

# Catálogo general

## 2013/2014



# Bienvenido a SILADENT Dr. Böhme & Schöps

## ¡Dos empresas acreditadas del ramo dental, bajo un mismo techo!

Desde 1997 las empresas Siladent-Technik GmbH y Dr. Böhme & Schöps GmbH colaboran estrechamente e intensifican ahora esta colaboración muy exitosa en una empresa común.

Ya en el año 1924 Ludwig Böhme elaboró las primeras escayolas dentales en Hohenbocka/Lausitz. 10 años más tarde, en el año 1934 Carl Schöps empezó la producción en Bad Sachsa/Harz. En el año 1995 las dos arraigadas empresas dentales fundaban la empresa conjunta Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH con sede en Goslar/Harz. A partir de materias primas de alta pureza se producen escayolas de calidad según la norma EN ISO 6873 Tipo 1 a 5, que son utilizadas con éxito en la técnica de la prótesis dental. Además, se desarrollaron revestimientos rápidos de base yeso para aleaciones preciosas, revestimientos para soldar y productos especiales para pulir y chorrear.

La empresa SILADENT-TECHNIK GmbH, fundada en Munich en el año 1984, desarrolló por primera vez una silicona A para el sistema de duplicado sin muflas Siladent, técnicamente superior. A continuación se introdujo el Sistema Siladent, una cadena continua de materiales que armonizaban entre sí. En combinación con un sistema de aplicaciones preconcebido, se posibilitaron unos resultados no alcanzados hasta el momento en lo referente a precisión de ajuste y calidad de superficies. A partir del año 1994 se desarrolla y presenta el primer revestimiento para el procedimiento rápido y otras siliconas nuevas. La oferta en formación se amplió sustancialmente y una línea de atención gestionada por expertos proporciona al técnico la ayuda deseada en cualquier momento.

La nueva empresa SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH combina el alto nivel en conocimientos técnicos y la excelente gama de productos. Nosotros - los colaboradores de la antigua y de la nueva empresa seguimos aspirando a recibir su confianza y haremos lo posible para suministrarles la calidad de costumbre de forma rápida y puntual.

## Escayolas dentales

Ofrecemos desde la escayola para articular, pasando por la escayola para modelos y la escayola dura para modelos, hasta la escayola superdura; todas las calidades demandadas en el laboratorio en muchos colores diferentes. Utilizamos únicamente materias primas de la mejor calidad de procedencia natural o bien escayolas sintéticas de la industria alimentaria. Por principio no utilizamos escayolas procedentes de los filtros de azufre utilizados para la descontaminación de humos. Todas las escayolas dentales se fabrican según las exigencias de la norma EN ISO 6873 y están sometidas a rigurosos controles de calidad.

## Técnica de duplicados con una precisión de 1/1000 de mm

La base para la técnica de duplicado SILADENT la constituyen siliconas capaces de soportar cargas mecánicas extremas, con una exactitud de reproducción máxima, una fluidez muy buena, alta resistencia al desgarro y unos valores de dureza de 16 hasta más de 24 Shore A.

El procedimiento de duplicado sin mufla con Adisil® blau es el origen del exitoso sistema SILADENT. Un claro ahorro de material de hasta un 35% frente al duplicado con muflas, gracias a la técnica de tira adhesiva. Moldes estables y resistentes a la torsión con el sistema de duplicados patentado SILADENT.

## Revestimientos de alta tecnología para todas las aplicaciones

Sea cual sea la aplicación, les ofrecemos los últimos revestimientos, a la medida de sus necesidades. Con el primer revestimiento para esqueléticos tipo "speed" patentado, JET 2000 abrimos la puerta al desarrollo de los revestimientos de colado rápido, que son hoy en día indispensables en el laboratorio. Garantizamos resultados altamente precisos y consistentes para todas las áreas.

## Aleaciones CoCr de la máxima pureza

SILADENT suministra aleaciones biocompatibles de base cobalto para esqueléticos, técnica combinada y la técnica de coronas y puentes. Poseen una alta resistencia a la corrosión para ofrecer la máxima biocompatibilidad. Las propiedades mecánicas superiores permiten realizar unos diseños esbeltos.

## Elementos auxiliares estudiados para la técnica SILADENT

Revestido sin cilindro metálico para permitir una expansión de fraguado sin obstáculos; rápido y limpio con

- cilindros de silicona y
- zocaladores de plástico.

Para recubrir el modelo de revestimiento se utiliza la tira de papel rizado, patentada, en lugar de muflas.

Las superficies deben liberarse de la tensión superficial:

- Gipsil para obtener unos modelos de escayola sin burbujas en impresiones de poliéter y silicona
- Neutralit y Neutrasil para superficies de silicona.

## TEK 1 - El colado en una sola pieza en el Sistema SILADENT

El método más rápido y económico para la producción de coronas telescópicas en aleaciones no preciosas amigable con fricción agradable para el paciente así como un elegante diseño de la solución protética.

## Acrílicos protéticos

La cadena ininterrumpida de materiales también es la referencia para nuestro nuevo sistema de inyección y colado de acrílico SilaPress®. En este sistema solo se utilizan acrílicos protéticos altamente modulares. En combinación con nuestros sistemas de cubetas y los demás productos del sistema de inyección y colado, el acrílico se complementa en un sistema que le permite al usuario ahorrar tiempo de producción y una alta eficiencia económica en la manufacturación de todo tipo de prótesis.

## CAD-CAM

Para la tecnología CAD CAM ofrecemos una amplia gama de diferentes materiales en blanco bajo la marca „Biostar“. Desde pastillas CoCr en blanco de alta calidad, pasando por cera, TITAN, resinas termoplásticas, PMMA, hasta Zirkon BioStar en hasta siete colores, ofrecemos a nuestros clientes lo último en materiales base para su utilización en máquinas de fresado.

## Asesoramiento • Formación • Servicio: todo de una misma mano

El Servicio SILADENT ha crecido junto con la oferta técnica. Cursos intensivos de formación para responder a todas las preguntas. En todo momento están a su disposición los especialistas de nuestra casa para aclarar sus preguntas: desde el detalle técnico, pasando por cuestiones referentes a los materiales, hasta el completo procedimiento técnico de elaboración.

¡Desafíenos! Nuestros asesores técnicos están para servirle.

**SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH**  
 Im Klei 26 · D-38644 Goslar, Germany  
 Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 -0  
 Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32  
 info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de



## Índice

---

Prólogo	2 - 3
<b>Fabricación de modelos</b>	<b>5 - 23</b>
Técnica de duplicado	24 - 30
<b>Revestimientos SILADENT</b>	<b>31 - 42</b>
TEK-1	43 - 45
Aleaciones y accesorios	46 - 50
<b>Acrílicos protéticos y accesorios</b>	<b>51 - 53</b>
Material para pulir y para limpieza con chorro	54 - 57
<b>CAD-CAM</b>	<b>58 - 63</b>
<b>Limpieza</b>	<b>64</b>
<b>Productos especiales</b>	<b>65 - 67</b>
Póster	68
Índice	69 - 70
Fax de pedido	71



## SilaPoly

Material sintético para modelos de dos componentes (1:1) a base de poliuretano con una contracción mínima para la producción de modelos de demostración y exposición, así como modelos de control interno.

- muy baja viscosidad (fluido)
- fácil manejo
- amplio tiempo de elaboración
- mínima pérdida material < 0,1 %
- estabilidad dimensional
- reproducción detallada y alta estabilidad de cantos
- fácil de fresar y debastar
- opcionalmente coloreable en varios tintes
- color base: blanco, con tintes opcionales en varios colores

**SilaPoly, en botellas 2x1 kg** REF 243002

Tintes colorantes para SilaPoly:

SilaPoly Colour, blanco, 100ml botella dispensadora	REF 243004
SilaPoly Colour, negro, 100ml botella dispensadora	REF 243005
SilaPoly Colour, rojo, 100ml botella dispensadora	REF 243006
SilaPoly Colour, amarillo, 100ml botella dispensadora	REF 243007
SilaPoly Colour, azul, 100ml botella dispensadora	REF 243008
SilaPoly Colour, verde, 100ml botella dispensadora	REF 243009
SilaPoly Juego de Colores, 6x100ml dispensadora	REF 243011



## Zocalador para modelos

Con ayuda del zocalador de SILADENT pueden confeccionarse modelos de forma rápida, rentable y limpia. En tan sólo 5 segundos se obtiene el zocalador perfecto para cualquier impresión.

Su fácil aplicación y alta rentabilidad (bajo consumo de material) lo convierten además en un utensilio imprescindible en la clínica odontológica.

<b>Zocaladores SILADENT, juego (superior + inferior)</b>	REF 102640
<b>Zocalador SILADENT superior</b>	REF 102641
<b>Zocalador SILADENT inferior</b>	REF 102642



## Dispensador WD 1

La rápida y segura tecnología para los mejores modelos de yeso, revestimientos en base a yeso y alginatos.

Todas las ventajas de una mirada:

- Fácil de usar
- Dosificación exacta
- Sin mantenimiento
- Fácil de limpiar
- Duradero

Datos técnicos:

La gama de ajuste	10,0 – 50,0 ml
Graduación	1,0 ml

Contenido: 1 dispensador (unidad de bloque de válvulas y cubierta protectora para los dedos), 1 juego de cánulas de expulsión, 1 manguera de succión, 2 adaptadores de PP, 1 instrucción de manejo, 1 certificado de precisión, 1 botella de vidrio 2.000 ml.

**Dispensador WD 1** REF 260001





### Sistema de modelos Profident 2010

Este innovador y fiable sistema de modelos se distingue por la máxima precisión y un claro ahorro de tiempo y material. Se prescinde de la adquisición de costosos aparatos adicionales. Profident 2010 permite - con una alta calidad - también la elaboración rápida de modelos con muñones individualizados. En una sola fase de trabajo se elabora el modelo completo incluso zócalo después de preparar la impresión. Profident 2010 dispone de un Split-Cast prefabricado, dimensionalmente estable. Los componentes y las placas base para pins, disponibles en dos tamaños, son reutilizables y cubren todas las situaciones.

**Profident 2010, surtido inicial, completo** REF 240000  
incl. instrucciones de uso

Contenido: 3 x placa base para pins tamaño 1, 2 x placas base para pins tamaño 2, 2 x encofrado para modelos tamaño 1, 1 x encofrado para modelos tamaño 2, 3 x placa de archivado tamaño 1, 2 x placas de archivado tamaño 2, 1 x dispositivo para levantar, 1 x 100 ml de Profisep 2010.

**Placa base para pins**  
incl. placa Split-Cast e imán, tamaño 1 REF 240001  
Encofrado para modelos, tamaño 1 REF 240002  
Placa de archivado, tamaño 1, 25 uds. REF 240003  
Dispositivo para levantar, tamaño 1 REF 240004

**Placa base para pins**  
incl. placa Split-Cast e imán, tamaño 2 REF 240011  
Encofrado para modelos, tamaño 2 REF 240012  
Placa de archivado, tamaño 2, 25 uds. REF 240013  
Dispositivo para levantar, tamaño 2 REF 240014

Profisep 2010 (Agente separador), 100 ml REF 240021  
Profisep 2010 (Agente separador), 500 ml REF 240022  
Profisep Clean, 400 ml REF 240023

### Sistema de modelos Profident Classic

El sistema clásico de modelos para trabajos exactos, a un precio razonable. En tan solo 2 fases se coloca el zócalo a la arcada dental y se elabora un modelo exacto con Split-Cast. El Split-Cast permite fijar el modelo de forma removible en el articulador. Puede extraerse con gran rapidez del articulador y reponerse exactamente en su posición original. Los fuertes imanes aseguran una sujeción segura del modelo de escayola. Profident Classic está disponible en tres tamaños.

Zocalador para modelos con imán, tamaño 1 REF 241001  
Anillo de goma, altura 21,7 mm, tamaño 1 REF 241002  
Anillo de goma, altura 23,5 mm, tamaño 1 REF 241003  
Anillo de goma, altura 27,0 mm, tamaño 1 REF 241004

Zocalador para modelos con imán, tamaño 2 REF 241011  
Anillo de goma, altura 21,7 mm, tamaño 2 REF 241012  
Anillo de goma, altura 23,5 mm, tamaño 2 REF 241013  
Anillo de goma, altura 27,0 mm, tamaño 2 REF 241014

Zocalador para modelos con imán, tamaño 3 REF 241021  
Anillo de goma, altura 23,5 mm, tamaño 3 REF 241023

Cazoletas para imanes, 100 uds. REF 241031  
Cazoletas para imanes, extraplanas REF 241032  
Imanes redondos 20 x 6 mm, 100 uds. REF 241033  
Imán de neodimio 14 x 3 mm, ud. REF 241034

Discos retentivos, troquelados, 100 uds. REF 241041

Caja transparentee, tamaño 1 REF 241100  
(Exterior: 78 x 69 x 44 mm) 3 uds.

Caja transparentee, tamaño 2 REF 241101  
(Exterior: 90 x 78 x 58 mm) 3 uds.

## EN ISO 6873

Los países europeos han convenido en aplicar especificaciones determinadas para los yesos dentales. Se ha agregado la clase 5 para yesos superduros con alto grado de expansión. En la norma EN ISO 6873, obligatoria para todos los fabricantes, se ha previsto la siguiente clasificación:

**Tipo 1 Yeso para impresiones**

**Tipo 2 Yeso para articulaciones y alabastrita**

**Tipo 3 Yeso duro**

**Tipo 4 Yeso superduro (hasta 0,15 % de expansión)**

**Tipo 5 Yeso superduro (hasta 0,30 % de expansión)**

Para las distintas clases se han determinado las siguientes exigencias mínimas:	Consistencia estándar en mm / medida de flujo	Tiempo de elaboración en minutos, tiempo mínimo	Fin de la solidificación en minutos, tiempo mín./máx.	Expansión de fraguado en % después de 2 horas, máx.	Resistencia a la presión Mpa después de 1 hora, mín./máx.
Tipo 1 Yeso para impresiones	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Tipo 2 Yeso para articulaciones y alabastrita	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Tipo 3 Yeso duro	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Tipo 4 Yeso superduro (hasta 0,15 % de expansión)	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Tipo 5 Yeso superduro (hasta 0,30 % de expansión)	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Si Vd. desea comparar los datos de los distintos yesos dentales, le rogamos observar sin falta los tiempos predeterminados. La expansión de fraguado debe poderse comprobar 2 horas y la resistencia a la presión 1 hora después del primer contacto de yeso con agua. ¡Otros tiempos y unidades de medida (p. ej. dureza Brinell) indicados a este respecto no son comparables con los valores de la norma EN ISO 6873, y son un engaño contra los consumidores! Los controles de calidad en nuestra fábrica se efectúan en estricta conformidad con la norma EN ISO 6873.

## Preparación del molde

En el trabajo práctico de laboratorio siempre vuelven a presentarse problemas entre las distintas masas de impresión y los yesos dentales. El agresivo comportamiento de algunos materiales de moldeo frente a los yesos dentales hace necesario un tratamiento previo, por ejemplo para evitar las eflorescencias en la superficie del modelo de yeso. A tal efecto, recomendamos aplicar las siguientes medidas preventivas:

Material	Alginatos	Poliéter	Hidrocoloides	Siliconas
<b>Propiedades</b>	Encogimientos por la cesión de humedad. Almacenable por poco tiempo – tiempo máximo 1 hora, mantener húmedo.	Propiedades hidrófilas / hinchamiento en caso de prolongado almacenamiento en desinfectante.	¡Verter inmediatamente, de lo contrario fuertes cambios de volumen!	Libres de cambios volumétricos, estables de forma e insensibles.
<b>Preparación</b>	Total eliminación de restos de saliva y sangre. Neutralización mediante inmersión en agua de la recortadora o polvo de yeso / optimal en líquido de alginato (Algidor). Max. 3 min para que no se hinche.	Eliminar con agua corriente los restos de saliva y sangre.	Total eliminación de restos de saliva y sangre, con agua corriente. Neutralización mediante inmersión en agua de la recortadora o polvo de yeso, enjuagar a continuación y sumergir en solución de fosfato de potasio al 2 %. Max. 3 min para que no se hinche.	Eliminar con agua corriente los restos de saliva y sangre.
<b>Desinfección</b>	Con desinfectantes convencionales o ácido peracético al 1 %. ¡Peligro de hinchamiento! Limpiar bajo agua corriente.	Con desinfectantes convencionales; también aquí peligro de hinchamiento – por eso desinfectar solamente un breve momento.	Con desinfectantes convencionales o ácido peracético al 1 %. ¡También aquí peligro de hinchamiento! Limpiar bajo agua corriente.	Con desinfectantes convencionales.
<b>Almacenamiento</b>	Verter a más tardar después de 60 minutos y proteger en ambiente húmedo contra la deshidratación. para que no se hinche no envolver en paños.	Buena conservabilidad, relativamente insensible.	Verter prontamente / favorables son los yesos con un breve tiempo de fraguado. ¡Un contacto prolongado influye negativamente en la superficie del modelo de yeso!	Siliconas de reticulación por adición ilimitadamente almacenables, siliconas de reticulación por condensación limitadamente almacenables.

Al emplear los materiales de moldeo y los desinfectantes se deben observar sin falta las instrucciones para el uso del fabricante.

### Preparativos

Antes de preparar una nueva mezcla de yeso debe Vd. controlar si están limpios y secos los utensilios para el mezclado. Antiguos restos de yeso en la espátula para mezclar, en el bidón para mezclar o en el agitador, producen alteraciones negativas en el tiempo de fraguado y en la expansión de la nueva mezcla. Todos los yesos deberían ser mezclados en lo posible bajo vacío y con un pesada proporción de mezcla de polvo y agua. El simple cálculo aproximado provoca naturalmente fuertes fluctuaciones en los datos técnicos. La duración e intensidad de mezclado deben corresponder igualmente a las indicaciones del fabricante. Por principio se debe primero poner el agua y después añadir el yeso.



### Agua de mezclado

El yeso dental puede ser mezclado a temperatura ambiente con agua del grifo bien reposada. En caso de agua extremadamente dura pueden producirse alteraciones en el tiempo de fraguado. En tal caso debe Vd. utilizar agua desmineralizada. ¡Ponga Vd. mucho cuidado al emplear aditivos! Al utilizar agua de compensación o líquidos aceleradores de endurecimiento, por ejemplo, no se pueden excluir posibles pérdidas de calidad.



### Cómo añadir el yeso

El yeso se debe añadir al agua de mezclado de manera uniforme pero rápidamente, dentro de aproximadamente 10 segundos. Según la nueva norma EN ISO 6873, la medición de tiempo se realiza a partir del momento en que el polvo y el agua entran por primera vez en contacto.

Antes de revolver con la espátula permita Vd. que el yeso quede embebido aproximadamente unos 20 segundos. Los yesos para impresiones (tipo 1) se mezclan manualmente con la espátula durante 30 segundos, los yesos de alabastrita (tipo 2), yesos duros (tipo 3) y yesos superduros (tipo 4) durante 60 segundos.



