



**UGIN**  
dentaire

CATALOGUE EXPORT

2010

## History

**For over 40 years**, Ugin'dentaire has developed manufactured and distributed products and materials to the market.

**During the 1980's**, due to the success on the french market, Ugin'dentaire, was setting up an international distribution network.

As of today we are present on 92 countries.  
We have two distribution platforms (Asia and Latin America).

## Manufacturing

Since its creation, Ugin'dentaire intends to give you easier solutions in order to make reliable your daily work.

**Ducatron Junior** or the extension of the induction.

**Ceramic** and **burnout furnaces** ranges.

**Ducatron Série 3**, average frequency induction...

Duplicating machine, cleaning machines...

Ugin'dentaire, is also **a wide range of consumable**.

## Quality

Control of the manufacturing under the certification **ISO 9001:2008, 13485:2004 and the EC marking for dental alloys**.

**Technical assistance** on the materials and products provided by qualified teams.

Highly efficient **after sales service**.

We assure all over the world and within our training center **adapted demonstration** to improve the use of our products.

## Histoire

**Depuis plus de 40 ans**, Ugin'dentaire conçoit, fabrique et distribue des matériels et des produits destinés aux professionnels de l'art dentaire.

**Dans les années 80**, suite au succès rencontré sur le marché français, Ugin'dentaire étend son réseau à un niveau international. A ce jour, nous sommes présents dans 92 pays. Nous avons 2 plateformes de distribution (Asie et Amérique Latine).

## Fabrication

Depuis sa création, Ugin'dentaire a toujours eu pour but de vous apporter des solutions simples qui fiabilisent votre travail au quotidien.

**Ducatron Junior** ou la vulgarisation de l'induction.

Lignes **Fours de chauffe** et **Fours à céramique**.

**Ducatron Série 3**, induction à moyenne fréquence...

Fondeuse à gélatine, Appareils de nettoyage...

Ugin'dentaire, c'est aussi **une large gamme de produits consommables**

## Qualité

Contrôle des fabrications sous la certification **ISO 9001:2008, 13485:2004 et marquage CE des alliages dentaires**.

**Assistance technique** sur les matériels et produits assurée par des équipes qualifiées.

Un **Service Après-Vente** très performant.

Nous assurons à travers le monde et au sein de notre centre de formation des **formations, des démonstrations** adaptées au perfectionnement de l'utilisation de nos produits.

## Historia

**Desde mas de 40 anos**, Ugin'dentaire concibe, fabrica y distribuye materiales y productos destinados a los profesionales del arte dental.

**En los anos 80**, después des éxito reconocido sobre el mercado Francés, Ugin'dentaire extende su red de distribución al nivel internacional. Al día de hoy, somos representados en 92 país tenemos 2 plataformas de distribución (Asia y América latina).

## Fabricación

Desde su creación, Ugin'dentaire a tenido siempre por objeto de aportar soluciones simples que fiabilisan vuestro trabajo al día.

**Ducatron Junior** o la vulgarización de la inducción.

Lineas **hornos de precalentamiento y de cerámica.**

**Ducatron Série 3**, inducción a media frecuencia...

Gelatinadora, maquinas de limpieza...

Ugin'dentaire, es también **una larga gama de productos consumibles.**

## Cualidad

Control de las fabricaciones sobre la certificación **ISO 9001:2008, 13485:2004 y marcado CE de las aleaciones.**

**Servicio tecnico** sobre los materiales y productos asegurado por personas calificadas.

Aseguramos a traves el mundo y en nuestro centro de formación, **cursos** adaptados para él perfeccionamiento de nuestro productos.

<b>EQUIPMENT</b>	<b>8/49</b>	<b>SOLDERS</b>	<b>53/54</b>
<b>CASTING MACHINES</b>	<b>8/15</b>	Stellugine Solder, Aucrom 1,	
Inducast	8/11	Unisolder, Ugirex C2	54
<i>Sprue rubber bases and rings</i>	8/12	<b>BONDING</b>	<b>55</b>
Oven tongs	10/11	Bonding	55
Crucibles	10/11	<b>CERAMIC ACCESSORIES</b>	<b>56/61</b>
Vitrified carbon insert	10/11	Porcelain mixing tray	62/63
Ducatron Série 3	12/13	Ceramic brushes	62/63
Crucibles	12/13	<b>CIRES</b>	<b>64/71</b>
Vitrified carbon insert	12/13	Cervical wax	64/65
<i>Sprue rubber bases and rings</i>	12/13	Carving waxes	66/67
Stirring rod	12/13	Milling waxes	66/67
Minicast	14/15	Undercut waxes	66/67
Casting torch	14/15	Sprues waxes	68/69
Crucibles	14/15	Wire waxes	68/69
<i>Sprue rubber bases and rings</i>	14/15	Sticky wax	68/69
<b>BURNOUT FURNACES</b>	<b>16/21</b>	Wax profiles	68/69
Programix 25/50/100	16/17	Bite blocks	68/69
PC 30	18/19	Preformed bite blocks	68/69
Fumes extractor	18/19	Modelling wax	70/71
Oven tongs	20/21	Stipped wax sheetss	70/71
Slab for burnout muffle	20/21	Dipping wax	70/71
Hood relay V2	20/21	<b>PROGRAMME SQUELETTES</b>	<b>72/73</b>
<b>CERAMIC FURNACES</b>	<b>22/33</b>	Plastic patterns	72/73
Lectra Satellis	22/23	Adhesif liquid	72/73
Lectra Satellis Press	22/23	<b>DUPLICATING PROGRAM</b>	<b>74/75</b>
Lectra Press	24/25	Duplicating gel Stargel, Geliduc	74/75
Lectra	24/25	Hydrocolloid duplicating Hydrogel UC	74/75
Artis	26/27	<b>INVESTMENTS</b>	<b>76/81</b>
Ellipse	28/29	Ugicast Speed	76/77
Pompe à vide avec huile	28/29	Ugivist classic	76/77
Pompe à vide sans huile	28/29	Ugicast 24	76/77
Ugitray	30/31	PVF	76/77
Carbo-net graphite	30/31	Silialcool	78/79
Firing tray	30/31	Silialcool fin	78/79
Pressing tray	30/31	Liquid for silialcool	78/79
Plastic ring	30/31	Liquid for pré-enrobage Precoat	80/81
Tong	30/31	Hardening liquid Duraform	80/81
Sagger tray	30/31	<i>Sprue rubber bases and rings</i>	80/81
Pressing rods	32/33	Ring liners	80/81
Cardboards for rings	32/33	<i>Sprue former</i>	80/81
Thin disposable plastic ring	32/33	<b>SANDS</b>	<b>82/87</b>
Hooked handle	32/33	Sands / corundums	81/83
Silicone rings	32/33	Sands / Aluminium oxydes	84/85
Sprue formers	32/33	Glass beads	86/87
<b>DUPLICATOR FOR GEL</b>	<b>34/35</b>	<b>SILICONES</b>	<b>88/90</b>
Ducagel Z1	34/35	Condensation silicone putty Silugine	88/89
<i>Sprue former</i>	34/35	Catalyste paste and liquid	88/91
<b>POLISHING UNITS</b>	<b>36/37</b>	Silicone for duplication Ugiform 18-25	90/91
Miniclean	36/37	<b>CRUCIBLES</b>	<b>92/97</b>
Ecoinox	36/37	Torch crucibles Silicast 2000	92/93
Ecogreen	36/37	Induction crucibles Silicast 2000	94/95
Integral + simplex	36/37	Induction crucibles Silicarb	96/97
<b>SANDBLASTERS</b>	<b>38/41</b>	Vitrified carbon insert	96/97
Ugisab	38/39	Carbon graphite insert	96/97
Duosand	38/39	<b>SURFACE TREATMENTS</b>	<b>98/101</b>
Unisab	38/39	Electrolytic solution	98/99
Airbox GS	40/41	Universal polishing coumpound	98/99
Cyclone accumulator	40/41	Pumice powder	98/99
<b>STEAN CLEANER</b>	<b>42/43</b>	Reinforced cutting disc	100/101
Pressojet	42/43	Separating discs	100/101
Hydraupress	42/43	Sectioning discs	100/101
<b>VACUUM MIXERS</b>	<b>44/45</b>	Roughing discs	100/101
Vibraflex 2	44/45	<b>MODELAGE DE PRECISION</b>	<b>102/105</b>
Ugivac 5	44/45	Vernis separator, Vernis separator Ultra	102/103
<i>Bowls Ugivac 5</i>	44/45	Isolants Ceralac	102/103
<b>WAX EQUIPMENT</b>	<b>46/47</b>	Micro separator	104/105
Wax pot	46/47	Wax pattern lubricant New Super Wet	104/105
Dipping pot	46/47	Retention beads Ugiperle-Ugifix	104/105
Dual wax pencil	46/47	Burnout casting posts Pincast	104/105
<b>PREVENTION, TRACABILITE ET STERILISATION</b>	<b>48/49</b>	Calibrated burnout rods Calciplast	104/105
Aspetojet S	48/49	<b>MISCELLANEOUS</b>	<b>106/107</b>
Aseptosyl	48/49	Ugistone	106/107
Aseptotest	48/49	Resin muffle	106/107
<b>CONSUMABLE PRODUCTS</b>	<b>52/108</b>	Dowel pins	106/107
<b>NON_PRECIOUS ALLOYS</b>	<b>52/53</b>	Bi-pins	106/107
Ugirex III, C, C2,		Telescopic pins	106/107
Ducinox, Stellugine P, R	52/53		

<b>MATERIEL</b>	<b>8/49</b>		
<b>FONDEUSES</b>	<b>8/15</b>		
Inducast	8/11		
Embases et cylindres	8/12		
Pince à cylindre	10/11		
Creusets	10/11		
Gaine en carbone vitreux	10/11		
Ducatron Série 3	12/13		
Creusets	12/13		
Gaine en carbone vitreux	12/13		
Embases et cylindres	12/13		
Baguette agitatrice	12/13		
Minicast	14/15		
Chalumeau	14/15		
Creusets	14/15		
Embases et cylindres	14/15		
<b>FOURS DE CHAUFFE</b>	<b>16/21</b>		
Programix 25/50/100	16/17		
PC 30	18/19		
Extracteur de fumée	18/19		
Pince à cylindre	20/21		
Sole de moufle	20/21		
Relais hotte V2	20/21		
<b>FOURS A CERAMIQUE</b>	<b>22/33</b>		
Lectra Satellis	22/23		
Lectra Satellis Press	22/23		
Lectra Press	24/25		
Lectra	24/25		
Artis	26/27		
Ellipse	28/29		
Pompe à vide avec huile	28/29		
Pompe à vide sans huile	28/29		
Ugitray	30/31		
Carbo-net graphite	30/31		
Support de cuisson	30/31		
Support de pressage	30/31		
Cylindre plastique	30/31		
Pince à cylindre	30/31		
Support céramique	30/31		
Pistons de pressage	32/33		
Cartons pour cylindres	32/33		
Feuillets PVC de cylindre	32/33		
Poignée crochet	32/33		
Cylindres silicone	32/33		
Cônes de coulée	32/33		
<b>FONDEUSE A GELATINE</b>	<b>34/35</b>		
Ducagel Z1	34/35		
Cône pour modèles	34/35		
<b>POLISSAGE</b>	<b>36/37</b>		
Miniclean	36/37		
Ecoinox	36/37		
Ecogreen	36/37		
Integral + simplex	36/37		
<b>SABLEUSES</b>	<b>38/41</b>		
Ugisab	38/39		
Duosand	38/39		
Unisab	38/39		
Airbox GS	40/41		
Cyclone accumulator	40/41		
<b>GENERATEUR / PRESSE</b>	<b>42/43</b>		
Pressojet	42/43		
Hydraupress	42/43		
<b>VIBRATEUR/MALAXEUR</b>	<b>44/45</b>		
Vibraflex 2	44/45		
Ugivac 5	44/45		
Bols de mélange Ugivac 5	44/45		
<b>APPAREILS A CIRE</b>	<b>46/47</b>		
Wax pot	46/47		
Dipping pot	46/47		
Dual wax pencil	46/47		
<b>PREVENTION, TRACABILITE ET STERILISATION</b>	<b>48/49</b>		
Aspetojet S	48/49		
Aseptosyl	48/49		
Aseptotest	48/49		
<b>CONSOMMABLES</b>	<b>52/108</b>		
<b>ALLIAGES NON PRECIEUX</b>	<b>52/53</b>		
Ugirex III, C, C2,			
Ducinox, Stellugine P, R	52/53		
<b>SOUDURES</b>	<b>53/54</b>		
Stellugine Solder, Aucrom 1,			
Unisolder, Ugirex C2	54		
<b>BONDING</b>	<b>55</b>		
Bonding	55		
<b>CERAMIQUE</b>	<b>56/61</b>		
<b>ACCESSOIRES</b>	<b>62/63</b>		
Palette de mélange	62/63		
Pinceaux à céramique	62/63		
<b>CIRES</b>	<b>64/71</b>		
Cire cervicale	64/65		
Cires à sculpter	66/67		
Cire de fraisage	66/67		
Cire de dépouille	66/67		
Tiges de coulée	68/69		
Fil de cire	68/69		
Cire collante	68/69		
Cire profilée	68/69		
Cire pour occlusion	68/69		
Cire d'occlusion préformée	68/69		
Cire à modeler	70/71		
Cire calibrée granitée en feuilles	70/71		
Cire de trempage	70/71		
<b>PROGRAMME SQUELETTES</b>	<b>72/73</b>		
Préformes plastiques	72/73		
Adhésif liquide	72/73		
<b>PROGRAMME DUPLICATION</b>	<b>74/75</b>		
Gels dupicateurs Stargel, Geliduc	74/75		
Gel hydrocolloïde Hydrogel UC	74/75		
<b>REVETEMENTS</b>	<b>76/81</b>		
Ugicast Speed	76/77		
Ugivest classic	76/77		
Ugicast 24	76/77		
PVF	76/77		
Silialcool	78/79		
Silialcool fin	78/79		
Liquide pour silialcool	78/79		
Liquide de pré-enrobage Precoat	80/81		
Liquide durcisseur Duraform	80/81		
Embases et cylindres	80/81		
Garniture de cylindre	80/81		
Cônes pour modèles	80/81		
<b>SABLES</b>	<b>82/87</b>		
Sables / corindons	81/83		
Sables / oxyde d'alumine	84/85		
Microbilles de verre	86/87		
<b>SILICONES</b>	<b>88/90</b>		
Silicones par condensation Silugine	88/89		
Catalyseurs pâte et liquide	88/91		
Silicone pour duplication Ugiform 18-25	90/91		
<b>CREUSETS</b>	<b>92/97</b>		
Creusets sabots Silicast 2000	92/93		
Creusets gobelets Silicast 2000	94/95		
Creusets gobelets Silicarb	96/97		
Gaine en carbone vitreux	96/97		
Gaine en graphite	96/97		
<b>TRAITEMENTS DE SURFACE</b>	<b>98/101</b>		
Liquide électrolytique	98/99		
Pâte à polir	98/99		
Ponce à polir	98/99		
Disque à tronçonner renforcé	100/101		
Disques à séparer	100/101		
Disques à tronçonner	100/101		
Disques pour dégrossissage	100/101		
<b>MODELAGE DE PRECISION</b>	<b>102/105</b>		
Vernis separator, Vernis separator Ultra	102/103		
Isolants Ceralac	102/103		
Micro separator	104/105		
Dégraissant New Super Wet	104/105		
Perles de rétention Ugiperle-Ugifix	104/105		
Pivots calcinables Pincast	104/105		
Joncs calcinables Calciplast	104/105		
<b>DIVERS</b>	<b>106/107</b>		
Ugystone	106/107		
Moufle à résine	106/107		
Dowel pins	106/107		
Bi-pins à gaine télescopique	106/107		
Pins télescopique	106/107		

<b>MATERIAL</b>	<b>8/49</b>		
<b>FUNDIDORAS</b>	<b>8/15</b>		
Inducast	8/11		
Bases y cilindros	8/12		
Pinza para cilindros	10/11		
Crisoles	10/11		
Funda de carbono vidrioso	10/11		
Ducatron Série 3	12/13		
Crisoles	12/13		
Funda de carbono vidrioso	12/13		
Bases y cilindro	12/13		
Varilla	12/13		
Minicast	14/15		
Soplete	14/15		
Crisoles	14/15		
Bases y cilindro	14/15		
<b>HORNOS DE CALENTAMIENTO</b>	<b>16/21</b>		
Programix 25/50/100	16/17		
PC 30	18/19		
Extractor de humo	18/19		
Pinza para cilindros	20/21		
Solera de mufla	20/21		
Relé campana V2	20/21		
<b>HORNO PARA CERAMICA</b>	<b>22/33</b>		
Lectra Satellis	22/23		
Lectra Satellis Press	22/23		
Lectra Press	24/25		
Lectra	24/25		
Artis	26/27		
Elipse	28/29		
Grupo hermético en baño de aceite	28/29		
Grupo hermético sin baño de aceite	28/29		
Artis	28/29		
Ugitray	30/31		
Carbo-net graphite	30/31		
Soporte de cocción	30/31		
Soporte de prensado	30/31		
Cilindro plástico semi rígido	30/31		
Pinza para cilindro	30/31		
Soporte cerámica	30/31		
Pistón de prensado	32/33		
Manguitos para cilindros	32/33		
Hojas PVC de cilindro	32/33		
Empuñadura gancho	32/33		
Cilindros de silicona	32/33		
Conos de colado	32/33		
<b>GELATINADORA</b>	<b>34/35</b>		
Ducagel Z1	34/35		
Conos para modelos	34/35		
<b>PULIDO</b>	<b>36/37</b>		
Miniclean	36/37		
Ecoinox	36/37		
Ecogreen	36/37		
Integral + simplex	36/37		
<b>ARENADORAS</b>	<b>38/41</b>		
Ugisab	38/39		
Duosand	38/39		
Unisab	38/39		
Airbox GS	40/41		
Cyclone accumulator	40/41		
<b>GENERADOR / PRENSA</b>	<b>42/43</b>		
Pressojet	42/43		
Hydraupress	42/43		
<b>MALAXADORAS EN VACIO</b>	<b>44/45</b>		
Vibraflex 2	44/45		
Ugivac 5	44/45		
Tazones Ugivac 5	44/45		
<b>APARATOS PARA CERA</b>	<b>46/47</b>		
Wax pot	46/47		
Dipping pot	46/47		
Dual wax pencil	46/47		
<b>PREVENTION, TRACABILITE ET STERILISATION</b>	<b>48/49</b>		
Aspetojet S	48/49		
Aseptosyl	48/49		
Aseptotest	48/49		
<b>CONSUMIBLES</b>	<b>52/108</b>		
<b>ALEACIONES NO PRECIOSOS</b>	<b>52/53</b>		
Ugirex III, C, C2,			
		Ducinox, Stellugine P, R	52/53
<b>SOLDADURAS</b>	<b>53/54</b>		
		Stellugine Solder, Aucrom 1,	
		Unisolder, Ugirex C2	54
<b>BONDING</b>	<b>55</b>		
		Bonding	55
<b>CERAMICA</b>	<b>56/61</b>		
<b>ACCESOIRES</b>	<b>62/63</b>		
		Paleta de mezcla	62/63
		Pinceles para cerámicas	62/63
<b>CERAS</b>	<b>64/71</b>		
		Cera cervical	64/65
		Ceras para esculpir	66/67
		Ceras de fresado	66/67
		Ceras de desmoldeo	66/67
		Varillas de colada	68/69
		Hilo de cera	68/69
		Cear adhesiva	68/69
		Cera perfilada	68/69
		Cera para oclusión	68/69
		Cera par oclusión preformada	68/69
		Cera de encajado	70/71
		Cera calibrada granulada	70/71
		Cera de inmersión	70/71
<b>PROGRAMA ESQUELETICOS</b>	<b>72/73</b>		
		Preformas plásticas	72/73
		Adhesivo para preformas	72/73
<b>PROGRAMA DUPLICACION</b>	<b>74/75</b>		
		Gel duplicador Stargel, Geliduc	74/75
		Gel hidrocoloide Hydrogel UC	74/75
<b>REVESTIMIENTOS</b>	<b>76/81</b>		
		Ugicast Speed	76/77
		Ugivest classic	76/77
		Ugicast 24	76/77
		PVF	76/77
		Silialcool	78/79
		Silialcool fin	78/79
		Líquido para silialcool	78/79
		Revestimiento de recubrimiento Precoat	80/81
		Líquido endurecedor Duraform	80/81
		Bases y cilindro	80/81
		Guarnicion de cilindros	80/81
		Conos para modelos	80/81
<b>ARENAS</b>	<b>82/87</b>		
		Arenas / corindones	81/83
		Arenas / oxido de alumina	84/85
		Microbolas de relianado	86/87
<b>SILICONAS</b>	<b>88/90</b>		
		Silicona por condensación Silugine	88/89
		Catalizador pasta y líquido	88/91
		Silicona para duplicar Ugiform 18-25	90/91
<b>CRISOLES</b>	<b>92/97</b>		
		Crisoles "zueco" Silicast 2000	92/93
		Crisoles "cubilete" Silicast 2000	94/95
		Crisoles "cubilete" Silicarb	96/97
		Funda de carbonon vidrioso	96/97
		Funda de carbonon	96/97
<b>TRATAMIENTO DE SUPERFICIE</b>	<b>98/101</b>		
		Líquido electrolítico	98/99
		Pasta para pulir	98/99
		Piedra pomez	98/99
		Disco tronizador reforzado	100/101
		Disco para separar	100/101
		Discos tronizador	100/101
		Discos para desbatado	100/101
<b>MEZCLA DE PRECISION</b>	<b>102/105</b>		
		Vernis separator, Vernis separator Ultra	102/103
		Laca antiabsorbente Ceralac	102/103
		Micro separator	
			104/105
		Desengrasante New Super Wet	
			104/105
		Perla de retención Ugiperle-Ugifix	
			104/105
		Pivotes calcinables Pincast	104/105
		Juncos calcinables Calciplast	
			104/105
<b>OTROS</b>	<b>106/107</b>		
		Ugistone	106/107
		Cubeta para resina	106/107
		Dowel pins	106/107
		Bi-pins à gaine télescopique	106/107

01

The equipment

**UGIN'**  
dentaire





### Inducast

Ref. FON01IND0001

#### Induction casting machine with vacuum and pressure.

This new concept brings many advantages, such as: fusion under vacuum (or under protective gas) to the injection of alloy through pressure/depressure.

Inducast is equipped with a new type of crucible (registered model) that allows the direct vision of the melting alloy during fusion.

Its staggered connections with the casting ring avoid the utilisation of ceramic joints.

- High precision of casting.
  - Short fusing time.
  - Introduction of gas argon to avoid the oxydation of alloy.
  - Built-in cooling circuit and vacuum pump.
- |                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| - Power supply frequency:      | 230 V - 50/60 Hz    |
| - Vacuum level:                | -0,8 bar            |
| - Maxi pressure:               | 3,5 bars            |
| - Maximum heating temperature: | 1600 °C             |
| - Maximum weight of alloy:     | 60 g                |
| - Casting ring dimensions:     |                     |
| Mini:                          | Ø 30 x 55 mm        |
| Maxi:                          | Ø 100 x 70 mm       |
| - Height / width / depth:      | 1200 x 690 x 560 mm |
| - Weight:                      | 125 kg              |

### Accessories...

#### Sprue rubber bases and rings for Inducast



##### 1 - 4 steel rings

- Ø 30 mm
- Ø 48 mm
- Ø 65 mm
- Ø 80 mm

Ref. CYL03LAR0007  
 Ref. CYL03LAR0008  
 Ref. CYL03LAR0009  
 Ref. CYL03LAR0010

##### 2 - 4 sprue rubber bases

- 1X
- 3X
- 6X
- 9X

Ref. CNE03LAR0001  
 Ref. EBS03IPV0001  
 Ref. EBS03IPV0003  
 Ref. EBS03IPV0005



#### Silicone bases and rings for Inducast

##### 1 - 3 silicone rings

- 1X : Ø ext. 47 mm and Ø int. 30 mm
- 3X : Ø ext. 66 mm and Ø int. 49 mm
- 6X : Ø ext. 83 mm and Ø int. 67 mm

Ref. CYL03LAR0001  
 Ref. CYL03LAR0003  
 Ref. CYL03LAR0005

##### 2 - 3 sprue rubber bases

- 3X
- 6X
- 9X

Ref. EBS03IPV0001  
 Ref. EBS03IPV0003  
 Ref. EBS03IPV0005



**Inducast**

Réf. FON01IND0001

**Fondeuse à induction pression / dépression sous argon.**

Ce nouveau concept allie les avantages de la fusion par induction sous vide (ou sous gaz protecteur) à ceux de l'injection par pression/dépression.

L'Inducast est équipée d'un creuset inédit (modèle déposé) qui permet la vision directe de l'alliage en fusion.

La jonction spécifique avec le cylindre supprime l'utilisation de joints céramiques.

- Grande précision de coulée.
- Temps de fusion très court.
- Pas d'oxydation de l'alliage grâce à l'introduction de gaz argon.
- Circuit de refroidissement et pompe à vide intégrés.

- Alimentation électrique :	230 V - 50/60 Hz
- Niveau de vide :	-0,8 bar
- Pression maxi :	3,5 bars
- Température maxi fusion :	1600 °C
- Capacité maxi de fusion :	60 g
- Dimensions cylindre :	
Mini :	Ø 30 x 55 mm
Maxi :	Ø 100 x 70 mm
- Hauteur / largeur / profondeur :	1200 x 690 x 560 mm
- Poids :	125 kg



**Inducast**

Ref. FON01IND0001

**Fundidora por inducción en vacío y presión.**

Este concepto inédito alía las ventajas de la fusión por inducción en vacío (o bajo gas protector) a las de la inyección por presión.

Inducast está equipado de un crisol inédito (modelo registrado) que permite la visión directa de la aleación en fusión.

La unión específica con el cilindro suprime la utilización de juntas de cerámica.

- Grande precisión de colado.
- Tiempo de fusión muy corto.
- Ninguna oxidación de la aleación gracias a la introducción de gas neutro argón.
- Circuito de enfriamiento y bomba de vacío integrados.

- Alimentación eléctrica:	230 V - 50/60 Hz
- Nivel de vacío:	-0,8 bar
- Presión máxima:	3,5 bares
- Temperatura máx. de fusión:	1600 °C
- Capacidad máxima de fusión:	60 g
- Dimensiones cilindro:	
Mini.:	Ø 30 x 55 mm
Máx.:	Ø 100 x 70 mm
- Altura / ancho / profundidad:	1200 x 690 x 560 mm
- Peso:	125 kg

**Accessoires...**

**Accesorios**

**Embases et cylindres pour Inducast**

<b>1 - 4 cylindres inox</b>	
Ø 30 mm	Réf. CYL03LAR0007
Ø 48 mm	Réf. CYL03LAR0008
Ø 65 mm	Réf. CYL03LAR0009
Ø 80 mm	Réf. CYL03LAR0010
<b>2 - 4 embases de cylindre en élastomère</b>	
1X	Réf. CNE03LAR0001
3X	Réf. EBS03IPV0001
6X	Réf. EBS03IPV0003
9X	Réf. EBS03IPV0005

**Bases y cilindros para Inducast**

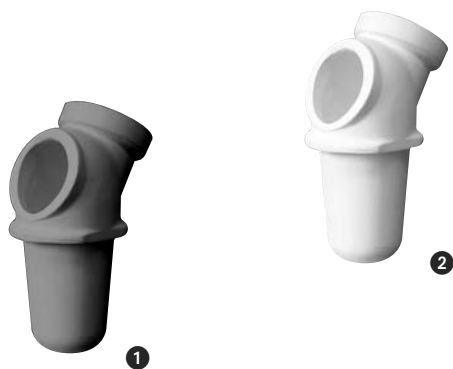
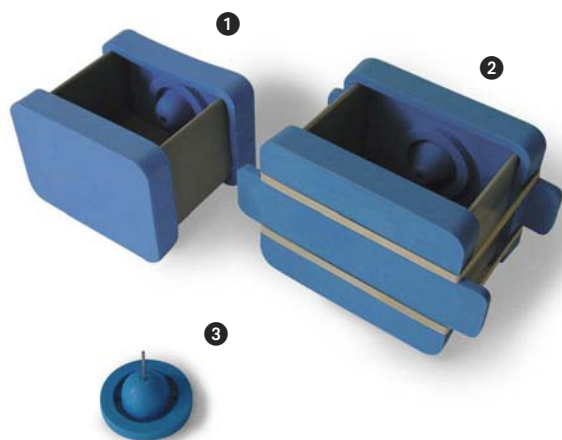
<b>1 - 4 cilindros de acero inoxidable</b>	
Ø 30 mm	Ref. CYL03LAR0007
Ø 48 mm	Ref. CYL03LAR0008
Ø 65 mm	Ref. CYL03LAR0009
Ø 80 mm	Ref. CYL03LAR0010
<b>2 - 4 bases de cilindro de elastomeró</b>	
1X	Ref. CNE03LAR0001
3X	Ref. EBS03IPV0001
6X	Ref. EBS03IPV0003
9X	Ref. EBS03IPV0005

**Embases et cylindres en silicone pour Inducast**

<b>1 - 3 cylindres en silicone</b>	
1X : Ø ext. 47 mm et Ø int. 30 mm	Réf. CYL03LAR0001
3X : Ø ext. 66 mm et Ø int. 49 mm	Réf. CYL03LAR0003
6X : Ø ext. 83 mm et Ø int. 67 mm	Réf. CYL03LAR0005
<b>2 - 3 embases de cylindre en élastomère</b>	
3X	Réf. EBS03IPV0001
6X	Réf. EBS03IPV0003
9X	Réf. EBS03IPV0005

**Bases y cilindros para Inducast**

<b>1 - 3 cilindros de silicona</b>	
1X : Ø ext. 47 mm et Ø int. 30 mm	Ref. CYL03LAR0001
3X : Ø ext. 66 mm et Ø int. 49 mm	Ref. CYL03LAR0003
6X : Ø ext. 83 mm et Ø int. 67 mm	Ref. CYL03LAR0005
<b>2 - 4 bases de cilindro de elastomeró</b>	
3X	Ref. EBS03IPV0001
6X	Ref. EBS03IPV0003
9X	Ref. EBS03IPV0005



### Accessories...

#### Complete flasks and rubber bases

- 1 - Small models** **Ref. DIV13UGI0001**  
 1 flask with rubber base  
 1 flask without rubber base  
 1 rubber base
- 2 - Large models** **Ref. DIV13UGI0002**  
 1 flask with rubber base  
 1 flask without rubber base  
 1 rubber base
- 3 - Rubber base for multiple sprues** **Ref. CNE13UGI0001**  
 (elastomere)

#### Oven tongs

**Ref. INS03DTY0002**

Scissor-type furnace tongs allow the technician to grasp rings vertically and horizontally.  
Length: 380 mm.

