



SILADENT

Dr. Böhme & Schöps GmbH

de système

Réalisation du modèle
Duplication
Mise en revêtement
Coulée

Catalogue des produits 2005



Bienvenue chez SILADENT Dr. Böhme & Schöps

Deux compagnies dentaires renommées maintenant réunies sous le même toit!

SILADENT-TECHNIK GmbH et Dr. Böhme & Schöps GmbH travaillent en étroite collaboration depuis 1997. Les succès remportés les ont conduit à établir un partenariat.

Dès 1924 Ludwig Böhme manufacture les premiers plâtres dentaires à Hohenbocka, Lausitz, en Allemagne. Dix ans plus tard en 1934 Carl Schöps commence la production à Bad Sachsa, Harz, en Allemagne. En 1995 les deux sociétés bien implantées fusionnent pour former la compagnie des Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH, avec son siège social à Goslar, Harz. Leurs plâtres de qualité 1 à 5, en concordance avec la Norme ISO 6873, sont fabriqués à partir de matières premières brutes de grande pureté et sont utilisés dans les technologies dentaires à travers le monde entier. La compagnie a également mis au point des revêtements à liant au plâtre à prise rapide pour les métaux précieux, des revêtements à soudeuse, des abrasifs et des agents à polir spéciaux.

SILADENT-TECHNIK GmbH, fondée en 1984 à Munich, est la première compagnie à développer un silicone de type A pour le système de duplication sans moufle, reconnu comme techniquement supérieur. C'est le point de départ du système SILADENT avec toute sa gamme de matériaux complémentaires. Ce système bien étudié permet d'obtenir une précision et un état de surface jusqu'alors inégalés. Dès 1994, la première technique de mise en revêtement rapide et de nouveaux silicones sont développés et commercialisés. Les possibilités de formation sont étendues et une assistance téléphonique garantit l'intervention de conseillers techniques toujours disponibles pour aider les techniciens.

La nouvelle compagnie SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH combine une expertise technique exceptionnelle avec une excellente gamme de produits.

Les équipes de nos deux précédentes compagnies s'engagent à vous assurer un support et feront tous les efforts nécessaires pour une livraison rapide et ponctuelle de nos produits de qualité.

Plâtre dentaire

Nous fournissons une gamme complète de plâtres de qualité pour le laboratoire, incluant du plâtre à articuler, du plâtre à modèles, des pierres à modèles et des pierres extra-dures, le tout dans un large éventail de couleurs. Nous n'utilisons que des matières premières brutes de la plus haute qualité ou des gypses synthétiques en provenance de l'industrie alimentaire. Nous n'utilisons jamais de gypses bruts provenant de la désulfuration des gaz d'échappement. Tous les plâtres dentaires sont produits en conformité avec les réglementations EN ISO 6873 et sont soumis à des contrôles de qualité rigoureux.

Techniques de duplication – précision au 1/1 000 de mm

La technique de duplication SILADENT repose sur l'utilisation de silicones extrêmement stables qui reproduisent les détails avec une grande précision, fluent avec régularité et douceur, sont durables et résistants au déchirement, et possèdent un indice de dureté Shore A allant de 16 à plus de 24.

Le système performant SILADENT vient d'une technique sans cuvette utilisant du Adisil® bleu. Le procédé avec ruban adhésif utilise des moules stables, sans distorsion, avec le système breveté SILADENT pour duplication, permettant d'épargner jusqu'à 40% de matériau à dupliquer par rapport à la technique avec cuvette.

Matériaux à revêtement de haute technologie

Les matériaux à revêtement SILADENT ont toujours une longueur d'avance.

- Pour la coulée des chassiers de partiels sur modèle et les bridges d'un seul tenant, nous recommandons le Granisit® et le Micro.
- Pour la coulée rapide de chassiers de partiels sur modèle avec un four préchauffé à 1.050°C nous suggérons d'employer le Jet 2000.
- Pour la technique TeleRing: Tele Vest
- Pour fabriquer des couronnes et bridges s'ajustant avec précision, en utilisant la technique de coulée rapide, nous recommandons Presto-Vest II, et pour la technique conventionnelle de préchauffage le Silavest KV est le matériau de choix.

- Pour usage universel de tous les types d'alliages dentaires et tous les systèmes de céramiques pressée nous recommandons notre revêtement Premium.

Nous garantissons des coulées de haute précision et des résultats constants d'une grande qualité pour tous les types de travaux.

Alliages CoCr absolument purs

SILADENT fournit des alliages biocompatibles à base de Cobalt pour les chassis de prothèses partielles adjacentes, ainsi que pour différents types de travaux combinés fixes ou amovibles et les cas de couronnes et bridges. Ces alliages sont hautement résistants à la corrosion. Leurs qualités mécaniques permettent de réaliser des armatures plus fines. Les alliages suivants sont tous appropriés pour ces travaux en fonction des exigences individuelles.

Accessoires réalisés avec précision pour la technique SILADENT

La technique de revêtement sans anneau de SILADENT n'entrave pas l'expansion de prise et s'avère d'un usage facile, épargnant temps de travail et de nettoyage:

- Manchons de silicone et
- Cônes de coulée en plastique.

Les chassis de partiels en CoCr sont mis en revêtement en utilisant une garniture en ruban crêpé breveté plutôt que des cylindres.

Les surfaces doivent être préparées:

- Gipsil permet aux modèles d'être coulés dans des moules en polyéther et silicone sans rétention de bulles.
- Neutralit et Neutrasil s'utilisent sur les surfaces en silicone.

Occlutop

Remontez parfaitement votre modèle en revêtement sur l'articulateur grâce au système breveté Occlutop de ré-articulation, mis au point par Herbert Kunze, Maître Technicien Dentaire.

Consultation • Formation • Service à la même source

Le département Services de SILADENT a été développé pour rester en prise avec nos produits techniques. Des formations spécialisées apportent des réponses à toutes les questions. Nos spécialistes en produits sont disponibles en tout temps pour répondre à vos questions sur des détails techniques, le matériel, ou même sur les systèmes complets.

Si vous êtes intéressés par la technique SILADENT et par les coulées en une pièce utilisant le système SILADENT, demandez nos brochures illustrées – la quatrième édition vient juste de paraître – qui expliquent en détail les bases théoriques et les procédés pratiques.

S'il vous plaît n'hésitez pas à nous contacter, nos conseillers en produits sont à votre disposition.



SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26
D-38644 Goslar
Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79-0
Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32
eMail: info@sbs-dental.de
www.sbs-dental.de

Table des matières

Préface	2 - 3
Fabrication des modèles	5 - 23
Technique de duplication	24 - 31
Revêtements SILADENT	32 - 43
La technique TeleRing	44
Coulée	45
Alliages	46 - 50
Abrasifs / Pierre ponce	51 - 53
Produits spéciaux	54 - 57
Affiches	58
Index	59 - 60
Notice	61 - 62
Commande par Fax	63



Manipulation correcte du plâtre dentaire

Une mauvaise manipulation des empreintes et une fabrication inadéquate des modèles sont les plus grosses sources d'erreur lors de la fabrication des restaurations. La parfaite reproduction des détails lors de la coulée des modèles est le prérequis pour l'exactitude de tous les travaux subséquents. Souvent cet aspect du travail de laboratoire ne bénéficie pas de l'attention qu'il mérite des points de vue technique et économique. Nous pouvons former vos assistants de la salle des plâtres ainsi que vos techniciens à la manipulation correcte des différents types d'empreintes et de plâtres dentaires. Lors de notre stage pratique, qui peut se dérouler dans votre laboratoire, nos moniteurs qualifiés couvriront les points suivants:

- Manipulation adéquate des différents matériaux à empreintes
- Fabrication précise des modèles avec les plâtres adéquats
- Fabrication d'un modèle segmenté et sa mise en articulation efficace
- Réparations mineures, comme réparation d'une fracture, remplacement d'une dent
- Fabrication rapide et fiable de porte-empreintes spéciaux et de clés d'articulation





Système pour modèles 2000 (Profident 2010)

Ce système de modèles innovant et fiable garantit un maximum de précision ainsi qu'une grande économie de temps et de matériel. Inutile d'investir dans de nouveaux équipements coûteux. Le Profident 2010 peut aussi servir pour la confection rapide de modèles segmentés de qualité. Après avoir préparé l'empreinte, le modèle complet, incluant le socle, est fabriqué en une seule étape. Le Profident 2010 a une double base engrénée préformée, dimensionnellement stable. Les différents éléments et les plaques bases à pivots, fournis en deux tailles, sont réutilisables et couvrent toutes les applications.

Profident 2010, ensemble complet incluant le mode d'emploi

No de commande 240000

Contenu : 1 plaque base à pivots taille 1, 4 plaques bases à pivots taille 2, 1 manchette à modèle taille 1, 2 manchettes à modèle taille 2, 1 plaque pour archiver taille 1, 4 plaques pour archiver taille 2, 1 auxiliaire pour soulever, 1 x 150 ml de Profisep 2010.

Plaque base à pivot incluant double base engrénée et aimant, taille 1

No de commande 240001

Manchette à modèle, taille 1

No de commande 240002

Plaque pour archiver, taille 1, 25 plaques

No de commande 240003

Auxiliaire pour soulever, taille 1

No de commande 240004

Plaque base à pivot incluant double base engrénée et aimant, taille 2

No de commande 240011

Manchette à modèle, taille 2

No de commande 240012

Plaque pour archiver, taille 2, 25 plaques

No de commande 240013

Auxiliaire pour soulever, taille 2

No de commande 240014

Profisep 2010 (séparateur), 150 ml

No de commande 240021

Profisep 2010 (séparateur), 500 ml

No de commande 240022

Profisep Clean

(détergent), 400 ml



No de commande 240023

Système pour modèles «Profident Classic»

Le système de modèles standard pour la fabrication de modèles de précision à coût réduit. Il n'y a que deux étapes pour socler les arcades dentaires et pour fabriquer des modèles à double base engrénée. Les bases engrénées permettent aux modèles d'être enlevés lorsqu'ils sont montés sur articulateur. Le modèle peut être enlevé de l'articulateur très rapidement, et replacé avec précision dans la même position. Des aimants puissants assurent une rétention fiable des modèles. Le Profident Classic est disponible en trois tailles.

Moule pour base de modèle avec aimant, taille 1

No de commande 241001

Manchette en caoutchouc,

hauteur 21,7 mm, taille 1

No de commande 241002

Manchette en caoutchouc,

hauteur 23,5 mm, taille 1

No de commande 241003

Manchette en caoutchouc,

hauteur 27,0 mm, taille 1

No de commande 241004

Moule pour base de modèle avec aimant, taille 2

No de commande 241011

Manchette en caoutchouc,

hauteur 21,7 mm, taille 2

No de commande 241012

Manchette en caoutchouc,

hauteur 23,5 mm, taille 2

No de commande 241013

Manchette en caoutchouc,

hauteur 27,0 mm, taille 2

No de commande 241014

Moule pour base de modèle avec aimant, taille 3

No de commande 241021

Manchette en caoutchouc,

hauteur 23,5 mm, taille 3

No de commande 241023

Support à aimant, 100 supports

No de commande 241031

Support à aimant, extra-plat, un support

No de commande 241032

Aimants ronds 20 x 6 mm, 100 aimants

No de commande 241033

Aimant en Neodymium 14 x 3 mm, 1 aimant

No de commande 241034

Disques rétenteurs, perforés, 100 disques

No de commande 241041

Pivots de 18,5 mm, 1000 pivots

No de commande 241042

Manchons pour pivots métalliques,

1000 manchons

No de commande 241043



EN ISO 6873

Les pays de l'Union Européenne ont approuvé les paramètres physiques pour le plâtre dentaire.

Le type 5 concernant les pierres extra-dures est une nouvelle catégorie.

La Norme EN ISO 6873, obligatoire pour tous les fabricants, classe les produits de la manière suivante:

Type 1 Plâtre à empreinte et articulation

Type 2 Plâtre

Type 3 Plâtre dur

Type 4 Plâtre extra-dur (jusqu'à 0,15 % d'expansion)

Type 5 Plâtre extra-dur (jusqu'à 0,30 % d'expansion)

Caractéristiques minimales pour chaque catégorie	Consistance standard en mm	Temps de travail minimum en mn	Temps de durcissement Min/ Max., en minutes	Expansion maximale après durcissement de 2 heures, en %	Force de compression Min/Max en N/mm ² après une heure
Type 1 Plâtre à empreinte	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Type 2 Plâtre	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Type 3 Plâtre dur	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Type 4 Plâtre extra-dur, faible exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Type 5 Plâtre extra-dur, exp. élevée	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Si vous comparez les paramètres fournis pour les différents plâtres, vérifiez la concordance avec les temps indiqués. Il faut compter 2 heures après le contact plâtre/eau pour calculer l'expansion de prise, et 1 heure pour la résistance à la pression. Si d'autres indices sont indiqués (ex.: dureté Brinell), ceux-ci ne sont pas compatibles avec la Norme EN ISO 6873 et seront source d'erreurs. Nos contrôles de qualité en usine sont strictement en accord avec la Norme EN ISO 6873.

Préparation des empreintes

Au laboratoire les problèmes entre le plâtre et les différents matériaux à empreinte sont quotidiens. Certains matériaux à empreinte ayant une réaction agressive sur le plâtre, un conditionnement est nécessaire pour éviter, par exemple, l'efflorescence de la surface des modèles de plâtre. Nous recommandons les mesures suivantes:

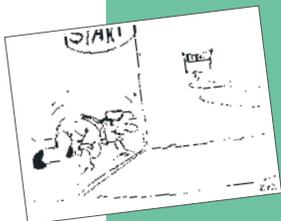
Matériau	Alginate	Polyéther	Hydrocolloïdes	Silicones
Propriétés	La perte d'humidité entraîne une rétraction. Ne peut être stocké longtemps (max. 1 heure)	Hydrophile/Gonfle si stocké longtemps dans le désinfectant	A couler immédiatement sinon le volume varie considérablement	Stable et sans changement dimensionnel
Préparation	Enlever complètement les résidus de sang et de salive. Neutraliser en immergeant dans l'eau du taille-plâtre ou avec de la poudre de plâtre/Epaisir avec du liquide à alginate.	Enlever les résidus de sang et de salive sous l'eau du robinet	Enlever complètement les résidus de sang et de salive. Neutraliser en immergeant dans l'eau du taille-plâtre ou avec de la poudre de plâtre, puis rincer et immerger dans une solution de sulfate de potassium à 2%.	Enlever les résidus de sang et de salive sous l'eau du robinet.
Désinfection	Avec du désinfectant courant ou de l'acide para-acétique à 1% ; risque de gonflement. Rincer sous l'eau du robinet	Avec du désinfectant courant ; encore un risque de gonflement. Par conséquent désinfecter seulement pour une courte période	Avec du désinfectant courant ou de l'acide para-acétique à 1% ; encore un risque de gonflement. Rincer sous l'eau du robinet.	Avec des désinfectants courants
Stockage	Couler après 60 minutes max et protéger de la dessiccation avec des linges humides.	Bonne stabilité au stockage; relativement insensible.	Les plâtres à coulée et à prise rapide sont recommandés. Le contact prolongé altère la surface du modèle en plâtre.	Les silicones par addition peuvent être stockés pour une période illimitée; les silicones par condensation pour une courte période.

Suivre exactement les directives du fabricant pour la manipulation des matériaux à empreintes et des désinfectants.

Préparation

Avant de mélanger une nouvelle quantité de plâtre, s'assurer que l'appareil à mélanger soit propre et sec. Des résidus de vieux plâtre sur les spatules à malaxer, les récipients ou les agitateurs, vont entraîner des changements nuisibles dans le temps de prise ou le degré d'expansion du nouveau mélange. Idéalement le plâtre devrait toujours être malaxé sous vide et les proportions eau et plâtre soigneusement pesées. Le fait de mesurer «au pifomètre» entraînera des modifications considérables des paramètres physiques. La durée et l'intensité du malaxage doivent se conformer aux indications du fabricant.

