SEDI DEL PISTONE  
 N. 2 PISTONI DI BLOCCAGGIO IN PLASTICA  
 N. 1 POSIZIONATORE DA LABORATORIO  
 IN OTTONE PER MODELLARE  
 N. 2 CERAMICHE CON FORO DI POSIZIONE



Sedi del pistone  
NORMO - MICRO



Pistoni di bloccaggio  
in plastica  
NORMO - MICRO



Pinza per inserire  
il pistone  
NORMO - MICRO



Ceramica per il foro  
di posizione



Posizionatori  
per modellare  
NORMO - MICRO



Fresa per estrarre il  
pistone  $\varnothing$  1 mm  
reperibile in commercio



## OT BLOCK SYSTEM: sistema di bloccaggio trasversale a pistone - senza vite

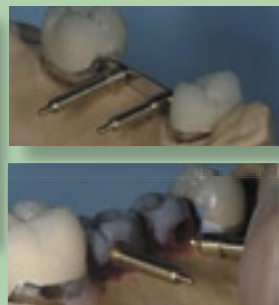
Per bloccare tra di loro due strutture con il sistema a pistone (al posto di una vite), è molto pratico, sia per la costruzione in laboratorio, che per l'applicazione in bocca al paziente. Anche per togliere il pistone e smontare la protesi è molto facile e non si corre mai il rischio di trovare il pistone bloccato (come a volte può succedere con le viti).



### TECNICHE DI MONTAGGIO



NELLA FASE DI MODELLAZIONE STABILIRE IL PUNTO DEL FORO DI BLOCCAGGIO, ED INSERIRE IL BASTONCINO DI CERAMICA, CHE PRODURRÀ IL FORO. NELLA FUSIONE TOGLIERE LA CERAMICA E PULIRE IL FORO SENZA ALLARGARLO.



NELLA BARRA FUSA E LUCIDATA, INSERIRE NEL FORO IL POSIZIONATORE DAL LATO "B". MODELLARE LA SOVRASTRUTTURA CON RESINA AUTOPOLIMERIZZANTE E CERA. TOGLIERE IL POSIZIONATORE DI METALLO E FONDERE.



**IMPORTANTE:** A STRUTTURE FINITE ED ASSEMBLATE, INSERIRE LA SEDE DEL PISTONE IN TITANIO NEL POSIZIONATORE NELLA BARRA, DAL LATO "A". PROVARE SE IL PERNO ENTRA NEL FORO IN POSIZIONE ESATTA. INCOLLARE LA SEDE IN TITANIO DEL PISTONE CON CEMENTO ANAEROBICO.



CONSEGNARE IL LAVORO FINITO E IL PISTONE DI PLASTICA A PARTE (NON INSERITO).

### APPLICAZIONE IN BOCCA AL PAZIENTE



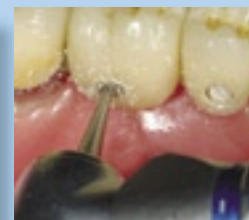
PROVARE IN BOCCA LA PROTESI ASSEMBLATA. CEMENTARE IL LAVORO SENZA IL PISTONE DI BLOCCAGGIO. PER EVITARE IL RISCHIO CHE IL CEMENTO SI INFILTRI TRA LE STRUTTURE E NELLA SEDE DEL PISTONE, CHIUDERE CON CERA LE FESSURE, O SPALMARE VASELINA SOLIDA.



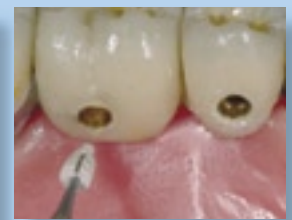
INDURITO IL CEMENTO. TOGLIERE LA SOVRASTRUTTURA, PULIRE LE ECCEDENZE. RIMONTARE LA PARTE MOBILE E BLOCCARLA INSERENDO IL PISTONE DI PLASTICA, UTILIZZANDO L'APPOSITA PINZETTA.



LAVORO FINITO E BLOCCATO, PISTONI DI PLASTICA INSERITI.



PER TOGLIERE IL PISTONE UTILIZZARE LA FRESA, MONTATA NEL MANIPOLO CONTRANGOLO, INSERIRLA NELLA FESSURA CON POCA PRESSIONE ED ALCUNI GIRI LA FRESA PENETRA OLTRE LA FESSURA DEL PISTONE. FERMARE IL TRAPANO.



