Attachements et Composants Préfabriqués Calcinables

Manuel pour Dentistes et Prothésistes Dentaires

RHEIN83® Srl

COULEURS INDICATIVES

CATALOGUE DE PRODUITS

BLANC

INSTRUCTION PRATICIEN POUR DENTISTES

INSTRUCTION TECHNIQUE POUR LE LABORATOIRE

AVANT DE TRAVAILLER AVEC LES ATTACHEMENTS, NOUS VOUS SUGGERONS DE LIRE LES INFORMATIONS SUIVANTES!

Il y a des années les attachements dentaires étaient rarement employés parce que les crochets étaient en grande partie utilisés avec des résultats esthétiques à peine satisfaisants.

Ceux-ci parce qu'ils étaient fabriqués avec des fils, plats ou coulés, plus et moins flexibles mais ne permettaient pas toujours de réaliser le travail prothétique dans les meilleures conditions.

La stabilité de la prothèse a été souvent étudiée et fondée sur la quantité et la qualité des dents restantes.

En conséquence, la décision était de personnaliser la prothèse sur la base de certains de ces paramètres.

Cependant, le principal problème de ces crochets était le rendu esthétique.

De nos jours, l'esthétique est très important, par conséquent les attachements actuels et couramment employés sur le marché sont préfabriqués de telle sorte qu'ils puissent être ajustés pour chaque type de prothèse et selon des méthodes standards.

Couramment, un attachement cher est préféré et monté sur des prothèses au détriment d'un autre qui semblerait plus approprié et moins cher. Dans la plupart des cas, la marque préférée est utilisée pour tous les types de travaux.

Ces pratiques nous amènent à penser que le principal objectif est de personnaliser la prothèse et que les diagnostics pré prothétiques sont trop souvent négligés.

Pour ces raisons, les produits de Rhein83 sont développés et fabriqués selon un concept et une philosophie :

« UN SYSTEME DE COMPOSANTS PRE FABRIQUES POUR PLANIFIER ET REALISER DES PROTHESES PERSONNALISEES »

Commente Venir

Table des matières

page

Notre philosophie sur les attachements 3
Comment nous rendre visite 4
Introduction sur Rhein'83 6-7
Frictions and retentions 8
Assortiment de gaines 9
OT CAP & OT CAP TECNO - prothèses combinées 10-11
OT BOX MONO 12
OT STRATEGY - prothèses combinées 14-15
OT STRATEGY/STEADY 16
OT STRATEGY & OT CAP Projet prothétique 17

Spheres Ot Cap - Ot Cap Titanium + TiN
Overdenture - système indirect 18-19
S.P.L. FLEX - BLOCK Titanium pivots
Overdenture - direct system - COPING COVER 20-21
OT BOX, Classic - Special 22
Renforts calcinables sans duplication 23
Sphères reconstructrices: CONCAVE SPHERE 24
Sphères reconstructrices: SOLID SPHERE 25
OT BAR 26-27
OT VERTICAL 26/A-27/A
OT KLASS 26/B-27/B
OT LOCK locking pin 28-29
IMPLQNTOLOGIE: Overdenture - SPHERO FLEX - BLOCK Attachments
IMPLANTOLOGIE: anneaux directionnels 30-31
IMPLANTOLOGIE: direct Overdenture, A.T.V. "anti-unscrewing" attachments
Universal "anti-unscrewing" systems 32
MINI PARALLELOMETRE
MESURE DE HAUTEUR GINGIVALE 33
IMPLANTOLOGIE: EXTRACTEUR DE VIS CASSEE 34
Differentes solutions pour oter une vis 35
Instructions and suggestions techniques 36
Informations sur les cours 37
Applications techniaues: diffèrentes sortes de prothèses avec Rhein'83 38
IMPLANTOLOGIE: ANNULAR BLOCKS, bqrre passive sur implants 39/42
IMPLANTOLOGIE: TOWER BRIDGE, bridges fixés sur implants 43/45
PROTHESE AMOVIBLE: PROTHESE MONO LATERALE 46/48
RHEIN'83 USA, INC. 49
Catalogue - taille et dimensions 50-51
Kits and codes 52/55
Modèles de demonstration 56
Rhein'83 vous informe 57

Nous souhaitons remercier tous les dentistes qui ont bien voulu participer à l'èlaboration de ce document

COMMENT LA SOCIETE RHEIN83 EST NEEE

Les attachements métalliques sphériques existent depuis des années. Mais, ces attachements n'ont pas été totalement acceptés par les professionnels du secteur dentaire. Alors est venu l'idée de rendre ces mécanismes élastiques !

Une surface lisse au sommet d'une sphère et la création d'une gaine élastique.

Cette innovation a modifiée les habitudes et la technique, qui aujourd'hui est la plus couramment utilisée.

Rhein83 existe depuis 1983 et aujourd'hui, ses produits ont été copiés à travers le monde. Certes, les formes des attachements ont été reproduites mais la qualité des matériaux n'a jamais été égalée ce qui change considérablement la fonctionnalité du produit.

La recherche n'est pas seulement orientée vers l'étude de nouveaux produits mais aussi vers l'amélioration des produits existants sur le marché depuis de nombreuses années.

Les attachements dentaires sont de petits mécanismes sujets à des mouvements continuels et qui requièrent une attention tout particulière. L'entretien périodique de ces dispositifs est capital pour préserver la prothèse en l'état.

Quelques produits ont été fabriqués pour maintenir et restaurer la fonctionnalité des prothèses. Le comité scientifique de Rhein83 continue de travailler en étroite collaboration avec les dentistes et les prothésistes afin non seulement d'améliorer et de concevoir de nouveaux produits.

Ezio Nardi

Laboratoire d'étude de prothèse dentaire

Salle de Réunion

COIFFES ÉLASTIQUES la Dernière Génération

Caractéristiques et fonction des retentions “Élastiques”

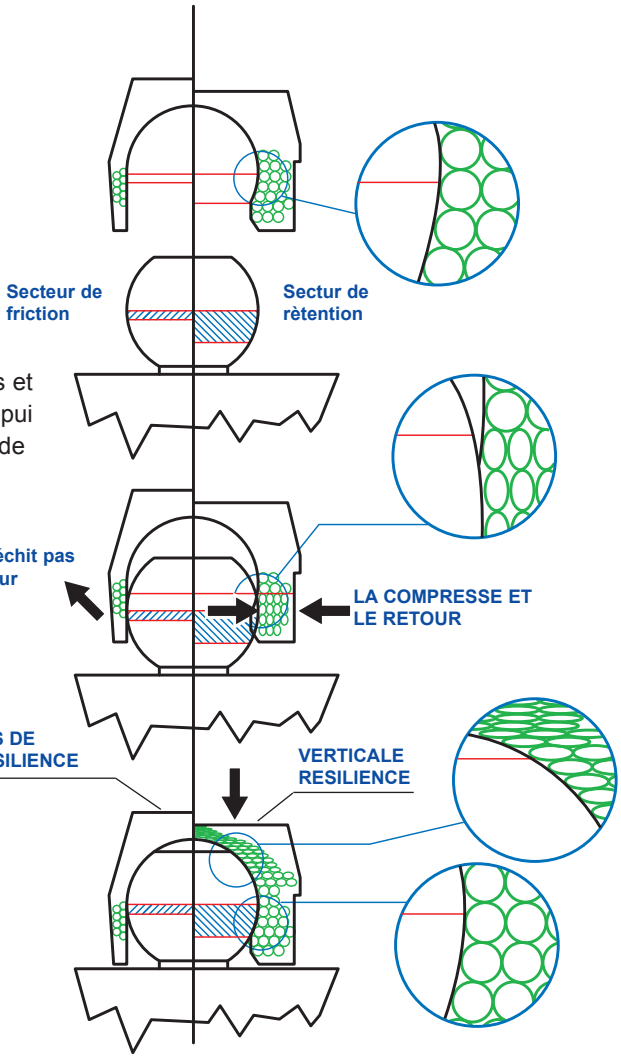
FRICTION:
Matériau Rigide

• ACETALIC PLASTIQUES
• METÁUX
(Avec couche)

La surface de friction est très mince car le matériau n’est pas élastique

RETENTION:
matériaux élastiques

• NYLON
• TÉFLON, etc.
(Épais couche)



LA SURFACE DE FRICTION
Le matériau rigide ne se courbe pas et donc n’assure pas une surface d’appui suffisante au niveau et en dessous de l’équateur de la sphère.

SURFACE DE RETENTION:
Les matériaux élastiques permettent une plus grande rétention au niveau de la surface de l’équateur de la sphère.

Flexion de la paroi

COMPRESSION ET RETOUR

Pas de résilience

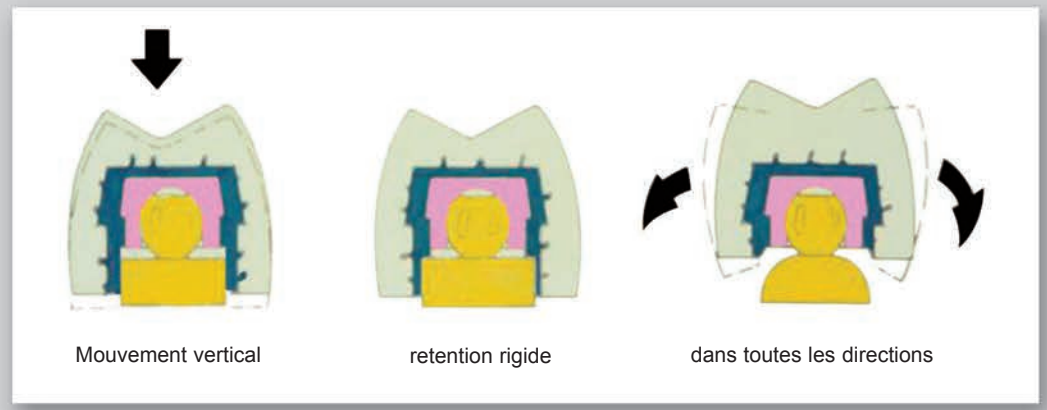
Malgré le méplat sur la partie supérieure de la sphère, un matériau rigide ne permet pas d’avoir une flexion verticale

Résilience Verticale

L’espace entre le méplat de la sphère et la gaine élastique permet d’éviter les traumatismes et d’assurer une résilience verticale.

Philosophie et technique RHEIN83

Rhein83 a toujours fabriqué des attachements avec des rétentions élastiques afin d’éliminer tant que possible le phénomène de friction. Nous sommes convaincus que les attachements ne peuvent être classés comme suit : RIGIDE ou SHOCK ABSORBING. Pour Rhein83, la chose importante est de concevoir un système de composants valables pour le dentiste et le prothésiste dentaire afin de pouvoir fabriquer des structures rigides, shock absorbing ou résilientes. En utilisant, les rétentions élastiques de Rhein83, les fonctions des attachements sont étendues.
L’élasticité permet de contrôler la flexion et la résilience mais aussi d’être shock absorbing. Dans le cas de prothèses complètes ou d’édentations unilatérales, la résilience peut être contrôlée par l’assortiment de gaines ayant des propriétés élastiques différentes. Lorsque ces attachements sont employés pour des structures rigides avec fraisage, la sphère et la gaine fonctionnent comme un bouton pression. Néanmoins, leur fonction assurera une position stable.



Mouvement vertical | retention rigide | dans toutes les directions

LES GAINES CLASSIQUES

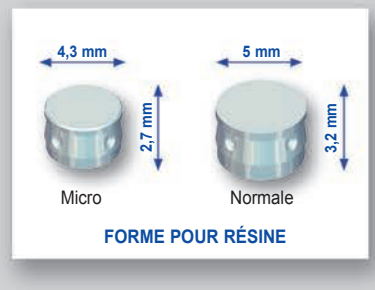
DIFFERENTES TAILLES: MICRO OU NORMALES

Les diffèrentes couleurs correspondent à des divers degrès de rètention

GAINES BLANCHES RÉTENTION STANDARD		Légèrement élastique durée de vie maximum : 12 mois Rétention en grammes Normale : 1200 à 1300 Rétention micro 1000 à 1100
GAINES ROSES RÉTENTION DOUCES		Elastique Durée de vie maximum : 12 mois Normale : 800 à 950 Micro : 750 à 850
GAINES JAUNES RÉTENTION TRÉS DOUCES		Très élastique Durée de vie maximum : 12 à 14 mois Normale : 500 à 550 Micro : 450 à 500
GAINES VERTES		Caractéristiques: Extrêmement Elastique « Gommeuse » Excellente adhésion à la sphère
GAINES OR LÉGÉRMENT ÉLASTIQUES		Caractéristiques: Peut être utilisé en overdenture où la résilience et les mouvements verticaux sont nécessaires Normale : 450 à 500 Micro : 250 à 300
GAINES ARGENT ELASTIQUE ET GOMMEUSE		Caractéristiques: Peut être utilisé en overdenture où les mouvements verticaux sont nécessaires tout en ayant une faible rétention
COIFFES NOIRES		Caractéristiques: Gaines utilisées pour les procédures de laboratoire
GAINES EN TITANE:		Caractéristiques: Gaines en nylon comportant un anneau en titanium à l'intérieur Excellente durée de vie. Peut être utilisé pour les travaux combinés, les sphères en titanium etc …

Une série spéciale de « gaines rétentives classiques » sont disponibles avec une structure interne étroite, soit en normal ou en micro. Il y a différentes couleurs, verte par exemple afin de pouvoir les reconnaître immédiatement. (Pour les commandes : Normal 040CRNDR8, Micro code 040CRMDR8)

Boîtiers inox ou en titanium pour gaines préfabriqués, taille Normale ou Micro



Les boîtiers préfabriqués sont utilisés comme des conteneurs de gaines.
Voûte plate
Pour être placé dans la résine
Voûte arrondie
Pour être soudé ou collé au châssis

Gaine titane :

Il s'agit d'une gaine nylon dans laquelle se situe un anneau en titanium au niveau de l'équateur, ce qui rend la gaine à la fois élastique et résistante dans le temps. On observe aucune friction au niveau de la sphère. Elle peut être utilisée dans différents cas, en particulier lorsque la prothèse est peu stable ou que les gaines nylon classiques ne soient pas satisfaisantes.

Les concepts fonctionnels

A. Après une brève période d'adaptation, l'anneau titanium assure une stabilité uniforme
B. La tenue du nylon est assurée non seulement par l'anneau titanium qui maintiendra une pression constante mais aussi grâce au boîtier métallique qui le supporte.

Attachements Extracoronaires

OT CAP normal micro

OT CAP normal micro TECNO

LABORATORY

BARRES CALCINABLES
Taille Normal ou Micro

BOITIER INOX ET TITANIUM
Taille Normale / Micro
Pour résine ou à souder

OT BOX MONO
Taille normale ou micro

GAINES RÉTENTIVES
Taille Normal ou Micro

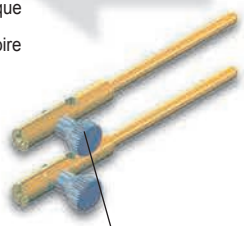
Blanche • Rétention std
Rose • Rétention douce
Jaune • Extra douce
Verte • rétention élastique
Noire • pour le laboratoire

TITAN CAP
taille normale / micro

TITANIUM
+
TiN
(plus de
1600 Vickers)

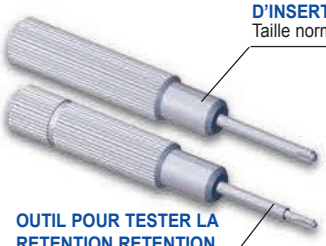
OT CAP TECNO BARS
Normal/Micro size

TIGE A PARALLELISER
Taille normale/micro

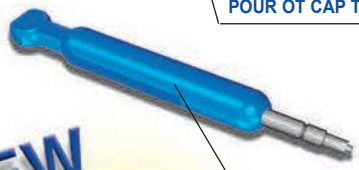


TIGE A PARALLELISER POUR OT CAP TECNO

OUTIL D'INSERTION
Taille normale/micro



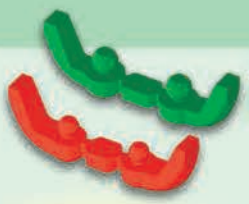
OUTIL POUR TESTER LA RETENTION RETENTION
Taille normale/micro



OUTIL D'INSERTION

NEW

OUTIL POUR RETIRER LES GAINES



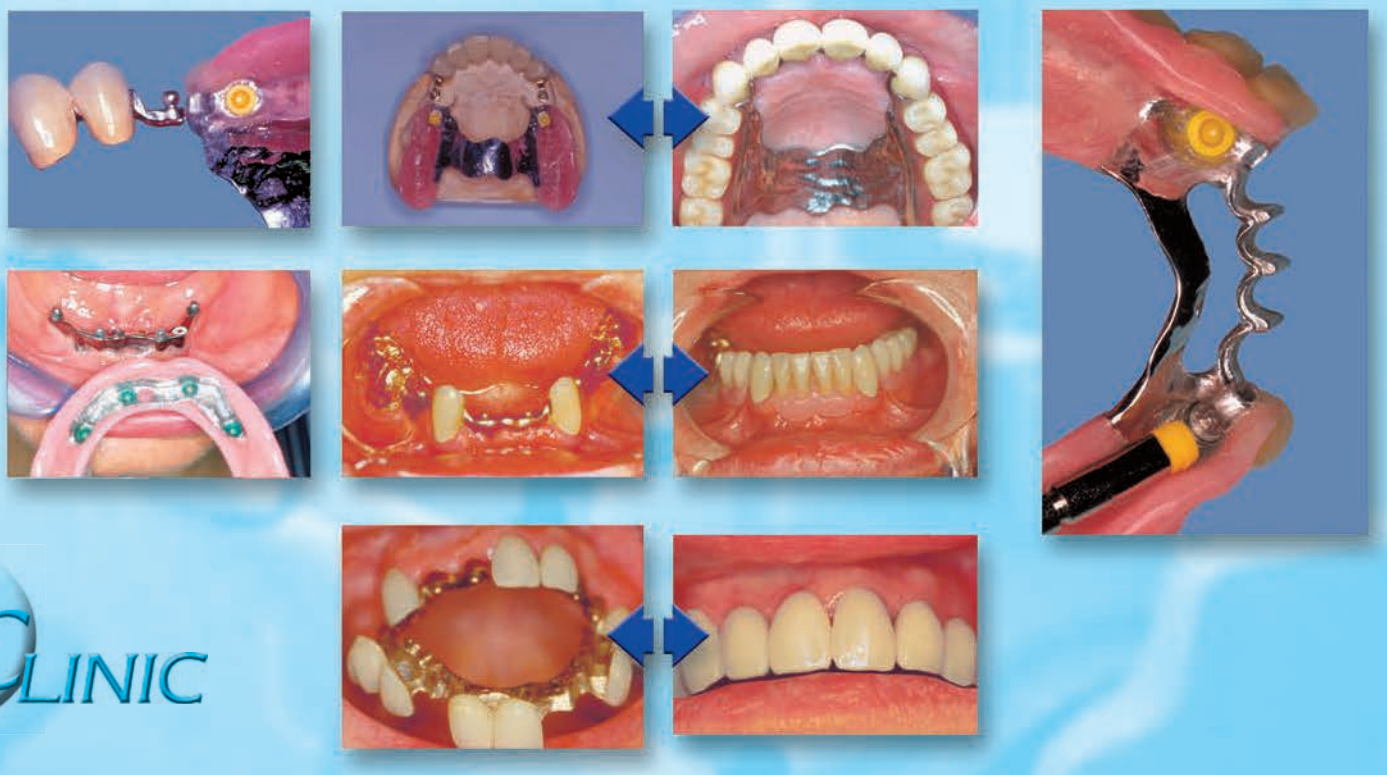
NEW DESIGN

OT BOX MONO: anneau de positionnement doit etre placé sur la sphère avant la duplication

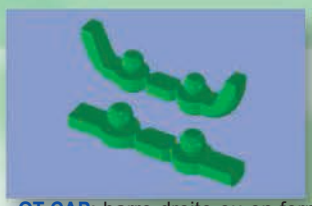
Les attachements calcinables OT CAP extra coronaires sont utilisés en prothèse combinée, sur stellite, sur barres de connexion, racines et implants.
Pour les projets prothétiques qui requièrent une structure rigide avec fraisage, ils fonctionnent comme un couple stabilisateur. Pour les prothèses résilientes sans fraisage, ils fonctionnent comme un amortisseur grâce au méplat se trouvant sur la partie supérieure de la sphère et à ses gaines élastiques.
De plus, il est possible de contrôler le procédé en appliquant la/les gaines appropriée(s). Il est aussi possible au cas où d'utiliser la gaine titanium.