### Desmoldeo

Por principio, el modelo solidificado no debe ser retirado del molde antes de 30 minutos después de haberlo vertido. Debido a su inestabilidad de volumen, los moldes de alginato o hidrocoloide deben ser rellenos con yeso después de haber sido limpiados, desinfectados y neutralizados. El desmoldeo, sin embargo, debe efectuarse después de 30 minutos - a causa del agresivo comportamiento de estos materiales contra el yeso. En caso de otros materiales de impresión, un desmoldeo más tardío de hasta una hora tiene un efecto positivo.



### Expansión

Todos los yesos se dilatan después de la fase de solidificación. El grado de expansión depende de la composición del yeso, pero también la temperatura ambiente o la humedad del aire influyen. Una comparativa medición de la expansión de dos yesos distintos es solamente posible en caso de condiciones absolutamente iguales e idénticos tiempos predefinidos. Por tal motivo se han determinado datos de expansión conforme a la norma EN ISO 6373, respectivamente.

¡Si Vd. desea hacer una comparación, debe prestar atención a que se indiquen la norma y tiempos determinados! Según la norma deben indicarse la expansión del yeso después de 2 horas en %, y la resistencia a la presión en N/mm después de una hora. En caso de un prolongado almacenamiento del modelo a temperatura ambiente y baja humedad atmosférica se disminuye el grado de expansión por aproximadamente

un 30 %. Mediante un a veces necesario remojado del modelo vuelve a subir levemente el grado de expansión de un yeso ya fraguado. Los yesos dentales producidos por nosotros, sin embargo, presentan valores de expansión mucho más bajos que los valores de expansión admisibles según la norma (véa Vd. la tabla adjunta). No obstante, la práctica ha demostrado que un cierto grado de expansión del yeso es necesario para compensar la contracción de otros materiales.



## Mezclado

El mezclado en una mezcladora bajo vacío produce en general un efecto positivo en el yeso. Para un mezclado a máquina bajo vacío (280 revoluciones por minuto/ con 5-6 bar) se requiere solamente la mitad del tiempo necesario para un mezclado a mano, es decir, mezclado manual 60 segundos, mezclado a máquina 30 segundos.

Por principio, los yesos para impresiones (clase 1) se mezclan durante 30 segundos en caso de mezclado manual. Siempre se debe evitar la posterior adición de más polvo de yeso o agua en caso de una consistencia demasiado líquida o espesa, porque con ello se interviene en el proceso de fraguado y se daña la estructura cristalina del yeso.



## Colar

Una mezcla lista debe ser vertida inmediatamente el modeló molde. Nunca se debe mezclar más yeso que la cantidad necesaria para 2 ó 3 moldes, puesto que el yeso debe ser vertido al molde dentro del tiempo de elaboración. Una vez transcurrido el tiempo de elaboración comienza la cristalización, durante la cual se debe evitar cualquier tratamiento del yeso.

Sobre todo porque después de haber comenzado el proceso de solidificación ya no es posible reproducir detalles finos con la exactitud requerida, y porque se reduce considerablemente la estabilidad del yeso. Esto es algo que sin falta también se debe tomar en cuenta al utilizar un vibrador. El empleo de un vibrador al verter el yeso en el molde siempre tiene un efecto positivo sobre la formación de burbujas, la resistencia a la presión y la fluidez, pero en ningún caso se debe prolongar la vibración hasta el comienzo de la fase de solidificación.



## Tiempo de modelado

Una vez que el yeso ha perdido su brillo superficial, es posible durante aproximadamente 60 segundos modelar o cortar el yeso. El tiempo de solidificación que comienza a continuación de eso es diferente en los distintos tipos de yeso. Nosotros fijamos el tiempo de fraguado de nuestros yesos duros (clase 3) en aproximadamente 10 a 12 minutos, con una fluctuación de +/- 1,5 minutos.

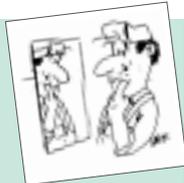
En algunos yesos superduros, sin embargo, se fija un tiempo total de fraguado más largo. Comprando mayores cantidades es posible fijar el tiempo de fraguado conforme a los deseos del cliente. Durante el tiempo de solidificación no se debe efectuar ningún tratamiento del yeso.



## Problemas de superficie

En caso de problemas de superficie entre el yeso y las masas de moldeo de alginato o hidrocoloide se debe efectuar un pretratamiento del molde.

Al utilizar moldes de alginato se puede evitar la eflorescencia de las partes no solidificadas en la superficie del modelo mediante una neutralización con agua de compensación o con polvo de yeso, o mediante un aislamiento con aislante para alginato. Moldes de hidrocoloide deben ser depositados y neutralizados en una solución de sulfato potásico o carbonato potásico. Para las masas de moldeo a base de poliéter recomendamos observar las indicaciones del fabricante. Los restos de saliva o sangre deben ser eliminados escrupulosamente, porque también influyen en el comportamiento de fraguado de los yesos dentales.



## Remojar el modelo

Por principio, los modelos de yeso no deben ser sometidos a cargas súbitas. Así, por ejemplo, cuando no es posible prescindir de un tratamiento con chorro de vapor, se puede reducir el peligro de desprendimientos o roturas mediante un remojo del modelo (aproximadamente 5 - 8 minutos). La limpieza con chorro de vapor puede tener por consecuencia un desgaste de la superficie y contornos poco pre-

cisos. Por eso es mejor realizar la limpieza con un cepillo blando y una suave jabonadura. Al preparar o cortar con sierra modelos más viejos se pueden evitar roturas o desgarramientos igualmente mediante un breve remojo con agua. Para el remojo de viejos modelos de yeso, por ejemplo, se puede saturar el agua con sulfato cálcico, para evitar así una erosión por lavaje en la superficie.



## Recomendaciones de aplicación

Un yeso universal capaz de satisfacer todas las exigencias es algo que no puede haber. En el siguiente cuadro sinóptico se indican los principales campos de aplicación para los distintos yesos dentales. Naturalmente, Vd. puede utilizar los yesos más extensamente, a base de su propia experiencia.

	Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramo-metálico, modelos de control	Técnica de esqueléticos	Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos	Prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones	Modelos de situación, de planificación y para diagnósticos	Zócalos de arcos dentales para modelos de corte a sierra, para todos los sistemas de espigas bajo empleo de yeso	Trabajos ortodontales, modelos de presentación superblancos	Articulaciones, Impresiones, zócalos para fresado	Yeso de modelaje especial, para exploración optoelectrónica (Cerec)
<b>Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2</b>									
Dr. Balzer®									
Yeso para articulaciones									
Mounting Stone									
Universal									
Spezial									
Dura - yeso semiduro									
<b>Yeso duro, tipo 3</b>									
Neo Marmorit® Super									
Neo Marmorit®									
Neo Marmorit® Speed									
Modelit®									
Marmodent®									
Marmodent® S									
Neo Marmorit® E									
Natura									
Ortho Plaster									
<b>Yeso superduro, tipo 4</b>									
Marmoplast® N									
Marmorock® 20/22*/24*									
Marmorock® Speed									
Japan-Stone									
Neo Stone									
Tru Stone									
Die Stone									
Excalibur									
Yeso para zócalos natural / FL									
CAM-Stone N									
<b>Yeso superduro, tipo 5</b>									
Die Keen									
MarmoDie									
Marmorock® E									

## Yeso para articulaciones, tipo 2

**Dr. Balzer®** Yeso natural  
Yeso de precisión para articulaciones

Sabor a menta

Escayola especial de fraguado rápido con aroma de menta, aplicable principalmente para composturas urgentes y para montajes (articulador). Dr. Balzer es de elaboración sencilla, de consistencia cremosa y garantiza una exacta reproducción con mínima expansión.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones.**



Escayola para montaje en articulador, tipo 2	Dr. Balzer®
Color	blanco natural, rosado
Agua : Yeso	50 : 100
Tiempo de trabajo	1,5
Tiempo de fraguado	2,5
Expansión de fraguado %	0.06
Resistencia a la presión después de 1 h	15 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	20 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	20 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Dr. Balzer®	blanco natural	201134	201139	201131	201130*
	rosado	200114	200119	200111	200110

## Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2



### Yeso para articulaciones Yeso natural olor de limón

Un yeso especial para articulaciones, con baja expansión de fraguado y de agradable consistencia. Modelable y fácil de cortar. Ofrece exactitud dimensional para la fijación de sus modelos. Gracias a su rigidez es posible fijar los modelos poco tiempo después de haber amasado el yeso. También apropiado para moldes de localización, zócalos de fresado y zócalos para modelos ortodontales.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**

### Yeso para articulaciones Yeso sintético

Un yeso especial para articulaciones, con baja expansión de fraguado y de agradable consistencia. Modelable y fácil de cortar. Ofrece exactitud dimensional para la fijación de sus modelos. Gracias a su rigidez es posible fijar los modelos poco tiempo después de haber amasado el yeso. También apropiado para moldes de localización, zócalos de fresado y zócalos para modelos ortodontales.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**

### Mounting Stone Yeso natural

Yeso controlado y altamente blanco, para impresiones precisas y articulaciones. Mínima expansión de fraguado y excelente rigidez. Garantiza una precisión absoluta en articulaciones y economía en el trabajo mediante un corto tiempo de fraguado.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**

Yeso para articulaciones, tipo 2	Yeso para articulaciones, yeso natural	Yeso para articulaciones, yeso sintético	Mounting Stone
Color	blanco natural	super blanco	blanco nieve
Agua : Yeso	40 : 100	30 : 100	56 : 100
Tiempo de trabajo	2,0	2,0	1,5
Tiempo de fraguado	4,5	4,5	2-3
Expansión de fraguado %	0.04	0.04	0.08
Resistencia a la presión después de 1 h	20 MPa	20 MPa	18 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	20 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Yeso para articulaciones naturale	blanco natural	200104	200109	200101	200100
Yeso para articulaciones sintético	super blanco	200894	200899	200891	200890
Mounting Stone	blanco nieve	22.7 kg 200504			

## Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2

### Universal Alabastrita dental

Elaborada del alabastro puro de las montañas de la región del Harz, con adición de un 25 % de yeso duro. Un material de expansión controlada, produce modelos duros con estabilidad de volumen.

**Breve tiempo de fraguado: 10-12 minutos.**

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de situación, modelos ortodontales de oclusión, fijación de modelos de situación.**



### Spezial Alabastrita dental

Elaborada del alabastro puro de las montañas de la región del Harz, con adición de un 25 % de yeso duro. Un material de expansión controlada, produce modelos duros con estabilidad de volumen.

**Prolongado tiempo de fraguado: 18 - 22 minutos.**

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de situación, modelos ortodontales de oclusión, fijación de modelos de situación.**



### Dura - yeso semiduro

Se utiliza para trabajos de laboratorio en los cuales el yeso duro es demasiado duro y el yeso de modelaje sencillo demasiado blando, con adición de un 50 % de yeso duro. El yeso semiduro Dura está especialmente adaptado para la elaboración con materiales acrílicos. Con éste yeso se obtienen los mejores resultados y se facilita el desprendimiento del molde.

Recomendaciones de aplicación: **Prostodoncia con materiales sintéticos, rebases, ampliaciones, modelos de situación.**



Alabastrita, tipo 2	Universal	Spezial	Dura - yeso semiduro
Color	blanco natural	blanco natural	azul, verde, blanco
Agua : Yeso	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	10-12	5-6
Tiempo de fraguado	10-12	18-22	10-12
Expansión de fraguado %	0.15	0.28	0.16
Resistencia a la presión después de 1 h	15 MPa	12 MPa	20 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	20 MPa	18 MPa	40 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Universal	blanco natural	200134	20 kg 200139	200131	200130
Spezial	blanco natural	200124	20 kg 200129	200121	200120
Dura - yeso semiduro	azul	200164	200169	200161	200160
	verde	201644	201649	201641	201640
	blanco	201634	201639	201631	201630

## Yeso duro, tipo 3



### Neo Marmorit® Super Yeso natural

Un yeso mixto tipo 3 y 4

Los modelos adquieren una superficie lisa, son resistentes a la presión y estables de forma. Es el yeso ideal para entablillamientos parodontales, el colado de esqueleticos, ajustes, y para todos los trabajos en los que se requiere la más exacta reproducción de detalles así como dureza del material.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

### Neo Marmorit® Yeso natural

Ideal yeso duro para modelos. El yeso Neo Marmorit ofrece estabilidad de volumen, alta resistencia a la presión y produce una superficie lisa y resistente. Todo esto son cualidades excelentemente apropiadas para la elaboración de prótesis dentarias con precisión de ajuste, sean de material sintético, de metal precioso o de aleaciones de acero.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

### Neo Marmorit® Speed Yeso natural

La escayola dura clásica, con un tiempo de fraguado especialmente corto, sin que esto perjudique la resistencia compresiva y el ajuste preciso. Especialmente indicada para composturas rápidas y trabajos urgentes. Al cabo de 10 minutos ya puede desmoldearse.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Yeso duro, tipo 3	Neo Marmorit® Super	Neo Marmorit®	Neo Marmorit® Speed
Color	gris, blanco, menta	azul, verde, amarillo	amarillo
Agua : Yeso	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	3
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	5-6
Expansión de fraguado %	0.12	0.14	0.13
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	30 MPa	30 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	70 MPa	60 MPa	60 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Neo Marmorit® Super	gris	202314	202319	202311	202310
	blanco	200234	200239	200231	200230
	menta	202374	202379	202371	202370
Neo Marmorit®	azul	200204	200209	200201	200200
	verde	200584	200589	200581	200580
	amarillo	200214	200219	200211	200210
Neo Marmorit® Speed	azul	202004	202009	202001	202000
	amarillo	202104	202109	202101	202100

## Modelit® Yeso natural

Produce modelos duros como roca, invulnerables y con una excelente resistencia a la presión – y todo ello con una superficie lisa.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

## Marmodent® Yeso natural

Materias primas escogidas y un sistema de elaboración especializado hacen de este yeso un yeso especialmente apropiado para la elaboración de prótesis dentarias.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación.**

## Marmodent® S Yeso sintético

Yeso duro sintético para la aplicación en la ortodoncia y prostodoncia. Gracias a su color super blanco especialmente apropiado para modelos de demostración y objetos similares.

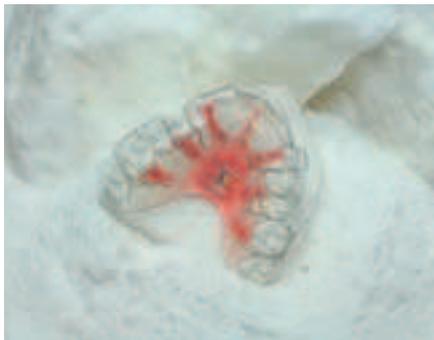
Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**



Yeso duro, tipo 3	Modelit®	Marmodent®	Marmodent® S
Color	azul, amarillo	azul, amarillo, verde, blanco natural	azul, amarillo, super blanco
Agua : Yeso	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	5-6
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	10-12
Expansión de fraguado %	0.14	0.17	0.17
Resistencia a la presión después de 1 h	30 MPa	23 MPa	26 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	60 MPa	50 MPa	50 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Modelit®	azul	200634	200639	200631	200630
	amarillo	200624	200629	200621	200620
Marmodent®	azul	200824	200828	200829	200820
	amarillo	200814	200818	200819	200810
	verde	200844	200848	200849	200840
	blanco natural	200834	200838	200839	200830
Marmodent® S	azul	208244	208249	208299	208201
	amarillo	208144	208149	208199	208101
	super blanco	208344	208349	208399	208301

## Yeso duro, tipo 3



### Neo Marmorit® E

Neo Marmorit® E es un yeso dental de fórmula especial y alta expansión de fraguado. Este yeso especial se utiliza para la fabricación de modelos y la puesta en revestimiento en la técnica de resinas. Gracias a su alta expansión de fraguado compensa la contracción de las resinas para prótesis (p. ej. SR Ivocap Injection System). Neo Marmorit® E está indicado para todas las resinas para prótesis.

Recomendación de uso: **técnica de resinas**

### Natura Yeso natural

Un yeso dental duro con estabilidad de volumen, especialmente apropiado para la ortopedia maxilar gracias a su alto grado de blancura. Una superficie lisa y dura así como alta resistencia a la presión son las características por las que se distingue este yeso.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**

### Ortho Plaster Yeso natural

Para modelos ortodontales y modelos de estudios; se deja mezclar fácilmente y fluye con seguridad, más duro que el yeso ortodontal normal. Fácil de esmerilar y pulir. ¡Superficie superblanca y brillante!