#### Crucibles

- 1 - Grey Silicarb crucible** for Inducast, contains silicium carbonate in the body.  
 Box of 2 units **Ref. CRE03ALR0042**
- 2 - Standard crucible** for Inducast  
 Box of 3 units **Ref. CRE03ALR0041**

#### 3 Vitrified carbon insert

**Ref. GAI03ACH0002**

To be used with the standard crucibles for Ducatron Série 3 and Inducast. To be used exclusively for precious and semi-precious alloys.



### Accessoires...

### Accesorios...

#### Ensembles flasques et fond PVC

- 1 - Ensemble petit modèle**  
1 flasque cône (élastomère)  
1 flasque sans cône (élastomère)  
1 fond (PVC)
- 2 - Ensemble grand modèle**  
1 flasque cône (élastomère)  
1 flasque sans cône (élastomère)  
1 fond (PVC)
- 3 - Cône de coulée «parapluie»**  
(élastomère)

Réf. DIV13UGI0001

Réf. DIV13UGI0002

Réf. CNE13UGI0001

#### Conjunto de bridas y fondo PVC

- 1 - Conjunto modelo pequeño**  
1 brida cono (elastomero)  
1 brida sin cono (elastomero)  
1 fondo (PVC)
- 2 - Conjunto modelo grande**  
1 brida cono (elastomero)  
1 brida sin cono (elastomero)  
1 fondo (PVC)
- 3 - Base de colado «paraguas»**  
(elastomero)

Ref. DIV13UGI0001

Ref. DIV13UGI0002

Ref. CNE13UGI0001

#### Pince à cylindre

Pince à cylindre avec embouts de préhension verticale et horizontale.  
Longueur : 380 mm.

Réf. INS03DTY0002

#### Pinza para cilindros

Pinza para cilindro con conteras para sujeción vertical y horizontal.  
Longitud: 380 mm.

Ref. INS03DTY0002

#### Creusets

- 1 - Creuset Silicarb** pour Inducast, contient du carbure de silicium dans la masse.  
Boîte de 2
- 2 - Creuset standard** pour Inducast  
Boîte de 3

Réf. CRE03ALR0042

Réf. CRE03ALR0041

#### Crisoles

- 1 - Crisol Silicarb** para Inducast, contiene carburo de silicio en la masa.  
Caja de 2
- 1 - Crisol simple capa** para Inducast  
Caja de 3

Ref. CRE03ALR0042

Ref. CRE03ALR0041

#### 3 Gaine en carbone vitreux

Utilisable dans les creusets Ducatron Série 3 et Inducast standards. Usage réservé exclusivement aux métaux précieux et semi-précieux, recommandée pour la coulée des alliages Pd-Ag.

Réf. GAI03ACH0002

#### 3 Funda de carbono vidrioso

Utilizable en los crisoles Ducatron Série 3 e Inducast estándar. Uso exclusivamente reservado para los metales preciosos y semipreciosos.

Ref. GAI03ACH0002



### Ducatron Série 3

Ref. FON01DUC0001

#### Centrifugal induction casting machine.

The Ducatron Série 3 is made for melting all dental alloys except titanium.

- Water integrated cooling.
  - Pre-balanced arm.
  - 2 starting speed.
  - Transistor generator.
  - High level output.
- |                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| - Power supply frequency:  | 230 V - 50/60 Hz   |
| - Current:                 | 16 A               |
| - Total power:             | 2,5 Kw             |
| - Maximum weight of alloy: | 60 g               |
| - Maximum temperature:     | 1600 °C            |
| - Water circuit:           | 18 L               |
| - Argon circuit:           | 15 L/min           |
| - Height / width / depth:  | 950 x 690 x 585 mm |
| - Weight:                  | 110 kg             |

### Accessories...

#### Crucibles

- 1 - **Silicarb crucible** for Ducatron Série 3, contains silicium carbonate in the body.  
Sold by 3 units Ref. CRE03ALR0038
- 2 - **Standard crucible** for Ducatron Série 3  
Sold by 5 units Ref. CRE03ALR0037



#### Vitrified carbon insert

Ref. GAI03ACH0002

To be used with the standard crucibles for Ducatron Série 3 and Inducast. To be used exclusively for precious and semi-precious alloys.



#### Sprue rubber bases and rings

Sold individually.

- 3 - **4 steel rings**

Ø 30 mm	Ref. CYL03LAR0007
Ø 48 mm	Ref. CYL03LAR0008
Ø 65 mm	Ref. CYL03LAR0009
Ø 80 mm	Ref. CYL03LAR0010
- 4 - **4 sprue rubber bases**

Ø 30 mm	Ref. CNE03LAR0001
Ø 48 mm	Ref. CNE03LAR0002
Ø 65 mm	Ref. CNE03LAR0003
Ø 80 mm	Ref. CNE03LAR0004

#### Stirring rod

Ref. DIV03ACH0041

Used to push the solid alloy into the molten part for properly homogenised amalgamation.





### Ducatron Série 3

Ref. FON01DUC0001

#### Fondeuse centrifugeuse à induction.

La Ducatron Série 3 est destinée à la fusion de tous les alliages dentaires à l'exception du titane.

- Refroidissement intégré par eau.
- Pré-équilibrage du bras.
- 2 couples de démarrage.
- Générateur à transistors.
- Haut rendement.

- Alimentation électrique :	230 V - 50/60 Hz
- Intensité :	16 A
- Puissance totale :	2,5 Kw
- Capacité maxi de fusion :	60 g
- Température maxi :	1600 °C
- Circuit d'eau :	18 L
- Circuit d'argon :	15 L/min
- Hauteur / largeur / profondeur :	950 x 690 x 585 mm
- Poids :	110 kg



### Ducatron Série 3

Ref. FON01DUC0001

#### Fundidora centrifuga a inducción.

La Ducatron Série 3 esta destinada a la fusión de todas las aleaciones dentales a excepción del titanio.

- Enfriamiento integrado por agua.
- Preequilibrado del brazo.
- 2 velocidades de arranque.
- Generador a transistores.
- Alto rendimiento.

- Alimentación eléctrica:	230 V - 50/60 Hz
- Intensidad:	16 A
- Potencia total:	2,5 Kw
- Capacidad máxima de fusión:	60 g
- Temperatura máxima:	1600 °C
- Circuito de agua:	18 L
- Circuito de argón:	15 L
- Altura / ancho / profundidad:	950 x 690 x 585 mm
- Peso:	110 kg

### Accessoires...

#### Creusets

- ① - **Creuset Silicarb** pour Ducatron Série 3, contient du carbure de silicium dans la masse.  
Vendus par 3 **Réf. CRE03ALR0038**
- ② - **Creuset standard** pour Ducatron Série 3  
Vendus par 5 **Réf. CRE03ALR0037**

#### Gaine en carbone vitreux

Réf. GAI03ACH0002

Utilisable dans les creusets Ducatron Série 3 et Inducast. Usage réservé exclusivement aux métaux précieux et semi-précieux, recommandée pour la coulée Pd-Ag.

#### Embases et cylindres

Vendus à l'unité.

- ③ - **4 cylindres inox**
  - Ø 30 mm **Réf. CYL03LAR0007**
  - Ø 48 mm **Réf. CYL03LAR0008**
  - Ø 65 mm **Réf. CYL03LAR0009**
  - Ø 80 mm **Réf. CYL03LAR0010**
- ④ - **4 embases de cylindre en élastomère**
  - Ø 30 mm **Réf. CNE03LAR0001**
  - Ø 48 mm **Réf. CNE03LAR0002**
  - Ø 65 mm **Réf. CNE03LAR0003**
  - Ø 80 mm **Réf. CNE03LAR0004**

#### Baguette agitatrice

Réf. DIV03ACH0041

Utilisée pour pousser l'alliage encore à l'état solide dans la partie liquide et ainsi homogénéiser la fusion.

### Accesorios...

#### Crisoles

- ① - **Crisol Silicarb** para Ducatron Série 3, contiene carburo de silicio en la masa.  
Caja de 3 **Ref. CRE03ALR0038**
- ② - **Crisol simple capa** para Ducatron Série 3  
Caja de 5 **Ref. CRE03ALR0037**

#### Funda de carbono vidrioso

Ref. GAI03ACH0002

Utilizable en los crisoles Ducatron Série 3 e Inducast. Uso exclusivamente reservado para los metales preciosos y semipreciosos.

#### Bases y cilindros

Vendus à l'unité.

- ③ - **4 cilindros de acero inoxidable**
  - Ø 30 mm **Ref. CYL03LAR0007**
  - Ø 48 mm **Ref. CYL03LAR0008**
  - Ø 65 mm **Ref. CYL03LAR0009**
  - Ø 80 mm **Ref. CYL03LAR0010**
- ④ - **4 bases de cilindro de elastomeró**
  - Ø 30 mm **Ref. CNE03LAR0001**
  - Ø 48 mm **Ref. CNE03LAR0002**
  - Ø 65 mm **Ref. CNE03LAR0003**
  - Ø 80 mm **Ref. CNE03LAR0004**

#### Varilla

Ref. DIV03ACH0041

Empleada para empujar la aleación aún en estado sólido hacia la parte líquida y así homogeneizar la fusión.



**Minicast**

Ref. FON01MNC001

**Bench-top electric casting machine.**

The alloy is melted by using a blowtorch (supplied as an option). The casting arm is driven by an electric motor. The rotation time can be programmed. The cycle is automatic. The protective cover is locked during the centrifuging time.

- Electric power supply: 230 V - 50/60 Hz
- Power: 400 W
- Rotation speed: 500 rp/min
- Rotation time: 6 to 60 s
- Height / width / depth: 330 x 700 x 530 mm
- Weight: 50 kg

**Accessories...**

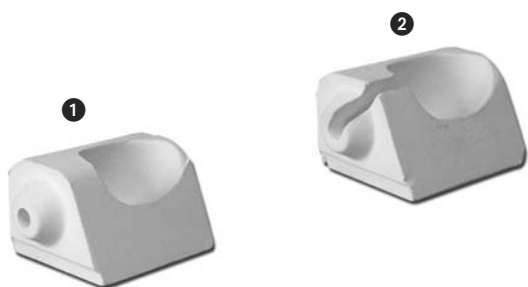


**Casting torch**

Ref. FON13DIV0001

**Oxy-propane torch.**

Torch designed for melting metals for Minicast casting machine.



**Crucibles**

- ① - **Crucible for Minicast - Regular type**  
Box of 5 units
- ② - **Crucible for Minicast - Slotted type**  
Box of 5 units

Ref. CRE03ALR0005

Ref. CRE03ALR0006



**Sprue rubber bases and rings**

- ① - **4 steel rings**  
  - Ø 30 mm
  - Ø 48 mm
  - Ø 65 mm
  - Ø 80 mm
- ② - **4 sprue rubber bases**  
  - Ø 30 mm
  - Ø 48 mm
  - Ø 65 mm
  - Ø 80 mm

Ref. CYL03LAR0007  
 Ref. CYL03LAR0008  
 Ref. CYL03LAR0009  
 Ref. CYL03LAR0010

Ref. CNE03LAR0001  
 Ref. CNE03LAR0002  
 Ref. CNE03LAR0003  
 Ref. CNE03LAR0004



**Minicast**

Ref. FON01MNC0001

**Centrifugeuse électrique.**

La fusion de l'alliage est obtenue par l'intermédiaire d'un chalumeau (fourni en option). L'entraînement du bras est assuré par un moteur électrique. Le temps de rotation est programmable. Le cycle est automatique. Le capot de protection est verrouillé pendant le temps de centrifugation.

Chalumeau en option.

- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Puissance : 400 W
- Vitesse de rotation : 500 tr/min
- Temps de rotation : 6 à 60 s
- Hauteur / largeur / profondeur : 330 x 700 x 530 mm
- Poids : 50 kg



**Minicast**

Ref. FON01MNC0001

**Fundidora eléctrica.**

La fusión del metal se obtiene por intermedio de un soplete (vendido en opción). El accionamiento del brazo se efectúa mediante un motor eléctrico. El tiempo de rotación es programable. El ciclo es automático. El capo de protección permanece bloqueado durante el tiempo de centrifugación.

- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Potencia: 400 W
- Velocidad de rotación: 500 rev/min
- Tiempo de rotación: 6 a 60 s
- Altura / ancho / profundidad: 330 x 700 x 530 mm
- Peso: 50 kg

**Accessoires...**

**Accesorios...**

**Chalumeau**

Réf. FON13DIV0001

**Chalumeau oxy-propane.**

Chalumeau destiné à la fusion des alliages pour la fronde Minicast.

**Soplete**

Ref. FON13DIV0001

**Soplete oxi-propano.**

Soplete destinado a la fusion de los metales para la fronda Minicast.

**Creusets**

- ① - **Creuset pour Minicast - Non fendu**  
Boîte de 5

Réf. CRE03ALR0005

- ② - **Creuset pour Minicast - Fendu**  
Boîte de 5

Réf. CRE03ALR0006

**Crisoles**

- ① - **Crisol para Minicast - No hendido**  
Caja de 5

Ref. CRE03ALR0005

- ② - **Crisol para Minicast - Hendido**  
Caja de 5

Ref. CRE03ALR0006

**Embases et cylindres**

- ① - **4 cylindres inox**

- Ø 30 mm
- Ø 48 mm
- Ø 65 mm
- Ø 80 mm

Réf. CYL03LAR0007  
Réf. CYL03LAR0008  
Réf. CYL03LAR0009  
Réf. CYL03LAR0010

- ② - **4 embases de cylindre en élastomère**

- Ø 30 mm
- Ø 48 mm
- Ø 65 mm
- Ø 80 mm

Réf. CNE03LAR0001  
Réf. CNE03LAR0002  
Réf. CNE03LAR0003  
Réf. CNE03LAR0004

**Bases y cilindros**

- ① - **4 cilindros de acero inoxidable**

- Ø 30 mm
- Ø 48 mm
- Ø 65 mm
- Ø 80 mm

Ref. CYL03LAR0007  
Ref. CYL03LAR0008  
Ref. CYL03LAR0009  
Ref. CYL03LAR0010

- ② - **4 bases de cilindro de elastomero**

- Ø 30 mm
- Ø 48 mm
- Ø 65 mm
- Ø 80 mm

Ref. CNE03LAR0001  
Ref. CNE03LAR0002  
Ref. CNE03LAR0003  
Ref. CNE03LAR0004





**NEW LINE !**

**Programix 25/50/100**

**Burnout furnaces for all types of castings.**

- High thermal yield, reduced energy consumption.
- Compact size.
- Modular electronic panel.
- Protection against corrosion (electrogalvanized steel and epoxy paint).
- Stainless steel door.
- Monobloc cast ceramic muffle.



	25	50	100
Maximum temperature			
- In continuous service		1050 °C	
- At peak		1150 °C	
Time programming		0 à 100 h	
Temperature rise, with regulated control		1 à 15 °C/min	
Temperature rise full power position		16 °C et +/-min	
Program regulation 0 to 19		3 stages	
Program regulation 20 to 29		6 stages	
Electric power supply		230 V - 50/60 Hz	
Nominal power	1400 W	2000 W	3000 W
Smoke extract. connection		230 V	
Furnace dimensions			
- Height	450 mm	500 mm	600 mm
- Width	350 mm	390 mm	465 mm
- Depth	370 mm	440 mm	560 mm
Chamber dimensions			
- Height	100 mm	120 mm	150 mm
- Width	150 mm	170 mm	220 mm
- Depth	150 mm	210 mm	300 mm
Number of rings (diameter 80, length 55)	2 to 3	4 to 6	8 to 12
Weight	28 kg	34 kg	56 kg
Reference	<b>FCH01PGX0001</b>	<b>FCH01PGX0002</b>	<b>FCH01PGX0003</b>



**Programix 25/50/100**

**Fours de chauffe pour cylindres.**

- Rendement thermique élevé pour une consommation relativement basse.
- Encombrement réduit.
- Tiroir électronique modulaire.
- Protection anticorrosion (carrosserie inox et peinture époxy).
- Porte en acier inoxydable.
- Moufle monobloc en céramique.



**Programix 25/50/100**

**Hornos de calentamiento destinados al precalentamiento de los cilindros.**

- Rendimiento térmico elevado para un consumo relativamente bajo.
- Volumen reducido.
- Panel electrónico modular.
- Protección anticorrosiva (acero electrolgalvanizado y pintura epoxy).
- Puerta de acero inoxidable.
- Mufla monobloque de cerámica.

	25	50	100	
Température maximale				Temperatura máxima
- En service continu		1050 °C		- En servicio continuo
- En pointe		1150 °C		- En punta
Programmation horaire		0 à 100 h		Programación horaria
Vitesse de montée en T°, en contrôle régulé		1 à 15 °C/min		Velocidad de aumento de T°, en control regulado
Vitesse de montée en T° pleine puissance		16 °C et +/-min		Velocidad de aumento de T°, posición plena potencia
Régulation de programme 0 à 19		3 paliers/etapas		Regulación de programa 0 a 19
Régulation de programme 20 à 29		6 paliers/etapas		Regulación de programa 20 a 29
Alimentation électrique		230 V - 50/60 Hz		Alimentación eléctrica
Puissance nominale	1400 W	2000 W	3000 W	Potencia nominal
Raccordement de l'extracteur de fumée		230 V		Conexión del extractor de humo
Dimensions du four				Dimensiones del horno
- Hauteur	450 mm	500 mm	600 mm	- Altura
- Largeur	350 mm	390 mm	465 mm	- Ancho
- Profondeur	370 mm	440 mm	560 mm	- Profundidad
Dimensions de la chambre				Dimensiones de la cámara
- Hauteur	100 mm	120 mm	150 mm	- Altura
- Largeur	150 mm	170 mm	220 mm	- Ancho
- Profondeur	150 mm	210 mm	300 mm	- Profundidad
Nombre de cylindres (diamètre 80, largeur 55)	2 à 3	4 à 6	8 à 12	Cantidad de cilindros (diámetro 80, longitud)
Poids	28 kg	34 kg	56 kg	Peso
Référence	<b>FCH01PGX0001</b>	<b>FCH01PGX0002</b>	<b>FCH01PGX0003</b>	Referencia



**PC 30**

Ref. FCH01PC30001

**Burnout furnace with rapid heat rise.**

- Easy to use.
- Efficiency.
- Reliability.
- Maximum temperature
 

In continuous service:	1050 °C
At peak:	1150 °C
- Furnace dimensions
 

Height:	410 mm
Width:	340 mm
Depth:	315 mm
- Chamber dimensions
 

Height:	100 mm
Width:	160 mm
Depth:	160 mm
- Electric power supply: 230 V - 50/60 Hz
- Power: 1400 W
- Weight: 20 kg



**Fumes extractor**

Ref. FCH01EXT0001

**Used to extract burning fumes** from all types of Ugin'dentaire burnout furnaces.

- Air flow: 40 m³/h
- Electric power supply: 230 V - 50/60 Hz
- Power: 20 W
- Height / width / depth: 410 x 165 x 75 mm
- Weight: 2,1 kg



### PC 30

Réf. FCH01PC30001

#### Four de chauffe à montée rapide.

- Simplicité d'utilisation.
- Efficacité.
- Fiabilité.
- Température maximale
 

En service continu :	1050 °C
En pointe :	1150 °C
- Dimensions du four
 

Hauteur :	410 mm
Largeur :	340 mm
Profondeur :	315 mm
- Dimensions de la chambre
 

Hauteur :	100 mm
Largeur :	160 mm
Profondeur :	160 mm
- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Puissance : 1400 W
- Poids : 20 kg



### PC 30

Réf. FCH01PC30001

#### Horno de calentamiento de rápida subida.

- De fácil uso.
- Eficacia.
- Fiabilidad.
- Temperatura máxima
 

En servicio continuo:	1050 °C
En punta:	1150 °C
- Dimensiones del horno
 

Altura:	410 mm
Ancho:	340 mm
Profundidad:	315 mm
- Dimensiones de la cámara
 

Altura:	100 mm
Ancho:	160 mm
Profundidad:	160 mm
- Alimentación eléctrica : 230 V - 50/60 Hz
- Potencia: 1400 W
- Peso: 20 kg

### Extracteur de fumée

Réf. FCH01EXT0001

**Destiné à extraire les fumées** de tous les modèles de fours de chauffe Ugin'dentaire.

- Débit du ventilateur centrifuge : 40 m<sup>3</sup>/h
- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Puissance : 20 W
- Hauteur / largeur / profondeur : 410 x 165 x 75 mm
- Poids : 2,1 kg

### Extractor de humo

Réf. FCH01EXT0001

**Destinado a extraer los humos** de todos los modelos de hornos de calentamiento Ugin'dentaire.

- Caudal del ventilador centrifugo: 40 m<sup>3</sup>/h
- Potencia: 20 W
- Altura / ancho / profundidad: 410 x 165 x 75 mm
- Peso: 2,1 kg



**Accessories...**

**Oven tongs for Serie 3 and Minicast**

**Ref. INS03DTY0001**

Scissor-type furnace tongs allow the technician to grasp rings vertically and horizontally.  
Length: 370 mm.



**Slab for burnout muffle**

The base plate is designed to protect heating muffles from chemical corrosion and mechanical shocks. It is grooved to channel off the flow of melted wax from casting rings, and raised to prevent hot spots on the muffle.

3 models:

- Programix 100
- Programix 50 / TX 50
- Programix 25 / TX 25 / PC 30

**Ref. FCH05THE0037**  
**Ref. FCH05THE0044**  
**Ref. FCH05THE0015**

**ESSENTIAL PROTECTION !**  
**PROTECTION INDISPENSABLE !**  
**PROTECION IMPRESCINDIBLE !**



**Hood relay V2**

**Ref. FCH01HOT0001**

This multiple socket box allows control of up to 3 items (fume extractors or hoods) with a total power of 2000 W maximum. It may be controlled by 1 or 2 ring kilns.

- Electrical supply: 230 V - 50/60 Hz
- Height x width x length: 120 x 135 x 230 mm
- Weight: 0,7 kg

**Accessoires...**

**Accesorios...**

**Pince à cylindre pour Série 3 et Minicast**

**Réf. INS03DTY0001**

Pince à cylindre avec embouts de préhension verticale et horizontale.  
Longueur : 370 mm.

**Pinza para cilindros para Serie 3 y Minicast**

**Ref. INS03DTY0001**

Pinza para cilindro con conteras para sujeción vertical y horizontal.  
Longitud: 370 mm.

**Sole de moufle de chauffe**

Destinée à protéger les moufles des fours de chauffe des attaques chimiques et des chocs mécaniques.

Les rainures permettent de contenir les écoulements de cires provenant des cylindres. Son surélévement supprime les points de surchauffe sur le moufle.

3 modèles :

- Programix 100
- Programix 50 / TX 50
- Programix 25 / TX 25 / PC 30

**Réf. FCH05THE0037**

**Réf. FCH05THE0044**

**Réf. FCH05THE0015**

**Solera de mufla de calentamiento**

Esta solera sirve para proteger las muflas de los hornos de calentamiento de los ataques químicos y de los choques mecánicos.

Las ranuras permiten contener los flujos de cera provenientes de los cilindros. Su elevamiento suprime los puntos de sobrecalentamiento sobre la mufla.

3 modelos:

- Programix 100
- Programix 50 / TX 50
- Programix 25 / TX 25 / PC 30

**Ref. FCH05THE0037**

**Ref. FCH05THE0044**

**Ref. FCH05THE0015**

**Relais Hotte V2**

**Réf. FCH01HOT0001**

Ce boîtier à prises multiples permet de commander jusqu'à 3 appareils (hotte ou extracteurs de fumée) d'une puissance totale maximum de 2000 W. Il peut être piloté par 1 ou 2 fours à cylindres.

- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Hauteur / largeur / longueur : 120 x 135 x 230 mm
- Poids : 0,7 kg

**Relé campana V2**

**Ref. FCH01HOT0001**

Este cajetín de tomas múltiples facilita el control de hasta 3 aparatos (campana o extractores de humo) de una potencia total máxima de 2.000 W. Puede ser controlado por 1 o 2 hornos de cilindros.

- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Alto x ancho x largo: 120 x 135 x 230 mm
- Peso: 0,7 kg



**Lectra Satellis**



**Lectra Satellis Press**

- Colour TFT\* screen
- WIFI control
- USB interface
- 6 languages
- Quartz faced element
- New UTS\*\* heating chamber
- Optimal firing quality
- Navigation satellite
- High power vacuum pump
- 193 firing programs
- 5 service programs
- Cooling time reduced by air extraction

**Additionally with Satellis Press**

- **Motorised** press system
- Pressing process **under constant control**
- 9 programmable pressing levels
- **Mono** or **multi**point injection
- Use of large diameter rings (up to 8 cm)
- 50 pressing programs

**Common technical characteristics to the 2 models**

- Pre-drying temperature: 0 to 1000 °C
- Closing furnace: 0 to 59 min
- Internal pre-heating: 0 to 59 min
- Heating rate: 20 to 150 °C/min
- Vacuum pump: On/Off/Reg.
- Vacuum start: 0 to 1000 °C
- Vacuum level: 0 to 380 mm/Hg  
0 to 500 mbars
- Hold vacuum: 0 to 59 min
- Final temperature: 0 to 1200 °C min
- Stabilisation: 0 to 59 min 59 s
- Internal cooling time : 0 to 59 min
- External cooling time: 0 to 59 min
- Fast cooling: Yes/No
- Back to night mode temp.: Yes/No
- Height (open): 555 mm
- Height (closed): 400 mm
- Width / depth: 320 x 460 mm
- Power requirements: 230 V
- Power consumption: 1850 W
- Frequency: 50/60 Hz
- Weight: 26 kg

\*TFT : Thin Film Transistor

**Lectra Satellis**

Ref. FCE01SAT0001

**Lectra Satellis Press**

Réf. FCE01SAT0002



## Lectra Satellis



### Lectra Satellis Press

- Ecran **TFT\*** couleur.
- Commande **WIFI**.
- Interface **USB**.
- **6** langues.
- Résistance gainée de quartz.
- Nouvelle chambre de chauffe **UTS\*\***.
- Qualité de cuisson optimale.
- Satellite de navigation.
- Pompe à vide haut rendement.
- 193 programmes de cuisson.
- 5 programmes de service.
- Temps de refroidissement réduit par aspiration de l'air.

#### Et en plus sur Satellis Press

- Système de pressage **motorisé**.
- Processus de pressée **sous contrôle continu**.
- 9 niveaux de pressage programmables.
- Injection **mono** ou **multipoints**.
- Utilisation de cylindres gros diamètre (jusqu'à 8 cm).
- 50 programmes de pressage.