Les OT CAP TECNO sont considérés comme des attachements de précision. La sphère en titanium et l'anneau incorporé dans la gaine en nylon sont construits mécaniquement de telle sorte que la précision soit maximum. De plus, durant la phase de production, le travail n'est soumis à aucune contrainte : sablage, polissage ou process de la céramique car la sphère est posée une fois que tout est terminé.

Prothèses combinées
avec des attachements extra coronaires

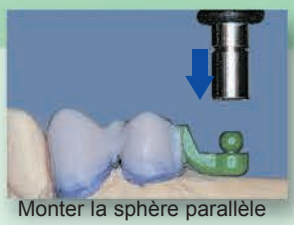


OT CAP CALCINABLE

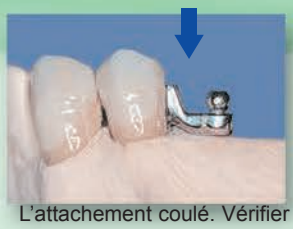


OT CAP: barre droite ou en forme de potence

Utiliser la partie de la barre qui vous intéresse



Monter la sphère parallèle grâce à la tige à paralléliser et compléter le wax up le long de l'armature



L'attachement coulé. Vérifier l'axe par rapport au pilier et polir.

OT CAP TECNO

Couper la barre

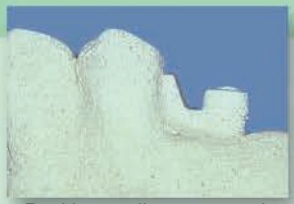
Monter l'attachement parallèle en utilisant la tige à paralléliser

Finir et polir. Laisser le support de la sphère intact

Fixer la sphère titanium avec un ciment anaérobique en utilisant le mandrin de l'OT CAP

OT BOX MONO

OT BOX MONO : l'anneau doit être positionné autour de la sphère avant la duplication



Positionner l'anneau sur la sphère, modèle dupliqué.

OT BOX MONO calcinable avec boitier calcinable, prêt à être coulé

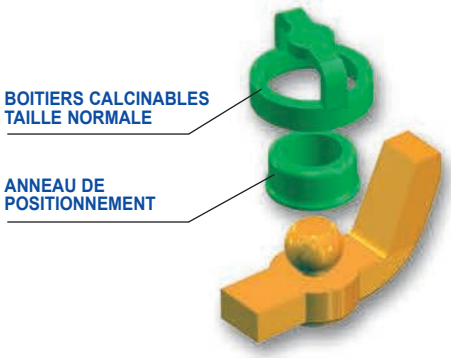
OT BOX MONO, coulé avec gaine en place

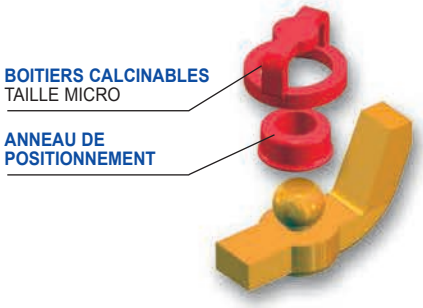
OT BOX Mono calcinable reproduit dans le châssis, la forme du boitier qui contient la gaine rétentive. Utiliser le mandrin pour insérer la gaine. Vous entendrez un click et la gaine sera en place.

follows

Boitiers Calcinables

OT Mono BOX
normal micro
BOITIERS CALCINABLES

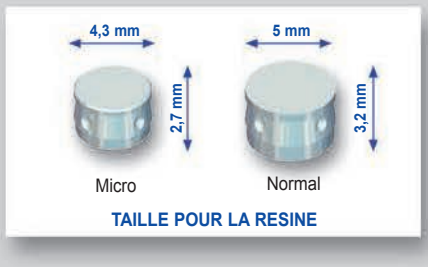




BOITIERS MÉTALLIQUES A SOUDER OU EN TITANIUM

Les boitiers sont utilisés pour retenir les gaines.
Les boîtiers préfabriqués sont utilisés comme des conteneurs de gaines.

- **Voûte plate**
  Pour être placé dans la résine
- **Voûte arrondie**
  Pour être soudé ou collé au châssis



Solution sur mesure pour chassis metal.

LABORATORY

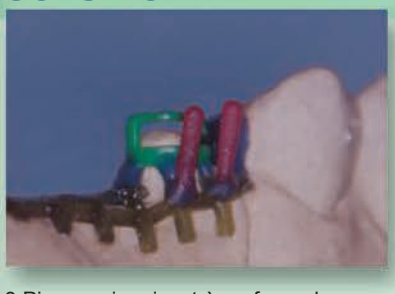
Dans le cas de faible hauteur, il est préfèrable d'éviter tout risque pour les dents

SOLUTION A

1.Protéger le wax up avec une cire calibrée de 0.5 mm d'épaisseur

2. La protection coulée avec une gaine insérée

SOLUTION B



3.Pins en cire visant à renforcer la prothèse

4.Boitier coulé avec une gaine insérée et les pins de renfort

BOITIERS PRE FABRIQUES POUR LOGEMENT DES GAINES, EN ACIER OU EN TITANIUM

A coller ou a souder au stellite:

Pour obtenir la bonne position, utiliser les anneaux normal ou micro

Service export

Rhein83 entretient des relations avec les universités et les écoles dentaires en Italie et à l'étranger. En parallèle, Rhein participe à des conférences, salons et communique au travers de cours et de la publicité. Tout ceci permet à Rhein d'être sur le devant de la scène internationale et de figurer parmi les leaders du secteur dentaire.

De plus, Rhein83 a reçu un « award » de la région « Emilia Romagna » pour être l'une des sociétés qui exporte le plus dans cette région.

Conditionnement

Assurance Qualité

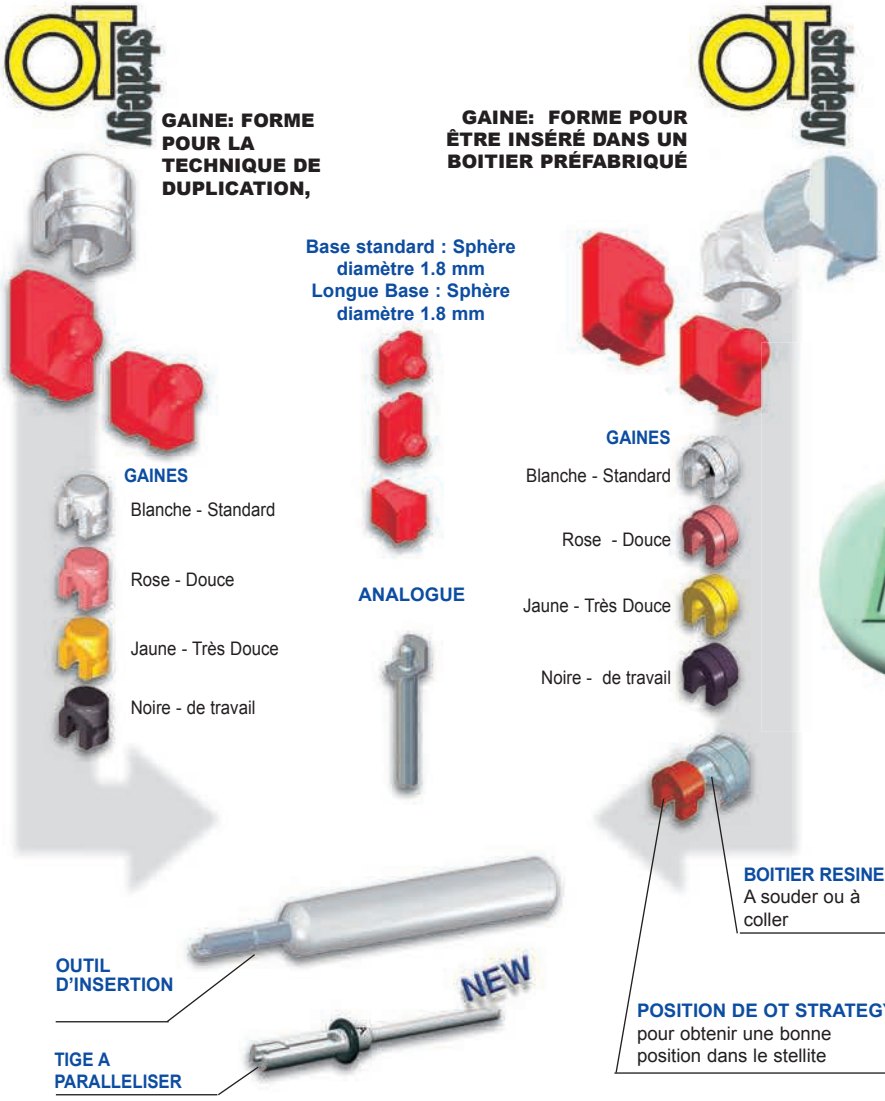
Marquage Laser

Fabrication

Depuis 1996, Rhein83 s'est mis en conformité grâce aux organismes de certification et s'est dotée des normes suivantes : UNI EN ISO 9001 : 1994/ISO – 13485 : 1996 – UNI EN ISO 9001 : 2000 – directive 43/42/EEC

La certification fut délivrée par DNV Italie depuis 1998. Tous les produits sont à présent délivrés avec le sigle CE. La même année, Rhein a reçu l'approbation de la FDA aux Etats Unis pour pouvoir délivrer ses produits sur le marché américain.
Tous les produits sont conçus, fabriqués et vendus dans le respect de la norme D.Lg 93/42

Attachement vertical Micro : OT STRATEGY

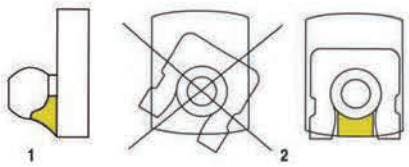


PLAN DE LA TIGE A PARALLELISER

COTE A: position pour la sphère

COTE B: position pour le STEADY

Renforcement pour la sphère



- La partie calcinable bénéficie d'un renfort situé sous la sphère.
- Le guide permet à la gaine de ne pas pivoter et de s'aligner automatiquement

OT STRATEGY sont des attachements de précision. Il est important que les sphères soient montées de manière parallèle. Cela permettra d'assurer la meilleure fonction de ces attachements.

OT Strategy sont les seuls attachements qui bénéficient d'un support parallèle sous la sphère, ce qui permet à la gaine de s'insérer automatiquement. Cela est très important tant sur le plan fonctionnel que sur la durée de vie des gaines élastiques. La petite taille de ces attachements permet de les utiliser dans de nombreux cas mais il est recommandé de faire un fraisage approprié.

Dans les cas où le fraisage n'est pas employé, on préconisera l'option steady.

CLINIC LABORATORY

A insérer la gaine de façon verticale

1.Insérer la sphère calcinable dans le mandrin jusqu'à qu'il se bloque, lier la base de la sphère à l'armature avec de la cire

Durant le wax up la gaine doit etre protégée par de la cire

Lorsque la couronne a été coulée avec l'attachement, mettre la gaine et le boitier.

Dans le cas d'une dupplication avec le boitier en position, vous pouvez utiliser une gaine rétentive ou le positionneur jaune.
Lorsque le stellite est fini, vous pouvez souder le boiter au laser ou utiliser un composite.

Protheses combinées

TECHNIQUE DE DUPLICATION: **CONCEPTION DU BOITIER POUR GAINE**

2.Terminer les couronnes avec l'attachement coulé, fraiser et polir.

3.Insérer la gaine sur la sphère. Appliquer de la cire sur le modèle et sur la gaine de telle sorte que rien ne bouge lors de la duplication.

4.Modèle dupliqué, la forme de la gaine a été reproduite.

5.Durant le wax up, la forme de la gaine doit être couverte de cire.

.

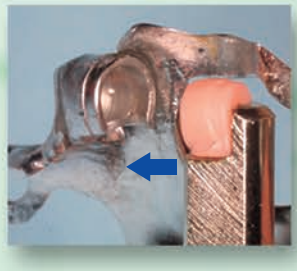
7.Finir le stellite sur le modèle.

8.Prothèse terminée.

Ot strategy et la couronne étant terminés, veuillez placer la gaine et le boitier.

Positionner l'anneau sur la sphère

Mettre le boitier en inox sur la gaine en position



Insérer la gaine définitive dans le boitier.

Faire le wax up sur le modèle dupliqué

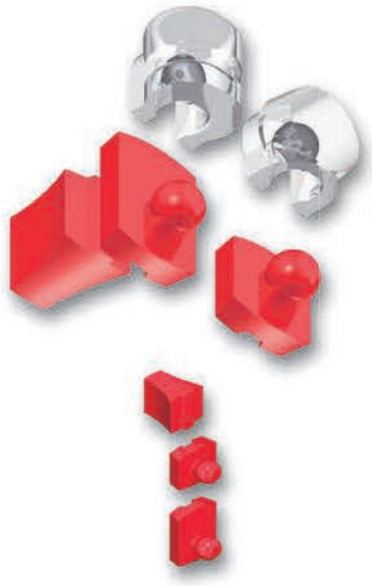
1° Option : souder le boitier au châssis

2° Option : Coller le boitier au châssis avec un ciment anaérobique.

follows

Attachement calcinable vertical

STRATEGY + OPTION STEADY



CLINIC LABORATORY

TECHNIQUE AVEC LA BASE STANDARD

Coller les deux parties et insérer la sphère avec le mandrin

L'option steady peut être coupé et monté comme suit

Une fois coulé, préparé l'attachement, faire le duplicata en y insérant la gaine

Modèle dupliqué

Wax up du châssis

Travail terminé

TECHNIQUE AVEC LA BASE STANDARD

Coller le steady avec la longue patrice et l'ajuster en fonction du rebord gingivale

L'attachement ajusté, veuillez combler les zones avec de la cire

L'attachement et les couronnes terminés. L'option steady a été placée de manière anatomique

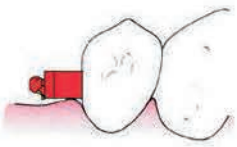
Placer une gaine sur l'attachement en vue de réaliser le structure

Le châssis coulé, veuillez le placer sur le modèle

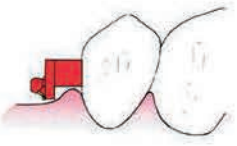
Travail terminé

En l'absence de fraisage, l'option steady est un excellent support et travaille de la même manière qu'un « counter attachement »
Dans le cas de selle libre, l'option steady évite les tractions et les mouvements de latéralité.