Recomendaciones de aplicación: **Trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**

Yeso duro, tipo 3	Neo Marmorit® E	Natura	Ortho Plaster
Color	blanco	super blanco	blanco nieve
Agua : Yeso	25 : 100	30 : 100	35 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	8
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	13-15
Expansión de fraguado %	0.60	0.14	0.12
Resistencia a la presión después de 1 h	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	60 MPa	60 MPa	62 MPa
Embalaje	4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF	5 kg Beutel REF
Neo Marmorit® E	blanco				200241	200240
Natura	super blanco	200224	200229	200223	200221	200220
Ortho Plaster	blanco nieve		22,7 kg 200493	204906	204901	204903

### Marmoplast® N Yeso bonificado con materia plástica

Marmoplast® N ofrece una extrema estabilidad de cantos al aserrarlo y al descubrir los límites de preparación, alta resistencia de cantos y bajo grado de expansión. Marmoplast® N no es frágil y no se astilla tan fácilmente como otros yesos superduros, produce una superficie sumamente lisa y un particularmente alto grado de fluidez.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

### Marmorock® 20/22/24 Yeso natural

Yeso superduro clase 4, con propiedades de fluidez tixotrópicas y excepcionalmente duro. Excelente estabilidad de cantos y alta resistencia a la presión con un mínimo grado de expansión, especialmente apropiado para la prostodoncia de alta calidad. Yeso de múltiples aplicaciones mediante una variable relación de agua y yeso.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Yeso superduro, tipo 4	Marmoplast® N	Marmorock® 20/22/24
Color	pardo-dorado, marfil, albaricoque, gris perla	pardo-dorado, amarillo, verde, blanco
Agua : Yeso	20 : 100	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100
Tiempo de trabajo	7-8	6-7
Tiempo de fraguado	15-17	12-14
Expansión de fraguado %	0.09	0.09 / 0.09 / 0.10
Resistencia a la presión después de 1 h	60 MPa	60 MPa / 55 MPa / 50 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	90 MPa	90 MPa / 80 MPa / 75 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
<b>Marmoplast® N</b>	pardo-dorado	170104	170103	170108	170101
	marfil	171004	171009	171008	171000
	albaricoque	171014	171019	171018	171010
	gris perla	171024	171029	171028	171020
<b>Marmorock® 20</b>	pardo-dorado	200594	200592	200599	200598
	amarillo	205904	205902	205909	205908
	verde	205914	205912	205919	205918
<b>Marmorock® 22</b>	blanco	200604	200609	200602	200608
	pardo-dorado	205924	205922	205929	205928
	amarillo	205934	205932	205939	205938
<b>Marmorock® 24</b>	verde	205944	205942	205949	205948
	blanco	206014	206012	206019	206018
	pardo-dorado	205954	205952	205959	205958
	amarillo	205964	205962	205969	205968
	verde	205974	205972	205979	205978
	blanco	206024	206022	206029	206028

## Yeso superduro, tipo 4



### Marmorock® Speed Yeso natural

Un yeso superduro, rápido, para resolver composturas rápidas. Sin embargo, este yeso también está indicado para antagonistas y modelos de situación inicial. Debido a su corto tiempo de fraguado, el modelo ya puede desmoldarse después de 10 minutos, permitiendo su elaboración ulterior.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



### Japan-Stone Yeso sintético

Un extraordinario yeso superduro clase 4, con un bajo grado de expansión de fraguado, alta precisión de ajuste y enormemente duro. Este yeso se distingue por su fluidez y una superficie resistente y lisa.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



### Neo Stone Yeso sintético

Yeso superduro clase 4, elaborado con materias primas minerales y aditivos sintéticos. Este yeso llama la atención por su baja expansión y alta estabilidad de cantos. El yeso superduro Neo Stone es óptimamente apropiado para modelos de raigones y modelos de corte a sierra, y garantiza constantes propiedades de tratamiento y fraguado.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**

Yeso superduro, tipo 4	Marmorock® Speed	Japan-Stone	Neo Stone
Color	pardo-dorado	pardo-dorado, blanco	rosado, blanco
Agua : Yeso	20 : 100	20 : 100	23 : 100
Tiempo de trabajo	3-4	5-6	5-6
Tiempo de fraguado	5-6	10-12	10-12
Expansión de fraguado %	0.09	0.09	0.10
Resistencia a la presión después de 1 h	65 MPa	60 MPa	45 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	80 MPa	85 MPa	75 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Marmorock® Speed	pardo-dorado	206104	206109	206101	206100
Japan-Stone	pardo-dorado	200184	200189	200188	200180
	blanco	200174	200179	200178	200170
Neo Stone	rosado	200884	200882	200888	200880
	blanco	208834	208832	208838	208830

### Tru Stone Yeso natural

Yeso superduro universal, para trabajos de coronas y puentes, superficie sumamente lisa y dura. La baja expansión de fraguado garantiza precisión de ajuste. Gracias a los ideales colores de contraste es óptimamente apropiado como material para zócalos en combinación con „Die Keen“.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos.**

### Die Stone Yeso natural

Para modelos de raigones, trabajos de coronas y puentes, alta precisión de ajuste mediante una baja expansión de fraguado. Superficie sumamente lisa y dura, yeso superduro.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

### Excalibur Yeso natural

Excalibur es óptimamente apropiado para todos los trabajos de precisión. Su alto grado de dureza permite una compensación libre de cuidado. Este yeso es altamente resistente al rayado y a la presión. Se recomienda para la elaboración de coronas, puentes y prótesis dentales parciales.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Yeso superduro, tipo 4	Tru Stone	Die Stone	Excalibur
Color	rosado	melocotón	verde, blanco, pardo-dorado
Agua : Yeso	24 : 100	22 : 100	22 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	6-7	7-8
Tiempo de fraguado	10-12	10-13	11-13
Expansión de fraguado %	0.09	0.07	0.09
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	52 MPa	54 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	70 MPa	75 MPa	80 MPa
Embalaje	11,3 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Tru Stone	rosado		11,3 kg 204807		
Die Stone	melocotón		22,7 kg 200475		
Excalibur	pardo-dorado	204554	204559	204558	204550
	verde	204544	204549	204548	204541
	blanco	204534	204539	204538	204531

## Yeso superduro, tipo 4



### Yeso para zócalos natural

Para zócalos de arcos dentales, moldes de localización, zócalos para fresado, para la fijación de rebases y de modelos ortodontales. El comportamiento de expansión de este yeso ha sido adaptado a los yesos superduros de la clase 4. Produce modelos libres de tensión y un exacto guiado de espigas.

Recomendaciones de aplicación: **Zócalos de arcos dentales para modelos de corte a sierra, para todos los sistemas de espigas bajo utilización de yeso.**

### Yeso para zócalos FL (líquido)

Un yeso superduro de extrema fluidez, para la elaboración de zócalos de modelo sin aplicación del vibrador. La inicial consistencia de este yeso se fluidifica con mayor tiempo de agitación y presenta un óptimo comportamiento de flujo al verterlo.

Recomendaciones de aplicación: **Zócalos de arcos dentales para modelos de corte a sierra, para todos los sistemas de espigas bajo utilización de yeso.**

### CAM-Stone N

Yeso de modelaje especial para el sistema CAD CAM

CAM-Stone N hace superfluo el empolvado de los modelos. Este yeso de modelaje especial ha sido desarrollado para la exploración optoelectrónica – impide las reflexiones perturbadoras en las gamas de ondas definidas.

Recomendaciones de aplicación: **Para la exploración optoelectrónica, modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Yeso superduro, tipo 4	Yeso para zócalos natural	Yeso para zócalos FL (líquido)	CAM-Stone N
Color	rosado, blanco, amarillo	verde, azul, blanco, azul profundo	castaño, marfil
Agua : Yeso	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Tiempo de trabajo	2-3	5-6	4
Tiempo de fraguado	6-8	10-12	7-9
Expansión de fraguado %	0.06	0.06	0.06
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	50 MPa	60 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	65 MPa	70 MPa	90 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Yeso para zócalos natural	rosado	209884	209889	209881	209882
	blanco	209834	209839	209831	209832
Yeso para zócalos FL (líquido)	verde	209864	209869	209861	209860
	azul	209854	209859	209851	209850
	blanco	209844	209849	209841	209840
	azul profundo	229854	229859	229851	229850
CAM-Stone N	castaño	200514	200519	200511	200510
	marfil	205124	205129	205121	205120

### Die Keen Yeso natural

Yeso superduro, sumamente duro pero no frágil. Especialmente apropiado para los modelos de construcciones protéticas de calidad elevada (coronas y puentes, prótesis dentales removibles, etc.). Alta precisión de ajuste, apropiado para todos los materiales de impresión. Gracias a la extrafina granulación del polvo se obtiene una superficie sumamente lisa. El color estándar es verde, también suministrable en color pardo-dorado.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

### MarmoDie Yeso natural

MarmoDie está elaborado de materias primas norteamericanas. Por su alta resistencia a la presión y alta estabilidad de cantos se utiliza preferentemente para trabajos protésicos con elevadas exigencias de calidad. Su elevado grado de expansión sirve para compensar las contracciones de otros materiales.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida y técnica con materiales sintéticos.**

### Marmorock® E Yeso natural

Un yeso tixotrópico superduro, de flujo fino, extraordinariamente duro, de mineral natural altamente puro. Elevados valores de expansión para compensar las contracciones de otros materiales. Alta resistencia al rayado y a la rotura, especialmente apropiado para la prostodoncia de alta calidad.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida y técnica con materiales sintéticos.**



Yeso superduro, tipo 5	Die Keen	MarmoDie	Marmorock® E
Color	verde, pardo-dorado	verde, pardo-dorado	pardo-dorado
Agua : Yeso	21 : 100	21 : 100	20 : 100
Tiempo de trabajo	6-7	6-7	6-7
Tiempo de fraguado	10-13	10-13	12-14
Expansión de fraguado %	0.18	0.20	0.25
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	45 MPa	60 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	80 MPa	90 MPa	90 MPa
Embalaje	22,7 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Die Keen	verde		22,7 kg 200469		
	pardo-dorado		22,7 kg 204636		
MarmoDie	verde		22,7 kg 204316		
	pardo-dorado		22,7 kg 200436		
Marmorock® E	pardo-dorado	200614	200619	200611	200610

## Material auxiliar para el trabajo con yeso



### **Rapidex** Acelerador de fraguado para yeso

Probado acelerador de fraguado para los yesos dentales convencionales.

1 kg caja REF 200404  
5 kg bolsa REF 200400



### **GipEx** Disolvente de yeso

Para la eliminación de restos de yeso en prótesis dentales, coronas de resina sintética etc. Libre de ácido, óptimamente apropiado para la utilización en aparatos ultrasónicos. Solución lista para el uso.

1.000 ml botella REF 207401  
5.000 ml bidón REF 207402



### **GipEx Tabs**

Catalizador altamente reactivo para escayolas dentales y revestimientos fosfáticos en la decantadora. Evita la obstrucción de desagües, reduce los olores y facilita la limpieza de la decantadora.

2 Unidades (Set de prueba) REF 207410  
10 Unidades REF 207411  
25 Unidades REF 207412



### **Marmosep G** Separador escayola - escayola

Un separador especialmente desarrollado para escayolas cuando se utiliza Escayola para zócalos FL (líquido). Marmosep G se seca con rapidez, condensa la superficie de forma segura y no deja una película viscosa.

250 ml botella REF 207335  
1.000 ml botella REF 207331



### **Marmosep K** Yeso contra materia sintética

Sustancia aislante para productos de polimerización en caliente y en frío, a base de alginato, para modelos de yeso en la técnica con materiales sintéticos. La delgada y lisa capa es resistente al rayado y ofrece un seguro aislamiento del yeso sobre plástico.

1.000 ml botella REF 200731  
5.000 ml bidón REF 200732

### **Gisan** Agente separador de yeso contra cera

Agente separador de yeso contra cera y para el sellado de la superficie de modelos. Gisan no pierde su poder separador aún con temperaturas extremadamente altas.

30 ml REF 207320  
1.000 ml REF 207321



### **Algidur-Liquid** Aislante para alginato

Para la densificación de impresiones con alginato, evita la salida de ácido algínico y da por resultado una lisa superficie en los modelos de yeso. Este líquido puede utilizarse para todos los tipos de alginato. El molde queda desinfectado al mismo tiempo.

250 ml REF 200740  
1.000 ml REF 200741  
5.000 ml REF 200742

Ahora también desinfectante



### **Abrillantador para modelos de escayola**

Impermeabilización para modelos de yeso, inofensiva para el medio ambiente. Los modelos de yeso reciben, a través del baño abrillantador, una superficie repelente al agua, grasa y polvo así como brillante.

4.500 ml REF 603151



### **Cuchillo para escayola** según Gritmann

con mango de madera y abremuflas, 17 cm. REF 200792

### **Espátula para mezclar**

para escayolas, resinas acrílicas y cementos, con mango de madera, 21, 5 cm. REF 200793

### **Cilindro medidor**

de PMP, transparente, con graduación de 1 ml. REF 200791

### **Palita para escayola** REF 200795

para escayolas y revestimientos, de aleación ligera, longitud total 210 mm, para aproximadamente 160 g de contenido.





Modelo preparado con tira adhesiva para duplicar



Corte transversal a través de un duplicado sin mufla

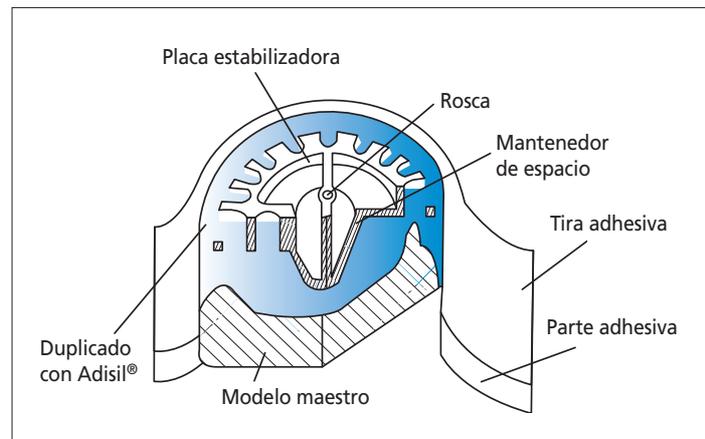


Dispositivo de fijación para duplicar sin mufla

### Técnica de duplicado sin mufla SILADENT

El duplicado de modelos en el laboratorio dental para la elaboración de esqueléticos siempre obligaba a utilizar muflas de diferentes tamaños y formas. El Sistema SILADENT patentado permite prescindir de muflas.

Con el desarrollo y la formulación de siliconas adecuadas para el duplicado de modelos con fines protésicos en sustitución del gel de duplicado basado en agar-agar, SILADENT introdujo un nuevo grupo de materiales en la técnica de la prótesis dental a principios de los años ochenta. Este nuevo procedimiento para duplicar con silicona abrió el camino para que siguieran otros desarrollos innovadores – especialmente en el campo de los materiales y sus aplicaciones – que condujeron a la hoy por todos conocida Técnica SILADENT de duplicado sin muflas.



La técnica de duplicado sin muflas según el sistema SILADENT

## Adisil® azul 9 : 1

La silicona de adición para duplicar que satisface las exigencias más altas. Desde hace ya 15 años la silicona para duplicar líder para el patentado Sistema de duplicado sin mufla SILADENT (técnica de la tira adhesiva).

- Alta fidelidad de reproducción con precisión de 1/1.000 mm
- Ausencia de contracción
- El material no experimenta envejecimiento
- Excelentes propiedades y valores de resistencia contra el desgarre y a la propagación del desgarre
- Los moldes duplicados pueden vaciarse prácticamente sin limitación de veces

1 kg	Comp. A + B	REF 101001
4 kg	Comp. A + B	REF 101004
6 kg	Comp. A + B	REF 101007
30 kg	Comp. A + B	REF 101010

## Adisil® rosa 1 : 1

Una silicona de adición de alta calidad para duplicar, que cumple todos los requisitos tanto para la técnica de duplicado con tira adhesiva como con mufla.

- Sencilla y económica de dosificar
- Apta para aparatos dosificadores
- Agradable consistencia de baja viscosidad

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101201
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101204
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101207



### Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	9 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	aprox. 6 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 4,7 MPa
Elongación máxima:	aprox. 365%
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 24 N/mm <sup>2</sup>
Dureza Shore A:	> 24
Color:	azul



### Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	> 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,2 MPa
Elongación máxima:	aprox. 310%
Resistencia a la propagación del desgarre:	> 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Dureza Shore A:	> 24
Color:	rosado



### Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -  
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	4 - 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,6 MPa
Elongación máxima:	aprox. 400 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 7,0 N/mm
Dureza Shore A:	22 - 24
Color:	verde



### Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -  
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	> 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 1,8 MPa
Elongación máxima:	aprox. 220 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 3,0 N/mm
Dureza Shore A:	16 - 18
Color:	turquesa

## Hydrosil 1 : 1

Novedosa silicona de adición para duplicar. Dotada por primera vez de propiedades hidrófilas gracias a una formulación especial. Con sus buenas propiedades físicas cumple todos los requisitos para su utilización con el acreditado sistema de duplicado SILADENT sin muflas.

- Ya no precisa agentes reductores de tensión superficial
- Ausencia de reacciones no deseadas en la cadena de materiales
- Superficies de modelo más lisas sin uso de agentes reductores de tensión superficial

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101301
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101304
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101307

## Kontursil 1 : 1

Silicona de adición para duplicar. Indicada preferentemente para su uso en duplicados con mufla.

- Alta exactitud de reproducción
- Remoción fácil de los modelos gracias a una dureza reducida
- Apta también para aparatos dosificadores

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101401
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101404
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101407

## Adisil® rapid 1 : 1

Una silicona de adición y de fraguado rápido, especial para el duplicado rápido siguiendo la técnica de la cinta adhesiva y con mufla. Adisil® rapid ya puede desmoldarse tras 10 minutos y está indicada para el duplicado sin muflas según el Sistema SILADENT.

- Sencilla y económica de dosificar
- Apta para aparatos dosificadores
- Agradable consistencia de baja viscosidad

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101231
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101234
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101237

## Adisil® transparente 1 : 1

Silicona de adición transparente para duplicar. Proporción de mezcla 1 : 1.

- Apta no sólo para el duplicado de muñones unitarios, sino también para el sistema de duplicado SILADENT
- Permite la polimerización de composites fotopolimerizables con una longitud de onda entre 300 y 500 nanómetros a través de la silicona
- Uso selectivo para trabajos prostodónticos en resina
- No apta para dispensar con aparatos dosificadores

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101101
2 x 250 g	Comp. A + B	REF 101100

## Marmogel Gelatina de duplicar, verde

Este gel de duplicado de alta calidad duplica con precisión y seguridad y puede reutilizarse hasta un máximo de 15 veces. Marmogel ofrece una alta elasticidad y resistencia. Está indicado para muchos tipos de revestimientos y todas escayolas.

6 kg	REF 200440
------	------------



### Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -  
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	3 - 4 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	10 min
Resistencia al desgarre:	ca. 2,2 MPa
Elongación máxima:	ca. 310 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	> 6,5 N/mm
Dureza Shore A:	24
Color:	amarillo



### Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -  
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	aprox. 4 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,5 MPa
Elongación máxima:	aprox. 200%
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 7,0 N/mm
Dureza Shore A:	18 - 20





### Bomba dosificadora

de plástico, para bidón de 6 kg. Bomba con tapa.

Bomba con tapa, componente A (blanco)	REF 101512
Bomba con tapa, componente B (rojo)	REF 101502



### Aparato dosificador DA 2000, 1 : 1

A través de boquillas de un solo uso es posible dispensar de forma continua la silicona ya mezclada. Incluye acoplamiento rápido con tapa para frascos de 1 kg y 6 kg (A + B) y 10 boquillas desechables.

Aparato dosificador DA 2000	REF 111503
Boquillas desechables 100 unidades	REF 101505
Acoplamiento rápido con tapa para bidones de 6 kg (A + B)	REF 101513



### Batidor de vacío VM 2000

El aparato batidor de vacío exento de mantenimiento. Funciona sin bomba de vacío, sencillamente se conecta al aire comprimido del laboratorio. Apto para el batido de silicona, escayolas dentales y revestimientos. Para montar en la pared o como aparato de sobremesa.

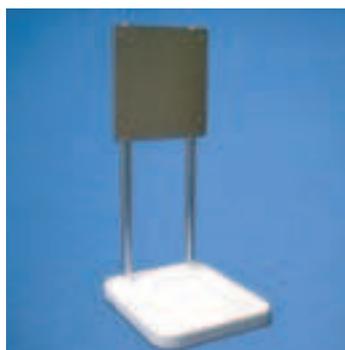
1 Batidor de vacío con bidón de mezcla de 450 ml	REF 101522
--	------------



### Recipientes de mezcla para Batidor de vacío VM 2000

en tres tamaños

pequeño	250 ml	(135 ml capacidad máxima)	REF 101508
medio	450 ml	(270 ml capacidad máxima)	REF 101509
grande	950 ml	(680 ml capacidad máxima)	REF 101510



### Soporte para Batidor de vacío VM 2000

Soporte para montar el batidor de vacío SILADENT como aparato de sobremesa. El Vacu-Mix sencillamente se cuelga y se fija mediante dos tornillos.

Soporte para Batidor de vacío	REF 101523
-------------------------------	------------

## Agentes reductores de tensión superficial, productos auxiliares para la dispersión

### Neutrasil

Líquido especial de base alcohólica para reducir la tensión sobre superficies de silicona. Neutrasil aumenta la capacidad para fluir de los revestimientos y facilita la elaboración de modelos duplicados perfectos.

¡No apto para alginatos, hidrocoloides y poliéteres!