### Caractéristiques techniques

#### communes aux 2 modèles

- T°C de préchauffe :	0 to 1000 °C
- Fermeture de four :	0 to 59 min
- Préchauffe interne :	0 to 59 min
- Rampe :	20 to 150 °C/min
- Pompe à vide :	On/Off/Reg.
- Départ de vide :	0 to 1000 °C
- Niveau de vide :	0 to 380 mm/Hg 0 to 500 mbars
- Maintien de vide :	0 to 59 min
- Température finale :	0 to 1200 °C min
- Stabilisation :	0 to 59 min 59 s
- Refroid. interne :	0 to 59 min
- Refroid. externe :	0 to 59 min
- Refroid. rapide :	Yes/No
- Retour programme nuit :	Yes/No
- Hauteur (ouvert) :	555 mm
- Hauteur (fermé) :	400 mm
- Largeur / profondeur :	320 x 460 mm
- Tension d'alimentation :	230 V
- Puissance :	1850 W
- Fréquence :	50/60 Hz
- Poids :	26 kg

\*TFT : Thin Film Transistor

## Lectra Satellis



### Lectra Satellis Press

- Pantalla **TFT\*** color
- Mando **WIFI**
- Interfaz **USB**
- **6** idiomas
- Resistencia recubierta de cuarzo
- Nueva cámara de calentamiento **UTS\*\***
- Calidad de cocción óptima
- Satélite de navegación
- Bomba de vacío alto rendimiento
- 193 programas de cocción
- 5 programas de servicio
- Tiempo de enfriamiento reducido por aspiración de aire

#### Y además en Satellis Press

- Sistema de prensado **motorizado**
- Proceso de prensado **bajo control continuo**
- 9 niveles de prensado programables
- Inyección **mono** o **multipunto**
- Empleo de cilindros gran diámetro (hasta 8 cm)
- 50 programas de prensado

### Características técnicas

#### comun a los 2 modelos

- T°C de precalentamiento:	0 a 1000 °C
- Cierre de horno:	0 a 59 min
- Precalentamiento interno:	0 a 59 min
- Rampa:	20 a 150 °C/min
- Bomba de vacío:	On/Off/Reg.
- Arranque de vacío:	0 a 1000 °C
- Nivel de vacío:	0 a 380 mm/Hg 0 a 500 mbares
- Mantenimiento de vacío:	0 a 59 min
- Temperatura final:	0 a 1200 °C min
- Estabilización:	0 a 59 min 59 s
- Enfriam. interno:	0 a 59 min
- Enfriam. externo:	0 a 59 min
- Enfriam. rápido:	Sí/No
- Retorno programa noche:	Sí/No
- Alto (abierto):	555 mm
- Alto (cerrado):	400 mm
- Ancho / profundo:	320 x 460 mm
- Corriente:	230 V
- Potencia:	1850 W
- Frecuencia:	50/60 Hz
- Peso:	26 kg

\*TFT : Thin Film Transistor

**Lectra Satellis**

Réf. FCE01SAT0001

**Lectra Satellis Press**

Réf. FCE01SAT0002

**Lectra Satellis**

Ref. FCE01SAT0001

**Lectra Satellis Press**

Réf. FCE01SAT0002





**Lectra Press**

Ref. FCE01LPR0001

**Ceramic furnace pressing furnace all in one.**

- 90 programs for firing ceramics.
- 10 programs for pressing ingots.
- Quartz muffle sheath.
- Direct view.
- Controlled cooling.
- Automatic standby.
- Option: printer.

- Standby temperature: 0 to 600 °C
- Pre-drying temperature: 0 to 1000 °C
- Pre-heating time: 0 to 30 min in 6 stages
- Internal pre-heating time: 0 to 30 min
- Heating rate: 0 to 200 °C/min
- Vacuum start: 0 to 1000 °C
- Vacuum level: 0 to 99 %
- Vacuum stop: 0 to 1200 °C
- Final temperature: 0 to 1200 °C
- Final temperature hold time: 0 to 60 min
- Internal cooling time: 0 to 10 min
- External cooling time: 0 to 30 min in 6 stages
- Automatic standby: 0 to 60 min
- Height / width / depth: 640 x 420 x 360 mm
- Power: 1200 W
- Voltage: 230 V
- Frequency: 50/60 Hz
- Weight: 23 kg



**Lectra**

Réf. FCE01LEC0001

**Ceramic furnace.**

- Direct view.
- Possibility to operate under argon gaz.
- Storage of programs on external cards.
- Controlled cooling.
- Option: printer.

- Standby temperature: 0 to 600 °C
- Pre-drying temperature: 0 to 1000 °C
- Pre-heating time: 0 to 30 min in 6 stages
- Internal pre-heating time: 0 to 30 min
- Heating rate: 0 to 200 °C/min
- Vacuum start: 0 to 1000 °C
- Vacuum level: 0 to 99 %
- Vacuum stop: 0 to 1200 °C
- Final temperature: 0 to 1200 °C
- Final temperature hold time: 0 to 60 min
- Internal cooling time: 0 to 10 min
- External cooling time: 0 to 30 min in 6 stages
- Automatic standby: 0 to 60 min
- Height / width / depth: 480 x 420 x 360 mm
- Power: 1200 W
- Voltage: 230 V
- Frequency: 50/60 Hz
- Weight: 21 kg



**Lectra Press**

Ref. FCE01LPR0001

**Four à céramique et four de pressage tout en un.**

- 90 programmes pour la cuisson des céramiques.
  - 10 programmes pour le pressage des lingotins.
  - Moufle à gaine quartz.
  - Vision directe.
  - Refroidissement contrôlé.
  - Veille automatique.
  - Option : imprimante.
- |                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| - Température de veille :           | 0 à 600 °C              |
| - Température de préchauffe :       | 0 à 1000 °C             |
| - Temps de préchauffe :             | 0 à 30 min en 6 paliers |
| - Préchauffage interne :            | 0 à 30 min              |
| - Rampe :                           | 0 à 200 °C/min          |
| - Départ de vide :                  | 0 à 1000 °C             |
| - Niveau de vide :                  | 0 à 99 %                |
| - Arrêt de vide :                   | 0 à 1200 °C             |
| - Température finale :              | 0 à 1200 °C             |
| - Stabilisation à la temp. finale : | 0 à 60 min              |
| - Temps de refroid. interne :       | 0 à 10 min              |
| - Temps de refroid. externe :       | 0 à 30 min en 6 paliers |
| - Veille automatique :              | 0 à 60 min              |
| - Hauteur / largeur / profondeur :  | 640 x 420 x 360 mm      |
| - Puissance :                       | 1200 W                  |
| - Tension :                         | 230 V                   |
| - Fréquence :                       | 50/60 Hz                |
| - Poids :                           | 23 kg                   |

**Lectra Press**

Ref. FCE01LPR0001

**Horno para cerámica y horno de prensado en un solo aparato.**

- 90 programas para la cocción de las cerámicas.
  - 10 programas para el prensado de los lingotes.
  - Mufla con funda de cuarzo.
  - Visualización directa.
  - Enfriamiento controlado.
  - Posición de espera automática.
  - Opción: impresora.
- |                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| - Temp. en posición de espera:      | 0 a 600 °C             |
| - Temp. de precalentamiento:        | 0 a 1000 °C            |
| - Tiempo de precalentamiento:       | 0 a 30 min en 6 etapas |
| - Precalentamiento interno:         | 0 a 30 min             |
| - Subida en temperatura:            | 0 a 200 °C/min         |
| - Comienzo del vacío:               | 0 a 1000 °C            |
| - Nivel del vacío:                  | 0 a 99 %               |
| - Anulación del vacío:              | 0 a 1200 °C            |
| - Temperatura final:                | 0 a 1200 °C            |
| - Estabilización de la temp. final: | 0 a 60 min             |
| - Tiempo de enfriamiento interno:   | 0 a 10 min             |
| - Tiempo de enfriamiento externo:   | 0 a 30 min en 6 etapas |
| - Posición en espera automática:    | 0 a 60 min             |
| - Altura / ancho / profundidad:     | 640 x 420 x 360 mm     |
| - Potencia:                         | 1200 W                 |
| - Tensión:                          | 230 V                  |
| - Frecuencia:                       | 50/60 Hz               |
| - Peso:                             | 23 kg                  |

**Lectra**

Réf. FCE01LEC0001

**Four à céramique.**

- Vision directe.
  - Possibilité de fonctionnement sous gaz argon.
  - Stockage des programmes sur carte externe.
  - Refroidissement contrôlé.
  - Option : imprimante.
- |                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| - Température de veille :           | 0 à 600 °C              |
| - Température de préchauffe :       | 0 à 1000 °C             |
| - Temps de préchauffe :             | 0 à 30 min en 6 paliers |
| - Préchauffage interne :            | 0 à 30 min              |
| - Rampe :                           | 0 à 200 °C/min          |
| - Départ de vide :                  | 0 à 1000 °C             |
| - Niveau de vide :                  | 0 à 99 %                |
| - Arrêt de vide :                   | 0 à 1200 °C             |
| - Température finale :              | 0 à 1200 °C             |
| - Stabilisation à la temp. finale : | 0 à 60 min              |
| - Temps de refroid. interne :       | 0 à 10 min              |
| - Temps de refroid. externe :       | 0 à 30 min in 6 paliers |
| - Veille automatique :              | 0 à 60 min              |
| - Hauteur / largeur / profondeur :  | 480 x 420 x 360 mm      |
| - Puissance :                       | 1200 W                  |
| - Tension :                         | 230 V                   |
| - Fréquence :                       | 50/60 Hz                |
| - Poids :                           | 21 kg                   |

**Lectra**

Ref. FCE01LEC0001

**Horno para cerámica.**

- Visualización directa.
  - Funcionamiento con gas argón.
  - Almacenamiento de los programas en tarjetas externas.
  - Enfriamiento controlado.
  - Opción: impresora.
- |                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| - Temp. en Posición de espera:      | 0 a 600 °C             |
| - Temp. de precalentamiento:        | 0 a 1000 °C            |
| - Tiempo de precalentamiento:       | 0 a 30 min en 6 etapas |
| - Precalentamiento interno:         | 0 a 30 min             |
| - Subida en temperatura:            | 0 a 200 °C/min         |
| - Comienzo del vacío:               | 0 a 1000 °C            |
| - Nivel del vacío:                  | 0 a 99 %               |
| - Anulación del vacío:              | 0 a 1200 °C            |
| - Temperatura final:                | 0 a 1200 °C            |
| - Estabilización de la temp. final: | 0 a 60 min             |
| - Tiempo de enfriamiento interno:   | 0 a 10 min             |
| - Tiempo de enfriamiento externo:   | 0 a 30 min en 6 etapas |
| - Posición en espera automática:    | 0 a 60 min             |
| - Altura / ancho / profundidad:     | 480 x 420 x 360 mm     |
| - Potencia:                         | 1200 W                 |
| - Tensión:                          | 230 V                  |
| - Frecuencia:                       | 50/60 Hz               |
| - Peso:                             | 21 kg                  |



**Artis**

Ref. FCE01ATS0001



**Furnace for firing high and low fusing ceramics.**

- 100 free programs.
- New UTS\* heating chamber.
- Exceptional firing quality.
- Quartz-sheathed resistance.
- Precise control.
- Electrical safeguards.
- Real-time program correction.
- Intuitive navigation (5 languages).
- Excellent readability.
- Elegant and understated design.
- Small size.
- Wide brushed aluminium shelf.
- Printer connection.

- Standby temperature: 0 to 600 °C
- Pre-drying temperature: 0 to 1000 °C
- Pre-heating time: 0 to 30 min in 6 stages
- Internal pre-heating time: 0 to 30 min
- Heating rate: 0 to 200 °C/min
- Vacuum start: 0 to 1000 °C
- Vacuum level: 0 to 99 %
- Vacuum stop: 0 to 1200 °C
- Final temperature: 0 to 1200 °C
- Final temperature hold time: 0 to 30 min
- Internal cooling time: 0 to 10 min
- External cooling time: 0 to 30 min in 6 stages
- Automatic standby: 0 to 60 min
- Height / width / depth: 520 x 300 x 420 mm
- Power: 1200 W
- Voltage: 230 V
- Frequency: 50/60 Hz
- Weight: 19,5 kg

\*UTS : Ugin' Technology System

**Artis**Réf. FCE01ATS0001 – **Artis**

Ref. FCE01ATS0001

**Fours à céramique haute et basse fusion.**

- 100 programmes libres.
- Nouvelle chambre de chauffe UTS\*.
- Qualité de cuisson exceptionnelle.
- Résistance gainée de quartz.
- Précision de régulation.
- Protection électrique.
- Correction du programme en cours.
- Navigation intuitive (en 5 langues).
- Excellente lisibilité.
- Design sobre et élégant.
- Encombrement réduit.
- Large tablette en aluminium brossé.
- Branchement pour imprimante.

- Température de veille :	0 à 600 °C
- Température de préchauffe :	0 à 1000 °C
- Temps de préchauffe :	0 à 30 min en 6 paliers
- Préchauffage interne :	0 à 30 min
- Rampe :	0 à 200 °C/min
- Départ de vide :	0 à 1000 °C
- Niveau de vide :	0 à 99 %
- Arrêt de vide :	0 à 1200 °C
- Température finale :	0 à 1200 °C
- Stabilisation à la temp. finale :	0 à 30 min
- Temps de refroid. interne :	0 à 10 min
- Temps de refroid. externe :	0 à 30 min en 6 paliers
- Veille automatique :	0 à 60 min
- Hauteur / largeur / profondeur :	520 x 300 x 420 mm
- Puissance :	1200 W
- Tension :	230 V
- Fréquence :	50/60 Hz
- Poids :	19,5 kg

\*UTS : Ugin' Technology System

**Hornos de cerámica alta y baja fusión.**

- 100 programas libres.
- Nueva cámara UTS\*.
- Calidad de cocción óptima.
- Resistencia recubierta de cuarzo.
- precisión de regulación.
- protección eléctrica.
- Corrección del programa durante el ciclo.
- navegación intuitiva (5 idiomas)
- Design sobrio y elegante.
- Dimensiones pequeñas.
- Tableta en aluminio.
- Enchufe para máquina a imprimir.

- Temp. en Posición de espera:	0 a 600 °C
- Temp. de precalentamiento:	0 a 1000 °C
- Tiempo de precalentamiento:	0 a 30 min en 6 etapas
- Precalentamiento interno:	0 a 30 min
- Subida en temperatura:	0 a 200 °C/min
- Comienzo del vacío:	0 a 1000 °C
- Nivel del vacío:	0 a 99 %
- Anulación del vacío:	0 a 1200 °C
- Temperatura final:	0 a 1200 °C
- Estabilización de la temp. final:	0 a 30 min
- Tiempo de enfriamiento interno:	0 a 10 min
- Tiempo de enfriamiento externo:	0 a 30 min en 6 etapas
- Posición en espera automática:	0 a 60 min
- Altura / ancho / profundidad:	500 x 300 x 420 mm
- Potencia:	1200 W
- Tensión:	230 V
- Frecuencia:	50/60 Hz
- Peso:	19,5 kg

\*UTS : Ugin' Technology System



Ref. FCE01ELL0001

**Ellipse****Ceramic furnace.**

- 100 free programs.
  - Heating element protected by a quartz coiled tube UTS.
  - Electronic display in 5 languages.
  - Controlled cooling.
  - Automatic standby.
  - Electronic protection.
  - Option: printer.
- |                                |                         |
|--------------------------------|-------------------------|
| - Standby temperature:         | 0 to 600 °C             |
| - Pre-drying temperature:      | 0 to 1000 °C            |
| - Pre-heating time:            | 0 to 30 min in 6 stages |
| - Internal pre-heating time:   | 0 to 30 min             |
| - Heating rate:                | 0 to 200 °C/min         |
| - Vacuum start:                | 0 to 1000 °C            |
| - Vacuum level:                | 0 to 99 %               |
| - Vacuum stop:                 | 0 to 1200 °C            |
| - Final temperature:           | 0 to 1200 °C            |
| - Final temperature hold time: | 0 to 60 min             |
| - Internal cooling time:       | 0 to 10 min             |
| - External cooling time:       | 0 to 30 min in 6 stages |
| - Automatic standby:           | 0 to 60 min             |
| - Height / width / depth:      | 480 x 280 x 380 mm      |
| - Power:                       | 1300 W                  |
| - Voltage:                     | 230 V                   |
| - Frequency:                   | 50/60 Hz                |
| - Weight:                      | 19 kg                   |

**Vacuum pump**

Ref. FCE01PPE0002

Type of pump: **oil tank hermetically sealed.**

- |                           |                                      |
|---------------------------|--------------------------------------|
| - Outflow:                | 35 L/min (50 Hz)<br>42 L/min (60 Hz) |
| - Limited vacuum:         | 720 mm/Hg - 950 mbar<br>28,3 in/Hg   |
| - Height / width / depth: | 310 x 300 x 220 mm                   |
| - Power:                  | 350 W                                |
| - Voltage:                | 230 V                                |
| - Weight:                 | 20 kg                                |

**Vacuum pump**

Ref. FCE01PPE0001

Type of pump : **oilless tank hermetically sealed.**

- |                           |                                      |
|---------------------------|--------------------------------------|
| - Outflow:                | 51 L/min (50 Hz)<br>55 L/min (60 Hz) |
| - Limited vacuum:         | 740 mm/Hg - 29,13 in/Hg              |
| - Rate current:           | 1,95 or 2,38 A                       |
| - Capacitor:              | 8 - 30 µf                            |
| - Noise level:            | 56 dB                                |
| - Height / width / depth: | 210 x 155 x 315 mm                   |
| - Power:                  | 270 W                                |
| - Voltage:                | 230 V                                |
| - Weight:                 | 8,7 kg                               |

It is recommended to program the vacuum percentage at the maximum of its capacity on all the furnaces Ugin'dentaire.

**Ellipse**

Réf. FCE01ELL0001

**Four à céramique.**

- 100 programmes libres.
  - Moufle à quartz UTS.
  - Affichage alpha-numérique en 5 langues.
  - Refroidissement contrôlé.
  - Veille automatique.
  - Protection électrique.
  - Option : imprimante.
- |                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| - Température de veille :           | 0 à 600 °C              |
| - Température de préchauffe :       | 0 à 1000 °C             |
| - Temps de préchauffe :             | 0 à 30 min en 6 paliers |
| - Préchauffage interne :            | 0 à 30 min              |
| - Rampe :                           | 0 à 200 °C/min          |
| - Départ de vide :                  | 0 à 1000 °C             |
| - Niveau de vide :                  | 0 à 99 %                |
| - Arrêt de vide :                   | 0 à 1200 °C             |
| - Température finale :              | 0 à 1200 °C             |
| - Stabilisation à la temp. finale : | 0 à 60 min              |
| - Temps de refroid. interne :       | 0 à 10 min              |
| - Temps de refroid. externe :       | 0 à 30 min en 6 paliers |
| - Veille automatique :              | 0 à 60 min              |
| - Hauteur / largeur / profondeur :  | 480 x 280 x 380 mm      |
| - Puissance :                       | 1300 W                  |
| - Tension :                         | 230 V                   |
| - Fréquence :                       | 50/60 Hz                |
| - Poids :                           | 19 kg                   |

**Ellipse**

Ref. FCE01ELL0001

**Horno para cerámica.**

- 100 programas libres.
  - Mufla de cuarzo UTS.
  - Indicador alfanumérico en 5 idiomas.
  - Enfriamiento controlado.
  - Posición de espera automática.
  - Protección eléctrica.
  - Opción : impresora.
- |                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| - Temp. en posición de espera:      | 0 a 600 °C             |
| - Temp. de precalentamiento:        | 0 a 1000 °C            |
| - Tiempo de precalentamiento:       | 0 a 30 min en 6 etapas |
| - Precalentamiento interno:         | 0 a 30 min             |
| - Subida en temperatura:            | 0 a 200 °C/min         |
| - Comienzo del vacío:               | 0 a 1000 °C            |
| - Nivel del vacío:                  | 0 a 99 %               |
| - Anulación del vacío:              | 0 a 1200 °C            |
| - Temperatura final:                | 0 a 1200 °C            |
| - Estabilización de la temp. final: | 0 a 60 min             |
| - Tiempo de enfriamiento interno:   | 0 a 10 min             |
| - Tiempo de enfriamiento externo :  | 0 a 30 min en 6 etapas |
| - Posición en espera automática:    | 0 a 60 min             |
| - Altura / ancho / profundidad:     | 480 x 280 x 380 mm     |
| - Potencia:                         | 1300 W                 |
| - Tensión:                          | 230 V                  |
| - Frecuencia:                       | 50/60 Hz               |
| - Peso:                             | 19 kg                  |

**Pompe à vide**

Réf. FCE01PPE0002

Type de pompe : **groupe hermétique à bain d'huile.**

- Conseillée pour : Ellipse. Lectra. Lectra Press.
- |                                    |                                      |
|------------------------------------|--------------------------------------|
| - Débit :                          | 35 L/min (50 Hz)<br>42 L/min (60 Hz) |
| - Vide limite :                    | 720 mm/Hg - 950 mbar<br>28,3 in/Hg   |
| - Hauteur / largeur / profondeur : | 310 x 300 x 220 mm                   |
| - Puissance :                      | 350 W                                |
| - Tension :                        | 230 V                                |
| - Poids :                          | 20 kg                                |

**Bomba de vacío**

Ref. FCE01PPE0002

Tipo de bomba: **grupo hermético en baño de aceite.**

- |                                 |                                      |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| - Caudal:                       | 35 L/min (50 Hz)<br>42 L/min (60 Hz) |
| - Vacío limitado:               | 720 mm/Hg - 950 mbar<br>28,3 in/Hg   |
| - Altura / ancho / profundidad: | 310 x 300 x 220 mm                   |
| - Potencia:                     | 350 W                                |
| - Tensión:                      | 230 V                                |
| - Peso:                         | 20 kg                                |

**Pompe à vide**

Ref. FCE01PPE0001

Type de pompe : **groupe hermétique sans bain d'huile, à clapet anti-retour.**

Améliore considérablement vos cuissons.

Conseillée pour : Artis Smile Design. Artis White Classic. Satellis. Satellis Press.

- |                                    |                                      |
|------------------------------------|--------------------------------------|
| - Débit :                          | 51 L/min (50 Hz)<br>55 L/min (60 Hz) |
| - Vide limite :                    | 740 mm/Hg - 29,13 in/Hg              |
| - Courant :                        | 1,95 ou 2,38 A                       |
| - Condensateur :                   | 8 - 30 µf                            |
| - Niveau de bruit :                | 56 dB                                |
| - Hauteur / largeur / profondeur : | 210 x 155 x 315 mm                   |
| - Puissance :                      | 270 W                                |
| - Tension :                        | 230 V                                |
| - Poids :                          | 8,7 kg                               |

**Il est recommandé de programmer le pourcentage du vide au maximum de sa capacité pour tous les fours Ugin'dentaire.**

**Bomba de vacío**

Ref. FCE01PPE0001

Tipo de bomba: **grupo hermético sin baño de aceite.**

- |                                 |                                      |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| - Caudal:                       | 51 L/min (50 Hz)<br>55 L/min (60 Hz) |
| - Vacío limitado:               | 740 mm/Hg - 29,13 in/Hg              |
| - Corriente:                    | 1,95 o 2,38 A                        |
| - Condensador:                  | 8 - 30 µf                            |
| - Nivel de ruido:               | 56 dB                                |
| - Altura / ancho / profundidad: | 210 x 155 x 315 mm                   |
| - Potencia:                     | 270 W                                |
| - Tensión:                      | 230 V                                |
| - Peso:                         | 8,7 kg                               |

**Es aconsejado de programar para todos los hornos de cerámicas Ugin'dentaire el nivel del vacío (en porcentaje) al máximo.**



**Accessories for ...**

**Satellis - Lectra - Artis - Ellipse**

**Ugitray**

Honeycomb tray for rapid-cooling and firing.  
 Maximum temperature: 1300°C  
 - 1 tray: 55 x 55 x 12,7 mm.  
 - 1 heat-resistant steel wire to make pegs for firing:  
 Ø 0,8 mm, length 0,45 mm.

Each  
 Par 5

**Ref. FCE03KIT0002**  
**Ref. FCE03KIT0001**

**Carbo-net graphite**

**Ref. DIV03UGI0004**

To be used once each week to absorb the various metal oxides dispersed in the ceramic muffle.  
 Box of 20 pellets.

**Accessories for...**

**Lectra Press - Satellis Press**

**Firing tray**

The ceramic fibre base is specific to the firing of ceramics.

**Lectra, Lectra Press, Ellipse**

Ø 90 x H. 53 mm

**Ref. FCE05THE0038**

**Satellis et Satellis Press**

Ø 90 x H. 67 mm

**Ref. FCE05THE0041**

**Pressing tray**

In refractory material, used for pressing only and helps ensure that the various types of ring are centred.

**Lectra Press**

Ø 90 x H. 47 mm

**Ref. FCE05THE0023**

**Satellis Press**

Ø 90 x H. 47 mm

**Ref. FCE05THE0047**

**Plastic ring semi-rigid**

For investing pressing rings.

2 sizes :

Ø : 35 mm

Ø : 50 mm

**Ref. CYL03ACH0001**

**Ref. CYL03ACH0002**

**Tong**

**Ref. INS03DSF0001**

Tong with sine-grip tips to hold pressing rods and cylinders.  
 Length: 400 mm.

**Sagger tray**

**Ref. SUP03ALR0001**

Makes easier the positioning of the rods in the preheating furnace.  
 Can be used up to 1200 °C.  
 Dimensions: 60 x 68 x 20 mm.  
 For rods: Ø 12 mm.



## Accessoires pour...

## Accesorios para...

## Satellis - Lectra - Artis - Ellipse

## Satellis - Lectra - Artis - Ellipse

## Ugitray

## Ugitray

Support à refroidissement rapide pour cuisson des céramiques, avec textures en nid d'abeilles. Température maximum : 1300 °C.

- 1 plateau : 55 x 55 x 12,7 mm.
- 1 fil d'acier réfractaire pour la réalisation des portants sur mesure :  
Ø : 0,8 mm, longueur : 0,45 m.

A l'unité  
Par 5

Réf. FCE03KIT0002  
Réf. FCE03KIT0001

Soporte de enfriamiento rápido para cocción de las cerámicas, con textura en nido de abejas. Temperatura máxima: 1300 °C.

- 1 plato: 55 x 55 x 12,7 mm.
- 1 hilo de acero refractario para la realización de las sustentaciones a medida: Ø: 0,8 mm, longitud: 0,45 mm.

Por unidad  
Por 5

Ref. FCE03KIT0002  
Ref. FCE03KIT0001

## Carbo-net graphite

Réf. DIV03UGI0004

A utiliser une fois par semaine, pour absorber les différents oxydes métalliques dispersés dans la chambre de cuisson des fours à céramique. Boîte de 20 pastilles.

## Carbo-net graphite

Ref. DIV03UGI0004

A utilizar una vez por semana, para absorber los diferentes óxidos metálicos dispersos en la cámara de cocción de los hornos para cerámica. Caja de 20 pastillas.

## Accessoires pour...

## Accesorios para...

## Lectra Press - Satellis Press

## Lectra Press - Satellis Press

## Support de cuisson

## Soporte de cocción

Le socle en fibre céramique est spécifique pour la cuisson des céramiques.

El zócalo de fibra cerámica es específico para la cocción de cerámicas.

Lectra, Lectra Press, Ellipse  
Ø 90 x H. 53 mm

Réf. FCE05THE0038

Satellis et Satellis Press  
Ø 90 x H. 67 mm

Réf. FCE05THE0041

Lectra, Lectra Press, Ellipse  
Ø 90 x H. 53 mm

Ref. FCE05THE0038

Satellis et Satellis Press  
Ø 90 x H. 67 mm

Ref. FCE05THE0041

## Support de pressage

## Soporte de prensado

En matériau réfractaire, il est utilisé pour le pressage uniquement et permet d'assurer le centrage des différents types de cylindres.

En material refractario se emplea únicamente para el prensado y facilita el centrado de diferentes tipos de cilindros.

Lectra Press  
Ø 90 x H. 47 mm

Réf. FCE05THE0023

Satellis Press  
Ø 90 x H. 47 mm

Réf. FCE05THE0047

Lectra Press  
Ø 90 x H. 47 mm

Ref. FCE05THE0023

Satellis Press  
Ø 90 x H. 47 mm

Ref. FCE05THE0047

## Cylindre plastique semi-rigide

## Cilindro plástico semi rígido

Pour la mise en revêtement des cylindres de pressage.  
2 tailles :

Ø : 35 mm  
Ø : 50 mm

Réf. CYL03ACH0001  
Réf. CYL03ACH0002

Para puesta en revestimiento de los cilindros de prensado.  
2 tamaños :

Ø : 35 mm  
Ø : 50 mm

Ref. CYL03ACH0001  
Ref. CYL03ACH0002

## Pince à cylindre

## Pinza para cilindros

Pince à cylindre avec embouts pour préhension des tiges et des cylindres de pressage.  
Longueur : 400 mm.

Pinza para cilindro con conteras para sujetar pistones y cilindros de prensado.  
Longitud: 400 mm.

## Support céramique

Réf. SUP03ALR0001

Facilite le positionnement des pistons dans le four de chauffe.  
Utilisable jusqu'à 1200 °C.  
Dimensions : 60 x 68 x 20 mm.  
Pour pistons : Ø 12 mm.

## Soporte cerámica

Ref. SUP03ALR0001

Facilita la colocación de los pistones en el horno de calentamiento.  
Utilizable hasta 1200 °C.  
Dimensiones: 60 x 68 x 20 mm.  
Para varillas: Ø 12 mm.





## Accessories for...

### Lectra Press - Satellis Press

#### Pressing rods

Pressing rod in pure alumina. High strength and long life.  
Set of 2.

**Lectra Press / Satellis Press**

Ø : 12 mm - Length : 37 mm

**Ref. FCE05THE0008**

**Satellis Press**

Ø : 17 mm - Length : 37 mm

**Ref. FCE05THE0009**



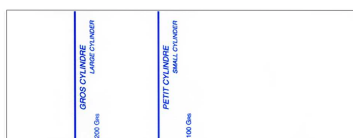
#### Cardboards for rings

Disposable paper rings for use in investment procedures. Fit all size partials.

**Lectra Satellis Press** Dim. 290 x 75 mm for ring Ø 80 mm.

Box of 10 units

**Ref. DIV03DMA0004**



#### Thin disposable plastic ring

For use with the ceramic pressing technic and Lectra Press.  
Box of 10 units.

**Lectra Press / Satellis Press: for ring Ø 35 et 50 mm.**

Dim. 200 x 75 mm

**Ref. FCE05DIV0005**

**Lectra Press / Satellis Press: for ring Ø 66 mm.**

Dim. 240 x 75 mm

**Ref. FCE05DIV0006**



#### Hooked handle

Allows extraction of base rods (Ø12) at unmoulding from rings used for multipoint pressings.



#### Silicone rings

For investing pressing rings.