Option = STEADY



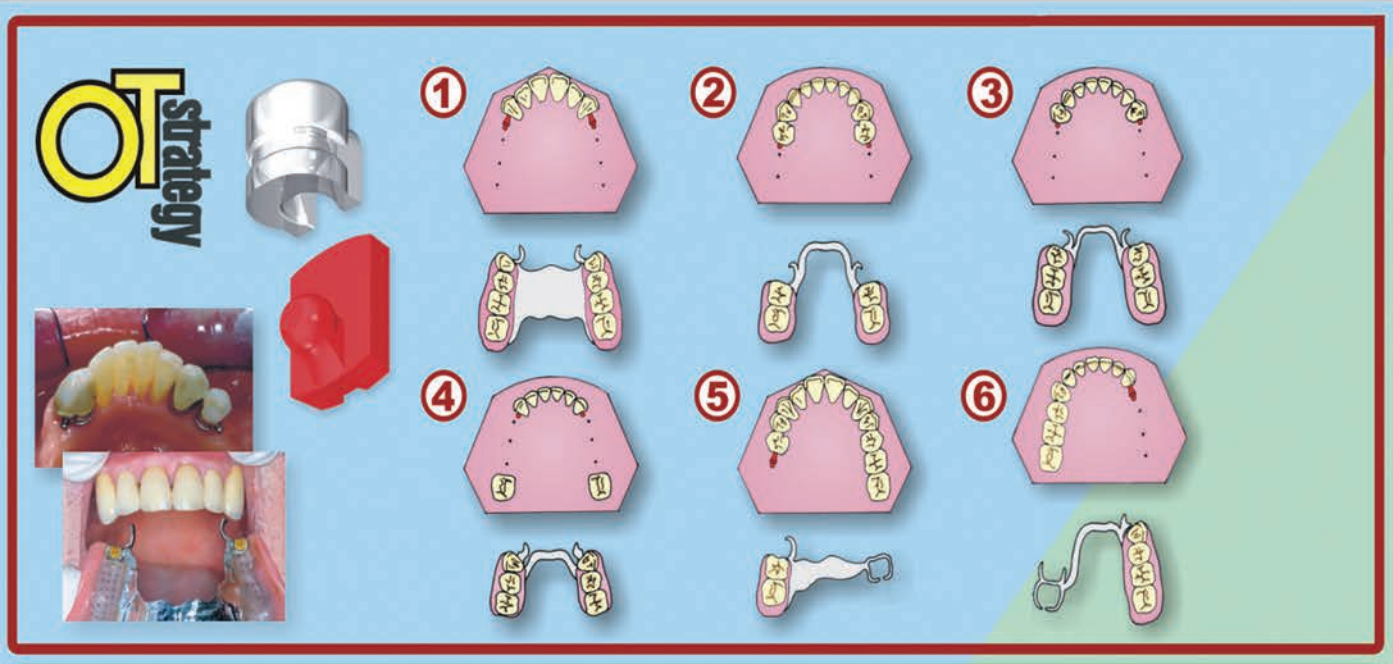
Steady + standard base

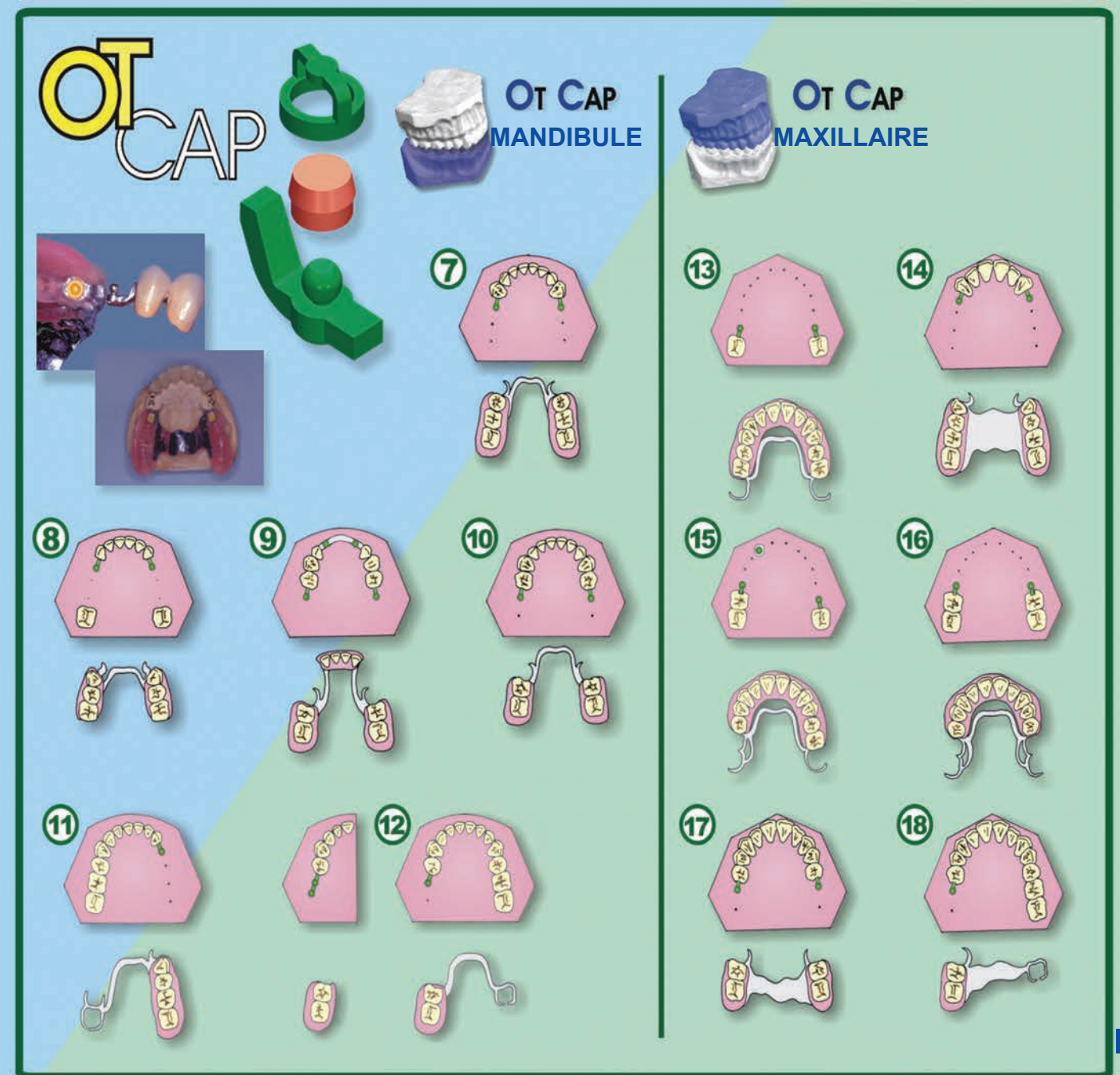


Steady + long base

L'option steady est un support supplémentaire de forme conique qui vient se coller à la patrice lorsque le fraisage n'est pas employé. Cette option peut être utilisée avec le strategy standard ou longue patrice. Le montage sera donc personnalisé et correspond pleinement à la philosophie de Rhein83.

OT STRATEGY & OT CAP
Projet Prothétique





OT CAP

SPHERICAL PIVOT LINE TITANIUM CASTABLE

OT CAP

SPHERE CALCINABLE

TAILLE NORMALE
Verte
Ø 2.5 mm

TAILLE MICRO
Rouge
Ø 1.8 mm

SINGLE THREADED SPHERES

NEW

TAILLE NORMALE
Ø 2,5 mm
hex.1,3 mm
vis 2M

TAILLE MICRO
Ø 1,8 mm
hex. 0,8 mm
vis 2M

OT CAP

SPHERICAL PIVOT LINE TITANIUM CASTABLE

SINGLE SPHERES TITANIUM + TiN

(plus de 1600 Vickers)

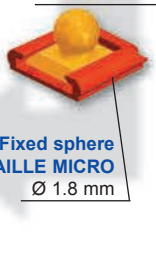
à souder ou à coller

FLEX Sphere
Ø 2.5 mm

BOITIERS ACIER OU EN TITANE
Taille Normal / Micro à souder à insérer dans la résine

TAILLE NORMALE
Ø 2.5 mm

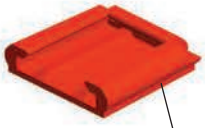
GAINES RETENTIVES
Normale / Micro



Blanche• Standard
Rose • Douce
Jaune • Extra douce
Verte• Elastique
Noire • pour le laboratoire

Fixed sphere
TAILLE MICRO
Ø 1.8 mm

NORMALE taille Code 040CRNDR8
MICRO taille Code 040CRMDR8



BASE GLISSANTE CALCINABLE

PLASTIC PIVOTS
A utiliser uniquement pour les empreintes

Normal

Micro

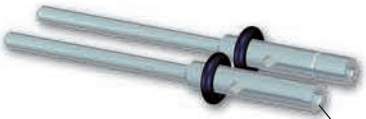
Outil d'insertion de la gaine

DISQUE DE PROTECTION

FRAISE MOOSER

NEW

OUTIL POUR OTER LES GAINES



TIGES POUR PARALLELISEUR
Taille Micro et Normale

En overdenture, l'utilisation d'une sphère placée sur un plateau dans laquelle vient s'insérer une gaine élastique, permet des mouvements verticaux lors de la mastication. Le nylon a la capacité de compenser les mouvements gingivaux tout en gardant une température constante dans la bouche. L'expérience a été réalisée avec des dentistes et a démontré que la stabilité de ce dispositif permettrait de réduire les traumatismes.

RHEIN83

LABORATORY

ATTENTION:
Les attachements peuvent être coulés avec tous les types d'alliages mais il est important d'utiliser un métal ayant une dureté vickers importante afin d'éviter une usure prématurée des sphères.

NEW

NEW DESIGN

EASY FIT

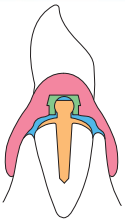
Prothese pour overdenture

EMPREINTE DE LA PREPARATION DES CANAUX

Mettre de l'adhésif sur les pivots

Empreinte à l'élastomère

Maître modèle : modèle en plâtre



ATTENTION:
Dans le but d'obtenir un bon résultat, il est recommandé de fraiser la résine pour créer un espace

FIXER LES GAINES DANS LA RESINE

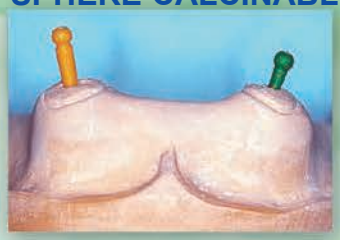
Disque de protection sur les sphères coulées

L'espace crée pour l'emplacement des gaines doit être couplé avec de la résine auto polymérisable. Insérer la prothèse et demander au patient de fermer la bouche.

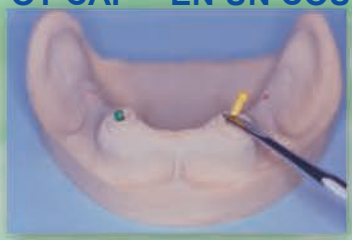
La résine durcie, enlever les disques de protection et le surplus

Prothèse terminée

SPHÈRE CALCINABLE OT CAP = EN UN COULÉE



Ne pas utiliser les sphères du pivot



Couper le pivot au niveau de la racine

Mettre les sphères avec le mandrin de façon à ce qu'elles soient parallèles

En une coulée : le pivot et la sphère. Il est possible de désaxer la sphère en respectant l'axe du pivot

OT CAP TITANIUM +TiN pour être soudé ou collé

Préparer la structure en cire autour de la racine en vue de placer la sphère titanium

La sphère ayant été posée de façon parallèle avec un mandrin, veuillez ajuster la cire uniquement sur les trois pans

Faites glisser la sphère titanium de son logement avant de placer la tige de coulée

Vérifier la structure et le guide calcinable avant la mise en revêtement

Le plateau coulé, veuillez vérifier la taille du guide dans lequel viendra se sceller la sphère titanium. Utiliser l'outil prévu à cet effet.

La sphère une fois placée

La sphère titanium est ensuite collée avec un composite (anaérobique ou auto polymérisable)

Le travail est terminé et la sphère reste en position grâce au composite

Pivots – méthode directe sur overdenture

Pivot Flex Titanium +TiN
(plus de 1600 Vickers)
“sphère auto alignement”

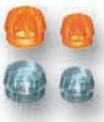
Pivot BLOCK Titanium

BOITIERS ACIER OU EN TITANE
Taille Micro ou Normale
à souder
à insérer dans la résine

GAINES RETENTIVES
Taille Micro ou Normale

- Blanche • Rétention standard
- Rose • Rétention douce
- Jaune • Extra douce retention
- Vert • Elastique retention
- Noire • pour le laboratoire

GAINES SUPER RESILIENTES



- Or • légèrement elastique
- Argent • Elastique et gommeuse

PIVOT FLEX in Titanium + TiN
Ø 2,5 mm
3 longueurs

PIVOT BLOCK en Titanium avec sphere fixe
NORMAL sphere
Ø 2,5 mm
3 lenghts

PIVOT BLOCK en Titanium avec sphere fixe
MICRO sphere
Ø 1,8 mm
3 lenghts

COPING COVER RING pour surcoulé

ANNEAU

DISQUE DE PROTECTION

Fraises Mooser

Les pivots flex sont les seuls à avoir des sphères pivotantes qui puissent s’aligner automatiquement lors de l’insertion de la prothèse. Ce qui évite de nombreux traumatismes.
Les pivots fixes « block » ont été conçus et bénéficient d’une forte conicité de telle sorte qu’ils puissent s’insérer facilement de façon temporaire ou définitive. Si vous les collez à l’oxyphosphate , ils pourront être descellés. Lorsqu’ils ont placés de façon définitive, il est recommandé de faire des rétentions le long du pivot. Combinés avec les produits de Rhein83, ces pivots vous aideront particulièrement à résoudre de nombreux problèmes. Ils présentent aussi l’avantage d’être simples et économiques.

Anneaux directionnels
avec inclinaison:

0° 7° 14°

Ils peuvent être utilisés sur les pivots flex ou block titanium
et servent à placer les gaines de façon parallèle en les faisant tourner

Très souvent et faute de temps, les dentistes ont tendance à placer les pivots flex ou block directement dans la racine. Si après une certaine période, la racine commence à montrer des signes de faiblesse, il est recommandé de réaliser un plateau sur lequel sera placé un pivot. Votre prothésiste utilisera un anneau pour la soudure et votre préparation clinique restera intacte.

Prothese pour overdenture

ANNEAUX DIRECTIONNELS pour sphères pivotantes ou fixes

Dans le but de mieux fixer le pivot, il est recommandé de faire des rétentions

PIVOT TITANIUM « BLOCK » placé de façon temporaire ou définitive

Fixer le pivot de façon temporaire avec de l'oxysphosphate

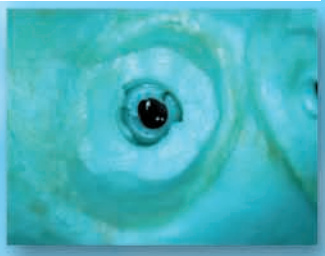
Enlever le pivot de la racine avec une pince en tournant délicatement dans les deux sens

Les pivots viennent alors facilement car leur forme conique facilite la désinsertion

PIVOT BLOCK OU FLEX : préparation de l'anneau en surcoulé

Phase I clinique : empreinte

Adapter le pivot de telle sorte que le plateau du pivot soit découvert et propre afin de pouvoir recevoir l'anneau



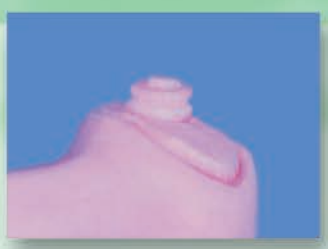
Prendre une empreinte en vue de la préparation du plateau

Phase II : Collage

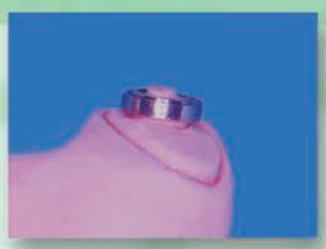
Vérifier le plateau et le fixer avec un ciment très dur afin que ce dispositif ne forme qu'un seul et même bloc

Fixez les Coping Cover avec le ciment; une fois le ciment sont durs les blocs à ressort lui-même à l'intérieur et deviennent un corps unique avec le pivot

LABORATOIRE



Le laboratoire doit utiliser un revêtement très dur. Il est indispensable d'avoir la reproduction de la partie circulaire du pivot



Insérer l'anneau et le placer (sans la bague)

Wax up et couler

Terminer et polir. Insérer la bague et l'envoyer au dentiste

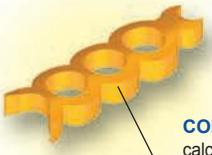
Barre calcinable de connexion

OT BOX Classic + CONNECTOR

BARRE CALCINABLE
TAILLE NORMALE: jaune + verte
TAILLE MICRO: rouge + jaune

OT BOX Special + CONNECTOR

OT BOX Special + conectour
TAILLE NORMAL: vert
TAILLE MICRO: rouge



CONNECTEUR
calcinable
pour **boitiers OT BOX**

GAINES RETENTIVES

GAINES SUPER RESILIENTES

Or : légèrement élastique

Argent :élastique et gommeuse

ANALOGUES: taille micro ou normale
.Les analogues de transfert peuvent être utilisés lors de réparations, rebasage, etc

Renforcement et wax up directement sur le maître modèle sans duplication

CLINIC LABORATORY

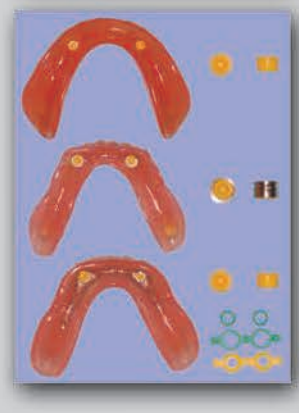
NEW

OT BOX LARGE normal +Connector

OT BOX LARGE MICRO +Connector

BOITIERS CALCINABLES OVERSIZED
Fixer les coiffes directement dans la bouche du patient

Boitier OT Box large : la tolérance entre les gaines et le boitier ont été calculés de manière à compenser les éventuelles erreurs lors des différentes phases de travail



Les prothèses en résine sans renfort métallique sont soumises à des risques de fractures importantes. Un renfort garanti la pérennité de la prothèse. Avec OT Box, il est possible de concevoir une structure modélisable directement sur le maître modèle sans faire de duplicata. N'importe quel laboratoire peut réaliser ce type de travail. Vous pouvez utiliser l'alliage que vous souhaitez.

Le résultat optimum réside au niveau de la qualité du boitier qui recevra la gaine élastique. Dans ce cas, nous pourrons restituer toutes les qualités de la gaine élastique.

Le boitier métallique présente l'avantage de pouvoir faciliter l'insertion d'une nouvelle gaine. Lorsqu'une gaine est directement placée dans la résine, le matériau de la gaine n'assure pas son rôle et perd ses propriétés élastiques lors de l'insertion.

CONSTRUCTION D'UN RENFORCEMENT METALLIQUE

Lorsque nous sommes dans le cas d'une overdenture sur attachements, il est indispensable de faire parvenir des analogues au dentiste afin qu'il puisse prendre une empreinte et que vous puissiez disposer d'un maître modèle.