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101603  
1.000 ml Frasco reposición REF 101604

### Neutralit

Líquido universal para la neutralización y reducción de tensiones sobre superficies de silicona, cera, metal y resinas. Neutralit no forma película y es compatible con todos los materiales de impresión y duplicado de base silicona.

¡No apto para alginatos, hidrocoloides y poliéteres!

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101601  
1.000 ml Frasco reposición REF 101602

### Gipsil

Producto dispersor basado en agentes tensioactivos, especial para la elaboración de modelos de escayola sin inclusiones de aire a partir de impresiones de silicona y poliéter.

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101605  
1.000 ml Frasco reposición REF 101606

### Frasco Polvoizador de bombeo

Para la Polvoización fina de los agentes reductores de tensión Neutrasil, Neutralit, Gipsil sin necesidad de gases propelentes.

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101607

### Dispositivo de fijación

Dispositivo para colocar la placa estabilizadora para el duplicado SILADENT sin muflas.

1 dispositivo de fijación REF 101701





### Cruceta para duplicar

Dispositivo para duplicar sin mufla y sin dispositivo de fijación. Práctica pieza auxiliar cuando se desea vulcanizar el duplicado bajo presión.

1 cruceta para duplicar

REF 101702



### Placa estabilizadora, blanca

para estabilizar el molde de silicona utilizando el procedimiento de duplicado SILADENT sin muflas (Nº de patente DBP 36 44 997).

Disponible en cuatro tamaños.

Tamaño	1	57 x 44 mm	REF 101703
	2	62 x 48 mm	REF 101704
	3	66 x 55 mm	REF 101705
	4	72 x 60 mm	REF 101706



### Tira adhesiva para duplicar

Tiras para duplicar mediante el procedimiento SILADENT de duplicado sin muflas. (Nº de patente: DBP 36 00 736).

40 m Tira adhesiva para duplicar

REF 101707

### Tira adhesiva para duplicar

Superficie adhesiva con distancia de seguridad.

Tira con una banda adhesiva más gruesa que establece una mayor distancia entre el modelo y la silicona para duplicar.

25 m Tira adhesiva para duplicar con superficie

adhesiva con distancia de seguridad REF 101708



### Muflas para duplicar, de bajo consumo, color azul

Mufla de bajo consumo, de material plástico, formada por 3 piezas, para duplicar de forma económica y sencilla con Kontursil. Consta de una base, un anillo y una placa estabilizadora. Disponible en 2 tamaños.

Muflas, completas, Tamaño 1	REF 101709
Muflas, completas, Tamaño 2	REF 101713
Base de mufla, suelta, Tamaño 1 (68 x 81 mm)	REF 101710
Base de mufla, suelta, Tamaño 2 (73 x 91 mm)	REF 101714
Anillo de mufla, suelto, Tamaño 1 (68 x 81 mm)	REF 101711
Anillo de mufla, suelto, Tamaño 2 (73 x 91 mm)	REF 101715
Placa estabilizadora, con retenciones, suelta, tamaño 1	REF 101712
Placa estabilizadora, con retenciones, suelta, tamaño 2	REF 101716

## Revestimientos de SILADENT Dr. Böhme & Schöps

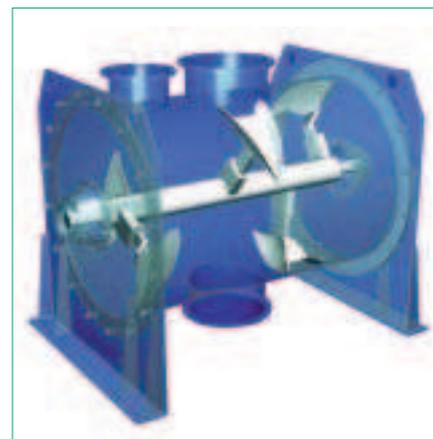
Los revestimientos de base fosfato, desarrollados específicamente para cada indicación y aptos para colar todas las aleaciones dentales, constituyen los componentes fundamentales de la Técnica SILADENT Dr. Böhme & Schöps. Tanto si son de grano fino para la técnica de esqueléticos (Granisit®, Micro), como si su grano es fino o ultrafino para la técnica de coronas y puentes (Silavest KB), tanto si son para el procedimiento de calentamiento rápido o el calentamiento convencional con tiempos de mantenimiento o ambos: los revestimientos SILADENT Dr. Böhme & Schöps cubren todos los ámbitos, que llegan hasta el revestimiento universal Premium.

Desde hace más de 30 años desarrollamos en SILADENT revestimientos de precisión de base fosfato. Las exigencias de los protésicos dentales, con su trabajo diario marcado frecuentemente por las prisas, gozan siempre de la máxima prioridad. Los resultados de este trabajo de desarrollo han alcanzado ya desde hace tiempo el rango de „técnica de última generación“ y han sido copiados reiteradamente.

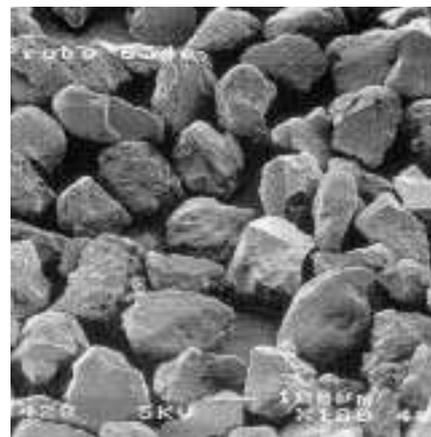
La aceleración en todos los ámbitos de la vida tampoco se ha detenido ante el laboratorio dental y ha demandado revestimientos de calentamiento rápido y además, máxima precisión.

En nuestros modernos equipos de mezcla fabricamos nuestros revestimientos por el procedimiento de la mezcla de lotes. Unas materias primas de alta calidad y unas fórmulas equilibradas constituyen las bases de nuestra fabricación y aseguran a largo plazo una calidad de producto uniforme. Unos sofisticados controles de producción y una documentación minuciosa nos ayudan a garantizar un funcionamiento fiable y unos resultados constantes de una alta calidad en lo referente al ajuste y a la superficie. Cada lote de producción es verificado no sólo mediante técnicas de medición, sino también mediante la aplicación práctica. De esta forma tanto nosotros como los usuarios disponemos de la necesaria seguridad en el uso de los revestimientos.

El nivel de exigencias para los resultados es muy alto por lo cual suministramos materiales de una alta calidad constante para satisfacción de nuestros clientes.



El mezclador de reja alcanza una alta calidad de mezcla de los componentes, siendo los períodos de proceso cortos.



El componente principal, cuarzo, visto bajo el microscopio electrónico de barrido (100 aumentos)

## Revestimientos para la técnica de coronas y puentes:

### TeleVest

Revestimiento de precisión, de base fosfato, exento de grafito, desarrollado especialmente para la técnica de coronas telescópicas por el procedimiento del colado rápido. Indicado para todo tipo de coronas telescópicas y la técnica TeleRing según Siladent. Apto para todas las aleaciones dentales (exceptuando el titanio).

Caja de 5 kg (32 bolsas de 160 g)

REF 103701

¡Por favor utilice TeleVest con el Líquido SILADENT Tipo 100!





### Silavest Press

Revestimiento de alta precisión a base de fosfato, exenta de grafito y apta para todos los sistemas de cerámica inyectada. Este revestimiento concebido especialmente para la inyección cerámica se adapta a todos los sistemas en uso, pero también al sobrecolado de estructuras metálicas. Silavest Press convence con sus precisos y ajustados resultados y superficies extrafinas y lisas. Se adapta al sistema de calentamiento rápido.

- Consistencia fluida y cremosa
- Utilizable en todos los sistemas de inyección
- Apto para muflas de gran tamaño
- Superficies extra finas y lisas
- Se adapta al sistema de sobrecolado
- Resultados exactos y reproducibles
- Ahorro de tiempo gracias a calentamiento rápido

¡Por favor utilice Silavest Press con el Líquido SILADENT Tipo 100!

5 kg cartón (= 50 x 100 g sobres)

REF 102003



### Silavest Gold

Revestimiento de precisión extra fino a base de fosfato y exento de grafito para toda la gama de técnica de coronas y puentes utilizando aleaciones preciosas. Gracias a su extraordinaria facilidad de control permite conseguir sin problemas ajustes precisos en todos los campos de la técnica de coronas y puentes, incluida la técnica de doble corona (telescopicas).

- Revestimiento extra fino de consistencia cremosa
- Apta para calentamiento convencional y rápido
- Utilizable sin anillo metálico
- Fácil de desenmuflar
- Superficies muy finas y lisas

¡Por favor utilice Silavest Gold con el Líquido SILADENT Tipo 100!

5 kg cartón (= 32 x 160 g sobres)

REF 101921

20 kg cartón (= 125 x 160 g sobres)

REF 101922



### Premium

Revestimiento de precisión de base fosfato, exento de grafito, con múltiples posibilidades de uso y unas propiedades excepcionales. Para el colado rápido y el calentamiento convencional. Indicado para la técnica de coronas y puentes, esqueléticos, trabajos combinados y cerámica inyectada.

- Uso universal
- Expansión regulable con exactitud a través de la concentración de líquido (Líquido Tipo 100)
- Colados con superficies satinadas y unos ajustes muy buenos y reproducibles
- Extensamente probado para la cerámica inyectada (p.ej. Empress®/Ivoclar)
- Indicado para todas las aleaciones dentales (¡no para titanio!)
- Simplificación del almacenamiento y mejores condiciones de compra gracias a sus indicaciones universales.

Caja de 5 kg (= 32 bolsas de 160 g)

REF 101801

Caja de 20 kg (= 125 bolsas de 160 g)

REF 101802

Caja de 20 kg (= 8 bolsas de aluminio de 2,5 kg)

REF 101803

¡Por favor utilice Premium con el Líquido SILADENT Tipo 100!

## Presto Vest II

Revestimiento de precisión de base fosfato, exento de grafito, con un grano ultrafino, para la técnica de coronas y puentes.

- Suficiente expansión, también para aleaciones de CoCr
- Superficies de calidad excelente gracias al grano ultrafino
- Beneficio de tiempo gracias al calentamiento rápido
- Desmuflado fácil sin gran esfuerzo
- Puede utilizarse con o sin anillo metálico, por lo que posibilita una expansión sin trabas
- Ajustes muy buenos tanto con aleaciones preciosas como no preciosas, así como con aleaciones de base paladio
- Fluidez ideal
- Tiempo de trabajo suficiente

Caja de 5 kg (= 32 bolsas de 160 g) REF 101911  
 Caja de 20 kg (= 125 bolsas de 160 g) REF 101912

¡Por favor utilice Presto Vest II con el Líquido SILADENT Tipo 100!



## Revestimientos para esqueléticos:

### Jet 2000

Revestimiento de precisión para colar esqueléticos por el procedimiento de colado rápido. Jet 2000 puede introducirse en el horno precalentado a 1.050°C, solucionando así el problema de los plazos de entrega en la sección de esqueléticos del laboratorio. Se utiliza siempre y cuando es necesario disponer de unos colados de precisión con unos plazos de entrega cortos.

- Ajuste excelente gracias a una expansión regulable con exactitud.
- Colados con resultados buenos y reproducibles, alta precisión, exactitud de detalles y calidad de superficie.
- Su excelente fluidez facilita el revestido y contribuye a evitar las burbujas de aire.
- La facilidad de desmuflado ahorra esfuerzos y deformaciones innecesarias.

Caja de 5 kg (= 28 bolsas de 180 g) REF 102101  
 Caja de 20 kg (= 112 bolsas de 180 g) REF 102102  
 Caja de 20 kg (= 50 bolsas de 400 g) REF 102103  
 Caja de 20 kg (= 4 bolsas de aluminio de 5 kg) REF 102104

¡Por favor utilice Jet 2000 con el Líquido SILADENT Tipo 100!



### Micro

Revestimiento de precisión superfino de base fosfato, exento de grafito. Micro no sólo está indicado como revestimiento para esqueléticos, sino que también se utiliza con éxito para la técnica de coronas y puentes. La expansión se regula de forma análoga a Granisit® por medio del líquido Tipo 100 o bien Tipo 140.

- El grano fino aporta una reproducción exacta y unos colados de superficies satinadas
- La expansión puede regularse con precisión por medio de la concentración de líquido
- Excelente fluidez

Caja de 5 kg (= 28 bolsas de 180 g) REF 102201  
 Caja de 20 kg (= 112 bolsas de 180 g) REF 102202  
 Caja de 20 kg (= 50 bolsas de 400 g) REF 102203  
 Caja de 20 kg (= 4 bolsas de aluminio de 5 kg) REF 102204





### Granisit®

Probado desde hace más de diez años como el revestimiento SILADENT clásico para esqueléticos, con unos ajustes precisos y superficies lisas. Revestimiento de precisión, de base fosfato, exento de grafito.

- Indicado para todas las aleaciones preciosas, semipreciosas y de cromo-cobalto
- La expansión puede regularse con precisión por medio de la concentración de líquido
- Regulación de la expansión por medio del líquido Tipo 100; para la técnica de coronas telescópicas en cromo-cobalto por medio del líquido Tipo 140
- Cantos muy resistentes y reproducción exacta
- Colados de superficies muy lisas, con una excelente fidelidad de detalles.

Caja de 5 kg (= 28 bolsas de 180 g)	REF 102301
Caja de 20 kg (= 112 bolsas de 180 g)	REF 102302
Caja de 20 kg (= 50 bolsas de 400 g)	REF 102303
Caja de 20 kg (= 4 bolsas de aluminio de 5 kg)	REF 102304



### Granisit® XF Speed

GRANISIT® XF Speed es un revestimiento de precisión de grano extrafino a base fosfato, exento de grafito, para esqueléticos. Ha sido especialmente desarrollado para el procedimiento de precalentamiento rápido y está indicado para colar todo tipo de aleaciones dentales.

- El grano superfino aporta una reproducción exacta y unos colados de superficies satinadas
- Ajuste excelente gracias a una expansión regulable con exactitud
- desmuflado sencillo

Caja de 5 kg (28 bolsas de 180 g)	REF 102310
Caja de 20 kg (112 bolsas de 180 g)	REF 102311
Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)	REF 102312

¡Por favor utilice Granisit® XF Speed con el Líquido SILADENT Tipo 100!



### Granisit® RPS

Un revestimiento ultrafino y de alta precisión, a base de fosfato y sin grafito, para el área de esqueléticos. Granisit RPS se puede utilizar tanto en la técnica de calentamiento rápido como también convencionalmente y fue desarrollado especialmente para la técnica RP del "Rapid Prototyping", en la cual modelos especiales RP de acrílico calcinable son colados en lugar de modelaciones de cera.

- grano extremadamente fino, consistencia muy cremosa
- excelente ajuste, superficies de fundición muy lisas
- fáciles de desmuflar

Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)	REF 102332
------------------------------------	------------

¡Por favor utilice Granisit® RPS con el Líquido SILADENT Tipo 100!

## Revestimientos de base yeso:

### Marmovest G

Revestimiento de precisión, de base yeso y exento de grafito, para metales preciosos y aleaciones con un punto de fusión bajo. La expansión puede regularse por medio de la proporción de agua. Grano fino, ajuste de alta precisión y buena calidad de superficie. Marmovest G puede introducirse en el horno precalentado a temperatura final.

5 kg bolsa  
20 kg saco (4 x 5 kg)

REF 202501  
REF 202505



### Vesto Masa para soldar

Largos años de experiencia han servido para desarrollar este material de primerísima calidad. Libre de perjuicios para los materiales empotrados, ya sea por expansión o por contracción de la masa de empotramiento. Esta masa es excelentemente apropiada para la soldadura de piezas secundarias en prótesis dentales removibles y para soldaduras de reparación. Vesto es extraordinariamente resistente al calor y puede ser tratada inmediatamente con llama grande.

5 kg bolsa  
25 kg saco

REF 200270  
REF 200274





### LD1 – Dispensador para agua y líquidos de expansión

- 15 posiciones de memoria para la programación de diversos tipos de revestimiento y escayola
- Elimina posibles errores en la dosificación de líquido y polvo
- Control preciso y exacto de la expansión
- Consistentes y reproducibles resultados

LD1 - Dispensador para agua y líquidos de expansión

REF 264000



### Líquido de expansión

Para los revestimientos SILADENT de base fosfato están disponibles dos líquidos de expansión diferentes. A la hora de seleccionar y utilizar los tenga en cuenta las recomendaciones referentes a la técnica de aplicaciones SILADENT.

### Líquido de expansión Tipo 100

Líquido de expansión estándar para Granisit®, Micro, JET 2000, Granisit® XF Speed, Granisit® RPS, Presto Vest II, Premium, Silavest Press, Silavest Gold, TeleVest.

Frasco	1 litro	REF 102401
Bidón	3 litros	REF 102402
Bidón	10 litros	REF 102422
Bidón	25 litros	REF 102403



### Líquido de expansión Tipo 140

Líquido especial con un mayor porcentaje de solución de sílice, así como un tamaño de partícula diferente, para lograr unos valores de expansión aumentados. Líquido estándar para los revestimientos SILADENT Silavest KB en la técnica de coronas telescópicas con aleaciones de cromo-cobalto y también para otros revestimientos de base fosfato.

Frasco	1 litro	REF 102404
Bidón	3 litros	REF 102405
Bidón	10 litros	REF 102425
Bidón	25 litros	REF 102406

### Frasco dosificador para líquido de expansión

La jeringa dosificadora y el frasco dosificador para líquido de expansión permiten dosificar con precisión el líquido de expansión previamente mezclado en su proporción adecuada.

- Evita la necesidad de mezclar antes de cada revestido
- Permite una dosificación más exacta de las diferentes concentraciones de líquido

Frasco dosificador para líquido de 1.000 ml, con tapón especial para jeringa dosificadora REF 102407

### Jeringa dosificadora

Jeringa dosificadora para dosificar el líquido de expansión y el catalizador Adisil® blau de los envases pequeños.

Jeringa dosificadora 50 ml REF 102408



### Termostato interior

Instrumento para el sencillo automontaje en su refrigerador. Este termostato regula la temperatura de cualquier refrigerador en un margen de 5 – 30° C, con lo cual permite almacenar revestimientos y líquido a la temperatura de trabajo recomendada de 17 – 19° C.

Termostato interior

REF 102409



### Adhesivo para cera

Adhesivo totalmente calcinable para fijar preformas de cera sobre modelos duplicados con revestimientos para esqueléticos SILADENT que no hayan sido sumergidos en un baño endurecedor. Se aplica una capa delgada de adhesivo para cera para asegurar la fijación de las preformas sobre el duplicado.

30 ml REF 102501  
100 ml REF 102502  
100 ml Disolvente adhesivo para cera REF 102505



### Adhesivo para cera Premium

Igual al adhesivo para cera, pero con una consistencia especial para los modelos duplicados con el revestimiento Premium.

30 ml REF 102503  
100 ml REF 102504  
100 ml Disolvente adhesivo para cera REF 102505



### Tira de papel rizado

Tira de papel rizado, adhesivo, para el revestido de esqueléticos (N° patente DBP 36 00 736).