L'eau doit toujours être versée en premier et le plâtre saupoudré ensuite.



Mélanger l'eau

Le plâtre dentaire peut généralement être mélangé avec de l'eau distillée à la température de la pièce. Dans le cas d'une eau très dure, le temps de prise peut différer des valeurs indiquées. Utiliser les additifs avec précautions ! Dans ces cas là, utiliser de l'eau déminéralisée ou distillée.

Si vous ajoutez, par exemple, de l'eau du taille-plâtre ou un durcisseur de plâtre liquide, des pertes de qualité sont possibles.



Saupoudrer la poudre de plâtre

Saupoudrer la poudre de plâtre dans l'eau en la répartissant également mais en allant vite, c'est-à-dire environ 10 secondes. Selon la Norme EN ISO 6873, le temps indiqué commence au premier contact entre l'eau et la poudre.

Laisser la poudre s'imbiber environ 20 secondes avant de commencer à malaxer avec une spatule. Lorsque vous utilisez des plâtres à empreinte (type 1), mélangez manuellement avec une spatule durant 30 secondes.

Pour le plâtre (type 2), la pierre dure (type 3) et la pierre extradure (type 4), compter 60 secondes.



Démouler

Ne jamais démouler un modèle moins de 30 minutes après la coulée. A cause de leur faible stabilité volumétrique, les empreintes en alginate ou en hydrocolloïde devraient être nettoyées, désinfectées et neutralisées avant d'être remplies de plâtre.

Cependant, à cause de leur agressivité envers le plâtre, ces moules devraient être sortis au bout de 30 minutes.

Avec les autres matériaux à empreintes il est avantageux d'attendre jusqu'à une heure avant de démouler.



Expansion

Tous les plâtres ont une expansion durant la prise. Le degré d'expansion dépend de la composition du plâtre, de la température ambiante et du degré d'humidité de l'air. Une comparaison entre les degrés d'expansion des différents plâtres n'est valable que si les conditions et les durées sont absolument identiques. Nos caractéristiques d'expansion sont donc déterminées en accord avec la Norme EN ISO 6873. Lorsque vous établissez des comparaisons, veuillez vous conformer à la référence du standard DIN et à des critères de temps concrets ! Le standard DIN stipule que le degré d'expansion du plâtre doit être évalué en % après 2 heures et que sa résistance à la pression doit être notée en MPa après 1 heure.

Si un modèle est gardé quelque temps à la température de la pièce et à un degré d'humidité assez bas, l'expansion diminuera

d'environ 30%. Faire tremper le modèle, ce qui est parfois nécessaire, va recréer un peu d'expansion, même avec du plâtre sec. Notre plâtre dentaire se situe bien en dessous des taux d'expansion autorisés par le standard DIN (voir tableau). Cependant la pratique montre qu'un certain degré d'expansion est nécessaire pour compenser la rétraction d'autres matériaux.



Mélanger

Le mélange dans un malaxeur sous vide a un effet bénéfique sur le plâtre. En utilisant le malaxage sous vide, comptez la moitié du temps nécessaire à un malaxage manuel, c'est-à-dire 60 secondes de malaxage manuel = 30 secondes de malaxage sous vide.

Ne jamais ajouter de poudre si le mélange est trop fluide ou de l'eau si le mélange est trop épais, vous ne feriez qu'interférer avec le processus de prise et endommager la structure cristalline du plâtre.



Couler

Le mélange terminé doit être immédiatement coulé dans le moule. Ne jamais préparer plus de plâtre qu'il n'en faut pour 2 ou 3 empreintes, car le moule doit être rempli durant le temps de travail.

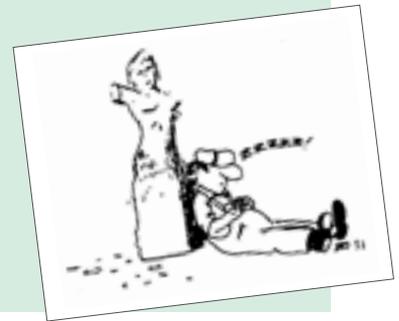


Durant la cristallisation, qui est l'étape suivante, le plâtre doit être laissé au repos. Si vous travaillez avec un plâtre qui a commencé à se solidifier, les menus détails ne seront pas reproduits avec une précision suffisante et la solidité du plâtre sera notablement diminuée.

Ce détail est particulièrement important si vous utilisez un vibreur. L'usage d'un vibreur a un effet positif sur la formation de bulles, la résistance à la pression et la fluidité, mais la vibration ne doit pas se prolonger durant la prise.

Modeler

Si le plâtre perd son lustre, il est possible de modeler ou de tailler le plâtre durant environ 60 secondes. Le temps de prise subséquent varie d'un type de plâtre à un autre. Nous comptons une durée de prise d'environ 10-12 minutes +/- 1,5 minute pour la pierre dure (type 3). Certaines pierres dures, cependant, sont programmées pour un temps total de prise plus long. Il nous est possible de modifier, sur commande, le temps de prise, pour de grosses quantités. En aucun cas le plâtre ne doit être manipulé pendant le temps de prise.



Problèmes de surface

Les difficultés avec la surface entre le plâtre et les empreintes en alginate ou en hydrocolloïdes peuvent être surmontées par un pré-traitement de l'empreinte.

L'alginate peut être neutralisé avec l'eau du taille-plâtre ou de la poudre de plâtre et isolé avec un isolant à alginate pour éviter les boursoffures et les zones non durcies à la surface du modèle. Les empreintes en hydrocolloïde devraient être replacées dans une solution de sulfate de potassium ou de carbonate de potassium et neutralisées.

Enlever soigneusement les restes de salive et de sang, car ils vont aussi altérer les propriétés de prise du plâtre dentaire.



Faire tremper le modèle

Les modèles de plâtre ne devraient jamais être soumis à des traitements brusques. Par exemple s'il faut passer à la vapeur un modèle, le faire tremper (pour environ 5-8 minutes) réduira les risques de voir apparaître des fissures ou que le modèle ne s'écaille.

Le nettoyage au jet d'eau peut enlever une fine couche de surface et altérer la précision des contours.

Le meilleur moyen de nettoyer les modèles est d'employer un pinceau souple et une solution savonneuse douce. L'immersion va aussi éviter l'écaillage ou

l'éclatement lorsque les modèles sont sciés ou préparés. Afin de prévenir l'érosion de surface, l'eau peut être saturée de sulfate de calcium, par exemple en y laissant tremper de vieux modèles.



Recommandations d'utilisation

Il n'existe pas de plâtre universel convenant à toutes les situations. Vous trouverez ci-dessous les champs d'application pour les différents types de plâtre. Ces champs d'application peuvent, bien sûr, se chevaucher tout dépend de votre expérience dans le domaine.

	Modèles pour couronnes et bridges, implants, maître-modèles pour les métaux précieux et non-précieux et les techniques céramo-métalliques, modèles de contrôle	Modèles de travail, antagonistes, châssis de prothèses partielles	Prothèses en résine acrylique, réparations, rebasages	Modèles d'étude	Bases pour modèles segmentés, toutes les techniques avec tenons	Cas d'orthodontie, modèles de démonstration, super blanc	Articulation, empreintes, bases pour techniques de fraisage	Plâtre spécial pour lecture optique électronique (CEREC)
Plâtre de type I pour empreintes / articulation								
Impression Plaster (Plâtre à empreinte)								
Articulation Plaster (Plâtre à articuler)								
Mounting Stone (Plâtre pour montage)								
Plâtre type II								
Universal (Tout usage)								
Spezial (Spécial)								
Dura Semi-Hard Plaster (Semi-dur)								
Plâtre dur type III								
Neo Marmorit Super								
Neo Marmorit								
Neo Marmorit Speed								
Modelit								
Marmodent								
Marmodent S								
Natura								
Ortho Plaster								
Dentaloc								
Plâtre extra-dur type IV								
Marmoplast N								
Marmorock 20/22/24								
Marmorock Speed								
Japan-Stone								
Neo Stone								
Tru Stone								
Die Stone								
Excalibur								
Base Stone (FL)								
CAM-Stone N								
Plâtre extra-dur type V								
Die Keen								
MarmoDie								
Marmorock E								

Plâtre à empreinte et articulation, type 1

Dr. Balzer Plâtre naturel

Plâtre à empreinte de précision au goût de menthe

Son goût et son odeur agréables diminuent le réflexe nauséux. Les empreintes sont très précises et peuvent être enlevées facilement après la coulée. Le plâtre du Dr. Balzer est aussi indiqué pour les travaux d'articulation. C'est le même produit que l'ancien plâtre à empreinte HOKA.

Indications: **empreintes, articulation.**



Plâtre à articuler Plâtre naturel

Odeur de citron

Un plâtre spécial pour les travaux d'articulation, caractérisé par une expansion légère et d'excellentes propriétés de prise. Pour mis en articulation, socles de transfert dans la technique de fraisage, socles de fraisage ; fixation des socles en orthodontie et clés d'articulation.

Indication: **articulation.**



Plâtre à articuler Plâtre synthétique

Un plâtre spécial pour les travaux d'articulation, caractérisé par une expansion légère et d'excellentes propriétés de prise. Pour mise en articulation, socles de transfert dans la technique de fraisage, socles de fraisage ; fixation des socles en orthodontie et clés d'articulation.

Indication: **articulation.**



Plâtre pour empreinte / articulation, type 1	Plâtre de précision pour empreinte, Dr Balzer	Plâtre à articuler, produit naturel	Plâtre à articuler, produit synthétique
Couleur	blanc, rose	blanc	superblanc
Ratio poudre / liquide	50 : 100	40 : 100	30 : 100
Temps de travail en min	-	2,0	2,0
Temps de prise en min	2,5	4,5	4,5
Expansion de prise en %	0.06	0.04	0.04
Force de compression après une heure	15 MPa	20 MPa	20 MPa
Force de compression, sec	-	-	-
Conditionnement	25 kg; 10 kg; 4 x 4,0 kg; 4,0 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	10 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Plâtre de précision pour empreinte, Dr Balzer	blanc	201134	201133	4 x 4,0 kg 201131	4,0 kg 201130*
	rose	200114	200113	4 x 4,0 kg 200111	4,0 kg 200110
Plâtre à articuler, produit naturel	blanc	200104	200103	200101	200100
Plâtre à articuler, produit synthétique	superblanc	200894	200893	200891	200890

Plâtre à empreinte et articulation, type 1



Mounting Stone Plâtre naturel

Plâtre contrôlé, très blanc, pour travail de précision sur empreintes et articulation. Expansion de prise extrêmement faible et positionnement excellent. Assure une précision absolue pour les mises en articulation. Son temps de prise court facilite un travail efficace.

Indications: **Articulation, sode pour fraisage.**

Plâtre pour empreinte / articulation, type 1	Mounting Stone
Couleur	superblanc
Ratio poudre / liquide	56 : 100
Temps de travail en min	-
Temps de prise en min	2-3
Expansion de prise en %	0.08
Force de compression après une heure	18 MPa
Force de compression, sec	40 MPa
Conditionnement	22,7 kg; 11,3 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	10 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Mounting Stone	superblanc	22,7 kg 200504	11,3 kg 205004	200501	205003

Universal Plâtre universel

Fait d'albâtre pur des Monts Harz comprenant 25% de plâtre dur. Un matériau avec un taux d'expansion contrôlé avec lequel vous pouvez faire des moulages solides et d'un volume constant.

Temps de prise rapide: 10 – 12 minutes.

Indications: **modèles d'étude, fixation des modèles de situation.**



Spezial Plâtre spécial

Fait d'albâtre pur des Monts Harz comprenant un quart de plâtre dur. Les moulages faits avec ce plâtre d'albâtre sont solides et d'un volume constant. Expansion contrôlée.

Temps de prise long: 18 – 22 minutes.

Indications: **modèles d'étude, fixation des modèles de situation.**



Dura Semi-Hard Plaster Plâtre semi-dur

Utilisé dans les travaux de laboratoire quand la pierre dure est trop dure et le plâtre conventionnel trop tendre.

Dura Semi-Hard Plaster est surtout adapté pour le travail sur les plastiques. Ce plâtre permet d'obtenir les meilleurs résultats.

Indications: **prothèses en résine acrylique, réparations, rebasages.**



Plâtre d'albâtre, type 2	Universal	Spezial	Dura Semi-Hard Plaster
Couleur	blanc	blanc	bleu, vert, blanc
Ratio poudre / liquide	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Temps de travail en min	6	10	6
Temps de prise en min	10-12	18-22	10-12
Expansion de prise en %	0.15	0.28	0.16
Force de compression après une heure	15 MPa	12 MPa	20 MPa
Force de compression, sec	-	-	40 MPa
Conditionnement	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	10 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Universal	blanc	200134	200133	200131	200130
Spezial	blanc	200124	200123	200121	200120
Dura Semi-Hard Plaster	bleu	200164	200163	200161	200160
	vert	201644	201643	201641	201640
	blanc	201634	201633	201631	201630

Plâtre dur, type 3



Neo Marmorit Super Plâtre naturel

Mélange des types 3 et 4

Les modèles ont une surface lisse, résistent à la pression et conservent leur forme. C'est idéale pour les atelles parodontales, plaques en CoCr pour prothèses, métaux précieux et non-précieux, orthodontie, et toutes les opérations demandant les plus grandes qualités de dureté et de précision possibles dans l'adaptation.

Indications: **modèles de travail et de contrôle d'occlusion, prothèses en résine acrylique, réparations, rebasages, modèles de situation.**



Neo Marmorit Plâtre naturel

Neo Marmorit a une bonne stabilité de volume et de forme, une grande résistance à la pression et une surface lisse. Ce sont des qualités exceptionnelles pour la confection de prothèses, qu'elles soient en acrylique, en alliages précieux ou non précieux. Disponible aussi en version Neo Marmorit Speed, lorsqu'on privilégie un temps de prise rapide (6 – 7 minutes).

Indications: **modèles de travail et de contrôle d'occlusion, prothèses en résine acrylique, réparations, rebasages, modèles de situation.**



Neo Marmorit Speed Plâtre naturel

Une pierre dure spéciale à double grain et prise rapide pour les réparations rapides et les travaux urgents. La surface du modèle est douce avec une très grande force compressive. Grâce à son temps de prise rapide le modèle de plâtre peut être enlevé au bout de 10–15 minutes et le travail peut commencer.

Indications: **modèles de travail et de contrôle d'occlusion, prothèses en résine acrylique, réparations, rebasages, modèles de situation.**

Plâtre dur, type 3	Neo Marmorit Super	Neo Marmorit	Neo Marmorit Speed
Couleur	gris, blanc	bleu, vert, jaune	jaune
Ratio poudre / liquide	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Temps de travail en min	5	5	2,5
Temps de prise en min	10-12	10-12	5
Expansion de prise en %	0.12	0.14	0.13
Force de compression après une heure	40 MPa	30 MPa	30 MPa
Force de compression, sec	70 MPa	60 MPa	60 MPa
Conditionnement	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	10 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Neo Marmorit Super	gris	202314	202313	202311	202310
	blanc	200234	200233	200231	200230
Neo Marmorit	bleu	200204	200203	200201	200200
	vert	200584	200583	200581	200580
	jaune	200214	200213	200211	200210
Neo Marmorit Speed	jaune	202104	202103	202101	202100

Modelit Plâtre naturel

Pour des coulées dures et solides avec une résistance à la pression exceptionnelle et une surface douce.

Indications: **modèles de travail et de contrôle d'occlusion, prothèses en résine acrylique, réparations, rebasages, modèles de situation.**



Marmodent Plâtre naturel

Particulièrement adapté à la prothèse et à l'orthodontie grâce à un choix spécial de matière première et un procédé de fabrication sélectionné.

Indications: **modèles de travail et de contrôle d'occlusion, prothèses en résine acrylique, réparations, rebasages, modèles de situation.**



Marmodent S Plâtre synthétique

Plâtre dur synthétique pour prothèses et orthodontie. Particulièrement adaptée pour les modèles de démonstration et usages du même genre.