2 sizes :

Ø 66 mm

Ø 80 mm

**Ref. CYL03FCE0001**

**Ref. CYL03FCE0002**



#### Sprue formers

3 rings bases:

1-rod ring set:

① ④ Ø : 80 mm

**Ref. FCE06BAG0001**

3-rod ring set:

② ④ Ø : 80 mm

**Ref. FCE06BAG0002**

2-rod ring set:

③ ④ Ø : 80 mm

**Ref. FCE06BAG0003**

3 casting sets:

⑤ Ø : 35 mm

⑥ Ø : 50 mm

⑦ Ø : 66 mm

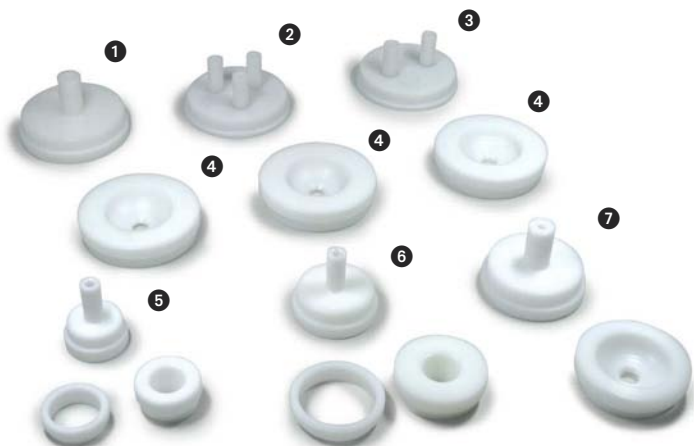
**Ref. FCE05DIV0007**

**Ref. FCE05DIV0008**

**Ref. FCE05DIV0009**

\* ②, ③ and ④ : can only be used with Lectra Satellis Press

\* ①, ⑤, ⑥ and ⑦ : can be used with Lectra Satellis Press and Lectra Press



Accessoires pour...

Lectra Press - Satellis Press

Pistons de pressage

Pistons de pressage en alumine pure.  
Grande dureté et longévité exceptionnelle.  
Lot de 2.

**Lectra Press / Satellis Press**

Ø : 12 mm - Longueur : 37 mm

Réf. FCE05THE0008

**Satellis Press**

Ø : 17 mm - Longueur : 37 mm

Réf. FCE05THE0009

Cartons pour cylindres

Bandes de carton pour la confection des cylindres.

**Lectra Satellis Press** Dim. 290 x 75 mm pour cylindre Ø 80 mm.

Paquet de 10 bandes

Réf. DIV03DMA0004

Feuillets PVC de cylindre

A utiliser avec les fonds de cylindre à pistons, et bagues ci-dessous.  
Paquet de 10 feuillets.

**Lectra Press / Satellis Press : pour cylindre Ø 35 et 50 mm.**

Dim. 200 x 75 mm

Réf. FCE05DIV0005

**Lectra Press / Satellis Press : pour cylindre Ø 66 mm.**

Dim. 240 x 75 mm

Réf. FCE05DIV0006

Poignée crochet

Permet l'extraction des pistons préformés (Ø 12) avant enfournement des cylindres, pour le pressage multipoints.

Cylindres silicone

Pour la mise en revêtements des cylindres de pressage.

2 tailles :

Ø 66 mm

Réf. CYL03FCE0001

Ø 80 mm

Réf. CYL03FCE0002

Cônes de coulée

3 fonds de cylindre :

Ensemble bagues 1 piston :

①④ Ø : 80 mm

Réf. FCE06BAG0001

Ensemble bagues 3 pistons :

②④ Ø : 80 mm

Réf. FCE06BAG0002

Ensemble bagues 2 pistons :

③④ Ø : 80 mm

Réf. FCE06BAG0003

3 ensembles de mise en revêtement :

⑤ Ø : 35 mm

Réf. FCE05DIV0007

⑥ Ø : 50 mm

Réf. FCE05DIV0008

⑦ Ø : 66 mm

Réf. FCE05DIV0009

\* ②, ③ et ④ : utilisables exclusivement avec Satellis Press

\* ①, ⑤, ⑥ et ⑦ : utilisables avec Satellis Press et Lectra Press

Accesorios para...

Lectra Press - Satellis Press

Pistón de prensado

Pistón de prensado de puro aluminio. Gran dureza y longevidad excepcional.

Lote de 2.

**Lectra Press / Satellis Press**

Ø : 12 mm - Longitud : 37 mm

Ref. FCE05THE0008

**Satellis Press**

Ø : 17 mm - Longitud : 37 mm

Ref. FCE05THE0009

Manguitos para cilindros

Bandas de cartón para la confección de cilindros.

**Lectra Satellis Press** Dim. 290 x 75 mm para cilindro Ø 80 mm.

Paquete de 10 bandas.

Ref. DIV03DMA0004

Hojas PVC de cilindro

A utilizar con los conos siguientes.  
Paquete de 10 hojas.

**Lectra Press / Satellis Press: para cilindro Ø 35 y 50 mm.**

Dim. 200 x 75 mm

Ref. FCE05DIV0005

**Lectra Press / Satellis Press: para cilindro Ø 66 mm.**

Dim. 240 x 75 mm

Ref. FCE05DIV0006

Empuñadura gancho

Facilita la extracción de varillas de fondo (Ø 12) durante el desmoldeado de los cilindros empleados para el prensado multipunto.

Cilindros de silicona

Para la puesta en revestimiento de los cilindros de prensado.

2 medidas :

Ø 66 mm

Ref. CYL03FCE0001

Ø 80 mm

Ref. CYL03FCE0002

Conos de colado

3 fondos de cilindro:

Conjunto anillos 1 piston:

①④ Ø : 80 mm

Ref. FCE06BAG0001

Conjunto anillos 3 pistones:

②④ Ø : 80 mm

Ref. FCE06BAG0002

Conjunto anillos 2 pistones:

③④ Ø : 80 mm

Ref. FCE06BAG0003

3 conjuntos de puesta en revestimiento:

⑤ Ø : 35 mm

Ref. FCE05DIV0007

⑥ Ø : 50 mm

Ref. FCE05DIV0008

⑦ Ø : 66 mm

Ref. FCE05DIV0009

\* ②, ③ y ④ : empleo exclusivo con Lectra Satellis Press

\* ①, ⑤, ⑥ y ⑦ : empleo con Lectra Satellis Press y Lectra Press



**Ducagel Z1**

Ref. GEL01DCGZ001

**Duplicator for gel.**

- Exclusive Ugin'dentaire latest generation regulation card.
  - New resistance ensuring heating homogeneity, eliminating overheating risks.
  - Two possible compounding procedures: continuous or intermittent.
  - 10 free programs (user-defined fusion and control temperatures).
- |                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| - Electric power supply:   | 230 V - 50/60 Hz   |
| - Power:                   | 850 W              |
| - Rotation speed:          | 30 tr/min          |
| - Fuses:                   | 5 A                |
| - Capacity:                | 6 kg of gel        |
| - Height / width / depth : | 460 x 325 x 410 mm |
| - Weight:                  | 20 kg              |

**BUILT IN OVERHEATING SAFETY SYSTEM**



**Accessories...**

**Sprue former**

Ref. CNE03ACH0001

- Rigid plastic sprue for investment models.
- Box of 10



**Ducagel Z1**

Ref. GEL01DCGZ001

**Fondeuse à gélatine.**

- Carte de régulation dernière génération, exclusivité Ugin'dentaire.
- Nouvelle résistance qui assure une homogénéité de la chauffe, pas de risque de surchauffe.
- 2 types de malaxage possible : permanent ou intermittent.
- 10 programmes libres (température de fusion et de régulation indépendantes, réglables par l'utilisateur).
- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Puissance : 850 W
- Vitesse de rotation : 30 tr/min
- Fusibles : 5 A
- Capacité : 6 kg de gel
- Hauteur / largeur / profondeur : 460 x 325 x 410 mm
- Poids : 20 kg



**Ducagel Z1**

Ref. GEL01DCGZ001

**Gelatinadora.**

- Carta con regulación de ultima generacion.
- Nueva resistencia que asegura una homogeneidad al nivel del calentamiento, wingun riesgo de sobrecalentamiento.
- 2 tipos de mezclas posible: permanente o intermitente.
- 10 programas libres (T° de fusión y de regulación independientes, calibrados por el protésico).
- Alimentación eléctrica : 230 V - 50/60 Hz
- Potencia: 850 W
- Velocidad de rotación: 30 tr/min
- Fusibles: 5 A
- Capacidad: 6 kg de gel
- Altura / Ancho / Profundidad: 460 x 325 x 410 mm
- Peso: 20 kg

**SECURITÉ  
SURCHAUFFE INTEGRÉE**

**SEGURIDAD  
DE SOBRECALENTAMIENTO  
INTEGRADO**

**Accessoires...**

**Accesorios...**

**Cône pour modèles**

Ref. CNE03ACH0001

Cône plastique rigide à placer dans le moufle en silicone ou en gélatine avant la coulée du modèle maître réfractaire, pour une coulée directe.

Boîte de 10

**Conos para modelos**

Ref. CNE03ACH0001

Cono de plastico rigido para modelo en revestimiento.

Caja de 10



**Miniclean**

Ref. PLS01ECO0004

**Magnetic prosthetics cleaning for dental surgeries.**

- Allows in just a few minutes, the complete cleaning of dental prosthesis.
- It will eliminate old cement parts as well as dental plaque to produce a clean prosthesis.
- Compact size, and easy to use, it can be integrated in a lab or dental office.

- Electric power supply: 230 V - 50/60 Hz
- Power: 80 W
- Rotation speed: 1350 rp/min
- Timer: 0 to 60 min
- Height / width / depth: 200 x 220 x 220 mm
- Weight: 7,5 kg

This unit is delivered with

- 200 g of cleaning needles.
- 2 bowls for cleaning (Ø 70 mm and Ø 100 mm).
- 1 cleaning liquid Ecogreen.

**Accessories...**

**Ecoinox**

Ref. PLS03ECO0002

Under the electro-magnetic field, the small cleaning needles Ecoinox, present inside the bowl will polish slowly the alloy without scratching its surface.

The rotation changes automatically every 2 minutes, after a complete stop of 20 secondes. The quantity of needles (200 g), delivered with the **Ecoclean** and **Miniclean** corresponds to the use of for 2 bowls.

200 ml

**Ecogreen**

Ref. PLS03ECO0001

**Ecogreen** can be used to:

- Eliminate the residues of investment after casting or soldering.
- Eliminate the production of oxide after fusion or soldering.
- Clean up residues on cast ingots before re-use.
- Clean up very small mechanical or fragile pieces (clasps, brackets, attachments, etc.).
- Soften up and shine surface of metal framework.
- Shine surface of crowns or bridges even after ceramic application.
- Very useful for the under surface of crowns.

500 ml

**Integral + Simplex**

Ref. PLS01INT0001

**Electrolytic polishing.**

The **Integral generator** works on the principle of electro-substraction. The component is immersed in the acid bath, with a high current going through it, polishing rapidly and efficiently (5 to 15 minutes).

- Electric power supply: 230 V - 50/60 Hz
- Secondary voltage: 16 V
- Maximum amperage: 10 A
- Timer: 0 to 30 min
- Height / width / depth: 175 x 245 x 150 mm
- Weight: 9 kg

**Simplex basin** : economic use.  
Capacity: 2 L.





**Miniclean**

Réf. PLS01ECO0004

**Polissage magnétique des prothèses pour laboratoires dentaires.**

- Permet en quelques minutes seulement, le nettoyage des prothèses, y compris dans les zones les plus difficiles d'accès.
- Élimine rapidement les résidus de ciments et de plaque dentaire assurant ainsi, au patient, une hygiène buccale optimale.
- De taille réduite et d'un très bon rendement, il s'intègre naturellement dans tout laboratoire ou cabinet.
- Recommandé pour le polissage des pièces au laser synthésisé.

- Alimentation électrique : 230V - 50/60 Hz
- Consommation électrique : 80 W
- Vitesse de rotation des aimants : 1350 tr/min
- Temporisation de brassage : 0 à 60 min
- Hauteur / largeur / profondeur : 200 x 220 x 220 mm
- Poids : 7,5 kg

L'appareil est livré avec :

- 1 pot d'aiguilles Ecoinox (200 g).
- 2 pots de traitement (Ø 70 mm et Ø 100 mm).
- 1 flacon de liquide actif Ecogreen.



**Miniclean**

Ref. PLS01ECO0004

**Limpieza magnética de prótesis para consultas de odontología.**

- Permite solo en algunos minutos, la limpieza de las prótesis, incluyendo las zonas de mas difícil acceso.
- Elimina rápidamente los residuos de cemento o de placa dental, asegurando así, al paciente, una higiene bucal optima.
- De tamaño reducido y de excelente rendimiento, se adapta con naturalidad en cualquier laboratorio o consultorio.

- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Consumo eléctrico: 80 W
- Velocidad de rotación imanes: 1350 rev/min
- Temporización de removido: 0 a 60 min
- Altura / ancho / profundidad: 200 x 220 x 220 mm
- Peso: 7,5 kg

El aparato es entregado con:

- 1 pote de agujas Ecoinox (200 g).
- 2 potes de tratamiento (Ø 70 mm y Ø 100 mm).
- 1 frasco de liquido activo Ecogreen.

**Accessoires...**

**Ecoinox**

Réf. PLS03ECO0002

Sous l'action du champ magnétique, les mini-aiguilles Ecoinox vont s'activer dans le liquide à l'intérieur du récipient pour polir sans rayer la surface de l'alliage. Le sens de rotation des aiguilles change automatiquement toutes les 2 minutes, après arrêt complet de 20 secondes. La quantité des aiguilles Ecoinox (200 g) livrée avec l'appareil **Miniclean** correspond à l'utilisation de 2 récipients.

200ml

**Ecogreen**

Réf. PLS03ECO0001

**Ecogreen** peut être utilisé pour :

- Éliminer les résidus du revêtement et traces d'oxydes après coulée et après les brasures primaires et secondaires.
- Éliminer les oxydes des métaux produits par les fusions et soudures.
- Nettoyer les éléments mécaniques (brackets, crochets, fixations, etc.) quand il devient difficile d'employer des instruments.
- Adoucir et faire briller les armatures même en présence de résine.
- Adoucir et faire briller les bridges et les couronnes même après l'application de céramique ou composite (très utile pour l'intra-dos des couronnes).

500 ml

**Integral + Simplex**

Réf. PLS01INT0001

**Polissage électrolytique.**

Le **générateur Integral** utilise le principe de l'électro-soustraction. La pièce est immergée dans un bain d'acide, l'intensité élevée qui la traverse permet un polissage rapide et efficace (5 à 15 minutes).

- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Tension au secondaire : 16 V
- Intensité maxi : 10 A
- Minuterie : 0 à 30 min
- Hauteur / largeur / profondeur : 175 x 245 x 150 mm
- Poids : 9 kg

**Cuve Simplex** : utilisation économique.

Capacité : 2 L.

**Accesorios...**

**Ecoinox**

Ref. PLS03ECO0002

Bajo la acción del campo magnético, las miniaguja Ecoinox se activan en el líquido en el interior del recipiente, para pulir sin rayar la superficie de la aleación. El sentido de rotación de las agujas cambia automáticamente cada 2 minutos, después de un detenimiento completo de 20 segundos.

La cantidad de agujas Ecoinox (200 g) entregada con el aparato **Eco-clean** y **Miniclean** equivale al uso de 2 recipientes.

200 ml

**Ecogreen**

Ref. PLS03ECO0001

**Ecogreen** puede utilizarse para:

- Eliminar los residuos del revestimiento, después del colado y después de los removidos primarios y secundarios.
- Eliminar los óxidos de los metales producidos por las fusiones y soldaduras.
- Limpiar los conos de los rastros de óxidos y de revestimientos antes de volver a utilizarlos.
- Limpiar los elementos mecánicos (abrazaderas, ganchos, fijaciones, etc.) cuando se hace difícil el uso de herramientas.
- Ablandar y abrillantar las armaduras aún en presencia de resina.
- Ablandar y abrillantar los puentes y las coronas incluso después de la aplicación de cerámica o compuesto (muy útil para el interior de las coronas). 500 ml

**Integral + Simplex**

Ref. PLS01INT0001

**Baño electrolítico.**

El **generador Integral** utiliza el principio de la electrostracción. La pieza se sumerge en un baño de ácido, la corriente elevada que la atraviesa permite un pulido rápido y eficaz (5 a 15 minutos).

- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Tensión secundaria: 16 V
- Intensidad máxima: 10 A
- Temporizador: 0 a 30 min
- Altura / ancho / profundidad: 175 x 245 x 150 mm
- Peso: 9 kg

**Cuba Simplex** : utilización económica.

Capacidad: 2 L.



**Ugisab**

Ref. SDS01DFM0010

**Shell sandblaster.**

Sandblaster for corundum.

- Foot pedal.
- Neon lighting.
- Mesh protection for glass window.
- Nozzle made of tungstene.
- Connector for aspirator Airbox.

- Pressure: 3 to 6 bars
- Electric power supply: 230 V - 50/60 Hz
- Height / width / depth: 360 x 420 x 330 mm
- Depth with filter: 500 mm
- Weight: 9,2 kg



**Duosand**

Ref. SBS01VAN0001

**Micro-sandblaster.**

Micro-sandblaster with two tanks to use aluminium oxide from 25 to 250 µ or glass beads.

- Neon lighting.
- Foot pedal.
- Connector for aspirator Airbox.
- Plastic protection for glass window.

- Maximum pressure: 7 bars
- Pressure: 3 bars
- Electric power supply: 230 V - 50/60 Hz
- Height / width / depth: 250 x 400 x 340 mm
- Weight: 8 kg



**Unisab**

Ref. SBS01DFM0009

**Micro-sandblaster.**

Precision sandblasting unit with 1 tank. to be used in addition to a sandblaster with two jet pencils.

For aluminium oxide from 50 to 250 µ or glass beads.

- Pressure: 3 bars
- Electric power supply: 230 V - 50/60 Hz
- Height / width / depth: 330 x 150 x 180 mm
- Weight: 3,3 kg

**Accessories...**

**Tungsten nozzles for sandblasters**

3,5 mm (large size grain)

Ref. SBS07DFM0233

3,0 mm (sable moyen)

Ref. SBS07DFM0234



### Ugisab

Ref. SDS1DFM0010

#### Sableuse.

Sableuse de base pour corindon.

- Commande à pédale.
  - Eclairage néon.
  - Verre protégé par un grillage.
  - Buse en carbure de tungstène.
  - Prise de raccordement pour aspirateur Airbox.
- |                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| - Pression de service :            | 3 à 6 bars         |
| - Alimentation électrique :        | 230 V - 50/60 Hz   |
| - Hauteur / largeur / profondeur : | 360 x 420 x 330 mm |
| - Largeur avec filtre :            | 500 mm             |
| - Poids :                          | 9,2 kg             |



### Ugisab

Ref. SDS01DFM0010

#### Arenadora.

Arenadora de base para corindones.

- Mando a pedal.
  - Alumbrado de neón.
  - Cristal protegido mediante rejilla de alambre.
  - Boquilla de carburo de tungsteno.
  - Toma de conexión para aspirador Airbox.
- |                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| - Presión de servicio:          | 3 a 6 bares        |
| - Alimentación eléctrica:       | 230 V - 50/60 Hz   |
| - Altura / ancho / profundidad: | 360 x 420 x 330 mm |
| - Altura con filtro:            | 500 mm             |
| - Peso:                         | 9,2 kg             |

### Duosand

Ref. SBS01VAN0001

#### Micro-sableuse.

Micro-sableuse à deux réservoirs pour utilisation d'oxyde d'alumine de 25 à 250 µ ou de microbilles de verre.

- Eclairage néon.
  - Commande à pédale.
  - Prise de raccordement pour aspirateur Airbox.
  - Protection du verre par film plastique.
- |                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| - Pression maximale :              | 7 bars             |
| - Pression de service :            | 3 bars             |
| - Alimentation électrique :        | 230 V - 50/60 Hz   |
| - Hauteur / largeur / profondeur : | 250 x 400 x 340 mm |
| - Poids :                          | 8 kg               |

### Duosand

Ref. SBS01VAN0001

#### Micro-arenadora.

Micro-arenadora con dos tanques para utilización de oxido de aluminio de 25 a 250 µ o de microbolas de vidrio.

- Lampara de neón.
  - Mando a pedal.
  - Toma de conexión para aspirador Airbox.
  - Protección del vidrio mediante película de plástico.
- |                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| - Presión máxima:               | 7 bares            |
| - Presión de servicio:          | 3 bares            |
| - Alimentación eléctrica:       | 230 V - 50/60 Hz   |
| - Altura / ancho / profundidad: | 250 x 400 x 340 mm |
| - Peso:                         | 8 kg               |

### Unisab

Ref. SBS01DFM0009

#### Mirco-sableuse.

Module de sablage de précision avec un réservoir à utiliser en complément d'une sableuse à deux ouvertures. Pour oxyde d'alumine de 50 à 250 µ.

- Pression de service :
 3 bars |
- |                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| - Alimentation électrique :        | 230 V - 50/60 Hz  |
| - Hauteur / largeur / profondeur : | 330x 150 x 180 mm |
| - Largeur avec filtre :            | 500 mm            |
| - Poids :                          | 3,3 kg            |

### Unisab

Ref. SBS01DFM0009

#### Micro-arenador.

Modulo de arenado de precisión con un tanque a utilizar en complemento de una arenadora con dos aberturas. Para oxido de aluminio de 50 a 250 µ.

- Presión de servicio:
 3 bares |
- |                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| - Alimentación eléctrica:       | 230 V - 50/60 Hz   |
| - Altura / ancho / profundidad: | 330 x 150 x 180 mm |
| - Peso:                         | 3,3 kg             |

## Accessoires...

### Buses tungstène pour sableuses

- 3,5 mm (gros sable)
- 3,0 mm (sable moyen)

- Réf. SBS07DFM0233
- Réf. SBS07DFM0234

## Accesorios...

### Boquillas de tungsteno para arenadoras

- 3,50 mm (arena gruesa)
- 3,00 mm (arena mediana)

- Réf. SBS07DFM0233
- Réf. SBS07DFM0234





**Airbox GS**

Ref. ASP01TIS0001

**Aspiration.**

The dust extractor Airbox GS can be used with the **Ugisab** and **Duo-sand** micro-sandblasters, or can be fitted on a bench, or to any other place equipped with connector 32 mm (standard size).  
The Airbox GS filter system eliminates up to 99,98 % of dust. This filter has been tested and approved by the German institute of safety devices and has received the agreement TÜV-GS.

- Very low noise level, 53 dB.
- Electronic power regulator.
- Very important air flow 700 m<sup>3</sup>/h.
- Double security fuses and sockets with DVE norma.
- Double protection filter for the motor.
- Revolving air fitting hose.
- Very fast replacement of filters (10 s).

- Power: 800 W max.
- Electric power supply: 230 V - 50 Hz
- Height / width / depth: 400 x 330 x 250 mm
- Weight: 11 kg



**Cyclone accumulator**

Ref. ASP13VAN0001

**Aspiration.**

Collects 95 % of dust or particles.  
Can be inserted between source of dust (sander, dowel) and extraction system.

- Improved working environment and worker health.
- Considerably reduced filter saturation.
- Very easy maintenance.

- Height / width / depth: 580 x 280 x 160 mm
- ø connection: 57 mm

Warranty 1 year





### Airbox GS

Ref. ASP01TIS0001

#### Aspirateur.

L'aspirateur Airbox GS peut être utilisé avec les sableuses **Ugisab** et **Duosand**.

Il peut être également raccordé à n'importe quel poste de travail muni d'un raccord d'aspiration 32 mm. Le système de filtration dont est équipé l'Airbox GS élimine jusqu'à 99,98 % les poussières de sablage ou de meulage.

Testé par l'institut allemand pour la prévention des accidents, il a reçu le label TÜV-GS.

- Très faible niveau de bruit, 53 dB.
- Régulateur électronique de puissance.
- Débit d'air important 700 m<sup>3</sup>/h.
- Double fusible de sécurité et prises aux normes VDE.
- Protection du moteur par double filtre interchangeable.
- Raccord d'air pivotant.
- Remplacement des sacs filtrants ultra-rapide (10 s).
- Puissance : 800 W max.
- Alimentation électrique : 230 V - 50 Hz
- Hauteur / largeur / profondeur : 400 x 330 x 250 mm
- Poids : 11 kg



### Airbox GS

Ref. ASP01TIS0001

#### Aspirador.

El aspirador Airbox GS puede utilizarse con las arenadores **Ugisab** y **Duosand**.

Puede también conectarse a cualquier puesto de trabajo previsto con una toma de aspiración de 32 mm. El sistema de filtrado con el que está equipada el Airbox GS elimina hasta 99,98 % de polvo de enarenado o de pulido. Sometido a pruebas por el instituto alemán de prevención de accidentes, ha recibido el sello de calidad TÜV-GS.

- Muy bajo nivel de ruido, 53 dB.
- Regulador electrónico de potencia.
- Caudal de aire importante 700 m<sup>3</sup>/h.
- Doble fusible de seguridad y tomas que respetan la norma VDE.
- Protección del motor mediante doble filtro intercambiable.
- Toma de aire orientable.
- Cambio de las bolsas filtrantes ultra-rápida (10 s).
- Potencia: 800 W max.
- Alimentación eléctrica: 230 V - 50 Hz
- Altura / ancho / profundidad: 400 x 330 x 250 mm
- Peso: 11 kg

### Cyclone accumulator

Ref. ASP13VAN0001

#### Aspirateur.

Récupère 95 % des poussières ou des particules.

S'intercale entre la source productrice de poussière (sableuse, cheville) et le système d'aspiration.

- Amélioration de l'ambiance de travail et de la santé des travailleurs.
- Remplissage des filtres considérablement réduit.
- Entretien très facile.
- Hauteur / largeur / profondeur : 580 x 280 x 160 mm
- ø de raccordement : 57 mm

### Cyclone accumulator

Ref. ASP13VAN0001

#### Aspirador.

Recoge el 95 % de suciedad o partículas.

Se intercala entre la fuente generadora de suciedad y el sistema de aspiración.

- Mejora el aire de trabajo y la salud de los trabajadores.
- Colmatado de los filtros considerablemente reducido.
- Mantenimiento muy fácil.
- Alto / ancho / profundo: 580 x 280 x 160 mm
- ø de conexión: 57 mm

Garantía 1 año



**Pressojet**

Ref. GNV01SIF0001

**Total safety for effective cleaning of your prosthetics work.**

- Stainless steel water reservoir.
- Water level safety devices: audible signal, indicator light and electrical cut-out.
- Palm-switch solenoid valve control.
- Steam gun outlet and additional dry vapour outlet via fixed nozzle.
- Supply voltage: 230 V 50/60 Hz
- Power consumption: 1600 W
- Tank capacity: 4 L
- Maximum operating capacity: 3 L
- Height / width / depth: 320 x 320 x 330 mm
- Weight: 12 kg



**Hydraupress**

Ref. PRS01SIF0001

**Hydraulic press.**

3 flasks.

- Maximum compression force: 7000 kg/daN
- Height / width / depth: 470 x 215 x 190 mm
- Weight: 23 kg



### Pressojet

Ref. GNV01SIF0001

**Assure en toute sécurité le nettoyage efficace de vos travaux de prothèse.**

- Réservoir d'eau en acier inoxydable.
  - Sécurité de niveau d'eau par signal sonore, voyant lumineux et coupure d'alimentation électrique.
  - Commande de l'électrovanne à la poignée.
  - Sortie de vapeur humide au pistolet.
  - Sortie annexe de vapeur sèche par buse fixe.
  - Bidon à bec pour remplissage.
- |                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| - Tension d'alimentation :         | 230 V 50/60 Hz     |
| - Puissance absorbée :             | 1600 W             |
| - Capacité cuve :                  | 4 L                |
| - Capacité maxi d'utilisation :    | 3 L                |
| - Hauteur / largeur / profondeur : | 320 x 320 x 330 mm |
| - Poids :                          | 12 kg              |



### Pressojet

Ref. GNV01SIF0001

**Garantiza con total seguridad la limpieza eficaz de sus trabajos de prótesis.**

- Depósito de agua de acero inoxidable.
  - Seguridad de nivel de agua por señal acústica, indicador luminoso y corte de alimentación eléctrica.
  - Mando de la electroválvula en la empuñadura.
  - Salida de vapor húmedo en la pistola y salida anexa de vapor seco por boquilla fija.
- |                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| - Corriente:                | 230 V 50/60 Hz     |
| - Potencia absorbida:       | 1600 W             |
| - Capacidad cubeta:         | 4 L                |
| - Capacidad máx. de empleo: | 3 L                |
| - Alto / ancho / profundo:  | 320 x 320 x 330 mm |
| - Peso:                     | 12 kg              |

### Hydraupress

Ref. PRS01SIF0001

**Presse hydraulique.**

3 mouffles.

- Force maxi du plateau inférieur : 7000 kg/daN
- Hauteur / largeur / profondeur : 470 x 215 x 190 mm
- Poids : 23 kg

### Hydraupress

Ref. PRS01SIF0001

**Prensa hidráulica.**

3 muflas.

- Fuerza máxima del plato inferior: 7000 kg/daN
- Altura / ancho / profundidad: 470 x 215 x 190 mm
- Peso: 23 kg



**Vibraflex 2**

Ref. VIB01DFM0005

**Vibrator 2 rings.**

- Highly resistant to corrosion.
- Electronic regulation.
- Stability with 4 suction cups.
- Removable rubber cover.