A TRAPANO FERMO IL PISTONE DI PLASTICA RIMANE BLOCCATO NELLA FRESA. TIRARE VERSO L'ESTERNO PER ESTRARLO. PER RIMONTARE IL LAVORO, UTILIZZARE UN PISTONE DI PLASTICA NUOVO.



## ACCESSORI FORNITI A PARTE:

### OT REVERSE/3 - MULTISERVER

#### CONFEZIONI CONTENENTI:

Ref. 773 CAR	n. 1	CHIAVE per avvitare gli ABUTMENT
Ref. 120 MR2	n. 2	MASCHI ritentivi in TITANIO + NYLON (Colore TRASPARENTE/TENUTA STANDARD)
Ref. 120 MRR	n. 2	MASCHI ritentivi in TITANIO + NYLON (Colore ROSA/TENUTA SOFT)
Ref. 120 MRG	n. 2	MASCHI ritentivi in TITANIO + NYLON (Colore GRIGIO/TENUTA EXTRA-HARD)

### CHIAVI PER PARALLELOMETRO

#### CONFEZIONI CONTENENTI:

Ref. 72 CBR	n. 1	CHIAVE INOX per barra calcinabili
Ref. 72 CFR	n. 1	CHIAVE in OTTONE per femmina in titanio

### CONTENITORI

#### CONFEZIONI CONTENENTI:

Ref. 041 CAM/A	n. 2	CONTENITORI INOX per saldare
Ref. 041 CAM/B	n. 2	CONTENITORI INOX per resina
Ref. 041 CTM/A	n. 2	CONTENITORI TITANIO per saldare
Ref. 041 CTM/B	n. 2	CONTENITORI TITANIO per resina

### INSERITORI DI CAPPETTE

#### CONFEZIONI CONTENENTI:

Ref. 124 ICP	n. 1	INSERITORE BLU di plastica per cappette (si usa in bocca al paziente) con foro per montare gli inseritori in metallo
Ref. 124 IMR	n. 1	INSERITORE di metallo per maschio OT REVERSE/3

### ANALOGHI DI ATTACCHI OT REVERSE/3

#### CONFEZIONI CONTENENTI:

Ref. 121 AOR	n. 2	ANALOGHI in OTTONE per radici
Ref. 121 AAR	n. 2	ANALOGHI d'impianto INOX
Ref. 121 MT	n. 2	MONCONI di trasferimento in plastica per impronte
Ref. 121 PR	n. 2	POSIZIONATORI duplicabili
Ref. 121 AM	n. 2	ATTREZZI manuali
Ref. 121 FD		FRESA diamantata per radici

### OT SYMMETRIC BAR SEZIONABILE

#### CONFEZIONI CONTENENTI:

Ref. 500 BC	n. 1	BARRA calcinabile
Ref. 500 BER	n. 1	BARRA elastica ritentiva
Ref. 500 AMC	n. 2	ACCESSORI di posizione con molla CLICK
Ref. 500 ISB	n. 1	INSERITORE di metallo di guida elastica ritentiva
Ref. 72 CSB	n. 1	CHIAVE per parallelometro

### OT BLOCK SYSTEM

#### CONFEZIONI CONTENENTI:

Ref. 350 PON	n. 1	POSIZIONATORE per modellare NORMO
Ref. 350 POM	n. 1	POSIZIONATORE per modellare MICRO
Ref. 350 PPN	n. 2	PISTONI per bocca NORMO
Ref. 350 PPM	n. 2	PISTONI per bocca MICRO
Ref. 350 PM	n. 1	PINZETTA a molla per inserire il pistone in bocca

### INFORMAZIONI GENERALI

- Per utilizzare tutti i particolari Rhein'83 COMPATIBILI per la linea **PYTOST**, tipo: OT BOX, contenitori acciaio, ecc... occorre consultare il **catalogo/manuale Rhein'83**.
- Tutti i prodotti si vendono e sono reperibili presso i rivenditori di zona.
- Per casi urgenti (non reperibilità immediata dei prodotti presso i fornitori) è possibile ordinare direttamente a Rhein'83: **NUMERO VERDE 800901172**. La merce sarà spedita con DDT al cliente e fatturata dal rivenditore abituale.
- Ci si può rivolgere al numero verde anche per assistenza tecnica e commerciale.

**RHEIN83**® Srl



Via E. Zago, 8 - 40128 Bologna - Italy

Tel. (+39) 051 244510 - (+39) 051 244396 - Fax (+39) 051 245238

<http://www.rhein83.com> e-mail: [info@rhein83.com](mailto:info@rhein83.com)

Timbro del rivenditore

**CE** 0434

Numero Verde Gratuito  
**800-901172**