Ventajas respecto a las muflas tradicionales:

- La forma ondulada del papel rizado aumenta considerablemente la superficie exterior de la mufla
- Ello aumenta la cantidad de calor absorbido durante la fase de precalentamiento
- El tamaño del molde para colar no aumenta respecto al modelo de revestimiento duplicado
- Ahorra revestimiento y espacio en el horno.

25 m Tira de papel rizado REF 102601



### Moldeador de embudos

De resina inyectada, flexible, reutilizable, para crear el embudo de entrada en los moldes de revestimiento para esqueléticos.

100 Unidades REF 112602



## Accesorios para la técnica de colados



Los revestimientos SILADENT por norma general pueden utilizarse sin cilindro metálico. La alternativa particularmente económica al cilindro metálico con zocalador de goma la constituyen los anillos de silicona SILADENT con las placas zócalo de plástico.

El patrón de cera se fija del modo habitual sobre el zocalador de plástico con el embudo de entrada. El anillo de silicona se coloca encima y el modelado se reviste del modo habitual. Antes de introducir el molde en el horno frío o caliente, se retiran la placa zócalo y el anillo de silicona. Tratándolas con el debido cuidado, estas piezas pueden volverse a utilizar indefinidamente.

- Ya no es necesario someter los cilindros metálicos a un tratamiento térmico
- El uso de tiras de fibra resulta superfluo
- Se facilita considerablemente el desmuflado
- Claro ahorro de tiempo y de materiales
- Permite al revestimiento expandir su volumen uniformemente en todas las direcciones
- La superficie interior ondulada del anillo de silicona confiere a la pared exterior del molde una mayor superficie.
- El calor puede absorberse con más rapidez, el proceso de precalentamiento se acorta, el colado resulta más rápido.



### Placas zócalo con anillos de silicona

Utilizable también para la técnica de coronas y puentes.

- La superficie se aumenta mediante una estructura interior con ranuras longitudinales.
- La expansión de fraguado no queda limitada, con lo cual se logra un ajuste optimizado del objeto colado.
- Con el encofrado de silicona se obtiene una absorción más uniforme del calor y un enfriamiento controlado de la mufla.

#### Anillos de silicona, redondos

Tamaño 3	Ø interior: 45 mm	REF 102609
Tamaño 6	Ø interior: 62 mm	REF 102610
Tamaño 9	Ø interior: 75 mm	REF 102611

### Placa zócalo redonda

Con embudo de entrada. Disponibles con los correspondientes anillos de silicona en los tamaños 3, 6 y 9.

#### Placa zócalo redonda con embudo de entrada, blanca

Tamaño 3	REF 102612
Tamaño 6	REF 102613
Tamaño 9	REF 102614

## Anillos de silicona

Para el revestido directo y económico con el zócalo en forma de modelo.

- La superficie se aumenta mediante una estructura interior con ranuras longitudinales.
- La expansión de fraguado no queda limitada, con lo cual se logra un ajuste optimizado del objeto colado.
- Con el encofrado de silicona se obtiene una absorción más uniforme del calor y un enfriamiento controlado de la mufla.
- El objeto a colar puede situarse en todo el perímetro, a una distancia constante de la pared de la mufla, optimizando así el ajuste.

### Anillo de silicona en forma de modelo

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102617
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102603
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102604
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102605

## Zócalos blancos, en forma de modelo

Para esqueléticos y el revestido directo del patrón de cera sin cilindro metálico; se utilizan con el anillo de silicona en forma de modelo. Zócalo blanco.

### Forma de modelo sin embudo de entrada

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102622
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102606
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102607
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102608

### Forma de modelo con embudo de entrada

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102618
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102619
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102620
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102621

## Cilindros de silicona Ceram

Cilindros de silicona para la cerámica inyectada, indicados para todos los sistemas de inyección corrientes (p.ej. Degussa, Ivoclar).

- La ondulación sobre la superficie de las muflas permite una solidificación controlada de la cerámica
- Manejo sencillo

Cilindros de silicona Ceram 100 (100 g)	REF 102615
Cilindros de silicona Ceram 200 (200 g)	REF 102616

Las piezas de plástico representadas forman parte del correspondiente sistema de cerámica y no se incluyen con los componentes suministrados.





### Deiberit® cera para modelar en perlas

Cera en perlas de uso universal indicada para la técnica de coronas y puentes.

- de dosificación óptima gracias a la forma uniforme de las perlas, consumo económico
- se quema sin dejar residuos
- de baja contracción

**Deiberit® cera para modelar en perlas  
gris, caja de 100 gr.**

REF 209250



### Punzón de prensado de Aluoxid

- fabricado de óxido de aluminio de alta pureza
- reutilizable
- indicado para todas las cerámicas inyectadas

Contenido: 2 piezas  
Ø 12,00 mm, longitud 37 mm

**Punzón de prensado de óxido de aluminio,  
2 piezas**

REF 102660



### Punzón de prensado de un solo uso

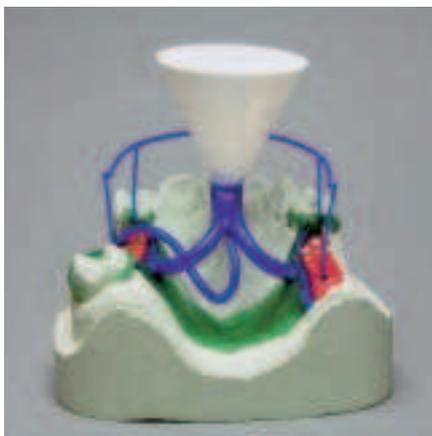
- puede colocarse en la mufla precalentada sin calentamiento previo
- fácil manejo
- evita un largo chorreado de los punzones reutilizables
- exento de microfisuras
- indicado para todas las cerámicas inyectadas
- disponible en diferentes tamaños: 12 mm (por ejemplo Empress/Ivoclar) y 13 mm (por ejemplo e.max / Ivoclar).

**Punzón de prensado de un solo uso,  
Ø 0,12 mm, 50 piezas**

REF 102650

**Punzón de prensado de un solo uso,  
Ø 0,13 mm, 50 piezas**

REF 102655



### Hilo de cera en rollos

El hilo de cera es sumamente importante en el Sistema SILADENT, puesto que - además de su función como conducto de alimentación para el metal - también tiene otras funciones como la de cámara de rechupado, respiradero, aleta de refrigeración y compensador de pre-siones, que con una aplicación estudiada y consecuente, resultará también determinante para definir la calidad del colado.

## Hilo de cera

en rollos, perfil: redondo; color: azul

- totalmente calcinable
- buena plasticidad sin ser quebradiza

Hilo de cera	Ø 2,0 mm	250 g	REF 103103
	Ø 2,5 mm	250 g	REF 103106
	Ø 3,0 mm	250 g	REF 103104
	Ø 3,5 mm	250 g	REF 103105
	Ø 4,0 mm	250 g	REF 103107
	Ø 5,0 mm	250 g	REF 103108

## Perfiles de cera

en caja de plástico, perfil: redondo, longitud 135 mm, color: turquesa.

Perfiles de cera	Ø 0,8 mm	25 g	REF 103101
	Ø 1,2 mm	37,5 g	REF 103102

## Perawax

Bebederos con „cámara de rechupado en forma de pera“ que funcionan como conductos óptimos para colar evitando porosidades por contracción en el colado de precisión odontotécnico. Estos bebederos han sido especialmente desarrollados para rellenar patrones de gran volumen como p.ej. coronas de metal macizo, pónicos, estructuras con barras coladas en una sola pieza y la técnica de implantes.

Los bebederos Perawax se fabrican con una cera especial que no deja residuos al ser calcinada, son resistentes a la torsión y están disponibles en tres tamaños.

Perawax	pequeño (0,10 g)	250 Unidades	REF 103203
	mediano (0,17 g)	250 Unidades	REF 103204
	grande (0,21 g)	200 Unidades	REF 103205
	Kit (pequeño, mediano, grande)	de 50 Unidades	REF 103299

## Perawax NEM

Conductos de conexión con cabeza perdida y diámetro de canal aumentado. Desarrollado para el colado de aleaciones no preciosas.

Perawax NEM	mediano (Ø 8 mm), 150 unidades	REF 103251
	pequeño (Ø 7 mm), 150 unidades	REF 103250
	grande (Ø 9 mm), 120 unidades	REF 103252
	surtido variado, 210 unidades	REF 103253

## Barras para pulir

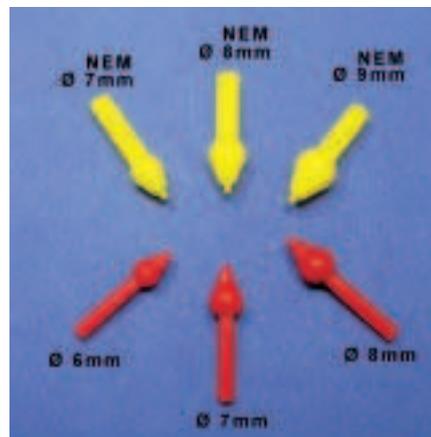
Ideales para pulir coronas secundarias con pasta diamantada a fin de conseguir una superficie con brillo de espejo. Las barras para pulir son de madera y tienen una larga duración.

100 Barras para pulir	REF 103001
-----------------------	------------

## Mandril

Mandril para barras de pulir. Mango de 2,35 mm, para pulir con pasta diamantada.

12 Mandriles	REF 103002
--------------	------------





### Diafilz

Aplicador para pastas diamantadas D7 y D15, puntas de filtro montadas.

12 Diafilz

REF 103003



### Conofix pint

Barniz distanciador de secado rápido para aplicar sobre determinadas zonas de las partes primarias a duplicar. Uso especial en la técnica de coronas telescópicas y telescópicas cónicas con aleaciones no preciosas coladas por el procedimiento de una pieza siguiendo el Sistema Siladent.

Conofix pint

30 ml

REF 103206



### Occlutop

Con la montura patentada de reclusión „Occlutop“ del Maestro Protésico Dental Herbert Kuntze, conseguirá Ud. una reclusión perfecta del modelo de revestimiento.

**Conjunto de inicio: 1 soporte, 100 espigas,**

**100 tubitos**

REF 139000

**Soporte, manual**

REF 139010

**Espigas de articulación con tubitos, 100 piezas**

REF 139020

**Tubitos, 100 piezas**

REF 139030



### Cinzel para desmuflar ST 100

El cinzel neumático para desmuflar resulta ideal para todos los trabajos de desmuflado de revestimientos y escayolas dentales.

- El aparato prácticamente no exige mantenimiento.
- El cinzel neumático precisa de una presión de trabajo de 5 – 6 barios.
- Cuanto más alta la presión del aire, más grande será la fuerza percusora.
- Con tres puntas-cinzel diferentes.

**Cinzel para desmuflar ST 100 (incl. 1 juego de puntas-cinzel, 1 x 2 m tubo para aire comprimido con boquilla de conexión)**

REF 103600

**Punta cinzel pequeño, tamaño 1 (7 mm)**

REF 103601

**Punta cinzel media, tamaño 2 (9 mm)**

REF 103602

**Punta cinzel grande, tamaño 3 (11 mm)**

REF 103603

**Tubo para aire comprimido (2 m)**

**con boquilla de conexión**

REF 103604

## TEK-1 SIL - La Silicona

Silicona de adición para duplicar, de baja dureza Shore A y alta resistencia, sin colorantes, desarrollado específicamente para el sistema TEK-1.

- alta precisión de reproducción
- gracias a su baja dureza fácil desenmoldado de modelos
- apto para su uso en dispensadores

2 x 1 kg (componente A y B) REF 261001

2 x 6 kg (componente A y B) REF 261010

2 x 25 kg (componente A y B) REF 261020



## TEK-1 VEST - El Revestimiento

Un revestimiento ultrafino a base de fosfato y exento de grafito, desarrollado específicamente para el TEK1 así como para toda la técnica de esqueléticos. TEK-1 VEST es apto para calentamiento rápido y consigue en conjunto con TEK-1 LEG los mejores resultados.

- de grano extraordinariamente fino, consistencia muy cremosa
- calentamiento rápido
- excelente ajuste, superficies de fundición muy suaves, excelente reproducción de detalles
- desenmoldado fácil

¡Por favor use TEK-1 VEST con líquido TEK-1 Liquid!

5 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 28 x 180 g) REF 261104

20 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 112 x 180 g) REF 261103

20 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 50 x 400 g) REF 261101

1.000 ml TEK-1 VEST Liquid REF 261150

3.000 ml TEK-1 VEST Liquid REF 261160

### Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23 °C:	> 6 min
Tiempo de vulcanizado a 23 °C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 3,0 MPa
Elongación máxima:	aprox. 360 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 5,0 N/mm
Dureza Shore A:	12 - 15



## TEK-1 LEG - La Aleación

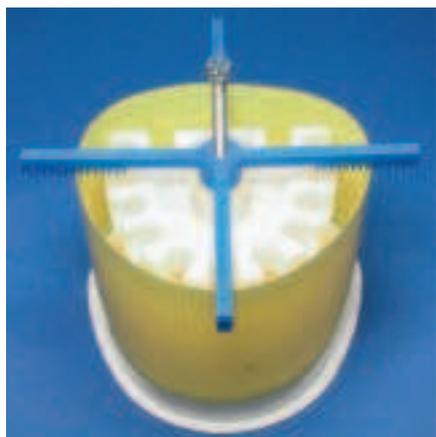
TEK-1 LEG es una aleación universalmente indicada para todo el segmento de coronas y puentes. Gracias a su reducida dureza, TEK-1 Leg se deja tallar y pulir con suma facilidad. La aleación es especialmente indicada para estructuras primarias y secundarias en el sistema SILADENT TEK-1 de colado en una pieza solidaria. TEK-1 Leg es indicado para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.

500 g TEK-1 LEG REF 261200

1.000 g TEK-1 LEG REF 261210

Composición: (en % masa)		Especificaciones técnicas: (valores tipo)	
Co	59.00	Límite elástico 0,2% (MPa)	500
Cr	27.25	Elongación de rotura A <sub>5</sub> (%)	6
Mo	6.00	Módulo elástico (GPa)	210
W	5.50	Coefficiente de expansión	
Si	1.25	25-500°C	14.0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
<b>Otros componentes:</b> Mn		Resistencia a la tracción R <sub>m</sub> (MPa)	830
Las tolerancias en la composición de la aleación (% masa) se mantienen dentro de los límites permitidos por las normas DIN actualmente vigentes.		Dureza Vickers HV 10	310
		Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	8.6
		Intervalo de fusión (°C)	1.355-1.385
		Temperatura de colado (°C)	1.050





## TEK-1 - El Duplicado

sustituye a las cubetas especiales.

Técnica de duplicado especial, desarrollada para la técnica TEK-1.

25 m cinta adhesiva rugosa (ver página 37)		REF 102601
Placa base, forma de modelo (Ver también página 39)	tamaño 0	REF 102622
	tamaño 1	REF 102606
	tamaño 2	REF 102607
	tamaño 3	REF 102608
Cruceta para duplicar (ver página 30)		REF 101702
Placas estabilizadoras (ver página 30)	tamaño 1	REF 101703
	tamaño 2	REF 101704
	tamaño 3	REF 101705
	tamaño 4	REF 101706



## Cono De Fieltro

Portador para el pre-pulido de las superficies internas de coronas secundarias TEK-1 con pasta diamantada TEK-1 POL.

Cono de fieltro, paquete de 10 REF 261350



## TEK-1 POL - Pasta De Pulir Diamantada

TEK-1 POL proporciona un alto brillo en la pieza secundaria TEK-1 y se aplica con un cono de fieltro.

200 g, lata TEK-1 POL REF 261340



## Cerdas del cepillo

Para el pulido a alto brillo de las superficies internas en coronas secundarias TEK-1, aplicando pasta de pulido diamantada TEK-1 POL.

Cepillo de cerdas duras, paquete de 10 piezas REF 261310  
Cepillo de cerdas suaves, paquete de 10 piezas REF 261320

## TEK-1 Polisher

Pulidor del caucho para pre-pulido en las coronas secundarias;  
Color: dorado.

TEK- 1 Polisher, 50 unidades

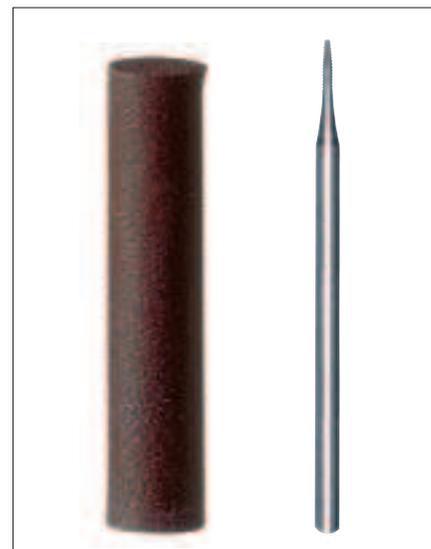
REF 261353

## TEK-1 Mandrel

Mandriles para los TEK-1 Polisher, Ø 2,35 mm.

TEK-1 mandrels, 10 unidades

REF 261355



## TEK-1 WAX

Cera elástica de inmersión autoaislante para la producción de las coronas primarias y secundarias en el sistema TEK-1.

200 g TEK-1 Wax

REF 261330



## Set de Iniciación, esmerilado y pulido

3 x portadores Conofix (0° o 2°), papel de lija, 10 x 120/240/600 my respectivamente, cerdas de cepillo (5 duras, 5 suaves), 10 conos de fieltro, 1 pasta pulidora

2,35 mm, 2°

REF 261501

2,35 mm, 0°

REF 261502

3,0 mm, 2°

REF 261503

3,0 mm, 0°

REF 261504



## TEK-1 Iniciación\*

TEK-1 VEST 20 kg, TEK-1 WAX 100 g, TEK-1 Liquid 3 litros, TEK-1 SIL 2 x 1 kg, TEK-1 LEG 100 g, cinta adhesiva, cruceta para duplicar, 2 placas base tamaño 2 y 3 respectivamente, 2 placas blancas estabilizadoras tamaño 3 y 4 respectivamente, 1 x 100 ml cilindro dosificador, Manual de Curso.