RENFORTS POUR APPAREILS ACRYLIQUES sans duplication du modèle

IMPRESSION AVEC PIVOTS FIXES DANS LA BOUCHE

Pivots titanium fixés sur la racine

Gaines rétentives fixées avant la prise d'empreinte

Poser dans l'empreinte les gaines ainsi que les analogues et couler par la suite

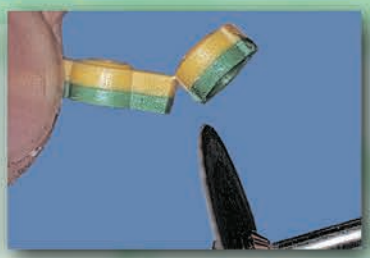
Maître modèle avec analogues en place

Modèle en plâtre sur lequel vous pouvez observer les parties mâles et femelles

OT BOX Classic + CONNECTOR

OT BOX Special + CONNECTOR

LE WAX UP EST RÉALISÉ DIRECTEMENT SUR LE MAÎTRE MODÈLE



Coller les deux parties de l'OT BOX ensemble et utiliser cette pièce comme boitier

« SPECIAL » Couper la barre « Mono » et utiliser seulement la partie nécessaire correspondante au boitier

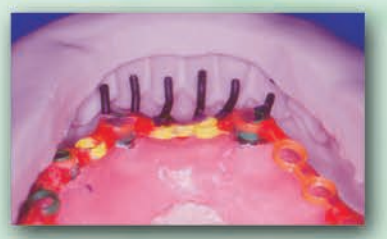
Utiliser de la cire calibrée, faire trois trous « le long de la crête ». insérer les anneaux de positionnement sur les sphères

Positionner les OT Classic ou Special sur les anneaux. Compléter ce dispositif avec les renforts calcinables et joignez l'ensemble de la structure avec de la résine auto polymérisable

Une fois la structure modelée, préparation pour la coulée

Structure coulée avec les gaines intégrées

Prothèse terminée avec renforcement métallique incorporé

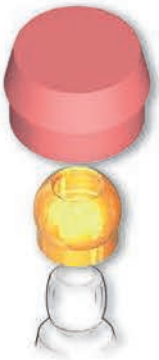


Quand la clé est en place, créer un renfort au niveau des dents

Reconstructrices Spheres

Titanium + TiN coating

Concave Reconstructive Sphere

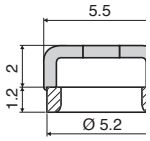


MULTIUSE

TITANIUM + TiN COATING

(plus de 1600 Vickers)

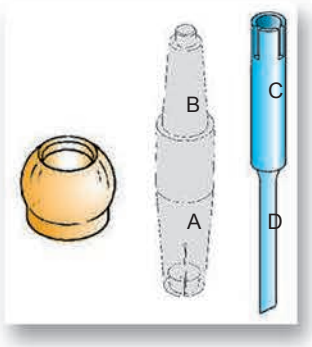
pour reconstruire tout type de sphère



CONCAVE SPHERE

Tailles :

Ø A	Ø B
2.5 mm	1.9 mm
2.2 mm	1.55 mm
1.8 mm	1.4 mm



A - Support de sphère
B - Tige de préhension
C - Strip holder
D - Spatule pour le ciòent

En voyant le succès des attachements sphériques, il est indispensable de trouver une solution pour leur garantir une durée de vie plus importante.
Dans les cas prothétiques ou les sphères ont commencé à s'abîmer, il est possible de restaurer la rétention initiale en utilisant les gaines élastiques (DR8) et les sphères concaves reconstructrices qui permettent de restituer la taille initiale de l'attachement. Sa durée est exceptionnelle car la rétention est en titanium TiN et sa dureté Vickers est de 1600.
Nous pouvons utiliser ce process dans les cas suivants :
Nous pouvons transformer toute partie mâle de faible diamètre en scellant notre sphère concave reconstructrice et ainsi retrouver une bonne rétention.
Transformer des attachements ayant une forme autre que sphérique de type « O'Ring », pivots coniques ou autres formes qui requièrent une rétention similaire aux attachements sphériques.

RHEIN83

CLINIC

Les attachements dentaires, comme la plupart des autres mécanismes sont sensibles à l'usure. En règle générale, les attachements commencent à s'user alors que la prothèse du patient ne semble montrer aucun signe de faiblesse. Le plus souvent, le patient se plaint que sa prothèse est instable. Hormis un rebasage, il est malheureusement obligé de refaire la prothèse. Rhein83 propose de renouveler ces attachements sans avoir à les remplacer en utilisant une sphère concave.

Instructions pour la mise en œuvre de la sphère reconstructrice directement en bouche

Choisir la sphère concave qui vous semble être la plus appropriée ainsi que les gaines à mettre dans l'intrados de la prothèse. Mettre la sphère choisie dans l'outil d'insertion transparent (A) et essayer de l'insérer sur la sphère usagée. Dans le cas où le diamètre est trop important, essayer de diminuer la circonférence de l'attachement et réessayer (fig. 2-3).
Lorsque l'insertion s'est faite correctement, enlever la sphère concave (fig. 5) avec une spatule et l'insérer côté (B) dans le sens inverse (fig.6).
Mettre la sphère concave dans la gaine préalablement installée (fig7) et remplir la sphère concave de ciment de scellement avec la spatule (D) jusqu'à ce que cela déborde.
Insérer la prothèse dans la bouche du patient. Vérifier que la position soit bonne et demander de fermer la bouche jusqu'à ce que le ciment prenne.
Enlever la prothèse et nettoyer l'excédent.

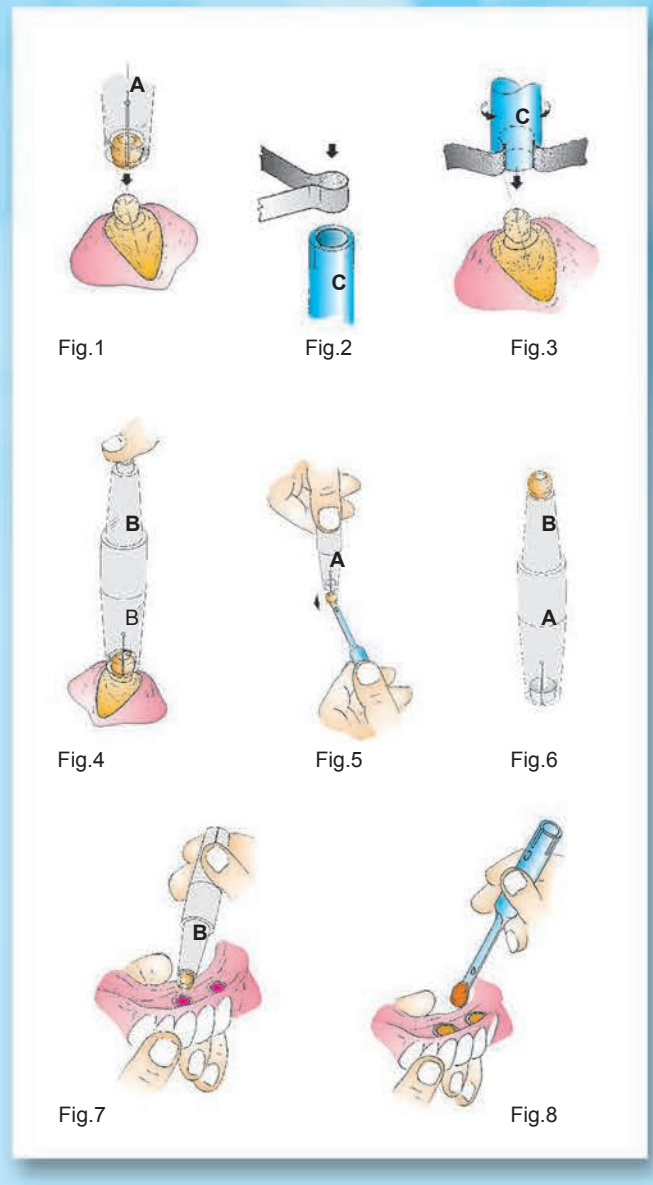


Fig.1 Fig.2 Fig.3

Fig.4 Fig.5 Fig.6

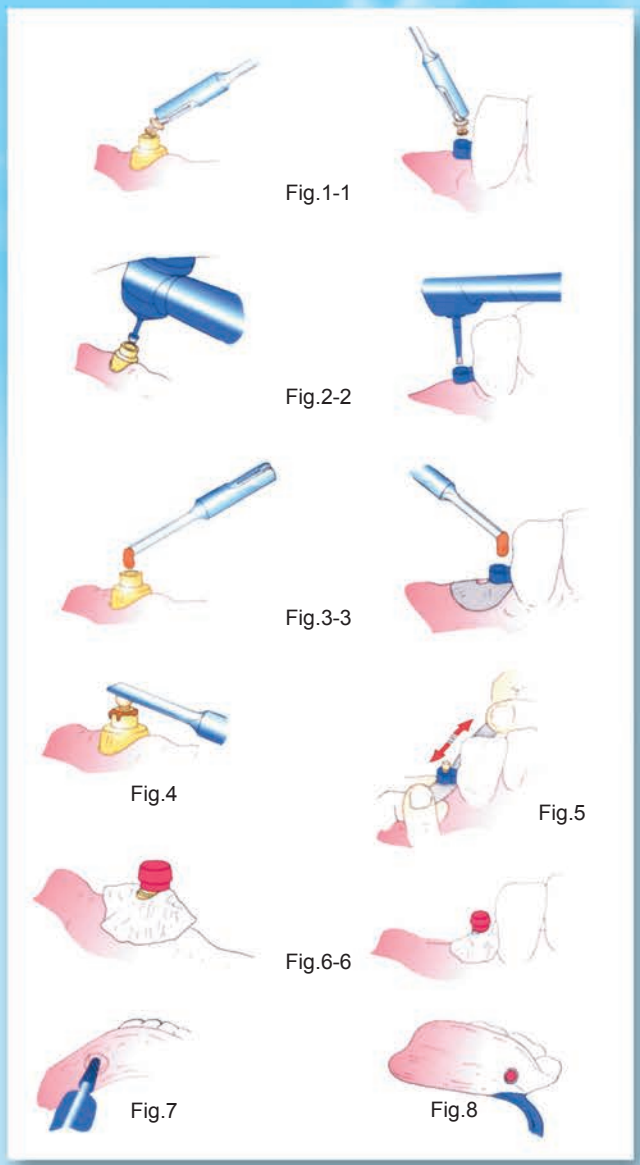
Fig.7 Fig.8

Reconstructive Spheres
Titanium + TiN coating

Cette technique s'applique sur de petites sphères et consiste à détourer la partie mâle de l'attachement en suivant la procédure ci-jointe. La couleur or de ces sphères est dû au TiN qui les recouvre et qui rend la surface extrêmement dure et résistante (+ de 1600 Vickers)

INSTRUCTION POUR MONTER "UNE SPHÈRE SOLIDE" DANS UN ATTACHEMENT CONCAVE

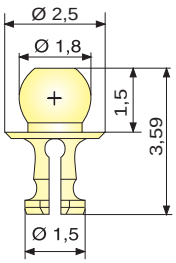
Insérer la sphère micro dans l'outil (côté A) et s'assurer qu'il y est suffisamment de place pour pouvoir introduire la sphère solide reconstructrice (fig. 1.1)
Si l'espace n'est pas assez grand, utiliser une fraise conique jusqu'à ce que la partie inférieure de la coiffe puisse rentrer. Nettoyer au préalable avec de l'alcool avant de sceller.
Avec les extra coronaires, nous vous prions d'utiliser le disque de protection avant de remplir la partie concave de composite auto polymérisable (fig. 3.3). Cette étape réalisée, insérer la sphère solide en exerçant une légère pression pour que le composite s'échappe. Le nettoyage de l'excédent se fera avec un papier spécial comme indiqué (fig. 5).
Placer ensuite le disque de protection autour de la sphère et insérer la partie mâle (fig. 6.6).
Elargir l'espace dans l'intrados de la prothèse pour recevoir les nouvelles gaines et les sculpter avec de la résine auto polymérisable.



Solid Reconstructive Sphere

Sphère solide reconstructrice
TITANIUM + TiN coating
(plus de 1600 Vickers)

Reconstruire tous types d'attachements concaves comme : era, ceka, etc ...



OUTIL
pour tenir la sphère

SPHERE SOLIDE
taille unique
Micro Ø 1.8 mm

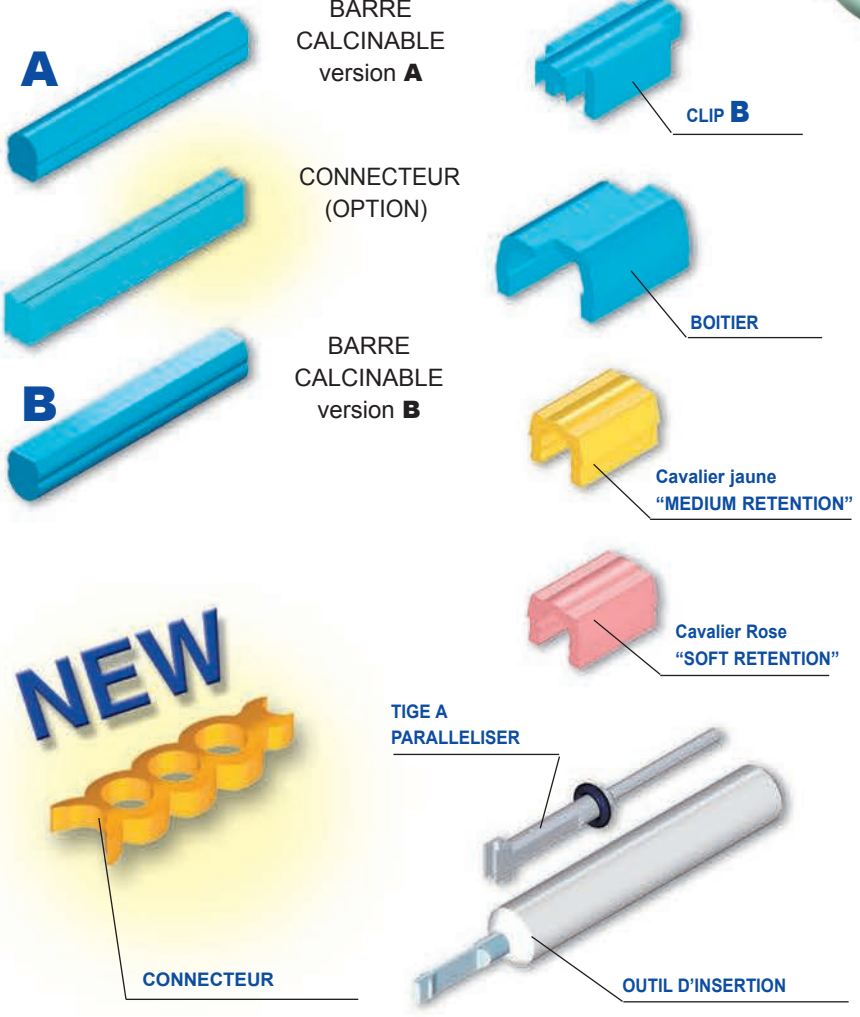
Rhein83
Colle anaérobique pour sceller des pièces métalliques, recommandée pour les produits : OT CAP TECNO, SPHERE CONCAVE, SPHERE SOLIDE.

Les sphères solides reconstructrices peuvent être placées sur la plupart des attachements disposant d'un anneau : ERA, CEKA, ETC…
Sur le marché, il existe différentes formes d'attachements utilisées pour des cas prothétiques divers : overdenture, implants, châssis ou prothèse combinée. S'ils commencent à s'abîmer, ils ne peuvent pas se réactiver.
Les sphères solides reconstructrices offrent une réelle alternative et permettent de transformer un attachement concave en OT CAP directement dans la bouche du patient tout en garantissant une durée de vie exceptionnelle.

L'avantage est que la prothèse retrouve les mêmes fonctionnalités qu'au départ. Pour avoir une bonne rétention, il est recommandé de changer les gaines tous les ans.

Barre et Supra structure calcinable

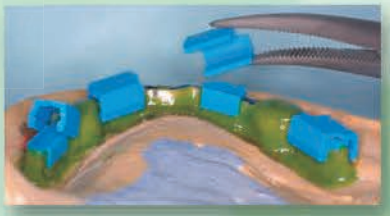
OT BAR MULTIUSE + CONNECTOR



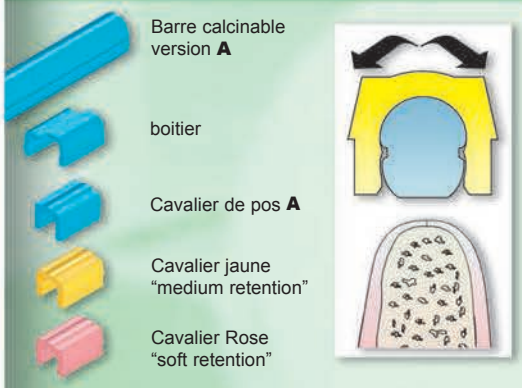
L'OT BAR est une barre bénéficiant de deux états de surface, un côté est plat et le second est arrondi. Elle peut être utilisée de deux façons en fonction de la situation. Si vous souhaitez que la barre soit résiliente, il faut utiliser le côté B et inversement le côté A s'utilise pour un travail rigide.
Lorsque l'on effectue un travail entre deux canines pour réaliser une barre de connexion, les côtés A ou B importent peu.
Avec le côté résilient, nous aurons un mouvement dans le sens VL alors que le côté plat s'appliquera davantage dans la zone incisale pour donner de la résilience.
Il est possible de créer une supra structure métallique pour renforcer la prothèse mobile et qui se fera directement sur le maître modèle
Le boitier calcinable contenu dans la maquette en cire, permettra une fois coulé, d'insérer les cavaliers et de jouer le rôle d'amortisseur.

RHEIN83

CLINIC LABORATORY

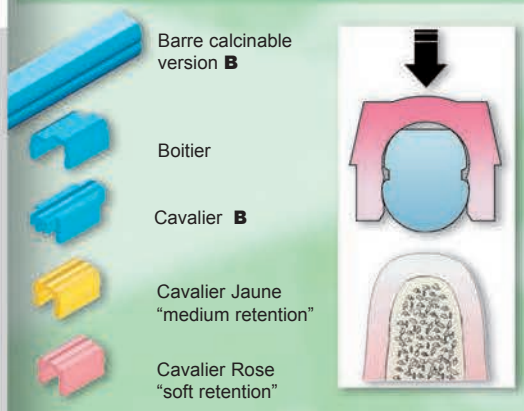


A



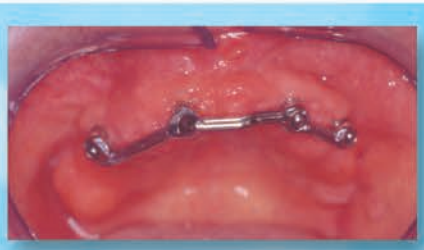
VERSION A

B



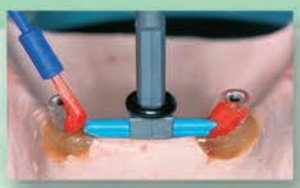
VERSION B

Barre Calcinable - Deux versions
RESILIENTE - RIGIDE



WAX-UP DE LA SUPRA STRUCTURE SUR LE MAITRE MODELE

A "RIGIDE"



La barre doit être montée avec un mandrin (côté A) et complétée avec de la résine ou de la cire

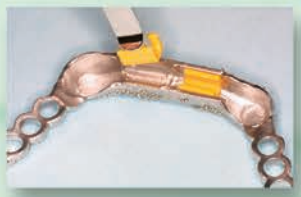
Terminer la coulée. Ne pas toucher à la partie rétentive lors du polissage

Mettre les cavaliers de positionnement sur la barre

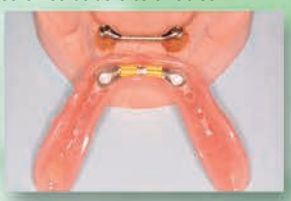
Dans le but d'isoler la structure, mettre un adhésif de type (scotch) sur les cavaliers de positionnement et ensuite insérer les boitiers calcinables

Connecter les boitiers calcinables avec de la résine auto polymérisable. Le papier isolant permet d'éviter que la résine ne s'infiltre

Finissez le modelage de cire et ajoutez le renfort castable des connecteurs.
Sprue cela et coup



Placement des cavaliers

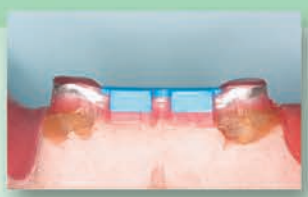


Prothèse terminée

VERSION B "RESILIENTE"

La barre doit être montée avec un mandrin (côté A) et compléter avec de la résine ou de la cire.