- Electric power supply:	230 V - 50/60 Hz
- Power:	165 W
- Intensity:	2 A
- Fuse:	3,15 A
- Height / width / depth:	230 x 140 x 105 mm
- Weight:	5,5 kg



**Ugivac 5**

**Vacuum mixer (wall mounted).**

- Electronic timer - digital display.
- Adjustable vacuum level.
- Rotation speed: 400 tr/min.
- Filter on aspiration.
- Automatic coupling system on mixing bowl.
- Delivered with 2 bowls 500 ml and 250 ml.
- Aspiration: Venturi type.

- Electric power supply:	230 V - 50/60 Hz
- Power:	100 W
- Height / width / depth:	180 x 255 x 230 mm
- Weight:	11 kg

Bowl 500 ml without paddle and without lid

Ref. MLX07SIF0011

Bowl 250 ml without paddle and without lid

Ref. MLX07SIF0009

Bowl 90 ml without paddle and without lid

Ref. MLX07SIF0033

**Accessories...**

**Bowls**



500 ml with paddle and with lid

Ref. MLX07SIF0010

250 ml with paddle and with lid

Ref. MLX07SIF0008

90 ml with paddle and with lid

Ref. MLX07SIF0034

**Vibraflex 2**

Ref. VIB01DFM0005

**Vibrateur 2 cylindres.**

- Conception robuste en tôle d'acier.
- Régulation électronique.
- Pieds à ventouse.
- Plateau caoutchouc démontable.
- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Puissance : 165 W
- Intensité : 2 A
- Fusible : 3,15 A
- Hauteur / largeur / profondeur : 230 x 140 x 105 mm
- Poids : 5,5 kg

**Vibraflex 2**

Ref. VIB01DFM0005

**Vibrador 2 cilindros.**

- Diseño robusto en chapa de acero.
- Regulación electrónica.
- Pies con ventosa.
- Plato de caucho desmontable.
- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Potencia: 165 W
- Intensidad: 2 A
- Fusible: 3,15 A
- Peso: 17 kg

**Ugivac 5**

**Malaxeur sous vide.**

- Minuterie électronique à affichage digital.
- Niveau de vide réglable.
- Vitesse de rotation 400 tr/min.
- Filtre d'aspiration.
- Couplage automatique du bol de mélange.
- Livré avec 2 bols 500 ml et 250 ml.
- Système de dépression : type Venturi.
- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Puissance : 100 W
- Hauteur / largeur / profondeur : 180 x 255 x 230 mm
- Poids : 11 kg

Bol 500 ml sans spatule et sans couvercle

Bol 250 ml sans spatule et sans couvercle

Bol 90 ml sans spatule et sans couvercle

**Réf. MLX07SIF0011**

**Réf. MLX07SIF0009**

**Réf. MLX07SIF0033**

**Ugivac 5**

Ref. VIB01DFM0005

**Mezcladora en vacío.**

- Temporizador electrónico con indicación digital.
- Nivel de vacío ajustable.
- Velocidad de rotación 400 rv/min.
- Filtro de aspiración.
- Acoplamiento automático del tazón de mezcla.
- Entregado con 2 tazones de 500 ml y 250 ml.
- Sistema de bombeado tipo Venturi.
- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Potencia: 100 W
- Altura / ancho / profundidad: 180 x 255 x 230 mm
- Peso: 11 kg

Tazón 500 ml sin espátula y sin tapa

Tazón 250 ml sin espátula y sin tapa

Tazón 90 ml sin espátula y sin tapa

**Ref. MLX07SIF0011**

**Ref. MLX07SIF0009**

**Ref. MLX07SIF0033**

**Accessoires...**

**Accesorios...**

**Bols**

500 ml avec couvercle et spatule

250 ml avec couvercle et spatule

90 ml avec couvercle et spatule

**Réf. MLX07SIF0010**

**Réf. MLX07SIF0008**

**Réf. MLX07SIF0034**

**Tazones**

500 ml con espátula y con tapa

250 ml con espátula y con tapa

90 ml con espátula y con tapa

**Ref. MLX07SIF0010**

**Ref. MLX07SIF0008**

**Ref. MLX07SIF0034**



**Wax pot**

Ref. CIR01CHU0003



**Three-compartment dipping wax heater.**

- 1 compartment 50 x 70 x 20 mm.
- 2 compartments 30 x 40 x 20 mm.
- Temperature adjustable from 30 to 130 °C.
- Digital display.
- Height / width / depth: 162 x 127 x 65 mm
- Power supply: 230 V - 50/60 Hz - 0,7 A
- Weight: 1,3 kg



**Dipping pot**

Ref. CIR01CHU0004

**One-compartment dipping wax heater.**

- 1 compartment Ø 28 – height: 24 mm
- Temperature adjustable from 30 to 120 °C.
- Digital display °C/°F.
- Height / width / depth: 108 x 137 x 68 mm
- Power supply: 230 V - 50/60 Hz - 0,3 A
- Weight: 0,75 kg



**Dual wax pencil**

Ref. CIR01CHU0002

**Twin-handle headed spatula.**

- Individual temperature setting.
- Temperature range from 0 to 150 °C.
- Height / width / depth: 128 x 153 x 78 mm
- Power supply: 230 V - 50/60 Hz - 15 W
- Weight: 2,5 kg

Dispatched with 6 spatulas





### Wax pot

Ref. CIR01CHU0003

#### Réchauffeur pour cire d'immersion à trois bacs.

- 1 bac 50 x 70 x 20 mm.
- 2 bacs 30 x 40 x 20 mm.
- Température réglable de 30 à 130 °C.
- Affichage digital.
- Hauteur / largeur / profondeur : 162 x 127 x 65 mm
- Alimentation : 230 V - 50/60 Hz - 0,7 A
- Poids : 1,3 kg



### Wax pot

Ref. CIR01CHU0003

#### Calentador para cera de inmersión con tres contenedores.

- 1 contenedor 50 x 70 x 20 mm.
- 2 contenedores 30 x 40 x 20 mm.
- Temperatura regulable de 30 a 130 °C.
- Pantalla digital.
- Alto / ancho / profundo: 162 x 127 x 65 mm
- Alimentación: 230 V - 50/60 Hz - 0,7 A
- Peso: 1,3 kg

### Dipping pot

Ref. CIR01CHU0004

#### Réchauffeur pour cire d'immersion à un bac.

- 1 bac Ø 28 mm - hauteur : 24 mm
- Température réglable de 30 à 120 °C.
- Affichage digital °C/°F.
- Hauteur / largeur / profondeur : 108 x 137 x 68 mm
- Alimentation : 230 V - 50/60 Hz - 0,3 A
- Poids : 0,75 kg

### Dipping pot

Ref. CIR01CHU0004

#### Calentador para cera de inmersión con un contenedor.

- 1 contenedor Ø 28 mm - altura: 24 mm
- Temperatura regulable de 30 a 120 °C.
- Pantalla digital °C/°F.
- Alto / ancho / profundo: 108 x 137 x 68 mm
- Alimentación: 230 V - 50/60 Hz - 0,3 A
- Peso: 0,75 kg

### Dual wax pencil

Ref. CIR01CHU0004

#### Spatule chauffante à 2 manches.

- Réglage séparé des températures.
- Echelle des températures de 0 à 150 °C.
- Hauteur / largeur / profondeur : 128 x 153 x 78 mm
- Alimentation : 230 V - 50/60 Hz - 15 W
- Poids : 2,5 kg

Livré avec 6 spatules

### Dual wax pencil

Ref. CIR01CHU0004

#### Espátula caliente de dos mangas.

- Ajuste separado de las temperaturas.
- Escala de temperaturas de 0 a 150 °C.
- Alto / ancho / profundo: 128 x 153 x 78 mm
- Alimentación: 230 V - 50/60 Hz - 15 W
- Peso: 2,5 kg

Se entrega con 6 espátulas





**Aseptojet S™**

Ref. NET01ATO0002

**Atomizer - Aseptisation.**

This new atomizer "Aseptojet S™ is noiseless, completely automatic, and very easy to use. It has also a time delay (60 s), in order to allow the user to leave the room before saturation.

Within a few minutes, the volume to be treated will be completely saturated by the disinfecting spray, which will settle slowly in all surfaces, covering them with the disinfecting micro-particles.

This spray is very efficient, because only few milliliters of liquid are used per m<sup>3</sup> (3/5 ml/1m<sup>3</sup>).

**For more information, ask for the brochure  
at + 33 4 76 84 45 43**



**Produits associés...**

**Aseptosyl**

Ready to use, this liquid is conform to all AFNOR and European norms. Most of the clinical researches have been made by the Pasteur Institute in Lille.

- Bactericidal (EN 1040)      - Virucidal (NFT 72-180)
- Fungicide (EN 1275)        - Sporocidal (NFT 72-230)

Aseptosyl™ is a universal disinfectant, easy to use, very efficient and without danger. Biodegradable at 99,9 %, it is very stable and non sensitive to light.

This liquid is non carcinogenic, non toxic, and non corrosive. It does not contain any chlorine, acetic acid, formol, quaternary ammonium, or aldehyde.

10 L

**Ref. NET03UGI0002**

1 L

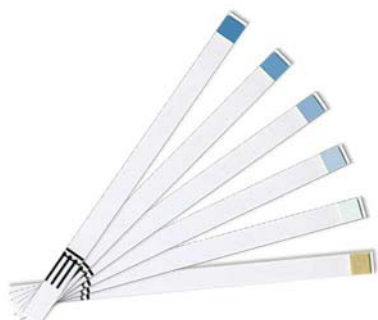
**Ref. NET03UGI0001**

**Aseptotest**

Colorimetric strip to be put in the room during the disinfection action. Once the time elapsed, compare the colours found with on the tip of the strip with the one found on the colour guide.

Set of 10 units

**Ref. NET03UGI0003**





**Aseptojet S™**

Ref. NET01ATO0002

**Atomiseur - Aseptisation.**

Ce nouvel atomiseur est presque complètement silencieux, automatique et facile à utiliser. Le système de temporisation permet à l'utilisateur de quitter la pièce avant brumisation du liquide.

En quelques minutes, le volume d'une pièce à décontaminer va être saturé par le brouillard désinfectant qui se déposera sur tous les supports environnants, les recouvrant d'un film d'une grande efficacité, d'environ 5 microns d'épaisseur.

La micronisation du liquide est très efficace car quelques millilitres de produit suffisent (3/5 ml/1m³).



**Aseptojet S™**

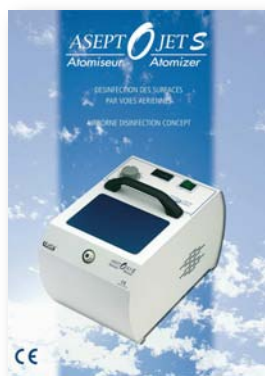
Ref. NET01ATO0002

**Atomizador - Aseptisation.**

Este nuevo atomizador es casi completamente silencioso, automático y fácil de utilizar. El sistema de temporización permite que el usuario pueda salir del lugar antes de la nebulización del líquido.

En algunos minutos, el volumen del local que se descontamina se verá inundado por la nebulosa desinfectante que se depositará sobre todos los soportes circundantes, cubriéndolos de una película de gran eficacia, de alrededor de 5 micrones de espesor.

La micronización del líquido es muy eficaz puesto que sólo bastan algunos mililitros de producto (<3/5 ml/1m³).



**Pour de plus amples informations,  
demandez la documentation détaillée  
au + 33 4 76 84 45 43**

**Para mas información,  
pedir la documentación individual  
al + 33 4 76 84 45 43**

**Produits associés...**

**Aseptosyl**

Prêt-à-l'emploi, ce liquide est conforme aux normes AFNOR et Européennes particulièrement strictes :

- Bactéricide (EN 1040)
- Fongicide (EN 1275)
- Virucide (NFT 72-180)
- Sporicide (NFT 72-230)

La plupart des études cliniques ont été effectuées par l'Institut Pasteur de Lille.

Aseptosyl™ est un désinfectant universel, facile d'emploi, sans danger, d'une grande efficacité microbienne, biodégradable à 99,9 % et parfaitement stable dans le temps.

Aseptosyl™ est non cancérigène, non toxique et non corrosif. Aseptosyl™ ne contient : ni chlore, ni acide acétique, ni formol, ni ammonium quaternaire, ni aldéhyde.

10 L **Réf. NET03UGI0002**  
1 L **Réf. NET03UGI0001**

**Aseptotest**

Bandelette révélatrice à placer dans la pièce à désinfecter pendant sa désinfection. A la fin de l'opération cette bandelette vous indiquera la qualité de la désinfection grâce au guide indicatif de valeur.

Paquet de 10 unités **Réf. NET03UGI0003**

**Produits associés...**

**Aseptosyl**

Listo para el empleo, este líquido está conforme a las normas AFNOR y a las normas europeas, particularmente estrictas a causa de su actividad :

- Bactericida (EN 1040)
- Fungicida (EN 1275)
- Antivirus (NFT 72-180)
- Esporicida (NFT 72-230)

La mayor parte de los estudios clínicos ha sido efectuada por el Instituto Pasteur de Lille.

Aseptosyl™ es un desinfectante universal, de fácil empleo, no peligroso, de una gran eficacia microbiana, biodegradable a 99,9 % y perfectamente estable en el tiempo. Aseptosyl™ no es cancerígeno, no es tóxico y no es corrosivo. Aseptosyl™ no contiene : ni cloro, ni ácido acético, ni formol, ni amonio cuaternario, ni aldehído.

10 L **Ref. NET03UGI0002**  
1 L **Ref. NET03UGI0001**

**Aseptotest**

Tira reveladora a colocar en el lugar a desinfectar durante su desinfección. Al final de la operación esta tira indicara la cualidad de la desinfección gracias a la guía indicativa del valor.

Paquet de 10 unités **Ref. NET03UGI0003**

02

consumable products

**UGin'**  
dentaire

For ceramic  
Pour céramique  
Para cerámica

## Ugirex III

(Ni-Cr)

Composition % : Ni : 62  
Mo : 9,4

100 g — Ref. ALG03UGI0006

Cr : 26,2  
Si : 2,4

## Ugirex C

(Cr-Co)

Composition % : Co : 62  
Mo : 4

100 g — Ref. ALG03UGI0008

Cr : 31  
Si : 2,2

## Ugirex C2

(Cr-Co)

Composition % : Co : 59,5  
Mo : 5,0  
Mn : 1,0

100 g — Ref. ALG03UGI0009

Cr : 31,5  
Si : 2,0

For crowns & bridges  
Pour bridges & couronnes  
Para puentes & coronas

## Ducinox

(Ni-Cr)

Composition % : Fe : 42  
Cr : 22  
Si : 4

1 kg — Ref. ALG03UGI0003

Ni : 28  
Mo : 3

For partial framework  
Pour squelettés  
Para esqueleticos

## Stellugine P

(Cr-Co)

Composition % : Co : 62  
Mo : 8,5

1 kg — Ref. ALG03UGI0001

Cr : 29

## Stellugine R

(Cr-Co)

Composition % : Co : 64  
Mo : 6,5

1 kg — Ref. ALG03UGI0002

Cr : 29  
Si-Mn : X

Density Densité Densidad	Melting range Intervalle de fusion Intervalo de fusión	Casting temperature Température de coulée Temperatura de colado	CDT 25-500/25-600	Modulus of elasticity Module d'élasticité Modulo of elasticidad	Limit of elasticity Limite d'élasticité Limite de elasticidad	Elongation Allongement Extensión	Load breakpoint Charge de rupture Carga de ruptura	Vickers hardness Dureté Vickers Dureza Vickers
g/cm <sup>2</sup>	°C	°C	°C 10-6K-10	MPa	MPa	%	MPa	HV10
8,1	1150/1280	1400	14,3/14,9	200 000	340/450	4/8	550/650	220/250
8,6	1210/1370	1470	14,4/14,9	220 000	510/540	12/7	590/600	290/300
8,8	1240/1350	1480	14,3/14,8	-	450	9	765	280
7,8	1333/1380	1450		205 000	252	24,9	368	168
8,3	1177/1391	1500	14,1/-	210 000	645	4,7	788	396
8,3	1334/1405	1500		207 000	524	5,8	616	374

Form Forme Forma	Working temperature Température de travail Temp. de trabajo	Melting range Intervalle de fusion Intervalo de fusión	Dimensions F.† Dimensions F.† Medidas F.†	Dimensions F* Dimensions F* Medidas F*
	°C	°C		

## Stellugine Solder

Ref. SDR03MES0001

Fil sans flux	1250	1033/1210	-	1,9/8
---------------	------	-----------	---	-------

Solder for non ceramic Ni-Cr or Co-Cr alloy  
Soudure pour alliage Ni-Cr ou Co-Cr non céramique  
Soldadura para aleación Cr-Ni y cr-Co sin cerámica

Composition % : Co : 31,0 Ni : 39,0  
Cr : 21,0 Mo : 6,0

## Aucrom 1

Ref. SDR03NOB0011  
Ref. SDR03NOB0013

Flux incorporé Fil sans flux*	950	865/930	1,15/25	0,9/20
----------------------------------	-----	---------	---------	--------

Solder for all non ceramic alloy except titanium  
Soudure pour tous les alliages non céramique sauf titane  
Soldadura para todas las aleaciones sin cerámica excepto el titanio

Composition % : Au : 76,5 Ni : 16,6  
Zn : 6,5

## Unisolder

Ref. SDR03NOB0034

Flux incorporé	650	615/630	1,15/25	-
----------------	-----	---------	---------	---

(Ni-Cr)

Composition % : Au : 42,0 Ag : 38,5  
Zn : 11,0 In : 8,5

## Solder Ugirex C2

Ref. SDR06ARG0002

Fil sans flux	1200	1110/1200	-	-
---------------	------	-----------	---	---

Solder for ceramic Co-Cr alloy  
Soudure pour alliage Co-Cr céramique  
Soldadura para aleación de Cr-Co para cerámica

Composition % : Co : 62,5 Cr : 25,0

\* With or without flux, to specify at the order.  
\* Avec ou sans flux, à préciser lors de votre commande.  
\* Con o sin flux, a confirmar al pedido.

\* F.I : Ø mm/cm : Incorporated flux / Flux incorporé / Flux incorporado  
\* F : Ø mm/cm : Wire without flux / Fil sans flux / Hilo sin flujo

Accessories... Accessoires... Accesorios...

**Bonding**



In paste.  
 Used to increase the bonding between alloy and ceramic.  
 Gives better shades.  
 Ready to use.

Jar of 6 g **Ref. ALG03NOB0001**

**Bonding**



En pâte.  
 Fortement recommandé pour tous les alliages Co-Cr céramique.  
 - Permet une meilleure liaison entre l'armature et la céramique.  
 - Sa couleur or donne une teinte plus «chaude».  
 - Prêt à l'emploi.

Pot de 6 g **Ref. ALG03NOB0001**

**Bonding**



En pasta.  
 Permite una mejor union entre la armadura y la ceramica.  
 Su color dorado da un matiz mas "caluroso".  
 Listo para el empleo.

Bote de 6 g **Ref. ALG03NOB0001**





**Performance Plus**

**3 ceramic systems in one.**

Performance Plus is a low fusing ceramic, which can be used with the whole conventional dental alloys with a regular CET, 13,8 - 14,9 (and with Sintercast also).

Performance Plus is also available in the all-ceramic system with pressing ingots, with the layering or the surface staining technics. Performance Plus can also be pressed on alloy framework.

Advantages:

- Easy to use.
- Minimum shrinkage.
- Stable after firing.
- Homogeneous surface.
- Natural shades.
- Excellent aesthetics results.
- No colouring with silver base alloys.



THE ELEGANCE WITHOUT COMPROMISING  
**PERFORMANCE**  
*Plus*  
*3 ceramic systems in one*



**Performance Plus**

**8 shades**

- 10 Press Opaque, 4 g (A1. A2. A3. A3,5. B2. C3. D2. D3. White. Brown)
- 8 Opaque Dentin, 20 g (A1. A2. A3. A3,5. B2. C3. D2. D3)
- 8 Dentin, 20 g (A1. A2. A3. A3,5. B2. C3. D2. D3)
- 4 Incisal, 20 g (S1. S2. S3. S4)
- 2 Transparent, 20 g (neutral - clear)
- 1 Glaze 690, paste 5 g
- 1 Glaze Liquid, 20 ml
- 1 Performance Plus Liquid L, 50 ml
- 1 Opaque Liquid, 20 ml
- 1 Margin separator Liquid, 10 ml
- 1 Performance Plus ADD-ON, 20 g

**Ref. PFP21NOBKT10**





### Performance Plus

#### 3 ceramic systems in one.

Performance Plus est une céramique basse fusion, utilisable avec l'ensemble des alliages conventionnels à CDT classique, 13,8 - 14,9 (et avec le système Sintercast).

Performance Plus est aussi disponible dans une version tout céramique avec lingotins de pressage pour technique de stratification ou de maquillage.

Performance Plus permet aussi la pressée sur armatures métalliques combinant les deux techniques (conventionnelle et pressée).

Avantages :

- Facilité d'emploi.
- Rétraction minimum.
- Stabilité après cuisson.
- Surface homogène.
- Teintes naturelles.
- Excellents résultats esthétiques.
- Pas de coloration avec les alliages à base d'argent.



### Performance Plus

#### 3 ceramic systems in one.

Performance Plus es una cerámica de baja fusión, utilisable con el conjunto de aleaciones convencionales con CDT clásico, 13,8 - 14,9 (y con el sistema Sintercast).

Performance Plus existe también en una versión todo cerámica con lingotes de prensado para técnica de estratificación o de maquillaje.

Performance Plus permite también el prensado sobre armaduras metálicas que combinan las dos técnicas (convencional y prensado).

Ventajas:

- Facilidad de uso.
- Retracción mínima.
- Estabilidad después de la cocción.
- Rapidez de empleo.
- Superficie homogénea.
- Colores naturales.
- Resultados estéticos.
- Ninguna coloración con las aleaciones a base de plata.



### Performance Plus

#### 8 teintes

- |    |  |
|----|--|
| 10 | Press Opaque, 4 g (A1. A2. A3. A3,5. B2. C3. D2. D3. White. Brown) |
| 8  | Opaque Dentin, 20 g (A1. A2. A3. A3,5. B2. C3. D2. D3)             |
| 8  | Dentin, 20 g (A1. A2. A3. A3,5. B2. C3. D2. D3)                    |
| 4  | Incisal, 20 g (S1. S2. S3. S4)                                     |
| 2  | Transparent, 20 g (neutral - clear)                                |
| 1  | Glaze 690, paste 5 g   |
| 1  | Glaze Liquid, 20 ml  |
| 1  | Performance Plus Liquid L, 50 ml                                   |
| 1  | Opaque Liquid, 20 ml   |
| 1  | Margin separator Liquid, 10 ml                                     |
| 1  | Performance Plus ADD-ON, 20 g                                      |

Ref. PFP21NOBKT10

### Performance Plus

#### 8 colores

- |    |  |
|----|--|
| 10 | Press Opaque, 4 g (A1. A2. A3. A3,5. B2. C3. D2. D3. White. Brown) |
| 8  | Opaque Dentin, 20 g (A1. A2. A3. A3,5. B2. C3. D2. D3)             |
| 8  | Dentin, 20 g (A1. A2. A3. A3,5. B2. C3. D2. D3)                    |
| 4  | Incisal, 20 g (S1. S2. S3. S4)                                     |
| 2  | Transparent, 20 g (neutral - clear)                                |
| 1  | Glaze 690, paste 5 g   |
| 1  | Glaze Liquid, 20 ml  |
| 1  | Performance Plus Liquid L, 50 ml                                   |
| 1  | Opaque Liquid, 20 ml   |
| 1  | Margin separator Liquid, 10 ml                                     |
| 1  | Performance Plus ADD-ON, 20 g                                      |

Ref. PFP21NOBKT10



**Performance Plus classic**

**16 shades**

- 21 Press Opaque, 4 g
- 19 Opaque Dentin, 20 g
- 17 Dentin, 20 g
- 4 Incisal, 20 g (S1. S2. S3. S4)
- 2 Transparent, 20 g (neutral - clear)
- 4 Shade, 3 g
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Performance Plus Liquid L, 50 ml
- 1 Opaque Liquid, 20 ml
- 1 Glaze Liquid, 20 ml
- 1 Margin separator Liquid, 10 ml
- 1 Performance Plus ADD-ON, 20 g

Ref. PFP21NOBKT09

**Performance Plus Press**

**16 shades**

- 16 Ingots Dentin, 5 x 2 g (A1. A2. A3. A3,5. A4. B1. B2. B3. B4. C1. C2. C3. C4. D2. D3. D4)
- 4 Ingots Translucent, 5 x 2 g (CT1. CT2. CT3. CT4)
- 3 Ingots Opaque, 5 x 2 g (O1. O2. HO White)
- 2 Ingots Transparent, 5 x 2 g (T1. T2)
- 16 Ingots Dentin, 5 x 5 g (A1. A2. A3. A3,5. A4. B1. B2. B3. B4. C1. C2. C3. C4. D2. D3. D4)
- 4 Ingots Translucent, 5 x 5 g (CT1. CT2. CT3. CT4)
- 3 Ingots Opaque, 5 x 5 g (O1. O2. HO White)
- 2 Ingots Transparent, 5 x 5 g (T1. T2)

Ref. PFP21NOBKT02

**Performance Plus std**

**5 shades**

- 5 Press Opaque, syringe 4 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 5 Opaque Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 5 Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 2 Incisal, box 20 g (S1. S2)
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Opaque Liquid, 20 ml
- 1 Modeling Liquid, 50 ml
- 1 Glaze Liquid, 20 ml

Ref. PFP21NOBKT01

**Performance Plus Press std**

- 10 Ingots, 5 x 2 g (A1. A2. A3. B2. C2. CT1. CT2. O1. O2. HOW)
- 6 Press Opaque, syringe 4 g (A1. A2. A3. B2. C2. White)
- 1 Opaque Liquid, 20 ml
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Glaze Liquid, 20 ml
- 4 Shades, 3 g (A. B. C. D)

Ref. PFP21NOBKT07




**Performance Plus classic**
**16 teintes**

21	Press Opaque, 4 g
19	Opaque Dentin, 20 g
17	Dentin, 20 g
4	Incisal, 20 g (S1. S2. S3. S4)
2	Transparent, 20 g (neutral - clear)
4	Shade, 3 g
1	Glaze 690, paste 5 g,
1	Performance Plus Liquid L, 50 ml
1	Opaque Liquid, 20 ml
1	Glaze Liquid, 20 ml
1	Margin separator Liquid, 10 ml
1	Performance Plus ADD-ON, 20 g

**Réf. PFP21NOBKT09**

**Performance Plus classic**
**16 colores**

21	Press Opaque, 4 g
19	Opaque Dentin, 20 g
17	Dentin, 20 g
4	Incisal, 20 g (S1. S2. S3. S4)
2	Transparent, 20 g (neutral - clear)
4	Shade, 3 g
1	Glaze 690, paste 5 g,
1	Performance Plus Liquid L, 50 ml
1	Opaque Liquid, 20 ml
1	Glaze Liquid, 20 ml
1	Margin separator Liquid, 10 ml
1	Performance Plus ADD-ON, 20 g

**Ref. PFP21NOBKT09**
**Performance Plus Press**
**16 teintes**

16	Ingots Dentin, 5 x 2 g (A1. A2. A3. A3,5. A4. B1. B2. B3. B4. C1. C2. C3. C4. D2. D3. D4)
4	Ingots Translucent, 5 x 2 g (CT1. CT2. CT3. CT4)
3	Ingots Opaque, 5 x 2 g (O1. O2. HO White)
2	Ingots Transparent, 5 x 2 g (T1. T2)
16	"Ingots Dentin, 5 x 5 g (A1. A2. A3. A3,5. A4. B1. B2. B3. B4. C1. C2. C3. C4. D2. D3. D4)
4	Ingots Translucent, 5 x 5 g (CT1. CT2. CT3. CT4)
3	Ingots Opaque, 5 x 5 g (O1. O2. HO White)
2	Ingots Transparent, 5 x 5 g (T1. T2)

**Réf. PFP21NOBKT02**
**Performance Plus press**
**16 colores**

16	Ingots Dentin, 5 x 2 g (A1. A2. A3. A3,5. A4. B1. B2. B3. B4. C1. C2. C3. C4. D2. D3. D4)
4	Ingots Translucent, 5 x 2 g (CT1. CT2. CT3. CT4)
3	Ingots Opaque, 5 x 2 g (O1. O2. HO White)
2	Ingots Transparent, 5 x 2 g (T1. T2)
16	Ingots Dentin, 5 x 5 g (A1. A2. A3. A3,5. A4. B1. B2. B3. B4. C1. C2. C3. C4. D2. D3. D4)
4	Ingots Translucent, 5 x 5 g (CT1. CT2. CT3. CT4)
3	Ingots Opaque, 5 x 5 g (O1. O2. HO White)
2	Ingots Transparent, 5 x 5 g (T1. T2)

**Ref. PFP21NOBKT02**
**Performance Plus std**
**5 teintes**

5	Press Opaque, syringe 4 g (A1. A2. A3. B2. C2)
5	Opaque Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
5	Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
2	Incisal, box 20 g (S1. S2)
1	Glaze 690, paste 5 g,
1	Opaque Liquid, 20 ml
1	Modeling Liquid, 50 ml
1	Glaze Liquid, 20 ml