REF 261500

\*Solo suministrable despues de atender Curso TEK-1



## Resumen aleaciones esqueléticas

	<b>Modiral® S</b>	<b>Biral 2000 H</b>	<b>V-Alloy II</b>	<b>V-Alloy FG</b>																								
<b>Aplicaciones:</b>	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.																								
<b>Descripción del producto:</b>	<b>Modiral® S</b> es una aleación clásica para esqueléticos con retenedores convencionales que se destaca por su excelente fluidez. Los objetos colados convienen con su óptimo comportamiento al debastado y pulido. Modiral® S es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio.	<b>Biral 2000 H</b> es una aleación para esqueléticos, por sus características técnicas especialmente indicada tanto para esqueléticos combinados semi-fijos como para retenedores convencionales tipo apoyo oclusal y gancho. La aleación permite construcciones gráciles, manteniendo al mismo tiempo una alta resistencia y estabilidad. Biral 2000 H es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio.	<b>V-Alloy II</b> es una aleación para esqueléticos, que se destaca por su excelente flexibilidad y resistencia a la torsión. La aleación es indicada para todos los casos de esqueléticos. V-Alloy II es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio.	<b>V-Alloy FG</b> es una aleación para esqueléticos para casos en los que se exige una muy alta elasticidad y resistencia a la torsión. Gracias a su producción por la técnica de microfundición, V-Alloy FG se destaca por un óptimo comportamiento en el colado.																								
<b>Composición:</b>	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr> <tr><td>62,0</td><td>31,0</td><td>5,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	62,0	31,0	5,0	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr> <tr><td>63,0</td><td>30,0</td><td>6,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,0	30,0	6,0	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr> <tr><td>64,0</td><td>29,0</td><td>6,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	64,0	29,0	6,0	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr> <tr><td>63,0</td><td>30,0</td><td>5,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,0	30,0	5,0
Co	Cr	Mo																										
62,0	31,0	5,0																										
Co	Cr	Mo																										
63,0	30,0	6,0																										
Co	Cr	Mo																										
64,0	29,0	6,0																										
Co	Cr	Mo																										
63,0	30,0	5,0																										
<b>Otros componentes &lt; 1 %:</b>	Si, C, Mn	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn																								
<b>Presentación:</b>	1.000 g REF 102801	1.000 g REF 102802	1.000 g REF 102803	1.000 g REF 128031																								

## Resumen aleaciones esqueléticas (Especificaciones técnicas)

**Modiral® S      Biral 2000 H      V-Alloy II      V-Alloy FG**

Módulo de elasticidad 0,2 % (MPa):	650	627	579	745
Elongación de rotura (%):	5,0	4,5	6,3	13,0
Módulo elástico (GPa):	220	209	211	200
Densidad (g/cm <sup>3</sup> ):	350	377	386	390
Dureza Vickers HV 10:	8,3	8,3	8,4	8,3
Intervalo de fusión (°C):	1.280 – 1.360	1.363 - 1.422	1.350 – 1.406	1.300 – 1.370
Temperatura de colado (°C):	1.450	1.460	1.445	1.510
Revestimiento recomendado:	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed			

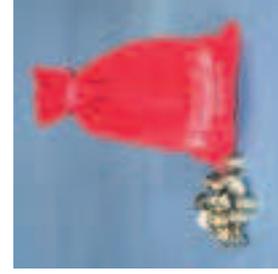


## Resumen aleaciones no-preciosa para metal-cerámica

	<b>Keralloy® KB</b>	<b>Keralloy® FG</b>	<b>TEK-1 LEG</b>	<b>Keralloy® N</b>																																
<b>Aplicaciones:</b>	Aleación no-preciosa a base de cobalto para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa a base de cobalto para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa a base de cobalto para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa a base de níquel para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 3.																																
<b>Descripción del producto:</b>	<b>Keralloy® KB</b> se deja debastar y pulir con suma facilidad, gracias a su muy reducida dureza. Es muy flexible en su aplicación y especialmente indicada para trabajos de coronas, puentes y fresados. Keralloy® KB es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio. La aleación es indicada para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.	<b>Keralloy® FG</b> se destaca por su excelente fluidez y su óptimo comportamiento en el debastado. Al estar hechos por la técnica del microfundición, se produce solo una mínima capa de óxido durante la cocción de la cerámica. No es necesario oxidar. Keralloy FG es indicada para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.	<b>TEK-1 LEG</b> es una aleación universalmente indicada para todo el segmento de coronas y puentes. Gracias a su reducida dureza, TEK-1 Leg se deja tallar y pulir con suma facilidad. La aleación es especialmente indicada para estructuras primarias y secundarias en el sistema SILADENT TEK-1 de colado en una pieza solidaria. TEK-1 Leg es indicado para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.	<b>Keralloy® N</b> es una aleación en base de níquel para cerámica con una excelente resistencia a la corrosión. La aleación convence con una mínima producción de óxidos incluso después de repetidas cocciones. Keralloy® N es libre de berilio, indio y galio y es indicada para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.																																
<b>Composición:</b>	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>64,0</td> <td>21,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	W	64,0	21,0	6,0	6,0	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>63,4</td> <td>28,85</td> <td>6,1</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,4	28,85	6,1	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>W</td> <td>Si</td> </tr> <tr> <td>59,0</td> <td>27,25</td> <td>6,0</td> <td>5,5</td> <td>1,25</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	W	Si	59,0	27,25	6,0	5,5	1,25	<table border="1"> <tr> <td>Ni</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>Si</td> </tr> <tr> <td>61,5</td> <td>25,0</td> <td>11,0</td> <td>1,5</td> </tr> </table>	Ni	Cr	Mo	Si	61,5	25,0	11,0	1,5
Co	Cr	Mo	W																																	
64,0	21,0	6,0	6,0																																	
Co	Cr	Mo																																		
63,4	28,85	6,1																																		
Co	Cr	Mo	W	Si																																
59,0	27,25	6,0	5,5	1,25																																
Ni	Cr	Mo	Si																																	
61,5	25,0	11,0	1,5																																	
<b>Otros componentes &lt; 1 %:</b>	Si, Fe, Mn	Si, Mn	Mn	C, Al, Mn																																
<b>Presentación:</b>	<table border="1"> <tr> <td>100 g</td> <td>REF 102804</td> </tr> <tr> <td>250 g</td> <td>REF 128041</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>REF 102805</td> </tr> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 128051</td> </tr> </table>	100 g	REF 102804	250 g	REF 128041	500 g	REF 102805	1.000 g	REF 128051	<table border="1"> <tr> <td>100 g</td> <td>REF 128056</td> </tr> <tr> <td>250 g</td> <td>REF 128057</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>REF 128058</td> </tr> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 128059</td> </tr> </table>	100 g	REF 128056	250 g	REF 128057	500 g	REF 128058	1.000 g	REF 128059	<table border="1"> <tr> <td>500 g</td> <td>REF 261200</td> </tr> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 261210</td> </tr> </table>	500 g	REF 261200	1.000 g	REF 261210	<table border="1"> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 128165</td> </tr> </table>	1.000 g	REF 128165										
100 g	REF 102804																																			
250 g	REF 128041																																			
500 g	REF 102805																																			
1.000 g	REF 128051																																			
100 g	REF 128056																																			
250 g	REF 128057																																			
500 g	REF 128058																																			
1.000 g	REF 128059																																			
500 g	REF 261200																																			
1.000 g	REF 261210																																			
1.000 g	REF 128165																																			

## Resumen aleaciones no-preciosa para metal-cerámica (Especificaciones técnicas)

	<b>Keralloy® KB</b>	<b>Keralloy® FG</b>	<b>TEK-1 LEG</b>	<b>Keralloy® N</b>
Límite elástico 0,2 % (MPa):	570	577	500	340
Elongación de rotura (%):	10,0	16,0	6,0	15,0
Módulo elástico (GPa):	194	210	210	170
Coefficiente de expansión 25-500 °C:	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	-
Coefficiente de expansión 25-600 °C:	$14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	-	-	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Resistencia a la tracción (MPa):	734	830	830	580
Dureza Vickers HV 10:	286	310	310	185
Densidad (g/cm3):	8,8	8,4	8,6	8,2
Intervalo de fusión (°C):	1.309 – 1.417	1.370 – 1.430	1.355 – 1.385	1.325 – 1.350
Temperatura máxima de cocción (°C):	1.460	1.500	1.500	1.450
Temperatura de colado (°C):	935	1.050	1.050	960
Revestimiento recomendado:	TeleVest, Premium, Presto Vest II	TeleVest, Premium, Presto Vest II	TEK-1 Vest	TeleVest, Premium, Presto Vest II





### Soldadura especial

Varillas de soldadura de base CoCr para todas las aleaciones de CoCrMo. El intervalo de fusión elevado garantiza una gran profundidad de difusión de la soldadura y, por consiguiente, unas uniones altamente resistentes. La soldadura especial exenta de níquel puede revestirse sin dificultades con cerámica después de la soldadura.

Intervalo de fusión: 1.071 - 1.260 °C

#### CrCoMo Soldadura especial, 2 mm

20 g (ca. 80 mm x 2 mm con fundente)

REF 102807

#### CrCoMo Soldadura especial, 1 mm

10 g (ca. 80 mm x 1 mm con fundente)

REF 102878

Intervalo de fusión: 992 - 1.185°C

#### CoNiCr Soldadura especial, 1 mm

10 g (ca. 80 mm x 1 mm con fundente)

REF 102877



### Alambre para soldadura láser

Alambre para soldadura láser de base CoCr para uniones bio-compatibles, realizadas con láser en colados de CoCr.

- Indicado para esqueléticos y aleaciones para metal-cerámica de base CoCr
- Permite el recubrimiento cerámico sin dificultades
- Exento de carbono

7 barras de aprox. 0,6 g (26 cm x 0,5 mm)

REF 102806



### Silaflex paste

Fundente universal para todas las soldaduras dentales. Silaflex paste permite realizar sin dificultades todo tipo de soldaduras sobre todas las aleaciones dentales. Gracias a sus propiedades especiales, es suficiente humectar únicamente la soldadura con Silaflex paste para obtener una soldadura metalúrgicamente limpia.

5 g

REF 128071

### SilaPress®

SilaPress® es la herramienta universal entre los acrílicos autopolimerizables y especialmente para protésicos, que pretenden cubrir todos los campos de aplicación con un solo material.

#### Indicaciones:

- Totales superiores e inferiores
- Terminación de esqueléticos
- Rebases indirectos
- Parciales superiores e inferiores
- Ampliaciones y reparaturas

SilaPress® Líquido, 1000 ml, incoloro	REF 253000
SilaPress® Polvo, 1000 g, rosa	REF 253010
SilaPress® Polvo, 1000 g, rosa opaco	REF 253011
SilaPress® Polvo, 1000 g, transparente	REF 253012
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253020
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco	REF 253021
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente	REF 253022



### SilaPress® Vario

SilaPress® Vario es un acrílico autopolimerizable de tiempo de aplicación extendido. Este acrílico universal le permite al usuario, gracias a su tiempo de aplicación extendido, un trabajo libre de stress y sin presión.

#### Indicaciones:

- Totales superiores e inferiores
- Terminación de esqueléticos
- Rebases indirectos
- Parciales superiores e inferiores
- Ampliaciones y reparaturas

SilaPress® Vario Líquido, 1000 ml, incoloro	REF 253100
SilaPress® Vario Polvo, 1000 g, rosa	REF 253110
SilaPress® Vario Polvo, 1000 g, rosa opaco	REF 253111
SilaPress® Vario Polvo, 1000 g, transparente	REF 253112
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253121
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco	REF 253122
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente	REF 253123



### SilaDon

SilaDon es un acrílico protético termopolimerizable económico y libre de cadmio de primera calidad, apto para todos los habituales procesos de termopolimerización.

#### Indicaciones:

- Prótesis superiores e inferiores enmuflados

SilaDon Líquido, 1000 ml, incoloro	REF 253200
SilaDon Polvo, 1000 g, rosa	REF 253210
SilaDon Polvo, 1000 g, rosa opaco	REF 253211
SilaDon Polvo, 1000 g, transparente	REF 253212
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253221
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco	REF 253222
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente	REF 253223





### SilaPress® Veins

Fibras de viscosa para añadir a los acrílicos protéticos y así conseguir una óptica veteadada. Para mezclar con acrílicos protéticos, tanto auto- como termopolimerizables.

SilaPress® Veins, 5 g

REF 253500



### SilaPress® Bonding

Líquido conector para una perfecta unión entre dientes confeccionados altamente aditivos y el acrílico para prótesis.

SilaPress® Bonding, 20 ml

REF 253501



### SilaPress® cubeta S

Cubeta para enmuflar con silicona en la técnica de acrílico inyectado. Con cubierta de acrílico transparente, placa base de acero inoxidable con fondo para desencerar y conductos bebederos.

SilaPress® cubeta S

REF 253502



### SilaPress® cubeta G

Cubeta en dos elementos para el enmuflado con gelatina en la técnica de acrílico inyectado. Con cubierta de acrílico transparente y conductos bebederos.

SilaPress® cubeta G

REF 253503

### Set de Iniciación Silicona

Set para la iniciación en la técnica de vertido de acrílico con enmuflado de silicona. Contenido: 1 kg Polvo SilaPress®, 1.000 ml Líquido SilaPress®, 2 x 1,0 kg Kontursil, 20 ml SilaPress® - Bonding, 500 ml Marmosep K, SilaPress® Cubeta S.\*

Set de Iniciación Silicona, REF 253300

Polvo = SilaPress® rosa

Set de Iniciación Silicona, REF 253301

Polvo = SilaPress® rosa opaco

Set de Iniciación Silicona, REF 253302

Polvo = SilaPress® transparente



### Set de Iniciación Gelatina

Set para la iniciación en la técnica de vertido de acrílico con enmuflado de gelatina. Contenido: 1 kg Polvo SilaPress®, 1.000 ml Líquido SilaPress®, 3 kg Marmogel, 20 ml SilaPress® - Bonding, 500 ml Marmosep K, SilaPress® Cubeta G.\*

Set de Iniciación Gelatina, REF 253350

Polvo = SilaPress® rosa

Set de Iniciación Gelatina, REF 253351

Polvo = SilaPress® rosa opaco

Set de Iniciación Gelatina, REF 253352

Polvo = SilaPress® transparente



### Marmosep K Yeso contra materia sintética

Sustancia aislante para productos de polimerización en caliente y en frío, a base de alginato, para modelos de yeso en la técnica con materiales sintéticos. La delgada y lisa capa es resistente al rayado y ofrece un seguro aislamiento del yeso sobre plástico.

1.000 ml botella REF 200731

5.000 ml bidón REF 200732



\*La cubeta es adquirible por separado y no es parte del Set de Iniciación.

## Material para pulir y para limpieza con chorro



### Corindón especial

Material para limpieza con chorro

Producto alemán de calidad, grado de pureza 99,8 %, alto rendimiento de chorreo gracias a un altísimo grado de dureza y aristas vivas, satisface las prescripciones de las autoridades de seguridad y protección en el trabajo, suministrable en tres tipos de clasificación: 250 micras – 110 micras – 50 micras.

250 µm	25 kg saco	REF 200294
250 µm	25 kg caja	REF 202911
250 µm	10 kg bidón	REF 200296
250 µm	5 kg bidón	REF 200292
110 µm	25 kg saco	REF 200304
110 µm	25 kg caja	REF 203011
110 µm	10 kg bidón	REF 200306
110 µm	5 kg bidón	REF 200302
50 µm	25 kg saco	REF 200314
50 µm	25 kg caja	REF 203111
50 µm	10 kg bidón	REF 200319
50 µm	5 kg bidón	REF 200312

Otras granulaciones bajo pedido.



### Korit-Abrasiv

Material abrasivo para chorrear, compuesto por cuatro componentes. El grano oscila entre 150 y 250 µm.

Indicado para todas las aleaciones de base CrCo y no preciosas.

- Superficies excepcionalmente lisas y limpias
- Larga duración gracias a la baja presión de chorro entre 3-4 barios

Korit- Abrasiv	caja de 25 kg	REF 103202
Korit- Abrasiv	bidón de 10 kg	REF 103201



### Perlas de vidrio para limpieza con chorro

Cuidadosa limpieza y densificación de superficies sensibles, material alemán sin peligro de silicosis, suministrable en las clases de granulación de 50 micras y 125 de micras.

50 µm	25 kg saco	REF 200344
50 µm	25 kg cubo	REF 203411
50 µm	10 kg cubo	REF 200343
50 µm	5 kg bidón	REF 200342
125 µm	25 kg saco	REF 200334
125 µm	25 kg cubo	REF 203311
125 µm	10 kg cubo	REF 200333
125 µm	5 kg bidón	REF 200332

## Piedra pómez

En los grados de molienda grueso, mediano y fino. No implica peligro de silicosis, porque es absolutamente libre de cuarzo. Excelentes cualidades de trabajo gracias a un particularmente alto poder abrasivo. Nuestro polvo de piedra pómez es un producto natural, no tratado y filoecológico, y puede ser eliminado sin problemas después de su utilización.

fino	25 kg saco	REF 200354
fino	20 kg caja	REF 200359
fino	4 x 5 kg bolsa	REF 200351
fino	5 kg bolsa	REF 200350
mediano	25 kg saco	REF 200364
mediano	20 kg caja	REF 200369
mediano	4 x 5 kg bolsa	REF 200361
mediano	5 kg bolsa	REF 200360
grueso	25 kg saco	REF 200374
grueso	20 kg caja	REF 200379
grueso	4 x 5 kg bolsa	REF 200371
grueso	5 kg bolsa	REF 200370



## Desinfectante para polvo de piedra pómez

Para la segura desinfección del polvo de piedra pómez. Destruyen los gérmenes existentes y mantiene espesa la masa para pulir. El desinfectante de polvo de piedra pómez tiene un alto efecto bactericida, fungicida y tuberculocida, y es libre de formaldehído. Con aditivos para el cuidado de la piel. La mezcla de polvo de piedra pómez debe ser recambiada después de tres semanas.

1.000 ml botella	REF 203801
5.000 ml bidón	REF 203802



## Pasta de piedra pómez estéril

Pasta de pómez aséptica y antiséptica, para el pulido previo de prótesis dentarias de material sintético, absolutamente libre de cuarzo, se mezcla con agua. No irrita la piel, tiene efecto antibacteriológico y agradable olor.

25 kg cubo	REF 200386
10 kg cubo	REF 200383
5 kg cubo	REF 200381





### DOX

Material abrasivo y para pulir, fino y mediano. Para el pulido de prótesis dentarias sintéticas y dientes artificiales de material sintético o mineral. Mezclar espesamente con agua. Limpieza fácil – sin peligro de silicosis.

DOX fino	25 kg saco	REF 209114
DOX fino	25 kg caja	REF 209119
DOX fino	4 x 5 kg bolsa	REF 209111
DOX fino	5 kg bolsa	REF 209110
DOX mediano	25 kg saco	REF 200914
DOX mediano	25 kg caja	REF 200919
DOX mediano	4 x 5 kg bolsa	REF 200911
DOX mediano	5 kg bolsa	REF 200910

### Poliresin®

Producto para pulir, antibacteriano y sin olor, especialmente desarrollado para pulido de prótesis acrílicas. Se utiliza igual que el polvo de piedra pómez, sin embargo, Poliresin® alisa de forma extremadamente abrasiva y posee una vida útil un 30 % más alta. Gracias a la estructura cristalina única de Poliresin®, la resina es pulida de forma suave y el tiempo necesario para el posterior pulido a alto brillo se reduce considerablemente.

Poliresin®	2 kg saco	REF 200420
Poliresin®	4 x 2 kg saco	REF 200421
Poliresin®	10 kg saco	REF 200423
Poliresin®	10 kg caja	REF 200424

### Ratón de piedra pómez

Producto para pulir a base polvo de piedra pómez, de uso universal. Para limpiar instrumentos de laboratorio y superficies muy sucias (metal, plástico, madera, etc.) También elimina callosidades y ojos de gallo sin dañar la piel, asimismo limpia eficazmente las manos sucias.

Caja 1 x Ratón de piedra pómez	80 g	REF 200380
--------------------------------	------	------------

### Pasta para pulir diamantada D7

Pasta para pulir diamantada, de grano fino, para pulir aleaciones dentales. Produce una superficie metálica altamente brillante.