Terminer la coulée. Ne pas toucher à la partie rétentive lors du polissage



Mettre les cavaliers de positionnement sur la barre

Dans le but d'isoler la structure, mettre un adhésif de type (scotch) sur les cavaliers de positionnement et ensuite insérer les boitiers calcinables

Connecter les boitiers calcinables avec de la résine auto polymérisable. Le papier isolant permet d'éviter que la résine ne s'infiltre

Finir le wax up et ajouter les connecteurs pour renforcer la structure

Placement des cavaliers

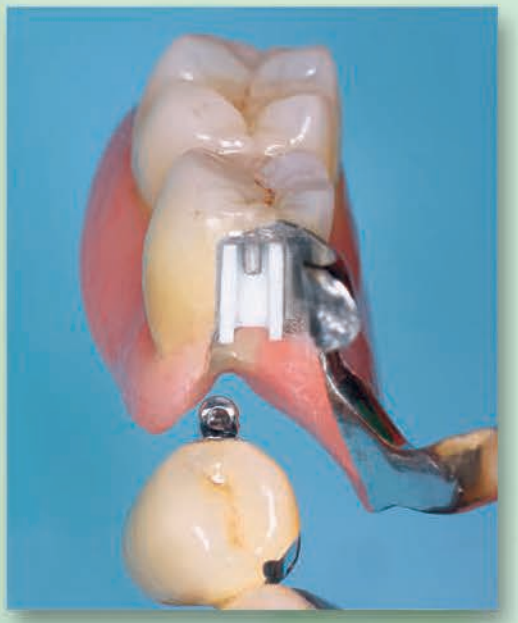
Prothèse terminée

Attachements Extra coronaires

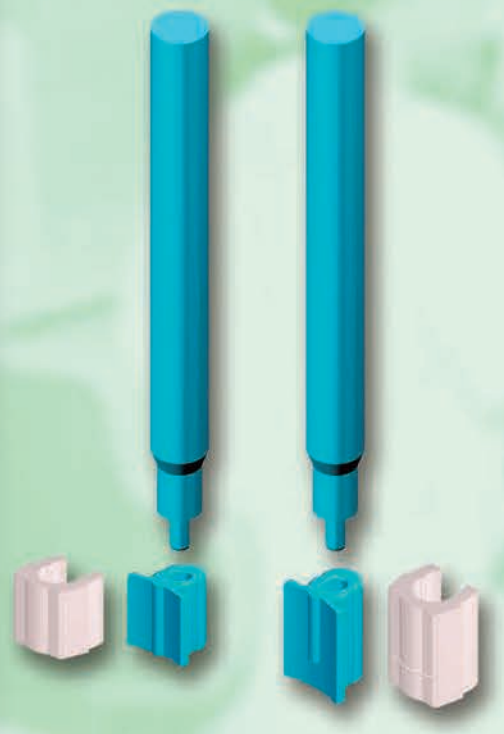
OT VERTICAL Attachment

Castable Twin Cylinder Attachment with centering and balancing pin

NEW



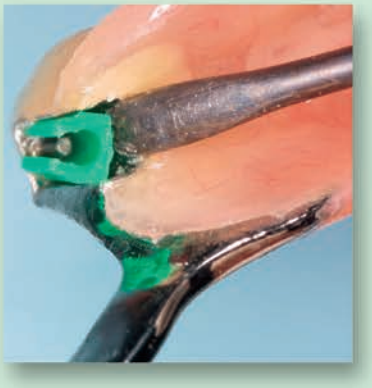
LABORATORY



Le guide métallique obtenu après coulée permet l'insertion et le guidage de la prothèse. L'option STEADY gardera et maintiendra en place la prothèse lorsqu'un fraisage ou contre fraisage ne soit pas possible, assurant ainsi une durée de vie des cavaliers plus longue. Il est possible de réduire la partie mâle de 5 mm à 3.5 mm sans avoir de changement sur le plan fonctionnel. Les cavaliers sont très facilement interchangeables.

Il est possible de couper l'OT VERTICAL ainsi que son cavalier. Dans le but de n'avoir aucun problème, il est recommandé de ne pas descendre sous les 3.5 mm de hauteur. Il y a une limite sur les cavaliers et les parties mâles.

REMPLACER LES CAVALIERS



1

enlever l'ancien clip avec un outil

2

vérifier la taille (haut et petit)

3

au cas où vous avez besoin de le raccourcir, utiliser une fraise afin d'atteindre la marque imprimée sur le cavalier

4

avec l'outil d'insertion, enfoncer le nouveau cavalier (régular ou court)

l'attachement et le cavalier peuvent être montés entier (5 mm) ou coupé (3.5 mm)

une fois, l'ensemble terminé, placer la partie mâle et mettre le cylindre en céramique dans le trou de l'attachement et couler

insérer la tige céramique dans le trou de l'attachement et tourner jusqu'à ce qu'il soit à fond. Veillez à ce que l'on puisse le retirer facilement. Terminer le modelage avant la coulée

Sabler la partie coulée de telle sorte qu'il n'y ait aucune trace de céramique. Utiliser une fraise douce ou un acide

Avant de dupliquer le modèle pour la mise en revêtement, couper la tige plastique

insérer le bout de la tige dans le trou préalablement réalisé et dupliquer

la partie plastique recouvrant le trou peut être enlevée ou laissée en place

procéder à la réalisation du châssis et couler

couler et sabler le stellite

terminer la prothèse, insérer le cavalier en réutilisant l'outil

la prothèse est mise sur le modèle. On constate aucun fraisage, c'est le pin's qui joue le rôle de stabilisateur

Nous obtenons ainsi un attachement rigide grâce à un soutien vertical. Abaisser la partie mâle de l'attachement sur le travail fini, quelques dixièmes de millimètre augmentent la tenue et sollicite moins la dent

Attachemnt a Rètention Combinèe pour Prothèse Mono Latèrale

OT UNILATERAL

UNI-BOX CALCINABLE

GAINE OT-CAP micro

GAINE STRATEGY pour dupliquer

ATTACHEMENT CALCINABLE OT- UNILATERAL

GAINES RETENTIVES
OT CAP Micro

- Blanche • Standard
- Rose • Douce
- Jaune • Extra Douce
- Verte • Elastique
- Noire • Pour le Laboratoire.

GAINES RETENTIVES
OT STRATEGY

- Blanche • Standard
- Rose • Douche
- Jaune • Extra Douce
- Noire • Pour le Laboratoire

OPTIONAL

OUTIL D'INSERTION **Normo/Micro** (dans les boitier inox et en bouche au patient)

OUTIL D'INSERTION **Strategy**

TIGE A PARALLELISER **Ot-cap micro**

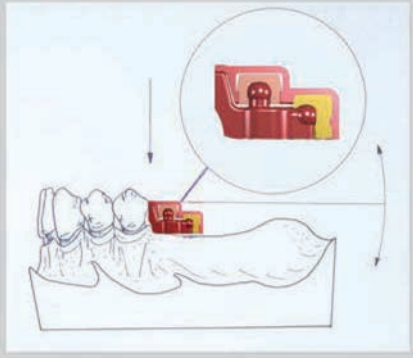
NEW

OUTIL POUR RETIRER LES GAINES RETENTIVES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:
LES SPHÈRES PLATES EN TÊTE GARANTISSENT LA DISTRIBUTION DE LA CHARGE AUSSI SUR LES TISSUS ALVÉOLAIRES

LABORATORIO

EN UTILISANT LES DIFFÉRENTES ÉLASTICITÉS DES GAINES ÉTÉ POSSIBLE RÉGLER LA RÉSILIENCE DE L'ATTACHEMENT AUSSI EN BASE À L'ÉPAISSEUR MUQUEUSE.

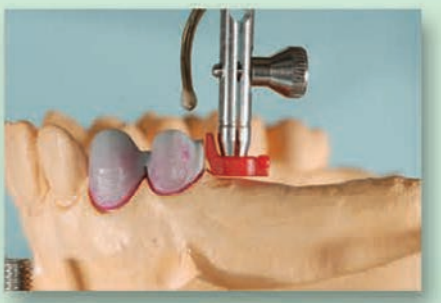


IDÉES FONCTIONNELLES EXCLUSIVES DE CE SYSTÈME

O.T. Unilateral est une attachement mono-latèrale, pratique pour le mècanicien-dentiste et techniquement fonctionnel. La prothèse montée en bouche au patient transmet la sensation d'une prothèse fixe. Le place techniquement voulue entre la barre fondue et la prothèse mobile combinée avec les sphères à tête plate et les gaines élastiques retentives il assure une bonne adhésion de la prothèse au siège gengivale, ces combinaisons sous les charges de la mastication, augmentent la compression de la selle sur la muqueuse en évitant ou en limitant traumatismes aux les abutments portants.

OT UNILATERAL - Tecnique D'assemblage Attachement et Supre-structure

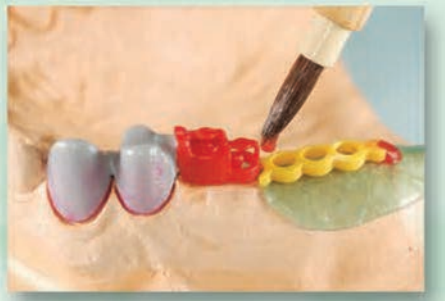
ASSEMBLAGE ATTACHEMNT ET SUPRE-STRUCTURE DANS UNE PHASE



Positionner la barre **O.T. Unilateral** qui en utilise la clé OT CAP en partant de l'analyse de l'étage de mastication et l'unir à la dernière couronne modelée en cire

Insérer l'anneaux de position sur la sphère OT CAP micro

Insérer l'anneaux de position sur la sphère OT CAP micro



Réunir postérieurementun un connecteur au composant UN-BOX pour rendre la selle de rèsine robuste au travail fini

Enlever l'anneaux de position de la sphère OT CAP et insérer les pivots dans les deux structures

La fusion contemporaine est une des particularités du l'**OT UNILATERAL**

OT UNILATERAL et UNI BOX fondus, sabler avec attention pour ne pas user les sphères et les murs de la barre insérer les gaines noirs pour les phases de preuve et finition de la prothèse

L'èpreuve en cire, étendre la selle gencivel bien collant à la gencive, pour garantir la stabilité et le fonctionnement.

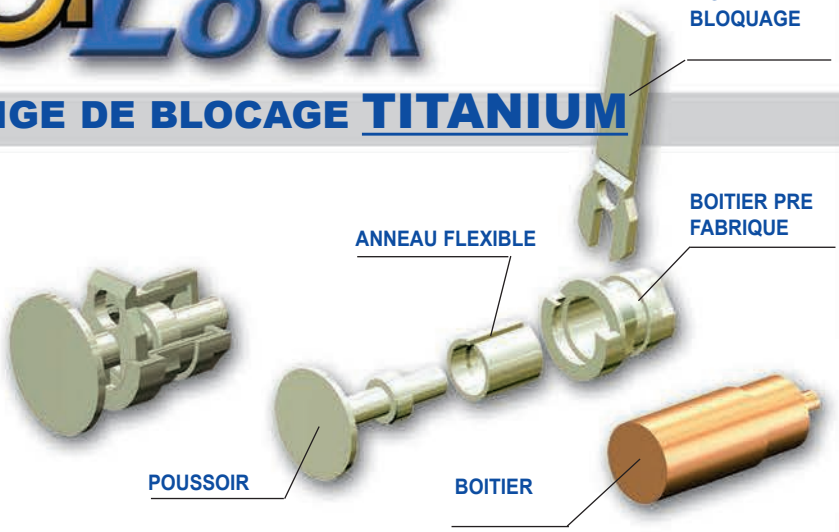
Travail fini. Dans le composant UN-BOX fondu, sont insérées les gaines retentives définitives avec des degrés de rétention ajustés

Tige Bloquante

OT Lock

LABORATORY

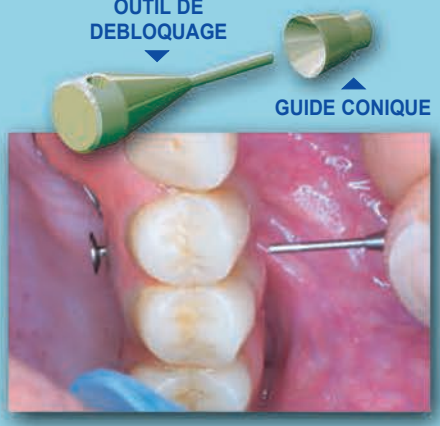
TIGE DE BLOCAGE TITANIUM



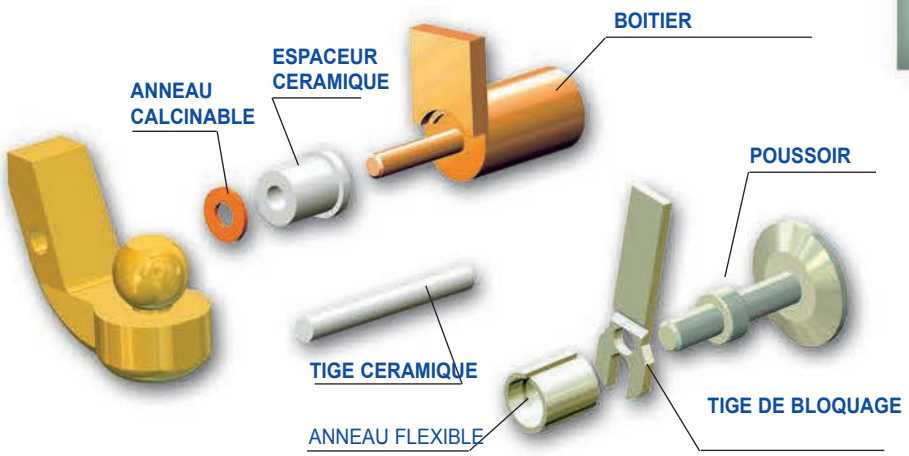
OPTIONAL

pour le patient

GUIDE CONIQUE ET OUTIL DE DEBLOQUAGE



TIGE DE BLOCAGE CALCINABLE



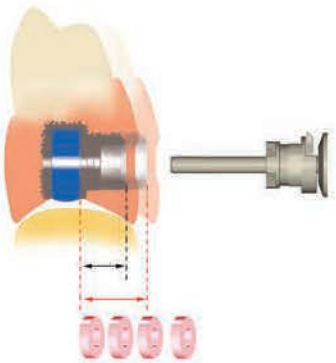
TIGE DE BLOCAGE TITANIUM AJUSTABLE

Systeme d'anneau pour positionner la clé en fonction de la forme des dents

ANNEAU ESPACEUR CALCINABLE

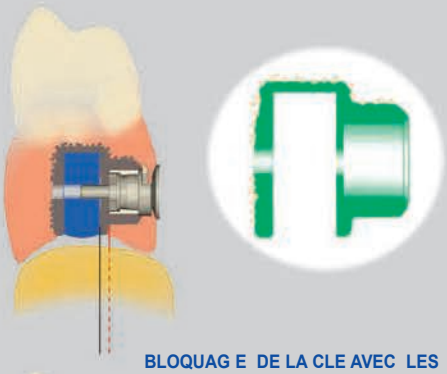
POSITIONNEUR

POUSSOIR

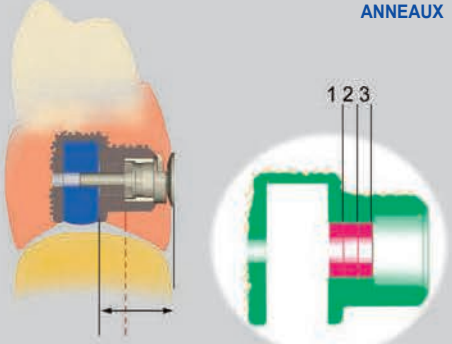


POSSIBILITE DE METTRE PLUSIEURS ANNEAUX EN FONCTION DE L'EPAISSEUR SOUHAITEE

BLOQUER LA CLE



BLOQUAG E DE LA CLE AVEC LES ANNEAUX



TIGE DE BLOCAGE TITANE ET CALCINABLE

OT Lock TITANIUM

Construire la base et faire un trou de 0.8 mm de diamètre avec la fraise à l'endroit idéal

Insérer la tige en céramique

Finir et polir la barre

Insérer l'analogue du boitier

Modeler la structure avec de la résine, puis enlever l'analogue du boitier et couler

Le boitier circulaire coulé va permettre d'insérer le boitier métallique en le collant

Mettre le boitier titanium en place une fois le travail terminé. Insérer la tige de blocage et bloquer la avec l'instrument. Mettre de la résine pour la tenir en place. Casser l'extension de la clé.