**Réf. PFP21NOBKT01**
**Performance Plus std**
**5 colores**

5	Press Opaque, syringe 4 g (A1. A2. A3. B2. C2)
5	Opaque Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
5	Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
2	Incisal, box 20 g (S1. S2)
1	Glaze 690, paste 5 g,
1	Opaque Liquid, 20 ml
1	Modeling Liquid, 50 ml
1	Glaze Liquid, 20 ml

**Ref. PFP21NOBKT01**
**Performance Plus Press std**

10	Ingots, 5 x 2 g (A1. A2. A3. B2. C2. CT1. CT2. O1. O2. HOW)
6	Press Opaque, syringe 4 g (A1. A2. A3. B2. C2. White)
1	Opaque Liquid, 20 ml
1	Glaze 690, paste 5 g,
1	Glaze Liquid, 20 ml
4	Shades, 3 g (A. B. C. D)

**Réf. PFP21NOBKT07**
**Performance Plus press std**

10	Ingots, 5 x 2 g (A1. A2. A3. B2. C2. CT1. CT2. O1. O2. HOW)
6	Press Opaque, syringe 4 g (A1. A2. A3. B2. C2. White)
1	Opaque Liquid, 20 ml
1	Glaze 690, paste 5 g,
1	Glaze Liquid, 20 ml
4	Shades, 3 g (A. B. C. D)

**Ref. PFP21NOBKT07**



**Performance Plus std & Press**

- 10 Ingots, 5 x 2 g (A1. A2. A3. B2. C2. CT1. CT2. O1. O2. HOW)
- 10 Press Opaque, syringe 4 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 5 Opac.Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 5 Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 2 Incisal, box 20 g (S1. S2)
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Opaque Liquid, 20 ml
- 1 Modeling Liquid, 50 ml
- 1 Glaze Liquid, 20 ml

Ref. PFP21NOBKT11

**Performance Plus trial**

**Shade A2 Press**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A2
- 1 Dentin, box 20 g - A2
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Ingots Dentin, 5 x 2 g - A2
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml

Ref. PFP21NOBKT03

**Performance Plus trial**

**Shade A3 Press**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A3
- 1 Dentin, box 20 g - A3
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Ingots Dentin, 5 x 2 g - A3
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml

Ref. PFP21NOBKT05



**Performance Plus trial**

**Shade A2**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A2
- 1 Dentin, box 20 g - A2
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml
- 1 Transparent, 20 g (neutral)
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Glaze Liquid, 20 ml

Ref. PFP21NOBKT04

**Performance Plus trial**

**Shade A3**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A3
- 1 Dentin, box 20 g - A3
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml
- 1 Transparent, 20 g (neutral)
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Glaze Liquid, 20 ml

Ref. PFP21NOBKT06



**Performance Plus std & Press**

- 10 Ingots, 5 x 2 g (A1. A2. A3. B2. C2. CT1. CT2. O1. O2. HOW)
- 10 Press Opaque, syringe 4 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 5 Opac.Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 5 Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 2 Incisal, box 20 g (S1. S2)
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Opaque Liquid, 20 ml
- 1 Modeling Liquid, 50 ml
- 1 Glaze Liquid, 20 ml

**Réf. PFP21NOBKT11**



**Performance Plus std & Press**

- 10 Ingots, 5 x 2 g (A1. A2. A3. B2. C2. CT1. CT2. O1. O2. HOW)
- 10 Press Opaque, syringe 4 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 5 Opac.Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 5 Dentin, box 20 g (A1. A2. A3. B2. C2)
- 2 Incisal, box 20 g (S1. S2)
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Opaque Liquid, 20 ml
- 1 Modeling Liquid, 50 ml
- 1 Glaze Liquid, 20 ml

**Ref. PFP21NOBKT11**

**Performance Plus trial**

**Teinte A2 Press**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A2
- 1 Dentin, box 20 g - A2
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Ingots Dentin, 5 x 2 g - A2
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml

**Réf. PFP21NOBKT03**

**Performance Plus trial**

**Color A2 Press**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A2
- 1 Dentin, box 20 g - A2
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Ingots Dentin, 5 x 2 g - A2
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml

**Ref. PFP21NOBKT03**

**Performance Plus trial**

**Teinte A3 Press**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A3
- 1 Dentin, box 20 g - A3
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Ingots Dentin, 5 x 2 g - A3
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml

**Réf. PFP21NOBKT05**

**Performance Plus trial**

**Color A3 Press**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A3
- 1 Dentin, box 20 g - A3
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Ingots Dentin, 5 x 2 g - A3
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml

**Ref. PFP21NOBKT05**

**Performance Plus trial**

**Teinte A2**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A2
- 1 Dentin, box 20 g - A2
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml
- 1 Transparent, 20 g (neutral)
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Glaze Liquid, 20 ml

**Réf. PFP21NOBKT04**

**Performance Plus trial**

**Color A2**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A2
- 1 Dentin, box 20 g - A2
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml
- 1 Transparent, 20 g (neutral)
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Glaze Liquid, 20 ml

**Ref. PFP21NOBKT04**

**Performance Plus trial**

**Teinte A3**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A3
- 1 Dentin, box 20 g - A3
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml
- 1 Transparent, 20 g (neutral)
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Glaze Liquid, 20 ml

**Réf. PFP21NOBKT06**

**Performance Plus trial**

**Color A3**

- 1 Press Opaque, syringe 4 g - A3
- 1 Dentin, box 20 g - A3
- 1 Incisal, box 20 g - S2
- 1 Modeling Liquid L , 50 ml
- 1 Transparent, 20 g (neutral)
- 1 Glaze 690, paste 5 g,
- 1 Glaze Liquid, 20 ml

**Ref. PFP21NOBKT06**



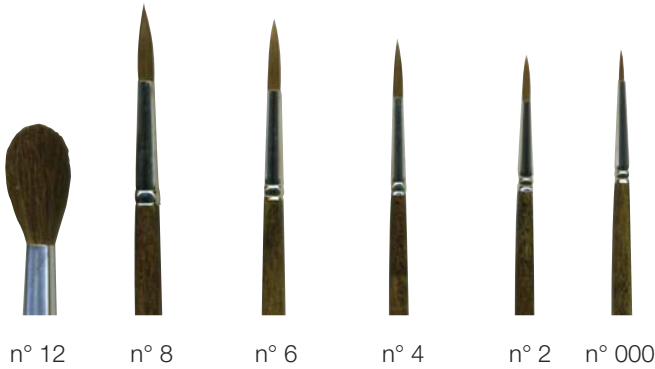
**Porcelain mixing tray**

With its ergonomics, it is suitable for right and left handers. Provided with several cups adapted to different use of the powders, you use what you need, no more excessive loss. So you can get your ceramics with several powders, or use it for several colors. Its black color will allow you at first to notice the place of your different ceramic powders.

Sold without the brushes.

The unit

**Ref. DIV03ACH0012**



**Ceramic brushes**

- N°12
- N°8
- N°6
- N°4
- N°2
- N°000

- Ref. CE221DSFPC06**
- Ref. CE221DSFPC05**
- Ref. CE221DSFPC04**
- Ref. CE221DSFPC03**
- Ref. CE221DSFPC02**
- Ref. CE221DSFPC01**



**Palette de mélange**

Grâce à son ergonomie, elle convient pour les droitiers et les gauchers. Munie de plusieurs godets adaptés aux différentes utilisations des masses, vous utiliserez ce dont vous avez besoin, plus de perte excessive. Vous pourrez donc monter vos céramiques avec plusieurs poudres, ou l'utiliser pour plusieurs teintes.

Sa couleur noire vous permettra au premier coup d'œil de repérer l'emplacement de vos différentes masses céramiques.

Vendue sans les pinceaux.

L'unité

**Réf. DIV03ACH0012**



**Paleta de mezcla**

Gracia a su ergonomía, conviene para las personas de manos derechas o izquierdas.

Contiene diferentes espacios adaptados a los polvos de cerámica. Podrán montar la cerámicas con todas las masas.

Vendida sin pinceles.

L'unité

**Ref. DIV03ACH0012**

**Pinceaux à céramique**

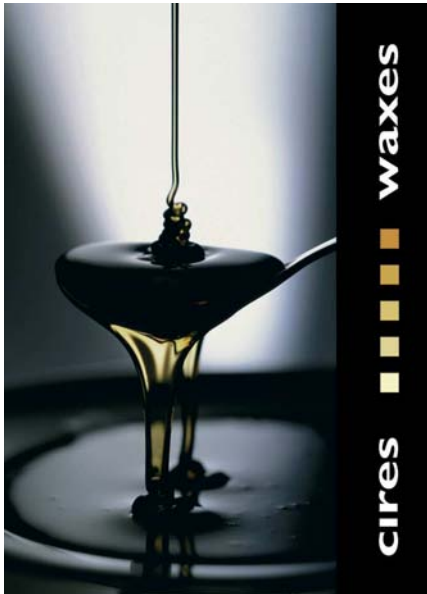
- N°12
- N°8
- N°6
- N°4
- N°2
- N°000

- Réf. CE221DSFPC06**
- Réf. CE221DSFPC05**
- Réf. CE221DSFPC04**
- Réf. CE221DSFPC03**
- Réf. CE221DSFPC02**
- Réf. CE221DSFPC01**

**Pinceles para cerámicas**

- N°12
- N°8
- N°6
- N°4
- N°2
- N°000

- Ref. CE221DSFPC06**
- Ref. CE221DSFPC05**
- Ref. CE221DSFPC04**
- Ref. CE221DSFPC03**
- Ref. CE221DSFPC02**
- Ref. CE221DSFPC01**



The production of copings and metal frameworks requires the need for accurate techniques as well as the use of finest products.

The wax coping is in itself the guaranty for the success of the production of a ceramic metal crown, therefore it is very important to be very precise during wax-up.

Made only with **high quality ingredients**, the New-wax product line of Ugin'dentaire presents all the qualities required for the **achievement of a perfect wax frame**, in the daily work.

**The program consists of several types of waxes** within **the New-wax line**: translucent carving wax, opaque carving wax, sticky wax, undercut wax, milling wax.

- Multi colored waxes, easy to identify for fast diagnostic during wax-up.
- Each wax has a specific texture for all types of prosthetic works.
- These waxes are also slightly flavoured to provide a better working environment for dental technicians.

For more information, ask for leaflets.



### Cervical wax

Medium hardness for easy fit on cervical area. This memory type wax allows the coping to keep its original shape even after a slight deformation.

Red / box 75 g

**Ref. CIR03UGI0003**





L'élaboration d'une infrastructure métallique nécessite l'obtention de résultats fiables et répétitifs. Dans le cadre de cette mise en œuvre, le laboratoire se doit d'utiliser des techniques et des matériaux de qualité.

L'armature garantissant à elle seule en grande partie le succès d'une restauration céramo-métallique, il convient d'apporter le plus grand soin à la réalisation de la maquette (en cire, unitaire ou plurale, et notamment à la précision d'adaptation).

Élaborée spécifiquement afin de procurer aux techniciens de laboratoire les meilleures conditions de manipulation, la gamme de cire à sculpter New Wax Ugin'dentaire présente toutes les qualités requises pour garantir une élaboration d'un **très haut niveau d'exigence**.

**La gamme New Wax Ugin'dentaire se décline en plusieurs familles :** cires à sculpter translucides, cires à sculpter opaques, cires de trempe, cires collantes, cires de dépouille, cires de fraisage.

- De couleurs différentes, faciles à identifier, elles permettent une excellente visualisation des détails et des volumes.
- De textures spécifiques pour chaque cire, la gamme New Wax offre au technicien un domaine d'application très large.
- Aromatisées, les cires naturelles New Wax apportent de surcroît un agrément de travail.

Pour de plus amples informations, demandez notre documentation.

La elaboración de una infraestructura metálica necesita resultados fiables y repetitivos. En el marco de esta aplicación, el laboratorio debe emplear técnicas y materiales de calidad.

Siendo la armadura la que garantiza en gran medida el éxito de una restauración cerámico-metálica, conviene poner el mayor cuidado en la realización de la maqueta (de cera, unitaria o plural, y especialmente en la precisión de adaptación).

Elaborada de manera específica para facilitar a los técnicos de laboratorio las mejores condiciones de manipulación, la gama de cera de modelado New Wax Ugin Dentaire presenta todas las cualidades que garantizan una elaboración de un **muy alto nivel de exigencia**.

**La gama New Wax Ugin Dentaire se presenta en diversas familias:** ceras de modelado translúcidas, ceras de modelado opacas, cera de trem, cera adhesiva, cera de desmoldeo, cera de fresado.

- De diferentes colores, fáciles de identificar, permiten una excelente visualización de detalles y volúmenes.
- De texturas específicas para cada cera, la gama New Wax ofrece al técnico un amplio control de aplicación.
- Aromatizadas, las ceras naturales New Wax hacen más agradable el trabajo.

Para mayor información solicite nuestra documentación.

### Cire cervicale

De dureté moyenne, elle permet un léger brunissage sur la limite de la préparation, et a l'avantage d'avoir une mémoire élastique lui autorisant de petites déformations lors de la désinsertion.

Rouge / boîte 75 g

Réf. CIR03UGI0003

### Cera cervical

De dureza media, permite un ligero oscurecimiento en el límite de la preparación, con la ventaja de una memoria elástica que le permite pequeñas deformaciones durante la desinserción.

Roja / caja 75 g

Ref. CIR03UGI0003



**Carving waxes**

**Organic opaque carving waxes.**

They allow a good visualization of all details and an optimal evaluation of volume.

- Easy carving.
- Small retraction.

<b>Grey</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0007</b>
<b>Beige</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0008</b>
<b>Light brown</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0009</b>
<b>White</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0010</b>

**Carving waxes translucent.**

They allow a perfect visualization of all details, and an optimal evaluation of volumes. Particularly indicated for press ceramic techniques.

- Easy carving.
- Small retraction.

<b>Green: soft</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0003</b>
	box 453 g	<b>Ref. CIR03SCU0004</b>
<b>Violet: medium</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0001</b>
	box 453 g	<b>Ref. CIR03SCU0002</b>
<b>Blue: hard</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0005</b>
	box 453 g	<b>Ref. CIR03SCU0006</b>

**Milling waxes**

Different hardness and colors facilitate the identification. These waxes are not greasy and provide good milling capacities, while eliminating brittleness.

Nonelectrostatic, they ease the scraping and the elimination of residues.

<b>Grey</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03UGI0005</b>
<b>Green</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03UGI0004</b>

**Undercut waxes**

Specially designed to block out undercuts or bubbles on the die.

<b>Pink</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03DEP0001</b>
	box 453 g	<b>Ref. CIR03DEP0003</b>
<b>Blue</b>	box 75 g	<b>Ref. CIR03DEP0002</b>
	box 453 g	<b>Ref. CIR03DEP0004</b>



### Cires à sculpter

#### Cires à sculpter opaques organiques.

Elles permettent une visualisation des détails et une évaluation des volumes optimale.

- Grattage aisé sans copeaux résiduels.
- Rétraction infime.

<b>Vert</b>	boîte 75 g	<b>Réf. CIR03SCU0007</b>
<b>Beige</b>	boîte 75 g	<b>Réf. CIR03SCU0008</b>
<b>Caramel</b>	boîte 75 g	<b>Réf. CIR03SCU0009</b>
<b>Blanc</b>	boîte 75 g	<b>Réf. CIR03SCU0010</b>

#### Cires à sculpter translucides.

Elles permettent une bonne visualisation des détails et des volumes et sont particulièrement indiquées pour les techniques de la céramique pressée.

- Grattage aisé sans copeaux.
- Rétraction infime.

<b>Vert : tendre</b>	boîte 75 g boîte 453 g	<b>Réf. CIR03SCU0003</b> <b>Réf. CIR03SCU0004</b>
----------------------	---------------------------	--

<b>Violet : moyen</b>	boîte 75 g boîte 453 g	<b>Réf. CIR03SCU0001</b> <b>Réf. CIR03SCU0002</b>
-----------------------	---------------------------	--

<b>Bleue : dure</b>	boîte 75 g boîte 453 g	<b>Réf. CIR03SCU0005</b> <b>Réf. CIR03SCU0006</b>
---------------------	---------------------------	--



### Ceras a modelar

#### Ceras de modelado opacas organicas.

Facilitan una visualización de los detalles y una evaluación de los volúmenes óptimos.

- Rascado sencillo sin virutas residuales.
- Refracción ínfima.

<b>Verde</b>	caja 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0007</b>
<b>Beige</b>	caja 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0008</b>
<b>Color caramelo</b>	caja 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0009</b>
<b>Blanca</b>	caja 75 g	<b>Ref. CIR03SCU0010</b>

#### Ceras de modelado translúcidas.

Facilitan una buena visualización de los detalles y los volúmenes y están especialmente indicadas para técnicos de cerámica prensada.

- Rascado sencillo sin virutas.
- Refracción ínfima.

<b>Verde: blanda</b>	caja 75 g caja 453 g	<b>Ref. CIR03SCU0003</b> <b>Ref. CIR03SCU0004</b>
----------------------	-------------------------	--

<b>Violeta: mediana</b>	caja 75 g caja 453 g	<b>Ref. CIR03SCU0001</b> <b>Ref. CIR03SCU0002</b>
-------------------------	-------------------------	--

<b>Azul: dura</b>	caja 75 g caja 453 g	<b>Ref. CIR03SCU0005</b> <b>Ref. CIR03SCU0006</b>
-------------------	-------------------------	--

### Cire de fraisage

De dureté et de couleurs différentes facilement identifiables, elles sont non grasses et ne créent pas de copeaux adhérents.

Non électrostatiques, elles favorisent le grattage et l'élimination des résidus.

<b>Gris</b>	boîte 75 g	<b>Réf. CIR03UGI0005</b>
<b>Vert</b>	boîte 75 g	<b>Réf. CIR03UGI0004</b>

### Ceras de fresado

De dureza y colores diferentes fácilmente identificables, no son grasas y no crean virutas adherentes.

No electrostáticas, favorecen el rascado y la eliminación de residuos.

<b>Gris</b>	caja 75 g	<b>Ref. CIR03UGI0005</b>
<b>Verde</b>	caja 75 g	<b>Ref. CIR03UGI0004</b>

### Cire de dépouille

Cette cire est spécialement destinée au comblement des contre-dépouilles sur le die.

<b>Rose</b>	boîte 75 g boîte 453 g	<b>Réf. CIR03DEP0001</b> <b>Réf. CIR03DEP0003</b>
<b>Bleue</b>	boîte 75 g boîte 453 g	<b>Réf. CIR03DEP0002</b> <b>Réf. CIR03DEP0004</b>

### Ceras de desmoldeo

Esta cera se destina especialmente a rellenar las cavidades en la matriz.

<b>Rosa</b>	caja 75 g caja 453 g	<b>Ref. CIR03DEP0001</b> <b>Ref. CIR03DEP0003</b>
<b>Azul</b>	caja 75 g caja 453 g	<b>Ref. CIR03DEP0002</b> <b>Ref. CIR03DEP0004</b>



**Sprues waxes**

With reservoir.

Ø 2,5 mm / Length: 25 mm / box of 100

Ref. CIR03UGI0010

Ø 3,5 mm / Length: 28 mm / box of 100

Ref. CIR03UGI0011

**Wire waxes**

For sprues.

Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,5 / 5 / 6.

Red / soft box 250 g

Ref. CIR03FIL0008 to 15

Blue / medium box 250 g

Ref. CIR03FIL0016 to 22

Blue / hard box 250 g

Ref. CIR03FIL0001 to 7

**Sticky wax**

Sticks.

Used to create a solid and fast connection.

Box of 24 - 85 g

Ref. CIR03UGI0014

**Wax profiles**

Round.

Ø: 0,70. 0,80. 1. 1,20. 1,40. 1,60. 2 mm.

Color: green.

Box 50 g

Ref. CIR03DEX000-

**Bite blocks**

Yellow / hard 950 g / sticks

Ref. CIR03UGI0013

Blue / soft 950 g / sticks

Ref. CIR03UGI0012

**Preformed bite blocks**

Pink / soft 100 pieces

Ref. CIR03ADE0011

Yellow / hard 100 pieces

Ref. CIR03ADE0010



### Tiges de coulée

Avec nourrice.

Ø 2,5 mm / Longueur : 25 mm / boîte 100

Réf. CIR03UGI0010

Ø 3,5 mm / Longueur : 28 mm / boîte 100

Réf. CIR03UGI0011



### Varillas de colada

Con embudo de colada.

Ø 2,5 mm / Longitud: 25 mm / caja 100

Ref. CIR03UGI0010

Ø 3,5 mm / Longitud: 28 mm / caja 100

Ref. CIR03UGI0011

### Fil de cire

Pour tiges de coulée.

Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,5 / 5 / 6.

Rouge / tendre                      boîte 250 g

Réf. CIR03FIL0008 à 15

Bleue / moyenne                    boîte 250 g

Réf. CIR03FIL0016 à 22

Bleue / dure                            boîte 250 g

Réf. CIR03FIL0001 à 7

### Hilo de cera

Bebederos.

Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,5 / 5 / 6.

Rojo / blando                            caja 250 g

Ref. CIR03FIL0008 a 15

Azul / mediano                        caja 250 g

Ref. CIR03FIL0016 a 22

Azul / duro                            caja 250 g

Ref. CIR03FIL0001 a 7

### Cire collante

En baguette.

Utilisée pour créer une liaison solide et rapide.

Boîte de 24 - 85 g

Réf. CIR03UGI0014

### Cera adhesiva

En varillas.

Empleada para crear una union solida y rapida.

Caja de 24 - 85 g

Ref. CIR03UGI0014

### Cire profilée

Ronde.

Ø : 0,70. 0,80. 1. 1,20. 1,40. 1,60. 2 mm.

Couleur : vert.

Boîte 50 g

Réf. CIR03DEX000-

### Cera perfilada

Redonda.

Ø: 0,70. 0,80. 1. 1,20. 1,40. 1,60. 2 mm.

Color: verde.

Caja de 50 g

Ref. CIR03DEX000-

### Cire pour occlusion

Jaune / dure                      950 g / en barras

Réf. CIR03UGI0013

Bleue / tendre                    950 g / en barras

Réf. CIR03UGI0012

### Cera para oclusión

Amarilla / dura                    950 g / en barras

Ref. CIR03UGI0013

Azul / blanda                      950 g / en barras

Ref. CIR03UGI0012

### Cire d'occlusion préformée

Rose / tendre                    100 pièces

Réf. CIR03ADE0011

Jaune / dure                      100 pièces

Réf. CIR03ADE0010

### Cera para oclusión preformada

Rosa / blanda                    100 piezas

Ref. CIR03ADE0011

Amarilla / dura                    100 piezas

Ref. CIR03ADE0010



**Modelling wax**



Wax sheets for modelling prosthetic work.

Box 500 g

Box 5 kg

**Ref. CIR03UGI0009**

**Ref. CIR03UGI0008**



**Stipped wax sheets**

Thickness: 0,40. 0,50. 0,60 mm.

Fine grain 15 sheets

Medium grain 15 sheets

Coarse 15 sheets

**Ref. CIR03ADE0001**

**Ref. CIR03ADE0007**

**Ref. CIR03ADE0004**



**Dipping wax**

Just by dipping the die into the liquefied wax it guarantees a homogeneous minimal thickness as well as a minimum retraction.

Yellow / box 100 g

**Ref. CIR03UGI0007**



### Cire à modeler

Cire en feuille pour modelage des prothèses adjointes.

Boîte 500 g

Boîte 5 kg

Réf. CIR03UGI0009

Réf. CIR03UGI0008



### Cera de modelar

Cera en hojas para modelado de las prótesis adjuntas.

Caja 500 g

Caja 5 kg

Ref. CIR03UGI0009

Ref. CIR03UGI0008

### Cire calibrée granitée en feuilles

Epaisseurs : 0,40. 0,50. 0,60 mm.

Grain fin 15 feuilles

Grain moyen 15 feuilles

Gros grain 15 feuilles

Réf. CIR03ADE0001

Réf. CIR03ADE0007

Réf. CIR03ADE0004

### Cera calibrada granulada en hojas

Espesor: 0,40. 0,50. 0,60 mm.

Grano fino 15 hojas

Grano mediano 15 hojas

Grano grueso 15 hojas

Ref. CIR03ADE0001

Ref. CIR03ADE0007

Ref. CIR03ADE0004

### Cire de trempage

Par simple trempage, elle garantit une épaisseur minimale homogène, ainsi qu'une infime rétraction.

Jaune / boîte 100 g

Réf. CIR03UGI0007

### Cera de inmersión

Por simple trem, garantiza un espesor mínimo homogéneo así como una ínfima retracción.

Amarilla / caja 100 g

Ref. CIR03UGI0007



**Plastiform**

**Plastic patterns for modelling partial framework.  
Precision and perfect reproduction of details.**



Thanks to its composition, its manufacturing process, as well as its quality, the Plastiform are the ideal plastic patterns for the construction of partial denture framework.

The excellent resistance to deformation and its good adherence to the models are highly appreciated by the dental technicians.

The Plastiform can be used on a cold model, by using the Colform adhesive liquid, or on a hot model (just warm up the model to 38/40 °C) without adhesive.

Keep the Plastiform patterns in the box at a temperature of about 20 °C (shelf life - 2 years).

No residue of plastic will be found inside the investment, upon complete heating in the burnout furnace.

To obtain the best results, we recommend:

- To avoid contact with greasy substances on the surface of the model.
- To heat up the model to about 38/40 °C. At this temperature the patterns will stick to the model.
- The use of the liquid hardener Duraform is strongly recommended.

Box of 10 cards

**Ref. PRF03PQB...**



**Plastiform**

**Préformes plastiques pour le modelage des squelettés.  
Précision et finesse des détails.**

Grâce à sa composition et à une technique particulière, la qualité des préformes Plastiform est inégalée.

Elles sont particulièrement adaptées au modelage des appareils squelettés. L'excellente résistance aux déformations et l'adhésion parfaite au modèle constituent une aide très efficace pour l'opérateur.

Les Plastiform peuvent être utilisées à froid avec le vernis adhésif Colforme ou à chaud (Préchauffer le modèle à 38/40 °C) sans adhésif.

Les Plastiform conservées à une température moyenne de 20 °C ne subissent aucune altération pendant une période de deux ans.

Après la combustion au four, elles ne laissent pas de résidus carbonnés.

Conseils pour obtenir un résultat excellent :

- Empêcher que la surface du modèle entre en contact avec des substances grasses.
- Le travail du modelage doit se faire de préférence sur un modèle tiède, non farineux (il est recommandé d'utiliser le liquide Duraform).

Boîte de 10 cartes

**Réf. PRF03PQB...**



**Plastiform**

**Preformas plásticas para el modelado de los esqueleticos.  
Precisión y fineza de los detalles.**

Gracias a su composición y a una técnica particular, la cualidad de las preformas Plastiform es inigualable.

Se adaptan particularmente al modelado de los aparatos esqueleteados. La excelente resistencia a las deformaciones y la adherencia perfecta al modelo constituyen una ayuda muy eficaz para el operador.

Las Plastiform pueden ser utilizadas al frío, con el barniz adhesivo Colforme, o al caliente (precalentar el modelo a 38/40 °C) sin adhesivo.

Las Plastiform, conservadas a una temperatura media de 20 °C no sufren ninguna alteración durante un periodo de dos años.

Después de la combustión en el horno, no dejan residuos carbonados.

Consejos para obtener un resultado excelente:

- Impedir que la superficie del modelo entre en contacto con sustancias grasosas.
- El trabajo del modelado debe efectuarse de preferencia sobre un modelo tibio, no harinoso (se recomienda utilizar el líquido Duraform).

Caja de 10 placas

**Ref. PRF03PQB...**



**Colforme**

**This adhesive liquid** will ensure an excellent adhesion of plastic patterns on the investment model, without the creation of residue.