Indications: **modèles de travail et de contrôle d'occlusion, prothèses en résine acrylique, réparations, rebasages, modèles de situation, orthodontie, modèles de démonstration très blancs.**



Plâtre dur, type 3	Modelit	Marmodent	Marmodent S
Couleur	bleu, jaune	bleu, jaune, vert, blanc	bleu, jaune, super blanc
Ratio poudre / liquide	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Temps de travail en min	5	5	5
Temps de prise en min	10-12	10-12	10-12
Expansion de prise en %	0.14	0.17	0.17
Force de compression après une heure	30 MPa	23 MPa	26 MPa
Force de compression, sec	60 MPa	50 MPa	50 MPa
Conditionnement	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	10 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Modelit	bleu	200634	200633	200631	200630
	jaune	200624	200623	200621	200620
Marmodent	bleu	200824	200823	200829	200820
	jaune	200814	200813	200819	200810
	vert	200844	200843	200849	200840
	blanc	200834	200833	200839	200830
Marmodent S	bleu	208244	208233	208299	208201
	jaune	208144	208133	208199	208101
	super blanc	208344	208333	208399	208301

Plâtre dur, type 3



Natura Plâtre naturel (orthodontie)

Une pierre dentaire dure dimensionnellement stable, utilisée en orthodontie. Sa surface douce et sa grande résistance à la pression sont caractéristiques de cette pierre dure naturelle.

Indications: **modèles de travail et de contrôle d'occlusion, prothèses en résine acrylique, réparations, rebasages, modèles de situation, orthodontie, modèles de démonstration très blancs.**



Ortho Plaster Plâtre naturel (orthodontie)

Utilisé pour les modèles d'étude et d'orthodontie, facile à mélanger, possède une bonne fluidité et une dureté supérieure aux pierres dures orthodontiques naturelles. Facile à meuler et à polir. De plus elle permet d'obtenir une surface brillante et ultra dure.

Indications: **orthodontie, modèles de démonstration très blancs.**



Dentaloc Plâtre naturel

Une pierre extra-dure d'usage spécial avec une dureté exceptionnelle, une surface lisse et une grande stabilité des bords.

Indications: **modèles de travail et de contrôle d'occlusion, prothèses en résine acrylique, réparations, rebasages, modèles de situation.**

Plâtre dur, type 3	Natura	Ortho Plaster	Dentaloc
Couleur	super blanc	super blanc	jaune
Ratio poudre / liquide	30 : 100	35 : 100	30 ml : 100 g
Temps de travail en min	6	8	5
Temps de prise en min	10-12	13-15	10-12
Expansion de prise en %	0.14	0.12	0.15
Force de compression après une heure	30 MPa	30 MPa	28 MPa
Force de compression, sec	60 MPa	62 MPa	62 MPa
Conditionnement	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	22,7 kg; 11,3 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Natura	super blanc	200224	200221	200220
Ortho Plaster	super blanc	22,7 kg 200493	204901	204903
Dentaloc	jaune	200644	200641	200640

Marmoplast N Matériau pour dies stabilisé à la résine

MARMOPLAST N possède une stabilité des bords élevée et un faible taux d'expansion. Marmoplast N ne s'effrite pas et n'éclate pas aussi facilement que les autres plâtres extra-durs. Surface extrêmement lisse et haut degré de fluidité.

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, implants, maîtres modèles pour alliages précieux et non précieux, modèles de contrôle.**



Marmorock 20/22/24 Plâtre naturel

Un plâtre extra-dur thixotrope et d'une exceptionnelle dureté. Une stabilité des bords exceptionnelle et une force compressive hors normes, très bonne résistance aux rayures et au bris tout en ayant un minimum d'expansion. Disponible aussi sous la forme Marmorock Speed, lorsqu'on recherche un temps de prise rapide (6 – 7 min).

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, implants, maîtres modèles pour alliages précieux et non précieux, modèles de contrôle, contrôles d'occlusion.**



Plâtre extra-dur, type 4	Marmoplast N	Marmorock 20/22/24
Couleur	ivoire, abricot, gris perle	brun doré, jaune, vert, blanc
Ratio poudre / liquide	20 : 100	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100
Temps de travail en min	8	7
Temps de prise en min	15-17	12-14
Expansion de prise en %	0.09	0.09 / 0.09 / 0.10
Force de compression après une heure	55 MPa	60 MPa / 55 MPa / 50 MPa
Force de compression, sec	85 MPa	90 MPa / 80 MPa / 75 MPa
Conditionnement	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	10 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Marmoplast N	ivoire	171004	171003	171008	171000
	abricot	171014	171013	171018	171010
	gris perle	171024	171023	171028	171020
Marmorock 20	brun doré	200594	200593	200599	200598
	jaune	205904	205903	205909	205908
	vert	205914	205913	205919	205918
	blanc	200604	200603	200602	200608
Marmorock 22	brun doré	205924	205923	205929	205928
	jaune	205934	205933	205939	205938
	vert	205944	205943	205949	205948
	blanc	206014	206013	206019	206018
Marmorock 24	brun doré	205954	205953	205959	205958
	jaune	205964	205963	205969	205968
	vert	205974	205973	205979	205978
	blanc	206024	206023	206029	206028

Plâtre extra-dur, type 4



Marmorock Speed Plâtre naturel

Une pierre extra-dure au temps de prise spécialement court pour tous les travaux et les réparations d'urgence, lorsqu'on désire une grande force compressive, une faible expansion et des propriétés thixotropiques. Grâce à son temps de prise rapide le modèle de plâtre peut être retiré après 10 – 15 minutes pour compléter le travail.

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, implants, maîtres modèles pour alliages précieux et non précieux, modèles de contrôle, contrôles d'occlusion.**



Japan-Stone Plâtre synthétique

Une pierre extra-dure exceptionnelle de type 4 avec un faible taux d'expansion de prise, une grande précision d'adaptation, une extrême dureté, une fluidité particulière et une surface douce et résistante.

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, implants, maîtres modèles pour alliages précieux et non précieux, modèles de contrôle, contrôles d'occlusion.**



Neo Stone Plâtre synthétique

Un plâtre extra-dur de type 4 fait matière première minérale et d'additifs synthétiques. Se distingue par sa faible expansion et sa stabilité des bords élevée. Ce plâtre est idéal pour les moignons et les coulées sciées et garantit des propriétés constantes dans le travail et la prise.

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, implants, maîtres modèles pour alliages précieux et non précieux et techniques de céramique, modèles de contrôle, contrôles d'occlusion, orthodontie, modèles de démonstration très blancs.**

Plâtre extra-dur, type 4	Marmorock Speed	Japan-Stone	Neo Stone
Couleur	brun doré	brun doré, blanc	rose, blanc
Ratio poudre / liquide	20 : 100	20 : 100	23 : 100
Temps de travail en min	3	4,5	5
Temps de prise en min	5-6	9-11	10-12
Expansion de prise en %	0.09	0.09	0.10
Force de compression après une heure	65 MPa	60 MPa	45 MPa
Force de compression, sec	80 MPa	85 MPa	75 MPa
Conditionnement	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	10 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Marmorock Speed	brun doré	206104	206103	206101	206100
Japan-Stone	brun doré	200184	200183	200188	200180
	blanc	200174	200173	200178	200170
Neo Stone	rose	200884	200883	200888	200880
	blanc	208834	208833	208838	208830

Tru Stone Plâtre naturel

Un plâtre extra-dur universelle pour couronnes et bridges, à la surface à la fois très lisse et très dur. Sa faible expansion de prise assure une grande exactitude d'adaptation. Grâce à son coefficient d'expansion identique et à ses couleurs contrastées, elle est idéale comme matériau pour socle avec le «Die Keen».

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, implants, maîtres modèles pour alliages précieux et non précieux et techniques de céramique, modèles de contrôle, contrôles d'occlusion.**



Die Stone Plâtre naturel

Pour les moignons, couronnes et bridges, grande précision d'adaptation grâce à sa faible expansion de prise, et à sa surface très douce et très dure.

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, implants, maîtres modèles pour alliages précieux et non précieux et techniques céramo-métalliques, modèles de contrôle.**



Excalibur Plâtre naturel

Ce matériau est parfaitement adapté aux travaux de précision. Son haut degré de dureté procure une grande facilité de meulage et une résistance exceptionnelle aux rayures et à la pression en fait le matériau idéal pour la fabrication des couronnes, ponts, et prothèses partielles.

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, implants, maîtres modèles pour alliages précieux et non précieux, modèles de contrôle.**



Plâtre extra-dur, type 4	Tru Stone	Die Stone	Excalibur
Couleur	rose	pêche	vert, blanc, brun doré
Ratio poudre / liquide	24 : 100	22 : 100	22 : 100
Temps de travail en min	5	6	7
Temps de prise en min	9-11	10-12	11-13
Expansion de prise en %	0.09	0.07	0.09
Force de compression après une heure	40 MPa	52 MPa	54 MPa
Force de compression, sec	70 MPa	75 MPa	80 MPa
Conditionnement	11,3 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	22,7 kg; 11,3 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	10 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Tru Stone	rose		11,3 kg 204807	204809	204802
Die Stone	pêche	22,7 kg 200475	11,3 kg 200471	200479	200477
Excalibur	brun doré	204554	204553	204558	204550
	vert	204544	204543	204548	204541
	blanc	204534	204533	204538	204531

Plâtre extra-dur, type 4



Base Stone

Pour socler les arcades dentaires, les socles de fraisage, la fixation de rebasages et pour les modèles d'orthodontie. Avec cette plâtre pour les bases, les propriétés d'expansion sont ajustées pour s'adapter aux plâtres extra-durs de type 4, et pour obtenir des modèles sans tension et un placement exact des pins.

Indications: **socles pour maîtres modèles utilisant les systèmes à pins.**



Base Stone FL

Un plâtre extra-dur avec une extrême fluidité, ce qui lui permet d'être coulé sans vibreur. Le mélange poudre-liquide peut être directement versé du bol dans le moule.

Indications: **socles pour maîtres modèles utilisant les systèmes à pins.**



CAM-Stone N Plâtre spécial pour les techniques assistées par ordinateur (CEREC)

CAM-Stone a été conçue spécialement pour la lecture opto-électronique. Préviens les reflets pouvant interférer avec les longueurs d'onde programmées. En utilisant CAM-Stone il n'est pas nécessaire d'enduire la surface du modèle. Le temps de prise rapide permet un traitement rapide au fauteuil.

Indications: **Pour les systèmes opto-électroniques (ex.: Système Cerec), les modèles pour couronnes et ponts, les maîtres modèles avec alliages précieux et non-précieux.**

Plâtre extra-dur, type 4	Base Stone	Base Stone FL	CAM-Stone N
Couleur	rose, blanc, jaune	vert, bleu, blanc	saumon
Ratio poudre / liquide	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Temps de travail en min	2,0	5-6	4
Temps de prise en min	4-6	approx. 12	7-9
Expansion de prise en %	0.06	0.06	0.06
Force de compression après une heure	30 MPa	40 MPa	60 MPa
Force de compression, sec	50 MPa	50 MPa	90 MPa
Conditionnement	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	10 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Base Stone	jaune	209814	209813	209811	209912
	rose	209884	209883	209881	209882
	blanc	209834	209833	209831	209832
Base Stone FL	vert	209864	209863	209861	209860
	bleu	209854	209853	209851	209850
	blanc	209844	209843	209841	209840
CAM-Stone N	saumon	200514	200513	200511	200510

Die Keen Plâtre naturel

Un plâtre extra-dur, très dure mais non friable, idéale pour les travaux prothétiques exigeants (couronnes et bridges, coulée sur modèles etc). Grande exactitude d'adaptation, convient à tous les matériaux à empreinte. Un grain extra fin assure une surface très lisse. La couleur standard est verte, existe aussi en brun doré.

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, maîtres modèles pour alliages précieux et non-précieux, modèles de contrôle.**



MarmoDie Plâtre naturel

Grâce à sa grande résistance à la compression et sa bonne stabilité des angles ce le plâtre convient parfaitement pour toutes sortes de travaux. Son haut coefficient d'expansion compense la contraction des autres matériaux.

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, maîtres modèles pour alliages précieux et non-précieux ainsi que les techniques de céramique, modèles de contrôle et contrôles d'occlusion, prothèses en résine acrylique.**



Marmorock E Plâtre naturel

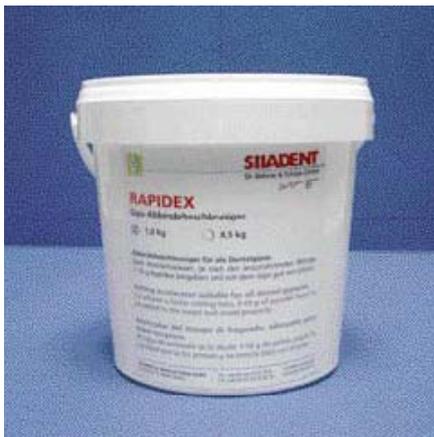
Un plâtre extra-dur très fluide avec une bonne thixotropie, faite de pierre naturelle de haute pureté qui offre une dureté extraordinaire. Son haut coefficient d'expansion compense la contraction des autres matériaux. Marmorock E possède une haute résistance aux rayures et fractures et convient particulièrement aux prothèses haut de gamme.

Indications: **modèles pour couronnes et ponts, maîtres modèles pour alliages précieux et non-précieux ainsi que les techniques de céramique, modèles de contrôle et contrôles d'occlusion, prothèses en résine acrylique.**



Plâtre extra-dur, type 5	Die Keen	MarmoDie	Marmorock E
Couleur	vert, brun doré	vert, brun doré	brun doré
Ratio poudre / liquide	21 : 100	21 : 100	20 : 100
Temps de travail en min	6	6	7
Temps de prise en min	10-13	10-13	12-14
Expansion de prise en %	0.18	0.20	0.25
Force de compression après une heure	40 MPa	45 MPa	60 MPa
Force de compression, sec	80 MPa	90 MPa	90 MPa
Conditionnement	22,7 kg; 11,3 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	22,7 kg; 11,3 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 4,5 kg; 4,5 kg

Produit	Couleur	25 kg / No de commande	10 kg / No de commande	4 x 4,5 kg / No de commande	4,5 kg / No de commande
Die Keen	vert	22,7 kg 200469	11,3 kg 204602	204606	204605
	brun doré	22,7 kg 204636	11,3 kg 204632	204637	204631
MarmoDie	vert	22,7 kg 204316	11,3 kg 204313	204311	204310
	brun doré	22,7 kg 200436	11,3 kg 200433	200431	200430
Marmorock E	brun doré	200614	200613	200611	200610



Rapidex Accélérateur de prise pour plâtre

Un accélérateur de prise choisi et vérifié pour tous les types de plâtre conventionnel.

1 kg
4,5 kg

No de commande 200404
No de commande 200400



Gipex Agent dissolvant du plâtre

Pour enlever les résidus de plâtre des prothèses, des couronnes en résine etc. Non acide et idéal pour les équipements à ultra sons. Prêt à l'emploi.

1.000 ml
5.000 ml

No de commande 207401
No de commande 207402



Marmosep G Agent séparateur plâtre/plâtre

Un agent séparateur plâtre/plâtre spécialement conçu pour Base Stone FL et les systèmes de modèles segmentés. Sépare aussi le plâtre de l'acrylique. Marmosep G sèche rapidement, scelle la surface avec efficacité et ne crée pas de film gras. Mode d'emploi : pulvériser sur le modèle de plâtre à une distance de 20 cm environ et laisser sécher. Ne pas laisser de grumeaux se former.

250 ml
1.000 ml

No de commande 207335
No de commande 207331



Marmosep K Agent isolant pour acrylique/plâtre

Agent isolant à base d'alginate pour les polymérisations à chaud et à froid, pour les modèles de plâtre utilisant de l'acrylique. Sa surface fine et lisse résiste aux rayures et isole de façon fiable.