Terminer la prothèse et déterminer si la clé extractor sera nécessaire

OT Lock CALCINABLE

Insérer l'espaceur en céramique et l'anneau calcinable à l'intérieur du boitier

Insérer le boitier dans le trou de la barre et bloquer

Modeler la structure avec de la résine pour recouvrir l'espaceur en céramique ainsi que la base du boitier

Ne pas couvrir la partie supérieure du boitier avec de la résine

Enlever le boitier métal de la structure calcinable

Insérer la tige en céramique dans le trou et couler

Sabler. La structure calcinable coulée est identique à celle du boitier préfabriqué

Nettoyer soigneusement et vérifier la structure interne. Insérer le bouton poussoir dans l'anneau flexible

Mettre le bouton poussoir dans le boitier coulé

Utiliser la clé pour visser et utiliser le composite

Courber et casser la partie en extension. Terminer et couler

Travail terminé, l'un avec OT KLASS titanium et l'autre OT KLASS calcinable

ATTACHEMENT POUR OVERDENTURE
SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK

Titanium + TiN coating (plus de 1600 Vickers)
Système pour rattraper le parallélisme

SPHERO Flex

"SELF-PARALLELIZING" SPHERES

Ø 2,5 mm

ANNEAUX DIRECTIONNELS
TECHNIQUE NECESSAIRE

GAINES RETENTIVES
normale/micro

blanche • Standard

Rose• Douce

Jaune • Extra douce

Vert • Elastiique

Noire pour le labo

GAINES TITANE

SUPER-RESILIENT CAPS

Gold • Légèrement élastique

Silver • Elastique et gommeuse

BOITIERS ACIER OU TITANE

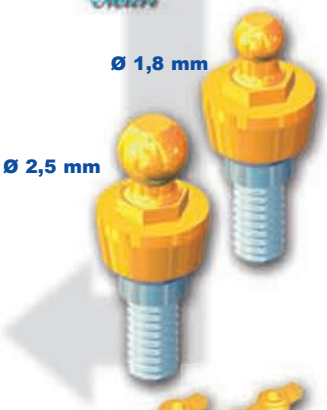
à insérer dans la résine
normal/micro taille
à souder

DISQUE DE PROTECTION

SPHERO Block

Ø 1,8 mm

Ø 2,5 mm



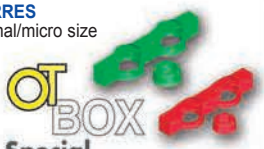
BARRES
normal/micro taille

OT BOX Classic

NEW

CONNECTEUR OT BOX boitiers

BARRES
normal/micro size



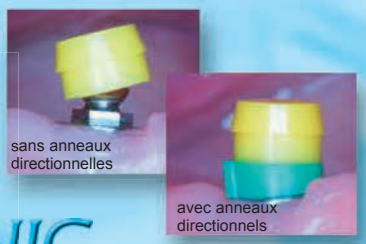
OT BOX Special

SPHERO FLEX - BLOCK ANALOGUES

NEW

CLE DE CONNEXION

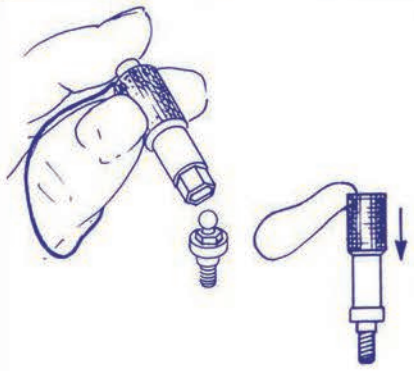
Coupe photographiée au microscope



sans anneaux directionnelles

avec anneaux directionnels

CLINIC LABORATORY



SPHERO FLEX Les attachements Sphero Flex sont les seuls attachements avec une sphère mobile qui s'incline à 7,5° dans toutes les directions.
La prothèse peut aussi être insérée dans la situation de forte divergence avec un minimum de traumatisme.
Il est extrêmement difficile pour le Sphéro Flex ou le Sphéro Block de se dévisser eux-mêmes si les instructions de vissage dans l'implant sont suivies correctement

- Utiliser l'outil adapté pour visser l'attachement dans l'implant
- Cette opération doit être effectuée plusieurs fois (4-5), cela permet d'obtenir une bonne adaptation sur les surfaces traitées.

Le sphéro Flex et le sphéro block sont fabriqués suivant la demande.
Pour toute demande vous devez spécifier :
- La marque et le diamètre de l'implant
- La hauteur gingivale souhaitée….. 1-7mm.

Pour les implants les plus courants, la livraison est journalière mais pour les autres marques, un délai de 4 à 5 jours est demandé.

OUTIL POUR LE SPHERO FLEX OU SPHERO BLOCK :

Pour insérer la sphère de l'attachement dans l'outil :

- Pousser le piston vers le bas, sur le coté opposé, l'hexagone émargera.
- Insérer la sphère en étant sûr que l'hexagone de l'attachement soit correctement fixé.
- Pousser la partie externe de l'outil vers le bas, les piliers hexagonaux vont maintenir la partie émergeante du Sphéro Flex.

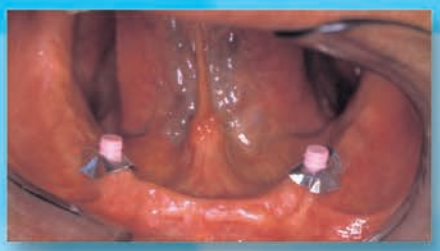
Dans le trou situé sur le côté, il est possible de faire passer un fil pour sécuriser l'outil.

IMPLANTOLOGIE - ATTACHEMENTS POUR OVERDENTURE SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK Titanium + TiN coating (plus de 1600 Vickers)

FIXER LES GAINES DANS LA BOUCHE DU PATIENT

Visser à la bonne hauteur l'attachement. Serrer la vis le plus possible. Dévisser et revisser encore une fois, répéter cette opération 3-4 fois pour obtenir une bonne fixation.

Insérer les anneaux directionnels sous la sphère, mettre au dessus le disque en aluminium et les gaines rétentives.



Il est recommandé d'enlever les gaines et d'insérer le disque de protection autour des sphères et de repositionner les gaines.

Essayez la prothèse dans la bouche et vérifiez si l'espace est suffisant. Remplissez les trous avec la résine auto-polymérisable et positionner la prothèse dans la bouche

Lorsque la résine a durci, enlever la prothèse et éliminer le disque protecteur.

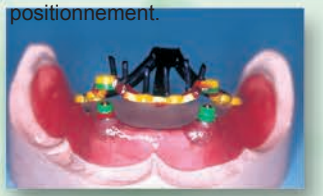
Enlever l'excédent de résine. Finir la prothèse.

OT BOX CLASSIC – PROTHESES ACRYLIQUES AVEC RENFORCEMENT METALLIQUE

Anneaux directionnels (verts) positionnés sur la base de l'attachement.
OT BOX - Placer les disques de positionnement au-dessus des anneaux directionnels OT BOX barre déjà collée.

Couper l'excédent de l'OT BOX BAR et utiliser seulement la partie qui va être dans le boîtier et qui retiendra les gaines. L' OT BOX doit être placé sur les anneaux de positionnement.

Phase de modelage : l'OT BOX est fixé et il faut à présent les solidariser avec les connecteurs avec de la résine auto.



Le renforcement est modelé et ajusté de telle sorte qu'il n'y ait aucun risque de rupture au niveau des dents.

Positionner le renforcement coulé sur le modèle.

Terminer la prothèse en insérant les gaines dans les boîtiers coulés.

CONSTRUCTION DE LA PROTHESE EN ACRYLIQUE AVEC ANNEAUX DIRECTIONNELS

Visser les abutments sur le modèle, choisissez la hauteur appropriée.

Monter les anneaux directionnels et tourner les jusqu'à ce que vous trouviez le parallélisme optimum.

Placer les gaines rétentives avec les boitiers résine ou à souder. Utiliser les boitiers pour pouvoir changer plus facilement les gaines.

Prothèse terminée

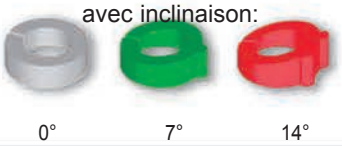
follows

Composants et Accessoires

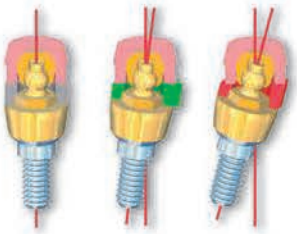
TECHNIQUE

ANNEAUX DIRECTIONNELS

avec inclinaison:



0° 7° 14°



+7,5°

SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK

Pour insérer les gaines sur les attachements sphériques, Sphéro Flex et Sphéro Block, les anneaux directionnels doivent être positionnés de façon à ce que les coiffes soient le plus possible parallèles. De cette façon, le patient pourra facilement insérer la prothèse.

Les anneaux directionnels sont choisis en fonction de la base de la position des implants. Lorsqu' ils sont parallèles, utiliser l'anneau 0°, dans les autres cas, veuillez vérifier le degré de divergence et appliquer l'anneau de 7° ou 14°. Insérer l'anneau directionnel du bon coté de l'hexagone (l'hexagone doit se fixer à un anneau interne spécial), placer la capsule de rétention autour de la sphère et tourner « l'anneau directionnel » jusqu'à ce que les coiffes soient orientées sur une même ligne. En suivant ce protocole, nous sommes sûrs que les gaines sont bien alignées.

IMPLANTOLOGIE OVERDENTURE ATTACHEMENTS SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK

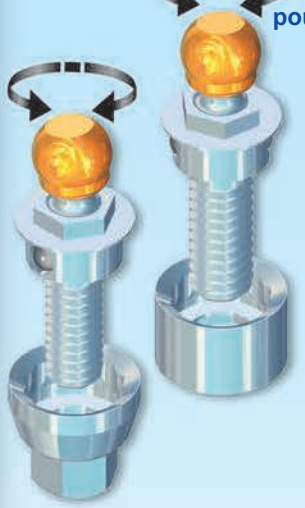
Systeme “anti devissage”

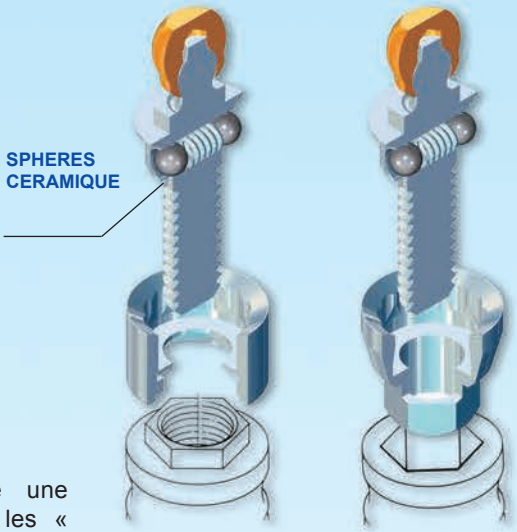
CLINIC

SPHERO Flex A.T.V.

Sphero Flex A.T.V. Anti-dévissage (avec deux sphères de titanium couverte de « TiN »

Le système A.T.V. « Anti dévissage », comporte deux sphères de céramique, elles peuvent être appliquées au concept « SPHERO FLEX » attachements à hexagone externe de type Branemark ou pour d'autres d'implants à hexagone interne (screw vent).





Ce système sophistiqué assure une fermeture de la vis même pour les « abutments » très hauts (6-7 mm) qui sont le plus souvent confrontés au risque de dévissage. Ce système permet de prévenir tout risque de dévissage.

SEULEMENT POUR IMPLANT

Système Universel « Anti- dévissage » avec « insertion élastique » (pour Sphéro Flex et Sphéro block)

Cet insert élastique, bio compatible et à mémoire de forme évite tout risque de dévissage. Lorsque l'abutment arrive au bout de l'implant, la partie élastique a tendance à se déformer lors du vissage et agrippe mieux le filetage de l'implant. L' insert est disponible uniquement sur commande et la vis doit mesurer minimum 1.8 mm de diamètre.

MINI PARALLÉLISEUR

LABORATORY

CARACTÉRISTIQUES:

- **FACILE D'UTILISATION**
- **PETITE TAILLE**
- **PRÉCISE**
- **ECONOMIQUE**

Le petit parallèliseur est très pratique pour le technicien. Sa prise en main est facile grâce à sa petite taille et il est particulièrement adapté pour positionner les attachements car il n'est pas nécessaire d'avoir une machine à fraiser. Cet outil de précision est couramment employé pendant les stages pratiques.

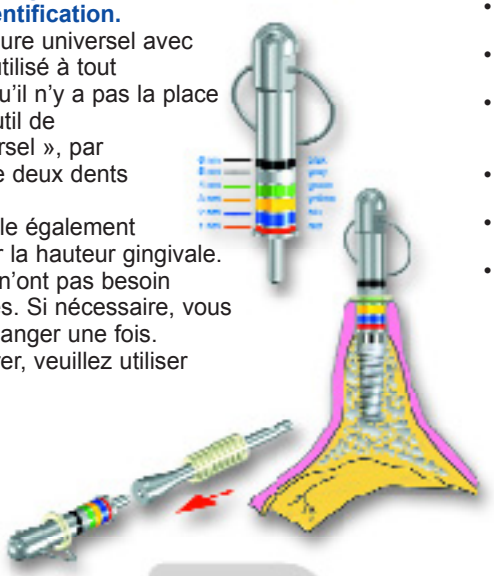
Utilisation :
Trouver la meilleure position pour le modèle en plâtre en utilisant la base pivotante Toutes les parties de ce parallèliseur sont réglables (bras pour régler la hauteur et blocage de la tige à paralléliser). Hauteur : 14 cm

HAUTEUR PARALLELISEUR : 14 cm

CUFF HEIGHT MEASURER BG

Cet outil est utile pour déterminer la hauteur de la partie interne de l'implant et ceci pour n'importe quelle marque d'implant à hexagone interne ou externe.

L'outil de mesure universel BG avec fixed pin, gradué avec couleur d'identification.
L'outil de mesure universel avec fixed pin est utilisé à tout moment lorsqu'il n'y a pas la place d'utiliser «l' outil de mesure universel », par exemple entre deux dents trop proches.
Il peut être utile également pour mesurer la hauteur gingivale.
Les anneaux n'ont pas besoin d'être stérilisés. Si nécessaire, vous pouvez les changer une fois.
Pour les insérer, veuillez utiliser l'outil approprié.

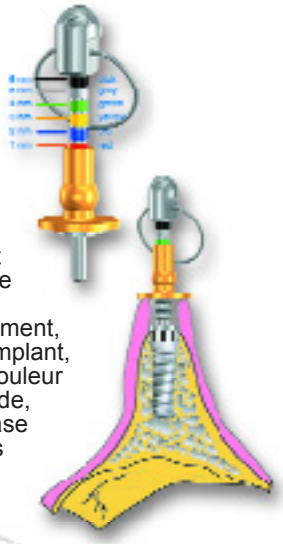


Universal slider measurer BG pour implants, gradué avec couleur d'identification

- Garder le plateau rotatif complètement dévissé sur le coté opposé de la pointe
- Insérer l'outil (male) dans l'implant (femelle), être sûr de toucher la base de l'implant.
- Tenir l'outil fermement et tourner le plateau rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il touche le fond
- Enlever l'outil et vérifier la couleur de l'anneau pour déterminer la taille de hauteur gingivale
- la hauteur doit être presque au dessus du millimètre le plus proche
- Quand un anneau de couleur est complètement couvert il est préférable de choisir la hauteur de couleur suivante

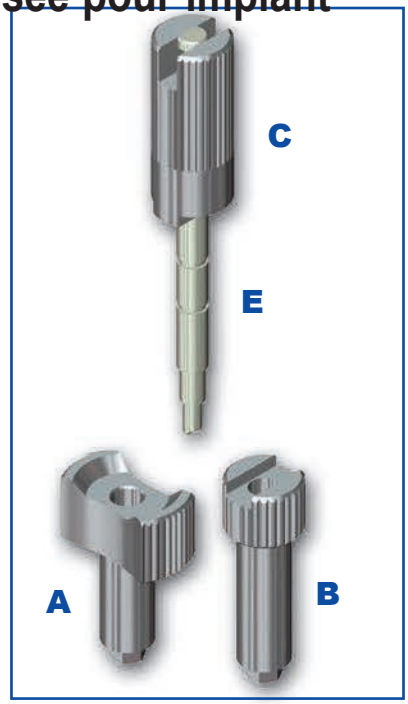
Exemple : Avant de passer commande pour un attachement, il est nécessaire de spécifier la marque de l'implant, le diamètre et la couleur correspondante à la couleur de la hauteur. La couleur correspond à un code, commençant par la marque de l'implant, cette base mesure la hauteur gingivale, de 0,5 à 6mm, pour les connectiques internes.

Pour les implants à connectiques externe, la hauteur gingivale est comprise entre 1 et 6 mm, cela dépend de la dimension de l'hexagone externe

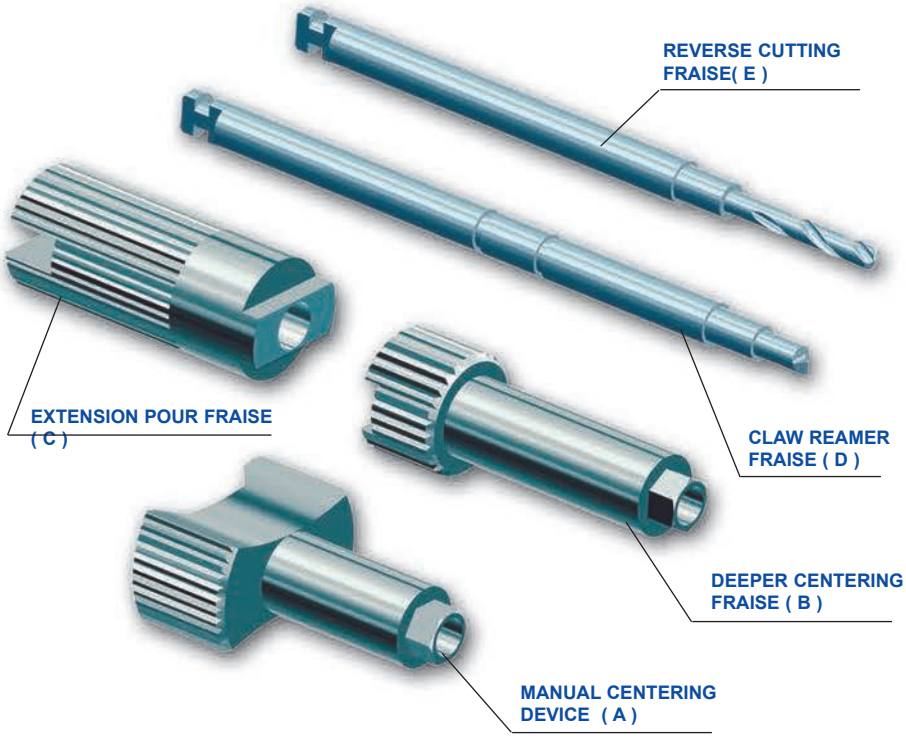


IMPLANTOLOGIE
KIT POUR EXTRAIRE UNE VIS CASSEE

Extracteur de vis cassée pour implant



Disponible pour :
Implants avec hexagone interne
Implants avec hexagone externe



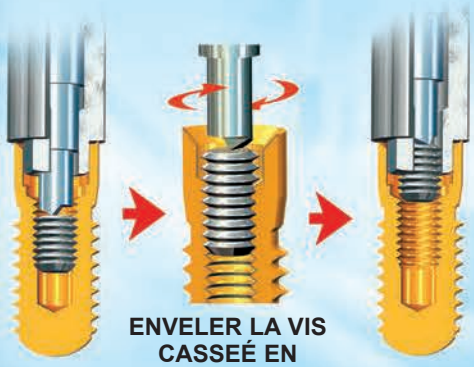
COMPOSANTS ET ACCESOIRES:

A MANUAL CENTERING DEVICE
B DEEPER CENTERING DEVICE
C EXTENSION FOR BUR
D CLAW REAMER BUR
E REVERSE CUTTING BUR

CLINIC

FRAISE OPÉRANT SUR LA VIS CASSEÉ

VIS CASSEÉ RETIREÉ



ENVELER LA VIS CASSEÉ EN TOURNANT

INSTRUCTION: Extraction de la vis cassée avec la fraise

Dans de nombreux cas, il est impossible de retirer une vis cassée, deux fraises « reverse cutting » ont été élaborées mais pour cela vous devez fixer sur votre contre angle la plus appropriée. Avant d'activer votre pièce à main, il est essentiel que la fraise soit en contact avec la vis cassée. Maintenez fermement durant tout le taraudage. La fraise ne doit pas tourner à moins de 2000 tours min ni à plus de 6000. Ne bougez surtout pas afin d'éviter la surchauffe. Après le retrait de la vis, il est nécessaire de nettoyer l'intérieur de l'implant.