5 ml Pasta para pulir diamantada D 7	REF 103004
--------------------------------------	------------

### Pasta para pulir diamantada D 15

Esta pasta para pulir diamantada, fuertemente abrasiva, está indicada para ajustar piezas ensambladas de esqueléticos, alisándolas al mismo tiempo.

5 ml Pasta para pulir diamantada D15	REF 103005
--------------------------------------	------------

### Silapolish fluid

Pasta para pulido de alto brillo para todas las aleaciones y acrílicos. Pasta para dar un alto brillo con superficies lisas y sin poros y un amplio campo de aplicaciones.

- Apta para acrílicos de prótesis removible y fija
- Apta para todas las aleaciones, preciosas como no preciosas
- Disoluble en agua y fácil de lavar

50 ml Silapolish fluid	REF 103012
------------------------	------------

## Silapolish paste

Pasta para pulir de uso universal para todos los materiales exentos de metales preciosos. Proporciona un pulido rápido y sin esfuerzo de superficies metálicas de aleaciones exentas de metales preciosos. El uso de Silapolish paste es muy económico. Los restos de pasta de pulir pueden eliminarse fácilmente del objeto gracias a su buena solubilidad en agua. Su tamaño de grano uniforme permite una remoción superficial muy homogénea, dejando un brillo profundo.

**1,34 kg Silapolish paste**

REF 103013



## Portapapel de lija Conofix

Estos portapapeles de lija con mangos de Ø 2,35 mm y 3,0 mm para el repasado preciso y rápido de coronas telescópicas y telescópicas cónicas en la microfresadora, están disponibles como juego y también sueltos con diferentes grados.

### 2,35 mm Vástago

Portapapel de lija Conofix, Juego 0° - 6°	REF 103207
Portapapel de lija Conofix, 0°	REF 103223
Portapapel de lija Conofix, 2°	REF 103224
Portapapel de lija Conofix, 4°	REF 103225
Portapapel de lija Conofix, 6°	REF 103226

### 3,00 mm Vástago

Portapapel de lija Conofix, Juego 0° - 6°	REF 113207
Portapapel de lija Conofix, 0°	REF 103227
Portapapel de lija Conofix, 2°	REF 103228
Portapapel de lija Conofix, 4°	REF 103229
Portapapel de lija Conofix, 6°	REF 103230



## Papel de lija Conofix

Tiras de papel de lija autoadhesivas, precortadas, en 3 diferentes tamaños de grano, disponibles en los 4 grados adecuados para fijar sobre el Portapapeles Conofix.

Papel de lija Conofix, Juego 0° - 6°, 120 µm, 10 piezas	REF 103208
Papel de lija Conofix, 0°, 120 µm, 50 piezas	REF 103209
Papel de lija Conofix, 2°, 120 µm, 50 piezas	REF 103210
Papel de lija Conofix, 4°, 120 µm, 50 piezas	REF 103211
Papel de lija Conofix, 6°, 120 µm, 50 piezas	REF 103212
Papel de lija Conofix, Juego 0° - 6°, 240 µm, 10 piezas	REF 103213
Papel de lija Conofix, 0°, 240 µm, 50 piezas	REF 103214
Papel de lija Conofix, 2°, 240 µm, 50 piezas	REF 103215
Papel de lija Conofix, 4°, 240 µm, 50 piezas	REF 103216
Papel de lija Conofix, 6°, 240 µm, 50 piezas	REF 103217
Papel de lija Conofix, Juego 0° - 6°, 600 µm, 10 piezas	REF 103218
Papel de lija Conofix, 0°, 600 µm, 50 piezas	REF 103219
Papel de lija Conofix, 2°, 600 µm, 50 piezas	REF 103220
Papel de lija Conofix, 4°, 600 µm, 50 piezas	REF 103221
Papel de lija Conofix, 6°, 600 µm, 50 piezas	REF 103222





### MarmoScan Wax

Cera para modelar escaneable de color marfil

Campo de aplicación:

- Se utiliza para el bloqueo de cavidades y la obturación de cortes de sierra antes del escaneo.
- Indicada para todos los sistemas CAD-CAM (técnica de luz blanca y técnica láser escáner).

Características:

- Compatible con CAM-Stone N, ya que el uso de MarmoScan-Wax no requiere ningún spray/polvo adicional.
- Garantiza una máxima precisión de escaneo y de ajuste.

**MarmoScan-Wax, caja con 60 gr.**

REF 250010



### Barniz MarmoScan

Barniz escaneable de color marfil

Campo de aplicación:

- Líquido antirreflejo para todos los sistemas CAD-CAM
- Alisa las superficies a escanear.
- Indicado exclusivamente para el uso extraoral en el laboratorio.

Características:

- Es opaco a rayos láser y lavable.
- Para la dilución se utiliza el diluyente MarmoScan.
- Indicado para todos los yesos dentales.

**Barniz MarmoScan, botella con 20 ml**

REF 250001

**Diluyente MarmoScan, botella con 20 ml**

REF 250002



### MarmoScan-Spray

2 espray escaneables de color blanco.

Campo de aplicación:

- Para todos los usuarios que no utilicen ningún yeso especial escaneable
- Indicado para todos los sistemas CAD-CAM.

Características:

- La tobera Polvoizadora extrafina proporciona una finísima capa superficial,
- asegurando así incluso la visualización de finísimos bordes.



### Extra

Campo de aplicación:

- Indicado para todos los sistemas CAD-CAM.
- Puede utilizarse directamente de forma intraoral o bien indirectamente de forma extraoral

**MarmoScan-Spray Extra, bote con 50 ml**

REF 250020

### Standard

Campo de aplicación:

- Indicado para todos los sistemas CAD-CAM.
- Puede utilizarse directamente de yeso modelo (extraoral)

**MarmoScan-Spray Standard, bote con 50 ml**

REF 250021

## CoCr BioStar

Bloque para fresado a base de CoCr, exento de níquel y berilio. CoCr BioStar destaca por su alta resistencia a la corrosión, su biocompatibilidad y es incondicionalmente apto para laser. Gracias a un tratamiento térmico especial, CoCr BioStar es especialmente blando, fácilmente fresable y homogéneo.

CoCr BioStar con hombro, Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128200
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128201
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128202
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128203
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128204
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128205
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128206
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 24.5 mm	REF 128207

## TITAN BioStar

### TITAN BioStar °2

Blank de fresado de titanio puro biocompatible grado 2, para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674 tipo 3. Las indicaciones comprenden coronas individuales anteriores y posteriores, así como estructuras de puentes de hasta tres unidades en áreas anteriores y posteriores. Titan BioStar Grade 2 permite fácil soldado laser y es compatible con todas las masas cerámicas habituales para titanio.

Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128220
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128221
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128222
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128223
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128224
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128225
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128226

### TITAN BioStar °4

Blank de fresado de titanio puro biocompatible grado 4 para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 4. Titan BioStar °4 se destaca por su mayor resistencia mecánica y permite consecuentemente dimensiones estructurales reducidas. Las indicaciones comprenden coronas individuales anteriores y posteriores, así como estructuras de puentes de hasta tres unidades en áreas anteriores y posteriores. Titan BioStar Grade 4 permite fácil soldado laser y es compatible con todas las masas cerámicas habituales para titanio.

Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128240
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128241
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128242
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 128243
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128244
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128245
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128246

### TITAN BioStar °5

Blank de fresado de titanio puro biocompatible grado 5, para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674 tipo 4. Las indicaciones comprenden coronas individuales anteriores y posteriores, así como estructuras de puentes de hasta tres unidades en áreas anteriores y posteriores. Titan BioStar Grade 5 permite fácil soldado laser y es compatible con todas las masas cerámicas habituales para titanio.

Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128260
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128261
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128262
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 128263
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128264
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128265
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128266





## Wax BioStar

Bloque calcinable de cera para la técnica CAD/CAM. Con Wax BioStar se pueden construir coronas y puentes para ser utilizados en todas las técnicas de cerámicas inyectables. Wax BioStar es muy fácilmente mecanizable y es 100% calcinable en el precalentamiento. Las excelentes propiedades de la cera permiten el diseño y la construcción incluso de las formas más gráciles. La posibilidad de contracción o distorsión del objeto fresado es prácticamente inexistente.

Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250032
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 250033
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250030
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 250031



## Polya Biostar PP

Bloque de acrílico termoplástico mecanizable de alta resistencia a roturas para la construcción de coronas y puentes de color diente para su utilización como provisionales de larga duración. Suministrables en 4 colores dentarios.

- Muy alta estabilidad a roturas
- Muy resistente a la placa gracias a una alta densidad de superficie
- Libre de toxinas, sin peróxido de benzol
- Exento de monómero residual
- Colores estables (sin placa)
- Provisionales de larga duración para la implantología
- Ayuda a la recuperación de la gingiva después de intervenciones quirúrgicas
- Coronas y puentes económicos en caso de necesidades sociales

Polya BioStar PP A con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250040
Polya BioStar PP B con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250041
Polya BioStar PP B1 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250042
Polya BioStar PP C con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250043



## PMMA BioStar

Acrílicos PMMA fresables y totalmente calcinables (polimetilmetacrilato) para su aplicación en técnicas de revestido y colado convencionales. PMMA BioStar está disponible en 3 colores variados.

PMMA BioStar transparente	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250050
PMMA BioStar transparente	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250051
PMMA BioStar azul	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250055
PMMA BioStar azul	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250056
PMMA BioStar marfil	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250058
PMMA BioStar marfil	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250059



## Marmoplast® BioStar

Un bloque de escayola de extraordinaria estabilidad de cantos para fresados, consistente de yeso extraduro enriquecido con acrílico, para el mecanizado de una impresión tomada digitalmente. Color: marfil.

Marmoplast® BioStar, 10 unidades Ø 98.5 mm, Alto 30 mm	REF 250060
Marmoplast® BioStar, 1 unidad Ø 98.5 mm, Alto 30 mm	REF 250061

## Zirkon BioStar

Los discos dentales Zirkon BioStar<sup>1</sup>, Zirkon BioStar Z<sup>2</sup> y Zirkon BioStar Colour son discos para fresar de dióxido de circonio, prensados isostáticamente y presinterizados para la confección de estructuras para coronas y puentes. Disponen de una excelente biocompatibilidad, siendo, además, altamente resistentes a las sollicitaciones de tracción y presión.

Gracias al procedimiento especial de fabricación single cip™ (cada bloque es prensado isostáticamente envasado al vacío, previo prensado formativo) se consigue una máxima calidad estable a través de diferentes lotes de producción.

Estos discos presinterizados se pueden mecanizar muy bien, presentando a la vez una excelente estabilidad de cantos. Gracias al procedimiento de fabricación especial se consigue – incluso a través de diferentes lotes – una contracción de cocción muy constante, no siendo por lo tanto necesario en la mayoría de los casos cambiar el factor de ampliación en la unidad CAD/CAM.

Las variantes de material Zirkon BioStar y Zirkon BioStar Z se distinguen por su diferente contenido en óxido de aluminio, en lo que se refiere al valor de resistencia alcanzable tras la sinterización final y la resistencia al envejecimiento hidrotérmico, así como por la forma de coloración blanca y por su translucidez. Gracias a la pequeña adición de un pigmento, Zirkon BioStar Colour ya se ofrece en diferentes colores de diente.

<sup>1</sup>Zirkon BioStar  $\text{Al}_2\text{O}_3 = 0,25 \pm 0,10 \text{ wt}\%$

<sup>2</sup>Zirkon BioStar Z  $\text{Al}_2\text{O}_3 = < 0,1 \text{ wt}\%$

## Zirkon BioStar

Zirkon BioStar es un dióxido de circonio blanco opaco enriquecido con óxido de aluminio para la mejora de los valores en el proceso de envejecimiento hidrotérmico. Se presta para el coloreamiento con todos los colores de cerámica convencionales.

## Zirkon BioStar Z

Zirkon BioStar Z es un dióxido de circonio, translúcido después de su sinterizado final y de reducido contenido de óxido de aluminio.

## Zirkon BioStar Colour

Bloques completamente coloreados, fabricados por el mismo procedimiento que Zirkon BioStar. Suministrable en 5 colores.

- Los bloques precoloreados garantizan una calidad de colores constante y homogénea.
- Considerable ahorro de tiempo, ya que el laborioso procedimiento de coloreamiento (colorear, secar) con sus divergentes resultados de color se obvia.
- Una eventual manipulación posterior a la terminación no deja parches blancos

Orientación para el código de color VITA:

500 => A1/A2

800 => A3/B3

1000 => C2/C3

1333 => A3,5/B4

2000 => A4





## Zirkon BioStar HT (alta translucencia)

Zirkon BioStar HT es un óxido de circonio altamente translúcido con máxima estabilidad hidrotermal. Este nuevo material permite ahora también la construcción de estructuras monolíticas totalmente anatómicas, que solo requieren individualización a través de maquillaje para su terminación después del fresado.\*

\*KaVo Everest es una marca registrada por el fabricante.

## Zirkon BioStar HT Colour

**NOVEDAD!**

Bloques completamente coloreados, fabricados por el mismo procedimiento que Zirkon BioStar HT. Suministrable en 5 colores. (100, 200, 500, 800, 1000)



## Zirkon BioStar S

Bloques presinterizados de dióxido de circonio con acople para la utilización en los sistemas Sirona inLab® e inLab® MCXL System\*

- suministrable en tres diferentes colores (blanco opaco, Colour 500, Colour 1000)
- el para su aplicación necesario System Code (código Z) se suministra

\*Sirona inLab® und inLab® MCXL System son marcas registradas por el fabricante.



## Zirkon BioStar PrePolisher

**NOVEDAD!**

Instrumentos rotativos para el pulido de estructuras fresadas de circonio antes del sinterizado. Las estructuras son, gracias a su aún blanda consistencia, fácilmente tratables en cuanto a debastado y pulido. Márgenes y púnticos se dejan formar y pulir con suma facilidad.

Los Zirkon BioStar PrePolisher son libres de pigmentos, lo que impide descoloraciones. Su fijación a base de silicona los hace especialmente adaptable a la baja dureza de los materiales estructurales y se adaptan muy bien a las piezas a pulir.

Aplicaciones:

Gris oscuro = 1. fase: Debastar y formar

Gris claro = 2. fase: Pulido brillo

**Zirkon BioStar PrePolisher RD, mediano 10 Stück REF 252800**

**Zirkon BioStar PrePolisher KG, mediano 10 Stück REF 252801**

**Zirkon BioStar PrePolisher RD, fino 10 Stück REF 252802**

**Zirkon BioStar PrePolisher KG, fino 10 Stück REF 252803**

RD = rueda

KG = cono

## Zirkon BioStar Polisher

Sistema diamantado para el pulido de estructuras fresadas de circonio y óxido de aluminio. El grano del diamantado permite usar bajas revoluciones y así conseguir un debastado suave con una mínima carga térmica y resultando en excelentes resultados de pulido.

Aplicaciones:

Azul-grisáceo = grano basto: debastar y formar

Azul = Suavizar

Gris = Pulido

<b>Zirkon BioStar Polisher LS, fino,</b>	<b>3 piezas</b>	<b>REF 252810</b>
<b>Zirkon BioStar Polisher FL, fino,</b>	<b>3 piezas</b>	<b>REF 252811</b>
<b>Zirkon BioStar Polisher RD, fino,</b>	<b>3 piezas</b>	<b>REF 252812</b>
<b>Zirkon BioStar Polisher LS, mediano,</b>	<b>3 piezas</b>	<b>REF 252820</b>
<b>Zirkon BioStar Polisher FL, mediano,</b>	<b>3 piezas</b>	<b>REF 252821</b>
<b>Zirkon BioStar Polisher RD, mediano,</b>	<b>3 piezas</b>	<b>REF 252822</b>
<b>Zirkon BioStar Polisher FL, grueso,</b>	<b>3 piezas</b>	<b>REF 252830</b>
<b>Zirkon BioStar Polisher RD, grueso,</b>	<b>3 piezas</b>	<b>REF 252831</b>
<b>Zirkon BioStar Polisher WZ, grueso,</b>	<b>3 piezas</b>	<b>REF 252832</b>
<b>Zirkon BioStar Polisher, Set</b>		<b>REF 252840</b>

LS = lente, FL = lumbre, RD = ruota, WZ = cilindro



Denominación del producto	Color	REF H 10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar con hombro	blanco opaco	252001	252002	252003	252004	252005	252006	252007	252008
Zirkon BioStar Z con hombro	blanco translúcido	252021	252022	252023	252024	252025	252026	252027	252028
Zirkon BioStar Colour con hombro	Color 500	252051	252052	252053	252054	252055	252056	252057	252058
Zirkon BioStar Colour con hombro	Color 800	252061	252062	252063	252064	252065	252066	252067	252068
Zirkon BioStar Colour con hombro	Color 1000	252101	252102	252103	252104	252105	252106	252107	252108
Zirkon BioStar Colour con hombro	Color 1333	252111	252112	252113	252114	252115	252116	252117	252118
Zirkon BioStar Colour con hombro	Color 2000	252121	252122	252123	252124	252125	252126	252127	252128
Zirkon BioStar HT con hombro	translúcido alto	-	252520	252521	-	252522	252523	-	252524
Zirkon BioStar HT Colour con hombro	Color 100	-	-	252611	-	252613	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour con hombro	Color 200	-	-	252621	-	252623	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour con hombro	Color 500	-	-	252631	-	252633	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour con hombro	Color 800	-	-	252641	-	252643	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour con hombro	Color 1000	-	-	252651	-	252653	-	-	-

Denominación del producto	Color	REF Bloque 21 x 15 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF Bloque 21 x 19 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF 40 x 15 x 14 mm Set à 10 Piezas	REF 40 x 19 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF 55 x 19 x 15.5 mm Set à 5 Piezas	REF 65 x 25 x 22 mm Piezas	REF 85 x 40 x 22 mm Piezas
Zirkon BioStar S	blanco	252401	252402	252403	252404	252445	252405	252406
Zirkon BioStar S	Color 500	252410	252411	252412	252413	-	252414	252415
Zirkon BioStar S	Color 1000	252420	252421	252422	252423	-	252424	252425

Zirkon BioStar S con anclaje para Sirona inLab® e inLab MCXL System.\*

\*Sirona inLab® e inLab® MCXL son marcas registradas por el fabricante.

Otras medidas bajo pedido.



### Limpiador de pastas pulidoras para ultrasonidos

Limpiador soluble en agua basado en un elemento activo especial para limpiar restos de pastas pulidoras y materiales grasos de coronas, puentes, prótesis e instrumentos de trabajo, para su utilización en baños de limpieza a base de ultrasonidos o agujas. También elimina rebases de pasta de óxido de zink de las prótesis, usándose con mayor concentración.

Alto concentrado 1:20

1 kg Limpiador de pasta de pulir

REF 251021

5 kg Limpiador de pasta de pulir

REF 251020



### Eliminador de sarro para ultrasonido

Eliminador de sarro soluble en agua a base de un elemento activo especial para la eliminación de sarro (placa) de prótesis dentales. Para su uso en el laboratorio dental, en la consulta clínica o directamente por el paciente en casa.