1.000 ml
5.000 ml

No de commande 200731
No de commande 200732

Algidur-Liquid Agent de neutralisation

Pour neutraliser les empreintes à l'alginate, prévient l'émission d'acide alginique et produit des modèles de plâtre lisses. Algidur-Liquid peut s'utiliser sur tous les types de plâtre.

250 ml	No de commande 200740
1.000 ml	No de commande 200741
5.000 ml	No de commande 200742



Gisan Isolant plâtre contre cire

Pour sceller les surfaces des modèles. Gisan ne perd pas ses propriétés séparatrices même à très haute température.

30 ml	No de commande 207320
1.000 ml	No de commande 207321



Couteau à plâtre selon Gritmann

Manche en bois et ouvre-moufle. 17 cm.

No de commande 200792

Spatule à malaxer

Pour plâtre, résine et ciments. Poignée de bois. 21,5 cm.

No de commande 200793

Cylindre à mesurer

Fait en PMP; transparent. Graduations en ml.

No de commande 200791

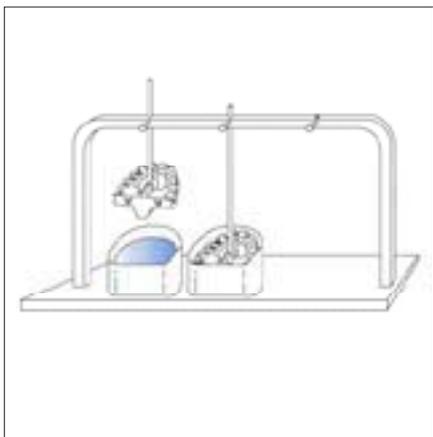




Modèle avec ruban adhésif à dupliquer, prêt pour la duplication



Vue en coupe d'un moule à dupliquer sans cuvette



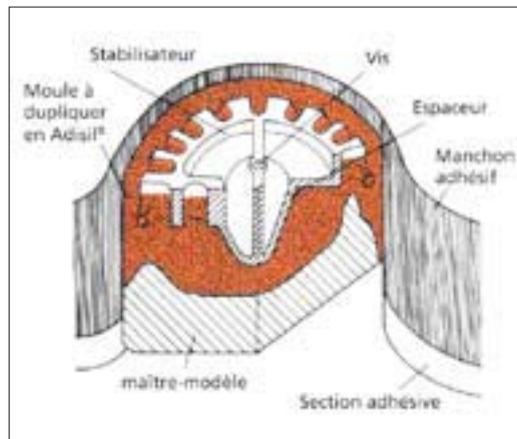
Système de fixation pour la duplication sans cuvette

La duplication sans cuvette de SILADENT

En technique dentaire, la duplication des modèles pour les armatures en CoCr a toujours exigé l'emploi de cuvettes de différentes formes et tailles. Avec le système breveté SILADENT les cuvettes deviennent inutiles.

Au début des années 1980 SILADENT a introduit un nouveau groupe de produits à la technologie dentaire en mettant au point des silicones qui sont une alternative aux gels à dupliquer faits à partir d'agar-agar, employés pour dupliquer les modèles utilisés en technique dentaire. Cette nouvelle façon de dupliquer en utilisant du silicone fut le point de départ de progrès ultérieurs innovants – spécialement dans les matériaux et les techniques- ayant conduit à la technique SILADENT sans cuvette, maintenant connue et répandue.

Pour davantage d'informations sur la technique de duplication sans cuvette SILADENT consultez notre brochure technique qui peut être obtenue chez nos représentants ou directement en s'adressant au département technique SILADENT.



Le système SILADENT pour dupliquer sans cuvette

Adisil® bleu 9 : 1

Silicone par addition pour dupliquer de haut de gamme. Depuis plus de 15 ans le meilleur silicone à dupliquer pour le système de duplication sans cuvette breveté SILADENT (technique avec ruban adhésif).

- Grande précision de reproduction, jusqu'au 1/1000 de mm.
- Pas de rétrécissement
- Pas de détérioration
- Excellente élasticité et grande résistance au déchirement.
- Le même moule à dupliquer peut être recoulé un nombre de fois illimité.

1,0 kg	Composants A + B	No de commande 101001
4,0 kg	Composants A + B	No de commande 101004
6,0 kg	Composants A + B	No de commande 101007
30,0 kg	Composants A + B	No de commande 101010

Adisil® rose 1 : 1

Un silicone par addition pour dupliquer de haut de gamme avec tous les prérequis pour les techniques avec ruban adhésif et avec cuvette.

- Economique et facile à mesurer
- Convient aux distributeurs
- Basse viscosité idéale

2 x 1,0 kg	Composants A + B	No de commande 101201
2 x 6,0 kg	Composants A + B	No de commande 101204
2 x 25,0 kg	Composants A + B	No de commande 101207



Données techniques:

Proportions du mélange:	9 : 1
Mélange sous vide:	40 sec
Temps de travail à 23°C:	approx. 6 min
Temps de polymérisation à 23°C:	approx. 30 min
Résistance au déchirement (DIN 53504):	approx. 4,7 N/mm ²
Elongation au point de rupture (DIN 53504):	approx. 365 %
Résistance à la compression (ASTMD 624 B):	approx. 24 N/mm ²
Dureté Shore A:	> 24
Couleur:	bleu



Données techniques:

Proportions du mélange:	1 : 1
Mélange sous vide:	40 sec
Temps de travail à 23°C:	> 5 min
Temps de polymérisation à 23°C:	30 - 45 min
Résistance au déchirement (DIN 53504):	approx. 2,2 N/mm ²
Elongation au point de rupture (DIN 53504):	approx. 310 %
Résistance à la compression (ASTMD 624 B):	> 6,5 N/mm ²
Dureté Shore A:	> 24
Couleur:	rosé



Données techniques:

Proportions du mélange:	1 : 1
Mélange sous vide:	40 sec
Temps de travail à 23°C:	4 - 5 min
Temps de polymérisation à 23°C:	approx. 30 min
Résistance au déchirement (DIN 53504):	approx. 2,6 N/mm ²
Elongation au point de rupture (DIN 53504):	approx. 400 %
Résistance à la compression (ASTMD 624 B):	approx. 7,0 N/mm ²
Dureté Shore A:	22 - 24
Couleur:	vert



Données techniques:

Proportions du mélange:	1 : 1
Mélange sous vide:	40 sec
Temps de travail à 23°C:	> 5 min
Temps de polymérisation à 23°C:	30 - 45 min
Résistance au déchirement (DIN 53504):	approx. 1,8 N/mm ²
Elongation au point de rupture (DIN 53504):	approx. 220 %
Résistance à la compression (ASTMD 624 B):	approx. 3,0 N/mm ²
Dureté Shore A:	> 16 - 18
Couleur:	turquoise

Hydrosil 1 : 1

Un nouveau type de silicone par addition pour dupliquer. Voici, pour la première fois, une formule spéciale aux propriétés hydrophiles, dont les excellentes caractéristiques rencontrent toutes les exigences pour la technique bien éprouvée du système de duplication sans cuvette SILADENT.

- Agents de mouillage inutiles
- Pas de réactions inattendues dans la succession des étapes
- Surfaces plus lisses des modèles sans utiliser d'agents de mouillage.

2 x 1,0 kg	Composants A + B	No de commande 101301
2 x 6,0 kg	Composants A + B	No de commande 101304
2 x 25,0 kg	Composants A + B	No de commande 101307

Kontursil 1 : 1

Silicone par addition. Recommandé pour les techniques conventionnelles de duplication avec cuvette.

- Grande exactitude dans la reproductibilité des détails
- Sa grande flexibilité permet de démouler les modèles plus facilement
- Convient aux distributeurs

2 x 1,0 kg	Composants A + B	No de commande 101401
2 x 6,0 kg	Composants A + B	No de commande 101404
2 x 25,0 kg	Composants A + B	No de commande 101407

Adisil® rapid 1 : 1

Silicone de duplication par addition et à prise rapide conçu spécialement pour les travaux urgents dans la technique avec ruban adhésif et la technique avec cuvette. Adisil® rapid est prêt en 10 minutes.

- Prêt en 10 Minutes
- Utilisable avec l'automate de dosage
- Haute résistance au déchirement et à la compression
- Consistance fluide

2 x 1,0 kg Composants A + B No de commande 101231
 2 x 6,0 kg Composants A + B No de commande 101234
 2 x 25,0 kg Composants A + B No de commande 101237

Adisil® transparent 1 : 1

Silicone par addition transparent pour duplication. Proportions de mélange 1:1. Les propriétés physiques de l'ancien produit ont été améliorées et la nouvelle version est maintenant disponible.

- Convient pour dupliquer les moignons individuels et aussi pour le système de duplication SILADENT.
- Les composites avec une longueur d'onde inférieure à 300 et 500 nanomètres peuvent être polymérisés à travers le silicone.
- Usage spécifique en prothèse
- Ne convient pas aux distributeurs

2 x 250 g Composants A + B No de commande 101100
 2 x 1,0 kg Composants A + B No de commande 101101

Marmogel Gel à dupliquer, vert

Ce gel à dupliquer de haute qualité est précis et fiable pour la duplication, il peut être réutilisé jusqu'à dix fois. Marmogel possède un haut degré d'élasticité de force et convient pour tous les revêtements et les plâtres.

6 kg No de commande 200440



Données techniques:

Proportions du mélange:	1 : 1
Mélange sous vide:	40 sec
Temps de travail à 23°C:	> 5 min
Temps de polymérisation à 23°C:	10 min
Résistance au déchirement (DIN 53504):	approx. 2,2 N/mm ²
Elongation au point de rupture (DIN 53504):	approx. 310%
Résistance à la compression (ASTMD 624 B):	> 6,5 N/mm ²
Dureté Shore A:	> 24
Couleur:	jaune



Données techniques:

Proportions du mélange:	1 : 1
Mélange sous vide:	40 sec
Temps de travail à 23°C:	> 5 min
Temps de polymérisation à 23°C:	approx. 4 min
Résistance au déchirement (DIN 53504):	approx. 2,5 N/mm ²
Elongation au point de rupture (DIN 53504):	approx. 200%
Résistance à la compression (ASTMD 624 B):	7,0 N/mm ²
Dureté Shore A:	18 - 20





Distributeur manuel

En acier inoxydable pour la cartouche de 4 kg d'Adisil® bleu.

Distributeur manuel en métal – élément unique

No de commande 101501

Corps en métal, vert, pour distributeur manuel

No de commande 101516



Pompe distributrice

En plastique pour le contenant de 6 kg.
Pompe avec couvercle.

Pompe avec couvercle (blanc), composant A

No de commande 101512

Pompe avec couvercle (rouge), composant B

No de commande 101502

Attention: ne jamais intervertir les couvercles des deux composants: danger de solidification des composants.



Distributeur automatique 9 : 1

Comprend un régulateur électronique pour le mélange automatique du durcisseur et une pompe (sans balance). Avec une valve bulle de précision et un tuyau de ventilation pour le support du réservoir d'Adisil®.

Distributeur automatique Adisil® No de commande 101503

Couvercle avec robinet de précision à balle et tuyau de ventilation

pour le réservoir de 27 kg No de commande 101511



Distributeur automatique 1 : 1

Permet de distribuer du silicone pré-mélangé au moyen d'embouts-mélangeurs jetables. Couvercle avec loquet pour les bouteilles de 1 kg.

Distributeur automatique No de commande 101504

Embouts mélangeurs jetables, paquet de 100

No de commande 101505

Couvercle avec loquet pour canettes de 6 kg (A+B)

No de commande 101513

Attention: ne jamais intervertir les couvercles des deux composants: danger de solidification des composants.

Malaxeur sous vide VM 2000

Malaxeur sous vide sans entretien. Fonctionne sans pompe à vide et se branche facilement sur le compresseur du laboratoire. Convient pour mélanger silicone, pierres dentaires et revêtements. Peut être posé ou monté au mur.

1 malaxeur sous vide avec bol à mélange de 450 ml
No de commande 101522

Support pour malaxeur sous vide VM 2000

Système pour permettre au malaxeur sous vide SILADENT d'être posé tel quel. Le malaxeur est simplement placé dessus et immobilisé par deux vis.

Support pour malaxeur sous vide
No de commande 101523

Bol à mélanger pour malaxeur sous vide VM 2000 en trois tailles.

Petit 250 ml (contenance max. 135 ml)
No de commande 101508

Moyen 450 ml (contenance max. 270 ml)
No de commande 101509

Grand 950 ml (contenance max. 680 ml)
No de commande 101510

Cuvettes à dupliquer économiques, bleus

Cuvettes à dupliquer de plastique en trois sections pour une duplication économique et sans problème avec Kontursil. Comprend une base de cuvette, un anneau et un stabilisateur. Fourni en deux tailles.

Taille 1: 68 x 55 mm, taille 2: 73 x 61 mm.

Cuvette complet, taille 1 No de commande 101709
Cuvette complet, taille 2 No de commande 101713

Base de cuvette, seule, taille 1 (68 x 55 mm) No de commande 101710

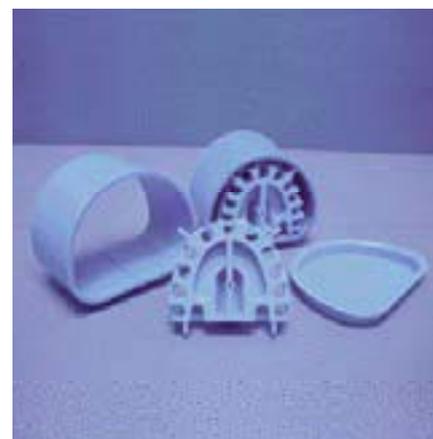
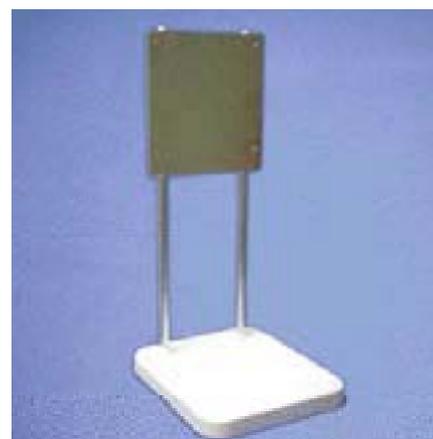
Base de cuvette, seule, taille 2 (73 x 61 mm) No de commande 101714

Manchette de cuvette, seule, taille 1 (68 x 55 mm) No de commande 101711

Manchette de cuvette, seule, taille 2 (73 x 61 mm) No de commande 101715

Stabilisateur avec ergots de rétention, seul, taille 1 No de commande 101712

Stabilisateur avec ergots de rétention, seul, taille 2 No de commande 101716





Réducteur de tension de surface, élimination des bulles

Neutrasil

Un liquide spécial à base d'alcool pour abaisser la tension superficielle des silicones. Neutrasil améliore la coulabilité des revêtements et facilite la confection de duplicates parfaits.

Ne convient pas aux alginates, hydrocolloïdes et polyéthers!

Vaporisateur de Neutrasil de 250 ml

No de commande 101603

Recharge de Neutrasil de 1000 ml

No de commande 101604



Neutralit

Un liquide universel pour neutraliser et mouiller les surfaces en silicone, cire, métal et plastique. Neutralit ne forme pas de film, est compatible avec toutes les empreintes à base de silicone et les matériaux à duplication.

Ne convient pas aux alginates, hydrocolloïdes et polyéthers!

Vaporisateur de Neutralit de 250 ml

No de commande 101601

Recharge de Neutralit de 1000 ml

No de commande 101602



Gipsil

A base de réducteur de tension de surface, un agent éliminant les bulles conçu spécialement pour couler des modèles de plâtre sans bulles dans les empreintes en silicone et polyéther.

Vaporisateur de Gipsil de 250 ml No de commande 101605

Recharge de Gipsil de 1000 ml No de commande 101606



Vaporisateur

Pour vaporiser les réducteur de tension de surfaces Neutrasil, Neutralit, Gipsil (sans gaz propulseur).