Kit extracteur de vis cassée:

La solution pour extraire les vis bloquées à l'intérieur de l'implant

La casse à l'intérieur d'un implant n'arrive que très rarement mais cela peut arriver à travers le monde et causer de sérieux problèmes. Avec le système appelé KIT EXTRACTION, il est possible d'extraire une vis cassée dans l'implant si celle-ci n'a pas été fixée avec un certain type de ciment ou abîmée après plusieurs tentatives de retrait. Insérez (the centering devise) à l'intérieur de l'implant en utilisant CLAW BUR (D), si les instructions sont respectées à la lettre, dans 90% des cas le résidu de la partie cassée de l'implant peut être retiré de l'implant.
Si la vis cassée est bloquée, une méthode alternative doit être utilisée. Le « centering devise » doit toujours être utilisé mais cette fois-ci avec la fraise spéciale (E) qui est utilisée pour éliminer les résidus. Cette opération doit être effectuée avec une attention particulière.
Le temps nécessaire pour retirer la vis cassée dépend de plusieurs facteurs, le premier, qui ne peut pas être ignoré, est la position de l'implant qui peut faciliter ou compliquer l'opération.
Une fois que la vis est retirée, les débris peuvent être retirés à l'eau ou à l'air pulsé. Dans le même temps la fraise spéciale a généré de la chaleur, ce qui peut la fragiliser. Apres plusieurs utilisations la fraise va perdre de son efficacité et c'est à ce moment là qu'il est recommandé de la changer.
Pour un implant avec un hexagone externe par exemple de type Branemark Steri Oss, Implant Innovation…etc. pour les implants avec un hexagone interne par exemple ; Screw vent etc.

Pour certain type d'implant, il est possible de fabriquer un EXTRACTEUR sur mesure, délai de livraison 12 15 jours ouvrés.
Contactez nous pour plus d'information.

Attention : Avant utilisation, il est recommandé de toujours remplir le trou avec une Vaseline solide. En plus de lubrifier, cela facilitera dans certains cas la désinsertion de la vis cassée.

Conseils d'utilisation:
Comment utiliser THE MANUEL CENTERING DEVISE AVEC LA CLAW REAMER

Insérez le (manual centering devise) (A) dans (fixture) et vérifier que l'hexagone soit en position dans l'implant. Tenir le centering devise fermement entre vos doigts (fig. 1).
Insérez the (claw reamer) (D) dans l'extension (C). Insérez la fraise dans le (centering devise) jusqu'a ce qu'il soit en contact avec la vis cassée, poussez fermement en maintenant une pression constante et tournez le dans le sens des aiguilles d'une montre. Après quelques tours, la vis devrait accrocher. Enlever manuellement the « centering device » qui va contenir la vis, sinon elle peut rester à l'intérieur de l'implant sans qu'il soit difficilement à l'extraire. (fig2).
Dans certains cas et dans le but d'obtenir des résultats similaires, il est plus simple d'utiliser la fraise (claw reamer) (D) montée sur une pièce à main utilisée en implantologie. Insérer (claw reamer) dans le « centering device » (A Fig. 3) avec le moteur éteint jusqu'à ce que la tige touche la vis cassée. Poussez fermement et seulement à ce moment, allumer la tige et faites tourner faiblement dans le sens CONTRAIRE des aiguilles d'une montre. Apres quelques tours, vous obtiendrez le même résultat décrit ci-dessous. (Fig. 4)

Fig.1

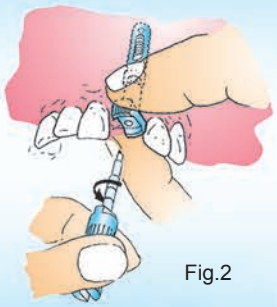


Fig.2

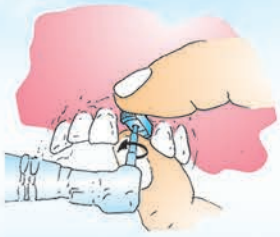


Fig.3

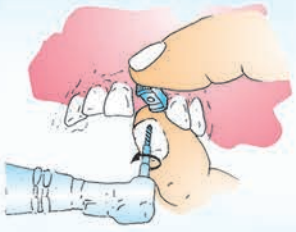


Fig.4

DENTS ADJACENTES:

- Cette méthode doit être utilisée dans les cas où la fixation est profondément insérée (7 – 10 mm) en dessous de la gencive et quand il est impossible de tenir l'extracteur (B) fermement entre vos doigts. Insérer l'extracteur et pousser à l'intérieur avec l'extension (C). Prendre soin d'insérer complètement la partie hexagonale dans l'implant. Conserver cette position avec de la résine auto polymérisable. Fixer l'extracteur en position contre la dent adjacente.

Dans le cas où les dents sont manquantes, mettre l'analogue sur l'abutment ou utiliser des vis simples. Fixer la structure avec de la résine.
Retirer l'extension en utilisant la longue fraise, comme il est décrit dans le système précédent (Fig. 5-6).

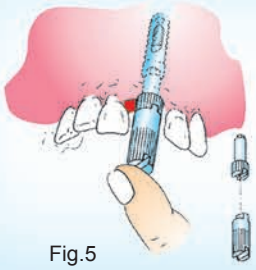


Fig.5

Fig.6

INSTRUCTIONS ET CONSEILS TECHNIQUES

REMPLACEMENT DES GAINES NYLON:
La durée de vie des gaines varie en fonction de l'entretien de la prothèse. Cela peut dépendre aussi du nombre d'attachements et de l'équilibrage de la prothèse. Il est recommandé de les changer tous les 12 mois.

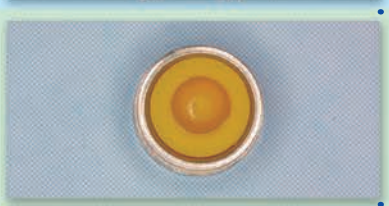
COMMENT CHANGER LES GAINES:
Dans des boitiers métalliques, il est possible d'utiliser une fraise ou un instrument à main. Dans le cas où la gaine est incorporée dans la résine, elle peut être ôtée avec un instrument pointu. Pour la remplacer, il suffit de la solidariser avec de la résine ou de l'incorporer dans le boîtier.

GAINES ELASTIQUES VERTES:
Ces gaines vertes sont extrêmement élastiques et ont un fort degré de rétention. Pour éviter les inconvénients, il est recommandé de mettre un peu de colle (cyanocrylate) à l'intérieur du boitier.

GAINES TITAN:
Ces gaines sont utilisées pour les gaines OT CAP TECHNO et sur toutes les sphères micro ou normal en Titanium. Elles peuvent aussi être employées sur les parties mâles coulées.

OUTIL D'INSERTION:
Cet outil permet d'insérer les gaines directement dans la bouche.

PROTHESE AVEC PLUSIEURS ATTACHEMENTS:
La force de rétention peut être contrôlée grâce aux diverses rétentions proposées. Dans le cas où la rétention est trop forte, il est possible d'utiliser un outil visant à réduire la dureté de la gaine. Répéter l'opération jusqu'à obtenir satisfaction.



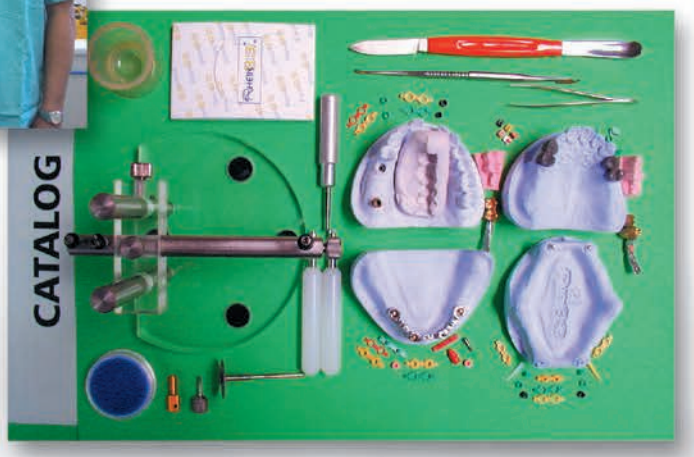
COMMENT FONCTIONNE LA RETENTION:
Les boitiers usinés donnent la gaine une certaine tolérance de mouvement. De plus, la qualité des matériaux est très importante car l'élasticité et la surface d'appui sur la sphère donne la rétention souhaitée.

POLIR LES ATTACHEMENTS:
Les sphères peuvent être polies en utilisant une brosse douce. Polir et finir le reste de la prothèse comme d'habitude. Il est préférable de protéger les parties mâles lors du polissage.

COURS SUR LES PRODUITS RHEIN83

Depuis plus 15 ans, Rhein83 a toujours délivré des cours sur ses produits afin de mieux les utiliser
La formation des futurs utilisateurs est indispensable pour Rhein83 car elle leur permettra de concevoir et d'assembler des systèmes pré fabriqués calcinables.
C'est une importante innovation dans le milieu dentaire.
De plus, avec un faible investissement, le technicien dentaire sera capable grâce à son assortissement de pièces de fabriquer tout type de prothèse.
Le nombre de demandes de stages étant croissant, Rhein83 se félicite de ce succès et souhaite promouvoir davantage la formation.
Rhein83 poursuit son développement et ne cesse de proposer de nouveaux produits.

L'équipe des instructeurs



Matériel utilisé durant les cours

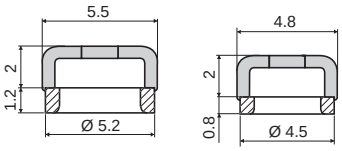
POUR PLUS DE DÉTAILS SUR LES STAGES, VEUILLEZ VOUS ADRESSER :

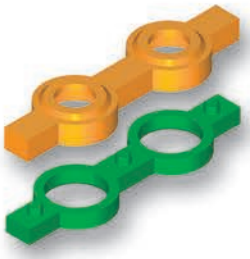
EN ITALIE:
Tel. +39 051 244510 - 244396 - Fax +39 051 245238 - Toll Free 800-901172

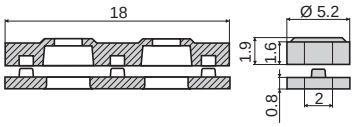
www.rhein83.com
info@rhein83.com
Support Technique: gianni.storni@rhein83.it

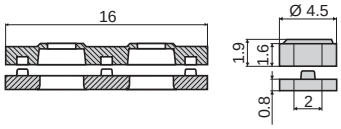
IN U.S.A.
Tel. 914-235 0096 - Fax 914-633 6363 - Toll Free 1-877-778-8383
info@rhein83usa.com

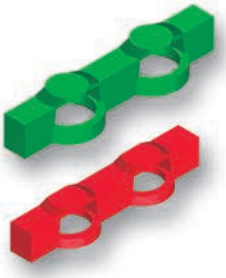
Gamme - Dimensions

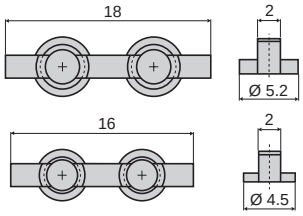


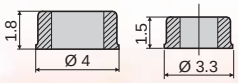


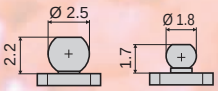


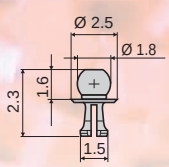


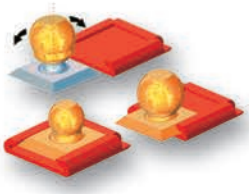


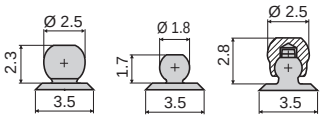


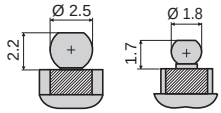


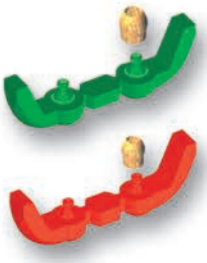


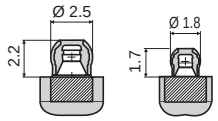


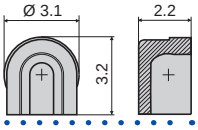


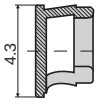


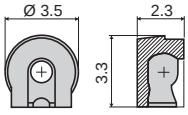


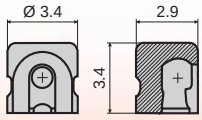


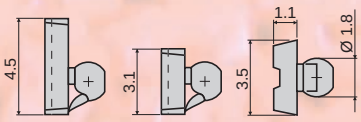


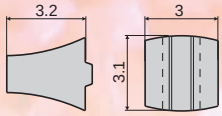




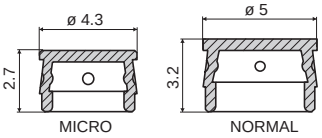


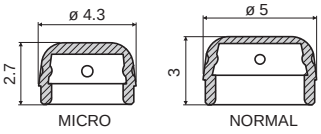


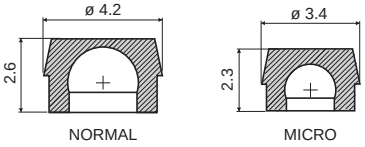


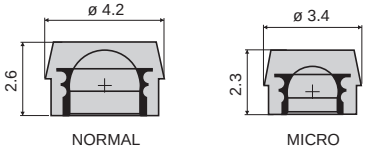


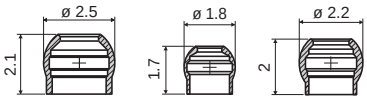
Gamme - Dimensions

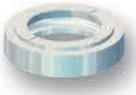


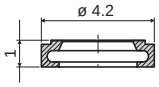


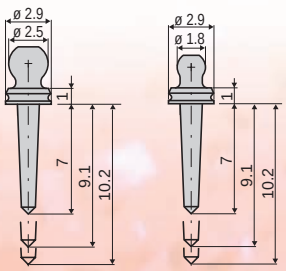


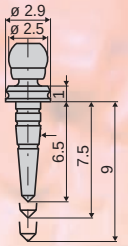


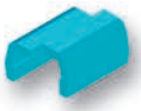


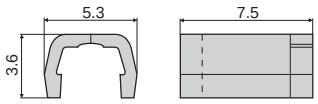


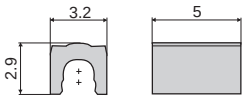


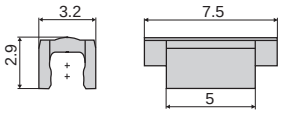


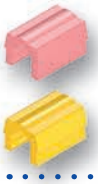


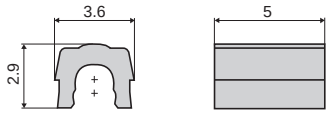


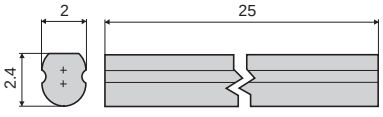


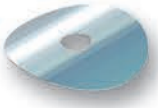


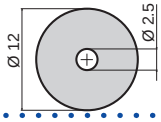


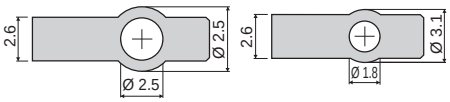


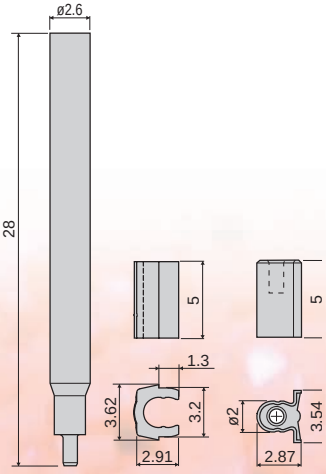


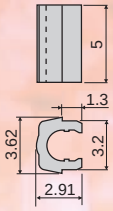












KITS AND CODES

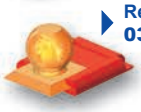
Ref.: **005SKL**
INTRODUCTORY KIT FOR LABORATORY:
contains assorted products, tools included

Ref.: **011SPL**
S.P.L. INTRODUCTORY KIT:
contains assorted titanium BLOCK pivots, castable pivots, retentive caps and two regulating tools

ATTACHMENTS OT CAP SYSTEM

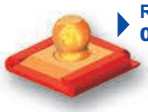
Ref.: **038STF**

TITANIUM FLEX SINGLE SPHERE NORMAL SIZE + TiN
Kit contains:
2 SINGLE TITANIUM SPHERES
2 PINK CAPS - SOFT RETENTION
1 SPHERE HOLDER
2 CASTABLE SLIDING BASES



Ref.: **038STN**

TITANIUM SINGLE SPHERE NORMAL SIZE + TiN
Kit contains:
2 SINGLE TITANIUM SPHERES
2 PINK CAPS - SOFT RETENTION
1 SPHERE HOLDER
2 CASTABLE SLIDING BASES



Ref.: **038STM**

TITANIUM SINGLE SPHERE MICRO SIZE + TiN
Kit contains:
2 SINGLE TITANIUM SPHERES
2 PINK CAPS - SOFT RETENTION
1 SPHERE HOLDER
2 CASTABLE SLIDING BASES

Ref.: **092CAN**

OT CAP NORMAL SIZE
Kit contains:
4 SINGLE SPHERES
4 PINK RETENTIVE CAPS
4 STAINLESS STEEL HOUSINGS (2 for resin - 2 for soldering)
4 PLASTIC POSITIONING RINGS

Ref.: **092CAM**

OT CAP MICRO SIZE
Kit contains:
4 SINGLE SPHERES
4 PINK RETENTIVE CAPS
4 STAINLESS STEEL HOUSINGS (2 for resin - 2 for soldering)
4 PLASTIC POSITIONING RINGS

Ref.: **196BCN**

"ECONOMIC" OT CAP NORMAL SIZE
Kit contains:
1 CASTABLE BAR
1 CASTABLE BEVELLED BAR
4 WHITE RETENTIVE CAPS (Standard retention)

Ref.: **197BCM**

"ECONOMIC" OT CAP MICRO SIZE
Kit contains:
1 CASTABLE BAR
1 CASTABLE BEVELLED BAR
4 WHITE RETENTIVE CAPS (Standard retention)

Ref.: **099BSN**

OT CAP & MONO OT BOX FOR FRAME NORMAL SIZE
Kit contains:
2 CASTABLE BARS (1 straight - 1 bevelled)
4 WHITE RETENTIVE CAPS
4 CASTABLE MONO OT BOX
4 PLASTIC POSITIONING RINGS