Alto concentrado

1 kg Eliminador de sarro para ultrasonido

REF 251011

5 kg Eliminador de sarro para ultrasonido

REF 251010

## Silaform®

Silicona amasable, de condensación, de dos componentes, con catalizador en pasta. Versátil silicona de laboratorio para la elaboración de frentes, llaves de mordida, modelos para composturas, paralelizar zonas socavadas y mucho más. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 100 : 3.

- Consistencia inicial blanda, no pegajosa
- Elevada dureza final > 70 Shore A después de 24 horas
- Práctica mezcla con pasta catalizador de color diferente
- Control óptico de la calidad de la mezcla gracias a dos colores diferentes

<b>1,5 kg de Silaform® +</b>	
<b>1 tubo de catalizador en pasta</b>	REF 102701
<b>5 kg de Silaform® +</b>	
<b>4 tubos de catalizador en pasta</b>	REF 102702
<b>20 kg de Silaform® +</b>	
<b>16 tubos de catalizador en pasta</b>	REF 102740
<b>35 g de catalizador en pasta Silaform®</b>	REF 102703

## Silaform® 85 K

Silicona amasable, de condensación, de dos componentes, con catalizador en pasta. Versátil silicona de laboratorio para la elaboración de frentes, llaves de mordida, modelos para composturas, paralelizar zonas socavadas y mucho más. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 100 : 3.

- Consistencia inicial blanda, no pegajosa
- Extrema más alta Elevada dureza final > 85 Shore A después de 24 horas.
- Práctica mezcla con pasta catalizador de color diferente
- Control óptico de la calidad de la mezcla gracias a dos colores diferentes

<b>1,5 kg de Silaform® 85 K +</b>	
<b>1 tubo de catalizador en pasta</b>	REF 102711
<b>5 kg de Silaform® 85 K +</b>	
<b>4 tubos de catalizador en pasta</b>	REF 102712
<b>20 kg de Silaform® 85 K +</b>	
<b>16 tubos de catalizador en pasta</b>	REF 102713
<b>35 g de catalizador en pasta Silaform®</b>	REF 102703

## Silaform® 90 extrahart 1:1

Silicona amasable, de adición, de dos componentes, con una dureza final aumentada sustancialmente de > 90 Shore A después de 24 horas. Cubre las mismas indicaciones que Silaform®, pero ofrece una resistencia particularmente alta. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 1 : 1.

- Contracción muy baja < 0,01 %
- Tiempo de trabajo y de vulcanizado adecuado de forma ideal a su indicación específica
- Copia exacta de los detalles gracias a una alta precisión de reproducción
- Buena aptitud para el recortado y resistencia a los agentes químicos inorgánicos
- Excelentes propiedades mecánicas después del vulcanizado

<b>2 x 1,5 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1</b>	REF 102704
<b>2 x 5 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1</b>	REF 127191
<b>2 x 9 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1</b>	REF 102705





### Silaform® Gingiva

Silaform® Gingiva es una silicona tipo A de alta dureza para la producción de máscaras de encía. Se presta para la producción de máscaras de encías directas en la impresión así como la indirecta a través de una llave de silicona sobre el modelo.

- Dureza final (70 Shore A), alta resistencia al desgarro
- Corto tiempo de fraguado de solo 7-8 minutos
- Fácil de cortar y desbastar
- Cartucho se adapta a todos los dispensadores del mercado
- Utilizable en toda la tecnología de coronas y puentes así como implantología

**Silaform® Gingiva**

REF 127300

**Surtido 2 x 50 ml + 12 puntas de mezclado**

### Silaform® Gingiva Soft

SilaformGingiva es una silicona tipo A con una alta dureza final para su utilización como encía en modelos. Es indicado tanto para la producción de máscaras de encía directamente en la impresión como para la técnica indirecta con una llave de silicona sobre el modelo.

**Silaform® Gingiva soft**

REF 127310

**Surtido 2 x 50 ml + 12 puntas de mezclado**



### Silaform® Gingiva Sep

Separador en forma de spray para impregnar siliconas tipo A. Silaform® Gingiva Sep impide la fusión de diferentes masas de silicona tipo A y facilita así una buena y fácil separación de los diversos materiales de impresión después de su respectivo fraguado o endurecimiento.

**Silaform® Gingiva Sep, 85 ml**

REF 127301



### Silafill masa de relleno

(compatible con siliconas de Siladent)

Material reutilizable para eliminar ángulos muertos y nivelar las cubetas de impresión o el sistema „Occlutop“.

**Silafill, 1 kg**

REF 102750

## Deiberit 502®

Cera dura para pegar, rojo y amarillo

La perfecta cera dura para pegar, con la más alta fuerza adhesiva e incinerable sin residuos. Endurece rápidamente, es firme, fácilmente quebrantable y tiene un bajo punto de derretimiento. Indispensable para todos los trabajos de precisión en la técnica. Para la fijación de dientes sintéticos individuales, para el fijado de moldes de localización en modelos y para el pegado provisional de modelos y prótesis. Cajita de cartón con 50 unidades, cajita con 10 unidades, bloque para laboratorios de 100 gramos.

Cajita de cartón con 10 unidades, rojo	REF 209221
Cajita de cartón con 50 unidades, rojo	REF 209222
Caja de 100 g, rojo	REF 209223
Cajita de cartón con 10 unidades, amarillo	REF 209211
Cajita de cartón con 50 unidades, amarillo	REF 209212
Caja de 100 g, amarillo	REF 209213



## Silatray

Material fotocurable para cubetas basado en acrilatos de cadena larga, para la elaboración de cubetas funcionales, individuales, plantillas de mordida, placas de registro y otros usos de laboratorio. Tiempo de polimerización: 4 minutos para cada cara (superior e inferior). Disponible en envases conteniendo c/u 50 patrones preformados para el maxilar superior y la mandíbula en los colores azul, rosado y transparente.

- Manejo sencillo y tiempo de trabajo largo de aprox. 20 min. con luz diurna
- Excelente estabilidad dimensional
- Módulo de elasticidad alto
- Contracción de polimerización baja
- Se cura con todos los aparatos corrientes de luz ultravioleta y halógena
- No produce capa untuosa cuando se utiliza un barniz fotopolimerizable corriente

### Maxilar superior

Caja Silatray con 50 placas azul	REF 102901
Caja Silatray con 50 placas rosado	REF 102902
Caja Silatray con 50 placas transparentee con gusto a menta	REF 102903

## Balanza digital a energía solar

Pesa con energía solar, la energía excedente es almacenada y utilizada cuando la luz es insuficiente. Peso máximo: 2.000 g.

0 - 100 g d = 0,5 g / 100 - 2.000 g d = 1 g REF 101514

## Temporizador digital

Temporizador digital (incl. pila) que contabiliza un tiempo máximo de 100 minutos con la opción de cuenta atrás/adelante. Manejo sencillo con imán y clip de sujeción, gran pantalla, volumen extra alto.

Temporizador digital REF 101515



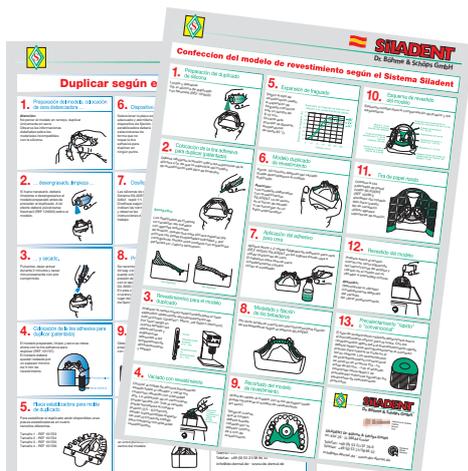


## Los 10 mandamientos del yeso

Póster, DIN A 2

gratuito

REF 902180



## Duplicado y revestido según Siladent

Póster DIN A 4

gratuito

REF 902183

Se muestran gráfica y detalladamente los diferentes pasos del duplicado sin mufla según SILADENT, así como la elaboración del modelo de revestimiento según el Sistema SILADENT.



## Manual para las siguientes técnicas de alta precisión de ajuste dentro del sistema SILADENT

- Técnica de coronas & puentes
- Técnica TeleRing®
- Colado en una sola pieza

Manual en formato DIN A 4, 36 páginas

REF 902186

Con esta reedición (última actualización: 2007) el protésico dental tiene en manos un amplio compendio sobre los trabajos en el ámbito de las siguientes técnicas dentro del sistema SILADENT: Técnica de coronas & puentes, técnica TeleRing® y el colado en una sola pieza. Todos los pasos de trabajo se describen detalladamente.



## “Cómo lograr con la técnica SILADENT un colado de esqueléticos de alta precisión de ajuste”

Manual en formato DIN A 4, 36 páginas

REF 902185

Con esta reedición (última actualización: 2007) el protésico dental tiene en manos un compendio sobre el colado de esqueléticos de alta precisión de ajuste en relación con el sistema SILADENT. Se describen detalladamente todos los pasos necesarios como, por ejemplo, la técnica de duplicado sin mufla, la puesta en revestimiento y el colado.

<b>Abrazador para modelos de escayola</b>	23	<b>Encofrado para modelos</b>	6
Adhesivo para cera	37	Espátula para mezclar	23
Adhesivo para cera Premium	37	Excalibur	19
Adisil® blau 9:1	25	<b>Frasco dosificador para líquido de expansión</b>	36
Adisil® transparente 1:1	27	Frasco Polvoizador de bombeo 250 ml	29
Adisil® rosé 1:1	25	<b>Gelatina de duplicar</b>	27
Agentes reductores de tensión superficial	29	GipEx	22
Alabastrita	13	GipEx Tabs	22
Alambre para soldadura láser	50	Gipsil	29
Aleaciones	46 - 49	Gisan	23
Algidur-Liquid	23	Granisit®	34
Anillo de goma	6	Granisit® RPS	34
Anillos de silicona	38,39	Granisit® XF Speed	34
Aparato dosificador 1:1-Silikon	28	<b>Hilo de cera</b>	41
<b>Balanza</b>	66	Hydrosil 1:1	26
Balanza digital a energía solar	66	<b>Imán</b>	6
Barniz MarmoScan	58	Imán de neodimio	6
Barras para pulir	57	Imanes redondos	6
Batidor de vacío VM 2000	28	<b>Japan Stone</b>	18
Biral® 2000 H	46 - 47	Jeringa dosificadora	36
Bomba dosificadora	28	Jet 2000	33
<b>CAM-Stone N</b>	20	<b>Keralloy® FG</b>	48 - 49
Cazoletas para imanes	6	Keralloy® KB	48 - 49
Cera dura para pegar	67	Keralloy® N	48 - 49
Cera para modelar	40	Kontursil 1:1	26
Cilindro medidor	23	Korit-Abrasiv	54
Cilindros de silicona Ceram	39	<b>LD 1</b>	36
Cinzel para desmuflar ST 100	42	Limpiador de pastas pulidoras para ultrasonidos	64
CoCr BioStar	59	Limpieza	64
Conofix pint	42	Líquido de expansión Tipo 100	36
Corindón especial	54	Líquido de expansión Tipo 140	36
Cruceta para duplicar	30	Literatura	68
Cuadro de aleaciones	48 - 49	<b>Mandamientos del yeso</b>	8 - 9
Cuadro de aleaciones para esqueléticos	46 - 47	Mandril	41
Cuchillo para escayola	23	Marmodent®	15
<b>DA 2000</b>	28	Marmodent® S	15
Deiberit 502® cera dura	67	MarmoDie	21
Deiberit 502® cera para modelar	40	Marmogel	27
Diafilz	42	Marmoplast® BioStar	60
Die Keen	21	Marmoplast® N	17
Die Stone	19	Marmorock® 20/22/24	17
Discos retentivos	6	Marmorock® E	21
Disolvente de yeso	22	Marmorock® Speed	18
Dispositivo de fijación	29	MarmoScan Spray / Extra	58
Dispositivo para levantar	6	MarmoScan Wax	58
Desinfectante para polvo de piedra pómez	55	Marmosep G	22
Dispensador dosificador	5, 28, 36	Marmosep K	22
DOX	56	Marmovest G	35
Dr. Balzer® Yeso natural	11		
Duplicado según SILADENT (Póster)	68		
Duplicado sin mufla	24		
Dura - yeso semiduro	13		
<b>Eliminador de sarro para ultrasonido</b>	64		

Material auxiliar para el trabajo con yeso	22 - 23	SilaDon	51
Material fotocurable para cubetas	67	Silafill	66
Material para pulir	55 - 57	Silaflex paste	50
Micro	33	Silaform®	65
Modelit®	15	Silaform® 85 K	65
Modiral® S	46 - 47	Silaform® 90 extrahart	65
Mounting Stone	12	Silaform® Gingiva	66
Moldeador de embudos	37	Silaform® Gingiva Sep	66
Muflas para duplicar, de bajo consumo, color azul	30	Silapolish fluid	56
		Silapolish paste	57
<b>Natura</b>	16	SilaPoly	5
Neo Marmorit®	14	SilaPress®	51
Neo Marmorit® E	16	SilaPress® Vario	51
Neo Marmorit® Speed	14	Silavest Gold	32
Neo Marmorit® Super	14	Silavest Press	32
Neo Stone	18	Silatray	67
Neutralit	29	Siliconas para duplicar	24
Neutrasil	29	Sistema de modelos Profident 2010	6
		Sistema de modelos Profident Classic	6
<b>Occlutop</b>	42	Soldadura	50
Ortho Plaster	16	Soldadura especial	50
		Soporte para Batidor de vacío VM 2000	28
<b>Palita para escayola</b>	23	Spezial	13
Papel de lija Conofix	57		
Pasta de piedra pómez estéril	55	<b>TEK-1</b>	43 - 45
Pasta para pulir diamantada D7	56	Técnica de duplicado	24
Pasta para pulir diamantada D15	56	TeleVest	31
Perawax / Perawax NEM	41	Temporizador digital	66
Perfil de ceras	41	Termostato interior	37
Perlas de vidrio para limpieza con chorro	54	Tira adhesiva para duplicar	30
Piedra pómez original de Italia	55	Tira de papel rizado	37
Placa base	6	Tru Stone	19
Placa estabilizadora, blanca	30		
Placa zócalo con anillos de silicona	38	<b>Universal</b>	13
Placa zócalo redonda (con embudo de entrada)	38		
Placa de archivado	6	<b>V-Alloy II</b>	46 - 47
PMMA BioStar	60	V-Alloy FG	46 - 47
Poliresin®	56	Vesto	35
Polya BioStar	60	VM 2000	28
Portapapel de lija Conofix	57		
Pósters	68	<b>Wax BioStar</b>	59
Premium	32	WD 1	5
Presto Vest II	33		
Productos auxiliares para la dispersión	29	<b>Yesos</b>	7 - 22
Profident 2010	6	Yeso duro	14 - 16
Profident Classic	6	Yeso para articulaciones	12
Profisep 2010	6	Yeso para impresiones	11
Punzón de prensado	40	Yeso para zócalos	20
		Yeso superduro	17 - 21
<b>Rapidex</b>	22		
Ráton de piedra pómez	56	<b>Zirkon BioStar</b>	61 - 63
Recipientes de mezcla para Batidor de vacío VM 2000	28	Zócalos blancos, en forma de modelo	39
Reoclusión	42	Zocalador para modelos	6
Revestido según SILADENT (Póster)	68		
Revestimientos	31 - 42		



## Nuestros distribuidores en España y Portugal:

### España

**Basic Dental S.L.**  
P.I. Salinetas. Mirabuenos, 6  
03610 Petrer (Alicante)  
Tel: +34 (966) 952 727  
Fax: +34 (966) 950 445  
E-Mail: basic@basicdental.net

**Bit Dental S.L.**  
C/ . Los Vientos 13 (La Torreta)  
Apartado.401  
03600 Elda Alicante  
Tel: +34 (965) 399241  
Fax: +34 (965) 380466  
E-Mail: bit@bitdental.com

**DENTAL 7 Artículos Dentales, s.l.**  
c./Manuel Murguía, 35 bajo  
32005 Ourense, Galicia  
Tel: +34 (988) 241965  
Fax: +34 (988) 241964  
E-Mail: info@dental7.es

**DENTALEX Depósito Dental**  
C./Plaza, 2  
06250 Bienvenida (Badajoz)  
Tel: +34 (924) 506021  
Fax: +34 (924) 506021  
E-Mail: dental.ex@hotmail.com

**Dentalsur, S. C.**  
Polígono Los Girasoles  
Trasversal Mercedes Barris, Nave 6-2  
41900 Camas (Sevilla)  
Tel: +34 (955) 981481  
Fax: +34 (955) 982635  
E-Mail: dentalsur@supercable.es

**Dental Total, s.l.**  
Santo Domingo, 56 Local  
28917 La Fortuna (Leganés) Madrid  
Tel.: +43 (91) 6101601  
Fax: +43 (91) 6194251  
E-Mail: dentaltotal@dentaltotal.es

**DENTIVAL S.L.**  
Plza. Vicente Iborra, 6- bajo - dcha.  
46003 Valencia  
Tel: +34 (96) 3911597  
Fax: +34 (96) 3911596  
E-Mail: dentival@gmail.com

**DENT-THEL Depósito Dental**  
C/ Caballero 5-7 bajos  
08014 Barcelona  
Tel: +34 (93) 4903533  
Fax: +34 (93) 49066623  
E-Mail: info@dent-thel.com

**Garzón Productos y Servicios Dentales S. L.**  
Polígono de La Portalada Serón 31-6  
26006 Logroño  
Tel: +34 (941) 262048  
Fax: +34 (941) 250 592  
E-Mail: comercial@dentalgarzon.com

**Races Grupo Dental**  
Plaza Castillejos, 2 Local 76  
29009 Malaga  
Tel: +34 (952) 287871  
Fax: +34 (952) 070041  
E-Mail: info@dentalraces.com

**Sumeva**  
C./ Onésimo Redondo, 7 /  
Corcos del Valle  
47280 Valladolid  
Tel: +34-983-586694  
Fax: +34-983-586694  
E-Mail: sumevasl@gmail.com

### Portugal

**Apex Lda**  
Material e Equipamento Médico  
Rua Aval de Cima, 79  
4200 Porto  
Tel: +351 (22) 5573320  
Fax: +351 (22) 5573329  
E-Mail: admin@apex.pt

**Centro de Estética Dentária Lda.**  
Urb. Horta das Figuras, Lt 31  
PT-8005.328 Faro  
Tel: +351 289 8634 37  
Fax: +351 289 8634 36  
E-Mail: labced@sapo.pt

**Dental Master Lda**  
Material e Equipamento Dentário  
Rua António Maria da Costa, 379  
Zona Industrial Maia Sector IV  
4470 460 Maia  
Tel: +351 (22) 9435634  
Fax: +351 (22) 9435638  
E-Mail: dm.dentalmaster@clix.pt

**Ricardo Real**  
Rua Aquilino Ribeiro, N° 4 R\c Esq.  
2780-191 Oeiras  
Tel: +351 214425196  
Fax: +351 214425196  
E-Mail: ricardo.real@live.com.pt



**SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH**  
Im Klei 26 · D-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21/37 79 - 0  
Fax +49 (0) 53 21/38 96 32

info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de