250 ml Vaporisateur

No de commande 101607

Système de fixation

Système pour positionner le stabilisateur lors du procédé de duplication sans cuvette de SILADENT.

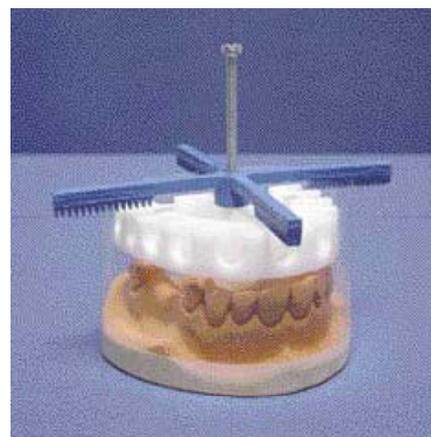
1 système de fixation No de commande 101701



Croix de duplication

Accessoire servant à dupliquer sans cuvette et sans utiliser le système de fixation précédent. Un accessoire pratique lorsque le matériau à dupliquer doit être vulcanisé sous pression.

1 croix à dupliquer No de commande 101702



Plaque de stabilisation, blanc

Pour stabiliser l'empreinte en silicone lorsqu'on utilise le système de duplication sans cuvette de SILADENT. (Brevet no. DBP 36 44 997).

Taille	1 57 x 44 mm	No de commande 101703
	2 62 x 48 mm	No de commande 101704
	3 66 x 55 mm	No de commande 101705
	4 72 x 60 mm	No de commande 101706



Ruban adhésif pour duplication

Matériel pour l'anneau à dupliquer pour système breveté de duplication sans cuvette de SILADENT. (Brevet no. DBP 36 00 736).

40 m Ruban adhésif à dupliquer No de commande 101707

Ruban adhésif pour duplication

Avec surface adhésive maintenant l'espace.

Ruban auto-collant avec une bande adhésive plus épaisse pour permettre davantage d'espace entre le modèle et le silicone à dupliquer.

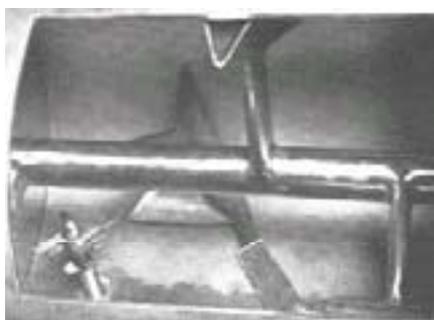
25 m Ruban à dupliquer avec surface adhésive maintenant l'espace No de commande 101708



Revêtements SILADENT



Malaxeur en socle de charrue pour mélanger les revêtements



Pales à malaxer dans le mélangeur



Revêtements pour toutes applications

Les composants essentiels de la technique SILADENT sont des revêtements au liant phosphate, spécialement mis au point pour couler tous les types d'alliages dentaires. Les revêtements SILADENT, surtout le revêtement universel Premium, couvrent toutes les applications: surtout les revêtements à particules fines utilisées pour la coulée des chassis de partiels en CoCr (Granisit®, Micro) ou les fines et ultra-fines pour les cas de couronnes et bridges (Silavest KB), pour la technique rapide et les chauffés conventionnelles avec des paliers de température.

Chez SILADENT nous développons des revêtements au liant phosphate depuis plus de dix ans. Notre priorité est de répondre aux exigences des Prothésistes Dentaires dont la journée de travail est souvent épuisante. Le résultat de ces recherches est une technique éprouvée qui a été copiée à maintes reprises.

Le rythme de vie plus rapide a aussi une influence sur les laboratoires dentaires, car il conduit à une demande de revêtements pouvant être chauffés plus rapidement mais gardant la même précision. Nous répondons à cette demande en présentant les revêtements Presto Vest et Premium qui complètent notre gamme courante. Ces deux revêtements peuvent aussi être chauffés de façon classique.

Nous avons aussi introduit le JET 2000 pour les coulées sur modèle (alliages CoCr) premier revêtement authentique à coulée rapide qui satisfait tous les besoins du Prothésiste. Un brevet est en cours d'obtention pour la composition et le procédé de fabrication du JET 2000.

Dans nos usines ultra modernes nous produisons nos revêtements par lots de 2,5 à 3 tonnes. Notre procédé de manufacture est basé sur des matières premières de grande pureté et une composition équilibrée, ce qui assure à long terme un niveau constant de qualité. Le contrôle intégral de la production et la documentation précise nous permettent de garantir des résultats fiables, une adaptation de haute précision et une grande qualité de surface constantes. Non seulement les spécificités techniques mais aussi les applications techniques de chaque lot produit sont contrôlées avec précision. Cela nous permet, ainsi qu'à nos clients, d'être en totale confiance en utilisant nos revêtements. Nous exigeons des standards élevés dans tous les tests effectués, et nous manufacturons des produits de haute qualité uniquement, ceci de façon constante, tels que requis par nos clients.

Granisit®

Durant plus de dix ans le revêtement Granisit® pour CoCr a été considéré comme le classique de SILADENT pour la précision d'adaptation et la texture lisse de sa surface. Revêtement au liant phosphate, exempt de graphite.

- Convient pour tous les alliages précieux, semi-précieux et CoCr.
- Le degré d'expansion peut être réglé avec précision en variant la concentration du liquide d'expansion.
- Le degré d'expansion est réglé en utilisant du liquide de type 100. En mettant en revêtement des couronnes télescopiques utiliser du liquide de type 140.
- Grande précision et stabilité des bords.
- Etat de surface très lisse et excellente reproduction des détails.

Carton de 5 kg

(28 sachets de 180 g)

No de commande 102301

Carton de 20 kg

(112 sachets de 180 g)

No de commande 102302

Carton de 20 kg

(50 sachets de 400 g)

No de commande 102303

Carton de 20 kg

(4 sacs aluminium de 5 kg)

No de commande 102304

Sac en papier de 25 kg

(avec fermeture de plastique, peut être rescellé)

No de commande 102305

Micro

Revêtement de précision extra-fin, au liant phosphate, exempt de graphite. Micro convient pour les alliages CoCr et peut être aussi utilisé avec succès pour les techniques de couronnes et bridges. Comme pour le Granisit®, le taux d'expansion est modulé en utilisant les liquides de type 100 ou 140.

- La taille extra-fine des particules assure une reproduction exacte des détails et un état de surface extrêmement lisse.
- Le taux d'expansion est modulé avec précision en variant la concentration du liquide
- Excellentes propriétés de coulabilité

Carton de 5 kg

(28 sachets de 180 g)

No de commande 102201

Carton de 20 kg

(112 sachets de 180 g)

No de commande 102202

Carton de 20 kg

(50 sachets de 400 g)

No de commande 102203

Carton de 20 kg

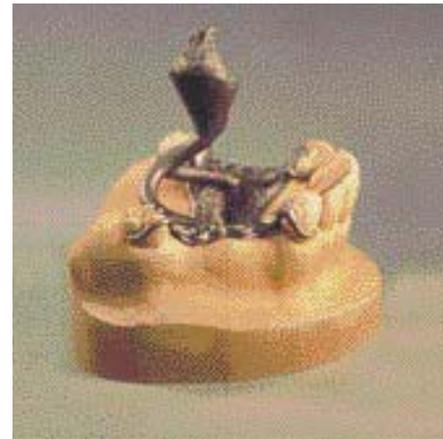
(4 sacs aluminium de 5 kg)

No de commande 102204

Sac en papier de 25 kg

(avec fermeture de plastique, peut être rescellé)

No de commande 102205





JET 2000

Revêtement de précision pour le procédé de calcination rapide pour le CoCr. JET 2000 peut être placé dans un four préchauffé à 1.050 °C, ce qui résout les problèmes d'échéances dans l'atelier de CoCr. Ce revêtement est utilisé chaque fois qu'une coulée de précision est requise avec des échéances imposées.

- Un taux d'expansion contrôlé avec précision garantit une excellente adaptation.
- Coulées de qualité constante avec grande précision dans le détail et surface lisse.
- Son excellente coulabilité rend la mise en revêtement plus facile et aide à prévenir les bulles d'air indésirables.
- Le dégagement facile du revêtement épargne un travail inutile et les risques de déformation de la pièce.

Carton de 5 kg

(28 sachets de 180 g)

No de commande 102101

Carton de 20 kg

(112 sachets de 180 g)

No de commande 102102

Carton de 20 kg

(50 sachets de 400 g)

No de commande 102103

Carton de 20 kg

(8 sacs aluminium de 2,5 kg)

No de commande 102104

Liquide d'expansion

Deux liquides d'expansion différents sont disponibles pour les revêtements au liant phosphate SILADENT. Les instructions techniques de SILADENT doivent être suivies avec soin pour choisir et utiliser correctement ces liquides.



Liquide d'expansion Type 100

Liquide d'expansion standard pour Granisit, Micro, Premium, JET 2000.

Flacon de 1 Litre

No de commande 102401

Bidon de 3 Litres

No de commande 102402

Bidon de 25 Litres

No de commande 102403



Liquide d'expansion Type 140

Liquide d'expansion spécial contenant une plus grande proportion de silice et autres particules pour de plus hauts taux d'expansion. Le type 140 est le liquide standard pour les revêtements Presto Vest et Silavest KB de SILADENT pour les travaux télescopiques en CoCr et pour les autres revêtements au liant phosphate.

Flacon de 1 Litre

No de commande 102404

Bidon de 3 Litres

No de commande 102405

Bidon de 25 Litres

No de commande 102406

Ruban adhésif crêpé

Ruban adhésif, jetable, pour la mise en revêtement du CoCr. (Brevet no DBP 36 00 736)

Ses avantages par rapport aux anneaux à coulée conventionnels:

- La surface extérieure du moulage en revêtement est considérablement augmentée grâce à la texture ondulée de l'anneau.
- Cela augmente la quantité de chaleur absorbée durant la calcination
- Le diamètre du moule n'est pas plus grand que celui du modèle dupliqué.
- Cela épargne du revêtement et de l'espace dans le four.

25 m Ruban de garniture à usage unique pour anneau No de commande 102601



Cylindres en silicone, forme de modèles

Pour mise en revêtement directe et non coûteuse avec une embase de la forme du modèle.

- La structure en sillons verticaux à l'intérieur de l'anneau augmente la surface.
- L'expansion de prise n'est pas entravée, ce qui assure une adaptation optimale du modèle.
- L'utilisation d'une manchette de silicone permet une meilleure répartition de la chaleur et un refroidissement contrôlé du moule.
- L'ensemble de la maquette peut être placé à une distance égale de la paroi du moule, ce qui optimise l'adaptation de la pièce coulée.

Cylindres en silicone en forme de modèle

Taille	0	Ø 70 x 55 mm	No de commande 102617
	1	Ø 75 x 60 mm	No de commande 102603
	2	Ø 80 x 65 mm	No de commande 102604
	3	Ø 90 x 75 mm	No de commande 102605



Plaque base, forme de modèle, blanche

Pour la mise en revêtement du CoCr et la technique de cire directe sans anneau, avec la cylindres en silicone en forme de modèle.

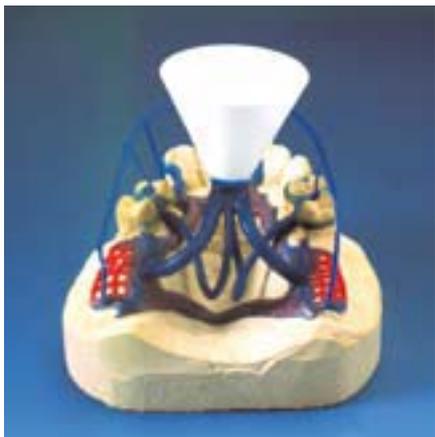
Plaque base, forme de modèle, sans cône de coulée

Taille	0	Ø 70 x 55 mm	No de commande 102622
	1	Ø 75 x 60 mm	No de commande 102606
	2	Ø 80 x 65 mm	No de commande 102607
	3	Ø 90 x 75 mm	No de commande 102608

Plaque base, forme de modèle, avec cône de coulée

Taille	0	Ø 70 x 55 mm	No de commande 102618
	1	Ø 75 x 60 mm	No de commande 102619
	2	Ø 80 x 65 mm	No de commande 102620
	3	Ø 90 x 75 mm	No de commande 102621





Bobines de fils de cire

Les fils de cire sont très importants dans le système SILADENT, ils sont utilisés comme tige de coulée pour le métal et comme réservoir, pour créer des événements, pour les ailerons de refroidissement et pour libérer les excès de pression. Utilisés correctement ils améliorent la qualité de la coulée.

De plus amples informations se trouvent dans la brochure technique SILADENT.



Fil de cire

En bobines, à section ronde, couleur: bleu.

- Calcination sans résidus
- Malléable, ne s'effrite pas

Fil de cire	Ø 2,0 mm	250 g	No de commande 103103
	Ø 3,0 mm	250 g	No de commande 103104
	Ø 3,5 mm	250 g	No de commande 103105



Fil de cire

Dans une boîte de plastique, section ronde, longueur : 135 mm, couleur: bleu.

Fil de cire	Ø 0,8 mm	25 g	No de commande 103101
	Ø 1,2 mm	37,5 g	No de commande 103102



Perawax

Tiges de coulée avec réservoirs en forme de poire – le mieux pour éviter les cavités de contraction dans les coulées. Ces tiges ont été spécialement conçues pour s'attacher à des armatures de grande dimension comme des couronnes coulées en or, pontiques, barres en une seule pièce et superstructures d'implants.

Les tiges Perawax sont faites de cire spéciale pour calcination, résistent à la torsion et sont disponibles en trois tailles.

petit (0,10 g)	250 Stück	No de commande 103203
moyen (0,17 g)	250 Stück	No de commande 103204
grand (0,21 g)	200 Stück	No de commande 103205

Bouteille pour doser le liquide

Le liquide d'expansion peut être pré-mélangé selon les indications exactes en utilisant la seringue à mesurer en conjonction avec la bouteille distributrice.

- Plus besoin de faire le mélange avant chaque mise en revêtement
- Permet un dosage plus précis des différentes concentrations de liquide

**Bouteille distributrice de 1000 ml
avec un bouchon spécial pour
la seringue à mesurer** No de commande 102407



Seringue à mesurer

Seringue à mesurer pour distribuer le liquide à expansion et de petites quantités de durcisseur pour l'Adisil® bleu.

Seringue à mesurer 50 ml No de commande 102408



Adhésif pour cire

Adhésif sans résidus pour les chassiss de cire pré-formés sur les modèles dupliqués en revêtement SILADENT pour CoCr, et pas encore durcis. L'adhésif à cire devrait être appliqué en fine couche pour garantir l'adhésion des chassiss sur le modèle dupliqué.

30 ml No de commande 102501
100 ml No de commande 102502
100 ml solvant pour adhésif No de commande 102505



Adhésif pour cire, Premium

Identique à l'adhésif normal mais avec une consistance spéciale pour les modèles dupliqués coulés en Premium.

30 ml No de commande 102503
100 ml No de commande 102504
100 ml solvant pour adhésif No de commande 102505

Gabarits pour cônes de coulée

Faits de plastique injecté flexible pour usage multiple comme gabarit à cône de coulée pour les anneaux dans la technique CoCr.

Paquet de 10 No de commande 102602





Premium – le revêtement universel

Revêtement de précision au liant phosphate, exempt de graphite, aux usages variés et des propriétés exceptionnelles. Pour chauffe rapide et conventionnelle. Convient aux cas de couronnes et bridges, prothèses partielles et techniques combinées aussi bien que la Empress® ou les autres systèmes de céramique pressée.

- Usage universel
- Expansion contrôlée avec précision en utilisant différentes concentrations de liquide (type 100).
- Surfaces de coulée extrêmement lisses avec une adaptation excellente et reproductible.
- A fait ses preuves de longue date pour les céramiques coulées (Empress®/Ivoclar)
- Convient à tous les alliages dentaires (sauf le titane!)
- Stockage facile et meilleure valeur grâce à ses multiples applications.