Ref.: **099BSM**

OT CAP & MONO OT BOX FOR FRAME MICRO SIZE
Kit contains:
2 CASTABLE BARS (1 straight - 1 bevelled)
4 WHITE RETENTIVE CAPS
4 CASTABLE MONO OT BOX
4 PLASTIC POSITIONING RINGS

Ref.: **090TCN**

OT CAP TECNO - TITAN CAP NORMAL SIZE
Kit contains:
1 OT CAP TECNO BAR
2 CONCAVE TITANIUM SPHERES - TiN COATED
2 TITAN CAPS
1 INSERTING TOOL

Ref.: **090TCM**

OT CAP TECNO - TITAN CAP MICRO SIZE
Kit contains:
1 OT CAP TECNO BAR
2 CONCAVE TITANIUM SPHERES - TiN COATED
2 TITAN CAPS
1 INSERTING TOOL

Ref.: **058BSN**

OT BOX SPECIAL NORMAL SIZE + CONNECTORS
Kit contains:
2 OT BOX SPECIAL BARS
4 PLASTIC POSITIONERS
4 CONNECTORS

Ref.: **058BSM**

OT BOX SPECIAL MICRO SIZE + CONNECTORS
Kit contains:
2 OT BOX SPECIAL BARS
4 PLASTIC POSITIONERS
4 CONNECTORS

Ref.: **153BCN**

OT BOX CLASSIC NORMAL SIZE + CONNECTORS
Kit contains:
2 UPPER BARS
2 LOWER BARS
4 PLASTIC POSITIONERS
4 CONNECTORS

Ref.: **153BCM**

OT BOX CLASSIC MICRO SIZE + CONNECTORS
Kit contains:
2 UPPER BARS
2 LOWER BARS
4 PLASTIC POSITIONERS
4 CONNECTORS

Ref.: **087CRS**

CONCAVE REPAIR SPHERE
Kit contains:
2 CONCAVE SPHERES IN TITANIUM - TiN COATED
2 PINK CAPS SOFT RETENTION
1 INSERTING TOOL
1 GAUGE AND STRIP HOLDER

Ref.: **089SRS**

SOLID REPAIR SPHERE
Kit contains:
2 SOLID SPHERES Ø 1,8 IN TITANIUM - TiN COATED
2 PINK CAPS SOFT RETENTION
2 PROTECTIVE DISKS
1 KEY

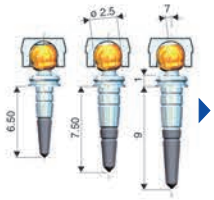
OT CAP ASSORTED RETENTIVE CAPS

Ref.: **064ACN** NORMAL SIZE
Ref.: **064ACM** MICRO SIZE

ASSORTED RETENTIVE CAPS
Kit NORMAL - Kit MICRO
6 WHITE CAPS - STANDARD RETENTION
6 PINK CAPS - SOFT RETENTION
6 YELLOW CAPS - EXTRA SOFT RETENTION
6 GREEN CAPS - VERY ELASTIC RETENTION

KITS AND CODES

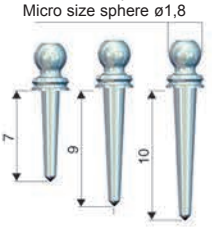
S.P.L. PIVOTS - COPING COVER



Ref.: 033PSF

PIVOT FLEX - TITANIUM PIVOT WITH SWIVEL SPHERE NORMAL SIZE (Ø 2.5 mm) FOR DIRECT OVERDENTURE
(3 Sizes available)
Kit contains:
1 TITANIUM PIVOT WITH SWIVEL SPHERE (adapted for COPING COVER)
1 STAINLESS STEEL HOUSING FOR RESIN
2 PINK CAPS Normal Size - Soft retention
1 ALUMINIUM DISK
3 DIRECTIONAL RINGS

Normal size sphere ø2,5
Micro size sphere ø1,8



Ref.: 036PTN

TITANIUM PIVOTS Normal Size Adapted for COPING COVER
Kit contains:
5 TITANIUM PIVOTS Sphere mm. 2.5

Ref.: 036PTM

TITANIUM PIVOTS Micro Size Adapted for COPING COVER
Kit contains:
5 TITANIUM PIVOTS Sphere mm. 1.8

Ref.: 037CCL

COPING COVER - FOR OVER CASTING
Kit contains:
1 ASSEMBLING RING FOR PIVOTS
2 SPRINGS

Ref.: 010PSP

CASTABLE PIVOTS NORMAL SIZE

Ref.: 012PSM

CASTABLE PIVOTS MICRO SIZE

Ref.: A01MOG

MOOSER BUR
Reamer for post mm. 7 - 9 - 10

Ref.: A03MOB

MOOSER BUR
Reamer for post mm. 12 - 14

Ref.: 085IAC

INSERTING TOOL FOR CAPS OT CAP NORMAL AND MICRO SIZE

Ref.: 74AC01

PARALLELOMETER KEY FOR OT CAP NORMAL SIZE

Ref.: 74AC02

PARALLELOMETER KEY FOR OT CAP MICRO SIZE

Ref.: 74GTN

PARALLELOMETER KEY FOR OT CAP TECNO NORMAL SIZE (GOLD COLOR)

Ref.: 74GTM

PARALLELOMETER KEY FOR OT CAP TECNO MICRO SIZE (GOLD COLOR)

Ref.: 080RCN

REAMER TOOL FOR CAPS OT CAP NORMAL SIZE

Ref.: 080RCM

REAMER TOOL FOR CAPS OT CAP MICRO SIZE

Ref.: 082ATN

TOOL FOR TESTING CAP RETENTION OT CAP NORMAL SIZE

Ref.: 083ATM

TOOL FOR TESTING CAP RETENTION OT CAP MICRO SIZE

Ref.: 124ICP

TOOL FOR TESTING CAPS IN THE MOUTH OF THE PATIENT OT CAP NORMAL - MICRO - OT REVERSE

Ref.: 078AUB

KIT WITH TOOLS FOR DENTIST, CONTAINS: CODES: 080RCN - 080RCM -

OT STRATEGY ATTACHMENTS

Ref.: 098SSS

OT STRATEGY
CAPS FOR DUPLICATION TECHNIQUE
Kit contains:
4 MALES
4 STEADIES
6 RETENTIVE ASSORTED CAPS

Ref.: 098CAL

OT STRATEGY
CAPS FOR DUPLICATION TECHNIQUE
Kit contains:
4 MALES
4 STEADIES
4 S/S HOUSINGS
4 POS. RINGS
6 RETEN. ASSORT. CAPS

Ref.: 047ACS

OT STRATEGY ASSORTMENT CAP KIT
FOR DUPLICATION TECNIQUE
Kit contains:
4 YELLOW CAPS - EXTRA SOFT RETENTION
4 PINK CAPS - SOFT RETENTION
4 WHITE CAPS - STANDARD RETENTION

Ref.: 045ACS

OT STRATEGY ASSORTMENT CAP KIT
FOR S/STEEL HOUSINGS
Kit contains:
4 YELLOW CAPS - EXTRA SOFT RETENTION
4 PINK CAPS - SOFT RETENTION
4 WHITE CAPS - STANDARD RETENTION

Ref.: 086ICS

INSERTING TOOL FOR CAPS OT STRATEGY SIZE

Ref.: 75AC04

PARALLELOMETER KEY FOR OT STRATEGY SIZE

Ref.: 081RCS

REAMER TOOL FOR CAPS OT STRATEGY SIZE

OT BAR MULTIUSE ATTACHMENTS

Ref.: 021OBM

OT BAR MULTIUSE
Kit contains:
2 BARS
4 POS CLIPS A
4 POS CLIPS B
4 BOXES
4 RETENTIVE PINK CLIPS
4 RETENTIVE YELLOW CLIPS
2 CONNECTORS
1 GENGIVAL CONNECTOR

Ref.: 029OIC

INSERTING TOOL FOR OT BAR CLIPS

Ref.: 028OCP

PARALLELOMETER KEY FOR OT BAR MULTIUSE

OT VERTICAL ATTACHMENTS

Ref.: 071OBV

OT VERTICAL
Kit contains:
4 CASTABLE MALES
4 CASTABLE STEADY
4 RETENTIVE WHITE CLIPS
2 RETENTIVE GREEN CLIPS
4 CERAMIC BARS
4 CASTABLE PARALLELOMETER KEYS + PIN

Ref.: 072ICV

INSERTING TOOL FOR OT VERTICAL CLIPS

KITS AND CODES

IMPLANTOLOGY
TITANIUM ATTACHMENTS FOR OVERDENTURE
SPHERO FLEX - BLOCK SYSTEM:

Ref.: **109**

SPHERO FLEX
1 TITANIUM ABUTMENT WITH SWIVEL SPHERE (SPHERE Ø 2.5 mm.)
2 PINK CAPS (Soft retention)
1 STAINLESS STEEL HOUSING FOR RESIN
1 PROTECTIVE DISK
3 DIRECTIONAL RINGS

Ref.: **002**

SPHERO BLOCK NORMAL
1 TITANIUM ABUTMENT (SPHERE Ø mm. 2.5)
2 PINK CAPS (Soft retention)
1 STAINLESS STEEL HOUSING FOR RESIN
1 PROTECTIVE DISK
3 DIRECTIONAL RINGS

Ref.: **003**

SPHERO BLOCK MICRO
1 TITANIUM ABUTMENT (SPHERE Ø mm. 1.8)
2 PINK CAPS (Soft retention)
1 STAINLESS STEEL HOUSING FOR RESIN
1 PROTECTIVE DISK
3 DIRECTIONAL RINGS

"ANTI-UNSCREWING" SYSTEM WITH TWO "SMALL SPHERES"

Ref.: **309BRK**
Available cuff: mm. 2.5 - 3.5 - 5 - 7

SPHERO FLEX ATV (ANTI-UNSCREWING)
For Branemark and similar implants

Ref.: **309CV**
Available cuff: mm. 1.85 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7

SPHERO FLEX ATV (ANTI-UNSCREWING)
For Core Vent and similar implants
Kit contains:
1 TITANIUM ATTACHMENT WITH SWIVEL SPHERE (SPHERE Ø mm. 2.5)
1 INTERNAL HEX RING
2 PINK CAPS (Soft retention)
1 PROTECTIVE DISK
1 STAINLESS STEEL HOUSING FOR RESIN
3 DIRECTIONAL RINGS

AUXILIARY TOOLS SPHERO FLEX - BLOCK

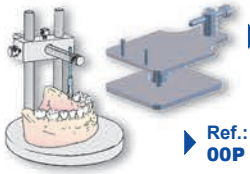
Ref.: **771CEF**

KEY FOR SPHERO FLEX AND SPHERO BLOCK (Normal - Micro size)
HEX mm. 2.3

Ref.: **760CBM**

HANDPIECE CONNECTOR

COMPLEMENTARY ITEMS



Height cm 14

Ref.: **00BP**

MODEL HOLDER BASE (OPTIONAL)

Ref.: **00P**

SMALL PARALLELOMETER DEVICE
(for courses, etc.)

Ref.: **NC**

Rhein'83 Composite material
Composite material with 2 components for bonding metals

IMPLANTOLOGY:
TITANIUM ATTACHMENTS FOR OVERDENTURE

Ref.: **111**

CASTABLE OT REVERSE
1 TITANIUM ABUTMENT
1 CASTABLE MALE (SPHERE Ø mm.1.8)
2 HOLED CAPS (White - standard retention)
2 CASTABLE OT BOX BARS
2 PLASTIC POSITIONING RINGS

Ref.: **112**

TITANIUM BLOCK OT REVERSE
1 TITANIUM ABUTMENT
1 CASTABLE MALE (SPHERE Ø MM.1.8)
2 HOLED CAPS (WHITE - STANDARD RETENTION)
1 PROTECTIVE DISK

Ref.: **110**

TITANIUM FLEX OT REVERSE "SWIVEL SPHERE"
1 TITANIUM ABUTMENT
1 TITANIUM MALE (SPHERE Ø mm. 1.8)
2 HOLED CAPS (White - standard retention)
1 ELASTIC "O' RING"
1 PROTECTIVE DISK

Ref.: **040CRF**

HOLED OT REVERSE CAP
(WHITE - STANDARD RETENTION)
Kit contains 4 caps

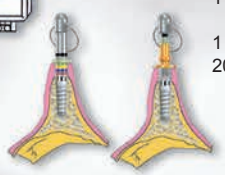
Ref.: **760CBR**

WRENCH FOR OT REVERSE
HEX mm. 1.3

PARTICULARY PRODUCTS FOR IMPLANTOLOGY

Ref.: **008MBG**

CUFF HEIGHT GAUGE
Kit contains:
1 CUFF HEIGHT SLIDER GAUGE
1 CUFF HEIGHT FIXED ROD GAUGE
1 SILICON RING DISPENSER
20 SILICON RINGS



Ref.: **780E**
for CORE VENT and SIMILARS

Ref.: **781E**
for BRANEMARK and SIMILARS

BROKEN SCREW EXTRAKTOR KIT
to remove BROKEN SCREWS from implants
Kit contains:
1 LONG BUR
1 "SPECIAL BUR"
1 MANUAL EXTRACTOR
1 EXTENSION TOOL
1 EXTENSION FOR BUR

Ref.: **780**
Ref.: **780FL**

Kit contains:
1 "SPECIAL BUR"
1 LONG BUR

KITS AND CODES

IMPLANTOLOGY:
IMPLANT ACCESSORIES

Ref.: **108CV**

Castable abutment (non rotating) with **titanium** screw for **SCREW VENT** implant.
White color:
with very high precision hex

Ref.: **108AVB**

Castable abutment (non rotating) with **titanium** screw for **SCREW VENT** implant.
Red color:
slightly conical entrance hex for bar connections

Ref.: **108BRK**

Castable rotating abutment for **BRANEMARK** implant, with **titanium** screw

Ref.: **108BRK-NR**

Castable non rotating abutment for **BRANEMARK** implant, with **titanium** screw

Ref.: **108PE**

Castable abutment (non rotating) for **PITT EASY** implant, with **titanium** screw
Ø mm. 3.25 - 3.75 - 4

Ref.: **108BFT**

Castable rotating abutment with **titanium** screw for **ITI STRAUMANN** implant, special for bar connections

Ref.: **113BFT**

Transfer **steel** abutment with **titanium** screw for **ITI STRAUMANN** implant

Ref.: **FA004**

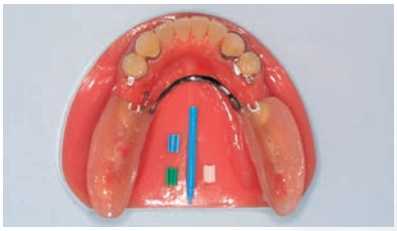
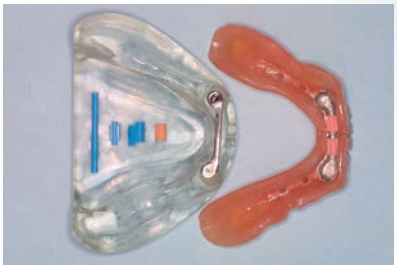
Steel analogue for **ITI STRAUMANN** implant

Rhein'83 manufactures selected sets of castable abutments (coping) and titanium screws, for various implant types.

- For other implant types it is necessary to send an implant sample for the estimate of delivery terms.
- These articles for some implants are already available in stock.

MODELES

POUR DISTRIBUTEURS

TYPES DE PROTHESES	REF.	DESCRIPTION
	06P	**Prothèse sur maxillaire avec attachement OT CAP NORMAL/MICRO** 1 OT CAP normal 1 OT CAP micro 1 stellite avec OT BOX 5 dents acryliques
	07P	**Prothèse sur mandibule avec attachement OT STRATEGY NORMAL/MICRO** 1 OT STRATEGY 1 OT STRATEGY + option steady 1 stellite avec gaines et boîtier de duplication 5 dents acryliques
	04P	**PROTHESE SUR DENTS NATURELLES** 1 PIVOT FLEX 1 Sphère OT CAP 1 Complet 14 Dents 1 OT BOX
	04P/A	**Même modèle AVEC BOITIERS METALLIQUES**
	09P	**Prothèse mandibulaire** 2 OT VERTICAL 2 Cavaliers et tige 6 Dents Acryliques
	031	**Modèle du bas sur implants** 2 Implant analogues 2 SPHERO FLEX 1 Comlet de 14 Dents 1 OT BOX
	031/A	**Même modèle avec boitiers pré fabriqués (pas de renforcement du type OT BOx)**
	08B	**PROTHESE SUR IMPLANT** **Prothèse mandibulaire sur barre** 2 Analogues 1 Barre calcinable 1 OT BAR MULTIUSE barre 1 Supra structure avec cavaliers 1 Complet avec 14 Dents

RHEIN'83 Vous informe

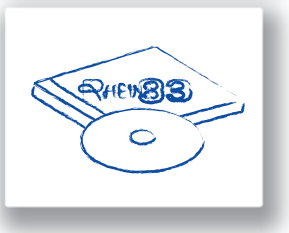
Pour plus d'informations, vous pouvez:

***C**onsulter le catalogue*

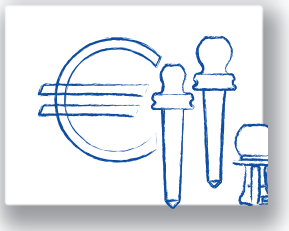
***C**onsulter les divers dèpliants*

Voir le site

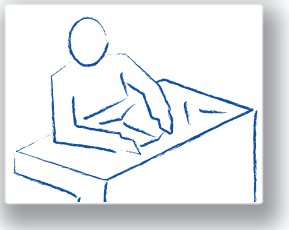
Le CD



Acheter des modèles



Suivre une formation



NOTES

LES DIVERS SERVICES DE RHEIN'83

Les Services Rhein83

Un standard téléphonique est ouvert durant les heures d'ouverture,
pour répondre à toutes vos questions techniques
Vous pouvez vous adresser à Rhein pour connaître le nom des distributeurs

Tel. +39 051 244510 - 244396
Fax +39 051 245238

Rhein'83 INTERNET: **www.rhein83.com**

E-mail: **info@rhein83.com**

Département Commande: **angela.internationaltrade@rhein83.it**

Support technique: **gianni.storni@rhein83.it**

RHEIN 83® Srl

CE 0476

Via E. Zago, 8
40128 (Bologna) Italy
Tel. (+39) 051 244510 - (+39) 051 244396
Fax (+39) 051 245238

http://www.rhein83.com
e-mail:info@rhein83.com

DISTRIBUTEUR

MOD. D111 REV.06 del 19/03/2012