60 ml

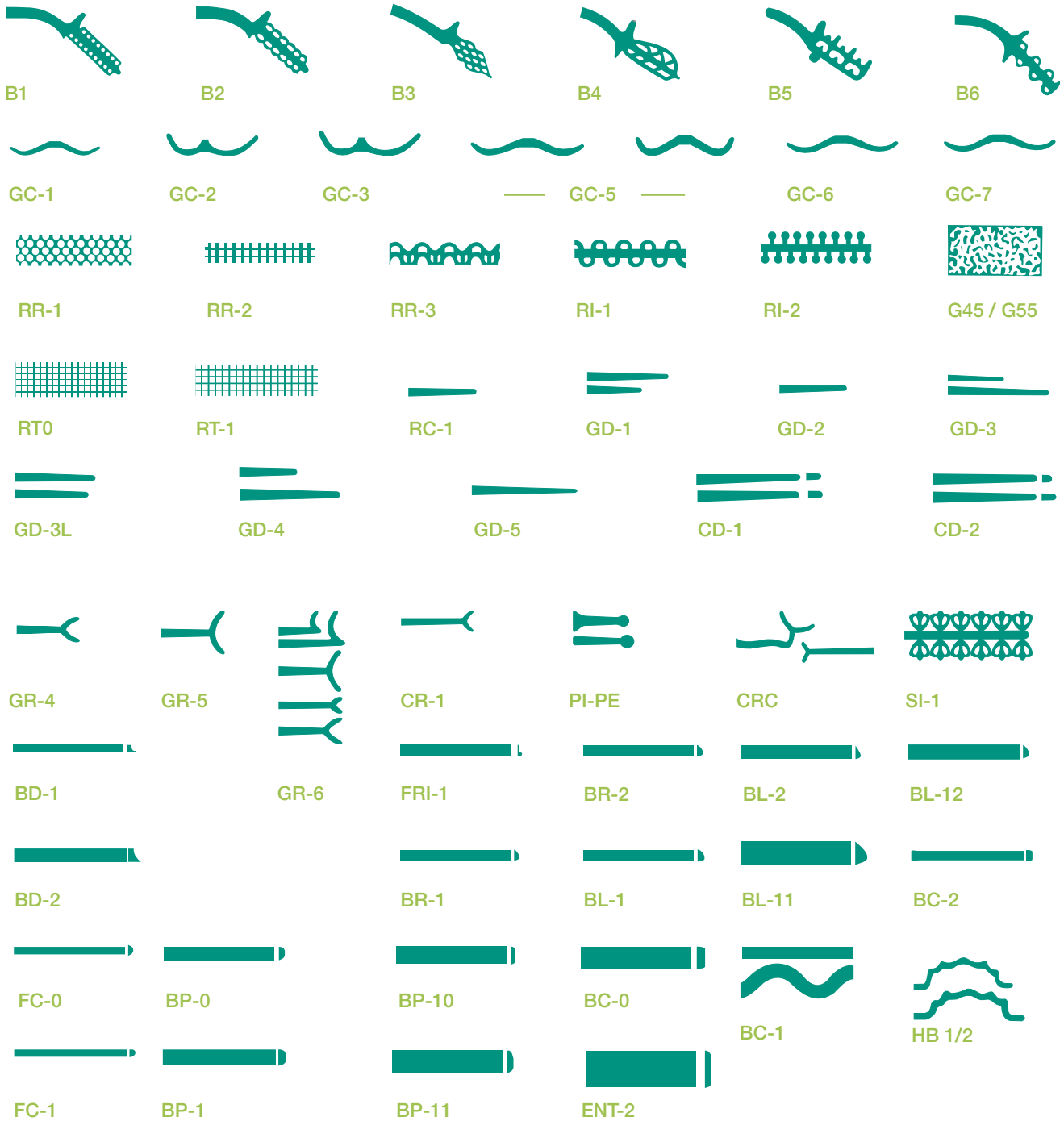
**Ref. PRF03DIV0001**





**Plastiform**

**Plastiform**



**Colforme**

Adhésif pour préformes plastiques.

Cet adhésif sèche rapidement et confère aux préformes plastiques une bonne adhésion sur le modèle en revêtement. Il est économique et se consomme sans laisser de résidus.

60 ml

Réf. PRF03DIV0001

**Colforme**

Adhesivo para preformas plasticas.

Este adhesivo seca rápidamente y confiere a las preformas plásticas una buena adherencia sobre el modelo en revestimiento. Es económico y se consume sin dejar residuos.

60 ml

Ref. PRF03DIV0001



### Stargel

Standard duplicating gel for all types of investments.

- Precise.
- Stable.
- Long life.
- Color: beige.

Pail of 6 kg  
Pail of 10 kg

Ref. RVT03GEL0001  
Ref. RVT03GEL0002

**THE GEL DUPLICATOR  
ARE NOT MISCIBLES EACH OTHER**



### Geliduc

Superior duplicating gel for all types of investments.

- Precise.
- Stable.
- Long life.
- Harder than Stargel.
- Color: pink.

Pail of 6 kg  
Pail of 10 kg

Ref. RVT03GEL0003  
Ref. RVT03GEL0004



### Hydrogel UC

Hydrocolloid duplicating gel for all types of investments, acrylics and plasters.

- Highly precise.
- Color: beige.

Pail of 6 kg  
Pail of 10 kg

Ref. RVT03GEL0007  
Ref. RVT03GEL0009



### Stargel

**Gel duplicateur standard à utiliser avec les revêtements alcool.**

Déconseillé pour les revêtements phosphate.

- Précision.
- Stabilité.
- Longue durée d'emploi.
- Couleur : beige.

Seau de 6 kg  
Seau de 10 kg

**Réf. RVT03GEL0001**  
**Réf. RVT03GEL0002**



### Stargel

**Gel duplicator estándar conveniente para todos los revestimientos.**

- Precisión.
- Estabilidad.
- Larga duración de utilización.
- Color: beige.

Cubo de 6 kg  
Cubo de 10 kg

**Ref. RVT03GEL0001**  
**Ref. RVT03GEL0002**

**LES GÉLATINES  
NE SONT PAS MISCIBLES ENTRE ELLES**

**LAS GELATINAS NO SON MISCIBLES  
ENTRE ELLAS**

### Geliduc

**Gel duplicateur de qualité supérieure, polyvalent.**

Utilisable avec les revêtements alcool et phosphate.

- Précision.
- Stabilité.
- Longue durée d'emploi.
- Consistance plus ferme que Stargel.
- Couleur : rose.

Seau de 6 kg  
Seau de 10 kg

**Réf. RVT03GEL0003**  
**Réf. RVT03GEL0004**

### Geliduc

**Gel duplicador superior conveniente para todos los revestimientos.**

- Precisión.
- Estabilidad.
- Larga duración de utilización.
- Consistencia mas compacta que Stargel.
- Color: rosa.

Cubo de 6 kg  
Cubo de 10 kg

**Ref. RVT03GEL0003**  
**Ref. RVT03GEL0004**

### Hydrogel UC

**Gel hydrocolloïde pour la duplication des modèles en plâtre, résine ou revêtement.**

- Très grande précision.
- Couleur : beige.

Seau de 6 kg  
Seau de 10 kg

**Réf. RVT03GEL0007**  
**Réf. RVT03GEL0009**

### Hydrogel UC

**Gel hidrocoloide para la duplicación de los modelos de yeso - resina o revestimiento.**

- De alta precisión.
- Color: beige.

Cubo de 6 kg  
Cubo de 10 kg

**Réf. RVT03GEL0007**  
**Réf. RVT03GEL0009**



**Ugicast Speed**

- This highly precise investment can be used in fast firing or standard procedure.
- Ring can be put right away in the burnout furnace at 850 °C.
- Can be used for precious and non precious alloy.

4,5 kg (30 X 150 g)  
1 L

**Ref. RVT03MEG0003**  
**Ref. RVT03UGI0004**



**Ugivest Classic**

**Universal phosphate-silicate investment**, easy to use, for partial denture framework.  
It produces a smoother and denser casting.  
Expansion can be adjusted with powder and liquid ratio.  
Can be used without metal ring.  
Quantity of liquid required for 1 x 20 kg box: 3 L.

20 kg (50 x 400 g)  
1 L

**Ref. RVT03ALR0007**  
**Ref. RVT03ALR0008**



**Ugicast 24**

Quality and reliable, this **new extra fine, "carbon-free" investment for crowns and bridges** can be used as standard or as fast firing.  
It is designed to give the technician with the best possible results.  
It provides a highly smooth casting with perfect fit.  
Accuracy: consistency: reliability and quality are the trademarks of the new investment Ugicast 24.  
Rapid fire technique starts at 700 °C, to avoid to much contraction during the heating process. Can be used without metal ring.  
Quantity of liquid required for 1 x 6,08 kg box: 2 L.

6,08 kg (38 x 160 g)  
1 L

**Ref. RVT03ALR0001**  
**Ref. RVT03ALR0004**



**PVF**

**Phosphate universal investment** of excellent precision for all type of alloys and pressed ceralics (all-ceramic, ceramic pressed to metal and for to ceramic).

6,08 kg (38 x 160 g)  
1 L

**Ref. RVT03NOB0001**  
**Ref. RVT03NOB00012**



### Ugicast Speed

- Utilisation pour **tous les alliages précieux et non précieux**.
- A enfournement rapide ou classique.
- D'une extrême précision.
- Le cylindre peut être placé dans le four à 850 °C.

4,5 kg (30 X 150 g)

1 L

Réf. RVT03MEG0003

Réf. RVT03UGI0004



### Ugicast Speed

- Utilización **para todas las aleaciones** con metales preciosos y no preciosos.
- A enhornamiento rápido o clásico.
- De extremada precisión.
- El cilindro puede ser colocado en el horno a 850 °C.

4,5 kg (30 X 150 g)

1 L

Ref. RVT03MEG0003

Ref. RVT03UGI0004

### Ugivest Classic

**Revêtement universel à base de phosphate et de silicate** : très facile à utiliser pour les coulées de plaques ou châssis métal. Il permet une coulée plus dense, une surface plus lisse. L'expansion peut être réglée en ajustant le ratio eau/liquide. Peut être utilisé sans cylindre métallique. Quantité de liquide nécessaire pour 1 carton de 20 kg : 3 L.

20 kg (50 x 400 g)

1 L

Réf. RVT03ALR0007

Réf. RVT03ALR0008

### Ugivest Classic

**Revestimiento universal a base de fosfato y silicato**: muy fácil de emplear para las coladas de placas o armazón metal. Facilita una colada más densa y una superficie más lisa. La expansión puede regularse ajustando la proporción agua/líquido. Puede emplearse sin cilindro metálico. Cantidad de líquido necesario para 1 caja de 20 kg: 3 L.

20 kg (50 x 400 g)

1 L

Réf. RVT03ALR0007

Réf. RVT03ALR0008

### Ugivest 24

Ce nouveau **revêtement extra fin sans carbone pour couronnes et bridges**, peut être utilisé de façon traditionnelle ou par enfournement rapide. Il permet aux utilisateurs d'obtenir des coulées très précises. Qualité, fiabilité, précision et consistance sont les marques de fabrique du revêtement Ugicast 24. L'enfournement rapide commence à une température de 700°C pour limiter les contraintes pendant la phase de chauffe. Il peut être utilisé sans cylindre métallique. Quantité de liquide nécessaire pour 1 carton de 6,08 kg : 2 L.

6,08 kg (38 x 160 g)

1 L

Réf. RVT03ALR0001

Réf. RVT03ALR00014

### Ugivest 24

Este nuevo **revestimiento extrafino sin carbono para coronas y puentes** puede emplearse de manera tradicional por enhornado rápido. Facilita a los usuarios coladas muy precisas. Calidad, fiabilidad, precisión y consistencia son las señas de fabricación del revestimiento Ugicast 24. El enhornado rápido comienza a una temperatura de 700°C para limitar las dificultades durante la fase de calentamiento. Puede emplearse sin cilindro metálico. Cantidad de líquido necesario para 1 caja de 6,08 kg: 2 L.

6,08 kg (38 x 160 g)

1 L

Ref. RVT03ALR0001

Ref. RVT03ALR00014

### PVF

**Revêtement au phosphate** pour tout type d'alliage (précieux et non précieux) et céramique pressée.

6,08 kg (38 x 160 g)

1 L

Réf. RVT03NOB0001

Réf. RVT03NOB0002

### PVF

**Revestimiento al fosfato** para todo tipo de aleación (preciosos y no preciosos). Recomendado para cerámica prensada.

6,08 kg (38 x 160 g)

1 L

Ref. RVT03NOB0001

Ref. RVT03NOB00012



**Sialcool**

Alcool investment for partial metal frameworks.

Highly accurate.

Sac de 22,5 kg

Ref. RVT03ALR0010



**Sialcool fin**

Alcool investment for partial metal frameworks.

Highly accurate.

Fine granule size.

Bag of 22,5 kg

Ref. RVT03ALR0009

**Liquide**

for Sialcool or Sialcool fin.

Quantity of liquid to be used for 22,5 kg of powder.

Packaging contains:

5 bottles of 710 ml of liquid Binder A

5 bottles of 90 ml of liquid Thinner B

Ref. RVT03DIV0001



### Silialcool

Revêtement alcool pour squelettés.

Précision maximale.

Sac de 22,5 kg

Réf. RVT03ALR0010



### Silialcool

Revestimiento a alcohol para esqueleticos.

Máxima precisión.

Sac de 22,5 kg

Ref. RVT03ALR0010

### Silialcool fin

Revêtement alcool pour squelettés.

Précision maximale.

Fine granulométrie.

Sac de 22,5 kg

Réf. RVT03ALR0009

### Silialcool fin

Revestimiento a alcohol para esqueleticos.

Máxima precisión.

Fina granulometría.

Balsa de 22,5 kg

Ref. RVT03ALR0009

### Liquide

pour Silialcool ou Silialcool fin.

Quantité de liquide prévue pour 22,5 kg de poudre.

Carton contenant :

5 flacons de 710 ml de liquide Binder A

5 flacons de 90 ml de liquide Thinner B

Réf. RVT03DIV0001

### Liquide

para Silialcool o Silialcool fino.

Cantidad de liquido prevista para 22,5 kg de polvo.

Caja conteniendo:

5 frascos de 710 ml de liquido Binder A

5 frascos de 90 ml de liquido Thinner B

Ref. RVT03DIV0001



### Precoat

Fine investment coating for partial metal framework.

Recommended to use with alcohol base investment.

Extra fine: white	250 ml	<b>Ref. RVT03UGI0006</b>
Fine : white	250 ml	<b>Ref. RVT03DMA0001</b>



### Duraform

Hardening liquid for investment model.

Improves the surface of the model and its hardness.  
Increases the adhesive quality of patterns.

Can 1 L	<b>Ref. RVT03GEL0005</b>
Can 3 L	<b>Ref. RVT03GEL0006</b>

## Accessories...

### Sprue rubber bases and rings (standard)

Sold individually.

<b>1 - 4 steel rings</b>		
Ø 30 mm		<b>Ref. CYL03LAR0007</b>
Ø 48 mm		<b>Ref. CYL03LAR0008</b>
Ø 65 mm		<b>Ref. CYL03LAR0009</b>
Ø 80 mm		<b>Ref. CYL03LAR0010</b>
<b>2 - 4 sprue rubber bases</b>		
Ø 30 mm		<b>Ref. CNE03LAR0001</b>
Ø 48 mm		<b>Ref. CNE03LAR0002</b>
Ø 65 mm		<b>Ref. CNE03LAR0003</b>
Ø 80 mm		<b>Ref. CNE03LAR0004</b>

### Papyral

Ring liners for expansion (without asbestos).

Allows investment expansion.

In strips.

- Length: 25 m.
- Height: 50 mm.
- Thickness: 1 mm.

1 box	<b>Réf. RVT03UGI0005</b>
-------	--------------------------

### Sprue former

Rigid plastic sprue for investment models.

Box of 10	<b>Ref. CNE03ACH0001</b>
-----------	--------------------------







### Precoat

#### Liquide de pré-enrobage pour squelettés.

Conseillé pour revêtement alcool.

Extra fin : blanc	250 ml	<b>Réf. RVT03UGI0006</b>
Fin : blanc	250 ml	<b>Réf. RVT03DMA0001</b>



### Precoat

#### Revestimiento de recubrimiento para esqueleticos.

Aconsejado para revestimiento alcohol.

Extra fino: blanco	250 ml	<b>Ref. RVT03UGI0006</b>
Fino : blanco	250 ml	<b>Ref. RVT03DMA0001</b>

### Duraform

#### Liquide durcisseur pour modèle en revêtement.

Liquide durcisseur de modèle maître réfractaire pour la prothèse partielle adjointe métallique.

Bidon 1 L	<b>Réf. RVT03GEL0005</b>
Bidon 3 L	<b>Réf. RVT03GEL0006</b>

### Duraform

#### Liquido endurecedor para modelo en revestimiento.

Majora la superficie del modelo y su dureza. Aumenta la adhesividad de las preformas.

Bidón 1 L	<b>Ref. RVT03UGI0006</b>
Bidón 3 L	<b>Ref. RVT03DMA0001</b>

### Accessoires...

### Accesorios...

#### Embases et cylindres (standard)

Vendu à l'unité.

##### ① - 4 cylindres inox

Ø 30 mm	<b>Réf. CYL03LAR0007</b>
Ø 48 mm	<b>Réf. CYL03LAR0008</b>
Ø 65 mm	<b>Réf. CYL03LAR0009</b>
Ø 80 mm	<b>Réf. CYL03LAR0010</b>

##### ② - 4 embases de cylindre en élastomère

Ø 30 mm	<b>Réf. CNE03LAR0001</b>
Ø 48 mm	<b>Réf. CNE03LAR0002</b>
Ø 65 mm	<b>Réf. CNE03LAR0003</b>
Ø 80 mm	<b>Réf. CNE03LAR0004</b>

#### Bases y cilindros (estandard)

Venta por unidad.

##### ① - 4 cilindros de acero inoxidable

Ø 30 mm	<b>Ref. CYL03LAR0007</b>
Ø 48 mm	<b>Ref. CYL03LAR0008</b>
Ø 65 mm	<b>Ref. CYL03LAR0009</b>
Ø 80 mm	<b>Ref. CYL03LAR0010</b>

##### ② - 4 bases de cilindro de elastomeró

Ø 30 mm	<b>Ref. CNE03LAR0001</b>
Ø 48 mm	<b>Ref. CNE03LAR0002</b>
Ø 65 mm	<b>Ref. CNE03LAR0003</b>
Ø 80 mm	<b>Ref. CNE03LAR0004</b>

### Papyral

#### Garniture interne de cylindre métallique sans amiante.

Permet l'expansion du revêtement. Sous forme de bande.

- Longueur : 25 m.
- Hauteur : 50 mm.
- Epaisseur : 1 mm.

1 boîte	<b>Réf. RVT03UGI0005</b>
---------	--------------------------

### Papyral

#### Guarnición de cilindros sin amiento.

Permite la expansion del revestimiento. En forma de banda.

- Longitud: 25 m.
- Altura: 50 mm.
- Espesos: 1 mm.

1 caja	<b>Réf. RVT03UGI0005</b>
--------	--------------------------

### Cône pour modèles

Cône plastique rigide à placer dans le moufle en silicone ou en gélatine avant la coulée du modèle maître réfractaire, pour une coulée directe.

Boîte de 10	<b>Réf. CNE03ACH0001</b>
-------------	--------------------------

### Conos para modelos

Cono de plástico rígido para modelo en revestimiento.

Caja de 10	<b>Ref. CNE03ACH0001</b>
------------	--------------------------



**Corundums** are abrasives used to eliminate investments and remove the oxide layer immediately after casting.

They have the property to preserve their sharp edges at the time of the impact with the items to be sanded.

Different sizes of grains can be used according to the precision of work required.

### Cristalba 60

250  $\mu$ .

Utilisation:  
Air pressure:  
 $\varnothing$  nozzle:

Precious alloys  
2/3 bars  
3 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0005



### Cristalba 46

350  $\mu$ .

Utilisation:  
Air pressure:  
 $\varnothing$  nozzle:

Nickel-chrome alloys  
3/4 bars  
3 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0004



### Cristalba 36

500  $\mu$ .

Utilisation:  
Air pressure:  
 $\varnothing$  nozzle:

Nickel-chrome alloys  
4/5 bars  
3/3,5 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0003



**Les corindons** sont des abrasifs utilisables pour éliminer les revêtements et la couche d'oxydes des alliages dentaires.

Ils ont la propriété de conserver leurs arêtes tranchantes lors de l'impact avec les pièces à sabler.

Différentes tailles de grains peuvent être utilisées en fonction de la précision de travail requise.

**Los corindones** son abrasivos útiles para eliminar los revestimientos y la capa de óxido de las aleaciones dentales.

Tienen la propiedad de conservar sus aristas de corte en el momento del impacto con las piezas a arenar.

Se puede utilizar diferentes tamaños de granos según la precisión del trabajo requerido.

### Cristalba 60

250 µ.

Utilisation :  
Pression d'air :  
Ø buse :

10 kg

Alliages précieux  
2/3 bars  
3 mm

**Réf. SAB03UGI0005**

### Cristalba 60

250 µ.

Utilización:  
Presión de aire:  
Diámetro boquilla:

10 kg

Aleaciones con metales preciosos  
2/3 bares  
3 mm

**Ref. SAB03UGI0005**

### Cristalba 46

350 µ.

Utilisation :  
Pression d'air :  
Ø buse :

10 kg

Alliages nickel-chrome  
3/4 bars  
3 mm

**Réf. SAB03UGI0004**

### Cristalba 46

350 µ.

Utilización:  
Presión de aire:  
Diámetro boquilla:

10 kg

Aleaciones nickel-cromo  
3/4 bares  
3 mm

**Ref. SAB03UGI0004**

### Cristalba 36

350 µ.

Utilisation :  
Pression d'air :  
Ø buse :

10 kg

Alliages nickel-chrome  
3/4 bars  
3 mm

**Réf. SAB03UGI0003**

### Cristalba 36

500 µ.

Utilización:  
Presión de aire:  
Diámetro boquilla:

10 kg

Aleaciones nickel-cromo  
4/5 bares  
3/3,5 mm

**Ref. SAB03UGI0003**



**Aluminium oxides**, very pure abrasives, can be used for two purposes:

- Mechanical cleaning of fine parts.
- The creation of small surfaces of retention.

---

### Alumina 250

250  $\mu$ .

Utilisation:

Surface retentions on all types;  
of alloys

Air pressure:

3/4 bars

Ø nozzle:

2 mm

10 kg

**Ref. SAB03UGI0011**

---

### Alumina 150

150  $\mu$ .

Utilisation:

Surface retentions on  
precious alloys

Air pressure:

3/4 bars

Ø nozzle:

2 mm

10 kg

**Ref. SAB03UGI0007**

---

### Alumina 100

100  $\mu$ .

Utilisation:

Surface retentions on ceramic  
alloys

Air pressure:

2/3 bars

Ø nozzle:

0,8 mm

10 kg

**Ref. SAB03UGI0010**

---

### Alumina 50

50  $\mu$ .

Utilisation:

Soft mechanical cleaning and  
ceramic alloy

Air pressure:

2/3 bars

Ø nozzle:

0,8 mm

10 kg

**Ref. SAB03UGI0006**





**L'oxyde d'alumine**, grâce à un degré de pureté élevé, répond à deux fonctions fondamentales :

- Le décapage mécanique de parties fines.
- La création de rugosités pour l'accroche mécanique.

**El oxido de alumina**, gracias a un grado de pureza elevado, responde a dos funciones fundamentales:

- El decapado mecánico de parte fina.
- La creación de rugosidad para el enganche mecánico.

### Alumina 250

250 µ.

Utilisation : Rugosité superficielle sur tous types d'alliages

Pression d'air : 3/4 bars

Ø buse : 2 mm

10 kg

**Réf. SAB03UGI0011**

### Alumina 250

250 µ.

Utilización: Rugosidad superficial en cualquier tipo de aleaciones

Presión de aire: 3/4 bares

Diametro boquilla: 2 mm

10 kg

**Ref. SAB03UGI0011**

### Alumina 150

150 µ.

Utilisation : Rugosité superficielle sur alliages précieux

Pression d'air : 3/4 bars

Ø buse : 2 mm

10 kg

**Réf. SAB03UGI0007**

### Alumina 150

150 µ.

Utilización: Rugosidad superficial en aleaciones con metales preciosos

Presión de aire: 3/4 bares

Diametro boquilla: 2 mm

10 kg

**Ref. SAB03UGI0007**

### Alumina 100

100 µ.

Utilisation : Rugosité superficielle sur alliages céramique

Pression d'air : 2/3 bars

Ø buse : 0,8 mm

10 kg

**Réf. SAB03UGI0010**

### Alumina 100

100 µ.

Utilización: Rugosidad superficial en aleaciones de cerámica

Presión de aire: 2/3 bares

Diametro boquilla: 0,8 mm

10 kg

**Ref. SAB03UGI0010**

### Alumina 50

50 µ.

Utilisation : Décapage des parties fines, sculpture de masse céramique cuite

Pression d'air : 2/3 bars

Ø buse : 0,8 mm

10 kg

**Réf. SAB03UGI0006**

### Alumina 50

50 µ.

Utilización: Rugosidad superficial en aleaciones de cerámica

Presión de aire: 2/3 bares

Diametro boquilla: 0,8 mm

10 kg

**Ref. SAB03UGI0006**



Glass beads are the best for finishing work.



---

**Ugin'blast**

100 μ.

Utilisation:

Soft finishing and polishing of all types of alloys

Air pressure:

3/4 bars

Ø nozzle:

0,8 mm

3 kg

**Ref. SAB03UGI0008**

25 kg

**Ref. SAB03UGI0009**



Les microbilles de verre sont les plus adaptées pour la finition.

Las microbolas de vidrio son las mas adaptadas para el acabado.

**Ugin'blast**

100 µ.

Utilisation :

Satinage et polissage de surfaces sur tous les alliages, pré-polissage d'alliages

Pression d'air :

3/4 bars

Ø buse :

0,8 mm

3 kg

**Réf. SAB03UGI0008**

25 kg

**Réf. SAB03UGI0009**

**Ugin'blast**

100 µ.

Utilización:

Satinado y pulido de superficies en las aleaciones con metales preciosos, prepulido de aleaciones

Presión de aire:

3/4 bares

Diámetro boquilla:

0,8 mm

3 kg

**Ref. SAB03UGI0008**

25 kg

**Ref. SAB03UGI0009**



**Silugine 92**

Condensation silicone putty for making retention keys.

Hardness after 8 min: 87 shore A  
 Hardness after 24 h: 92 shore A  
 Reproduction of details: < 2 μ  
 Color: grey

2,5 kg  
 5 kg  
 10 kg

Ref. SLC03UGI0012  
 Ref. SLC03UGI0013  
 Ref. SLC03UGI0014



**Silugine 90E**

Condensation silicone putty for making retention keys.

Hardness after 8 min: 85 shore A  
 Hardness after 24 h: 90 shore A  
 Reproduction of details: < 2 μ  
 Color: grey

5 kg

Ref. SLC03UGI0011



**Catalyst paste**

For use with Silugine.

Tube 40 g  
 Syringe 20 g

Ref. SLC03UGI0016  
 Ref. SLC03UGI0017

**TO BE USED  
 WITH PROTECTIVE GLOVES**





### Silugine 92

**Silicone par condensation** pour la confection des clés de réentions.

Dureté après 8 min : 87 shore A  
 Dureté après 24 h : 92 shore A  
 Reproduction des détails : < 2 μ  
 Couleur : grise

2,5 kg  
 5 kg  
 10 kg

**Réf. SLC03UGI0012**  
**Réf. SLC03UGI0013**  
**Réf. SLC03UGI0014**



### Silugine 92

**Silicona por condensación** destinada a la confección de llaves de retención.

Dureza al cabo de 8 min: 87 shore A  
 Dureza al cabo de 24 h: 92 shore A  
 Reproducción de detalles: < 2 μ  
 Color: gris

2,5 kg  
 5 kg  
 10 kg

**Ref. SLC03UGI0012**  
**Ref. SLC03UGI0013**  
**Ref. SLC03UGI0014**

### Silugine 90E

**Silicone par condensation** pour la confection des clés de réentions.

Dureté après 8 min : 85 shore A  
 Dureté après 24 h : 90 shore A  
 Reproduction des détails : < 2 μ  
 Couleur : grise

5 kg

**Réf. SLC03UGI0011**

### Silugine 90E

**Silicona por condensación** destinada a la confección de llaves de retención.

Dureza al cabo de 8 min: 85 shore A  
 Dureza al cabo de 24 h: 90 shore A  
 Reproducción de detalles: < 2 μ  
 Color: gris

5 kg

**Ref. SLC03UGI0011**

### Catalyseur pâte

A utiliser avec le Silugine.

Tube 40 g  
 Seringue 20 g

**Réf. SLC03UGI0016**  
**Réf. SLC03UGI0017**

### Catalizador pasta

Emplear con Silugine.

Tubo 40 g  
 Jeringa 20 g

**Ref. SLC03UGI0016**  
**Ref. SLC03UGI0017**

**A UTILISER AVEC DES GANTS  
 DE PROTECTION**

**UTILIZAR CON GUANTES  
 DE PROTECCION**



**Catalyste liquid**

Does not contain any coloring or based components.

For use with Silugine.

Liquid 30 ml

**Ref. SLC03UGI0018**

**TO BE USED  
WITH PROTECTIVE GLOVES**



**Ugiform 25**

**Silicone for duplication.**

Hardness:	25 shore A
Setting time:	30 min
Reproduction of details:	< 1 μ
Color:	light blue

1 + 1 kg

**Ref. SLC03UGI0004**

5 + 5 kg

**Ref. SLC03UGI0005**



### Catalyseur pâte

Produit pur sans adjuvant de cire et de colorant, ne dénature pas la qualité originelle du silicone.

A utiliser avec le Silugine.

Liquide 30 ml

Réf. SLC03UGI0018



### Catalizador liquido

Producto puro sin aditivos de cera ni de colorante, no desnaturaliza la calidad original de la silicona.

Emplear con Silugine.

Liquido 30 ml

Ref. SLC03UGI0018

**A UTILISER AVEC DES GANTS  
DE PROTECTION**

**UTILIZAR CON GUANTES  
DE PROTECCION**

### Ugiform 25

Silicone pour duplication.

Dureté : 25 shore A  
Temps de prise : 30 min  
Reproduction de détails : < 1 μ  
Couleur : Bleu ciel

1 + 1 kg

5 + 5 kg

Réf. SLC03UGI0004

Réf. SLC03UGI0005

### Ugiform 25

Silicona para duplicar.

Dureza: 25 shore A  
Tiempo de fraguado: 30 min  
Reproducción de detalles: < 1 μ  
Color: azul cielo

1 + 1 kg

5 + 5 kg

Ref. SLC03UGI0004

Ref. SLC03UGI0005



### Torch crucibles

**Standard type for centrifugal casting machines** (type Kerr or Emesco) and can be used with any type of alloys except titanium

The crucibles **Silicast 2000** are made of highly pure silica (99,7%), designed to withstand high casting temperatures.

It gives the following advantages :

- Heat resistant.
- Resistant to contamination.
- Long lasting.

Sold by 5 units.