Carton de 5 kg

(32 sachets de 160 g)

No de commande 101801

Carton de 20 kg

(125 sachets de 160 g)

No de commande 101802

Carton de 20 kg

(8 sacs en aluminium de 2,5 kg)

No de commande 101803

Premium doit être utilisé avec le liquide SILADENT type 100!

Presto Vest – le revêtement rapide

Revêtement de précision au liant phosphate, exempt de graphite, avec des particules ultra-fines pour les cas de couronnes et bridges. De plus hauts degrés d'expansion peuvent être obtenus en utilisant du liquide type 140.

- Expansion suffisante même pour les alliages de CoCr
- Surface très lisse grâce aux particules ultra-fines
- Le préchauffage rapide gagne du temps.
- Dégagement du revêtement sans effort
- Peut être utilisé avec les anneaux conventionnels et sans anneaux. L'expansion n'est pas contenue lorsque les méthodes sans anneaux sont utilisées.
- Excellente adaptation avec les alliages précieux et non-précieux aussi bien que les alliages à base de palladium
- Coulabilité idéale
- Temps de travail suffisant.

Carton de 5 kg

(32 sachets de 160 g)

No de commande 101901

Carton de 20 kg

(125 sachets de 160 g)

No de commande 101902

Presto Vest doit être utilisé avec le liquide SILADENT type 140!



Silavest KB – Revêtement classique

Revêtement de précision au liant phosphate, exempt de graphite, avec des particules fines, spécialement conçu pour des alliages pour couronnes et bridges utilisant les procédures de calcination pré-programmées. Convient à tous les alliages précieux et non-précieux aussi bien que les alliages à base de palladium.

- Consistance liquide à crémeuse
- Contrôle fiable de l'expansion en utilisant le liquide SILADENT type 140, même pour les alliages non-précieux.
- Peut être utilisé avec ou sans anneau de coulée
- Surface des coulées extrêmement lisse
- Egalement bien adapté pour les ponts de longue portée.

Carton de 5 kg

(32 sachets de 160 g)

No de commande 102001

Carton de 20 kg

(125 sachets de 160 g)

No de commande 102002

Silavest doit être utilisé avec le liquide SILADENT **type 140!**



TeleVest – Revêtement spécial

Revêtement de précision au liant phosphate, exempt de graphite, produisant peu de poussière et conçu spécialement pour le préchauffage rapide pour tous les types de couronnes télescopiques et pour la technique TeleRing de SILADENT. Peut être utilisé avec tous les types d'alliages dentaires (sauf le titane!)

Carton de 5 kg

(32 sachets de 160 g)

No de commande 103701

TeleVest doit être utilisé avec le liquide SILADENT **type 100!**





Tout pour une coulée précise

Tous les revêtements SILADENT peuvent être utilisés sans anneaux de métal. Les manchons de silicone SILADENT avec les bases de plastique sont une alternative économique aux anneaux métalliques et aux embases en caoutchouc. Dans ce procédé la maquette de cire est fixée sur la base de plastique avec une tige de la façon habituelle. La manchette de silicone est placée par-dessus et la maquette de cire est mise en revêtement de la façon courante. L'embase et la manchette de silicone sont enlevés avant de placer l'anneau dans le four chaud ou froid. Ces accessoires peuvent être réutilisés indéfiniment s'ils sont utilisés avec soin.

- Le traitement par la chaleur des anneaux n'est plus nécessaire.
- Les garnitures à anneau ne sont plus nécessaires
- La sortie du revêtement est plus facile
- Economies considérables en temps et en matériel
- Permet une expansion uniforme du revêtement
- La paroi extérieure du revêtement possède une plus grande surface grâce à la texture ondulée de la manchette de silicone.
- La chaleur est absorbée plus vite, raccourcissant ainsi la procédure de préchauffage, ce qui permet de sortir les coulées plus tôt.



Cylindres en silicone, ronds

Pour une mise en revêtement directe, économique, pour les travaux de couronnes et bridges.

- La structure en sillons verticaux à l'intérieur de l'anneau augmente la surface.
- L'expansion de prise n'est pas affectée, ce qui assure une adaptation parfaite de la coulée.
- L'utilisation d'un manchon de silicone assure une pénétration de chaleur plus uniforme et un refroidissement contrôlé du moule.

Manchettes de silicone ronds

Taille 3	Ø intérieur: 45 mm	No de commande 102609
Taille 6	Ø intérieur: 62 mm	No de commande 102610
Taille 9	Ø intérieur: 75 mm	No de commande 102611

Plaques de base ronds

Les cônes de coulée sont fournis avec ces manchons de silicone en tailles 3, 6 et 9.

Embase de coulée rond avec cône de coulée, blanc

Taille 3	No de commande 102612
Taille 6	No de commande 102613
Taille 9	No de commande 102614

Les manchettes à modèles en silicone avec leurs embases peuvent aussi être utilisés en couronnes et bridges. Voir page 35 pour plus d'information.

Conofix pint

Espaceur à séchage rapide pour appliquer sur certaines régions de l'intrados des transferts avant duplication. Conçu spécialement pour les techniques de couronnes coniques ou télescopiques utilisant des alliages non-précieux et le système SILADENT de coulée en une seule pièce.

Conofix pint 30 ml No de commande 103206

Mandrins pour papier émeri Conofix

Ces mandrins de papier émeri avec une tige de Ø 2,35 mm sont destinés à dégrossir des éléments télescopiques et des couronnes coniques avec précision et rapidement, en utilisant une machine à fraisage. Ils sont fournis ensemble ou séparés, en divers degrés de conicité.

Mandrins pour papier émeri Conofix, ensemble de 0° à 6°	No de commande 103207
Mandrins pour papier émeri Conofix, 0°	No de commande 103223
Mandrins pour papier émeri Conofix, 2°	No de commande 103224
Mandrins pour papier émeri Conofix, 4°	No de commande 103225
Mandrins pour papier émeri Conofix, 6°	No de commande 103226

Papier émeri Conofix

Bandes de papier émeri auto-adhésif préfabriqué en trois grains et quatre degrés de conicité pour adapter sur les mandrins Conofix.

Papier émeri Conofix, ensemble de 0° à 6°	
10 unités de 120 µm	No de commande 103208
Papier émeri Conofix, 0°	
50 unités de 120 µm	No de commande 103209
Papier émeri Conofix, 2°	
50 unités de 120 µm	No de commande 103210
Papier émeri Conofix, 4°	
50 unités de 120 µm	No de commande 103211
Papier émeri Conofix, 6°	
50 unités de 120 µm	No de commande 103212
Papier émeri Conofix, ensemble de 0° à 6°	
10 unités de 240 µm	No de commande 103213
Papier émeri Conofix, 0°	
50 unités de 240 µm	No de commande 103214
Papier émeri Conofix, 2°	
50 unités de 240 µm	No de commande 103215
Papier émeri Conofix, 4°	
50 unités de 240 µm	No de commande 103216
Papier émeri Conofix, 6°	
50 unités de 240 µm	No de commande 103217
Papier émeri Conofix, ensemble de 0° à 6°	
10 unités de 600 µm	No de commande 103218
Papier émeri Conofix, 0°	
50 unités de 600 µm	No de commande 103219
Papier émeri Conofix, 2°	
50 unités de 600 µm	No de commande 103220
Papier émeri Conofix, 4°	
50 unités de 600 µm	No de commande 103221
Papier émeri Conofix, 6°	
50 unités de 600 µm	No de commande 103222





(Les éléments en plastique sur l'illustration font partie du système de céramique utilisé et ne font pas partie du contenu de l'ensemble.)

Cylindres en silicone Ceram

Pour les systèmes réputés de céramique pressée (par exemple Degussa, Ivoclar).

- La texture ondulée de la surface du moule va réguler la solidification de la céramique
- Manipulation facile.

**Cylindres en silicone Ceram 100
(pour 100 g)**

No de commande 102615

**Cylindres en silicone Ceram 200
(pour 200 g)**

No de commande 102616

Marmovest G

Revêtement à coulée rapide pour couronnes et bridges.

Revêtement de précision au liant plâtre et exempt de graphite pour les alliages précieux et à basse fusion. L'expansion peut être modulée en variant la proportion d'eau utilisée. Grain fin. Haute précision et grande qualité de surface. Peut être placé dans un four préchauffé.

Seau de 10 kg

No de commande 202503

Seau de 4,5 kg

No de commande 202501



Expansit

Revêtement (au liant plâtre), rose

Expansit est un revêtement au liant plâtre à haut taux d'expansion pour les alliages précieux et peut être utilisé à la fois pour les travaux simples et pour les moignons. Expansit garantit des coulées sans fissures et une grande précision d'adaptation.

Sac en papier de 25 kg

No de commande 200144

Boîte avec 4 sacs de 4,5 kg

No de commande 200143

Sac de 4,5 kg

No de commande 200140



Neo Palla

Revêtement (au liant plâtre)

Un revêtement au liant plâtre pour les coulées unitaires. Convient aussi comme composé pour revêtement à expansion. Pour les travaux simples et des moignons pour or et alliages précieux.

Sac en papier de 25 kg

No de commande 200264

Boîte avec 4 sacs de 4,5 kg

No de commande 200263

Sac de 4,5 kg

No de commande 200260



Vesto

Revêtement pour soudure

De nombreuses années d'expérience ont fait de ce revêtement un produit de haute qualité. Les pièces mises en revêtement ne sont influencées ni par l'expansion ni par la contraction du composé. Particulièrement recommandé pour la soudure de pièces secondaires sur des prothèses et pour les réparations. Vesto est extrêmement résistant et peut être travaillé immédiatement en utilisant une grande flamme.

Sac en papier de 25 kg

No de commande 200274

Boîte avec 6 sacs de 4,5 kg

No de commande 200273

Sac de 4,5 kg

No de commande 200270





La technique TeleRing

Un procédé entièrement nouveau pour la réalisation de coiffes télescopiques en alliage non précieux CoCrMo.



Bienvenue dans la nouvelle ère du télescope!

Qu'est-ce que la technique TeleRing?

La technique TeleRing de SILADENT permet tout d'abord de fabriquer des couronnes doubles à friction (fraisées à 0°) parfaitement adaptées en un seul alliage non précieux à base de CoCrMo.

Comment fonctionne la technique TeleRing?

En résumé, elle est vraiment très facile. Dans la technique télescopique (également pour les métaux précieux) les surfaces d'adaptation parallèles et le restant de la coiffe télescopique externe comme partie de la prothèse squelettée sont coulés séparément puis collés. La partie qui comprend la surface d'adaptation s'appelle **Tele(scope)Ring**. Un revêtement spécial a été élaboré de manière à effectuer une coulée de TeleRing avec peu d'oxydes. Le nom **TeleVest** deviendra bientôt un concept habituel pour le technicien de laboratoire.



Mieux que la galvanoplastie - et en CoCrMo? Ce sont les avantages:

Pour les patients: **Sûr et bon marché**

- ✓ Un seul métal hautement biocompatible dans la bouche des patients.
- ✓ Fonction télescopique parfaite sans diminution de la friction.
- ✓ Répond aux exigences esthétiques les plus élevées du fait de la possibilité de réaliser des constructions très fines grâce à l'utilisation des alliages CoCrMo de SILADENT.
- ✓ Accumulation de plaque réduite sur l'intrados des télescopes du fait du haut degré de polissage.

Pour le laboratoire: **Orientation vers une technique télescopique de grande qualité**

- ✓ **Facile:** Réalisation sans problème de travaux télescopiques en alliage CoCrMo non précieux, de la plus haute qualité.
- ✓ **Bon Marché:** augmentation des liquidités du fait de la disparition des coûts en métaux précieux (à ce propos, les bains galvaniques sont de loin les plus chers du fait du coût de l'or).
- ✓ **Parfaite adaptation:** assise passive et fonction idéale de TeleRing du fait du collage dans la construction tertiaire.
- ✓ **Mise en place parfaite:** la longévité et la friction sans usure évitent les réclamations.
- ✓ **Encombrement réduit:** dans le cas de piliers étroits, TeleRing peut également être éclissé.
- ✓ **Longue conservation:** Du fait de l'infrastructure stable en CoCrMo et malgré la place plus importante nécessaire par rapport aux coiffes galvanisées, une longue durée de vie sans réparations incessantes est garantie.

Et encore un plus:

Oubliées les déformations des bords des couronnes avec la pince à télescope! TeleRing est inséré et desinséré à la main.

La coulée est un élément important de la technologie dentaire car elle est essentielle pour transposer en métal la maquette de cire ou de plastique.

SILADENT a étudié avec attention le problème de la précision de la coulée en technologie dentaire. Cette étude a permis de mettre au point une technique qui, si le protocole est rigoureusement suivi, donne des résultats constants. Cela implique de ne changer aucun des éléments de la chaîne cohérente des matériaux.

Le système de tiges de coulée développé par SILADENT, incluant le placement adéquat des réservoirs, les événements, les ailerons de refroidissement et les espaces pour excès de pression, a conduit à une grande amélioration des coulées et fait maintenant partie de la technique utilisée dans de nombreux laboratoires.

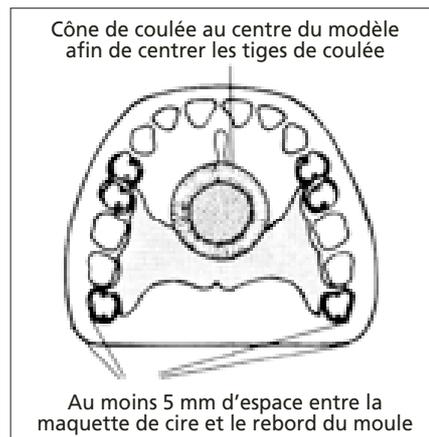
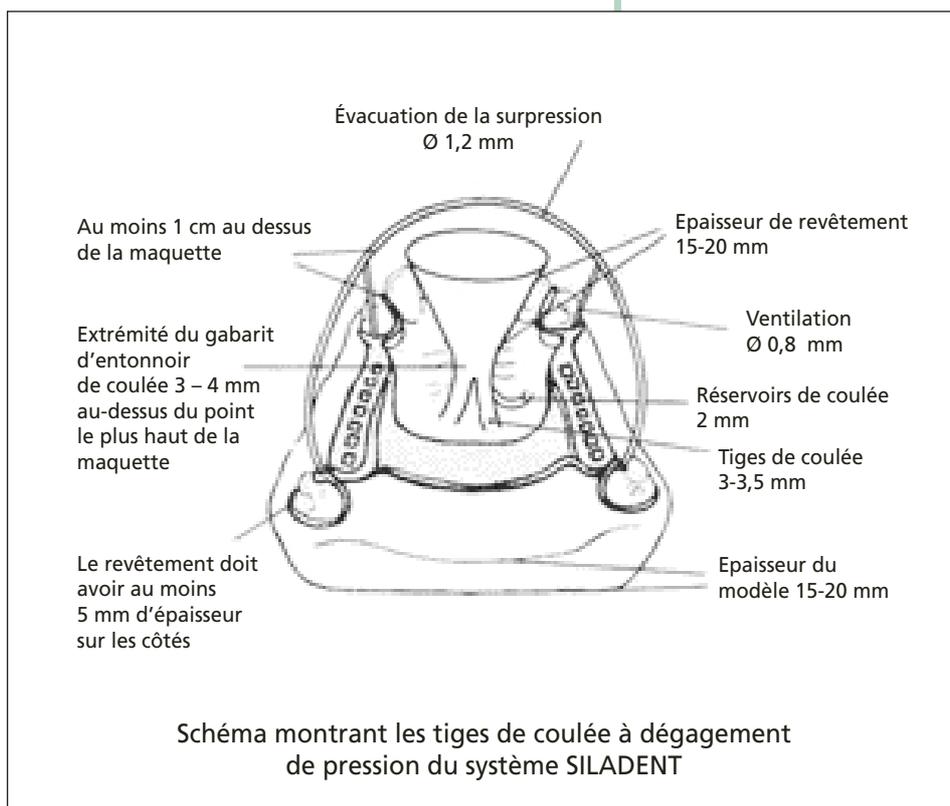


Schéma montrant la position adéquate du cône de coulée.



Vue d'ensemble des alliages CoCr (Tous les alliages respectent le standard DIN EN ISO 6871-1)

Modiral S € € 0088

Biral® 2000 H € € 0546

V-Alloy II € € 0546

V-Alloy FG € € 0197

Description:	Modiral S est un alliage CoCrMo économique qui ne contient ni nickel, ni beryllium.	Biral® 2000 H est un alliage CoCrMo d'une grande dureté prouvée. Ne contient ni nickel, ni beryllium.	V-Alloy II est un alliage CoCrMo avec une excellente mémoire élastique. V-Alloy II ne contient pas de nickel ni de beryllium.	V-Alloy FG possède des propriétés physiques améliorées car il est produit par la technique de coulée en revêtement sous vide. Il a une capacité impressionnante de remplissage du moule et ne contient pas de nickel, beryllium, ni de carbone.
Champ d'application:	Usage universel pour tous les types de chassis de prothèses en CoCr.	Usage universel pour tous les types de chassis de prothèses en CoCr. Idéal pour les chassis délicats.	Usage universel pour tous les types de chassis de prothèses en CoCr, spécialement pour les chassis qui ont besoin d'une élasticité plus grande.	Usage universel pour tous les types de chassis de prothèses en CoCr. Idéal pour les chassis qui ont besoin d'une élasticité exceptionnelle.
Caractéristiques:	Modiral S est un alliage universel facile à employer avec une température de fusion basse qui lui permet d'être coulé sous vide dans un four électrique. Modiral S se soude facilement au laser et possède un certificat de biocompatibilité.	Biral® 2000 H se soude facilement au laser, il a une grande résistance à l'effort et à la torsion. Il possède un certificat de biocompatibilité.	V-Alloy II est un alliage universel biocompatible qui facilite l'activation des crochets sans distorsion permanente. Il est facile à souder au laser.	V-Alloy FG est un alliage bien équilibré avec d'excellentes caractéristiques mécaniques. V-Alloy FG est élastique et hautement résistant à la fracture. Sa grande pureté assure un minimum de formation de scories et le préchauffage à 850°C garantit une grande efficacité dans les coulées.
Composition:	Co Cr Mo 61,0 31,5 5,0	Co Cr Mo 63,0 30,0 6,0	Co Cr Mo 64,0 29,0 6,0	Co Cr Mo 65,2 27,5 6,0
Autres < 1%:	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, Mn, Al
Présentation:	1.000 g No de commande 102801	1.000 g No de commande 102802	1.000 g No de commande 102803	1.000 g No de commande 128031

Vue d'ensemble des alliages CoCr (propriétés mécaniques)

Modiral S € 0088 Biral® 2000 H € 0546 V-Alloy II € 0546 V-Alloy FG € 0197

Epreuve de tensions	650	627	579	577
Elongation à la rupture A_5 (%)	5,0	4,5	6,3	16,0
Module d'élasticité (MPa)	220	209	211	200
Résistance à la tension R_m (MPa)	890	728	725	855
Dureté VH 10	350	377	370	327
Densité (g/cm ³)	8,3	8,3	8,4	8,3
Solidus T_5 (° C)	1.280	1.363	1.350	1.300
Liquidus T_l (° C)	1.360	1.422	1.406	1.370
Revêtement conseillé	Jet 2000, Micro, Granisit			



Vue d'ensemble des alliages CoCr (Tous les alliages sont exempts de nickel et de béryllium et respectent le standard DIN EN ISO 6871-1)

Alliages CoCr

	Keralloy ECO €€0546	Keralloy KB €€0546	Keralloy FG €€0197																				
Description:	Keralloy ECO est un alliage de liaison peu coûteux d'une grande résistance pour les restaurations les plus délicates.	Keralloy KB est un alliage CoCr de liaison d'une qualité prouvée, de faible dureté.	Keralloy FG est un alliage CoCr de liaison de grande qualité avec des propriétés physiques optimisées pour la technique de la cire perdue.																				
Champ d'application:	Usage universel - couronnes et ponts - travaux de liaison - facettes en acrylique	Usage universel - Technique TeleRing - Couronnes télescopiques - Fraisage - Couronnes et ponts - Travaux de liaison - Facettes en acryliques	Usage universel - Technique TeleRing - Couronnes télescopiques - Fraisage - Couronnes et ponts - Travaux de liaison - Facettes en acryliques																				
Caractéristiques:	Keralloy ECO se soude facilement au laser, il est extrêmement versatile. Keralloy ECO est idéal pour les travaux de couronnes et ponts. Il peut être utilisé avec toutes les céramiques de liaison à haute température. Il possède un certificat de biocompatibilité.	Keralloy KB est impressionnant pour sa dureté exceptionnellement basse. Il est extrêmement versatile et idéal pour les couronnes et ponts, les travaux de fraisage et pour les restaurations fixes et amovibles. Il peut être lié à toutes les céramiques de liaison à haute température. Keralloy KB peut être facilement soudé au laser et possède un certificat de biocompatibilité.	Keralloy FG se distingue par ses excellentes propriétés de fluidité, sa préparation facile et une formation minimum de scories. Une calcination d'oxydation n'est pas nécessaire. Keralloy FG est facile à souder et a été testé pour la cytotoxicité selon la norme ISO 10993-5. Il peut être utilisé avec toutes les céramiques de liaison à haute température.																				
Composition:	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr> <tr><td>63,0</td><td>28,2</td><td>5,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,0	28,2	5,0	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>W</td></tr> <tr><td>64,0</td><td>21,0</td><td>6,0</td><td>6,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	W	64,0	21,0	6,0	6,0	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr> <tr><td>65,0</td><td>28,0</td><td>6,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	65,0	28,0	6,0
Co	Cr	Mo																					
63,0	28,2	5,0																					
Co	Cr	Mo	W																				
64,0	21,0	6,0	6,0																				
Co	Cr	Mo																					
65,0	28,0	6,0																					
Autres < 1%:	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Mn																				
Présentation:	100 g No de commande 128052 250 g No de commande 128053 500 g No de commande 128054 1.000 g No de commande 128055	100 g No de commande 102804 250 g No de commande 128041 500 g No de commande 102805 1.000 g No de commande 128051	100 g No de commande 128056 250 g No de commande 128057 500 g No de commande 128058 1.000 g No de commande 128059																				

Vue d'ensemble des alliages CoCr (propriétés mécaniques)

Keralloy ECO €€ 0546 Keralloy KB €€ 0546 Keralloy FG €€ 0197

Epreuve de tensions	619	570	577
Elongation à la rupture A_5 (%)	4,8	10	16
Module d'élasticité (MPa)	208	194	210
CTE 25 - 500°C	$14,0 \times 10^{-6}$	$14,1 \times 10^{-6}$	$14,6 \times 10^{-6}$
CTE 25 - 600°C	$14,2 \times 10^{-6}$	$14,6 \times 10^{-6}$	$14,7 \times 10^{-6}$
Résistance à la tension R_m (MPa)	719	734	830
Dureté VH 10	358	275	310
Densité (g/cm ³)	8,3	8,3	8,4
Solidus T_s (° C)	1.358	1.309	1.370
Liquidus T_l (° C)	1.417	1.417	1.430
Revêtement conseillé	Premium, Presto Vest, Silavest KB	TeleVest, Premium, Presto Vest, Silavest KB	TeleVest, Premium, Presto Vest, Silavest KB





Soudure spéciale 1,5 + 1,0 mm € 0546

Tiges de soudure à base de CoCr pour les alliages de CoCrMo. L'intervalle de fusion élevé garantit que la soudure possède une grande profondeur de diffusion. Cela produit des joints de soudure extrêmement solides. Après soudure, la céramique est facilement appliquée sur cette soudure spéciale sans nickel.

Intervalle de fusion: 1.148 - 1.273°C

Soudure spéciale CoCrMo, 2 mm,
20 g (approx. 80 x 2 mm de fondant)

No de commande 102807



Soudure spéciale CoCrMo, 1 mm

10 g (approx. 80 x 1 mm de fondant)

No de commande 102878

Intervalle de fusion: 992 - 1.185°C

Soudure spéciale CoCrMo, 1 mm
10 g (approx. 80 x 1 mm de fondant)

No de commande 102877

Tiges de soudure au laser € 0473

1,5 + 1,0 mm

Tiges de soudure à base de CoCr pour des connections bio-compatibles de coulées en CoCr avec soudure au laser.

- Convient aux chassis de prothèse et aux alliages de liaison
- Application facile de la céramique
- Sans carbone

7 tiges d'environ 0,6 g
(26 cm x 0,5 mm)

No de commande 102806



Pâte Silaflux

Le flux universel pour tous les types de soudure dentaire. La pâte Silaflux est idéale pour tous les alliages dentaires et tous les types de soudure dentaire. Grâce aux propriétés spéciales de la pâte Silaflux, seule la soudure doit être mouillée pour obtenir un joint de métal propre.

5 g

No de commande 128071



Poudre Silaflux

Poudre flux universelle pour tous les alliages dentaires. La poudre Silaflux produit des coulées beaucoup plus propres si la fonte et la coulée se font dans des creusets en céramique.

5 g

No de commande 128072



Silabond

€ 0197

Liant au CoCrMo pour la liaison de la céramique aux alliages CoCrMo et semi-précieux. Evite la reformation d'une couche d'oxyde après chaque calcination.

- N'altère pas la teinte de la céramique.
- Liaison chimique optimale entre la céramique et l'alliage.
- Peut être utilisée avec tous les alliages CoCrMo et semi-précieux.
- Peut être recouvert avec n'importe quelle céramique

5 g

No de commande 128073

Oxyde d'aluminium

Un produit de qualité allemande à la performance époustouflante grâce à la forme et à l'extrême dureté des particules. Respecte les règles de sécurité de l'industrie.

Disponible en trois tailles de particules:
250 µm – 110 µm – 50 µm.

250 µm, bidon de 4,5 kg	No de commande 200292
250 µm, bidon de 10 kg	No de commande 200296
250 µm, sac en papier de 25 kg	No de commande 200294

110 µm, bidon de 4,5 kg	No de commande 200302
110 µm, bidon de 10 kg	No de commande 200306
110 µm, sac en papier de 25 kg	No de commande 200304

50 µm, bidon de 4,5 kg	No de commande 200312
50 µm, bidon de 10 kg	No de commande 200319
50 µm, sac en papier de 25 kg	No de commande 200314



Abrasif Korit

Produit abrasif pour sablage sous pression composé de quatre éléments. Les particules font entre 150 et 250 µm.

Convient à tous les alliages CoCr et non précieux.

- Donne des surfaces exceptionnellement lisses et propres.
- Grande durée de vie grâce à une pression de sablage faible de 3-4 bars.

Abrasif Korit, seau de 10 kg	No de commande 103201
Abrasif Korit, seau de 25 kg	No de commande 103202



Billes de verre

Pour le nettoyage en douceur et le compactage des surfaces sensibles. Produit allemand sans silice, disponible en 50 µm et 125 µm.

50 µm, bidon de 4,5 kg	No de commande 200342
50 µm, seau de 10 kg	No de commande 200343
50 µm, sac en papier de 25 kg	No de commande 200344

125 µm, bidon de 4,5 kg	No de commande 200332
125 µm, seau de 10 kg	No de commande 200333
125 µm, sac en papier de 25 kg	No de commande 200334





Authentique pierre ponce italienne

Sans quartz donc sans risque de silicose. Notre pierre ponce possède d'excellentes propriétés grâce à son haut pouvoir d'abrasion. C'est un produit non traité et non polluant qui peut être jeté facilement après usage.

Authentique pierre ponce italienne fin

Sac en papier de 4,0 kg No de commande 200350

Authentique pierre ponce italienne fin

Boîte avec 4 sacs en papier de 4,0 kg No de commande 200351

Authentique pierre ponce italienne fin

Sac en papier de 25 kg No de commande 200354

Authentique pierre ponce italienne moyen

Sac de 4,5 kg No de commande 200360

Authentique pierre ponce italienne moyen

4 x Sac de 4,5 kg No de commande 200361

Authentique pierre ponce italienne moyen

Sac en papier de 25 kg No de commande 200364

Authentique pierre ponce italienne gros

Sac de 4,5 kg No de commande 200370

Authentique pierre ponce italienne gros

4 x Sac de 4,5 kg No de commande 200371

Authentique pierre ponce italienne gros

Sac en papier de 25 kg No de commande 200374



Désinfectant à pierre ponce

Ce désinfectant sans formaldéhyde est utilisé à la place de l'eau pour mélanger la pâte de pierre ponce. Il est possible d'ajouter du désinfectant ultérieurement sans problème. Le désinfectant à pierre ponce tue tous les germes présents dans la boue de ponce, car il est fongicide, bactéricide et tue également les germes de la tuberculose. Des additifs pour la peau le rendent non agressif pour vos mains. La boue de ponce doit être remplacée après trois semaines.

Désinfectant à pierre ponce

Bouteille de 1.000 ml No de commande 203801

Désinfectant à pierre ponce

Bidon de 5.000 ml No de commande 203802



Pierre ponce stérile

Pierre ponce stérile et bactéricide pour pré-polissage des prothèses en résine acrylique, complètement exempte de quartz. A mélanger simplement avec de l'eau. Notre pierre ponce stérile est douce pour les mains, possède un effet anti-bactérien et une odeur agréable.

Pierre ponce stérile

Bidon de 4,5 kg No de commande 200381

Pierre ponce stérile

Bidon de 10 kg No de commande 200383

Pierre ponce stérile

Bidon de de 25 kg No de commande 200386

DOX

Agent abrasif/polissage, fin und moyen.

Pour polir les prothèses en plastique, les dents artificielles et minérales. Mélanger avec de l'eau jusqu'à consistance visqueuse. Nettoyage facile. Sans risque de silicose.

DOX fin

Sac en papier de 6,0 kg No de commande 209110

DOX fin

4 sacs en papier de 6,0 kg No de commande 209111

DOX fin

Sac en papier de 25 kg No de commande 209114

DOX moyen

Sac en papier de 6,0 kg No de commande 200910

DOX moyen

4 sacs en papier de 6,0 kg No de commande 200911

DOX moyen

Sac en papier de 25 kg No de commande 200914

Poliresin®

Un composé à polir antibactérien inodore spécialement conçu pour les prothèses en résine acrylique. Bien qu'ayant la même action que la pierre ponce, Poliresin® polit avec un grand pouvoir abrasif et dure 30 % plus longtemps. La structure cristalline unique de Poliresin® assure un polissage doux de la résine acrylique, ce qui épargne beaucoup de temps pour le brillantage subséquent.

Poliresin®

Sac en papier de 2 kg No de commande 200420

Poliresin®

Boîte avec 4 sacs en papier de 2 kg No de commande 200421

Poliresin®

Sac en papier de 10 kg No de commande 200423

Pierre ponce Harz

Nettoie les instruments de laboratoire des particules de ciment ou autres débris. Effet abrasif et polissant sur le bois, métal, acrylique et marbre. Enlève soigneusement les écailles de peau, la corne et nettoie les mains sales. Convient pour enlever les taches de peinture et d'encre sur la peau.

Pierre ponce Harz, 80 g No de commande 200380

Pâte à polir diamantée D7

Pâte à polir diamantée aux fines particules pour polir les alliages dentaires. Donne une surface métallique parfaitement polie et brillante.

Pâte à polir diamantée D7, 5 ml No de commande 103004

Pâte à polir diamantée D15

Cette pâte à polir diamantée très abrasive convient pour faciliter l'adaptation des surfaces des appareils en CoCr.