### Creusets sabots

La forme sabot est prévue pour être utilisée dans les **centrifugeuses à coulée au chalumeau**.

Ils ne sont fabriqués qu'en version standard (silicast 2000).

Ils sont utilisables pour tous types d'alliages à l'exception du titane.

Les creusets **Silicast 2000** sont essentiellement constitués de silice électrofondue de haute pureté (99,7%).

Elle confère aux creusets les qualités suivantes :

- Excellente refractairité.
- Très bonne résistance à la corrosion.
- Longue durée d'utilisation.

Vendus par 5.



### Crisoles

La forma "zueco" esta prevista **para las máquinas con soplete**.

Fabricado en una versión: simple capa.

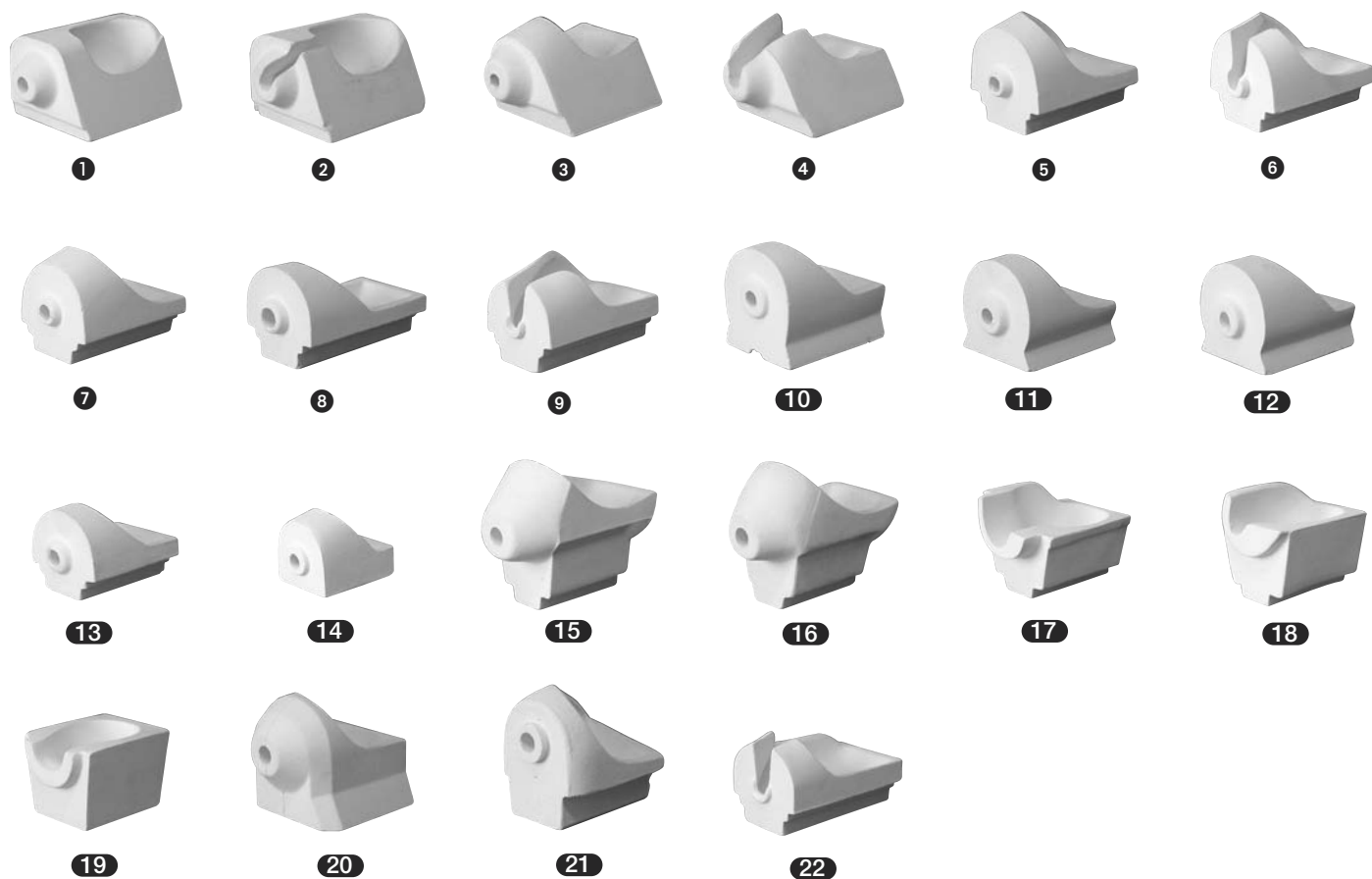
Se usan para todo tipo de aleaciones menos el Titanio.

Los crisoles **Silicast 2000** están fabricados en Silicio electrofundido de alta pureza (99,7%).

Ello les confiere las siguientes cualidades :

- Excelente refractario.
- Muy buena resistencia a la corrosión.
- Larga duración de uso.

Vendidos en caja de 5.



- |  |              |  |              |
|--|--------------|--|--------------|
| <b>1</b> - MINICAST                                | CRE03ALR0005 | <b>13</b> - KERR* Court Baby                   | CRE03ALR0010 |
| <b>2</b> - MINICAST<br>Fendu / Slotted / Rajado    | CRE03ALR0006 | <b>14</b> - KERR* MINI                         | CRE03ALR0031 |
| <b>3</b> - DEGUSSA*                                | CRE03ALR0039 | <b>15</b> - BEGO* Komby                        | CRE03ALR0022 |
| <b>4</b> - DEGUSSA*<br>Fendu / Slotted / Rajado    | CRE03ALR0051 | <b>16</b> - BEGO*                              | CRE03ALR0015 |
| <b>5</b> - KERR* ECHANCRE                          | CRE03ALR0030 | <b>17</b> - BEGO*<br>Opened / Ouvert / Abierto | CRE03ALR0017 |
| <b>6</b> - KERR* FENDU                             | CRE03ALR0003 | <b>18</b> - BEGO*<br>Closed / Fermé / Cerrado  | CRE03ALR0021 |
| <b>7</b> - KERR* Universel                         | CRE03ALR0027 | <b>19</b> - AUSTENAL*                          | CRE03ALR0029 |
| <b>8</b> - KERR* LONG                              | CRE03ALR0032 | <b>20</b> - SAED* TABICAST                     | CRE03ALR0040 |
| <b>9</b> - KERR* LONG<br>Opened / Ouvert / Abierto | CRE03ALR0028 | <b>21</b> - SAED* C85                          | CRE03ALR0052 |
| <b>10</b> - KERR* AMERICAIN KA3                    | CRE03ALR0009 | <b>22</b> - TALLADIUM*                         | CRE03ALR0016 |
| <b>11</b> - KERR* AMERICAIN KA2                    | CRE03ALR0008 |  |              |
| <b>12</b> - KERR* AMERICAIN KA1                    | CRE03ALR0004 |  |              |

\* Are not trademarks of Ugin'dentaire

\* Ne sont pas des marques de fabrique Ugin'dentaire

\* No son de la marca de Ugin'dentaire



### Induction crucibles Silicast 2000

**For Induction casting machine** (type Ducatron).

Two types of crucibles are available.

- Simple coated crucible **Silicast 2000** with nitride silicon for better castings. These crucibles can be used with any type of alloys except titanium.

Sold by 5 units except Inducast crucible, by 3 units.



### Creusets gobelets Silicast 2000

La forme gobelet est **réservée aux centrifugeuses à induction**.

Deux types de creusets gobelets sont disponibles.

- Creuset standard **Silicast 2000** : essentiellement constitué de silice, il est utilisé pour tous les types d'alliages à l'exception du titane.

Vendus par 5 sauf creusets Inducast, vendus par 3.



### Crisoles Silicast 2000

La forma "cubilete" está **reservada para las máquinas de inducción**.

Existen dos tipos de crisoles "cubilete".

- Crisol simple capa **Silicast 2000**: Para todo tipo de aleaciones, menos el Titanio.

Vendidos en caja de 5, salvo crisoles Inducast vendidos en caja de 3. Modelos especiales bajo pedido.



- ① - DUCATRON SERIE 3
- ② - DUCATRON JUNIOR
- ③ - INDUGAST
- ④ - FUSUS\*

- CRE03ALR0037
- CRE03ALR0033
- CRE03ALR0041
- CRE03ALR0011

- ⑤ - SAED C35\*
- ⑥ - SAED C15\*
- ⑦ - HOWMEDICA\*
- ⑧ - LINN\*

- CRE03ALR0047
- CRE03ALR0045
- CRE03ALR0001
- CRE03ALR0023



- ⑨ - LINN\* BEC LONG
- ⑩ - DENTAURUM\*
- ⑪ - BEGO\* FORNAX\*
- ⑫ - BEGO\* NAUTILUS\*

- CRE03ALR0026
- CRE03ALR0020
- CRE03ALR0002
- CRE03ALR0050

- ⑬ - ELZA\*
- ⑭ - JELENKO\*
- ⑮ - ERSCHEM\*

- CRE03ALR0049
- CRE03ALR0044
- CRE03ALR0007

\* Are not trademarks of Ugin'dentaire  
 \* Ne sont pas des marques de fabrique Ugin'dentaire  
 \* No son de la marca de Ugin'dentaire



### Induction crucibles Silicarb

- **Silicarb** crucible: Contains silicone carbide in the body. For use with all types of alloy except titanium.

Principal qualities are:

- No or little sticking.
- Excellent refractoriness.
- Longevity.

Sold by 3 units except Inducast by 2 units.



### Creusets gobelets Silicarb

- Creuset **Silicarb** : contient du carbure de silicium dans la masse. Utilisable pour tous types d'alliages à l'exception du titane.

Ses principales qualités sont :

- Peu ou pas d'accrochage.
- Excellente réfractairité.
- Longue durée de vie.

Vendus par 3 sauf Inducast vendu par 2.



### Creusets gobelets Silicarb

- Crisol **Silicarb**: contiene carburo de silicio en la masa. Puede emplearse en todo tipo de aleaciones con excepción del titanio.

Sus principales cualidades son:

- Poco o escaso enganche.
- Excelente refracción.
- Larga vida útil.

Vendidos en caja de 3, salvo crisoles Inducast vendidos en caja de 2.



### Vitrified carbon insert

To be used with the standard crucibles for Ducatron Série 3 and Inducast. To be used exclusively for precious and semi-precious alloys.

**Ref. GAI03ACH0002**



### Carbon insert

To be used with the standard crucibles for Ducatron Série 3, the Ducatron junior and the Inducast for precious and semi-precious alloys.

**Ref. GAI03ACH0001**





- |                      |              |               |              |
|----------------------|--------------|---------------|--------------|
| ① - DUCATRON SERIE 3 | CRE03ALR0038 | ⑤ - SAED C35* | CRE03ALR0048 |
| ② - DUCATRON JUNIOR  | CRE03ALR0035 | ⑥ - SAED C15* | CRE03ALR0046 |
| ③ - INDUCAST         | CRE03ALR0042 | ⑦ - LINN*     | CRE03ALR0024 |
| ④ - FUSUS*           | CRE03ALR0012 |               |              |

\* Are not trademarks of Ugin'dentaire

\* Ne sont pas des marques de fabrique Ugin'dentaire

\* No son de la marca de Ugin'dentaire

### Gaine en carbone vitreux

Utilisable dans les creusets Ducatron Série 3 et Inducast standards. Usage réservé exclusivement aux métaux précieux et semi-précieux, recommandée pour la coulée des alliages Pd-Ag.

**Ref. GAI03ACH0002**

### Funda de carbonon vidrioso

Utilizable en los crisoles Ducatron Série 3 e Inducast estándar. Uso exclusivamente reservado para los metales preciosos y semipreciosos.

**Ref. GAI03ACH0002**

### Gaine en carbone

Utilisable dans les creusets Ducatron Série 3 - Junior - Inducast. Usage réservé exclusivement aux métaux précieux et semi-précieux, sauf pour les alliages à base Pd-Ag.

**Ref. GAI03ACH0001**

### Funda de carbonon

Utilizable en los crisoles Ducatron Série 3 - junior - Inducast. Uso exclusivamente reservado para los metales preciosos y semipreciosos.

**Ref. GAI03ACH0001**



---

**electrolytic Liquid**

Electrolytic solution for polishing chromium-cobalt alloys.

1 L

Ref. PLS03LQD0001

3 L

Ref. PLS03LQD0002



---

**Polishing compound**

Universal polishing compound.

For all precious, semi-precious or non precious alloys.

1 kg

Ref. PLS03ACH0001



---

**Optilux**

Pumice powder.

Extra fine: 0,3 µm.

Color: white.

Tan of 5 kg

Ref. SAB03UGI0001

Tan of 25 kg

Ref. SAB03UGI0002



**Liquide électrolytique UC**

Solution électrolytique pour le polissage des alliages chrome-cobalt.

1 L **Réf. PLS03LQD0001**  
 3 L **Réf. PLS03LQD0002**



**Líquido electrolítico**

Solución electrolítica para el pulido de las aleaciones cromo-cobalto.

1 L **Ref. PLS03LQD0001**  
 3 L **Ref. PLS03LQD0002**

**Pâte à polir**

Pâte à polir universelle.

Pour tous les alliages précieux, semi-précieux ou non précieux.

1 kg **Réf. PLS03ACH0001**

**Pasta para pulir**

Pasta para pulir universal.

Para todas las aleaciones con metales preciosas, semipreciosas o no preciosos.

1 kg **Ref. PLS03ACH0001**

**Optilux**

Ponce à polir.

Extra fin : 0,3 µm.  
 Couleur : blanc.

Seau de 5 kg **Réf. SAB03UGI0001**  
 Seau de 25 kg **Réf. SAB03UGI0002**

**Optilux**

Piedra pómez en polvo para pulir.

Extra fina: 0,3 µm.  
 Color: blanco.

Cubo de 5 kg **Ref. SAB03UGI0001**  
 Cubo de 25 kg **Ref. SAB03UGI0002**



**Super cut**

Reinforced cutting disc.

Very high resistance reinforced with fiber glass.

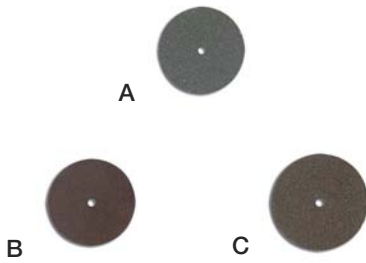
Sizes: 40 x 1 mm.

Box of 50

Ref. DIS03UGI0012

Box of 12

Ref. DIS03UGI0013



**Separating discs**

Extra fin.

A - Ø 22 mm - thickness 0,3 mm

Réf. DIS03UGI0001

Box of 200

B - Ø 22 mm - thickness 0,6 mm

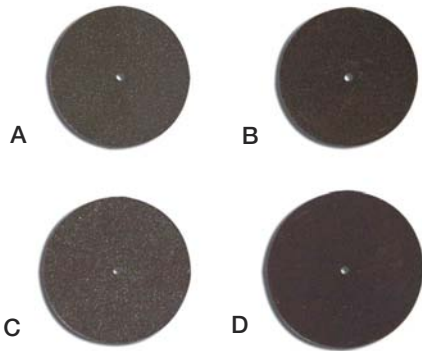
Réf. DIS03UGI0003

Box of 100

C - Ø 25 mm - thickness 0,7 mm

Réf. DIS03UGI0004

Box of 100



**Sectioning discs**

A - Ø 35 mm - thickness 0,7 mm

Ref. DIS03UGI0007

B - Ø 35 mm - thickness 1 mm

Ref. DIS03UGI0008

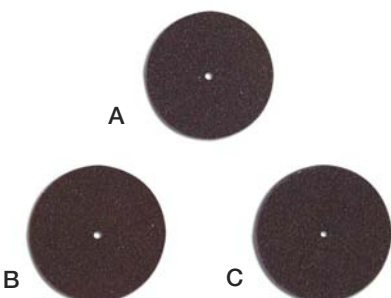
C - Ø 37,5 mm - thickness 0,7 mm

Ref. DIS03UGI0006

D - Ø 40 mm - thickness 1 mm

Ref. DIS03UGI0005

Box of 100



**Roughing discs**

A - Ø 35 mm - thickness 3 mm - Box of 50

Ref. DIS03UGI0009

B - Ø 35 mm - thickness 1,7 mm - Box of 100

Ref. DIS03UGI0010

C - Ø 32 mm - thickness 2,2 mm - Box of 100

Réf. DIS03UGI0011



### Super cut

#### Disque à tronçonner renforcé.

Très haute résistance, renforcé par de la fibre de verre.  
Dimensions : 40 x 1 mm.

Boîte de 50 unités

Boîte de 12 unités

Réf. DIS03UGI0012

Réf. DIS03UGI0013



### Super cut

#### Disco tronzador reforzado.

Alta resistencia, reforzado con fibra de vidrio.  
Dimensiones: 40 x 1 mm.

Caja de 50

Caja de 12

Ref. DIS03UGI0012

Ref. DIS03UGI0013

### Disques à séparer

#### Extra fin.

A - Ø 22 mm - épaisseur 0,3 mm

Boîte de 200 unités

Réf. DIS03UGI0001

B - Ø 22 mm - épaisseur 0,6 mm

Boîte de 100 unités

Réf. DIS03UGI0003

C - Ø 25 mm - épaisseur 0,7 mm

Boîte de 100 unités

Réf. DIS03UGI0004

### Discos para separar

#### Extra fino.

A - Ø 22 mm - espesor 0,3 mm

Caja de 200

Réf. DIS03UGI0001

B - Ø 22 mm - espesor 0,6 mm

Caja de 100

Réf. DIS03UGI0003

C - Ø 25 mm - espesor 0,7 mm

Caja de 100

Réf. DIS03UGI0004

### Disques à tronçonner

A - Ø 35 mm - épaisseur 0,7 mm

B - Ø 35 mm - épaisseur 1 mm

C - Ø 37,5 mm - épaisseur 0,7 mm

D - Ø 40 mm - épaisseur 1 mm

Boîte de 100

Réf. DIS03UGI0007

Réf. DIS03UGI0008

Réf. DIS03UGI0006

Réf. DIS03UGI0005

### Discos tronzador

A - Ø 35 mm - espesor 0,7 mm

B - Ø 35 mm - espesor 1 mm

C - Ø 37,5 mm - espesor 0,7 mm

D - Ø 40 mm - espesor 1 mm

Caja de 100

Ref. DIS03UGI0007

Ref. DIS03UGI0008

Ref. DIS03UGI0006

Ref. DIS03UGI0005

### Disques pour dégrossissage

A - Ø 35 mm - épaisseur 3 mm - Boîte de 50 Réf. DIS03UGI0009

B - Ø 35 mm - épaisseur 1,7 mm - Boîte de 100 Réf. DIS03UGI0010

C - Ø 32 mm - épaisseur 2,2 mm - Boîte de 100 Réf. DIS03UGI0011

### Discos para desbastado

A - Ø 35 mm - épaisseur 3 mm - Caja de 50 Ref. DIS03UGI0009

B - Ø 35 mm - épaisseur 1,7 mm - Caja de 100 Ref. DIS03UGI0010

C - Ø 32 mm - épaisseur 2,2 mm - Caja de 100 Ref. DIS03UGI0011



---

**Vernis separator**

Separating liquid for plaster/resin.

- Fast and perfect penetration.
- Good isolation: plaster/resin.

1 L

Ref. VRN03PLT0001

**MADE WITH ALGINATE**



---

**Vernis separator Ultra**

Separating liquid for plaster/resin.

- Guaranties an excellent fit.
- Fast and perfect penetration.
- Good isolation: plaster/resin.

1 L

Ref. VRN03UGI0001



---

**Ceralac**

Non absorbing wetting-agent.

Neutralize the wetting effect from the ceramic to the die.

60 ml + 10 ml

Ref. CFF03PLT0001



### Vernis separator

Vernis non pelliculaire pour plâtre-résine.

- Pénétration rapide et parfaite.
- Bonne isolation : plâtre/résine.

1 L

Réf. VRN03PLT0001



### Vernis separator

Barniz no pelicular para yeso/resina.

- Penetración rápida y perfecta.
- Buena aislamiento: yeso/resina.

1 L

Ref. VRN03PLT0001

## A BASE D'ALGINATE

## A BASE DE ALGINATO

### Vernis separator Ultra

Vernis non pelliculaire pour plâtre-résine.

- Garantit une excellente précision.
- Pénétration rapide et parfaite.
- Bonne isolation : plâtre/résine.

1 L

Réf. VRN03UGI0001

### Vernis separator Ultra

Barniz no pelicular para yeso/resina.

- Garantiza una excelente precisión.
- Penetración rápida y perfecta.
- Buena aislamiento: yeso/resina.

1 L

Ref. VRN03UGI0001

### Ceralac

Laque anti-absorbante.

Neutralise le transfert d'humidité de la céramique vers le plâtre.  
Le petit flacon est muni d'un pinceau.

60 ml + 10 ml

Réf. CFF03PLT0001

### Ceralac

Laca antiabsorbente.

Neutraliza el paso de la humedad de la cerámica hacia el yeso.

60 ml + 10 ml

Ref. CFF03PLT0001



**Micro separator**

Isolating liquid for crowns and bridges.

- Separates wax from wax.
- Separates wax from stone.

60 ml + 10 ml

Ref. CFF03CIR0001



**New super wet**

Wax pattern lubricant and tension reducer for wax.

Spray bottle 100 ml

Ref. CIR03UGI0001



**Ugiperle-Ugifix**

Retention beads for crowns and bridges.

Kit: 3 x 10 ml + 10 ml

Ref. CFF03UGI0002

- 1 bottle adhesive liquid.
- 1 bottle: beads Ø 0,4 mm.
- 2 bottles: beads Ø 0,6 mm.

Ugiperle Ø 0,6 mm: 10 ml

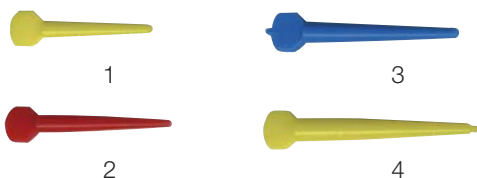
Ref. CIR10UGI0001

Ugiperle Ø 0,4 mm: 10 ml

Ref. CIR10UGI0002

Ugifix: 10 ml

Ref. CIR03UGI0002



**Pincast**

Burnout casting posts moser type.

Four reference numbers: 1, 2, 3, 4.

Box 100 posts

Ref. PIC03FRA000-



**Calciplast**

Calibrated burnout rods.

Made from a new type of plastic.

- Leave no residue.
- Does not split the investment.
- Provides accurate casting.

- Length: 90 mm.

- Ø: 0,80. 1,00. 1,30. 1,50. 2,00. 3,00 mm.

Tube

Ref. CAL03FRA0001





### Micro serarator

Isolant pour prothèse fixe.

- Isole la cire de la cire.
  - Isole la cire du plâtre.
- Le petit flacon est muni d'un pinceau.

60 ml + 10 ml

Réf. CFF03CIR0001



### Micro serarator

Aislante para prótesis fija.

- Aisla la cera de la cera.
- Aisla la cera del yeso.

60 ml + 10 ml

Ref. CFF03CIR0001

### New super wet

Dégraissant de cire et réducteur de tension, en spray.

Vaporisateur 100 ml

Réf. CIR03UGI0001

### New super wet

Desengrasante de cera y reductor de tensión.

Vaporizador 100 ml

Ref. CIR03UGI0001

### Ugiperle-Ugifix

Perles de rétention pour la prothèse fixe.

Coffret : 3 x 10 ml

- 1 flacon de liquide adhésif 10 ml.
- 1 flacon : perles Ø 0,6 mm.
- 1 flacon : perles Ø 0,4 mm.

Ugiperle Ø 0,6 mm : 10 ml

Ugiperle Ø 0,4 mm : 10 ml

Ugifix colle : 10 ml

Réf. CFF03UGI0002

Réf. CIR10UGI0001

Réf. CIR10UGI0002

Réf. CIR03UGI0002

### Ugiperle-Ugifix

Perlas de retención para la prótesis fija.

Cofre: 3 x 10 ml + 10 ml

- 1 frasco de liquido adhesivo 10 ml.
- 1 frasco: perlas Ø 0,4 mm.
- 2 frascos: perlas Ø 0,6 mm.

Ugiperle Ø 0,6 mm: 10 ml

Ugiperle Ø 0,4 mm: 10 ml

Ugifix: 10 ml

Ref. CFF03UGI0002

Ref. CIR10UGI0001

Ref. CIR10UGI0002

Ref. CIR03UGI0002

### Pincast

Pivots calcinables type Mooser.

Quatre numéros de référence : 1, 2, 3, 4.

Conicité : 2° 30'

Boîte 100 pivots

Réf. PIC03FRA000-

### Pincast

Pivotes calcinables de tipo Moser.

Cuatro numeros de referencia: 1, 2, 3, 4.

Caja 100 pivotes

Ref. PIC03FRA000-

### Calciplast

Joncs calcinables calibrés

Fabriqués à partir d'un nouveau type de matière plastique.

- Ne laisse aucun résidu.
- Ne fait pas éclater le revêtement.
- Assure une coulée nette et précise.

- Longueur : 90 mm.

- Ø : 0,8 . 1,00. 1,30. 1,50. 2,00. 3,00 mm.

Tube

Réf. CAL03FRA0001

### Calciplast

Juncos calcinables calibardos

Fabricados a partir de un nuevo tipo de materia plástica.

- No deja ningun residuo.
- No hace reventar el revestimiento.
- Asegura una colada neta y precisa.

- Longitud: 90 mm

- Ø: 0,80. 1,00. 1,30. 1,50. 2,00. 3,00 mm

Tube

Ref. CAL03FRA0001



### Ugystone

**Class IV. Highly resistant stone** for all types of prosthetic work.

- Mixing ratio: 15-24 ml/100 g
- Mixing time (vacuum): 40 s
- Working time: 6 min
- Initial set: 12 min
- Final set: 15 min
- Setting expansion: 0,08-0,09 %
- Compressive strength: 1100 kg/cm<sup>2</sup>

Light brown 25 kg  
 Grey 25 kg  
 Ivory 25 kg

**Ref. PLT03ULT0001**  
**Ref. PLT03ULT0002**  
**Ref. PLT03ULT0003**



### Bronze resin mufle

En bronze.

1 set

**Ref. DIV03ACH0046**



### Dowel pins

**A - Solid brass dowel pins**

1000

**Ref. PIN03ACH0001**

**B - Dowel pins with sticks**

1000

**Ref. PIN03ACH0002**

**C - Bongenpins**

1000

**Ref. PIN03ACH0003**



### Bi-pins

Bi-pins + sleeves + caps

1000

**Ref. PIN03COR0001**



### Telescopic pins

Telescopic pins + sleeves + caps

1000

**Ref. PIN03COR0002**



### Ugystone

Classe IV. Plâtre synthétique de haute qualité.

- Proportion de mélange :	15-24 ml pour 100 g
- Malaxage sous-vide :	40 s
- Temps de travail :	6 min
- Temps de prise initial :	12 min
- Temps de prise final :	15 min
- Expansion de prise :	0,08-0,09 %
- Résistance à la compression :	1100 kg/cm <sup>2</sup>

Chamois	25 kg
Gris	25 kg
Ivoire	25 kg

**Réf. PLT03ULT0001**  
**Réf. PLT03ULT0002**  
**Réf. PLT03ULT0003**



### Ugystone

Clase IV. Yeso sintético de alta calidad.

- Proporciones de la mezcla:	15-24 ml por 100 g
- Mezclado en vacío:	40 s
- Tiempo de trabajo:	6 min
- Tiempo de fraguado inicial:	12 min
- Tiempo de fraguado final:	15 min
- Expansión de fraguado:	0,08-0,09 %
- Resistencia a la compresión:	1100 kg/cm <sup>2</sup>

Gamusa	25 kg
Gris	25 kg
Marfil	25 kg

**Ref. PLT03ULT0001**  
**Ref. PLT03ULT0002**  
**Ref. PLT03ULT0003**

### Moufle à résine

En bronze.

1 jeu

**Réf. DIV03ACH0046**

### Cubeta para resina

En bronze.

1 juego

**Ref. DIV03ACH0046**

### Dowel pins

A - Dowel pins en laiton

1000

**Réf. PIN03ACH0001**

B - Dowel pins à aiguille courte

1000

**Réf. PIN03ACH0002**

C - Bongenpins

1000

**Réf. PIN03ACH0003**

### Dowel pins

A - Dowel pins sans aiguille

1000

**Ref. PIN03ACH0001**

B - Dowel pins à aiguille courte

1000

**Ref. PIN03ACH0002**

C - Dowel pins à aiguille longue

1000

**Ref. PIN03ACH0003**

### Bi-pins à gaine télescopique

Bi-pins + gaines + capuchons

1000

**Réf. PIN03COR0001**

### Bi-pins

Bi-pins + camisas + tapones de goma

1000

**Ref. PIN03COR0001**

### Pins télescopique

Pins telescopiques + gaines + capuchons

1000

**Réf. PIN03COR0002**

### Pins telescópicos

Pins telescópicos + camisas + tapones de goma

1000

**Ref. PIN03COR0002**



14-19, rue Henri-Dunant 38180 Seyssins - France  
Tél. + 33 4 76 84 45 43 - Fax : + 33 4 76 84 46 46 - Email : [export@ugin-dentaire.fr](mailto:export@ugin-dentaire.fr) -  
[http : www.ugin-dentaire-export.fr](http://www.ugin-dentaire-export.fr)

UG AB 425 rev00.09/09

Photos non contractuelles

**CATALOGUE EXPORT**

2010