Pâte à polir diamantée D15, 5 ml No de commande 103005





Silaform

Silicone par condensation en deux composants à pétrir, avec un agent durcisseur en pâte. Silicone de laboratoire à usage multiple pour fabriquer des clés, des enregistrements de l'occlusion, des modèles de réparation et pour bloquer des contre-dépouilles ainsi que maints autres usages. Proportions du mélange des deux composants A et B : 100 : 3

- Consistance initiale souple et non collante.
- Grande dureté finale Shore A > 70 après 24 heures.
- Mélange pratique grâce à la pâte de durcissement d'une couleur contrastée.
- Contrôle optique par le mélange des couleurs.
- Peut être stocké jusqu'à 2 ans dans le contenant d'origine scellé.

1,5 kg de Silaform, incluant	
1 tube de durcisseur en pâte	No de commande 102701
5 kg de Silaform, incluant	
4 tubes de durcisseur en pâte	No de commande 102702
40 g de durcisseur	
en pâte Silaform	No de commande 102703

Silaform 85 K

Silicone par condensation en deux composants à pétrir, avec un agent durcisseur en pâte. Les mêmes indications que Silaform mais pour les cas nécessitant une dureté Shore A plus élevée. Proportions du mélange des deux composants A et B : 100 : 3.

- Consistance initiale souple et non collante.
- Grande dureté finale Shore A > 85 après 24 heures.
- Mélange pratique grâce à la pâte de durcissement d'une couleur contrastée.
- Contrôle optique par le mélange des couleurs.
- Peut être stocké jusqu'à 2 ans dans le contenant d'origine scellé.

1,5 kg de Silaform 85 K, incluant	
1 tube de durcisseur en pâte	No de commande 102711
5 kg de Silaform 85 K, incluant	
4 tubes de durcisseur en pâte	No de commande 102712
40 g de durcisseur	
en pâte Silaform	No de commande 102703

Silaform 90 extra dur 1 : 1

Silicone en deux composants à pétrir lorsqu'une dureté finale de prise Shore A > 90 après 24 heures est requise. Mêmes indications que Silaform quand on a besoin d'une grande stabilité. Proportions du mélange des deux composants A et B : 1 : 1.

- Très faible retrait < 0,01 %.
- Facile à manipuler du fait de son temps de travail et de son temps de prise optimal.
- Restitution exacte des détails du fait de sa texture de haute précision.
- Facile à couper et résistant aux produits chimiques anorganiques.
- Propriétés mécaniques remarquables après la prise.

2 x 1,5 kg de	
Silaform 90 extra dur 1 : 1	No de commande 102704
2 x 9,0 kg de	
Silaform 90 extra dur 1 : 1	No de commande 102705

Silatray

Matériau photo-polymérisable pour confection des plaques bases, blocs de morsure, porte-empreintes, maquettes d'occlusion, et autres usages de laboratoire. Chaque face doit être polymérisée 4 minutes. Fournie en paquets de 50 gabarits préformés pour les arcades supérieures et inférieures, en bleu, rose et transparent.

- Manipulation facile et temps de travail approxim. de 20 minutes à la lumière du jour.
- Excellente stabilité dimensionnelle même dans les conditions d'humidité en bouche.
- Haut degré d'élasticité
- Virtuellement aucune contraction de polymérisation.
- Peut être polymérisé avec toutes les lampes halogènes ou à UV sur le marché.
- Pas de film adhésif si l'on applique un vernis normal photo-polymérisable.

Maxillaire supérieur

Boîte Silatray contenant 50 gabarits,
bleus No de commande 102901
 Boîte Silatray contenant 50 gabarits,
rose No de commande 102902
 Boîte Silatray contenant 50 gabarits,
transparents
 parfumés à la menthe No de commande 102903

Bâtonnets à polir

Idéal pour polir l'intrados des couronnes télescopiques avec une pâte diamantée jusqu'à l'obtention d'une surface comme un miroir. Les bâtonnets à polir sont faits de bois et sont extrêmement durables.

100 bâtonnets à polir No de commande 103001

Mandrins

Mandrins pour les bâtonnets à polir. Tiges de 2,35 mm, pour polir avec une pâte diamantée.

12 mandrins No de commande 103002

Pointes de feutre Diafilz

Pointes montées en feutre pour appliquer les pâtes à polir diamantées D7 et D15.

12 Pointes de feutre Diafilz No de commande 103003





Thermostat auxiliaire

Ensemble à installer facilement soi-même dans le réfrigérateur. Ce thermostat maintient la température choisie dans n'importe quel réfrigérateur entre 5°C et 30°C. Cela permet de stocker les revêtements et les liquides à la température de travail recommandée de 17°C à 19°C.

Thermostat auxiliaire No de commande 102409



Balance solaire digitale

Fonctionne à l'énergie solaire, le surplus d'énergie est conservé et utilisé lorsque la luminosité est faible. Pèse jusqu'à 2.000 g.

0 - 100 g d = 0,5 g /
100 - 2.000 g d = 1 g No de commande 101514



Chronomètre digital

Chronomètre digital (incluant la pile) avec un maximum de 100 minutes. Manipulation facile grâce à un aimant et une pince. Gros chiffres et sonnerie forte.

Chronomètre digital No de commande 101515



Occlutop

Remettez parfaitement en articulateur votre modèle de revêtement en utilisant le système breveté Occlutop, mis au point par Herbert Kuntze, Maître Technicien Dentaire.

Ensemble de démarrage No de commande 139000

Trépied No de commande 139010

**Tenons d'articulation avec leurs
douilles paquet de 100** No de commande 139020

Douilles, paquet de 100 No de commande 139030



Deiberit 502®

Cire collante dure, jaune et rouge.

Cette cire collante combine parfaitement le meilleur pouvoir adhésif avec une absence totale de résidus à la calcination. Fond à basse température et durcit rapidement, solide et casse en laissant un trait de fracture net. Indispensable pour les travaux de précision. Pour un positionnement stable des prothèses individuelles, pour fixer les bases au modèle de fraisage et pour l'adhésion temporaire des modèles et des prothèses.

Deiberit 502® rouge, 10 bâtonnets	No de commande 209221
Deiberit 502® rouge, 50 bâtonnets	No de commande 209222
Deiberit 502® rouge, bloc de 100 g	No de commande 209223
Deiberit 502® jaune, 10 bâtonnets	No de commande 209211
Deiberit 502® jaune, 50 bâtonnets	No de commande 209212
Deiberit 502® jaune, bloc de 100 g	No de commande 209213



Burin pneumatique rapide ST 100

Burin pneumatique rapide- dégage parfaitement tous les types de plâtre et de revêtement.

- Cet appareil ne nécessite virtuellement aucun entretien
- Ce burin pneumatique rapide à air comprimé fonctionne sur une pression de 5 – 6 bars.
- La puissance de l'impact augmente avec la pression de l'air.
- Comprend trois ciseaux différents.

Burin pneumatique rapide ST 100 (incluant un ensemble de ciseaux, 2 mètres de tuyau à air comprimé avec un adaptateur)	No de commande 103600
Petit ciseau; N° 1 (7 mm)	No de commande 103601
Moyen ciseau; N° 2 (9 mm)	No de commande 103602
Grand ciseau; N° 3 (11 mm)	No de commande 103603
Tuyau à air comprimé (2 m) avec un adaptateur	No de commande 103604



Silafill - Matériau de comblement

Silafill est un matériau de comblement réutilisable pour la correction des contre-dépouilles, pour l'égalisation lors de la fabrication de modèles et lors de l'utilisation du système de mise en occlusion „Occlutop“ de SILADENT. Silafill est compatible avec tous les silicones de duplication SILADENT.

1.000 g Dose (environ 1.000 ml) No de commande 102750



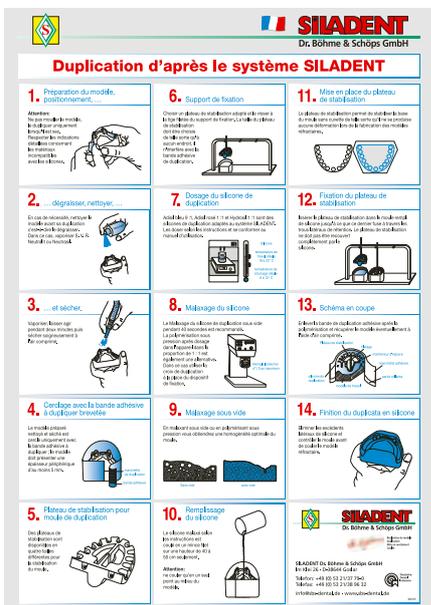


Les dix commandements du plâtre

Affiche DIN A 2, gratuit

No de commande 902001

Le modèle de plâtre est la base pour une restauration bien adaptée. Cette affiche contient une mine d'informations pour faciliter le travail du plâtre dentaire, couvrant toutes les étapes, de la préparation à la taille.



Les techniques de duplication et de mise en revêtement de SILADENT

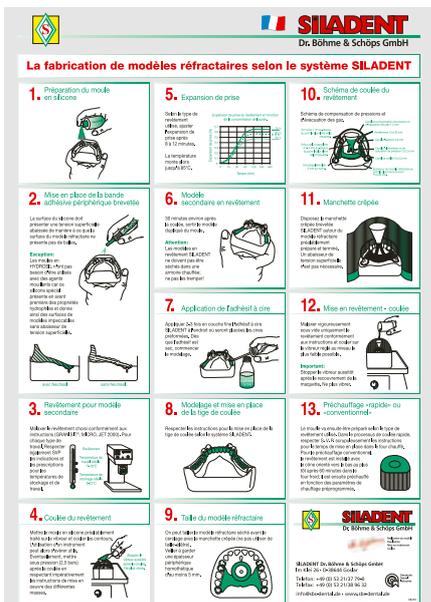
Affiche DIN A 4 sur la technique de duplication, gratuit

No de commande 902002

Affiche DIN A 4 sur la technique de mise en revêtement, gratuit

No de commande 902003

Ces affiches illustrent en détail chaque étape de la technique SILADENT de duplication sans moufle et la technique SILADENT de mise en revêtement.



Abrasif Korit	51	Embase pour gabarit de modèle	6
Abrasifs	51	Embase pour gabarit de modèle en revêtement avec cône de coulée	40
Accessoires pour alliages	50	Excalibur	19
Adhésif pour cire	37	Expansit	43
Adhésif pour cire, Premium	37	Flux	45
Adisil® bleu 9 : 1	25	Garniture à anneau jetable	35
Adisil® rose 1 : 1	25	Gel à dupliquer	27
Adisil® transparent 1 : 1	27	Gipex	22
Agent éliminateur de bulles	30	Gipsil	30
Aimant	6	Gisan	23
Aimant au Neodymium	6	Granisit®	33
Aimants ronds	6	Gypse	10
Algidur – Liquid	23	Hydrosil 1 : 1	26
Alliages	46-49	Japan Stone	18
Alliages CoCr	46-47	Jet 2000	34
Alliages de métaux précieux	45	Keralloy ECO	48-49
Alliages pour liaison	48-49	Keralloy FG	48-49
Anneau de coulée	35-40	Keralloy KB	48-49
Auxiliaire pour soulever	6	Kontursil 1 : 1	26
Balance	56	Korit Abrasif	51
Balance digitale à énergie solaire	56	Liquide à expansion Type 100	34
Base Stone	20	Liquide à expansion Type 140	34
Base Stone FL	20	Liquides	34
Bâtonnets à polir	55	Malaxeur sous vide VM 2000	29
Bâtonnets de soudure au laser	50	Manchette à modèle	6
Billes de verre	51	Manchettes de silicone, Ceram	42
Biral® 2000 H	46-47	Manchettes de silicone, en forme de modèles	35
Bol à mélanger pour le malaxeur sous vide VM 2000	29	Manchettes en caoutchouc	6
Bouteille pour doser le liquide	37	Manchons pour pivots métalliques	6
Burin pneumatique rapide ST 100	57	Mandrins	55
CAM-Stone N	20	Mandrins pour papier émeri Conofix	41
Chronomètre digital	56	Marmodent	15
Cire collante dure	57	Marmodent S	15
Cire en fil	36	MarmoDie	21
Cône de coulée	37, 45	Marmogel	27
Conofix pint	41	Marmoplast N	17
Couteau à plâtre	23	Marmorock 20/22/24	17
Croix de duplication	31	Marmorock E	21
Cuvettes à dupliquer économiques, bleus	29	Marmorock Speed	18
Cylindre à mesurer	23	Marmosep G	22
Cylindres en silicone, ronds	40	Marmosep K	22
Deiberit® 502	57	Marmovest G	43
Désinfectant pour pierre ponce	52	Matériau photo-polymérisable pour porte-empreintes	55
Die Keen	21	Micro	33
Die Stone	19	Modelit	15
Disques de rétention	6	Modiral S	46-47
Distributeur 1 : 1	28	Moule pour base de modèle	6
Distributeur 9 : 1	28	Mounting Stone	12
Distributeur manuel	28		
Distributeur manuel en métal	28		
DOX	53		

Natura	16	Revêtements	32-34
Neo Palla	43	Revêtements K + B	38-42
Neo Stone	18	Ruban adhésif pour duplication	31
Neo Marmorit	14	Ruban adhésif pour duplication avec espaceur	31
Neo Marmorit Speed	14	Seringue à mesurer	37
Neo Marmorit Super	14	Silabond	50
Neutralit	30	Silaform	54
Neutrasil	30	Silaform 85 K	54
Occlutop	56	Silaform 90 extra dur	54
Oxyde d'aluminium	51	Silatray	55
Papier émeri Conofix	41	Silavest KB	39
Pâte à polir diamantée D7	53	Silicone à pétrir	54
Pâte à polir diamantée D15	53	Silicones à dupliquer	25-27
Pâte Silaflux	50	Soudure spéciale	50
Perawax	36	Spatule à malaxer	23
Pierre extra-dure	17-21	Spezial	13
Pierre ponce Harz	53	Support pour aimant	6
Pierre ponce (poudre)	52	Support pour malaxeur sous-vide VM 2000	29
Pierre ponce stérile	52	Système de duplication sans cuvette	24
Pivots	6	Système de fixation	31
Plaque base à pivot	6	Système pour modèle	6
Plaque base, forme de modèle, blanche	35	Système pour modèle, Profident Classic	6
Plaques de base ronds	40	Technique de duplication	24-31
Plaque de stabilisation, blanc	31	Technique de duplication (affiche)	58
Plâtre	10-21	Technique de revêtement (affiche)	58
Plâtre à empreinte/articulation	10-12	TeleRing	45
Plâtre à ortho	16	TeleVest	39
Plâtre Dura semi-dur	13	Thermostat auxiliaire	56
Plâtre naturel pour articulation	11	Tru Stone	19
Plâtre synthétique pour articulation	11	Universal	13
Pointes de feutre Diafilz	55	V-Alloy FG	46-47
Poliresin®	53	V-Alloy II	46-47
Pompe distributrice	28	Vaporisateur	30
Poudre Silaflux	50	Vesto	43
Premium	38		
Presto Vest	38		
Produits auxiliaires pour le plâtre			
Profident 2010	6		
Profident Classic	6		
Profisep 2010	6		
Rapidex	22		
Réarticulez votre modèle en revêtement	56		
Réducteur de tension de surface	30		
Règles de manipulation du plâtre	8-9, 58		



SILADENT

Dr. Böhme & Schöps GmbH

COMMANDE PAR FAX



Réalisation du modèle
Duplication
Mise en revêtement
Coulée

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26
D-38644 Goslar

No de Fax :
+49 (0) 53 21/38 96 32

Cachet de l'expéditeur:

No de client

Personne
à contacter: _____

No de téléphone: _____

No de commande	Description du produit	Unités g; kg; l; Stck	Quantité	Prix à l'unité €
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
_ _ _ _ _				
Prix total				

Tous les prix sont compris au départ d'usine.

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26 · D-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21/37 79 - 0

Fax +49 (0) 53 21/38 96 32

info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de

